



دانشگاه سمنان

دانشکده عمران

## پایان نامه کارشناسی ارشد مهندسی عمران-گرایش راه و تراابری

عنوان:

### تحلیل عددی تماس چرخ و ریل به روش اجزای محدود

توسط:

سمانه اکبری نژاد

استاد راهنما:

دکتر غلامعلی شفابخش

تابستان ۱۳۹۰

## تشکر و قدر دانی:

سپاس و ستایش حکیم راستین و دانای حقیقی را که ره توشه دانش در کوله بار اشرف آفریدگان خویش نهاد و با کرامت علم الاسماء او را شایستگی مقام خلیفه‌الهی ارزانی داشت.

سپاس همه آنان را که خوشه چین خرمن معرفتشان بوده‌ام و آموختن را به گونه‌ای مدييون فضل و کرم آنانم.

سپاس ویژه استاد راهنماییم جناب آقای دکتر غلامعلی شفابخش که هرگز مرا از خوان بی دریغ اندوخته‌های خویش محروم نگذاشته اند.

سپاس استاد مشاورم جناب آقای دکتر امیر حسنی که مشاوره‌های ایشان در این مسیر چراغ راهم بود.

و سپاس کلیه نزدیکان و دوستان عزیزی که به نوعی در رسیدن به این هدف مرا یاری نموده‌اند.

تَهْدِيْم بَهْ

# مَدْرَوْمَادِرْ مَهْرَبَانْمَ

آنان که دستاشن جاگیه هزاران بوسه است.

## چکیده:

یکی از اساسی‌ترین مشخصه وسایل نقلیه ریلی این است که حرکت چرخ‌ها به وسیله دو ریل هدایت شده و در طی عبور چرخ‌ها از روی ریل تمامی نیروها از طریق اندرکنش چرخ و ریل به خط آهن منتقل می‌شود. بدین ترتیب ناحیه کوچک تماس بین چرخ و ریل تحت شدیدترین تنش‌ها و فشارهای تماسی قرار دارد. در این تحقیق سعی می‌گردد با مدل سازی سه بعدی الاستو-پلاستیک چرخ و ریل UIC60، با استفاده از روش المان محدود (FEM) و به کمک نرم افزارهای اجزای محدود، تماس چرخ و ریل مورد مطالعه قرار گیرد. در مدل ایجاد شده اثرات قطر چرخ، بار چرخ و سرعت قطار بر روی تنش سطحی بین ریل و چرخ و خیز آن بررسی می‌شود. مقایسه نتایج حاصله نشان می‌دهد که با کاهش قطر چرخ، افزایش بار چرخ و سرعت قطار، میزان تنش سطحی و خیز افزایش یافته؛ ولیکن تغییر این مقادیر برای سرعت قطار مشهودتر می‌باشد.

کلمات کلیدی: تماس چرخ و ریل، مدل اجزای محدود تماس، تنش سطحی، خیز.

## فهرست عناوین

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
	فصل اول: کلیات ..... فصل اول: کلیات
۱	۱-۱ مقدمه ..... ۱-۱ مقدمه
۲	۱-۲ بیان مسئله ..... ۱-۲ بیان مسئله
۳	۱-۳-۱ ضرورت و اهمیت تحقیق ..... ۱-۳-۱ ضرورت و اهمیت تحقیق
۴	۱-۴-۱ روش تحقیق ..... ۱-۴-۱ روش تحقیق
۶	فصل دوم: مروری بر ادبیات فنی ..... فصل دوم: مروری بر ادبیات فنی
۷	۲-۱ مقدمه ..... ۲-۱ مقدمه
۸	۲-۲ تاریخچه راه آهن و سیر تحول آن ..... ۲-۲ تاریخچه راه آهن و سیر تحول آن
۱۰	۲-۲-۱ تاریخچه احداث راه آهن در ایران ..... ۲-۲-۱ تاریخچه احداث راه آهن در ایران
۱۰	۲-۲-۲ نقش و اهمیت راه آهن ..... ۲-۲-۲ نقش و اهمیت راه آهن
۱۱	۲-۲-۳ خصوصیات راه آهن ..... ۲-۲-۳ خصوصیات راه آهن
۱۳	۲-۵-۱ اجزای خط آهن ..... ۲-۵-۱ اجزای خط آهن
۱۴	۲-۶-۱ بارهای واردہ بر خط ..... ۲-۶-۱ بارهای واردہ بر خط
۱۵	۲-۷-۱ نیروهای واردہ بر خط ..... ۲-۷-۱ نیروهای واردہ بر خط
۱۵	۲-۷-۲ نیروهای عمودی ..... ۲-۷-۲ نیروهای عمودی
۱۷	۲-۷-۲-۱ بارگذاری استاتیک و شبه استاتیک ..... ۲-۷-۲-۱ بارگذاری استاتیک و شبه استاتیک
۱۸	۲-۷-۲-۲ بارهای اضافی ناشی از جرم‌های فنری ..... ۲-۷-۲-۲ بارهای اضافی ناشی از جرم‌های فنری
۱۹	۲-۷-۲-۳ بارهای اضافی ناشی از جرم‌های بدون فنر (چرخ‌ها و ریل) ..... ۲-۷-۲-۳ بارهای اضافی ناشی از جرم‌های بدون فنر (چرخ‌ها و ریل)
۲۲	۲-۷-۲-۴ نیروهای جانبی ..... ۲-۷-۲-۴ نیروهای جانبی
۲۳	۲-۷-۲-۵ نیروهای طولی ..... ۲-۷-۲-۵ نیروهای طولی

