

١٠٢٣٨



دانشگاه سیستان و بلوچستان
تحصیلات تکمیلی

پایان نامه کارشناسی ارشد در (عمران - سازه)

عنوان:

تقویت خمشی تیرهای بتن سبک با GFRP

اساتید راهنما:

دکتر محمود میری

دکتر مرتضی حسینعلی بیگی

۱۳۸۷ / ۹ / ۲۳

تحقیق و نگارش:

امیر قدس

(این پایان نامه از حمایت مالی معاونت پژوهشی دانشگاه سیستان و بلوچستان بهره مند شده است)

شهریور ۱۳۸۷

۱۰۸۲۸۳

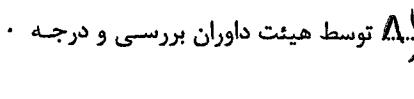
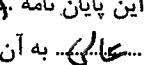
بسمه تعالی

این پایان نامه با عنوان تقویت خمشی تیرهای بتن سبک با FRP
قسمتی از برنامه آموزشی دوره کارشناسی ارشد عمران-سازه توسط دانشجو امیر قدس تحت راهنمایی استاد
پایان نامه دکتر محمود میری و دکتر مرتضی حسینعلی بیگی. تهیه شده است. استفاده از مطالب آن به منظور
اهداف آموزشی با ذکر مرجع و اطلاع کتبی به حوزه تحصیلات تکمیلی دانشگاه سیستان و بلوچستان مجاز می
باشد.

(نام و امضاء دانشجو)



امیر قدس

این پایان نامه  واحد درسی شناخته می شود و در تاریخ ۱۳۹۶/۰۷/۲۷ توسط هیئت داوران بررسی و درجه  ...
...
... به آن تعلق گرفت.

تاریخ

امضاء

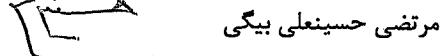
نام و نام خانوادگی

استاد راهنما:



محمود میری

استاد راهنما:



مرتضی حسینعلی بیگی

استاد مشاور:



محمد رضا سجرابی

داور ۱:

علیرضا میرزا گل تبار

داور ۲:



حسن سعید

نماینده تحصیلات تکمیلی:

۱۴۰۷ / ۰۷ / ۲۷



دانشگاه سیستان و بلوچستان

تعهدنامه اصالت اثر

اینجانب امیر قدس تأیید می کنم که مطالب مندرج در این پایان نامه حاصل کار پژوهشی اینجانب است و به دستاوردهای پژوهشی دیگران که در این نوشته از آن استفاده شده است مطابق مقررات ارجاع گردیده است. این پایان نامه پیش از این برای احراز هیچ مدرک هم سطح یا بالاتر ارائه نشده است.

کلیه حقوق مادی و معنوی این اثر متعلق به دانشگاه سیستان و بلوچستان می باشد.

نام و نام خانوادگی دانشجو: امیر قدس

امضاء

تقدیم به:

پدر و مادر عزیزم آقای مهندس عبدالمجید قدس و خانم اکرم آقایی که تا کنون زحمات زیادی جهت اینجانب متحمل شده اند و از هیچ تلاشی جهت به ثمر نشستن این تحقیق دریغ نورزیدند و از دوستانی که یادشان همواره موجب دلگرمی و امتنان خاطر اینجانب بوده و خواهد بود.

سپاسگزاری

با سپاس از خداوند متعال که توفیق انجام این تحقیق را به بنده فرمود لازم می داشم که مراتب تشکر و امتنان خالصانه خود را از آقایان دکتر محمود میری و دکتر مرتضی حسینعلی بیگی که به عنوان اساتید راهنمای اینجنب را در تمام مراحل این تحقیق یاری فرمودند داشته باشم و از خداوند منان برای این عزیزان موفقیت در تمام مراحل زندگی را خواستارم.

همچنین از پدر و مادرم و برادرانم آقایان مهندس علی قدس و مهندس امید قدس و دوست عزیزم مهندس مهدی علیجانی که در انجام این پروژه از هیچ کوششی دریغ نورزیدند کمال تشکر و قدردانی را می نمایم.

