

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

بسمه تعالی



تعهد نامه اصالت اثر

اینجانب مهدی محمدی بیژانم متعهد می‌شوم که مطالب مندرج در این پایان نامه حاصل کار پژوهشی اینجانب است و دستاوردهای پژوهشی دیگران که در این پژوهش از آن استفاده شده است، مطابق مقررات ارجاع و در فهرست منابع و مأخذ ذکر گردیده است. این پایان نامه قبلاً برای احراز هیچ مدرک هم سطح یا بالاتر ارائه نشده است. در صورت اثبات تخلف (در هر زمان) مدرک تحصیلی صادر شده توسط دانشگاه از اعتبار ساقط خواهد شد.

کلیه حقوق مادی و معنوی اثر متعلق به دانشگاه شهید رجایی می‌باشد.

امضاء
مهدی محمدی بیژانم

تهران - لویزان - کدپستی ۱۶۷۸۸ - صندوق پستی ۱۶۳-۱۶۷۸۵ تلفن ۹-۲۲۹۷۰۰۶-۲۲۹۷۰۰۱۱ پست الکترونیکی sru@sru.ac.ir



دانشکده مهندسی عمران

بررسی تاثیر سرباره کوره بلند و ولاستونیت بر خواص مکانیکی و دوام بتن

نگارش :

مهدی محمدی بیژانم

استاد راهنما :

دکتر امیر طریقت

پایان نامه برای دریافت درجه کارشناسی ارشد

در رشته مهندسی عمران گرایش سازه

دی ماه 1392

شماره: ۵۳۱
تاریخ: ۱۳۸۳/۲۴
پیوست:



دانشگاه تربیت مدرس

به نام خدا

صور تجلسه دفاع پایان نامه تحصیلی دوره کارشناسی ارشد

با تأییدات خداوند متعال و با استعانت از حضرت ولی عصر (عج) جلسه دفاع از پایان نامه کارشناسی ارشد آقای مهدی محمدی بیژانم دانشجوی رشته مهندسی عمران - سازه تحت عنوان "بررسی خواص بتن با کاربرد سرپاره و ولاستونیت" در تاریخ ۹۲/۱۰/۲۸ با حضور هیأت محترم داوران در دانشگاه تربیت مدرس شهید رجائی برگزار و نتیجه به شرح زیر اعلام گردید.

قبول (بدرجه عالی امتیاز)

دفاع مجدد

مردود.

۱ عالی (۱۹ - ۲۰)

۲ - بسیار خوب (۱۸ - ۱۸/۹۹)

۳ - خوب (۱۶ - ۱۷/۹۹)

۴ - قابل قبول (۱۴ - ۱۵/۹۹)

۵- غیر قابل قبول (کمتر از ۱۴)

امضاء	رتبه علمی	نام و نام خانوادگی	اعضاء
	استادیار	دکتر امیر طریقت	استاد راهنما
	---	-----	استاد راهنما
	---	-----	استاد مشاور
	استادیار	دکتر موسی مظلوم	استاد داور داخلی
	استادیار	دکتر حمیدرضا اشرفی	استاد داور خارجی
	استادیار	دکتر موسی مظلوم	نماینده تحصیلات تکمیلی

دکتر محمد علی ارجمند
رئیس دانشکده مهندسی عمران

تهران، لویزان، کد پستی: ۱۶۷۸۸-۱۵۸۱۱
صندوق پستی: ۱۶۷۸۵-۱۶۲
تلفن: ۹-۰۶۰-۲۲۹۷۰۰۶۰ فکس: ۲۲۹۷۰۰۳۳
Email: sru@sru.ac.ir
www.srttu.edu

تقدیم به :

سه شهید گمنام دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی

نامدارترین شهدا

آنان که از همه هستی شان گذشتند و رفتند

اما آیندگان بتوانیم باشیم و از علممان دفاع کنیم....

روحشان شاد و راهشان پر رهرو باد!

تشکر و قدردانی:

سپاس خدای را که سجنوران، درستودن او بمانند و شمارندگان، شمردن نعمت های او ندانند و کوشندگان، حق او را گزاردن نتوانند. و سلام و دورد بر مچه . د و خاندان پاك او، طاهران معصوم، هم آنان که وجودمان و امدار وجودشان است؛ و نفرین پیوسته بردشمنان ایشان تاروزرستاخیز...

بدون شك جایگاه و منزلت معلم چه . ل از آن است که در مقام قدردانی از زحمات بی شائبه ی او، بازبان قاصرو دست ناتوان، چیزی بنگاریم.