۲۴.....	<b>فصل سوم: ریل و چرخ</b>
۲۵.....	۱-۳ ریل .....
۲۶.....	۱-۱-۳ خصوصیات عمومی ریل‌ها .....
۲۶.....	۲-۳ ویژگیهای طراحی ریل .....
۲۷.....	۳-۳ قسمت‌های مختلف ریل .....
۲۸.....	۳-۴ پروفیل‌های ریل .....
۲۸.....	۱-۴-۳ ریل دو قارچی .....
۲۹.....	۲-۴-۳ ریل پایه دار .....
۳۰.....	۳-۴-۳ ریل لبه دار .....
۳۱.....	۱-۳-۴-۳ ریل قاشقی .....
۳۱.....	۲-۳-۴-۳ ریل زبرسری جرثقیل سقفی .....
۳۱.....	۳-۵ ترکیبات شیمیایی ریل .....
۳۲.....	۳-۶-۳ عدسته بندی ریل .....
۳۳.....	۱-۶-۳ مشخصات فنی ریل‌های از نوع Grade 700 .....
۳۴.....	۲-۶-۳ مشخصات فنی ریل‌های از نوع Grade 900B .....
۳۴.....	۳-۶-۳ ابعاد ریل‌های مورد استفاده در راه آهن ایران .....
۳۷.....	۳-۷ معیارهای طراحی و انتخاب ریل .....
۳۷.....	۳-۸ بارگذاری ریل‌ها .....
۳۹.....	۱-۸-۳ بارهای دینامیکی .....
۴۲.....	۲-۸-۳ طراحی برای بار عمودی چرخ .....
۴۲.....	۹-۳ تنش‌های داخلی ریل .....
۴۳.....	۱-۹-۳ تنش‌های خمشی ریل روی بالاست .....
۴۴.....	۲-۹-۳ تنش‌های خمشی قارچ ریل روی جان ریل .....
۴۴.....	۳-۹-۳ تنش‌های ناشی از اثرات حرارتی .....

۴۶.....	۴-۹-۳	تنش‌های پسماند در سطح مقطع ریل.....
۵۳.....	۵-۹-۳	تنشهای خمیری.....
۵۴.....	۱۰-۳	تحلیل رفتار مکانیکی ریل با استفاده از روش‌های اجزاء محدود و فنواستیسیته .....
۵۵.....	۱۱-۳	خستگی ریل .....
۵۵.....	۱-۱۱-۳	منحنی های خستگی ریل و قانون ماینر .....
۵۷.....	۲-۱۱-۳	ضابطه خستگی ریل دنگ ون .....
۵۹.....	۳-۱۱-۳	تحول یک ناپیوستگی داخلی .....
۶۰.....	۱۲-۳	روش تولید ریل‌ها .....
۶۲.....	۱-۱۲-۳	بازرسی و کنترل .....
۶۴.....	۱۳-۳	خرابی های ریل .....
۶۴.....	۱-۱۳-۳	بررسی و طبقه بندی عیوب ریل‌ها .....
۶۴.....	۲-۱۳-۳	- تشریح محل عیوب ریل‌ها .....
۶۵.....	۳-۱۳-۳	- انواع خرابی های ریل .....
۶۵.....	۱-۳-۱۳-۳	لکه تخم مرغی .....
۶۶.....	۲-۳-۱۳-۳	ترک افقی .....
۶۶.....	۳-۳-۱۳-۳	امواج گام - کوتاه .....
۶۶.....	۴-۳-۱۳-۳	امواج گام-بلند .....
۶۶.....	۵-۳-۱۳-۳	ترک خورده‌گی عمودی طولی .....
۶۷.....	۶-۳-۱۳-۳	سایش جانبی .....
۶۷.....	۷-۳-۱۳-۳	از هم پاشیدگی سطح حرکتی .....
۶۷.....	۸-۳-۱۳-۳	پوسته شدن سطح حرکتی ریل .....
۶۸.....	۹-۳-۱۳-۳	پوسته شدن لبه عرض خط .....
۶۹.....	۱۰-۳-۱۳-۳	پلیسه شدگی سطح تحت تماس با ریل .....
۶۹.....	۱۱-۳-۱۳-۳	لهیدگی .....

