

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشگاه کردستان

دانشکده علوم

گروه فیزیک

عنوان:

ساخت نانوسیم‌های کبالت-آهن-روی و مطالعه اثر اضافه کردن روی بر خواص
مغناطیسی این نانوسیم‌ها

پژوهشگر:

فربیا زلفی

استاد راهنما:

دکتر سعید سلطانیان

دکتر زهرا عالمی‌پور

استاد مشاور:

مهندس علی آفتابی

پایان نامه کارشناسی ارشد رشته فیزیک گرایش حالت جامد

تیرماه ۱۳۹۰

کلیه حقوق مادی و معنوی مترتب بر نتایج مطالعات،

ابتکارات و نوآوری های ناشی از تحقیق موضوع

این پایان نامه (رساله) متعلق به دانشگاه کردستان

است.

تعهد نامه

اینجانب فریبا زلفی دانشجوی کارشناسی ارشد رشته فیزیک گرایش حالت جامد دانشگاه کردستان، دانشکده علوم پایه گروه فیزیک تعهد می نمایم که محتوای این پایان نامه نتیجه تلاش و تحقیقات خود بوده و از جایی کپی برداری نشده و به پایان رسانیدن آن نتیجه تلاش و مطالعات مستمر اینجانب و راهنمایی و مشاوره اساتید بوده است.

با تقدیم احترام

فریبا زلفی

۱۳۹۰/۴/۱۹

تقدیم به پدر و مادر بزرگوارم

آرزویم آنکه: تمامی نیتهایتان به اجابتی سبز برسد.

تغایم آنکه: محتاجم به دعای همیشگی تان.

و امیدم آنکه: پاسفی باشم در برابر فوہی‌های ابدیتان.

تقدیم به معلم دلسوزم فانم گیتی اضرور درود

به پاس عاطفه سرشار و گرمای امیدبخش و جودشان که در سردترین روزگار ان بهترین

پشتیبان من بودند.

قدر دانی و تشکر

بر فهد و اجاب می دانم از زحمات بی دریغ و دلسوزانه ی اساتید محترم جناب آقای دکتر سعید سلطانیان و فانم دکتر زهرا عالی پور و همچنین از استاد مشاورم آقای علی آختابی تشکر و قدر دانی نهائیم.

از خانواده ام که همیشه در لحظات سختی پشتیبانم بودند . از معلم مهربانم فانم درود که در طول تحصیلم مشوقی و حامیم بودند . از دوستان فوهم سمیرا منصوری، الهام مامیان، غزاله علیپور و فدیه امعدیان که لحظات فوشی را با آنان سپری کردم . از دوستان آزمایشگاهیم سمیه قادری، نسیم رستگار، ابوالقاسم ممدی و مهنس مسام که در این مدت کمک کردند . از تمامی این عزیزان نهایت تشکر دارم.

چکیده

در این پایان نامه ابتدا قالب های اکسید آلومینای آندی به روش آندایز دو مرحله ای ساخته می شوند. آندایز در دو مرحله ی ۱۵ و ۱ ساعته در شرایط یکسان، دمای ۱۷ درجه ی سانتیگراد و ولتاژ ۴۰ ولت، انجام می شود. با این روش قالب هایی با حفره های استوانه ای با قطر متوسط ۳۷ نانومتر و فاصله متوسط بین حفره های ۷۰ نانومتر ساخته می شوند. سپس با استفاده از این قالب ها، آرایه ای از نانوسیم های $(Fe_{30}Co_{70})_{100-x}Zn_x$ ، برای مقادیر $0 \leq X \leq 10$ ، به روش الکتروانباشت جریان متناوب ساخته و اثرات اضافه کردن Zn بررسی می شوند. نمونه ها به وسیله ی دستگاه های میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM)، میکروسکوپ نیروی اتمی (AFM)، طیف سنجی پراش اشعه ایکس (XRD)، طیف سنجی پراکندگی انرژی اشعه ایکس (EDX) و مغناطوسنجی نیروی گرادیان متناوب (AGFM) اندازه گیری می شوند.

تابکاری (عملیات حرارتی) در دماهای مختلف بر روی نانوسیم های ساخته شده انجام می شود. تغییرات خواص مغناطیسی و ساختار بلوری قبل و بعد از عملیات حرارتی مورد مطالعه قرار می گیرد. برخی از پارامترهای مهم انباشت مانند تغییر غلظت الکتروولت (تغییر درصد مولی روی)، زمان انباشت، فرکانس انباشت در ساخت نانوسیم $Fe_{37.2}Co_{53.2}Zn_{9.2}$ بررسی می شوند.

در نتیجه گیری کلی می توان گفت با افزایش درصد مولی روی به دلیل افزایش اتم های غیرمغناطیسی در نانوسیم خواص مغناطیسی کاهش می یابند. عملیات حرارتی باعث آزاد شدن تنش های شبکه ی بلوری شده و لذا خواص مغناطیسی افزایش می یابند. میدان وادارندگی و نسبت مربعی نانوسیم $Fe_{37.2}Co_{53.2}Zn_{9.2}$ پس از عملیات حرارتی در دمای ۵۷۵ درجه سلسیوس از ۵۵۰ اورستد و ۰/۶۶ به ۲۶۷۰ اورستد و ۰/۸۹ تغییر پیدا می کند. به علت میدان وادارندگی بالا و نسبت مربعی نزدیک به یک، نانوسیم

$Fe_{37.2}Co_{53.2}Zn_{9.2}$ تابکاری شده در دمای ۵۷۵ درجه سلسیوس می‌تواند نامزد مناسبی برای ساخت حافظه‌های مغناطیسی باشد.