اما از آنجایی که تجلیل از معلم، سپاس از انسانی است که هدف و غایت آفرینش را تامین می کند و سلامت امانت هایی را که به دستش سپرده اند، تضمین؛ بر حسب وظیفه و از باب "من لم یشکر المنعم من الخلقین لم یشکر الله" عز . وجل . " : از پدر و مادر عزیزم... این دو معلم بزرگوارم... که همواره بر کوتاهی و درشتی من، قلم عفو کشیده و کریمانه از کنار غفلت هایم گذشته اند و در تمام عرصه های زندگی یار و یاور بی چشم داشت برای من بوده اند؛ از استاد با کمالات و شایسته؛ جناب آقای دکتر طریقت که در کمال سعه صدر، با حسن خلق و فروتنی، از هیچ کمکی در این عرصه بر من دریغ ننمودند و زحمت راهنمایی این پایان نامه را بر عهده گرفتند؛ و از استاتید فرزانه و دلسوز؛ جناب آقای دکتر مظلوم و جناب آقای دکتر اشرفی که زحمت داوری این رساله را متقبل شدند؛ کمال تشکر و قدردانی را دارم.

همچنین از تمامی کسانی که در به انجام رساندن این تحقیق مرا پشتیبانی و همراهی کرده اند، به ویژه دوستان عزیزم آقایان مهندس اویس افضلی، مهندس سعید فراهانی و مهندس فرزانه محبوبی و سرکار خانم مهندس سمیرا یزدانی و همچنین مسئولین کارگاه ساختمان دانشگاه به خصوص آقای مهدوی تشکر و قدردانی می نمایم. باشد که این خردترین، بچشی از زحمات آنان را سپاس گوید.

چکیده

امروزه بتن پرمصرف‌ترین ماده ساختمانی در جهان می‌باشد. همچنین سیمان پرتلند عمده‌ترین ماده موجود در انواع بتن به حساب می‌آید. باتوجه به مشکلات زیست محیطی و همچنین معدنی تولید سیمان پرتلند، سعی بر آن است که بتن‌هایی با مواد جایگزین تولید گردند. از این‌رو مواد معدنی طبیعی و مصنوعی بسیاری جهت این امر مورد آزمایش قرار گرفته‌اند. از جمله این مواد میکروسیلیس، خاکستر بادی و سرباره می‌باشند. با افزایش تولید فولاد در جهان، میزان سرباره کوره بلند که محصول جانبی این صنعت است نیز متعاقباً در حال افزایش می‌باشد. از آنجایی که پژوهش‌های انجام گرفته به پتانسیل بالای استفاده از سرباره فولاد در صنعت بتن با هر دو عنوان سنگدانه و یا ماده مکمل سیمانی اشاره دارند، در حال حاضر مهم‌ترین بخش مصرف سرباره در جهان، صنعت تولید سیمان و بتن به شمار می‌رود. از چهار نوع سرباره تولیدی صنعت فولاد، سرباره کوره بلند به دلیل محتوای بالای شیشه‌ای خود بیشترین استفاده به عنوان ماده سیمانی را دارا می‌باشد. همچنین ولاستونیت که از واکنش دگرذیسی سیلیس و سنگ آهک شکل می‌گیرد در زمینه‌های مختلف از جمله در صنعت تولید سرامیک و رنگ کاربرد دارد. در چند سال اخیر از این ماده به عنوان ماده دارای خاصیت سیمانی در بتن و ملات نیز بهره گرفته می‌شود که با توجه به جدید بودن موضوع، نیاز به پژوهش‌های بیشتری برای شناخت بهتر نقش این ماده بر بتن می‌باشد.

پایان‌نامه حاضر به منظور بررسی اثر سرباره کوره بلند و ولاستونیت بر روی خواص مکانیکی و دوام بتن انجام شده است. روش ساخت نمونه‌ها بر دو مبنای پوزولانی و ژئوپلیمری بوده و عمل‌آوری نمونه‌ها متناسب با روش ساخت صورت گرفته است. بدین منظور 27 طرح اختلاط در سه نسبت آب به مواد سیمانی 0/35، 0/4 و 0/45 انتخاب گردید که 3 طرح شاهد، 15 طرح پوزولانی و 9 طرح ژئوپلیمری بوده‌اند. درصد جایگزینی سرباره در طرح مخلوط‌ها، 0%، 50% و 80% انتخاب گردیده و همچنین این میزان برای ولاستونیت 0%، 5% و 20% بوده است. بر روی نمونه‌های بتنی، آزمایش‌های مکانیکی و دوام شامل: مقاومت‌های فشاری، کششی، خمشی و الکتریکی، اولتراسونیک و جذب آب انجام شده است. نتایج آزمایش‌ها نشان می‌دهد که جایگزینی سرباره در بتن به میزان 50% سیمان، تاثیر زیادی بر خواص مکانیکی بتن نداشته و موجب بهبود برخی از شاخصه‌های دوام بتن می‌شود. همچنین کاربرد سرباره و ولاستونیت در کنار هم در بتن پوزولانی موجب افت در خواص مکانیکی بتن می‌گردد. همچنین در بتن‌های ژئوپلیمری، با توجه به درصد بالای جایگزینی، شاهد افت مقاومتی زیادی نبوده و مقاومت الکتریکی این نمونه‌ها بسیار بالاتر از سایر طرح مخلوط‌ها بدست آمده است.

