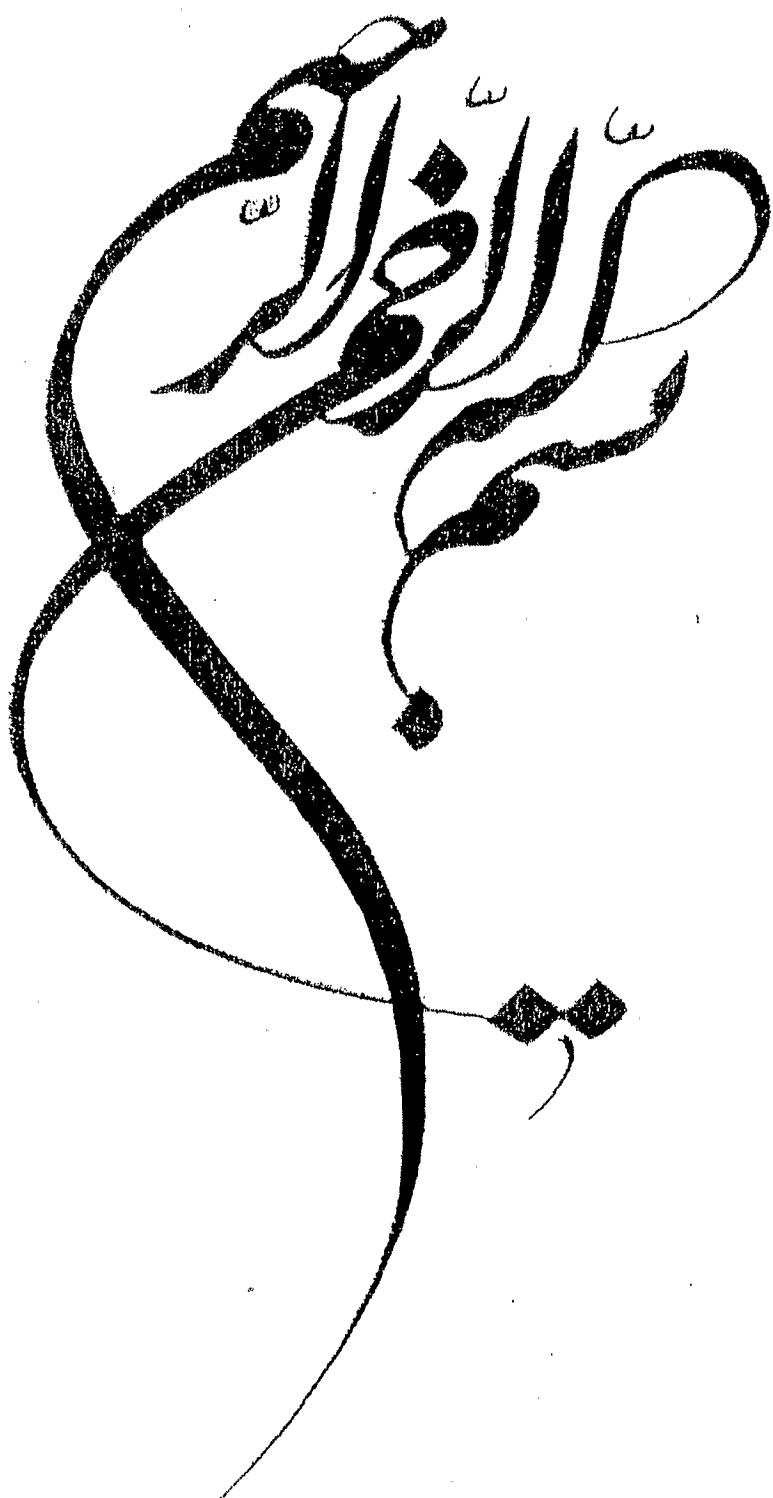


AN/11-1771
AN/11-1771



10/10 EV ✓

دانشگاه کیلان

دانشکده علوم پایه

گرایش شیمی آلی

گروه شیمی

پایان نامه کارشناسی ارشد

مقدمه ای بر اکسایش ترکیبات آلی توسط سیستم اکسایشی

$\text{HIO}_3/\text{NaHSO}_4\cdot\text{H}_2\text{O}$

از:

مریم خادمیان قادریکلابی

استاد راهنما:

دکتر فرهاد شیرینی

استاد مشاور:

دکتر روح... محمودی

۱۳۸۷ / ۱۰ / ۰



شهریور ۱۳۸۷

۱۰۸۰۴۷

با نهایت احترام پایان نامه ام را تقدیم می کنم به:

پدر و مادر مهربانم

و با سپاس فراوان از:

خواهر و برادران عزیزم

با تقدیر فراوان از:

- استاد فهیم و ارجمند جناب آقای دکتر شیرینی که با راهبری عالمانه موجب پیشرفت هرچه بیشتر امور مربوط به این پروژه بودند.
- استاد فرزانه جناب آقای دکتر محمودی که با مشاوره ها و مساعدتهای بی دریغشان در تمام مراحل این پروژه مرا یاری رساندند.
- استاد بزرگوار جناب آقای دکتر یزدان بخش و جناب آقای دکتر رادمقدم که زحمت داوری این پروژه را بر عهده گرفتند.
- استاد گرامی جناب آقای دکتر ماقانی نماینده محترم تحصیلات تکمیلی

با تشکر صمیمانه از:

- راهنماییهای بسیار ارزشمند سرکار خانم عابدینی.
- همکاران و دوستان عزیزم در آمیشگاه خانم ها: مهدوی، شهریاری و آقای موسی زاده.
- همراهی و همدلی سایر دوستان عزیزم، به خصوص دوستان دلسوز و مهربانم خانم ها: نیستانی، تقی زاده، عاشوری، فخار.

