

دانشگاه تهران

دانشکده بهداشت

پایان نامه

برای دریافت درجه فوق لیسانس بهداشت عمومی (M.P.H.)

در رشته بهداشت محیط

موضوع

بررسی مسائل بهداشتی و حفاظتی کارگران کارخانه های شیشه سازی

براهنمای آقای مهندس ابراهیم رجبی

نگارش

دکتر پروفسور مشگنی

سال تحصیلی ۱۳۴۸-۹



✓ ✓ ✓

از :

استاد ان عالیستام و کارمند ان گروه بهد اشت حرفه ای د انشکده بهد اشت
بازرسان وزارت نار و امور اجتماعی و صاحبان صنایع شیشه
بخاطر راهنماییهای ارزشدار و هنکاریهای صمیمانه ایکه
در تنظیم این پایان نايه نموده اند سپاسگزاری مینمایند .

✓۳✓

فهرست مـ درجـات

=====

صفـه

خـوان

مهـ صـهـ

٤

تارـيخـهـ

فـلـ اـول

۸

خـواـصـ شـيشـهـ

۱۰

مـوـادـ اوـلـيهـ شـيشـهـ

۱۸

ترـكـيـبـ شـيشـهـ

۲۵

روـشـ سـاـفـتـ شـيشـهـ

۳۰

انـوـاعـ شـيشـهـ

۳۳

شـيشـهـ سـازـهـ وـرـشـتـهـ دـايـ مـخـتـلـفـ آـنـ

۳۵

شـيشـهـ دـايـ رـنـگـىـ

۳۸

تـشـكـيـلاتـ وـرـوـمـ كـارـكـانـهـ شـيشـهـ پـنـجـرـهـ سـازـىـ

۴۲

كـارـكـانـهـ پـشمـ شـيشـهـ

فـلـ دـوـمـ

۵۱

برـرسـىـ كـارـكـاهـهـاـ وـمـسـائـلـ بـمـ دـاشـتـىـ وـحـفـاظـتـىـ دـارـگـرانـ

۵۲

تـسـهـيـلاتـ بـمـ دـاشـتـىـ

۵۸

آـبـ آـشـامـيدـنـىـ

صفحه	عنوان
٦٠	دستشوئی
٦١	صابون و جوله
٦٣	حمام دوش
٦٧	عینک و دستکش
٦٩	نظم و نداشت در نارگاه
٧١	مواد اولیه‌های ناکیکه در شیشه سازی مصرف می‌شود.
٨٥	منابع ایجاد کردن غبار در نارگاه‌های شیشه سازی
٩١	دود و گاز
٩٣	روش‌های جلوگیری از استنشاق هواهای آسوده محیط کار
١٠٢	سروصدا
١٠٣	رطوبت نسبی در نارگاه‌های شیشه سازی
١٠٦	گرمای
١٠٨	تضمیمات مادون قرمز
١١١	مبارزه با گرمای
١١٣	حفظاً
١١٦	نکات تابل ترجمه در نارگاه‌های شیشه سازی
١١٩	رفوانس
	خلاصه فارسی
	خلاصه انگلیسی