واژه‌های کلیدی: بتن، سرباره کوره بلند، ولاستونیت، ژئوپلیمر

فهرست مطالب

1.....	فصل اول: طرح مسأله
2.....	1-1-1- مقدمه
5.....	2-1-1- اهداف و روش انجام کار
6.....	3-1-1- شرح فصول
۷.....	فصل دوم: مروری بر ادبیات موضوع
8.....	1-2-1- سرباره کوره بلند
8.....	2-1-1-2- تعریف
8.....	2-1-2- تولید سرباره کوره بلند
11.....	3-1-2- ترکیب شیمیایی
12.....	4-1-2- سردسازی سرباره کوره بلند
12.....	1-4-1-2- روش سردسازی آهسته
14.....	2-4-1-2- سردسازی سرباره به صورت سریع
15.....	5-1-2- ساختار سرباره کوره بلند آمورف
15.....	1-5-1-2- نظریه ساختار شیشه‌ای
18.....	6-1-2- اندازه‌گیری واکنش‌پذیری هیدرولیکی سرباره
19.....	7-1-2- عوامل موثر بر واکنش‌پذیری هیدرولیکی سرباره کوره بلند
19.....	1-7-1-2- ترکیب شیمیایی
23.....	2-7-1-2- محتوای شیشه‌ای
23.....	3-7-1-2- دانه بندی و میزان ریزی ذرات سرباره
24.....	2-2- سرباره فولاد
24.....	1-2-2- تعریف
24.....	2-2-2- تولید سرباره فولاد
26.....	3-2-2- سردسازی سرباره فولاد
28.....	4-2-2- ترکیب شیمیایی سرباره فولاد
29.....	5-2-2- ترکیب معدنی سرباره فولاد
32.....	6-2-2- خواص سیمانی سرباره فولاد
34.....	3-2- سیمان پرتلند و سیمان پرتلند سرباره‌ای
34.....	1-3-2- ترکیب‌های اصلی تشکیل دهنده سیمان پرتلند
35.....	2-3-2- مزایا و معایب سیمان پرتلند سرباره‌ای
35.....	1-2-3-2- الف) مزایا
36.....	2-2-3-2- ب) معایب

37	4-2- پوزولان
37	1-4-2- تعریف
38	2-4-2- طبقه بندی پوزولانها
40	3-4-2- ترکیب شیمیایی پوزولانها
40	5-2- پلیمر:
40	1-5-2- انواع بسیار
41	2-5-2- دسته بندی بسیارها
41	3-5-2- مکانیسم پلیمری شدن
41	1-3-5-2- پلیمریزاسیون تراکمی
42	6-2- ژئوپلیمر و سیمانهای فعال قلیایی:
44	1-6-2- فعال کنندههای قلیایی:
45	1-1-6-2- مشخصات سودسوزآور:
46	2-1-6-2- رقیق سازی محلول سودسوزآور غلیظ:
48	3-1-6-2- مصرف سودسوزآور در تولید سیمان و بتن:
48	2-6-2- مقایسه خواص عمومی سرباره کوره بلند و متاکائولین:
48	1-2-6-2- حالت شیشه‌ای سرباره و حالت آمورف متاکائولین:
49	2-2-6-2- ترکیب شیمیایی و معدنی سرباره کوره بلند و متاکائولین:
49	3-6-2- فرآورده‌های واکنش هیدراتاسیون:
50	4-6-2- سازوکار واکنش‌های انجام شده
50	1-4-6-2- سازوکار واکنش متاکائولین فعال قلیایی
53	2-4-6-2- سازوکار واکنش سرباره کوره بلند قلیایی فعال:
54	3-4-6-2- نقش کلسیم:
55	7-2- تفاوت واکنش پوزولانی و ژئوپلیمریزاسیون:
56	8-2- بررسی مشخصات بتن سرباره ای:
57	1-8-2- خواص مکانیکی:
57	1-1-8-2- مقاومت فشاری:
59	2-8-2- مقاومت الکتریکی:
60	3-8-2- دوام در برابر خوردگی
62	4-8-2- زمان گیرش
63	9-2- ولاستونیت
63	1-9-2- تعریف
64	2-9-2- مصارف ولاستونیت
65	3-9-2- ساختار و خواص چشمی
66	4-9-2- مقاومت مخلوط‌های حاوی ولاستونیت
67	5-9-2- تاثیر ولاستونیت بر خواص مخلوط بتنی
68	فصل سوم: مصالح، نحوه ساخت نمونه ها، و شرح آزمایشها