چکیده:

به منظور بررسی تاثیر تقویت تیرهای مسلح T شکل ساخته شده با بتن سبک سازه‌ای با استفاده از ورقهای GFRP تعداد ۹ عدد تیر T شکل طراحی شده و بعد از تقویت، تحت بار استاتیک مورد آزمایش قرار گرفته اند. نمونه‌های آزمایشگاهی به سه گروه (اول تا سوم) با مقاومت خمی میانگین و پایین و بالا تقسیم گردیده اند. تمامی نمونه‌ها دارای مقاومت برشی کافی می‌باشند. در تمامی تیرها از دو میلگرد نمره ۱۲ به عنوان میلگرد فشاری استفاده شده است. در هر گروه یک تیر شاهد و دو تیر شامل تقویت می‌باشد. با توجه به بررسی‌هایی که انجام گرفته است، تیرهای آزمایش شده گروه اول (شامل یک لایه صفحه GFRP و دو لایه صفحه GFRP) افزایش مقاومت خمی ۸۱ درصد و ۱۱۶ درصد را به ترتیب نشان می‌دهد. تیرهای آزمایش شده گروه دوم (شامل یک لایه صفحه GFRP و سه لایه صفحه GFRP) افزایش مقاومت خمی ۵۶ درصد و ۱۶۶ درصد را به ترتیب نشان می‌دهد. تیرهای آزمایش شده گروه سوم (شامل یک لایه صفحه GFRP و دو لایه صفحه GFRP) افزایش مقاومت خمی ۶۷ درصد و ۱۰۰ درصد را به ترتیب نشان می‌دهد. در پایان نتایج تجربی و محاسباتی با هم مقایسه می‌گردند. نتیجه دیگر افزایش در صلبیت و کاهش در شکل پذیری تیرهای تقویت شده نسبت به تیر شاهد می‌باشد.

کلمات کلیدی: تیرهای T‌شکل، تقویت خمی، GFRP، تیرهای سبک بتن مسلح

فهرست مطالب

| عنوان | صفحة |
|--|------|
| فصل اول: کلیات و مقدمه | ۱ |
| ۱-۱- مقدمه | ۲ |
| ۱-۲- اهداف تحقیق | ۳ |
| ۱-۳- ساختار تحقیق | ۳ |
| فصل دوم: مروری بر تحقیقات قبلی | ۵ |
| ۱-۱- مقدمه | ۶ |
| ۱-۲- تقویت (STRENGTHENING) | ۶ |
| ۱-۱-۲- تعریف | ۶ |
| ۱-۲-۲- روش‌های متداول تقویت | ۷ |
| ۱-۲-۲-۲- استفاده از پیش‌تنیدگی خارجی | ۷ |
| ۱-۲-۲-۲-۲- تقویت با استفاده از آرماتور خارجی | ۸ |
| ۱-۲-۲-۲-۳- تقویت با استفاده از صفحه فولادی | ۸ |
| ۱-۲-۲-۲-۴- تقویت با استفاده از صفحات الیاف مرکب (FRP) | ۹ |
| ۱-۲-۲-۳- مروری بر تحقیقات قبلی و نتایج حاصل | ۱۰ |
| ۱-۳-۲- استفاده از صفحات پلیمری مسلح (FRP) | ۱۰ |
| ۱-۴-۲- مزایا و معایب صفحات فولادی و صفحات مسلح به الیاف (FRP) | ۱۶ |
| ۱-۴-۲-۱- مزایای روش استفاده از ورق‌های FRP نسبت به ورق‌های فولادی | ۱۶ |
| ۱-۴-۲-۲- معایب استفاده از روش صفحات مسلح به الیاف (FRP) نسبت به ورق‌های فولادی | ۱۶ |
| ۱-۳-۲- تحقیقات انجام شده در مورد بتن سبک | ۱۷ |
| ۱-۴-۲- طبقه‌بندی بتن‌های سبک و روش تولید آنها | ۱۷ |
| ۱-۵-۲- انواع بتن‌های سبک | ۱۸ |
| ۱-۵-۱- بتن گازی | ۱۸ |
| ۱-۵-۲- بتن کفی | ۱۸ |
| ۱-۵-۳- بتن EPS | ۲۰ |
| ۱-۵-۴- بتن بدون ریزدانه | ۲۱ |
| ۱-۵-۵- بتن خاک ارهاي | ۲۲ |
| ۱-۵-۶- مطالعات آزمایشگاهی و خواص مصالح مصرفی | ۲۳ |
| ۱-۶- مشخصات نمونه‌های مورد آزمایش | ۲۴ |
| ۱-۷- طرح اختلاط بتن سبک سازه‌ای و خواص مکانیکی آن | ۲۷ |
| فصل سوم: مطالعات آزمایشگاهی و خواص مصالح مصرفی | ۲۳ |
| ۱-۱- مشخصات نمونه‌های مورد آزمایش | ۲۴ |
| ۱-۲- طرح اختلاط بتن سبک سازه‌ای و خواص مکانیکی آن | ۲۷ |