۷۰	۱۲-۳-۱۳-۳	اثر لغش چرخ بر روی ریل (Wheel Burn)
۷۲	۴-۱۳-۳	انواع ترک‌ها و گسترش آن‌ها در ریل
۷۳	۱-۴-۱۳-۳	انتخاب ترک بحرانی
۷۵	۱۴-۳	مجموعه‌ی چرخ و محور
۷۶	۱-۱۴-۳	محور
۷۷	۲-۱۴-۳	( Wheel ) چرخ
۷۸	۳-۱۴-۳	( Axle Box ) جعبه یاتاقان
۷۹	۱۵-۳	تماس چرخ و ریل
۸۲	۳	ارتعاش جانبی چرخ در طول ریل
۸۳	۱۷-۳	تماس نرمال (تئوری هرتز)
۸۶	۱-۱۷-۳	تنش مماسی
۸۷	۳	تنش در سطح تماس ریل و چرخ
۸۹		فصل چهارم: معرفی نرم افزارهای المان محدود
۹۰	۴	۱- مقدمه
۹۱	۴	۲- آشنایی با روش اجزاء محدود
۹۱	۱-۲-۴	۱- تاریخچه روش اجزای محدود
۹۲	۲-۲-۴	۲- روش حل اجزای محدود
۹۳	۴-۳	۳- معرفی نرم افزار ANSYS
۹۴	۱-۳-۴	۱- محصلو ANSYS/ LS-DYNA
۱۱۰	۴-۴	۴- معرفی نرم افزار ABAQUS
۱۱۱	۴-۴	۱- معرفی محصولات ABAQUS
۱۱۱	۱-۱-۴-۴	ABAQUS/Standard
۱۱۱	۲-۱-۴-۴	ABAQUS / Explicit
۱۱۲	۳-۱-۴-۴	ABAQUS/ CAE

۱۱۲	ABAQUS/CAE مدل سازی اجزای محدود با استفاده از	۴-۴-۲
۱۱۳	Part مدول ۴-۴-۲-۱	
۱۱۴	Property مدول ۴-۴-۲-۲	
۱۱۵	Assembly مدول ۴-۲-۲-۳	
۱۱۶	نمونه وابسته و نمونه مستقل ۴-۴-۲-۱	
۱۱۶	Step مدول ۴-۴-۲-۴	
۱۱۷	تحلیل های عمومی ۴-۴-۲-۱	
۱۱۷	تحلیل های خطی ۴-۴-۲-۴-۲	
۱۱۸	Interaction مدول ۴-۲-۴-۵	
۱۱۸	مفهوم برهم کنش ۴-۴-۲-۱	
۱۱۹	مفهوم قیود ۴-۴-۲-۱	
۱۱۹	Load مدول ۴-۲-۲-۶	
۱۱۹	اعمال بارگذاری ۴-۴-۲-۱	
۱۲۰	ایجاد شرایط مرزی ۴-۴-۲-۶-۲	
۱۲۰	Mesh مدول ۴-۲-۲-۷	
۱۲۰	مفهوم دانه بندی ۴-۴-۲-۷-۱	
۱۲۱	روش های مختلف مش بندی ۴-۴-۲-۷-۲	
۱۲۱	Job مدول ۴-۲-۲-۸	
۱۲۲	مراحل اصلی در تحلیل یک مدل ۴-۴-۲-۱	
۱۲۳	Job مدیر ۴-۲-۲-۸	
۱۲۵	فصل پنجم: تحلیل عددی تماس چرخ و ریل به روش اجزای محدود	
۱۲۶	۱-۵ مقدمه	
۱۲۶	آزمون ضربه شارپی ۵-۲-۲	
۱۲۷	۱-۵ نمونه ضربه	