مقدمه

=====

صنعتی شدن جوامع و پیشرفت رشته های مختلف صنعت و ازدیاد روز افزون کارخانه های صنعتی افراد شاغل در موسسات و کارگاه ها را با مسائل مختلفی که سلامت آنها را تهدید مینماید دست بگیریان میسازد . عدم رعایت استانداردهای کار و مقررات بهداشتی ؛ فنی و حفاظتی موجب خسارات هنسوی جانی و مالی فراوان میگردد . مثلا کارگر متبحری که بحلت کار بایاشین بدین حفاظت و یارجود مراد سمسی بیش از حد اکثر مجاز در محیط کارش دچار نقص عضو گردیده و یا به بیماری مزمن ناشی از کار مبتلى شده است علاوه بر اینکه دیگر قادر بتأثیر نیست و بحلت از دستدادن یک و نیز خبره و کاردان به بازده کارخانه لضمہ وارد میگردد هزینه درمان و تامین زندگی این کارگر و خانواده اش توسط کارفرما یا دستگاههای مسئول از نظر اقتصادی مقرر نبهره نیست . بنابراین با توجه به این علمی ؛ بهداشتی و حفاظتی کار را برای کارگرمتغیر مناسب نمود تا سلامت او مورد تهدید قرار نگیرد هدف بهداشت کار عبارتست از : ارتقاء بهداشت جسمی ؛ روانی و اجتماعی کارگران در هر شغلی که باشند و جلوگیری از حوادث و بیماریهای ناشی از کار و حمایت کارگران در برابر خطراتی که سلامت آنها را تهدید مینماید و بکارگمarden و نگهداری از کارگر در محیط شفافی متناسب با

قابلیت‌های جسمی و روانی و بمبارت دیگر تطبیق کار بافرد و تطبیق هز فسورد

با کارشن •

در کشورهای توسعه یافته یا در حال توسعه برای مهارزه با مشکلاتی که در اثر صنعتی شدن در زمینه بهداشت عمومی بوجود می‌آید باید به بوازات پیشرفت برنامه‌های صنعتی شدن که نتایج مطلوب و موثری در ترقی سطح زندگی فردی و اجتماعی «قدرت خرید و درآمد ملی» کشور دارد برنامه‌هایی نیز برای حل مسائل بهداشتی تدوین و بحث اجرا گذاشته شود •

کشور ما که در راه صنعتی شدن می‌کوشد و بسرعت مدارج آنرا می‌بایست
همگام با سایر صنایع سبک و سنگین به توسعه صنعت شیشه سازی نیز اندام نموده است
بدلواریکه اکون کارخانه شیشه سازی قزوین با تولید روزانه ۱۱۰۰۰ متر مریع شیشه جام
از بزرگترین کارخانه‌های شیشه سازی خاور میانه است • سایر رشته‌های این صنعت
نیز مرتبا در حال توسعه و تکامل و خودکار نمودن کارخانه‌ها با آخرین اسلوب شیشه‌سازی
دنیا می‌باشد •

درجوار کارخانه‌های بطری سازی و بلورسازی خودکار متأسفانه هنوز کارگاه‌های
دیده می‌شود که با ابتدائی ترین طریقه بساخت شیشه مبادرت می‌ورزند و موازنین حفاظتی
و بهداشتی بنحو کامل در این قبیل کارگاه‌ها رعایت نمی‌شود و از استانداردهای موجود
کاملاً عقب بوده و با این ترتیب کارگران در معرض مخاطرات متعددی قرارداد ارند •

هدف این پایان نامه عبارت است از بررسی مواد اولیه‌یه و نوع تماس کارگرها
 عوامل و مواد خطرناک و خطرات ناشی از کار بادستگاهها و بالاخره پیشنهاد اینکه
 یک کارخانه شیشه سازی باید چه امکاناتی فراهم آورد تا به استانداردهای متد اول بررسی
 برای این منظور سعی می‌شود که از هر رشته شیشه سازی حداقل یک مورد مدنظر
 قرار گیرد و مسائل بهداشتی و حفاظتی کارگران انواع کارخانه‌های شیشه سازی بررسی
گردد.