| | | |
|----|--|-------------|
| ۲۸ | خواص مصالح مصرفی | ۳-۳ |
| ۲۸ | مصالح سنگی | ۱-۳-۳ |
| ۲۸ | سیمان | ۲-۳-۳ |
| ۲۹ | آرماتور مصرفی | ۳-۳-۳ |
| ۲۹ | فوق روان‌کننده | ۴-۳-۳ |
| ۳۰ | لیکا | ۵-۳-۳ |
| ۳۱ | ویژگیهای شیمیایی دانه لیکا | ۳-۳-۳ |
| ۳۲ | دانه‌بندی دانه‌های لیکا | ۲-۵-۳-۳ |
| ۳۴ | وزن فضایی و چگالی دانه‌های لیکا | ۳-۵-۳-۳ |
| ۳۴ | جذب آب دانه‌های لیکا | ۴-۵-۳-۳ |
| ۳۵ | رسانایی حرارتی دانه‌های لیکا | ۵-۵-۳-۳ |
| ۳۶ | افت صوتی دانه‌های لیکا | ۶-۵-۳-۳ |
| ۳۶ | مقاومت در برابر آتش | ۷-۵-۳-۳ |
| ۳۷ | مقاومت مکانیکی و تغییرشکل بتن سبک لیکا | ۸-۵-۳-۳ |
| ۳۷ | مقاومت‌های مکانیکی | ۱-۸-۵-۳-۳ |
| ۳۷ | مقاومت فشاری | ۱-۸-۵-۳-۳ |
| ۳۹ | مقاومت کششی بتن | ۲-۱-۸-۵-۳-۳ |
| ۳۹ | مقاومت خمشی بتن | ۳-۱-۸-۵-۳-۳ |
| ۴۰ | پیوستگی آرماتور به بتن | ۴-۱-۸-۵-۳-۳ |
| ۴۱ | تغییرشکل بتن | ۲-۸-۵-۳-۳ |
| ۴۱ | مدول الاستیسیته | ۱-۲-۸-۵-۳-۳ |
| ۴۲ | تغییر طول بتن لیکا | ۲-۲-۸-۵-۳-۳ |
| ۴۳ | جمع شدگی بتن لیکا | ۳-۲-۸-۵-۳-۳ |
| ۴۳ | خرش یا وارفتگی | ۴-۲-۸-۵-۳-۳ |
| ۴۴ | انبساط حرارتی | ۵-۲-۸-۵-۳-۳ |
| ۴۴ | FRP | ۶-۳-۳ |
| ۴۵ | حریق و عمر مفید | ۱-۶-۳-۳ |
| ۴۵ | ماکریزم دمای سرویس | ۲-۶-۳-۳ |
| ۴۶ | مقاومت حداقل لایه زیرین بتن | ۳-۶-۳-۳ |
| ۴۶ | سیستمهای FRP مسلح شده خارجی موجود در بازار | ۴-۶-۳-۳ |
| ۴۶ | Wet- Layup | ۱-۴-۶-۳-۳ |
| ۴۶ | سیستم پیش‌آغشته | ۲-۴-۶-۳-۳ |
| ۴۷ | سیستم پیش‌سخته | ۳-۴-۶-۳-۳ |
| ۴۷ | FRP | ۵-۶-۳-۳ |
| ۴۷ | رزین‌ها | ۶-۶-۳-۳ |
| ۴۸ | FRP | ۷-۶-۳-۳ |
| ۴۸ | چگالی | ۱-۷-۶-۳-۳ |