۱۲۷	۲-۲-۵ دستگاه آزمایش
۱۲۹	۳-۵ مدل سازی آزمون ضربه توسط نرم افزار ANSYS
۱۳۷	۴-۵ مدل سازی استاتیکی تماس چرخ و ریل توسط نرم افزار ANSYS
۱۴۴	۵-۵ مدل سازی دینامیکی تماس چرخ و ریل توسط نرم افزار ABAQUS
۱۵۹	فصل ششم: نتایج و پیشنهادات
۱۶۰	۶-۱ نتایج
۱۶۲	۶-۲ پیشنهادات
۱۶۳	منابع و مراجع
۸۱۶	پیوست الف

## فهرست اشکال

### صفحه

### عنوان

۱۲.....	شکل ۱-۲- مساحت پایه هر یک از اجزای سیستم خط و توزیع بار قطار
۱۴.....	شکل ۲-۱- بار زنده وارد بر خط آهن
۱۶.....	شکل ۲-۳- نیروی بالا برنده ریل
۱۷.....	شکل ۲-۴- بارگذاری تاریخچه زمانی (الف) استاتیک (ب) شبه استاتیک (ج) دینامیک
۲۰.....	شکل ۲-۵- ضریب ضربه دینامیکی بر طبق تئوری‌های مختلف
۲۲.....	شکل ۲-۶- نیروهای موثر بر روی وسیله نقلیه
۲۸.....	شکل ۳-۱- سطح مقطع ریل
۲۹.....	شکل ۳-۲- ریل دو قارچی
۳۰.....	شکل ۳-۳- ریل پایه تخت
۳۸.....	شکل ۳-۴- بارگذاری اولیه ریل
۴۲.....	شکل ۳-۵- بارهای وارد بر ریل و موقعیت تنش‌های بوجود آمده در ریل
۴۳.....	شکل ۳-۶- شبیه سازی ریل برای محاسبه تنشهای خمی
۴۸.....	شکل ۳-۷- تنش‌های پسماند طولی در سطح سر ریل برای سه نمونه ریل‌های مستقیم شده
۴۹.....	شکل ۳-۸- تنش‌های طولی در سر ریل در دو ریل بعد از استفاده در سرویس
۵۰.....	شکل ۳-۹- مقایسه تنش‌های پسماند طولی در سر ریل قبل و بعد استفاده در سرویس
۵۱.....	شکل ۳-۱۰- تنش‌های پسماند طولی در سطح مقطع سر ریل (Ksi)
۵۱.....	شکل ۳-۱۱- تنش‌های پسماند طولی در محور تقارن ریل
۵۲.....	شکل ۳-۱۲- تنش‌های پسماند جانبی در محور تقارن ریل
۵۲.....	شکل ۳-۱۳- تنش‌های پسماند قائم در محور تقارن ریل
۵۳.....	شکل ۳-۱۴- تنشهای خمیری طولی در صفحه تقارن ریل
۵۳.....	شکل ۳-۱۵- تنشهای خمیری جانبی در صفحه تقارن ریل