69	1-3-1- مصالح مصرفی
69	3-1-1-1- سیمان
71	3-1-2- سرباره کوره بلند
73	3-1-3- ولستونیت
76	3-1-4- سنگدانه ها
77	3-1-5- فوق روان کننده
77	3-1-6- آب مصرفی
77	3-2- طرح های اختلاط بتن
79	3-3- ساخت نمونه های بتنی
81	3-4- روش انجام آزمایشها
81	3-4-1- آزمایش مقاومت فشاری نمونه های بتنی
82	3-4-2- مقاومت کششی
83	3-4-3- مدول گسیختگی
84	3-4-4- مقاومت الکتریکی
86	3-4-5- آزمایش اولتراسونیک
87	3-4-6- آزمایش جذب آب نمونه مکعبی
89	فصل چهارم: نتایج آزمایش ها و تفسیر آن ها
90	4-1- مقدمه
92	4-2- آزمایش مقاومت فشاری نمونه های مکعبی
94	4-2-1- نتایج مقاومت فشاری برای تمام سنین و $W/CM = 0.35$
98	4-2-2- نتایج مقاومت فشاری برای تمام سنین و $W/CM = 0.40$
102	4-2-3- نتایج مقاومت فشاری برای تمام سنین و $W/CM = 0.45$
106	4-2-4- نتایج مقاومت فشاری برای طرح های ژئوپلیمری در تمام سنین و $W/CM = 0.35$
108	4-2-5- نتایج مقاومت فشاری برای طرح های ژئوپلیمری در تمام سنین و $W/CM = 0.40$
111	4-2-6- نتایج مقاومت فشاری برای طرح های ژئوپلیمری در تمام سنین و $W/CM = 0.45$
112	4-2-7- مقایسه نتایج مقاومت فشاری در تمام سنین در طرح های با $W/CM = 0.35$
114	4-2-8- مقایسه نتایج مقاومت فشاری در تمام سنین در طرح های با $W/CM = 0.4$
115	4-2-9- مقایسه نتایج مقاومت فشاری در تمام سنین در طرح های با $W/CM = 0.45$
117	4-3- آزمایش مقاومت کششی نمونه های استوانه ای
117	4-3-1- نتایج مقاومت کششی برای طرح مخلوط های با $W/CM = 0.35$
119	4-3-2- نتایج مقاومت کششی برای طرح مخلوط های با $W/CM = 0.4$
122	4-3-3- نتایج مقاومت کششی برای طرح مخلوط های با $W/CM = 0.45$
124	4-3-4- مقایسه مقاومت کششی در تمام طرح مخلوط ها
125	4-4- آزمایش مدول گسیختگی نمونه های منشوری
126	4-4-1- نتایج مقاومت خمشی برای طرح مخلوط های با $W/CM = 0.35$

128.....	2-4-4- نتایج مقاومت خمشی برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.4$
131.....	3-4-4- نتایج مقاومت خمشی برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.45$
133.....	4-4-4- نتایج مقاومت خمشی برای طرح مخلوط‌های ژئوپلیمری
135.....	5-4-4- مقایسه مقاومت خمشی در طرح مخلوط‌های شاهد و پوزولانی
136.....	5-4- آزمایش سرعت اولتراسونیک نمونه های مکعبی
138.....	1-5-4- نتایج آزمایش سرعت اولتراسونیک برای طرح‌های با $W/CM = 0.35$
140.....	2-5-4- نتایج آزمایش سرعت اولتراسونیک برای طرح‌های با $W/CM = 0.4$
142.....	3-5-4- نتایج آزمایش سرعت اولتراسونیک برای طرح‌های با $W/CM = 0.45$
143.....	4-5-4- مقایسه سرعت موج در نمونه مکعبی در سنین مختلف برای تمام نسبت‌های آب به مواد سیمانی
146.....	6-4- آزمایش مقاومت الکتریکی نمونه‌های مکعبی
147.....	1-4-6- نتایج مقاومت الکتریکی برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.35$
148.....	2-4-6- نتایج مقاومت الکتریکی برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.4$
150.....	3-4-6- نتایج مقاومت الکتریکی برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.45$
152.....	4-6-4- نتایج مقاومت الکتریکی برای طرح مخلوط‌ها در سن 90 روزه
155.....	7-4- نتایج آزمایش جذب آب در نمونه‌های بتنی
158.....	1-7-4- مقایسه نتایج آزمایش جذب آب برای طرح‌های شاهد و پوزولانی
160.....	2-7-4- مقایسه نتایج آزمایش جذب آب برای طرح‌های ژئوپلیمری
162.....	8-4- بررسی ارتباط سرعت موج اولتراسونیک و مقاومت فشاری
162.....	1-8-4- بررسی ارتباط سرعت موج اولتراسونیک و مقاومت فشاری در طرح‌های شاهد و پوزولانی
164.....	فصل پنجم: نتیجه گیری و پیشنهادات
165.....	1-5- نتیجه گیری
167.....	2-5- پیشنهادات
168.....	منابع و مراجع
۱۸۰.....	پیوست

