

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

اندازه گیری تجربی جریان درهم همراه با چرخش اطراف صفحات ضخیم توسط دستگاه

سیم داغ

بوسیله

مسعود سید محمودی

وزارت اطلاعات
ارزشیابی
توسعه

۱۳۸۱ / ۸ / ۷

پایان نامه

ارائه شده به دانشکده تحصیلات تکمیلی به عنوان بخشی از فعالیتهای لازم برای اخذ درجه
کارشناسی ارشد

در رشته

مهندسی مکانیک - تبدیل انرژی

از

دانشگاه شیراز

شیراز، ایران

ارزیابی و تصویب شده توسط کمیته پایان نامه با درجه : عالی
امضای اعضای کمیته پایان نامه :

.....
دکتر محمود یعقوبی، استاد مهندسی مکانیک (رئیس کمیته)

.....
دکتر ابراهیم گشتاسبی راد، استادیار مهندسی مکانیک

.....
دکتر خسرو جعفرپور، استادیار مهندسی مکانیک

۲۳۵۱

تیرماه ۱۳۸۱

سپاسگزاری

الحمد لله الذي هدانا لهذا وما كنا لنهتدوا لولا ان هدانا الله

اکنون که به یاری و لطف ایزد متعال این پژوهش به پایان رسیده است، بر خود لازم می‌دانم از کلیه بزرگوارانی که مرا در انجام آن یاری نموده‌اند بخصوص جناب آقای دکتر محمود یعقوبی، استاد راهنما که همواره مشوق و امیدبخش اینجانب بوده‌اند قدردانی نمایم. راهنماییها و برخوردهای حکیمانه و صبورانه ایشان در حل مشکلات بوجود آمده برای اینجانب مهمترین عامل به اتمام رساندن این تحقیق بوده است.

همچنین لازم می‌دانم از زحمات اساتید محترم کمیته پایان‌نامه، آقایان دکتر ابراهیم گشتاسبی‌راد و دکتر خسرو جعفرپور تقدیر نمایم.
از آقای حمیدرضا علیشاهی نیز که بنحوی در به انجام رسیدن این پروژه متحمل زحمت گردیده‌اند تشکر می‌نمایم.

۱۳۹۱

تقدیم به:

همسر مهربانم، کمال ثویبها

و

مادر صبور

و

روان پاک پدر

و

همه اعضای خانواده

که

در تمامی مراحل تحصیل مرا حمایت کردند.

چکیده

اندازه گیری تجربی جریان درهم همراه با چرخش اطراف صفحات ضخیم توسط

دستگاه سیم داغ

به وسیله‌ی:

مسعود سید محمودی

مطالعه جریان اطراف صفحات ضخیم با طول محدود از جهت کاربردهای متنوع و پیچیدگی حرکت سیال مورد توجه بسیاری طی دهه اخیر قرار گرفته است. در این پژوهش آزمایشات دیگری جهت توسعه دانش و ارائه ویژگیهای بیشتری از این جریان انجام شده است. برای این منظور صفحات ضخیم با طول محدود در جهت جریان و عرض زیاد عمود بر جریان در داخل تونل باد قرار داده شده و با استفاده از دستگاه سیم داغ اندازه‌گیریهای متنوعی انجام شده است. ابتدا تونل باد مورد آزمایش برای داشتن جریان با شدت تلاطم کم بازبینی و آماده سازی شده است، سپس دستگاه سیم داغ که قبلاً دارای نواقصی بود بررسی و راه‌اندازی شده و پایه‌های جدیدی برای نصب سیستم حرکت دهنده شاخک ساخته و روی تونل باد نصب شده است.