..... شکل ۳-۱۶- تنشهای خمیری در ریل نوع ۵۰T	۵۴
..... شکل ۳-۱۷- تحلیل ریل با استفاده از روش فتوالاستیسیته	۵۵
..... شکل ۳-۱۸- منحنی خستگی (وهله)	۵۶
..... شکل ۳-۱۹- ضابطه دنگ ون در خستگی ریل	۵۸
..... شکل ۳-۲۰- تغییرات تنش برشی درون ریل	۵۹
..... شکل ۳-۲۱- تحول یک ناپیوستگی داخلی	۵۹
..... شکل ۳-۲۲- تکامل یک ناپیوستگی	۶۰
..... شکل ۳-۲۳- مراحل نورد ریل از شمش های به ابعاد ۲۵۰ در ۲۵۰ یا ۳۶۰ در ۳۶۰	۶۱
..... شکل ۳-۲۴- مراحل نورد ریل هایی با مقطع بزرگ	۶۲
..... شکل ۳-۲۵- راستی و تراز بودن ریل در دو حالت افقی و در حالت عمودی	۶۳
..... شکل ۳-۲۶- خرابی لکه تخم مرغی	۶۵
..... شکل ۳-۲۷- عیب پوسته شدگی (Flaking) با عمق خرابی زیاد در سطح ریل	۶۸
..... شکل ۳-۲۸- عیب پلیسه شدگی (Shelling) در سطح ریل	۶۹
..... شکل ۳-۲۹- عیب لهیدگی (Crushing) در سطح ریل	۷۰
..... شکل ۳-۳۰- عیب درجادگی طولی و موضعی ناشی از لغزش چرخ بر روی ریل	۷۱
..... شکل ۳-۳۱- عیب درجادگی (Wheel Burn) عرضی ناشی از لغزش چرخ بر روی ریل	۷۱
..... شکل ۳-۳۲- شکست ریل ناشی از عیب درجادگی (Wheel Burn)	۷۲
..... شکل ۳-۳۳- توسعه نوعی ترک در ریل	۷۳
..... شکل ۳-۳۴- مجموعه چرخ و محور	۷۵
..... شکل ۳-۳۵- نمایی از چرخ منو بلوك	۷۸
..... شکل ۳-۳۶- تماس چرخ - ریل	۷۹
..... شکل ۳-۳۷- جزئیات سطح تماس ریل - چرخ	۸۰
..... شکل ۳-۳۸- نیروهای جلو برندۀ در سرعتهای متوسط	۸۱
..... شکل ۳-۳۹- شبیه سازی وسیله نقلیه ریلی توسط جسم صلب	۸۲

شکل ۳-۴۰-مسیر مارپیچ چرخها در طول خط .....	۸۲
شکل ۳-۴۱- تماس هرتزی چرخ و ریل .....	۸۴
شکل ۳-۴۲-توزيع فرضی تماس بین ریل و چرخ و پخش تنش برشی در سر ریل .....	۸۶
شکل ۳-۴۳- درصد افزایش تنش تماسی بین چرخ و ریل .....	۸۸
شکل ۴-۱- هندسه المان Solid45 .....	۹۸
شکل ۴-۲- المان‌های Targe170, Conta174 .....	۹۸
شکل ۴-۳- هندسه المان Solid164 .....	۹۹
شکل ۴-۴- المان Mass166 .....	۹۹
شکل ۴-۵- رفتار تنش - کرنش حالات مختلف .....	۱۰۲
شکل ۴-۶- سطوح تسليیم مختلف .....	۱۰۳
شکل ۴-۷- تحول سطوح تسليیم .....	۱۰۴
شکل ۴-۸- مدیر job .....	۱۲۴
شکل ۵-۱- نمونه استاندارد ضربه .....	۱۲۷
شکل ۵-۲- دستگاه آزمایش ضربه .....	۱۲۸
شکل ۵-۳- جزئیات دستگاه آزمایش ضربه .....	۱۲۸
شکل ۵-۴- مدل هندسی آنالیز ضربه .....	۱۲۹
شکل ۵-۵- مش بندی اجزای مدل (الف) نمونه استاندارد ضربه (ب) سر چکش (ج) تکیه گاه .	۱۳۱
شکل ۵-۶- منحنی تنش - کرنش ریل .....	۱۳۲
شکل ۵-۷- سطح تماس چکش و نمونه ضربه .....	۱۳۳
شکل ۵-۸- تنش ایجاد شده در نمونه استاندارد ضربه .....	۱۳۴
شکل ۵-۹- کانتور جابجایی در نمونه .....	۱۳۵
شکل ۵-۱۰- نمودار تغییرات انرژی ضربه نمونه مدل سازی شده .....	۱۳۶
شکل ۵-۱۱- پروفیل ریل UIC60 .....	۱۳۷
شکل ۵-۱۲- المان‌های تماسی بر روی سطوح چرخ و ریل .....	۱۳۸