فهرست جداول

- جدول 1-2- ترکیب شیمیایی بهینه برای سرباره کوره بلند 11
- جدول 2-2- ترکیب شیمیایی سرباره کوره بلند در کشورهای مختلف ۱۲
- جدول 2-3- مواد معدنی موجود در سرباره کوره بلند سرد شده در هوای آزاد 14
- جدول 2-4 - شاخص‌های هیدرولیکی سرباره بر مبنای ترکیب شیمیایی آن 19
- جدول 2-5- ترکیب شیمیایی سرباره‌ها در مقالات 30
- جدول 2-6- مواد و حالت‌های معدنی سرباره‌های فولاد 31
- جدول 2-7- رابطه بین واکنش‌پذیری، خاصیت بازی و ترکیب معدنی سرباره فولاد 33
- جدول 2-8- تاریخچه حوادث مهم اتفاق افتاده در مورد سیمان‌های فعال قلیایی 42
- جدول 2-9- مقایسه ترکیب‌های عمده سرباره کوره بلند و متاکائولین 49
- جدول 3-1 - مشخصات شیمیایی و فیزیکی سیمان 1-425 تهران 70
- جدول 3-2 - مقایسه مشخصات شیمیایی سیمان 1-425 تهران با محدودیت‌های استاندارد 389 ایران 71
- جدول 3-3- ترکیب شیمیایی سرباره مورد استفاده و مقایسه آن با میزان ارائه شده از سوی کارخانه 72
- جدول 3-4- ترکیب شیمیایی ولاستونیت مورد استفاده 73
- جدول 3-5- مشخصات سنگدانه ی مصرفی 76
- جدول 3-6 - طرح مخلوط‌های نمونه‌های بتنی 78
- جدول 3-7- تأثیر مقاومت الکتریکی بتن بر آهنگ خوردگی آرماتور 86
- جدول 4-1- معرفی طرح مخلوط‌های پوزولانی ساخته شده در تحقیق و مشخصات آن‌ها 91
- جدول 4-2- معرفی طرح مخلوط‌های ژئوپلیمری ساخته شده در تحقیق و مشخصات آن‌ها 91
- جدول 4-3- نتایج مقاومت فشاری برای تمام طرح‌های ساخته شده در تحقیق برحسب مگاپاسکال 93
- جدول 4-4- نتایج مقاومت فشاری برای طرح‌های با $W/CM = 0.35$ برحسب مگاپاسکال 94
- جدول 4-5- درصد کسب مقاومت فشاری طرح‌های با $W/CM = 0.35$ با گذشت زمان 96
- جدول 4-6- نتایج مقاومت فشاری برای طرح‌های با $W/CM = 0.40$ برحسب مگاپاسکال 98
- جدول 4-7- درصد کسب مقاومت فشاری طرح‌های با $W/CM = 0.4$ با گذشت زمان 100
- جدول 4-8- نتایج مقاومت فشاری برای طرح‌های با $W/CM = 0.45$ برحسب مگاپاسکال 102
- جدول 4-9- درصد کسب مقاومت فشاری طرح‌های با $W/CM = 0.45$ با گذشت زمان 104
- جدول 4-10- نتایج مقاومت فشاری برای طرح‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.35$ برحسب مگاپاسکال 106