تاریخچه صنعت شیشه سازی

=====

اولین بار شیشه توسط فینیقی ها بر حسب تصادف کشف گردید یک کشتنی تجارتی که شووه حمل مینمود در سواحل فنیقیه متلاشی شد و مان التجاره اش بوسیله امواج به ساحل برده شد ملاhanی نه روی سنگهاي اين ساحل آتش افروخته بودند مشاهده کردند سنگهاي که باشووه مخلوط شده بود در مجاورت آتش ذوب شده و توده شفافی ایجاد نمیمود و بدین ترتیب فنیقی ها با وجود شیشه بی بردن دهند قدمی ترین شیشه ایله اکون وجود دارد یک میله شیشه ای سبز رنگی است که مربوط به ۲۶۰۰ سال قبل از میلاد مسیح میباشد و در حفاریهای منطقه اشنوما Eshnuma که در بابل قدیم انجام گرفته از زیر خاک بیرون آوده شده است ولی درباره روش تهییه شیشه و اولین ملتی که طرز ساخت آن را کشف نمود اطلاعاتی در دست نیست . حتی باوجود دانه ها و مهره های شیشه ای که از مصر قدیم بجامانده است بدرستی معلوم نیست که آیا برای اولین بار شیشه توسط ساکین متمدن خاور نزد یک ساخته شده است یا خیر .

یک قلعه شیشه آبی رنگ که در Eridu بدست آمده است احتمالاً متعلق به ۲۶۰۰ سال قبل از میلاد مسیح میباشد ، اطلاعاتی در مورد ساخت شیشه قبل از این تاریخ در بین النبرین بدست نیامده است اما اظروف شیشه ای که در قرن ۱۵ قبل از میلاد

ساخته شده در مصر پیدا شده است این ظروف از شیشه آبی رنگ کدر ساخته شده و بیشتر برای نگهداری روغن و سایر لوازم آراییز بکار میرفته است قطعات شیشه ای که در محل Amenhotep یافت شده است مربوط به سالهای ۱۴۱۸ -

۱۳۷۵ قبل از میلاد مسیح میباشد و حد منیزندگه این شیشه ها در همان محل ساخته شده است .

شیشه سازی پس از این دوره دولاتی فعالیت متوقف شده و در ۱۰۰۰ سال قبل از میلاد مسیح دوباره رونق یافته است کتیبه های نینساوا که مربوط به آشور بانی پسال (۶۶۸-۶۲۶ قبل از میلاد) میباشد و باقیمانده ظروف مختلف شیشه ای که در حفاریهای انجام شده بوسیله M.E.L.Mallowan بدست آمده است علاوه نشان میدهد که شیشه در نینساوا ساخته میشده است .

شیشه گری از قرن ششم قبل از میلاد ببعد در یونان ایتالیا سیسیل و غرب دور با ساختن ظروفی بسبک مصریها و بهمان مقصود انجام میشده ولی شکل صنعتات و تزئینات روی شیشه کاملاً متفاوت است از قرن چهارم قبل از میلاد شکل این ظروف هم تغییر نمود ولی رنگ آمیزی آنها بهمان صورت باقی ماند تا ترکیبات رنگی جدید کشف گردید و همین ترتیب صنعت شیشه توسعه یافت . و شیشه گران ماهر بکمال بوته های ذوب آثار گران قیمتی از خود بجاگذاشتند .

قبل از ظهر موسی مصریها کربنات سدیم (نمک تلیای طبیعی) را از لایه های

طبیعی زمین استخراج میگردند و بدک آن شیشه های تزئینی تهیه مینمودند این هنر بوسیله رمیها به انگلستان برده شد و چون هزینه تهیه آن زیاد بود فقط بمصرف ساخت وسائل تزئینی میرسید .

در قرن سیزدهم ریختن شیشه رایج گردید و شیشه های ساخته شده بجای ورقه های آغشته به روغن در پنجره کلیساها بمصرف میرسید .

غیر از روشنی که برای ریختن صفحات بزرگ شیشه توسط S.T.Gubin

در دهه آخر قرن هفدهم در فرانسه اختراع شد قالب گیری شیشه به طن سوت باقی ماند در اوخر قرن نوزدهم پصر توسعه ماشین ابتدا ماشینها ی نیمه اتوماتیک شیشه سازی در انگلستان و آمریکا شروع بدار گردند و در خلال سالهای ۱۹۱۵ تا ۱۹۵۴ تنها چند کشور غیر از قطب شمال و جنوب صنعت شیشه سازی را دایرنگرد بودند .