شکل ۱۳-۵- (الف) مش بندی چرخ ب)	مش بندی ریل	۱۳۹
شکل ۱۴-۵- بارگذاری و قید گذاری چرخ و ریل		۱۴۰
شکل ۱۵-۵- (الف) تنش های سطحی ب)	میزان جابجایی در سطح تماس چرخ و ریل	۱۴۱
شکل ۱۶-۵- اثر تغییرات قطر چرخ بر روی تنش های به وجود آمده بر روی ریل		۱۴۲
شکل ۱۷-۵- اثر تغییرات بار بر روی تنش های به وجود آمده بر روی ریل		۱۴۲
شکل ۱۸-۵- مدل چرخ و ریل ایجاد شده در نرم افزار solidworks		۱۴۴
شکل ۱۹-۵- خواص مواد ریل		۱۴۵
شکل ۲۰-۵- نمونه چرخ و ریل در مدول Assembly		۱۴۶
شکل ۲۱-۵- تنظیمات روش تحلیل مساله		۱۴۶
شکل ۲۲-۵- اعمال ضریب اصطکاک برای تماس چرخ و ریل		۱۴۷
شکل ۲۳-۵- تعیین قید برای مدل		۱۴۸
شکل ۲۴-۵- شرایط مرزی اعمال شده در سطح زیرین ریل		۱۴۸
شکل ۲۵-۵- نحوه مش بندی چرخ و ریل		۱۴۹
شکل ۲۶-۵- فایل Job ایجاد شده برای تحلیل مدل		۱۴۹
شکل ۲۷-۵- تنش Von Mises در سطح تماس چرخ و ریل		۱۵۰
شکل ۲۸-۵- مقدار خیز در سطح تماس چرخ و ریل		۱۵۰
شکل ۲۹-۵- نمودار اثر تغییر سرعت بر تنش برای چرخ با قطر ۹۵۷ میلیمتر		۱۵۱
شکل ۳۰-۵- نمودار اثر تغییر بار چرخ بر تنش برای چرخ با قطر ۹۵۷ میلیمتر		۱۵۱
شکل ۳۱-۵- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای بار چرخ ۱۶۸/۷۵ کیلو نیوتن		۱۵۲
شکل ۳۲-۵- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای سرعت قطار Km/h		۱۵۳
شکل ۳۳-۵- نمودار اثر تغییر سرعت بر خیز برای چرخ با قطر ۹۵۷ میلیمتر		۱۵۵
شکل ۳۴-۵- نمودار اثر تغییر بار چرخ بر خیز برای چرخ با قطر ۹۵۷ میلیمتر		۱۵۶
شکل ۳۵-۵- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای بار چرخ ۱۶۸/۷۵ کیلو نیوتن		۱۵۷

- شکل ۵-۳۶- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای سرعت قطار ۱۶۰ کیلومتر بر ساعت . ۱۵۷
- شکل الف-۱- نمودار اثر تغییر سرعت بر تنش برای چرخ با قطر ۸۴۰ میلیمتر ..... ۱۶۹
- شکل الف-۲- نمودار اثر تغییر بار بر تنش برای چرخ با قطر ۸۴۰ میلیمتر ..... ۱۶۹
- شکل الف-۳- نمودار اثر تغییر سرعت بر تنش برای چرخ با قطر ۹۲۰ میلیمتر ..... ۱۷۰
- شکل الف-۴- نمودار اثر تغییر بار بر تنش برای چرخ با قطر ۹۲۰ میلیمتر ..... ۱۷۰
- شکل الف-۵- نمودار اثر تغییر سرعت بر تنش برای چرخ با قطر ۱۰۰۰ میلیمتر ..... ۱۷۱
- شکل الف-۶- نمودار اثر تغییر بار چرخ بر تنش برای چرخ با قطر ۱۰۰۰ میلیمتر ..... ۱۷۱
- شکل الف-۷- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای بار چرخ ۵۲/۵ کیلو نیوتن ..... ۱۷۲
- شکل الف-۸- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای بار چرخ ۷۵ کیلو نیوتن ..... ۱۷۲
- شکل الف-۹- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای بار چرخ ۹۰ کیلو نیوتن ..... ۱۷۳
- شکل الف-۱۰- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای بار چرخ ۱۲۷/۵ کیلو نیوتن ..... ۱۷۳
- شکل الف-۱۱- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای سرعت قطار ۸۰ کیلومتر بر ساعت ..... ۱۷۴
- شکل الف-۱۲- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای سرعت قطار ۱۰۰ کیلومتر بر ساعت ..... ۱۷۴
- شکل الف-۱۳- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای سرعت قطار ۱۲۰ کیلومتر بر ساعت ..... ۱۷۵
- شکل الف-۱۴- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر تنش برای سرعت قطار ۱۲۰ کیلومتر بر ساعت ..... ۱۷۵
- شکل الف-۱۵- نمودار اثر تغییر سرعت بر خیز برای چرخ با قطر ۸۴۰ میلیمتر ..... ۱۷۶
- شکل الف-۱۶- نمودار اثر تغییر بار چرخ بر خیز برای چرخ با قطر ۸۴۰ میلیمتر ..... ۱۷۶
- شکل الف-۱۷- نمودار اثر تغییر سرعت بر خیز برای چرخ با قطر ۹۲۰ میلیمتر ..... ۱۷۷
- شکل الف-۱۸- نمودار اثر تغییر بار چرخ بر خیز برای چرخ با قطر ۹۲۰ میلیمتر ..... ۱۷۷
- شکل الف-۱۹- نمودار اثر تغییر سرعت بر خیز برای چرخ با قطر ۱۰۰۰ میلیمتر ..... ۱۷۸
- شکل الف-۲۰- نمودار اثر تغییر بار چرخ بر خیز برای چرخ با قطر ۱۰۰۰ میلیمتر ..... ۱۷۸
- شکل الف-۲۱- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای بار چرخ ۵۲/۵ کیلو نیوتن ..... ۱۷۹
- شکل الف-۲۲- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای بار چرخ ۷۵ کیلو نیوتن ..... ۱۷۹
- شکل الف-۲۳- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای بار چرخ ۹۰ کیلو نیوتن ..... ۱۸۰