- جدول 4-11- درصد کسب مقاومت فشاری طرح‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.35$ با گذشت زمان.....107
- جدول 4-12- نتایج مقاومت فشاری برای طرح های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.4$ برحسب مگاپاسکال109
- جدول 4-13- درصد کسب مقاومت فشاری طرح‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.4$ با گذشت110
- جدول 4-14- نتایج مقاومت فشاری برای طرح های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.45$ برحسب مگاپاسکال111
- جدول 4-15- درصد کسب مقاومت فشاری طرح‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.45$ با گذشت.....112
- جدول 4-16- نتایج مقاومت کششی برای تمام طرح مخلوط‌ها بر حسب مگاپاسکال117
- جدول 4-17- نتایج مقاومت کششی برای طرح‌های با $W/CM = 0.35$ 118
- جدول 4-18- ضریب A برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.35$ 119
- جدول 4-19- نتایج مقاومت کششی برای طرح‌های با $W/CM = 0.4$ 120
- جدول 4-20- ضریب A برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.4$ 121
- جدول 4-21- نتایج مقاومت کششی برای طرح‌های با $W/CM = 0.45$ 122
- جدول 4-22- ضریب A برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.45$ 123
- جدول 4-22- نتایج مقاومت خمشی برای تمام طرح مخلوط‌ها بر حسب مگاپاسکال125
- جدول 4-23- نتایج مقاومت خمشی برای طرح‌های با $W/CM = 0.35$ 126
- جدول 4-24- میزان B برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.35$ 128
- جدول 4-25- نتایج مقاومت خمشی برای طرح‌های با $W/CM = 0.4$ 128
- جدول 4-26- میزان B برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.4$ 130
- جدول 4-27- نتایج مقاومت خمشی برای طرح‌های با $W/CM = 0.45$ 131
- جدول 4-28- میزان B برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.45$ 133
- جدول 4-29- نتایج مقاومت خمشی برای طرح‌های ژئوپلیمری.....134
- جدول 4-30- میزان B برای طرح مخلوط‌های ژئوپلیمری135
- جدول 4-31- نتایج آزمایش سرعت اولتراسونیک برای تمام طرح ها برحسب متر بر ثانیه137
- جدول 4-32- نتایج آزمایش سرعت اولتراسونیک در طرح‌های با $W/CM = 0.35$ 138
- جدول 4-33- نتایج آزمایش سرعت اولتراسونیک در طرح‌های با $W/CM = 0.4$ 140
- جدول 4-34- نتایج آزمایش سرعت اولتراسونیک در طرح‌های با $W/CM = 0.45$ 142
- جدول 4-35- نتایج مقاومت الکتریکی برای تمام طرح ها در سن 28 روز برحسب اهم در متر146
- جدول 4-36- نتایج مقاومت الکتریکی برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.35$ 147

- جدول 4-37- نتایج مقاومت الکتریکی برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.4$ 149
- جدول 4-38- نتایج مقاومت الکتریکی برای طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.45$ 150
- جدول 4-39- نتایج مقاومت الکتریکی طرح مخلوط‌ها در سنین 28 و 90 روزه 152
- جدول 4-40- تأثیر مقاومت الکتریکی بتن بر آهنگ خوردگی آرماتور 153
- جدول 4-41- نتایج آزمایش جذب آب برای طرح مخلوط $W/CM35-S0-W0$ 156
- جدول 4-42- نتایج آزمایش جذب آب برای تمام طرح مخلوط‌های بتنی 157

فهرست اشکال

- شکل 1-1 - میزان تقاضای سیمان جهان در سال‌های مختلف بر حسب میلیون تن 3
- شکل 1-2 - نحوه تولید سیمان و جایگزینی سرباره در فرآیند تولید سیمان آمیخته 4
- شکل 1-2 - نمایش شماتیک کوره بلند 10
- شکل 2-2 - حالت های متبلور شده در سیستم چهاروجهی $CAO-MGO-AL_2O_3-SiO_2$ 13
- شکل 2-3 - نمایش دوبعدی ساختار شیشه ای و متبلور 16
- شکل 2-4 - منحنی‌های مقاومت استاندارد سیمان‌های سرباره‌ای فعال قلیایی 22
- شکل 2-5 - فرآیند تولید آهن و فولاد 25
- شکل 2-6 - فرآیند انجام شده در کوره‌های قوس الکتریکی و ملاقه‌ای 25
- شکل 2-7 - فرآیند انجام شده در کوره اکسیژن اصلی 26
- شکل 2-8 - رابطه بین آهن باقیمانده، آهن رسوبی و میزان کلی آهن آزاد در سرباره فولاد 32
- شکل 2-9 - رابطه بین مقاومت فشاری سیمان سرباره فولاد و خاصیت بازی سرباره 34
- شکل 2-10 - فرآیند تولید فسفر و سرباره فسفر 37
- شکل 2-11 - طبقه بندی پوزولان‌ها 39
- شکل 2-12 - نمودار حالت‌های مختلف سودسوزآور - آب 46
- شکل 2-13 - دمای رقیق‌سازی محلول سودسوزآور 47
- شکل 2-14 - ساختار پلی سیالیت‌ها 50
- شکل 2-15 - مدل پایه‌ای از فعال شدن قلیایی یک ماده آلومینوسیلیکاتی 52
- شکل 2-16 - نمایش شماتیک واکنش ژئوپلیمریزاسیون متاکائولین 52
- شکل 2-17 - سازوکار انحلال یک شیشه آلومینوسیلیکاتی در مراحل اولیه واکنش 54
- شکل 2-18 - فرآورده های یک ماده آلومینیو سیلیکاتی کلسیم‌دار در بتن 56
- شکل 2-19 - طرح مخلوط نمونه‌های بتنی 57
- شکل 2-20 - نمودار مقاومت فشاری در سنین مختلف برای طرح مخلوط‌های بتنی 58
- شکل 2-21 - نمودار مقاومت الکتریکی نمونه‌های بتنی برای طرح مخلوط‌های شکل 2-19 60
- شکل 2-22 - احتمال خوردگی آرماتورهای فولادی در نمونه‌های بتنی ساخته شده 61
- شکل 2-23 - ارتباط درصد خورده شده آرماتور فولادی با پوشش بتنی و سرباره 62
- شکل 2-24 - زمان گیرش اولیه و نهایی مخلوط‌های بتنی حاوی سرباره، میکروسیلیس و نانو سیلیس 63