بلوکهای مورد آزمایش از جنس پلکسی‌گلاس با نسبت منطری ۴، ۵، ۶ و ۹ متناسب با عرض تونل باد بنحوی ساخته شده که بسادگی قابل نصب در زاویه دلخواه باشد. برای آزمایش ابتدا سیستم سیم داغ درجه بندی شده و چگونگی جریان از نظر سرعت و شدت درهمی قبل

از صفحات در آن عمیقاً
تعمیرات

از نصب صفحه ضخیم اندازه‌گیری و مشخص گردیده است. آزمایشات با دقت لازم انجام شده و در هر مورد توزیع سرعت و توزیع شدت درهمی اندازه‌گیری و بصورت یک مجموعه داده‌ها در داخل رایانه تهیه شده است. مدت زمان اندازه‌گیری‌ها قابل کنترل بوده ولی اغلب ۷/۵ ثانیه برای هر نقطه بوده است. هر آزمایش طی حدود ۱/۵ تا ۲/۵ ساعت انجام شده است. در اندازه‌گیری‌ها از شاخک نوع یک سیمه استفاده شده و در ناحیه اطراف صفحه با حرکت شاخک در فاصله‌های دلخواه اندازه‌ها مشخص و اطلاعات حاصله توسط نرم‌افزار رایانه‌ای مربوطه ضمن انجام محاسبات آماری ذخیره شده است. عملیات گرفتن اطلاعات و پردازش آنها و همچنین حرکت شاخک توسط رایانه و نرم‌افزار Streamline انجام شده است. سیم داغ بکار رفته فقط قادر به اندازه‌گیری مقدار سرعت و تلاطم آن بوده و قابلیت تشخیص جهت جریان را نداشته و به‌خصوص در شدت درهمی بالا دقت اندازه‌گیری آن به‌طور قابل ملاحظه‌ای کاهش یافته است. اندازه‌گیری‌ها برای صفحه با نسبت منظری ۹ در چهار شدت درهمی ۱/۸، ۱، ۰/۹ و ۰/۵۶ درصد با زاویه حمله صفر و برای نسبت منظری ۶ سه آزمایش که دو تای اول در زاویه حمله صفر و آزمایش آخر در زاویه حمله ۵- درجه صورت گرفته است. آزمایشات مشابه برای نسبت منظری ۴ و ۵ در زاویه حمله صفر و شدت درهمی جریان ۰/۶ درصد صورت گرفته است. در آزمایشات فوق عدد رینولدز $Re_D = \frac{U_\infty D}{\nu}$ در محدوده ۱۵۱۰۰ تا ۳۶۰۰۰ تغییر داشته است، که D ضخامت صفحه، U_∞ سرعت سیال دور از صفحه و ν لزجت سینماتیکی سیال می‌باشد. ویژگی‌های قابل توجهی از نظر توزیع سرعت در فاصله نزدیک به صفحات، توزیع شدت درهمی در ناحیه چرخشی و موقعیت نقطه اتصال مجدد مشاهده شده و طول نقطه اتصال مجدد با چندین روش محاسبه و برای هر آزمایش بطور متوسط ارائه گردیده است. نتایج نشان می‌دهد که نسبت منظری و شدت درهمی جریان آزاد اثر قابل توجهی در طول ناحیه بازگشتی در اطراف صفحه داشته و پارامترهای جریان مانند ضخامت جابجایی δ^* ، ضخامت مومنتوم θ ، ضریب شکل H و ضریب اصطکاک سطحی C_f تابعی از نسبت منظری و چگونگی جریان می‌باشند. دقت اندازه‌گیری‌ها با تکرار پذیری و مقایسه با نتایج تحقیقات مشابه قبلی ارزیابی و میزان خطاها مشخص گردیده است. نتایج بدست آمده با کارهای سایر محققین مقایسه و دستاوردهای جدید از نظر حرکت جریان و دینامیک سیال در نمودارهای مختلف نشان داده شده است.