شکل الف-۲۴- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای بار چرخ ۱۲۷/۵ کیلو نیوتن ..... ۱۸۰

شکل الف-۲۵- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای سرعت قطار ۸۰ کیلومتر بر ساعت .. ۱۸۱

شکل الف-۲۶- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای سرعت قطار ۱۰۰ کیلومتر بر ساعت ۱۸۱

شکل الف-۲۷- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای سرعت قطار ۱۲۰ کیلومتر بر ساعت ۱۸۲

شکل الف-۲۸- نمودار اثر تغییر قطر چرخ بر خیز برای سرعت قطار ۲۰۰ کیلومتر بر ساعت ۱۸۲

## فهرست جداول

### صفحه

### عنوان

جداول ۱-۲- بار محوری انواع قطارها ..... ۱۸.....	جداول ۱-۳ - محدوده عناصر موجود در ریل ..... ۳۲.....
جداول ۲-۳- ترکیب شیمیایی انواع ریل ..... ۳۲.....	جداول ۳-۳- تنش کششی نهایی و درصد ازدیاد طول مجاز ..... ۳۳.....
جداول ۳-۴- ابعاد و وزن ریل ها ..... ۳۶.....	جداول ۳-۵- بار مجاز بر هر اینچ قطر چرخ ..... ۴۱.....
جداول ۳-۶- تنش مماسی برای بار چرخ ۳۰۰۰۰ پوندی ..... ۸۷.....	جداول ۱-۴- بارگذاری های قابل قبول در ANSYS LS-DYNA ..... ۱۰۸.....
جداول ۱-۵- نتایج آزمون ضربه ..... ۱۲۹.....	جداول ۲-۵- خواص مکانیکی ریل ..... ۱۳۲.....
جداول ۳-۵- درصد افزایش تنش برای چرخ با قطر ۹۵۷ میلیمتر ..... ۱۴۳.....	جداول ۴-۵- درصد افزایش تنش برای بارچرخ KN ۱۶۸/۷۵ ..... ۱۴۳.....
جداول ۵-۵- درصد افزایش تنش برای چرخ با قطر ۹۵۷mm ۱۶۸/۷۵ KN و بار KN ۹۵۷mm ۱۶۸/۷۵ ..... ۱۵۴.....	جداول ۵-۶ - درصد افزایش تنش برای چرخ با قطر ۹۵۷mm ۱۶۰ Km/h و سرعت ۱۶۰ Km/h ..... ۱۵۴.....
جداول ۵-۷- درصد افزایش تنش برای بار KN ۱۶۸/۷۵ و سرعت ۱۶۰ Km/h ..... ۱۵۵.....	جداول ۵-۸ - درصد افزایش خیز ریل برای چرخ با قطر ۹۵۷mm ۱۶۸/۷۵ KN و بار KN ۹۵۷mm ۱۶۸/۷۵ ..... ۱۵۸.....
جداول ۵-۹ - درصد افزایش خیز برای چرخ با قطر ۹۵۷mm ۱۶۰ Km/h و سرعت ۱۶۰ Km/h ..... ۱۵۸.....	جداول ۵-۱۰- درصد افزایش خیز برای بار KN ۱۶۸/۷۵ و سرعت ۱۶۰ Km/h ..... ۱۵۸.....

