



دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری  
دانشکده‌ی علوم دامی و شیلات  
گروه شیلات

پایان نامه جهت اخذ درجه کارشناسی ارشد در رشته تکثیر و پرورش آبزیان

## عنوان

بررسی اثر باکتری های *Lactobacillus plantarum* و *Pediococcus pentasaceus* و دماهای مختلف فرآوری بر روی خصوصیات کارکردی سوسیس تخمیری تهیه شده از ماهی کپور معمولی (*Cyprinus carpio*)

## دانشجو

عاطفه علی نژاد

## اساتید راهنما

دکتر سید علی جعفرپور

دکتر سکینه یگانه

## استاد مشاور

مهندس رضا صفری

زمستان ۱۳۹۰



Sari Agricultural Science and Natural Resources University(SANRU)  
Faculty of Animal Science and Fishery  
Department of Fishery

*A thesis Submitted for the degree of Master of Science in Aquaculture*

**Title**

**Effects of *Lactobacillus plantarum* and *Pediococcus pentasaceus* and different processing temperature on functional properties of fermented Common Carp (*Cyprinus carpio*) Sausage**

**By**

**Atefeh Alinezhad**

**Supervisor**

**Dr.Seyed Ali Jafarpour**

**Dr.Sakineh yeganeh**

**Advisors**

**Reza Safari**

**December2011**



## سپاسگذاری:

سپاس خدایی را که سخنوران در ستودن او بمانند و شمارندگان در شمردن نعمت هایی او ندانند و کوشندگان حق او را گذاردن نتوانند.

خدایی که پای اندیشه تیز گام در راه شناسایی او سنگ است و شیر فکرت ژرف رو به دریای معرفتش بر سنگ، صفت های او تعریف نشدنی و به وصف در نیامدنی و در وقت ناگنجیدنی و به زمانی مخصوص نابودنی.

هر چند واژه ها را یاری آن نیست که لطف، محبت و بزرگواری کسانی را که در تمام دوران زندگی جرعه نوش دریای بیکران مهر و محبتشان بوده ام به تصویر بکشند، به رسم ادب و احترام، بوسه بر دستشان زده و بر خود واجب می دانم زحمات و ارشادات کلیه اساتید بزرگواریم را ارج نهاده و مراتب تشکر قلبی و باطنی خویش را از الطاف و مهربانی های آنها ابزار نمایم.

بخصوص از اساتید بزرگوار و بسیار ارجمندم جناب آقای دکتر سید علی جعفرپور و خانم دکتر سکینه یگانه که با رهنمودهای داهیانه خویش رهگشایم بوده اند صمیمانه تشکر می نمایم. از استادخوبم جناب آقای مهندس صفری که قبول زحمت فرموده و مشاور پایانامه بودند و از محضرشان کسب علم نمودم قدردانی می نمایم. از صبر و بردباری اساتید بزرگوار جناب آقای دکتر فیروزبخش و دکتر معتمدزادگان که زحمت مطالعه و داوری این رساله را بر عهده داشتند بسیار سپاسگزارم. همچنین از جناب آقای مهندس کریم زاده و مهندس آقاجانی کمال تشکر را دارم.


تقدیم به

# پدر و مادر عزیزم

## چکیده:

سوسیس های تخمیری گروهی از فرآورده های گوشتی محسوب می شوند که در جهان سهم قابل توجهی را به خود اختصاص داده اند. این سوسیس ها محصولاتی با خصوصیات ویژه ناشی از اثرات متابولیت های تولید شده ی باکتریایی است و به طور کلی به دو دسته سوسیس های خشک و نیمه خشک تقسیم می شوند. در این مطالعه برای اولین بار در ایران امکان تولید سوسیس تخمیری از ماهی کپور معمولی با بکارگیری باکتری های *Lactobacillus plantarum* و *Pediococcus pentosaceu* در درجه حرارت های ۱۵، ۲۵ و ۳۵ درجه سانتی گراد مورد بررسی قرار گرفت. به منظور تولید سوسیس تخمیری کپور معمولی از گوشت چرخ شده ماهی، نمک (۰/۳)، گلوکز (۰/۳) و  $5 \log \text{CFU/g}$  گونه باکتریایی فوق الذکر استفاده شد و به مدت ۴۸ ساعت در انکوباتور قرار گرفت تا تخمیر صورت گیرد پارامترهای pH، TVB-N، رطوبت، پروتئین و بار باکتریایی به عنوان شاخص های تخمیر و کیفیت فرآورده ی مورد نظر در زمان های صفر، ۲۴ و ۴۸ ساعت پس از تخمیر اندازه گیری شدند. شمارش گروه های مختلف میکروبی ( شمارش کلی میکروارگانیسم های هوازی، باکتری های اسید لاکتیک، سودوموناس ها، میکروکوکوس، انتروباکتریاسه) در طول مدت نگهداری انجام شد. بر اساس نتایج به دست آمده، درجه حرارت های بالاتر سبب رشد سریع باکتری های اسید لاکتیک می شوند. این امر باعث کاهش شدید pH در دماهای بالاتر به خصوص دمای  $35^{\circ}\text{C}$  شد و مقدار آن از حدود ۶/۷ در زمان شروع آزمایش به میزان ۴/۵ بعد از گذشت ۴۸ ساعت از انجام آزمایشات رسید و پیامد آن سبب محدود نمودن رشد *pseudomonas micrococceae*، *entrobacteriaceae* گردید. هر چند بالا رفتن درجه حرارت تخمیر، افزایش تصاعدی TVB-N در سوسیس تخمیری ماهی کپور معمولی را نشان داد. در نهایت می توان چنین نتیجه گیری نمود که سوسیس تخمیری تهیه شده از گوشت ماهی کپور و تلقیح شده با باکتری های *Pediococcus pentosaceu* یا *Lactobacillus plantarum* بعد از ۴۸ ساعت تخمیر در درجه حرارت ۳۵ درجه سانتی گراد جدای از پارمتر TVB-N از ویژگی های مورد نظر مطلوبی برخوردار بود.