اولین گروه دانشگاهی که برای تحقیق و آموزش تکنولوژی شیشه تاسیس شد در شهر شفیلد انگلستان در سال ۱۹۱۵ بود و اولین انجمن تکنولوژی شیشه یکسان بحد در همان شهر بوجود آمد و سپس مؤسسات مشابهی در آمریکا و در خلال سالهای ۱۹۲۲ - ۱۹۲۳ در آلمان غربی بنیان نهاده شد .

اهمیت صنعت شیشه سازی و توسعه عظیم آن در قرن بیستم با توجه به میزان تولید شیشه چشمگیر میباشد .

دراواسط این قرن مالک متحده آمریکا ۱۶۰۰۰ ریل ۴۵ تن انگلستان
تن و آلمان غربی ۸۰۰ ریل شیشه در هر سال تولید نموده اند در حال حاضر
تولید و ساخت شیشه باماشینهای خودکار انجام میگیرد و ۹۵٪ وزن کلی شیشههای
آمریکا و انگلستان و ممالک متعدد دیگر با این ماشینها ساخته میشود.

فصل اول^۸

خواص شیشه

=====

شیشه از نظر شیمیائی از اکسیدهای معدنی غیر فرار که از تجزیه و ذوب قلیائی و ترکیبات قلیائی خاکی و سنگ و سایر مواد شیشه ساز بود است آمده است تشدیل یافته و تحت تاثیر حرارت خیلی زیاد متراکم شده و بصورت زجاجی و شفاف درآمد است و یا ممکن است آنرا فرآورده ای دانست که مواد غیر شفاف بمقدار کمی در آن وجود دارد .

تا اوائل قرن بیستم شیشه را یک فرآورده شفافی که از ذوب مواد معدنی بود است می آمد میشناختند ولی در ۱۹۰۳ گوستا و تامان نظریه ای انتشار داده بینی براینکه شیشه مایمی است که انرا بفوریت سرد نموده و شامل بسیاری از مواد آلی نظیر گلیسرول بتول و قند میباشد که بعد از ذوب شدن میتواند سرد شده و محصول سخت و روشنی بد دهد .

شیشه از نظر فیزیکی جسم سختی است که در اثر سرد شدن مواد مذاب بود است آمده است و نقطه ذوب مشخص ندارد و برای اینکه بلوری نشود باید دارای یک غلظت زیاد (۱۰¹³ Poises) و چسبندگی کافی باشد .

بر طبق تعریف سازمان ارزیابی مواد خام صنعتی آمریکا فقط آنچه راهه از مواد معدنی ساخته شده باشد میتوان بعنوان شیشه پذیرفت چون تمداد زیادی از مواد مختلف میتواند بصورت شیشه در آید بنابراین تعریف ذیل در مورد شیشه در موارد مختلف

می توان قبول نمود .

شیشه فرآورده ای است که از ذوب مواد معدنی بدست آمده و در شرایط مناسبی بدرن اینکه بلوی شود سرد شده است توده و یا قطعات شیشه ای ممکن است رنگی یابیرنک باشند میزان کد ورت یا تاری شیشه بحلت وجود مواد محلول یام مواد بیشکل یا مواد بلوری است که در آن بحالت تعليق در آمده است .

تهیه شیشه از سیلیس ذوب شده (سنگهای بلو ری یا سنگهای کوارتزی) مدت زیادی اصول صنعت عظیم شیشه را تشکیل میداده است .

شیشه از واحد های محیی درست است که تشکیل حجم مشخص را میدهد .

در اقسام بلورها سیلیس و سلیکات های این واحد از یک اتم سیلیس تشکیل گردیده است که بچهار اتم اکسیژن متصل میباشد . بنابراین شکل فضائی آن بشكل یک هرم مثلث القاعده است . شبکه بلورها از واحد های قرینه و منظم و تکراری درست شده است ولی در شیشه ها این واحد ها غیر قرینه و نامنظم بوده و تکراری نمیباشند .