| | |
|----|---|
| ۴۸ | ضریب انبساط حرارتی ۲-۷-۶-۳-۳ |
| ۴۹ | اثرات دمای زیاد ۳-۷-۶-۳-۳ |
| ۴۹ | رفتار و خصوصیات مکانیکی ۱-۸-۶-۳-۳ |
| ۴۹ | رفتار کششی ۱-۸-۶-۳-۳ |
| ۵۰ | رفتار فشاری ۲-۸-۶-۳-۳ |
| ۵۱ | رفتار وابسته به زمان ۹-۶-۳-۳ |
| ۵۱ | شکست خزشی ۱-۹-۶-۳-۳ |
| ۵۱ | خستگی ۲-۹-۶-۳-۳ |
| ۵۱ | ارسال، انبارش و جابجایی ۱۰-۶-۳-۳ |
| ۵۱ | ارسال ۱-۱۰-۶-۳-۳ |
| ۵۲ | انبارش ۲-۱۰-۶-۳-۳ |
| ۵۲ | جابجایی ۱۰-۶-۳-۳ |
| ۵۴ | نصب ۱۱-۶-۳-۳ |
| ۵۴ | صلاحیت پیمانکار ۱-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۵۴ | ملاحظات مربوط به حرارت، رطوبت و نمودگی ۲-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۵۵ | تجهیزات ۳-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۵۵ | ترمیم سطح زیرین و آماده‌سازی سطح ۴-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۵۷ | مخلوط کردن رزین‌ها ۵-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۵۷ | نصب الیاف ۶-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۵۹ | ترتیب و جهت قرارگیری مصالح FRP ۷-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۵۹ | چندلایه‌ها و همپوشی لایه‌ها ۸-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۶۰ | گرفتن رزین‌ها ۹-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۶۰ | حفاظت موقت ۱۰-۱۱-۶-۳-۳ |
| ۶۰ | بازرسی، ارزیابی و تائید ۱۲-۶-۳-۳ |
| ۶۱ | بازرسی ۱-۱۲-۶-۳-۳ |
| ۶۲ | ارزیابی و تائید ۲-۱۲-۶-۳-۳ |
| ۶۵ | تعمیر و نگهداری ۳-۶-۳-۳ |
| ۶۶ | بازرسی و ارزیابی ۱-۱۲-۶-۳-۳ |
| ۶۶ | تعمیر سیستم تقویت ۲-۱۳-۶-۳-۳ |
| ۶۷ | بررسی ظرفیت خمشی اعضای بتن مسلح تقویت شده با FRP ۱۴-۶-۳-۳ |
| ۶۷ | محدوده تقویت ۱-۱۴-۶-۳-۳ |
| ۶۷ | حدود تقویت برای پایداری در برابر آتش ۲-۱۴-۶-۳-۳ |
| ۶۸ | ملاحظات محیطی ۳-۱۴-۶-۳-۳ |
| ۶۹ | تقویت خمشی ۴-۱۴-۶-۳-۳ |
| ۷۰ | مقاومت اسمی ۵-۱۴-۶-۳-۳ |
| ۷۱ | شکل پذیری ۶-۱۴-۶-۳-۳ |
| ۷۲ | بررسی ظرفیت برشی اعضای بتن مسلح تقویت شده با FRP ۱۵-۶-۳-۳ |

| | | |
|-------------|---|-----|
| ۱۵-۳-۳-۱-۱ | - بررسی تقویت برشی پس از تقویت خمشی | ۷۳ |
| ۱۵-۳-۲-۲ | - روش‌های تقویت برشی تیر بتنی از لحاظ موقعیت قرارگیری الیاف | ۷۴ |
| ۱۵-۳-۳-۱-۳ | - روش‌های تقویت برشی تیر بتنی از لحاظ طول قرارگیری | ۷۴ |
| ۱۵-۳-۳-۴-۴ | - روش‌های تقویت برشی تیر بتنی از لحاظ نوع بافت زاویه قرارگیری الیاف | ۷۴ |
| ۱۵-۳-۳-۵-۱ | - عوامل مؤثر در انتخاب رویه مناسب تقویت برشی با کامبوزیت FRP | ۷۵ |
| ۱۵-۳-۳-۶-۱ | - بررسی مودهای شکست برشی تیر تقویت شده با FRP | ۷۷ |
| ۷-۳-۳-۷ | - ساخت تیرها | ۷۸ |
| ۸-۳-۳-۸ | - سیستم بارگذاری آزمایش و وسایل مورد نیاز | ۷۹ |
| ۹-۳-۳-۸ | - وسایل اندازه‌گیری | ۸۰ |
| ۱۰-۳-۳-۸ | - تغییر مکان سنج | ۸۱ |
| ۱۱-۳-۳-۸ | - data logger | ۸۲ |
| ۱۲-۳-۳-۸ | - آزمایشات فرعی | ۸۳ |
| ۱۱-۳-۳-۸-۱ | - تست فشار نمونه‌های مکعبی | ۸۳ |
| ۱۱-۳-۳-۲-۲ | - دستگاه مقاومت فشاری دیجیتال: | ۸۳ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۴ | - طراحی مقاطع مستطیلی با میلگرد های کششی و FRP | ۸۳ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۵ | - طراحی مقاطع مستطیلی با میلگرد های کششی و فشاری و FRP | ۸۷ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۶ | - طراحی مقاطع T شکل با میلگرد های کششی و FRP | ۸۹ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۷ | فصل چهارم: رفتار نمونه‌های آزمایشگاهی و تحلیل نتایج حاصله | ۹۲ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۸ | - کلیات | ۹۳ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۹ | - رفتار نمونه‌های آزمایشگاهی و تحلیل نتایج | ۹۴ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۰ | - تیرهای گروه A | ۹۴ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۱ | - تیرهای گروه B | ۹۸ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۲ | - تیرهای گروه C | ۱۰۱ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۳ | - بررسی و مقایسه نتایج | ۱۰۵ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۴ | - بحث و بررسی نتایج از آزمایشات گروه A | ۱۰۵ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۵ | - بحث و بررسی نتایج از آزمایشات گروه B | ۱۰۸ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۶ | - بحث و بررسی نتایج از آزمایشات گروه C | ۱۱۱ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۷ | - جمع بندی و مقایسه نتایج گروههای مختلف آزمایش | ۱۱۵ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۸ | فصل پنجم: نتیجه‌گیری و پیشنهادات | ۱۱۶ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۱۹ | - نتایج | ۱۱۷ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۲۰ | - پیشنهادات | ۱۱۸ |
| ۱۱-۳-۳-۳-۲۱ | منابع | ۱۱۹ |