کلمات کلیدی: ماهی کپور، سوسیس ماهی، فرآیند تخمیری، باکتریهای LAB، رشد باکتریایی



فصل اول  
مقدمه و کلیات

## مقدمه:

پیشینه تولید سوسیس تخمیری به حدود هزاران سال قبل بر می‌گردد و بنا به منابع تاریخی منشاء آن اروپای جنوبی بخصوص کشورهای حاشیه‌ی دریای مدیترانه در دوران حکومت روم و برخی از کشورهای آسیایی در همین زمان نسبت داده شده است. نکته حائز اهمیت این است که در تولید فرآورده های تخمیری از جمله سوسیس‌های تخمیری هیچگونه برنامه ریزی خاصی وجود نداشته و این فرآورده ها تنها بر اساس یک اتفاق در قالب فرآیند تخمیر تولید شده و با تکرار آن به صورت یک فرآورده‌ی پذیرفته شده در جوامع آن روزها مطرح گردیده اند. این گونه سوسیس ها بر مبنای میزان فعالیت آبی ( $a_w$ )، pH و منبع گوشتی به انواع مختلف سوسیس خشک ( $a_w < 0.90$ ) مانند مارتادالا، سوسیس نیمه خشک ( $a_w = 0.90-0.95$ ) مانند سوسیس سرولات و سوسیس مرطوب ( $a_w > 0.94$ ) مانند سلامی و پپرونی تقسیم بندی می گردند (محمدی و حسینی، ۱۳۸۸).

سوسیس های تخمیری در جهان سهم قابل توجهی از مصرف مواد گوشتی مورد نیاز بشر را به خود اختصاص داده اند. تقریباً بدون استثنا مواد غذایی تخمیری قبل از اینکه بشر هیچگونه اطلاعی در زمینه میکروارگانیسم ها داشته باشد، در نتیجه مشاهده اثرات فعالیت آنها و ایجاد تغییراتی عمدتاً مثبت بر روی خصوصیات کیفی مواد غذایی کشف گردیدند. اساساً مهمترین این تغییرات، بهبود طول عمر نگهداری (زمان ماندگاری) و ایمنی یک محصول است (Xu et al, 2010). هر چند در کشورهای صنعتی این مسئله به واسطه ظهور روش های نگهداری جایگزین نظیر کنسروسازی، سرد کردن و انجام اهمیت کمتری پیدا کرده است، به هر حال تکنولوژی های مدرن به هیچ طریقی نمی توانند از جاذبه حسی فرآورده های تخمیری بکاهند. نقش مهم باکتریهای اسید لاکتیک در سوسیس تخمیری، رقابت با باکتریهای نامطلوب است. باکتری های اسید لاکتیک سبب اسیدی شدن مواد خام و تولید اسیدهای ارگانیکی و به طور مهمی اسید لاکتیک و اسید استیک و هم چنین یک وارسته از مواد ضد میکروبی شده و در این صورت می توانند از رشد میکروارگانیسم های غذایی پرخطر جلوگیری کنند (Xu et al, 2010). از بین ترکیبات بازدارنده‌ای که به وسیله این باکتری ها تولید می شود می توان به آنتی بیوتیک‌ها، دی استیل، روترین، استوئین، استالدئید، اسید چرب آزاد، آمونیاک، آنزیم های تجزیه کننده باکتری‌ها، اتانول، پراکسید ئیدروژن، باکتریوسین‌ها، مواد مشابه باکتریوسین‌ها ، تجمع D- آمینواسیدها ، کاهش pH و پتانسیل اکسیداسیون و احیاء اشاره نمود (مرتضوی و همکاران، ۱۳۷۶). مواد ضد میکروبی تولید شده توسط این باکتریها، نقش اساسی در سلامت و افزایش نیمه عمر این فرآورده ها به عهده دارند. محصولات تخریبی حاصل از فرآیندهای لیپولیز و پروتئولیز، پپتیدها، اسیدهای آمینه، کربونیل ها و ترکیبات طعمی فرار است که



بر بافت و طعم گوشت تخمیری اثر می گذارد (Hui, 2006). به همین دلیل استفاده از باکتری های اسید لاکتیک جهت تخمیر غذا در صنایع غذایی مورد توجه روز افزون است.

سرعت تخمیر و رشد باکتری ها تحت تاثیر پارامتر محیطی درجه حرارت می باشد و درک بهتر اثرات درجه حرارت روی پروسه تخمیر، به بهبود کیفیت تولید، خصوصیات بافتی فرآورده و ایمنی آن کمک خواهد کرد (Xu et al., 2010). تغییرات ایجاد شده در سوسیس تخمیری، اثر قابل توجهی بر خصوصیات کیفی و حسی-چشایی (طعم، بو، بافت و رنگ) محصولات تخمیری گوشت دارد که فاکتور های مهمی در پذیرش مصرف کننده و مدت ماندگاری محصول هستند.

از سویی دیگر، ماهی به عنوان منبعی غنی از پروتئین های با قابلیت هضم آسان و ارزش بیولوژیک بالا است که قادر می باشد ویتامین ها، مواد معدنی و اسیدهای چرب ضروری را در دسترس قرار دهد، از جایگاه خاصی برخوردار است (موسوی نسب و همکاران، ۱۳۸۷). فسادپذیری شدید ماهی موجب شده که مصرف آن به صورت تازه و قابل قبول محدود به مناطق مجاور سواحل دریا و مکان های صید ماهی باشد. علاوه بر این، در چنین مکان هایی نیز به دلیل عدم دسترسی به ماهی در تمامی طول سال نیاز به حفظ و نگهداری آن با استفاده از روش های ساده ایی از قبیل شور کردن، دودی کردن و همچنین استفاده از فن آوری تخمیر به عنوان راهکاری دیگر به منظور افزایش طول مدت نگهداری یک فرآورده، دادن ارزش افزوده به آن و بهبود خصوصیات کیفی فرآورده بخصوص بافت و طعم و بوی بهتر آن بوده است.