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
ذ	فهرست جداول
ر	فهرست تصاویر
ق	نشانه‌های اختصاری
۱	فصل اول: جریانهای چرخشی اطراف صفحات ضخیم
۱	۱-۱- مقدمه
۵	۲-۱- اهداف این پژوهش
۷	فصل دوم: مروری بر مطالعات پیشین
۷	۱-۲- مقدمه
۸	۲-۲- پژوهشهای پیشین
۲۰	فصل سوم: روش اندازه‌گیری
۲۰	۱-۳- دستگاههای اندازه‌گیری جریان
۲۱	۱-۱-۳- معرفی مختصر روش سرعت سنجی «سیم داغ»
۲۴	۲-۱-۳- سرعت سنجی لیزری داپلری
۲۶	۳-۱-۳- مقایسه «سیم داغ» و «سرعت سنج لیزری»
۳۰	۴-۱-۳- خلاصه بخش اول
۳۳	۲-۳- دستگاه سیم داغ و اصول کاربرد آن
۳۳	۱-۲-۳- مکانیزم عملکرد دستگاه سیم داغ
۴۰	۲-۲-۳- تئوری اندازه‌گیری با روش سیم داغ

۴۱	درجه بندی سیم داغ -۳-۲-۳
۴۴	ملاحظات عملی راجع به درجه بندی -۴-۲-۳
۴۵	اثرات آلوده شدن شاخک بر درجه بندی -۵-۲-۳
۴۶	چک کردن درجه بندی شاخک -۶-۲-۳
۴۶	اثرات تغییر دما بر درجه بندی -۷-۲-۳
۴۸	فصل چهارم: تجهیزات و روش آزمایش
۴۸	۱-۴- مقدمه
۴۹	۲-۴- تونل باد
۵۳	۳-۴- صفحات
۵۵	۴-۴- نگهدارنده صفحات
۵۶	۵-۴- اندازه گیر سرعت
۵۷	۱-۵-۴- تجهیزات مجموعه اندازه گیری دما ثابت CTA و شاخک
۶۰	۲-۵-۴- کارت رایانه ای آنالوگ به دیجیتال A/D
	۳-۵-۴- سیستم حرکت دهنده و کنترل مکانی شاخک
۶۱	(Travesing System)
۶۳	۴-۵-۴- برنامه رایانه ای
۶۵	۶-۴- تجهیزات نازل درجه بندی
۶۷	۷-۴- تجهیزات جوشکاری و تعمیر شاخک
۶۹	۸-۴- روش آزمایش
۷۲	فصل پنجم: بحث و نتیجه گیری
۷۲	۱-۵- مقدمه
۷۶	۲-۵- خطاها
۷۷	۱-۲-۵- خطا در وسایل اندازه گیری

۷۹	۲-۲-۵ - خطا در اندازه گیری
۸۱	۳-۵ - اندازه گیری
۸۱	۱-۳-۵ - صفحه با نسبت منظری ۹
۱۲۴	۲-۳-۵ - صفحه با نسبت منظری ۶
۱۳۸	۳-۳-۵ - صفحات با نسبت منظری ۵ و ۴
۱۴۸	۴-۵ - تکرار پذیری آزمایشات
۱۵۲	۵-۵ - نتایج کلی
۱۵۲	۱-۵-۵ - اثر نسبت منظری در θ/d
۱۵۳	۲-۵-۵ - اثر نسبت منظری در ضریب اصطکاک سطحی C_f
۱۵۴	۳-۵-۵ - اثر نسبت منظری در H
۱۵۵	۴-۵-۵ - اثر نسبت منظری در U_{mean}/U_r
۱۵۵	۵-۵-۵ - اثر نسبت منظری در U_{rms}/U_r
۱۵۷	۶-۵-۵ - اثر نسبت منظری در Tu
۱۵۸	۷-۵-۵ - اثر نسبت منظری در طول ناحیه بازگشتی
۱۵۹	۸-۵-۵ - جمع بندی
۱۵۹	۶-۵ - پیشنهادات
۱۶۰	مراجع