- شکل 2- 25 - جایگاه ولاستونیت در نمودار رانکین 64
- شکل 2- 26 - مشخصات فیزیکی ولاستونیت 65
- شکل 2- 27 - مقاومت فشاری نمونه‌های حاوی ولاستونیت 67
- شکل 2- 28 - مقاومت خمشی نمونه‌های حاوی ولاستونیت 67
- شکل 3- 1 - آنالیز پراش اشعه ایکس نمونه سرباره مورد استفاده 74
- شکل 2- 3- آنالیز پراش اشعه ایکس نمونه ولاستونیت مورد استفاده 74
- شکل 3- 3- آنالیز پراش اشعه ایکس سیمان پرتلند مصرفی 75
- شکل 3- 4- ابعاد دستگاه اسلامپ طبق ASTM C 143 80
- شکل 3- 5- وسایل لازم جهت انجام آزمایش اسلامپ 81
- شکل 3- 6 - نحوه انجام آزمایش مقاومت کششی 82
- شکل 3- 7 - نمونه تحت بار خمشی 83
- شکل 3- 8- دستگاه هیدرولیکی برای تعیین مدول گسیختگی نمونه ها 84
- شکل 3- 9- نحوه انجام آزمایش مقاومت الکتریکی 85
- شکل 3- 10- نحوه ی کار دستگاه اولتراسونیک جهت تعیین سرعت پالس عبوری 87
- شکل 3- 11- نحوه آزمایش جذب آب نمونه بتنی 88

فهرست نمودارها

- نمودار 3-1- نمودار دانه‌بندی ماسه مورد استفاده در طرح مخلوط‌ها 78
- نمودار 4-1- نتایج مقاومت فشاری برای طرح های با $W/CM = 0.35$ برحسب مگاپاسکال 94
- نمودار 4-2- نمودار درصد مقاومت فشاری کسب شده بین سنین مورد بررسی در طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.35$ 96
- نمودار 4-3- مقایسه مقاومت فشاری طرح‌های با $W/CM = 0.35$ در سنین مختلف 97
- نمودار 4-4- نتایج مقاومت فشاری برای طرح های با $W/CM = 0.40$ برحسب مگاپاسکال 98
- نمودار 4-5- مقایسه مقاومت فشاری طرح‌های با $W/CM = 0.40$ در سنین مختلف 99
- نمودار 4-6- نمودار درصد مقاومت فشاری کسب شده بین سنین مورد بررسی در طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.4$ 101
- نمودار 4-7- نتایج مقاومت فشاری برای طرح های با $W/CM = 0.45$ برحسب مگاپاسکال 102
- نمودار 4-8- مقایسه مقاومت فشاری طرح‌های با $W/CM = 0.45$ در سنین مختلف 104
- نمودار 4-9- نمودار درصد مقاومت فشاری کسب شده بین سنین مورد بررسی در طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.45$.. 105
- نمودار 4-10- نمودار نتایج مقاومت فشاری طرح‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.35$ برحسب مگاپاسکال 106
- نمودار 4-11- نمودار درصد مقاومت فشاری کسب شده در طرح مخلوط‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.35$ 107
- نمودار 4-12- نمودار نتایج مقاومت فشاری طرح‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.4$ برحسب مگاپاسکال 109
- نمودار 4-13- نمودار درصد مقاومت فشاری کسب شده در طرح مخلوط‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.4$ 110
- نمودار 4-14- نمودار نتایج مقاومت فشاری طرح‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.45$ برحسب مگاپاسکال 111
- نمودار 4-15- نمودار درصد مقاومت فشاری کسب شده در طرح مخلوط‌های ژئوپلیمری با $W/CM = 0.45$ 112
- نمودار 4-16- مقایسه نتایج مقاومت فشاری طرح های با $W/CM = 0.35$ در تمام سنین بررسی شده 113
- نمودار 4-17- مقایسه نتایج مقاومت فشاری طرح های با $W/CM = 0.4$ در تمام سنین بررسی شده 114
- نمودار 4-18- مقایسه نتایج مقاومت فشاری طرح های با $W/CM = 0.45$ در تمام سنین بررسی شده 116
- نمودار 4-19- نمودار نتایج مقاومت کششی در طرح‌های با $W/CM = 0.35$ 118
- نمودار 4-20- نمودار نتایج مقاومت کششی در طرح‌های با $W/CM = 0.4$ 120
- نمودار 4-21- نمودار نتایج مقاومت کششی در طرح‌های با $W/CM = 0.45$ 122
- نمودار 4-22- نمودار مقاومت کششی تمام طرح مخلوط‌های بتنی در هر سه نسبت آب به مواد سیمانی 124
- نمودار 4-23- نمودار نتایج مقاومت خمشی در طرح‌های با $W/CM = 0.35$ 127
- نمودار 4-24- نمودار نتایج مقاومت خمشی در طرح‌های با $W/CM = 0.4$ 130