در اکثر کشورها تخمیر ماهی به صورت طبیعی در خانه یا در مقیاس جزئی انجام می شود که این روش زمان نسبتا طولانی نیاز دارد. استفاده از باکتری اسید لاکتیک در تخمیر غذا در سالهای اخیر مورد مطالعه قرار داده شد و نشان داد که یک شیوه تجاری در افزایش میزان تولید است. با توجه به اینکه ماهی از فسادپذیری بالایی برخوردار است تخمیر لاکتیکی روش مهمی جهت نگهداری تولیدات دریایی در کشورهای در حال توسعه می باشد (Hu et al, 2008). باکتریهای اسید لاکتیک باکتری های گرم مثبت و غیر اسپورزا هستند که در طی تخمیر کربوهیدرات را به لاکتات به عنوان محصول اصلی تبدیل میکنند. مهمترین جنس های باکتری های اسید لاکتیک شامل لاکتوباسیلوس، پدیوکوکوس، استرپتوکوکوس، لاکونوستوک هستند.

با توجه به ذخایر غنی آبزیان، قیمت پایین و ارزش غذایی بالا، تولید محصولات غذایی و فرآورده های مختلف از ماهی ها و آبزیان در کشور از پتانسیل بالا و جایگاه مناسبی برای صرفه جویی در مصرف حیوانات خشکی زی به عنوان منابع غذایی پروتئینی برخوردار می باشد (Freese, 1992). یکی از مهمترین پیشرفتهای سالهای اخیر تهیه فرآورده های دارای ارزش افزوده از ماهیان کم مصرف است (موسوی نسب و همکاران، ۱۳۸۷). به طور کلی تولید ماهی و دیگر آبزیان از نظر اقتصادی در بسیاری از کشورها مهم می باشند (Aubourg et al., 2002; Kose et al., 2001). استفاده از ماهی و سایر گونه های دریایی برای

تولید فرآورده های غذایی در بسیاری از کشورها رواج یافته است و در حال حاضر حدود ۱۵/۲ درصد پروتئین مصرفی مردم دنیا را آبزیان و فرآورده های حاصل از آنها تشکیل می دهند (Aubourg et al., 2005; Losada et al., 2004). بعلاوه یکی از راه های بهبود کیفیت تغذیه در کشورهای در حال توسعه، آبی پروری است (Feldhusen, 2000).

ماهی کپور معمولی (*Cyprinus carpio*) در حال حاضر به عنوان یکی از چهارگونه ماهی پرورشی گرمابی در سیستم های پرورشی پلی کالچر پرورش داده می شود و از آنجایی که این ماهی به دلیل طعم و بوی لجنی گوشت آن در رقابت با ماهیان خوش خوراک تر، ماهی کم مصرفی محسوب می گردد، بنابراین تولید فرآورده های متنوع از این ماهی برای ترویج مصرف آن ضروری به نظر می رسد (وثوقی و مستجیر، ۱۳۸۱). برخی از فرآورده های تهیه شده از این گونه ماهی بخصوص در کشورهای آسیای جنوب شرقی ماهی نمک سود شده و سس ماهی هستند که این تولیدات دارای غلظت بالایی از نمک هستند، بنابر این ارزش تغذیه آنها کم است. با توسعه تولیدات نوین آبزیان، این محصولات فاقد بو و مزه ماهی خواهند بود و این سبب برتری تغذیه ماهی می شود (Hui, 2006). علاوه بر این یکی از روش ها نوین استفاده از فرایند تخمیر است. این محصولات می تواند با هزینه کم، روش مناسب جهت حفاظت ماهی، بهبود کیفیت ارگانولپتیک، افزایش ارزش تغذیه ایی مورد استفاده قرار گیرند (Xu et al, 2010).

تولیدات آبی پروری ماهیان آب شیرین در سال های اخیر به سرعت افزایش یافته است (Luo و همکاران، ۲۰۰۴) و از آنجا که ارزش تجاری این گونه ها نسبتا پایین است و نیز به مقدار مورد نیاز در دسترس هستند، بنابراین از آنها می توان جهت تهیه سایر فرآورده های دارای ارزش افزوده استفاده نمود (Martin-Sanchez و همکاران، ۲۰۰۹).

کپور معمولی یک ماهی شاخص پرورشی در سیستم های کشت توام<sup>۱</sup> در ایران است. تولید کل کپور معمولی در ایران بیش از بیست هزار تن در سال ۲۰۱۰ بوده است (Fisheries Statistical of Iran, 2010). این ماهی به علت رفتار تغذیه ای خاصش (تغذیه از موجودات کفزی موجود در لجن کف استخر) دارای بوی نامطبوعی است که سبب فروش با قیمت کمتر آن می شود (Elyasi و همکاران، ۲۰۱۰). برخی از روش های دادن ارزش افزوده به کپور استفاده از گوشت چرخ شده ی آن جهت تولید سوریمی و محصولات بر پایه ی سوریمی، سوسیس و محصولات تخمیری است (Venugoplal و Shahidi، ۱۹۹۵).

مصرف سالانه ماهی در ایران حدود ۷/۷ کیلوگرم است که این مقدار پایین تر از متوسط مصرف جهانی است که بر اساس گزارش های فائو در سال ۲۰۱۰، متوسط سرانه مصرف آبزیان در دنیا حدود ۲۵ کیلوگرم می باشد. محصولات غذایی دریایی نظیر فیش

---

<sup>۱</sup> polyculture

فینگر، سوسیسی و برگر ماهی می تواند گستره ای از غذای سالم را جهت افزایش میزان مصرف ماهی فراهم کنند (Elyasi و همکاران، ۲۰۱۰).