فهرست جدول‌ها

| عنوان جدول | صفحة |
|--|--|
| جدول (۱-۲): دانسیته بتن کفی برای کاربردهای مختلف جدول (۲-۲): خواص مکانیکی نوع خاصی از بتن بتااستایرین جدول (۳-۲): مقاومت فشاری و هدایت حرارتی نسبی برای چهار نوع وزن مخصوص خشک از بتن بتااستایرین جدول (۴-۲): نتایج چند نمونه بتن بدون ریزدانه (ساخته شده با مصالح درشت ۹/۵ تا ۱۹ میلیمتر) جدول (۱-۳): طرح اختلاط جدول (۲-۳): نتایج آزمایشات کششی میلگردها جدول (۳-۳): آنالیز شیمیایی دانه لیکا جدول (۴-۳): کاربردهای لیکا بر حسب اندازه دانه‌ها جدول (۳-۴): حدود دانه‌بندی دانه‌های سبک لیکا در بتن برابر (سازه‌ای) جدول (۳-۵): چگالی و وزن فضایی دانه‌بندی‌های لیکا جدول (۳-۶): جذب آب دانه‌های لیکا جدول (۳-۷): قابلیت رسانایی حرارتی دانه لیکا جدول (۳-۸): مقایسه مقاومت برخی اجزای ساختمان در برابر آتش جدول (۳-۹): حدود وزن فضایی و مقاومت انواع بتن دانه سبک لیکا جدول (۱۰-۳): نسبت مقاومت نمونه‌های مختلف به نمونه مکعبی $20 \times 20 \times 20$ سانتی‌متر جدول (۱۱-۳): مربوط به ضرایب انبساط طولی و عرضی الیاف FRP جدول (۱۲-۳): مقدار ضریب کاهش برای FRP در شرایط مختلف جدول (۱۳-۳): مقدار ضریب کاهش برای FRP در شرایط مختلف | ۱۹ ۲۰ ۲۱ ۲۲ ۲۳ ۲۴ ۲۵ ۲۶ ۲۷ ۲۸ ۲۹ ۳۰ ۳۱ ۳۲ ۳۳ ۳۴ ۳۵ ۳۶ ۳۷ ۳۸ ۳۹ ۴۰ ۴۱ ۴۲ ۴۳ ۴۴ ۴۵ ۴۶ ۴۷ ۴۸ ۴۹ ۵۰ ۵۱ ۵۲ ۵۳ ۵۴ ۵۵ ۵۶ ۵۷ ۵۸ ۵۹ ۶۰ ۶۱ ۶۲ ۶۳ ۶۴ ۶۵ ۶۶ ۶۷ ۶۸ ۶۹ ۷۰ ۷۱ ۷۲ ۷۳ ۷۴ ۷۵ ۷۶ ۷۷ ۷۸ ۷۹ ۸۰ ۸۱ ۸۲ ۸۳ ۸۴ ۸۵ ۸۶ ۸۷ ۸۸ ۸۹ ۹۰ ۹۱ ۹۲ ۹۳ ۹۴ ۹۵ ۹۶ ۹۷ ۹۸ ۹۹ ۱۰۰ ۱۰۱ ۱۰۲ ۱۰۳ ۱۰۴ ۱۰۵ ۱۰۶ ۱۰۷ ۱۰۸ ۱۰۹ ۱۱۰ ۱۱۱ ۱۱۲ ۱۱۳ ۱۱۴ ۱۱۵ ۱۱۶ ۱۱۷ ۱۱۸ ۱۱۹ ۱۲۰ ۱۲۱ ۱۲۲ ۱۲۳ ۱۲۴ ۱۲۵ ۱۲۶ ۱۲۷ ۱۲۸ ۱۲۹ ۱۳۰ ۱۳۱ ۱۳۲ ۱۳۳ ۱۳۴ ۱۳۵ ۱۳۶ ۱۳۷ ۱۳۸ ۱۳۹ ۱۴۰ ۱۴۱ ۱۴۲ ۱۴۳ ۱۴۴ ۱۴۵ ۱۴۶ ۱۴۷ ۱۴۸ ۱۴۹ ۱۵۰ ۱۵۱ ۱۵۲ ۱۵۳ ۱۵۴ ۱۵۵ ۱۵۶ ۱۵۷ ۱۵۸ ۱۵۹ ۱۶۰ ۱۶۱ ۱۶۲ ۱۶۳ ۱۶۴ ۱۶۵ ۱۶۶ ۱۶۷ ۱۶۸ ۱۶۹ ۱۷۰ ۱۷۱ ۱۷۲ ۱۷۳ ۱۷۴ ۱۷۵ ۱۷۶ ۱۷۷ ۱۷۸ ۱۷۹ ۱۸۰ ۱۸۱ ۱۸۲ ۱۸۳ ۱۸۴ ۱۸۵ ۱۸۶ ۱۸۷ ۱۸۸ ۱۸۹ ۱۹۰ ۱۹۱ ۱۹۲ ۱۹۳ ۱۹۴ ۱۹۵ ۱۹۶ ۱۹۷ ۱۹۸ ۱۹۹ ۲۰۰ ۲۰۱ ۲۰۲ ۲۰۳ ۲۰۴ ۲۰۵ ۲۰۶ ۲۰۷ ۲۰۸ ۲۰۹ ۲۱۰ ۲۱۱ ۲۱۲ ۲۱۳ ۲۱۴ ۲۱۵ ۲۱۶ ۲۱۷ ۲۱۸ ۲۱۹ ۲۲۰ ۲۲۱ ۲۲۲ ۲۲۳ ۲۲۴ ۲۲۵ ۲۲۶ ۲۲۷ ۲۲۸ ۲۲۹ ۲۲۱۰ ۲۲۱۱ ۲۲۱۲ ۲۲۱۳ ۲۲۱۴ ۲۲۱۵ ۲۲۱۶ ۲۲۱۷ ۲۲۱۸ ۲۲۱۹ ۲۲۲۰ ۲۲۲۱ ۲۲۲۲ ۲۲۲۳ ۲۲۲۴ ۲۲۲۵ ۲۲۲۶ ۲۲۲۷ ۲۲۲۸ ۲۲۲۹ ۲۲۲۱۰ ۲۲۲۱۱ ۲۲۲۱۲ ۲۲۲۱۳ ۲۲۲۱۴ ۲۲۲۱۵ ۲۲۲۱۶ ۲۲۲۱۷ ۲۲۲۱۸ ۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۲ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۳ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۴ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۵ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۶ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۷ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۸ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱۹ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۰ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۲۱ ۲۲۲۲۲۲۲۲۲ |