فهرست مطالب

| صفحه | عنوان |
|-------------------------------|---|
| ۵ | چکیده فارسی |
| ۶ | چکیده انگلیسی |
| فصل اول: مقدمه و تئوری | |
| ۱ | ۱-۱) اکسایش |
| ۲ | ۱-۲) روش‌های اکسایش |
| ۲ | ۱-۲-۱) فاز محلول |
| ۲ | ۱-۲-۱-۱) اکسایش در شرایط همگن |
| ۲ | ۱-۲-۱-۲) اکسایش در شرایط غیرهمگن |
| ۳ | ۱-۲-۱-۳) سیستم دو فازی |
| ۳ | ۱-۲-۲) اکسایش در غیاب حلال (فاز جامد) |
| ۳ | ۱-۳) ید |
| ۴ | ۱-۴) کاربردهای ید |
| ۵ | ۱-۴-۱) پریدیک اسید (H_5IO_6) |
| ۱۱ | ۱-۴-۲) پریداتهای سدیم و پتاسیم (KIO_4 , $NaIO_4$) |
| ۱۵ | ۱-۴-۳) تری نیتراتوسریم (IV) [پاراپریدات (TTCPP)] |
| ۱۵ | ۱-۴-۳-۱) کاربردهای (TTCPP) در واکنشهای اکسایش |
| ۱۸ | ۱-۴-۴) اکسنده‌های یدار پرظرفت (IBX, DMP) |
| ۲۱ | ۱-۴-۵) ارتو - یدوکسی بنزوئیک اسید (IBX) |
| ۲۳ | ۱-۴-۶) یدیک اسید (HIO_3) و خصوصیات آن |
| ۲۴ | ۱-۴-۶-۱) کاربردهای HIO_3 در واکنشهای آلی |
| ۳۵ | ۱-۴-۷) سدیم هیدروژن سولفات |
| ۳۵ | ۱-۴-۷-۱) سدیم هیدروژن سولفات ثبیت شده روی سیلیکا |

| | |
|---------------------------|---|
| ۲۵..... | NaHSO ₄ .SiO ₂) کاربردهای ۱-۱-۷-۴-۱ |
| ۳۷..... | ۱-۴-۷-۴-۱) سدیم هیدروژن سولفات یک آبه..... |
| فصل دوم: بحث و نتیجه گیری | |
| ۴۲..... | ۲) بحث و نتیجه گیری..... |
| ۴۲..... | ۱-۲) هدف و تحقیق..... |
| ۴۲..... | ۲-۲) اکسایش الکلها بتریلیک..... |
| ۴۲..... | ۱-۲-۲) بهینه سازی شرایط اکسایش الکلها بتریلیک..... |
| ۴۶..... | ۳-۲) محافظت زدایی اکسایشی تری متیل سایلیل اترها..... |
| ۴۶..... | ۱-۳-۲) محافظت زدایی اکسایشی تری متیل سایلیل اترها در حضور سدیم هیدروژن سولفات آبدار در حلال استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلکس..... |
| ۴۹..... | ۴-۲) محافظت زدایی اکسایشی از ترا هیدروپیرانیل اترها (THP اترها)..... |
| ۴۹..... | ۱-۴-۲) محافظت زدایی اکسایشی ترا هیدروپیرانیل اترها به ترکیبات کربونیل دار مربوطه توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات آبدار در حلال استونیتریل مرطوب..... |
| ۵۲..... | ۵-۲) محافظت زدایی اکسایشی از متوكسی متیل اترها..... |
| ۵۲..... | ۱-۵-۲) محافظت زدایی اکسایشی متوكسی متیل اترها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات آبدار در حلال استونیتریل مرطوب در شرایط رفلکس..... |
| ۵۴..... | ۶-۲) شکست پیوند دو گانه کربن-نیتروژن توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلکس..... |
| ۵۴..... | ۱-۶-۲) شکست اکسایشی سمی کاربازونها..... |
| ۵۶..... | ۷-۲) محافظت زدایی ادا - دی استاتها، استالها و کتالها..... |
| ۵۶..... | ۱-۷-۲) محافظت زدایی ادا - دی استاتها، استالها و کتالها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات آبدار در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلکس..... |
| ۵۸..... | ۸-۲) اکسایش کنترل شده سولفیدها و تیولها..... |
| ۶۰..... | ۹-۲) مکانیسم اکسایش با استفاده از HIO ₃ در حضور NaHSO ₄ . H ₂ O |

نتیجه گیری

| | |
|---------|--------------------------------|
| ۶۱..... | پیشنهاد برای کارهای آینده..... |
| ۶۲..... | بیان نتایج تجربی |

فصل سوم: نتایج تجربی

| | |
|---------|---|
| ۶۴..... | (۳) نتایج تجربی..... |
| ۶۴..... | ۱-۳) تکیک های عمومی..... |
| ۶۴..... | ۲-۳) روش عمومی اکسایش الكلها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks..... |
| ۶۵..... | ۱-۲-۳) اکسایش ۲-کلروبنزیل الكل توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks (روش کار نمونه)..... |
| ۶۵..... | ۳-۳) روش عمومی محافظت زدایی اکسایشی تری متیل سایلیل اترها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks..... |
| ۶۶..... | ۱-۳-۳) محافظت زدایی اکسایشی ۲-کلروبنزیل تری متیل سایلیل اتر توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks (روش کار نمونه)..... |
| ۶۶..... | ۴-۳) روش عمومی محافظت زدایی اکسایشی ترا هیدرو پیرانیل اترها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه و استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks..... |
| ۶۷..... | ۱-۴-۳) محافظت زدایی اکسایشی ۴-کلروبنزیل ترا هیدرو پیرانیل اتر توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks (روش کار نمونه)..... |
| ۶۷..... | ۵-۳) روش عمومی محافظت زدایی اکسایشی از متوكسی متیل اترها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks..... |
| ۶۸..... | ۱-۵-۳) محافظت زدایی اکسایشی ۲-کلروبنزیل متوكسی متیل اتر توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks (روش کار نمونه)..... |
| ۶۸..... | ۳-۶) روش عمومی سمی کاربازونها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدرژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب در دمای اتاق یا تحت شرایط رفلaks..... |

| | |
|---|----|
| (۱-۶-۳) محافظت زدایی اکسایشی از ۳- متوكسی بنز آلدید سمی کاربازون توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب در دمای اتاق (روش کار نمونه)..... | ۶۹ |
| (۷-۳) روش عمومی محافظت زدایی اکسایشی از ۱۰- دی استاتها ، استالها و کتالها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks..... | ۶۹ |
| (۱-۷-۳) محافظت زدایی اکسایشی مشتق ۱۰- دی استات مربوط به ۴-کلروبنز آلدید توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks (روش کار نمونه)..... | ۷۰ |
| (۸-۳) روش عمومی اکسایش سولفیدها و تیولها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks..... | ۷۰ |
| (۱-۸-۳) جفت شدن اکسایشی ۱- اکتان تیول توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks (روش کار نمونه)..... | ۷۱ |