در استفاده از منابع ماهیان آب شیرین جهت تهیه فرآورده های دارای ارزش افزوده مشکلاتی وجود دارد که شامل موارد ذیل می باشد (Shimizo و همکاران، ۱۹۹۳):

- محدودیت بازار آنها به دلیل طعم و بو، رنگ نا مطلوب و تشکیل ژل ضعیف تر نسبت به گونه های دریایی  
- داشتن گوشت تیره بیشتر (این میزان برای ماهیان تیره گوشت حدود ۱۰٪ ولی برای ماهیان سفید گوشت حدود ۳٪ است)  
- دارا بودن بو و طعم شدید ماهی به ویژه در عضلات تیره که ناشی از وجود ترکیبات کربونیل حاصل از اکسیداسیون چربی ها می باشد و به دلیل وجود مقادیر زیاد رنگدانه ی هم که می تواند به عنوان پراکسیدان در فرآیند اکسیداسیون چربی عمل کند تولید می گردد

- وجود فسفولیپید های ناپایدار و مقادیر زیادی چربی که دارای تغییرات فصلی شدید هستند.

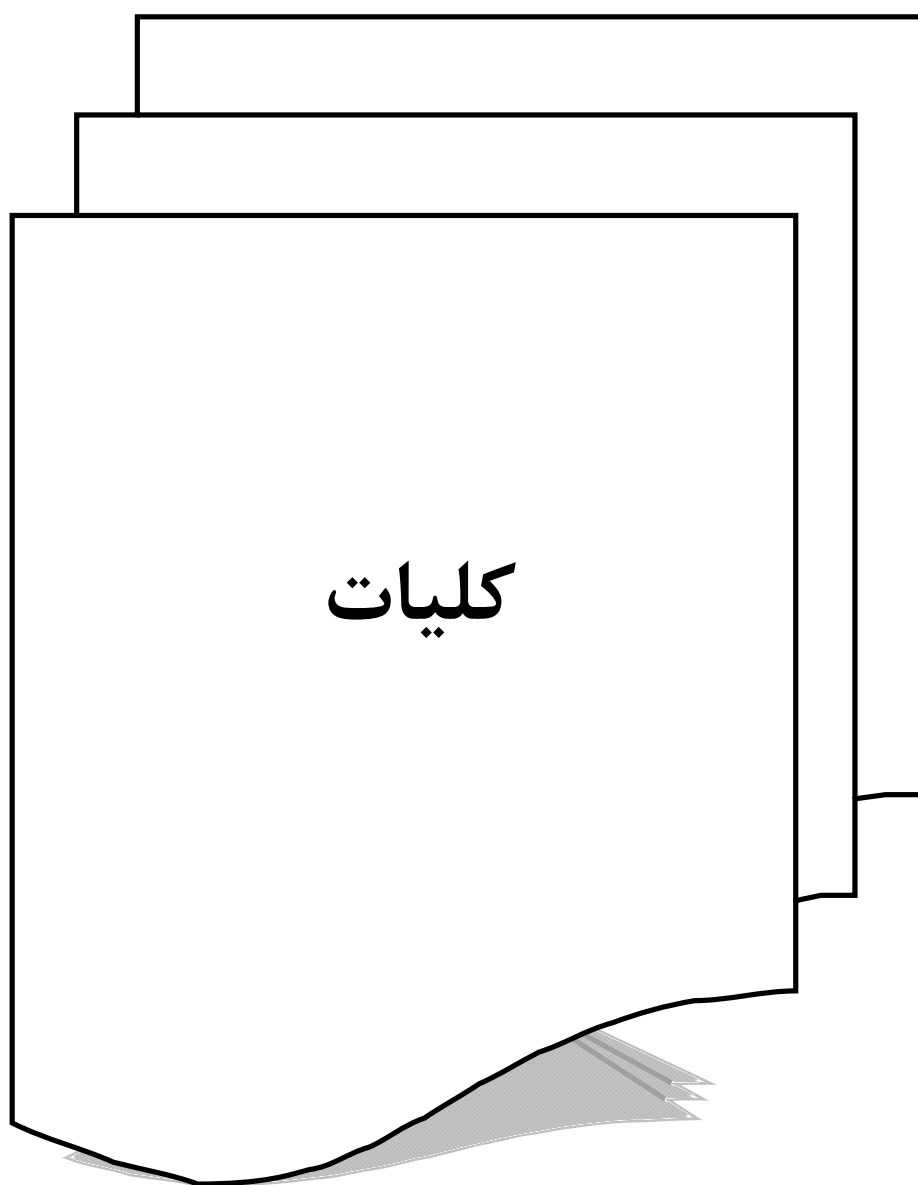
- سفت شدن بافت عضله سفید پس از پخت.

- کاهش سریع pH پس از مرگ.

- و بالا تر بودن مقدار پروتئاز مقاوم به حرارت در عضله ی ماهیان تیره گوشت

در اکثر کشورهای آسیایی و غربی محصولات تخمیری گوشت و ماهی دارای بازار پسندی است. سوسیسی های تخمیری ماهی به طور تئپیکی ترکیب شده از گوشت ماهی، نمک، کربوهیدرات هستند. در اکثر کشورها تخمیر ماهی به صورت طبیعی در خانه یا در مقیاس جزئی انجام می شود که این روش زمان نسبتا طولانی نیاز دارد. استفاده از باکتری اسید لاکتیک در تخمیر غذا در سالهای اخیر مورد مطالعه قرار داده شد و نشان داد یک شیوه تجاری در افزایش میزان تولید است. با توجه به اینکه ماهی از فسادپذیری بالایی برخوردار است و فرآوری آن به شیوه ی تخمیری سبب افزایش تولیدات پایدار در زمینه تجاری می شود و با توجه به کم بودن مصرف سرانه ماهی در ایران و لزوم افزایش سرانه مصرف آبزیان در راستای تنوع بخشی به محصولات موجود در بازار، تهیه و ارائه یک فرآورده نیمه آماده مصرف از جایگاه مناسبی برخوردار خواهد بود.