چکیده و عنوان به زبان انگلیسی

فهرست جداول

صفحه	جدول
۳۲	جدول ۱-۳- چگونگی انتخاب سیستم اندازه گیری مورد نیاز
۳۹	جدول ۲-۳- مقایسه خصوصیات سیمهای مختلف مورد استفاده در حسگر سیم داغ
۴۲	جدول ۳-۳- ضرایب رابطه کولیس ویلیام [۱۸]
۵۳	جدول ۱-۴- ابعاد مدلها
۵۵	جدول ۲-۴- محدوده آزمایش در نسبتهای مختلف AR
۶۰	جدول ۳-۴- مشخصات فنی شاخک مدل 55p11 ساخت شرکت دانتک [۲۱]
۷۳	جدول ۱-۵- ابعاد مدلها
۷۴	جدول ۲-۵- نسبت مسدودیت BR در کارهای پیشینیان
۷۵	جدول ۳-۵- محدوده آزمایش در نسبتهای مختلف AR (ابعاد به میلیمتر)
۷۶	جدول ۴-۵- محدوده جریان در نسبتهای مختلف AR
۸۲	جدول ۵-۵- شرایط آزمایش برای $AR=9$
۱۱۹	جدول ۶-۵- تاثیر شدت درهمی در طول نقطه اتصال مجدد
۱۲۴	جدول ۷-۵- شرایط آزمایش برای صفحه با نسبت منظری ۶
۱۳۸	جدول ۸-۵- شرایط آزمایش برای صفحات با نسبت منظری ۴ و ۵
۱۴۹	جدول ۹-۵- مشخصات آزمایشات تکرار پذیری

فهرست تصاویر

صفحه	عنوان
۱	شکل ۱-۱- جریان اطراف یک صفحه ضخیم نیمه بینهایت با نسبت منظری $L/D > 10$
۲	شکل ۱-۲- جریان اطراف یک صفحه ضخیم با طول محدود با نسبت منظری $L/D < 10$
۴	شکل ۱-۳- جریان اطراف یک صفحه ضخیم با طول محدود در زاویه حمله
۷	شکل ۱-۲- تقسیم بندی مطالعات جریانهای چرخشی درهم
۸	شکل ۲-۲- جریان سیال حول صفحه ضخیم نیمه بینهایت
۹	شکل ۲-۳- طول ناحیه بازگشتی در اعداد رینولدز مختلف بدست آمده توسط روشهای: توزیع حداکثر فشار روی سطح، شاخک دکمهای، ضریب اصطکاک سطحی صفر
۲۲	شکل ۱-۳- نمایش اجمالی نحوه عملکرد سیم داغ
۲۴	شکل ۲-۳- پدیده داپلر مبنای روش سرعت سنجی L.D.A
۲۵	شکل ۳-۳- شکل شماتیک اندازه گیری با روش L.D.A
۳۴	شکل ۴-۳- مدار الکتریکی دستگاه سیم داغ و شاخک
۴۳	شکل ۵-۳- منحنی درجه بندی سیم داغ
۴۹	شکل ۱-۴- نمای شماتیک ساختار یک آزمایش و نحوه اتصال و سیم کشی تجهیزات اندازه گیری
۵۰	شکل ۲-۴- تونل باد موجود در بخش مهندسی مکانیک دانشگاه شیراز