- 132..... نمودار 4-25- نمودار نتایج مقاومت خمشی در طرح‌های با $W/CM = 0.45$
- 134..... نمودار 4-26- نمودار نتایج مقاومت خمشی طرح‌های ژئوپلیمری
- 136... نمودار 4-27- نمودار مقاومت خمشی تمام طرح مخلوط‌های شاهد و پوزولانی در هر سه نسبت آب به مواد سیمانی
- 139..... نمودار 4-28- نمودار سرعت موج در طرح‌های با $W/CM = 0.35$ در هر سه سن مورد بررسی
- 141..... نمودار 4-29- نمودار سرعت موج در طرح‌های با $W/CM = 0.4$ در هر سه سن مورد بررسی
- 143..... نمودار 4-30- نمودار سرعت موج در طرح‌های با $W/CM = 0.45$ در هر سه سن مورد بررسی
- 144..... نمودار 4-31- مقایسه سرعت موج در نمونه‌های 7 روزه برای نسبت‌های آب به مواد سیمانی مختلف
- 145..... نمودار 4-32- مقایسه سرعت موج در نمونه‌های 28 روزه برای نسبت‌های آب به مواد سیمانی مختلف
- 145..... نمودار 4-33- مقایسه سرعت موج در نمونه‌های 90 روزه برای نسبت‌های آب به مواد سیمانی مختلف
- 147..... نمودار 4-34- نمودار نتایج مقاومت الکتریکی برای نمونه‌های 28 روزه در طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.35$
- 150..... نمودار 4-35- نمودار نتایج مقاومت الکتریکی برای نمونه‌های 28 روزه در طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.4$
- 151..... نمودار 4-36- نمودار نتایج مقاومت الکتریکی برای نمونه‌های 28 روزه در طرح مخلوط‌های با $W/CM = 0.45$
- 154..... نمودار 4-37- نمودار مقایسه مقاومت الکتریکی در سنین 28 و 90 روزه
- 156..... نمودار 4-38- نمودار نتایج جذب آب برای طرح مخلوط $W/CM35-S0-W0$
- 158..... نمودار 4-39- نمودار مقادیر شیب خطوط برازشی بر منحنی جذب مویینه طرح مخلوط‌های شاهد و پوزولانی
159. نمودار 4-40- نمودار مقادیر عرض از مبدا خطوط برازشی بر منحنی جذب مویینه طرح مخلوط‌های شاهد و پوزولانی
- 160..... نمودار 4-41- نمودار مقایسه شیب خطوط برازش شده بر منحنی جذب آب طرح مخلوط‌های ژئوپلیمری
- 161..... نمودار 4-42- نمودار مقایسه عرض از مبدا خطوط برازشی بر منحنی جذب آب نمونه‌های ژئوپلیمری
- 163..... نمودار 4-43- نمودار ارتباط سرعت موج اولتراسونیک و مقاومت فشاری طرح‌های شاهد و پوزولانی در سن 7 روزه
- 163..... نمودار 4-44- نمودار ارتباط سرعت موج اولتراسونیک و مقاومت فشاری طرح‌های شاهد و پوزولانی در سن 28 روزه

فصل اول: طرح مسأله