بنابراین در این مطالعه هدف، دادن ارزش افزوده به گوشت ماهی کپور معمولی از طریق تولید سوسیسی تخمیری با بکارگیری پروبیوتیک هایی از قبیل باکتری های اسید لاکتیک در دماهای مختلف انکوباسیون بود.



## انواع باکتری های اسیدلاکتیک:

باکتری های اسید لاکتیک گروه بزرگی از باکتری های مفید با خصوصیات مشابه می باشند. همگی این ارگانیزم ها گرم مثبت، غیر اسپورزا، میله ای یا کوكسی شكل بوده و اغلب آنها غلظت كم اكسيژن را تحمل می نمایند و یا بی هوازی هستند. این ارگانیزم ها فاقد سیتوکروم ها و پروفین ها می باشند و از اینرو کاتالاز و اکسیداز منفی هستند.

این باکتری ها در طبیعت و در سیستم گوارشی و تناسلی گسترش دارند. از بین آنها لاکتوباسیلوس، پدیوکوکوس، استرپتوکوکوس، لاکونستوک بیشتر در گوشت یافت می شوند. Jozef lister اولین بار در سال ۱۸۷۳ باکتری اسید لاکتیک را جدا کرده است. یک چنین باکتری هایی صرفاً پروتئولیتیک و لیپولیتیک کم بنیه و ضعیف هستند و قابلیت محدودی در تجزیه پروتئین ها و لیپیدها دارند. به همین دلیل توانایی تولید طعم و بوی مطلوب دارند و با استفاده از کربوهیدرات طی فرآیند گلیکولیز، اسید لاکتیک تولید می کنند. اسیدهای ایجاد شده می توانند طعم، بو و بافت محصول نهایی را تحت تاثیر قرار دهند که برای ذائقه زننده نیست. همچنین، سبب کاهش pH و ممانعت از رشد باکتری های نامطلوب می گردد (Hu et al, 2010).

تعداد ۱۲ جنس از آنها در زمینه غذا فعال هستند. شامل:

<i>lactococcus</i>	<i>Carnobacterium</i>
<i>lactobacillus</i>	<i>Streptococcus</i>
<i>leuconostoc</i>	<i>Lactosphaera</i>
<i>oenococcus</i>	<i>Enterococcus</i>
<i>tetragenococcus</i>	<i>Weissella</i>
<i>vagococcus</i>	<i>Pediococcus</i>

بیشتر آنها مزوفیلیک هستند و به طور معمول pH در حدود ۴-۴/۵ را ترجیح می دهند ( Hui,2006). از طریق فرماتاسیون از قندها استفاده می کنند. گلوکز و اسید آمینه آرژنین تنها موادی از گوشت می باشند که این گونه از باکتری ها می توانند برای رشد خود از آنها استفاده نمایند. گونه های لاکتوباسیلوس پلانٹاروم<sup>۱</sup> و پدیوکوکوس پنتوزاسوس<sup>۲</sup> معتدل دوست هستند و به سرعت در ۲۰-۲۵ درجه سانتی گراد رشد می کنند. در نتیجه زمان تخمیر نسبتاً کوتاه می شود بدون اینکه در رنگ یا بو تاثیر منفی ایجاد شود. باکتری های اسید لاکتیک اغلب موجب جلوگیری از رشد سایر میکروارگانیسم ها می گردند و این مسئله اساس توانایی آنها جهت بهبود کیفیت نگهداری و ایمنی برخی محصولات غذایی است. مهمترین فاکتورهای بازدارنده تولید اسید لاکتیک و اسید استیک و کاهش pH حاصل از تولید آنهاست. فعالیت مهاری این باکتریها با تولید اسیدهای آلی، دی اکسید کربن، سوپر اکسید اکسیژن، دی استیل و سنتز باکتریوسین ارتباط دارند. توانایی اغلب باکتری های گرم مثبت برای رشد در pH کمتر از ۴/۷ به طور موثری سبب غلبه این باکتری ها بر باکتری های گرم منفی می شود.

به طور معمول، باکتری های غالب در جمعیت میکروبی فرآورده هایی که بسته بندی نشده و یا در پوشش های نفوذ پذیر به هوا بسته بندی شده اند شامل سودوموناس ها (دمای کمتر از ۵ درجه سانتی گراد) یا انتروباکتریاسه ها (دماهای بالاتر) هستند. باکتری های گرم منفی قادر به تحمل فعالیت آبی در دامنه ی ۰/۹۴ تا ۰/۹۷ هستند. از این رو فعالیت آبی کم در گوشت های فرآیند شده و عمل آوری شده از رشد این باکتری ها جلوگیری می کند. دانشمندان عقیده دارند که باکتری های گرم منفی هرگز به شکل تجاری به عنوان محیط کشت آغازگر مطرح نخواهند بود زیرا آنها به سختی لیوفیلیزه می شوند و توزیع و نگهداری آنها دشوار است. طیف وسیعی از باکتری های بیماری زا و عامل فساد می توانند گوشت را آلوده کنند (موحد، ۱۳۸۶). کلاستریدیوم پرفرینژنس<sup>۳</sup>، لیستریا مونوسیتوژنس<sup>۴</sup> و استافیلوکوکوس اورئوس<sup>۵</sup> از جمله باکتری های بیماری زایی هستند که عامل اکثر مسمومیت غذایی مرتبط با خوراک های گوشتی هستند. پس از آن می توان سالمونلا، اشرشیاکلای نام برد (مرتضوی، ۱۳۸۴).

از بین باکتری های ذکر شده باکتری های لاکتوباسیلوس، پدیوکوکوس و استرپتوکوکوس اثر باکتری کشی دارند.