| | |
|-----|--|
| 76 | جدول (۱۴-۳): مقایسه روش‌های مختلف تقویت برشی از لحاظ موقعیت قرارگیری بر روی تیر. |
| 76 | جدول (۱۵-۳): مقایسه روش‌های استفاده از صفحات ممتد و ناپیوسته |
| 77 | جدول (۱۶-۳): مقایسه جهت قرارگیری الیاف |
| ۹۳ | جدول (۱-۴): مقاومت نمونه‌ها مکعبی تبدیل یافته به استوانه‌ای استاندارد |
| ۱۰۸ | جدول (۲-۴): نتایج آزمایشات تیرهای گروه A |
| ۱۱۱ | جدول (۳-۴): نتایج آزمایشات تیرهای گروه B |
| ۱۱۴ | جدول (۴-۴): نتایج آزمایشات تیرهای گروه C |
| ۱۱۵ | جدول (۵-۴): نتایج محاسباتی و آزمایشگاهی |

فهرست شکل ها

| عنوان شکل | صفحه |
|--|------|
| شکل (۱-۳): مشخصات مربوط به تیرهای گروه A | ۲۵ |
| شکل (۲-۳): مشخصات مربوط به تیرهای گروه B | ۲۶ |
| شکل (۳-۳): مشخصات مربوط به تیرهای گروه C | ۲۶ |
| شکل (۴-۳): دانه های رس منبسط شده | ۳۱ |
| شکل (۵-۳): انواع روشهای تقویت برشی | ۷۵ |
| شکل (۶-۳): سیستم بارگذاری | ۸۰ |
| شکل (۷-۳): وسایل اندازه گیری | ۸۱ |
| شکل (۸-۳): دستگاه loadcell | ۸۲ |
| شکل (۹-۳): دستگاه Data logger | ۸۲ |
| شکل (۱۰-۳): دستگاه مقاومت فشاری | ۸۳ |
| شکل (۱۱-۳) مقطع مستطیلی | ۸۴ |
| شکل (۱۲-۳) مقطع مستطیلی با میلگرد های کششی و فشاری | ۸۷ |
| شکل (۱۳-۳) مقطع T | ۸۹ |
| شکل (۱۴-۳) مقطع T | ۸۹ |
| شکل (۱-۴): نحوه شکست تیر A_1 | ۹۴ |
| شکل (۲-۴): نحوه تقویت تیر A_2 | ۹۵ |
| شکل (۳-۴): نحوه شکست تیر A_2 | ۹۶ |
| شکل (۴-۴): نحوه تقویت تیر A_3 | ۹۷ |