- شکل ۳-۴- تغییرات شدت درهمی با تغییر سرعت جریان آزاد درون تونل باد قبل از تعمیر ۵۱
- شکل ۴-۴- تغییرات شدت درهمی با تغییر سرعت جریان آزاد درون تونل باد بعد از تعمیر ۵۲
- شکل ۵-۴- تغییرات سرعت متوسط تونل باد در یک بازه زمانی ۶۸ ثانیه ۵۲
- شکل ۶-۴- تغییرات شدت درهمی تونل باد در یک بازه زمانی ۶۸ ثانیه ۵۲
- شکل ۷-۴- صفحات مدل ۵۴
- شکل ۸-۴- محدوده نقاطی که آزمایش در زاویه حمله صفر درجه در آنها صورت گرفته است. ۵۴
- شکل ۹-۴- محدوده نقاطی که آزمایش در زاویه حمله پنج درجه در آنها صورت گرفته است. ۵۴
- شکل ۱۰-۴- اجزای مکانیزم نگهدارنده صفحات ۵۶
- شکل ۱۱-۴- مجموعه CTA ۵۸
- شکل ۱۲-۴- نمای جلوی مدار پل و تستون ۵۸
- شکل ۱۳-۴- شاخک مدل ۱۱ p ۵۵ ساخت شرکت دانتک [۲۱] ۵۹
- شکل ۱۴-۴- حامل شاخک یک بعدی مدل‌های 55H22، 55H21، 55H20 ساخت شرکت دانتک [۲۱] ۵۹
- شکل ۱۵-۴- نمای سه بعدی سیستم حرکت دهنده شاخک ۶۱
- شکل ۱-۱۶-۴- نمای سه بعدی پایه و سیستم حرکت دهنده شاخک و قسمت کار تونل باد ۶۲
- شکل ۲-۱۶-۴- نمای روبرو و کنار پایه و سیستم حرکت دهنده شاخک و قسمت کار تونل باد ۶۲
- شکل ۱۷-۴- نمای سه بعدی دریچه بالا و شکاف ایجاد شده درون آن ۶۳

عنوان

صفحه

- شکل ۴-۱۸- منوی اصلی نرم افزار Stream line ۶۴
- شکل ۴-۱۹- منوی اصلی برنامه درجه بندی نرم افزار Stream line ۶۴
- شکل ۴-۲۰- منحنی و معادله درجه بندی یک شاخک مورد استفاده در کار حاضر ۶۵
- شکل ۴-۲۱- مجموعه تجهیزات درجه بندی ۶۶
- شکل ۴-۲۲- مدار نیوماتیکی کنترل جریان نازل درجه بندی ۶۶
- شکل ۴-۲۳- منبع تغذیه جوش نقطه ای ۶۸
- شکل ۴-۲۴- پایه نگهدارنده شاخک برای جوشکاری و یک شاخک مدل 55P11 که در آن نصب شده است. ۶۸
- شکل ۵-۱- صفحات مدل ۷۳
- شکل ۵-۲-۱- مدل با محدوده های آزمایش در زاویه حمله صفر ۷۴
- شکل ۵-۲-۲- مدل با محدوده های آزمایش در زاویه حمله ۵- درجه ۷۵
- شکل ۵-۳- خطای منحنی درجه بندی ۷۹
- شکل ۵-۴- تغییرات اندازه گیری فاصله از صفحه در طول صفحه ۸۰
- شکل ۵-۵- توزیع ضریب اصطکاک سطحی برای صفحه نیمه بینهایت $AR=26$ ۸۴
- شکل ۵-۶- توزیع ضریب اصطکاک سطحی برای استوانه نیمه بینهایت $AR=10$ در رینولدزهای مختلف [۸] ۸۵
- شکل ۵-۷-۱- توزیع ضریب اصطکاک سطحی برای صفحه $AR=9$ و $Re=27690$ ۸۵
- شکل ۵-۷-۲- توزیع ضریب اصطکاک سطحی برای صفحه $AR=9$ در $Re=27690$ بعد از تصحیح اطلاعات ۸۵
- شکل ۵-۸- توزیع $\sqrt{u'^2}/U_T$ در امتداد طول صفحه نیمه بینهایت $AR=35$ در ارتفاع $Y=1mm$ و $Re=5800$ [۴] ۸۷
- شکل ۵-۹- توزیع U_{rms}/U_T در امتداد طول صفحه با $AR=9$ در ارتفاع $Y=1/3mm$ و $Y=0/3mm$ و $Re=27690$ ۸۷