---

<sup>۱</sup>-*Lactobacillus plantarum*  
<sup>۲</sup>-*Pediococcus pentosaceus*  
<sup>۳</sup>-*Clastridium perfringens*  
<sup>۴</sup>-*Listeria monocytogenes*  
<sup>۵</sup>-*Staphylococcus aureus*

## لاکتوباسیل :

این گروه به خانواده لاکتوباسیلاسه تعلق دارند. میله ایی و معمولا بلند و باریک هستند. این باکتری ها میکروآئروفیل ( تعدادی نیز بی هوازی مطلق هستند)، کاتالاز منفی، بدون اسپور و گرم مثبت می باشند و دارای گونه های هتروفرمنتاتیو و هموفرمنتاتیو هستند. انواع هموفرمنتاتیو با تخمیر قندها عمدتا اسید لاکتیک تولید می کنند. انواع هتروفرمنتاتیو علاوه بر اسید لاکتیک مقدار زیادی ترکیبات فرار از جمله الکلها و دی اکسید کربن را نیز تولید می کنند. لاکتوباسیلوس های هموفرمنتاتیو که دمای اپتیمم آنها  $37^{\circ}\text{C}$  یا بالاتر است، شامل لاکتوباسیلوس بولگاریکوس<sup>۱</sup>، لاکتوباسیلوس هلوتیکوس<sup>۲</sup>، لاکتوباسیلوس لاکتیس<sup>۳</sup>، لاکتوباسیلوس اسیدوفیلوس<sup>۴</sup>، لاکتوباسیلوس ترموفیلوس<sup>۵</sup>، لاکتوباسیلوس دلبروکی<sup>۶</sup> هستند. لاکتوباسیلوس های هموفرمنتاتیو هموفرمنتاتیو با دمای اپتیمم رشد پایین تر، عبارتند از: لاکتوباسیلوس کازئی<sup>۷</sup> و لاکتوباسیلوس پلانتاروم می باشند. لاکتوباسیلوس ویریدسنس<sup>۸</sup> هتروفرمنتاتیو می باشند و باعث فساد و سبز رنگ شدن گوشت می شوند. لاکتوباسیلوس سالیمانوس<sup>۹</sup> باکتری هایی هستند بدون تولید رنگدانه موجب فساد سوسیس می شوند (مرتضوی و همکاران، ۱۳۸۴).

**پدیوکوکوس:** این گروه به خانواده استرپتوکوکاسه تعلق دارد. گرم مثبت، کاتالاز منفی، میکروآئروفیل، غیر اسپورزا هستند. قادر به احیای نیترات نبوده و محدوده درجه حرارت برای رشد آنها بین  $45-7^{\circ}\text{C}$  است اما بهترین دما  $25^{\circ}\text{C}$  تا  $32^{\circ}\text{C}$  است. ویژگیهایی همچون تحمل نمک، تولید اسید و محدوده دمایی وسیع موجب اهمیت این باکتریها در صنایع غذایی می شود. مهمترین گونه های این جنس پدیوکوکوس سرویسیا<sup>۱۰</sup>، پدیوکوکوس اسیدی لاکتیس<sup>۱۱</sup>، پدیوکوکوس پنتوزاسوس هستند (مرتضوی و همکاران، ۱۳۸۴).

---

<sup>۱</sup>-*Lactobacillus bulgaricus*

<sup>۲</sup>-*Lactobacillus helveticus*

<sup>۳</sup>-*Lactobacillus lactis*

<sup>۴</sup>-*L.acidophilus*

<sup>۵</sup>-*L.thermophilus*

<sup>۶</sup>-*L.delbrueckii*

<sup>۷</sup>-*L.casei*

<sup>۸</sup>-*L.viridescens*

<sup>۹</sup>-*L.salimandus*

<sup>۱۰</sup>-*Pediococcus cerevisiae*

<sup>۱۱</sup>-*Pediococcus acidilactici*

## استرپتوکوکوس:

این باکتری ها گرم مثبت، کاتالاز منفی، گرد و بیضی شکل و دارای کلونی های کوچک فاقد رنگدانه و میکروآئروفیل هستند. کربوهیدرات ها را به طریقه هموفرمنتاتیو تجزیه نموده و ایجاد اسید کرده ولی گاز تولید نمی کنند. رشد این جنس معمولاً در محدوده  $25-45^{\circ}\text{C}$  است (اپتیمم رشد  $37^{\circ}\text{C}$  می باشد). برخی مثل استرپتوکوکوس لاکتیس<sup>۱</sup> و استرپتوکوکوس کرموریس<sup>۲</sup> به به عنوان آغازگر در صنایع غذایی استفاده می شوند و بعضی مانند استرپتوکوکوس پیوژن که عامل آنژین، ورم کلیه، تب مخملک و روماتیسم های حاد هستند بیماریزا می باشد. جنس استرپتوکوکوس به دو طریق تقسیم بندی می شود. یک روش، روش لانسفیلد (Lancefield) است که بر اساس تعیین گروههای آنتی ژن های اختصاصی دیواره سلولی به طریقه سرولوژی از A تا U طبقه بندی می گردند. اما بر اساس طبقه بندی شرمین به چهار گروه پیوژن، ویریدانس، انتروکوکوس و لاکتیس تقسیم می شوند (مرتضوی و همکاران، ۱۳۸۴).

## انواع تخمیر لاکتیکی:

تخمیر لاکتیکی عمدتاً از طریق انواع باکتریها به دو صورت و یا از طریق دو چرخه صورت می گیرد که عبارت است از تخمیر هموفرمنتاسیون و هتروفرمنتاسیون. محصول نهایی تخمیر، بستگی به نوع میکروارگانیسم دارد (اختیاری، ۱۳۸۴). جدول ۱-۱ نشان دهنده محصولات تولید شده از تخمیر کربوهیدرات است که به وسیله باکتری ها در فرآورده های گوشتی عمل آوری شده، تولید می گردند.