مراجع

فهرست جداولها

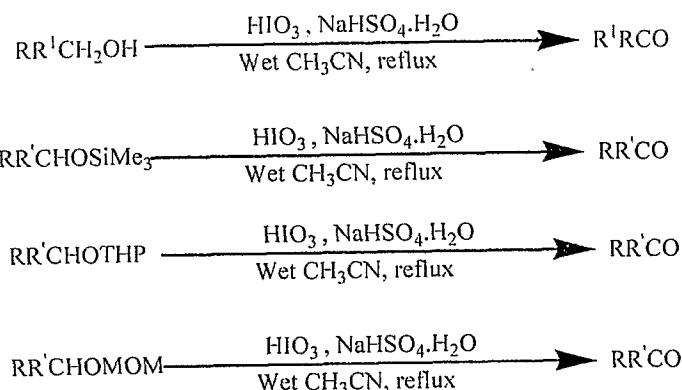
| | |
|---|----|
| جدول (۱-۱): خواص فیزیکی و اتمی بد..... | ۳ |
| جدول (۲-۱): مقایسه نتایج حاصل از محافظت زدایی اکسایشی تراهیدروپیرانیل اترها در فازهای جامد (I) و محلول (II) توسط $K_2S_2O_8$ و KIO_4 در حضور ۱۰-۳- دی برمو- ۵-۵- دی متیل هیدانتوئین..... | ۱۳ |
| جدول (۱-۳): مقایسه برخی از نتایج حاصل از اکسیم، هیدرازون و سمی کاربازون زدایی توسط TTCPP (۱) با نتایج مشابه به دست آمده از به کارگیری متیل آمونیوم کلرو کرومات جذب شده بر روی آلمینا (۲)، سدیم پر بورات (۳۶)، پیریدینیوم کلرو کرومات (۴) و اوزون (۵)..... | ۱۸ |
| جدول (۴-۱): خصوصیات فیزیکی پریدیک اسید..... | ۲۴ |
| جدول (۱-۵): مقایسه برخی نتایج حاصل از اکسایش متیل فنیل سولفیدها توسط HIO_3 / Wet SiO_2 با برخی از نتایج مشابه گزارش شده در مقالات..... | ۲۹ |
| جدول (۱-۶): اکسایش ۲- کلروبیزیل الکل توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدرژن سولفات آبدار در حلال استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks..... | ۴۳ |

| | | |
|---|-------|----|
| جدول (۲-۱): اکسایش ۲- کلروبنزیل الکل توسط نسبتهاي مولی مختلف از يديك اسيد در حضور سدیم هیدروژن سولفات آبدار در حلal استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks | | ۴۳ |
| جدول (۲-۲): اکسایش الکلهای بنسیله یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در حلal استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks | | ۴۴ |
| جدول (۲-۳): اکسایش الکلهای بنسیله یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در حلal استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks | | ۴۵ |
| جدول (۲-۴): اکسایش الکلهای بنسیله بنسیلی توسط KBr/I_2O_5 در حلal آب در دمای اتاق (I) [۸۴]، تری کلروملاتین (II) (TCM) [۸۵] و $HIO_3/NaHSO_4 \cdot H_2O$ در حلal استونیتریل مرطوب (III) | | ۴۶ |
| جدول (۲-۵): محافظت زدایی اکسایشی تری متیل سایلیل اترها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در حلal استونیتریل مرطوب در شرایط رفلaks | | ۴۷ |
| جدول (۲-۶): مقایسه نتایج حاصل از اکسایش ۴- کلروبنزیل تری متیل سایلیل اتر با یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات آبدار در استونیتریل مرطوب (I)، آمونیوم دی کرومات در حضور $NaCl$ و سیلیکاژل مرطوب در حلal استونیتریل (II) و TNCB در غیاب حلal در $C^{\circ} ۹۰$ در (III) | | ۴۹ |
| جدول (۲-۷): محافظت زدایی اکسایشی ترا هیدروپیرانیل اترها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در حلal استونیتریل مرطوب در شرایط رفلaks | | ۵۰ |
| جدول (۲-۸): مقایسه برخی نتایج حاصل از محافظت زدایی اکسایشی از ترا هیدروپیرانیل اترها توسط (I) $HIO_3/NaHSO_4$ در استونیتریل مرطوب در شرایط رفلaks با نتایج حاصل از $KMnO_4$ (II) در فاز جامد | | ۵۱ |
| جدول (۲-۹): محافظت زدایی اکسایشی ترا هیدروپیرانیل اترها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در حلal استونیتریل مرطوب در شرایط رفلaks | | ۵۲ |
| جدول (۲-۱۰): اکسایش سمی کاربازونها بنسیله یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در حلal استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks یا در دمای اتاق | | ۵۴ |
| جدول (۲-۱۱): محافظت زدایی اکسایشی اوا- دی استاتها، استالها و کتالها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات آبدار در استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks | | ۵۷ |
| جدول (۲-۱۲): اکسایش سولفیدها و تیولها توسط یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در حلal استونیتریل مرطوب تحت شرایط رفلaks | | ۵۹ |