عنوان

صفحه

- شکل ۵-۱۰- پروفیل سرعت درهم $\sqrt{u'^2} / U_r$ برای استوانه نیمه بینهایت $AR=10$
 ۸۸ [۸] ($X_r/d=1/7$)
- شکل ۵-۱۱- پروفیل سرعت درهم $\sqrt{u'^2} / U_r$ در امتداد طول صفحه نیمه بینهایت
 ۸۸ $AR=11/1$ و $Re=5 \times 10^4$ (نقاط توپر با سیم‌داغ اندازه‌گیری شده‌اند)
- شکل ۵-۱۲- پروفیل سرعت درهم $\sqrt{u'^2} / U_r$ در امتداد طول صفحه نیمه بینهایت
 ۸۹ $AR=20$ و $Re=2/4 \times 10^4$ ($2h=d$) و $(X_r/d=4-5)$ [۱۱]
- شکل ۵-۱۳- پروفیل سرعت درهم $\sqrt{u'^2} / U_r$ اندازه‌گیری شده در امتداد طول
 ۸۹ صفحه $AR=9$ و $Re=27690$ ، $Tu=0.09$
- شکل ۵-۱۴- توزیع U_{mean}/U_r در امتداد طول صفحه $AR=9$ در ارتفاع
 ۹۰ $Re=27690$ و $Y=0.3mm$
- شکل ۵-۱۵- یک پروفیل سرعت نمونه در ناحیه چرخشی
 ۹۱
- شکل ۵-۱۶-۱- خطوط سرعت صفر و $\psi=0$ در روشهای پنجم و ششم صفحه
 ۹۱ $Re=27690$ و $AR=9$
- شکل ۵-۱۶-۲- پروفیل سرعت U_{mean} در امتداد طول صفحه $AR=9$
 ۹۱ و $Re=27690$
- شکل ۵-۱۶-۳- پروفیل شدت درهمی U_{rms}/U_{mean} در امتداد طول صفحه $AR=9$
 ۹۲ و $Re=27690$
- شکل ۵-۱۷-۱- پروفیل سرعت U_{mean} در طول یک برابر ارتفاع پله و $Re=7/9 \times 10^4$
 ۹۲ □ سیم‌داغ؛ Δ : سیم‌داغ متحرک [۲۴]
- شکل ۵-۱۷-۲- پروفیل سرعت U_{rms} در طول یک برابر ارتفاع پله و $Re=7/9 \times 10^4$
 ۹۳ □ سیم‌داغ؛ Δ : سیم‌داغ متحرک [۲۴]