---

<sup>۱</sup> -Streptococcus lactis

<sup>۲</sup> -Streptococcus cremoris

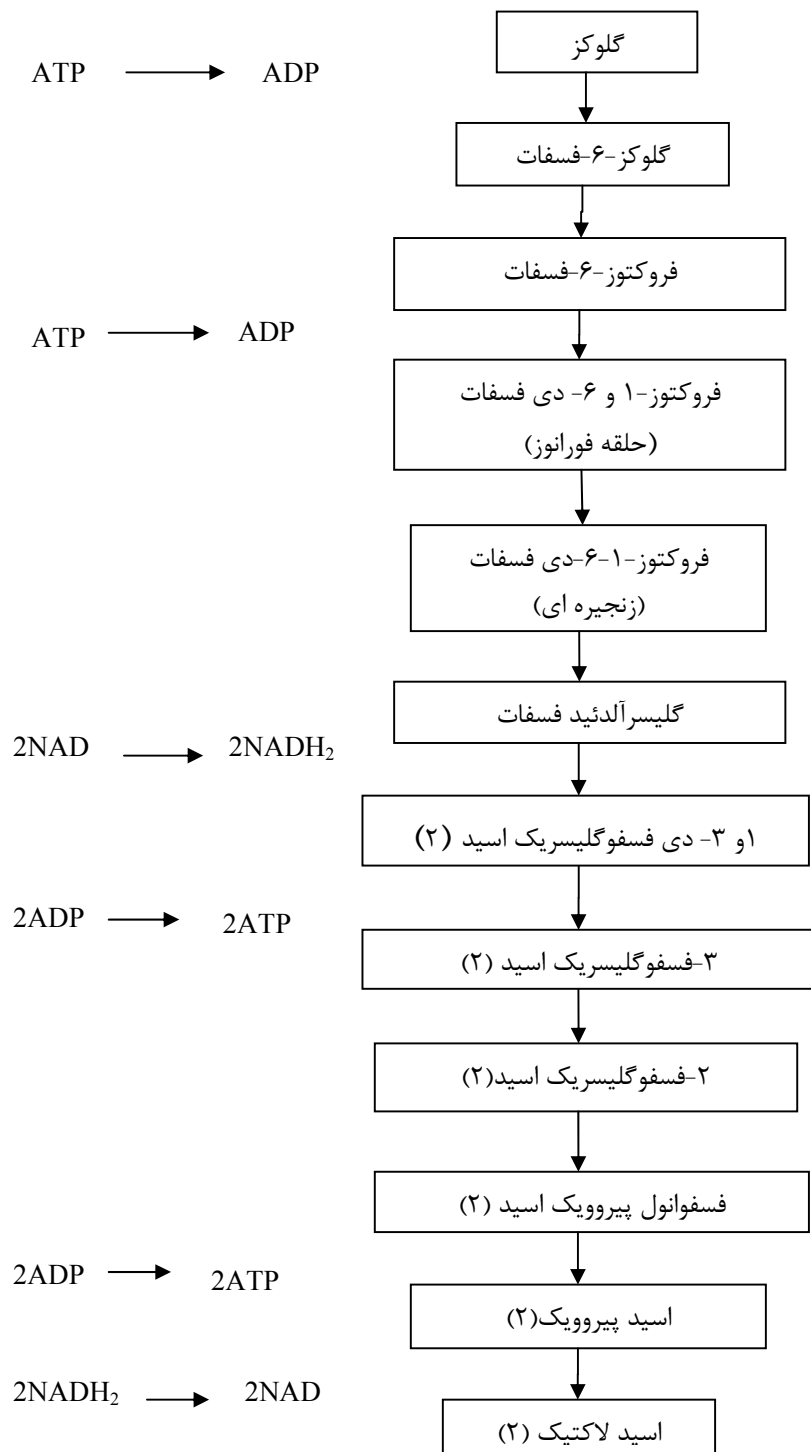


جدول ۱-۱ - مهمترین محصولات تولید شده از تخمیر کربوهیدراتها به وسیله باکتریهای موجود در فرآورده های عمل آوری