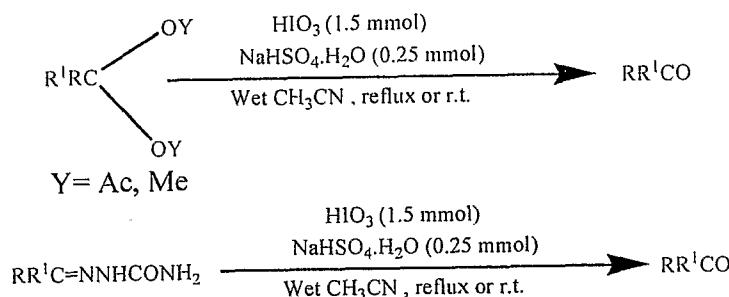
چکیده

بررسی تأثیر HIO_3 در تسريع برخی از واکنشهای آلی مریم خادمیان قادریکلایی

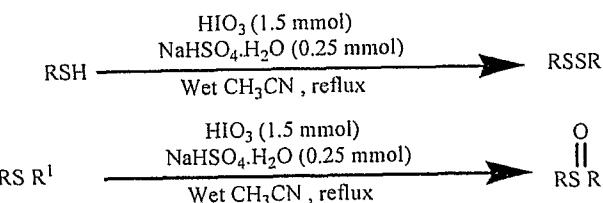
در پژوهه حاضر اکسایش الکلهای، محافظت زدایی اکسایشی ازتری. متیل سایلیل اترها، ترا هیدرو پیرانیل اترها و متوكسی متیل اترها با یدیک اسید در حضور سدیم هیدروژن سولفات یک آبه در حلal استونیتریل مرتبط مورد بررسی قرار گرفته شده است.



علاوه می توان به اثر بخش بودن این سیستم در بازیابی گروههای کربونیل از استالها، کتالها و سمی کاربازونها اشاره کرد.



همچنین سیستم اکسایشی $\text{HIO}_3/\text{NaHSO}_4\cdot\text{H}_2\text{O}$ به خوبی توانایی تبدیل تیولها به دی سولفیدها و سولفیدها به سولفو کسیدهای مربوطه را دارد.

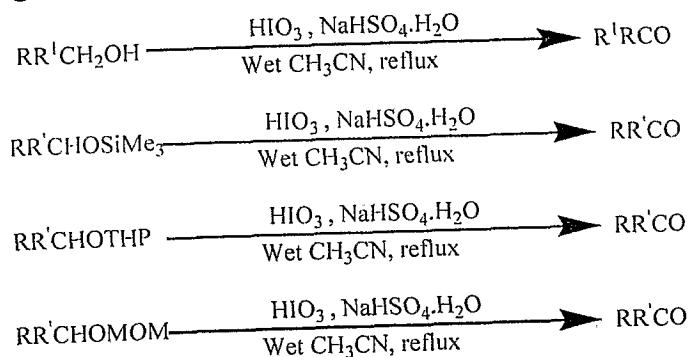


کلید واژه: اکسایش، محافظت زدایی اکسایشی، یدیک اسید، سدیم هیدروژن سولفات یک آبه، ترکیبات کربونیلی.

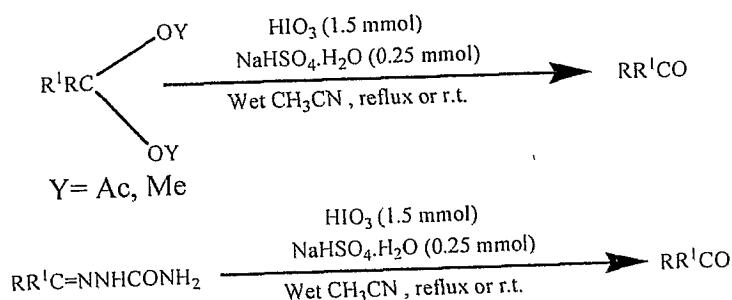
Abstract

Investigation in the effect of HIO_3 on the acceleration of some organic reactions.
Maryam Khademian Ghadykolaei

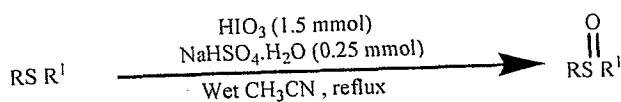
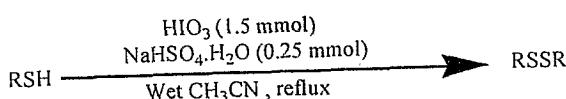
In this study oxidation of alcohols and oxidative deprotection of trimethylsilyl, tetrahydropyranyl and methoxy methyl ethers to their corresponding carbonyl compounds is investigated by using HIO_3 in the presence of $\text{NaHSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$.



This reagent system is also able to use for the regeneration the parent carbonyl compounds from acetals, ketals and semicarbazones.



Thiols and sulfides are also quantitatively oxidized to the related disulfides and sulfoxides by using $\text{HIO}_3 / \text{NaHSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ reagent system.



Key words: Oxidation, oxidative deprotection, iodic acid, sodium hydrogensulfate monohydrate, carbonyl compounds.

فصل اول:

مقدمه و تئوري

۱-۱) اکسایش

تبدیل مواد به یکدیگر یکی از کاربردهای مهم و ارزنده علم شیمی است. تغییر گروههای عاملی از جمله ابزارهای اصلی برای این تبدیل ها به شمار می رود، که برای انجام آن می توان از روشهای متفاوتی بهره گرفت. یکی از این روشها اکسایش است. برای اکسایش تعاریف مختلفی ارائه شده است. از جمله این تعاریف عبارتند از:

۱) فرایندهایی که طی آن یک جزء H^- از دست بدهد.

۲) فرایندهایی که طی آن یک جزء الکترون از دست بدهد.

۳) فرایندهایی که طی آن یک جزء هالوژن به دست آورد.

به طور کلی اکسایش به واکنشهایی اطلاق می شود که طی آن یک اتم یا یک گروه اتمی، الکترون از دست می دهد (در برخی موارد الکترون، بدون ترک کامل مولکول، در درون آن جا به جا می شود. این کمبود نسبی الکترون نیز اکسایش نامیده می شود) [۱].

اکسایش الکلها به ترکیبات کربونیلی مربوطه از مهم ترین واکنشهای اکسایشی است که برای آن از روشهای گوناگونی همچون اکسایش سورن^۱ و نیز از واکنشگرهایی مانند واکنشگر دس مارتین^۲ و معروفهای فلزی استفاده شده است [۲].

به دلیل اهمیت این نوع واکنشها و مشکلاتی مانند بهره کم، زمان طولانی واکنش و دشواری در استخراج محصولات که در مسیر استفاده از روشهای حاضر وجود دارد، تلاش برای رسیدن به روشهای مؤثرتر ادامه دارد.