| | |
|-----|---|
| ۹۷ | شکل (۵-۴): نحوه شکست تیر A_3 |
| ۹۸ | شکل (۶-۴): نحوه شکست تیر B_1 |
| ۹۹ | شکل (۷-۴): نحوه تقویت تیر B_2 |
| ۱۰۰ | شکل (۸-۴): نحوه شکست تیر B_2 |
| ۱۰۱ | شکل (۹-۴): نحوه شکست تیر B_3 |
| ۱۰۱ | شکل (۱۰-۴): نحوه تقویت تیر B_3 |
| ۱۰۲ | شکل (۱۱-۴): نحوه شکست تیر C_1 |
| ۱۰۳ | شکل (۱۲-۴): نحوه تقویت C_2 |
| ۱۰۳ | شکل (۱۳-۴): نحوه شکست تیر C_2 |
| ۱۰۴ | شکل (۱۴-۴): نحوه تقویت C_3 |
| ۱۰۴ | شکل (۱۵-۴): نحوه شکست تیر C_3 |
| ۱۰۶ | شکل (۱۶-۴): نمودار بار- کرنش کششی تیرهای A_1 ، A_2 و A_3 |
| ۱۰۶ | شکل (۱۷-۴): نمودار بار کرنش فشاری تیرهای A_1 ، A_2 و A_3 |
| ۱۰۷ | شکل (۱۸-۴): نمودار بار- تغییر مکان تیرهای A_1 ، A_2 و A_3 |
| ۱۰۹ | شکل (۱۹-۴): نمودار بار- کرنشی کششی های تیرهای B_1 و B_2 و B_3 |
| ۱۱۰ | شکل (۲۰-۴): نمودار بار- کرنش فشاری تیرهای B_1 و B_2 و B_3 |
| ۱۱۰ | شکل (۲۱-۴): نمودار بار- تغییر مکان تیرهای B_1 و B_2 و B_3 |
| ۱۱۲ | شکل (۲۲-۴): نمودار بار- کرنش کششی تیرهای C_1 و C_2 و C_3 |
| ۱۱۳ | شکل (۲۳-۴): نمودار بار- کرنش فشاری تیرهای C_1 و C_2 و C_3 |
| ۱۱۳ | شکل (۲۴-۴): نمودار بار- تغییر مکان وسط تیرهای C_1 و C_2 و C_3 |

فصل اول

کلیات

۱-۱- مقدمه

به دلایل مختلفی چون خرابی‌های ناشی از عوامل محیطی نظیر خوردگی و یا وزش بادهای بسیار شدید، تضعیف اعضاء در اثر اهمال در نگهداری صحیح، خسارات ناشی از زلزله و یا جنگ، تغییر در کاربری، تقاضا جهت افزایش زیربناه و یا تعداد طبقات موجود و تغییر پارامترهای مورد استفاده در روند طراحی‌ها، ممکن است سازه‌های بتن آرمه فاقد مقاومت و شکل‌پذیری لازم در مقابل بارهای اعمالی تشخیص داده شوند. از این‌رو تقویت و یا نوسازی مجدد سازه مورد بحث در دستور کار قرار خواهد گرفت. انتخاب ما بین مرمت و بازسازی براساس عوامل وینه دخیل در هر مورد خاص، مورد ارزیابی قرار می‌گیرد. در این ارزیابی‌ها، جنبه‌های واقعی مسئله مدنظر خواهد بود که از جمله این مسائل: به مدت زمان بلاستفاده ماندن سازه، عوامل زیست محیطی دخیل در مسئله و هزینه‌های نسبی مربوط به مرمت و یا نوسازی که خود در قالب نیروی انسانی مورد نیاز، مصالح مورد استفاده و روش‌های انجام کار و ... می‌باشند. در تعیین تقویت و یا نوسازی سازه مورد بررسی، تأثیرگذار می‌باشند.

با توجه به دلایل مختلف که جنبه اقتصادی موضوع یکی از مهمترین عوامل ممکن می‌باشد، مقاوم‌سازی و تقویت سازه‌ها، مدنظر بسیاری از محققین و کارفرمایان قرار گرفته است. بدین‌لحاظ تقویت اعضاء مختلف یک سازه بتن آرمه که شامل تقویت پی، ستونها، تیرها، اتصالات و ... می‌باشد، مورد توجه قرار گرفته‌اند.