شده

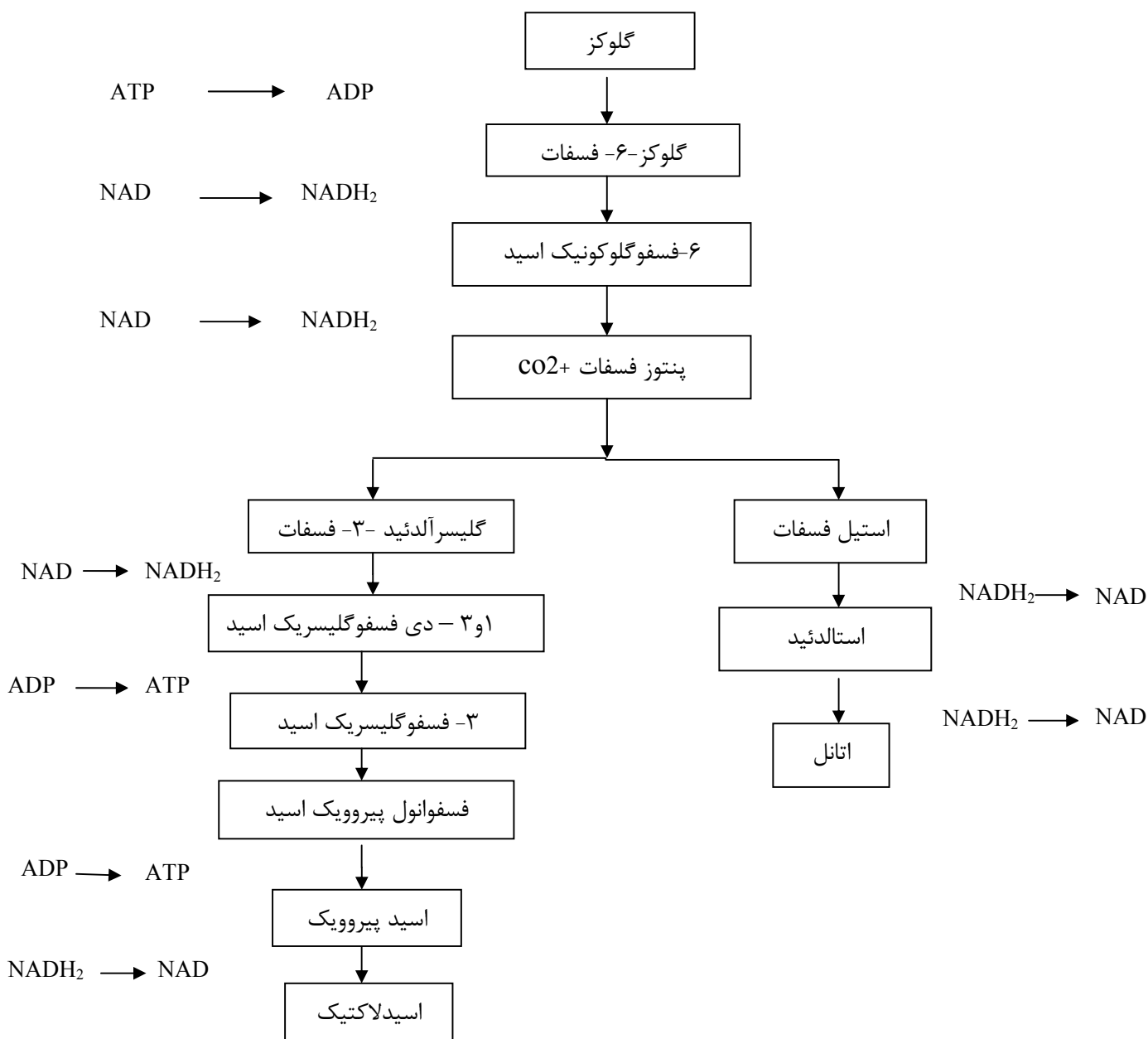
مهمترین محصول تولید شده	باکتریها
<p>اسید لاکتیک</p> <p>اسید لاکتیک ، اتانل و دی اکسید کربن</p> <p>دی اکسید کربن ، هیدروژن ، اسید استیک، اسید بوتیریک، اسید لاکتیک، استون، بوتانول</p>	<p>باکتریهای اسید لاکتیک هموفرمنتاتیو(استریتوکوکوسها و بعضی از لاکتوباسیلوسها)</p> <p>باکتریهای اسید لاکتیک هتروفرمنتاتیو (لوکونستک و بعضی از لاکتوباسیلوسها)</p> <p>گونه های کلستریدیوم</p>

میکروارگانسیم های هموفرمنتاتیو از کربوهیدرات تولید اسید لاکتیک می کنند، pH را کاهش میدهند و ایجاد طعم ترشی و تند می نمایند. شکل ۱-۱ - مسیر تبدیل گلوکز به اسید پیروویک و اسید لاکتیک را از طریق گلیکولیز نشان می دهد.



شکل ۱-۱- تبدیل گلوکز به اسید پیروویک و اسید لاکتیک در گلیکولیز

میکروارگانیسم های هتروفرمنتاتیو قادرند محصولات نهایی متنوعی تولید کنند مانند : اتانل، اسید استیک، اسید لاکتیک ، اسید بوتیریک، استون، گاز دی اکسید کربن و هیدروژن. این ترکیبات می توانند طعم ، بو و بافت محصول نهایی را تحت تاثیر قرار می دهند. شکل ۲-۱- مسیر تخمیر هترولاکتیک را نشان می دهد.



شکل ۲-۱- تخمیر هترولاکتیک

## واکنشهای تخمیری در فرآورده های گوشتی

در غذاهای تخمیری مانند پنیر، ماست، خیارشور، ساورکرات یا کلم شور، کفیر، کومیس<sup>۱</sup>، آبجو، سس ماهی، سوسیس تخمیری، باکتریهای اسید لاکتیک نقش اصلی را ایفا می کنند (Hui,2006). فعالیت باکتریهای اسید لاکتیک هتروفرمنتاتیو نامطلوب است زیرا تولید گاز و ترکیبات بد طعم می نمایند.

میکروبهایی که برای تخمیر مناسبند باکتریهای اسید لاکتیک می باشند. این گروه از باکتریها فاقد زنجیره تنفسی هستند و قادر به فسفریلاسیون نیستند. مکانیسم بازده انرژی آنها بر اساس تخمیر قند و گاهی مبتنی بر کاتابولیسم آرژنین است (Hui,2006). اکثر باکتریهای اسید لاکتیک هتروفرمنتاتیو و پدیوکوکسها قادر به استفاده از آرژنین هستند اما باکتریهای اسید لاکتیک هوموفرمنتاتیو قادر به استفاده از آن نیستند. تعداد کربوهیدراتهای قابل تخمیر نیز برای گونه های مختلف لاکتوباسیلوس متفاوت است و طبق مدل زیر به ترتیب از چپ به راست تعداد کربوهیدراتهای قابل تخمیر کاهش می یابند.

### *Lactobacillus plantarum* □ *L.sake* □ *L.curvatus*

نقش اصلی باکتریهای اسید لاکتیک، تولید اسیدهای آلی به ویژه اسید لاکتیک از کربوهیدراتهاست که از طریق گلیکولیز صورت می گیرد. از یک تخمیر کننده هومولاکتیک انتظار می رود که از هر مول هگزوز تقریباً ۱/۸ مول اسید لاکتیک و حدود ده درصد محصولات جانبی تولید کند. تولید اسید لاکتیک باعث کاهش pH و ممانعت از رشد میکروارگانیسم های نامطلوب می گردد. همچنین نزول pH و نزدیک شدن آن به نقطه‌ی ایزولکتریک یک عامل مهم در کاهش WHC پروتئین ها محسوب می شود (تبعه امامی، ۱۳۷۶).

<sup>۱</sup> - این محصول در مغولستان آیراگ نامیده می شود و به شکل سنتی از شیر مادبان تولید می گردد. کومیس حاوی ۱-۰.۷٪ اسید لاکتیک، ۱/۵-۰.۷٪ الکل، ۱/۸٪ چربی و ۲٪ پروتئین است