۱-۲) روشهای اکسایش

در ادامه به شرح مختصری در مورد تکیکهای مورد استفاده در فرایند اکسایش می پردازیم.

۱-۲-۱) فاز محلول

۱-۲-۱-۱) اکسایش در شرایط همگن

در شرایط همگن اکسید شونده و اکسید کننده در حلحل می شوند و بعد از انجام واکنش محصول استخراج می شود. در اغلب موارد این سیستم با مراحل استخراج طولانی و دشوار رویرو می باشد.

۱-۲-۱-۲) اکسایش در شرایط غیرهمگن

در این سیستم عامل اکسید کننده را به گونه ای انتخاب می کنند که در داخل حلحل حل نشود. در این روش مراحل جداسازی راحت تر است و به همین علت در بیشتر موارد محصولات با بهره بیشتری به دست می آیند.

¹ Swern

² Dess-Martin

۱-۲-۳) سیستم دو فازی

در این روش مواد اکسید کننده و اکسید شونده را در دو فاز جداگانه حل می کنند و سپس این دو فاز را با هم مخلوط می نمایند. برای انجام واکنش مورد نظر می باید از عوامل انتقال فاز مانند کرون اترها و پورفیرین ها استفاده کرد.

۱-۲-۲-۱) اکسایش در غیاب حلال (فاز جامد)

اکسایش در فاز جامد واکنشی است که طی آن ماده اولیه و واکنشگر در غیاب حلال یا در حضور مقادیر کمی از آب، در مجاورت یکدیگر قرار می گیرند. این واکنشها با هم زدن یا مخلوط کردن در یک هاون در دمای اتاق، تحت حرارت حمام روغن، تحت تابش امواج مافوق صوت و یا ریز موج به انجام می رستند.

۱-۳) ید

ید، عنصری است با عدد اتمی ۵۳ که در جدول تناوبی با نشان I مشخص می شود. نام این عنصر که در سال ۱۸۱۱ توسط برند کورتیوس^۱ کشف شد، از واژه ی یونانی Iodes به معنی بنفش گرفته شده است [۳].

این عنصر جامد درخشانی است به رنگ آبی مایل به سیاه که در دماهای استاندارد به بخاری بنفش رنگ و بدبو تبدیل می گردد. ید در واکنش با برخی از عناصر، ترکیباتی را می سازد اما از سایر عناصر گروه هالوژنهای فعالیت کمتری داشته و الکترون دهنده ترین هالوژن شبه فلز به شمار می رود. ید اگر چه در آب به مقدار کمی حل می شود اما به راحتی در کلروفرم، تراکلرید کربن و دی سولفید کربن حل می شود و محلولهای ارغوانی رنگی را به وجود می آورد. رنگ آبی سیر با محلول نشاسته ویژگی ید آزاد می باشد. در جدول (۱-۱) به خواص فیزیکی اواتمی ید اشاره شده است [۴].

جدول (۱-۱): خواص فیزیکی و اتمی ید

| جامد (غیرمعناطیین) | حالت ماده |
|----------------------|---------------|
| ۲۳۶/۶۶ °K, ۳۸۶/۸۵ °F | نقطه ذوب |
| ۳۶۳/۷ °K, ۴۵۷/۴ °F | نقطه جوش |
| ۲۰/۲۵۲ KJ/mol | گرمای هم جوشی |
| ۱۲۶/۹۰۴۴۷ uma | وزن اتمی |

¹ Brand Courtios

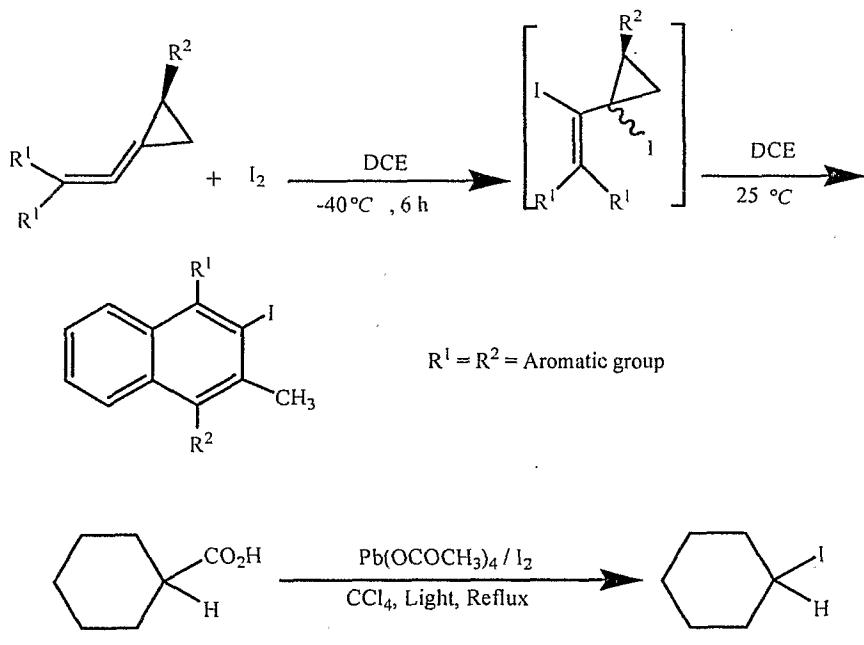
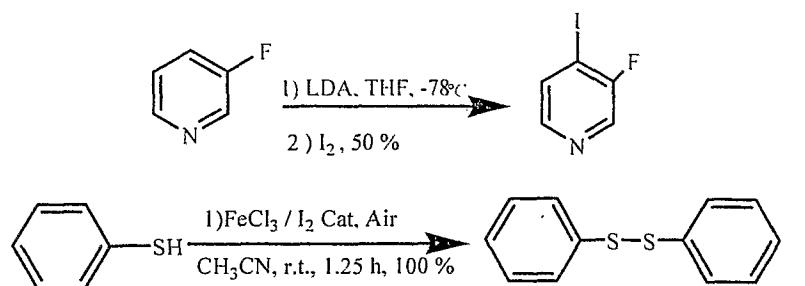
| | | |
|-----------------------|----|------------------|
| (۱۱۵) | pm | شعاع انتزی |
| ۱۳۳ | pm | شعاع کو الائس |
| [Kr] $5d^1 5s^1 5p^3$ | | ساختار الکترونی |
| ۱۹۸ | pm | شعاع واندروالس |
| $\pm 1,705$ | | درجہ اکسیدا میون |
| اور تزوییہ | | ساختار کریستالی |