نیاز به تقویت برشی و خمشی تیرهای بتن آرمه در برابر بارهای اعمالی به روش‌های مختلف همچنین تقویت با ورقه‌های فولادی و یا ورقه‌های پلیمری مسلح (*FRP*) و یا تقویت با آرماتورهای خارجی نیز توجه محققین بسیاری را خصوصاً در دهه گذشته به خود جلب کرده است. تقویت برشی تیرهای بتن آرمه به وسیله صفحات فولادی و یا ورقه‌های پلیمری مسلح دو روش بسیار معمول و مفید می‌باشند که پنا به مزیت‌های بی‌شمار آنان بیشتر مورد استفاده قرار گرفته‌اند.

استفاده از ورقه‌های فولادی خصوصاً در سی‌سال اخیر بیانگر مفید بودن این روش و تکنیک می‌باشد. اولین کاربرد عملی آن در انگلستان در تقویت پل‌ها در تقاطع *Worcestershire* در سال ۱۹۵۷ گزارش شده است [۱]. معایب استفاده از ورقه‌های فولادی در تقویت برشی تیرهای بتن آرمه که شامل مشکلات حمل و نقل،

طريقه کارکردن با آنها، زنگزدگی صفحات و ... میباشد، اين تکنيك را يك روش سخت و وقتگير در قياس با روش استفاده از ورقههای *FRP* نمایان میسازد.

استفاده از ورقههای *FRP* در تقويت برشی و خمشی تيرهای بتن آرمه اين مشكلات را برطرف کرده و نتایج مناسبتری ارائه میدهد.

استفاده از ورقههای پلیمری مسلح جهت برطرف کردن معایب ناشی از تقويت با ورقههای فولادی از اواسط دهه ۱۹۸۰ معمول و متداول گردید [۱]. اين ورقههای پلیمری برخلاف ورقههای فولادی تحت عوامل خورنده واقع نشده و در مقابل اثرات زيانبار ناشی از اسيدها، نمکها و ديگر مواد خورنده محيطی مقاوم بوده همچنان درجه حرارتی نسبتاً بالايی را تحمل کرده و معایب بيان شده در اجراء و حمل و نقل ورقههای فولادی را نخواهد داشت [۱].

۲-۱- اهداف تحقیق

در این تحقیق رفتار تيرهای بتن آرمه *T* شکل تقويت شده با ورقههای *FRP* برای برش و خمس مورد بررسی قرار میگیرد و نتایج حاصل از تقویتهای انجام شده روی تيرهای مورد آزمایش با استفاده از *FRP* به شرح زیر مورد ارزیابی قرار میگیرند.

- بررسی روش تقویت انجام شده با ورقههای *FRP*
- تعیین میزان تأثیر شکلهای تقویت مورد استفاده در تحقیق در سه گروه مجزا و مقایسه آنها با هم
- بررسی میزان تغییر در مقاومت‌های حدی و تغییر مکان‌های نهایی تيرهای تحت آزمایش، با توجه به تقویتهای صورت گرفته در سه گروه مختلف.

۳- ساختار تحقیق

این تحقیق در پنج فصل ارائه میگردد. در فصل اول، مسائل کلی درباره تقویت و مرمت سازههای بتن سبک سازهای و استفاده از بتن سبک سازهای بيان شده است. در فصل دوم، خلاصه‌ای از تحقیقات تجربی انجام شده با استفاده از ورقههای فولادی و ورقههای پلیمری مسلح ارائه میگردد و مقایسه‌ای نیز در تقویتهای انجام شده به روش‌های فوق الذکر از جنبه اقتصادی و میزان تأثیرگذاری در افزایش مقاومت برشی و خمشی تيرهای

تحت آزمایش ارائه گردیده است و همچنین درباره تکنولوژی بتن سبک سازه‌ای و انواع بتن سبک ساخته شده توسط محققین ارائه می‌گردد.

در فصل سوم، برنامه تحقیقاتی آزمایشگاهی، طراحی، ساخت و آزمایش تیرهای تقویت‌شده با ورقه‌های *FRP* ارائه می‌گردد که با توجه به اهمیت استفاده از ورقه‌های پلیمری مسلح، در مورد این صفحات نیز مطالبی چند بیان شده است.

در فصل چهارم، نتایج حاصله از آزمایشات انجام شده مورد بررسی و ارزیابی قرار گرفته است.

در فصل پنجم نیز نتیجه‌گیری نهایی حاصل از آزمایشات صورت گرفت و پیشنهادات لازم جهت ادامه تحقیق آورده شده است و سرانجام منابع و مراجع مورد استفاده در تحقیق نیز بیان شده است.

فصل دوم

م—روری بر تحقیقات قبلی