**فصل اول:**

**کلیات**

## ۱-۱ مقدمه

امروزه رشد و توسعه اقتصادی، از مهم‌ترین ابعاد جوامع انسانی تلقی می‌شود و در این راستا نقش صنعت حمل و نقل، به عنوان یکی از زیرساخت‌های توسعه اقتصادی بر کسی پوشیده نیست. گستردگی انواع سیستم‌های حمل و نقل، موجب گردیده که کارشناسان و دست‌اندر-کاران مربوطه همواره به دنبال ارزان‌ترین و در عین حال کارآمدترین سیستم در شرایط مختلف باشند. در کشور ما بدلیل گستردگی جغرافیایی، ارزانی سوخت برای این نوع سیستم، مسیرهای مشخص ترانزیت کالا و همچنین گران بودن حمل و نقل جاده‌ای و هوایی، حمل و نقل ریلی می‌تواند از کارآمدترین و ارزان‌ترین سیستم‌های حمل و نقل باشد. در این راستا استفاده از فن-آوری‌های روز دنیا، در رساندن این نوع سیستم حمل و نقل به جایگاه اصلی خود، نقش بسیار مهمی ایفا می‌کند.

## ۲-۱ بیان مسئله

در حال حاضر بر اثر افزایش بار محوری و سرعت حرکت قطارها، نیروهای استاتیکی و دینامیکی بزرگی از سوی وسیله نقلیه ریلی به سازه خط وارد می‌شود. از آنجا که تمامی این نیروها از طریق اندرکنش چرخ و ریل منتقل می‌شود، ناحیه کوچک تماس بین چرخ و ریل تحت شدیدترین تنیش‌ها و فشارهای تماسی قرار دارد. رفتار سطح مشترک چرخ و ریل یکی از فاکتورهای اساسی برای تضمین راحتی، پایداری و ایمنی سفر است.

بیشترین انواع معمول آسیب ناشی از تماس چرخ و ریل شامل سایش، خستگی تماسی و خستگی حرارتی می‌شود. امروزه در میان تمامی آسیب‌ها خستگی بیشترین تکرار را دارد. برخلاف پروسه اضمحلال آرام سایش، خستگی باعث شکست ناگهانی در چرخ و یا سطح آج مصالح می‌شود. این نقص‌ها می‌توانند باعث آسیب به ریل‌ها، سیستم تعليق ترن و در موارد نادر منجر به خارج شدن ترن از خط شود.

بنابراین بهبود شرایط تماس چرخ و ریل می‌تواند تا حدود زیادی تنیش‌های اعمال شده به چرخ و ریل را کاهش دهد و از خرابی‌های شدید سطحی از جمله سایش و خستگی جلوگیری کند. عوامل متعددی بر شرایط تماس تأثیرگذارند که از جمله آن‌ها می‌توان هندسه چرخ و ریل، مشخصات مصالح ریل و چرخ، بار چرخ و نیروهای دینامیکی نام برد.

## ۳-۱ ضرورت و اهمیت تحقیق

عملکرد سیستم خط آهن ناشی از اندرکنش پیچیده مؤلفه‌های سازنده آن تحت بارهای ناشی از حرکت قطارها و شرایط محیطی است بدیهی است در رسیدن به سطح مطلوبی از رفتار و عملکرد باید حتماً به تمام این مؤلفه‌ها توجه کافی شود. یکی از عواملی که در تعیین رفتار خط آهن اهمیت بسیاری دارد، مسئله تماس چرخ و ریل می‌باشد که وظیفه انتقال بارها از وسایل نقلیه ریلی به ریل و به طور کلی خط آهن را بر عهده دارد.

از اولین نظریه‌هایی که در زمینه تماس چرخ و ریل می‌توان به رابطه هرتز که در سال ۱۸۸۲ ارایه شد، اشاره کرد [۱]. وی تماس سطح مخروطی پروفیل چرخ و سطح نسبتاً مسطح تاج ریل با یکدیگر در مسیر مستقیم را تماس یک نقطه‌ای در نظر گرفت و در چنین شرایطی سطح تماس و فشار تماسی متوسط و بیشینه را محاسبه کرد. پس از هرتز، کالکر [۲] و آیزنمان [۳] به تکمیل رابطه هرتز پرداختند. نیولند [۴] مدلی برای تماس ریل و چرخ در قوس‌ها ارایه