۴) کاربردهای ید

کمبود ید در رژیم غذایی ساکنین مناطقی که در آنها غذای دریایی مورد مصرف قرار نمی‌گیرد احتمال به بیماری گواتر (گواتر محلی) را افزایش می‌دهد. در بیشتر این مناطق با افزودن مقدار کمی یدید سدیم به نمک طعام (نمک یددار) می‌توان از ابتلا به این بیماری جلوگیری کرد. از موارد دیگر حضور ید می‌توان به حضور این عنصر در هورمون تیروئید تیروکسین او تری یدو تیروئین که نقش اساسی در ادامه حیات ایفا می‌کنند، اشاره کرد.

تنتورید (۳٪ ید عنصری در پایه آب / اتانول) از اجزا مهم تمامی وسائل کمکهای اولیه است که علاوه بر ضد عفونی کردن زخمها برای پاکسازی آبهای شرب سطحی نیز مورد استفاده قرار می‌گیرد (۳ قطره در هر لیتر، پس از ۳۰ دقیقه تأثیر می‌کند). از مشتقات مهم دیگر ید که در صنعت مورد استفاده قرار می‌گیرند عبارتند از یدید پتاسیم، یدید تنگستن و یدید نیتروژن که به ترتیب در عکاسی، لامپ سازی و صنایع نظامی کاربرد دارند.

ذکر این نکته بسیار ضروری است که در هنگام کار با ید از تماس مستقیم آن با پوست و نیز رسیدن بخارات آن به چشم جلوگیری به عمل آید چرا که می‌تواند موجب بروز آسیب‌های جدی و جبران ناپذیر شود. از ید نیز نظیر سایر هالوژنهای در بسیاری از واکنشهای آلی استفاده شده است که از جمله مهم ترین آن‌ها عبارتند از یددار کردن، اکسایش و نیز استفاده به عنوان یک کاتالیزور جهت تسريع برخی از واکنشها [۱-۵] [۵-۸].



(1-1)

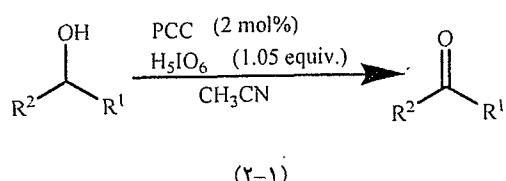
ترکیبات و معرفهای بسیار زیادی نیز از ید وجود دارند که از آن جمله می‌توان هالیدهای هیدروژن، هالیدهای نمکی، هالیدهای کووالانسی، ترکیبات بین‌هالوژنی و اسیدهای اکسیژن دار ید را نام برد. این ترکیبات کاربردهای فراوانی در شیمیمعدنی و آلی دارند که در ادامه به شرح مختصری در مورد کاربردهای برخی از آن‌ها می‌پردازیم.

1-4-1) پریدیک اسید (H_5IO_6)

به کارگیری اسیدهای جامد دارای مزایابی مانند کاهش میزان واکنشگر، کاهش فرسایش دستگاه، قابلیت حمل، توزین و دسترسی آسان و نیز کاهش میزان محصولات فرعی (در اغلب موارد) می‌باشد. به همین دلیل در سالهای اخیر توجه زیادی به استفاده از این دسته از ترکیبات در واکنشهای آلی شده است. پریدیک اسید از جمله این ترکیبات است که در حضور کاتالیزورهای مختلف برای اکسایش انواع ترکیبات استفاده شده است. در ادامه به چند نمونه از این موارد اشاره می‌گردد.

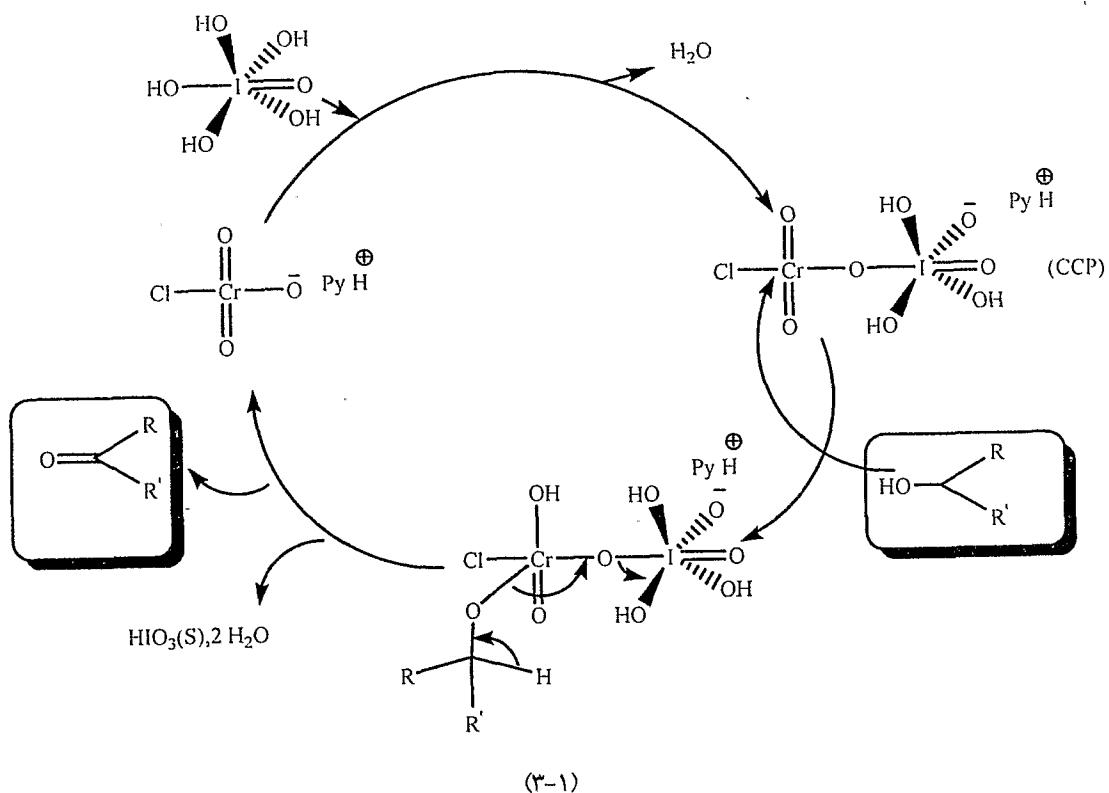
انواع مختلف الکلها با استفاده از سیستم اکسایشی $\text{H}_5\text{IO}_6 / \text{PCC}$ با بهره های خوب به ترکیبات کربونیل دار مربوطه تبدیل