عنوان

صفحه

- شکل ۵-۱۸- تابع بی بعد جریان (ψ) در امتداد طول صفحه نیمه بینهایت $AR=26$ و $Re = 2/69 \times 10^4$ ($2h=d$) [۴] ۹۳
- شکل ۵-۱۹- پروفیل سرعت U_{mean} در امتداد طول صفحه نیمه بینهایت $AR=11/1$ و $Re = 5 \times 10^4$ [۱۳] ۹۳
- شکل ۵-۲۰- پروفیل سرعت U_{mean} در امتداد طول صفحه نیمه بینهایت $AR=26$ و $Re = 2/69 \times 10^4$ ($2h=d$) [۴] ۹۴
- شکل ۵-۲۱- آزمایش شماره سه: صفحه با نسبت منظری ۹، عدد رینولدز $Re=27690$ و شدت درهمی $Tu=0/9\%$ ۹۵
- شکل ۵-۲۲- توزیع پارامترهای رشد لایه مرزی بعد از نقطه اتصال مجدد در امتداد طول صفحه $AR=9$ و $Re=27690$ ؛ \circ : اوتا و ایتازاکا؛ Δ : تیلمن؛ \times : مولر و رابرتسون [۴] ۹۷
- شکل ۵-۲۳- توزیع پارامترهای رشد لایه مرزی بعد از نقطه اتصال مجدد در امتداد طول صفحه نیمه بینهایت $AR=26$ ؛ Re ؛ \circ : $2/69 \times 10^4$ ؛ Δ : $4/24 \times 10^4$ ؛ \square : $5/84 \times 10^4$ ؛ Tillman: \times ۹۸
- شکل ۵-۲۴- توزیع ضریب اصطکاک سطحی برای صفحه $AR=9$ و $Re=15100$ ؛ \circ : اوتا و ایتازاکا؛ Δ : تیلمن؛ \times : مولر و رابرتسون [۴] ۹۹
- شکل ۵-۲۵- توزیع U_{rms}/U_r در امتداد طول صفحه $AR=9$ در ارتفاع $Re=15100$ و $Y=0/3mm$ ۱۰۰
- شکل ۵-۲۶- پروفیل سرعت درهم $\sqrt{u'^2}/U_r$ در امتداد طول صفحه $AR=9$ و $Re=15100$ ۱۰۰
- شکل ۵-۲۷- توزیع U_{mean}/U_r در امتداد طول صفحه $AR=9$ در ارتفاع $Re=15100$ و $Y=0/3mm$ ۱۰۱
- شکل ۵-۲۸- خطوط سرعت صفر و $\psi=0$ برای صفحه $AR=9$ در $Re=15100$ ۱۰۱

- شکل ۵-۲۹-۱- پروفیل سرعت U_{mean}/U_r در امتداد طول صفحه $AR=9$ و $Re=15100$
 ۱۰۲
- شکل ۵-۲۹-۲- پروفیل شدت درهمی $U_{\text{rms}}/U_{\text{mean}}$ در امتداد طول صفحه $AR=9$ در $Re=15100$
 ۱۰۲
- شکل ۵-۳۰- آزمایش شماره یک: صفحه با نسبت منظری ۹، عدد رینولدز $Re=15100$ و شدت درهمی $Tu=1/8\%$
 ۱۰۳
- شکل ۵-۳۱- توزیع پارامترهای رشد لایه مرزی بعد از نقطه اتصال مجدد در امتداد طول صفحه برای صفحه $AR=9$ و $Re=15100$ ؛ \circ : اوتا و ایتازاکا؛ Δ : تیلمن X : مولر و رابرتسون [۴]
 ۱۰۴
- شکل ۵-۳۲- توزیع ضریب اصطکاک سطحی برای صفحه $AR=9$ و $Re=23900$ ؛ \circ : اوتا و ایتازاکا؛ Δ : تیلمن؛ X : مولر و رابرتسون [۴]
 ۱۰۵
- شکل ۵-۳۳- توزیع U_{rms}/U_r در امتداد طول صفحه $AR=9$ در ارتفاع $Y=1/3\text{mm}$ و $Re=23900$ و $Y=0/3\text{mm}$
 ۱۰۶
- شکل ۵-۳۴- پروفیل سرعت درهم $\sqrt{u'^2}/U_r$ در امتداد طول صفحه $AR=9$ و $Re=23900$
 ۱۰۶
- شکل ۵-۳۵- توزیع U_{mean}/U_r در امتداد طول صفحه $AR=9$ در ارتفاع $Re=23900$ و $Y=0/3\text{mm}$ و $Y=1/3\text{mm}$
 ۱۰۷
- شکل ۵-۳۶- خطوط سرعت صفر و $\psi=0$ برای صفحه $AR=9$ در $Re=23900$
 ۱۰۸
- شکل ۵-۳۷- پروفیل سرعت U_{mean}/U_r در امتداد طول صفحه $AR=9$ و $Re=23900$
 ۱۰۸
- شکل ۵-۳۸- پروفیل شدت درهمی $U_{\text{rms}}/U_{\text{mean}}$ در امتداد طول صفحه $AR=9$ و $Re=23900$
 ۱۰۸