خواص مهمی که در شیشه سازی مورد نظر قرار میگیرد عبارت است از :

غلظت ، نرمی ، کشش سطحی ، چگالی ، انبساط حرارتی ، ثبات شیمیائی ، انتقال حرارت ، مقاومت حرارتی ، خواص مکانیکی ، خواص الکتریکی و خواص نوری .

مواد اولیه‌شیشه

=====

کلمه batch در شیشه سازی به مخلوط مواد یکه به تانک ذوب یا پوها ریخته می‌شود اطلاق می‌گردد مواد یکه برای تهیه pots کارخانه دای شیشه سازی مصرف می‌شود عبارت است از :

۱- سنگ سیلیس - سیلیکا یا دی اکسید سیلیس یعنی از موادی است که بطور طبیعی در پوسته زمین بصورت - کوارتز ، فیلتیت ، ماسه ، سنگ‌های ماسه ای و خاک‌های دیاتومه ای kieselgiehr وجود دارد این سنگ ماده اصلی انواع شیشه‌های میباشد و نسبت به استحکام مورد نظر از سنگ‌های سیلیس ناخالص تا کوارتز عالی و دیا تومه‌ها بمصرف شیشه سازی می‌رسد قسمت اعظم سنگ سیلیس مصرفی کارخانه‌های ایران از معدن یوزباش چای همدان و معدن اهراف سمنان استخراج شد و توسط کامیون بمحل کارخانه حمل می‌گردد و معمولاً حاوی ۹۵ - ۹۶٪ سیلیس ناخالص است .

سنگ سیلیس در کارخانه‌های سنگ گوبسی آسیاب شده و پودر سیلیس بکارخانه‌های شیشه سازی تحويل می‌شود ولی در کارخانه‌ها شیکه آسیا وجود دارد این سنگ پس از پخته شدن در کوره‌های مخصوص در آب انداخته می‌شود و سپس آسیاب می‌گردد و یا مستقیماً توسط کونتسور خرد شده و آسیاب می‌گردد معمولاً آزمایشگاه کارخانه مقدار درصد سلیکا را در پودر یکه بمصرف می‌رسد تعیین می‌کند هنگام ریختن پودرهای

به مخلوط کن سیلیکا خسایر مواد نیز حساب شده و پودر سیلیکا بمیزانی افزوده میگردد
تا مطابق فرمول نارخانه برای تهیه شیشه مورد نظر باشد .

$(R_2O, Al_2O_3, 6SiO_2)$ Feldspars فلاسپار

فرمول عمومی فلاسپار

است که R_2O میتواند K_2O یا Na_2O یا مخلوطی از ایند و باشد

فلاسپارها پس از اینکه بکوره ریخته شد تولید ۶۸٪ سیلیکا ۱۳٪ K_2O یا Na_2O

و ۱۸٪ Al_2O_3 مینماید استفاده از فلاسپارها غیر از سیلیسی که دارد بمنظور

استفاده از اکسید آلمینیوم است که در افزایش استقامت شیشه موثر میباشد و نقطه

ذوب شیشه را پائین آورده و بلوری شدن و کدر شدن شیشه را بتاخیر میاند ازد .

فلاسپارها بیشتر از سایر مواد در تولید شیشه شمر ثمرند چون بحنا و ن

یک منبع تهیه Al_2O_3 ارزان و خالص و قابل ذوب میباشد و ترتیب آن از اکسیدهایی

که تولید شیشه مینماید (اکسید شیشه ساز) میباشد .

فلاسپار را از معادن آبیک استخراج میگردد .

Dolomit د لومیت

کربنات هاگ منیزیوم و تلسیم میباشد و بصورت

سولفات منیزیوم در کینیت (Kainit) و بصورت

کلرور منیزیوم در کارنالیت Karnalit و بالاخره