می شوند (۲-۱) [۹]

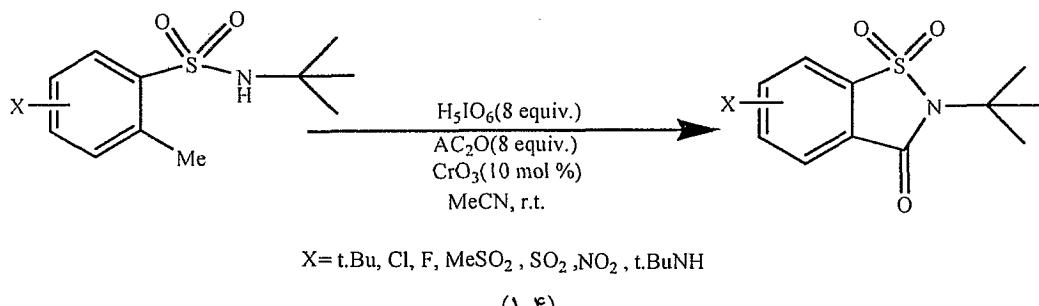
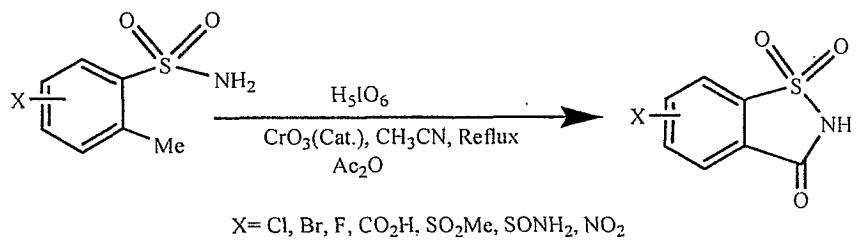
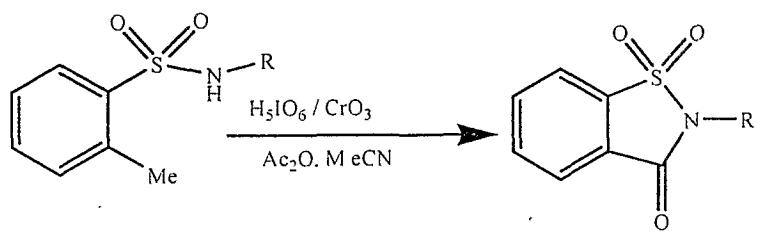


پیش بینی می شود که در مسیر انجام واکنش، برهم کنش پریدیک اسید و پیریدینیم کلرو کرومات (PCC) منجر به تشکیل کلرو کرومات پیریدات (CCP) که نسبت به کلرو کرومات اکسید کننده قویتری است، شود و این ترکیب نقش اصلی به عنوان عامل اکسید کننده را بر عهده داشته باشد.

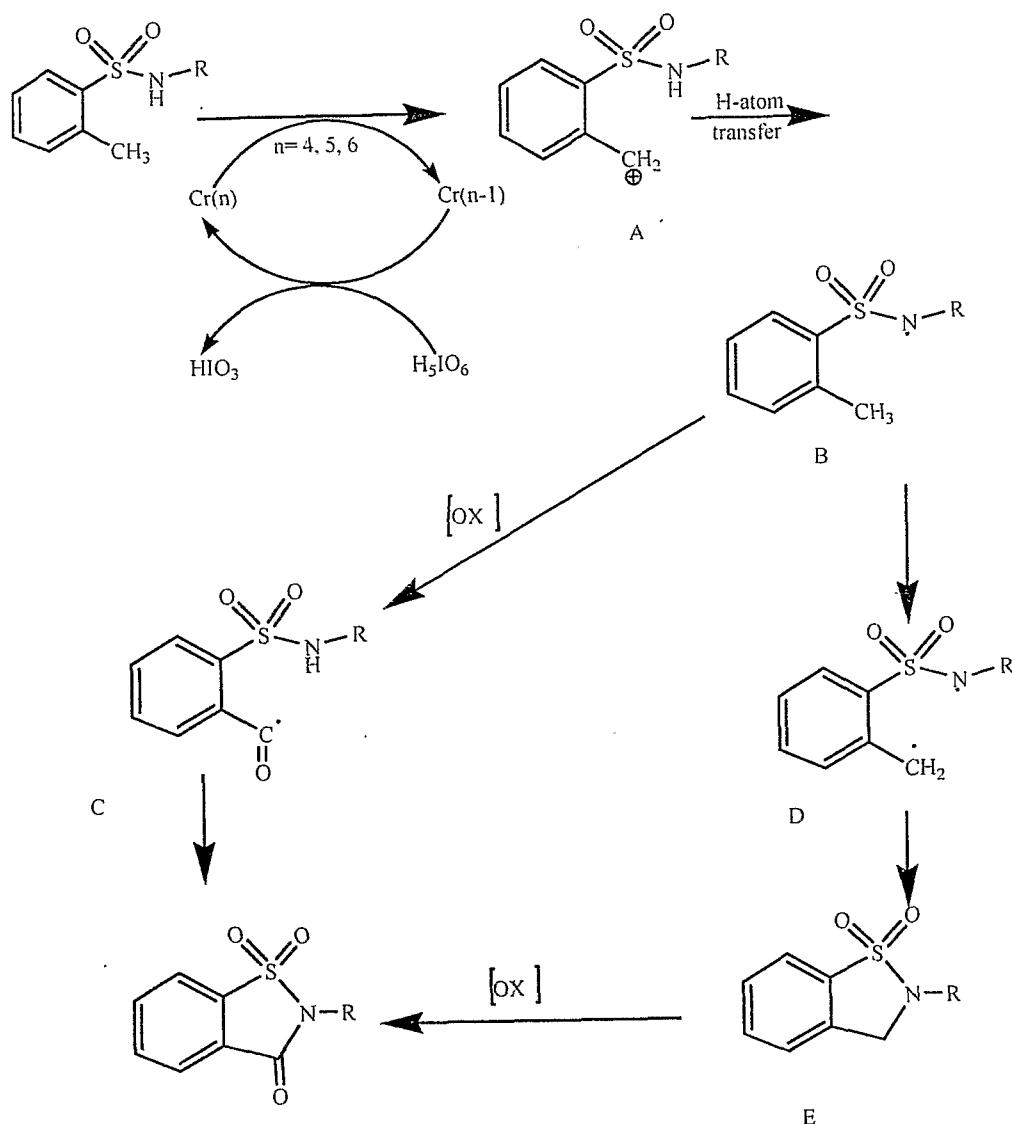
بر همین اساس مکانیسم زیر برای این واکنش پیشنهاد می شود (۳-۱).



ساخارین و مشتقات آن از جمله ترکیباتی هستند که از نظر بیولوژیکی دارای اهمیت ویژه ای می باشند. H_5IO_6 در حضور CrO_3 و استیک ایدرید از طریق یک فرایند اکسایشی برای سنتز برخی از ترکیبات یاد شده استفاده شده است (۴-۱۰) [۱۰]



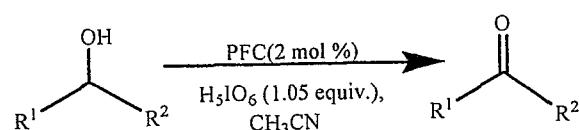
روش کلی که برای تهیه ساخارین و مشتقات آن وجود دارد در شکل (۱-۵) نشان داده شده است.



(5-1)

با استفاده از نقش کاتالیزوری پیریدینیوم فلوروکرومات می توان اکسایش الکلهای نوع 1° و 2° به آلدهید و کتونهای مربوطه

توسط H_5IO_6 را به خوبی تسریع کرد (6-1) [11].

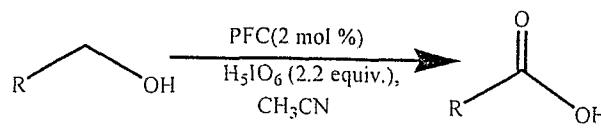


(6-1)

همچنین در صورت استفاده از مقدار $12/2$ اکی و لان از H_5IO_6 می توان الکلهای نوع اول را در این شرایط و به طور مستقیم

به کربوکسیلیک اسیدهای مربوطه تبدیل کرد (7-1).

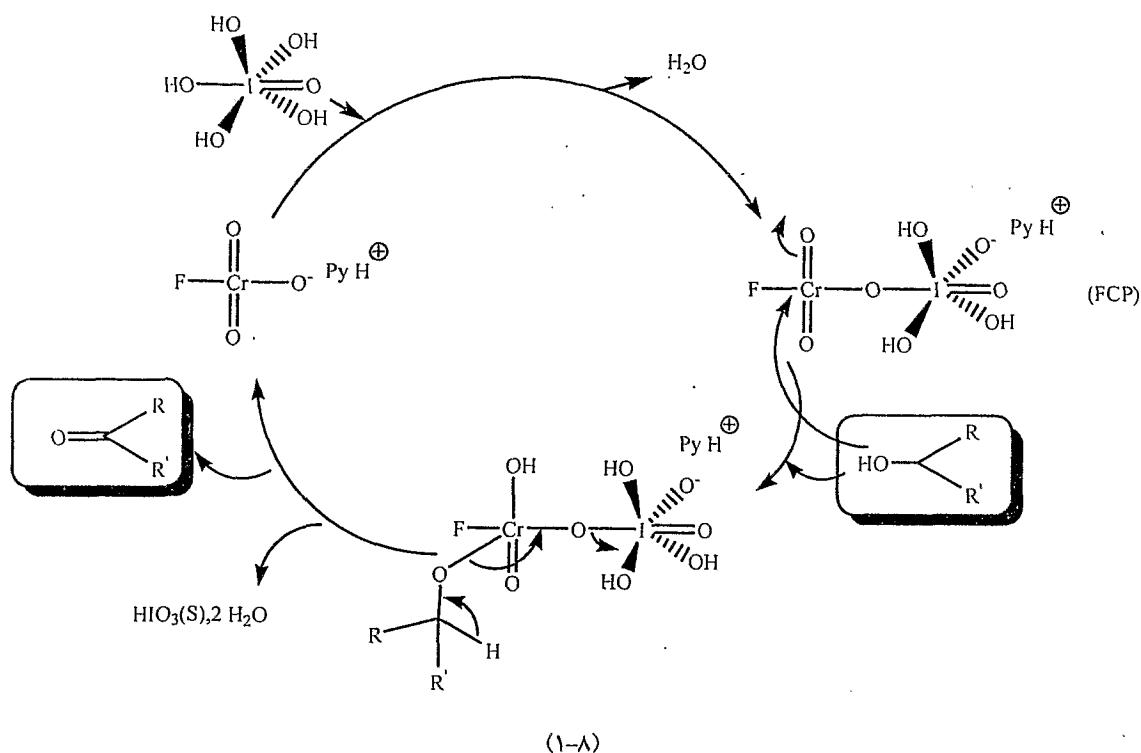
A



(۱-۷)

می توان حدس زد که ترکیب $\text{H}_5\text{IO}_6/\text{PFC}$ منجر به تشکیل فلورو کروماتو پریدات (FCP) که به احتمال زیاد قادر است

اکسید کنندگی آن به مراتب از PFC بیشتر است، بشود (۱-۸).



(۱-۸)

اکسایش ملایم الکلها به آلدہیدها و کتون های مربوطه با $\text{Cr}(\text{acac})_3$ در حضور H_5IO_6 نیز در حلال استونیتریل و در دمای

اتاق با بهره های خوب تا عالی انجام می شود (۹-۱۲).