کلمات کلیدی: نانوسیم‌های آلیاژی کبالت- آهن-روی، اکسید آلومینای آندی، الکتروانباشت جریان متناوب، میدان وادارندگی، نسبت مربعی بودن

فهرست مطالب

عنوان	صفحه
۱ فصل اول: مقدمه	۱
۲ فصل دوم: مروری بر خواص مغناطیسی	۵
۱-۲- مقدمه	۵
۲-۲- گشتاور مغناطیسی اتم	۵
۳-۲- مواد از نظر خواص مغناطیسی	۷
۱-۳-۲- حلقه پسماند یک ماده فرومغناطیس در میدان مغناطیسی خارجی	۸
۲-۳-۲- مغناطش مواد مغناطیسی	۹
۳-۳-۲- نقش منحرفی پسماند در کاربردهای مختلف	۱۰
۴-۳-۲- دایره مغناطیس و پارامغناطیس	۱۱
۵-۳-۲- فرومغناطیس	۱۲
۱-۵-۳-۲- ناحیه‌ی بی‌حوزه‌ها در مواد مغناطیسی	۱۲
۲-۵-۳-۲- مغناطش ذرات ریز	۱۴
۳-۵-۳-۲- مواد مغناطیسی نرم	۱۴
۴-۵-۳-۲- مواد مغناطیسی سخت	۱۴
۶-۳-۲- پادفرومغناطیس و فری مغناطیس	۱۴
۴-۲- نظم مغناطیسی	۱۶
۵-۲- برهمکنش‌های مواد مغناطیسی	۱۷
۱-۵-۲- برهمکنش دو قطبی-دوقطبی	۱۷
۲-۵-۲- برهمکنش تبادلی	۱۸
۶-۲- مدل‌های برهمکنش تبادلی	۱۹
۱-۶-۲- مدل آئی‌تی‌گ	۱۹
۲-۶-۲- مدل هاینبرگ	۲۰
۳-۶-۲- مدل RKKY	۲۱
۷-۲- ناهمسانگردی تبادلی	۲۲
۸-۲- نانو فناوری و نانو مواد	۲۳
۱-۸-۲- تاریخچه و تعریف نانو فناوری	۲۳
۲-۸-۲- تعریف و دسته‌بندی نانو مواد	۲۴
۳-۸-۲- خواص نانو مواد	۲۵

۲۵	۹-۲- نانو ساختار.....
۲۶	۲-۹-۱- نانولایها.....
۲۶	۲-۹-۲- نانو پوشش ها.....
۲۶	۲-۹-۳- نانو سرج ها و نانولوله ها.....
۲۷	۲-۹-۴- نانوذرات.....
۲۷	۲-۹-۵- اثرات نانو ساختار شدن مواد حجج.....
۲۸	۲-۹-۵-۱- تغییر رنگ.....
۲۸	۲-۹-۵-۲- تغییر شفافیت.....
۲۹	۲-۹-۵-۳- تغییر خواص مغناطیسی.....
۳۰	۲-۹-۵-۴- تغییر واکنش پذیری.....
۳۰	۲-۹-۵-۵- تغییر معادله دفرانسرطی.....
۳۱	۲-۱۰-۱- نانومغناطیس.....
۳۱	۲-۱۱-۱- کاربردهای نانو مغناطیس.....
۳۲	۳ فصل سوم: نانو سرج های فرومغناطیسی.....
۳۲	۳-۱- مقدمه.....
۳۳	۳-۲- انواع نانو سرج.....
۳۳	۳-۲-۱- نانو سیم های فلزی.....
۳۴	۳-۲-۲- نانو سرج های آلی.....
۳۴	۳-۲-۳- نانو سرج های نچه هادی.....
۳۵	۳-۲-۴- نانو سرج های سرتوکونی.....
۳۵	۳-۳- روش های ساخت نانو سرج.....
۳۶	۳-۳-۱- رشد به کمک لئزر.....
۳۶	۳-۳-۲- روش VLS.....
۳۷	۳-۳-۳- ساخت با قالب.....
۳۹	۳-۳-۴- چگونگی تهیه قالب آلومینای آندی.....
۳۹	۳-۳-۴-۱- آماده سازی ورقه آلومینوم برای آندای.....
۴۰	۳-۳-۴-۲- آندای آلومینوم.....
۴۳	۳-۳-۵- روش پر کردن حفره های قالب.....
۴۴	۳-۳-۵-۱- تزریق فشاری.....
۴۴	۳-۳-۵-۱-۱- رسوب گذاری با بخار.....

۴۴ ۳-۳-۵-۱-۲- انباشت سل-ژل
۴۵ ۳-۳-۵-۱-۳- روش ششم طی (غی الکتریکی)
۴۵ ۳-۳-۵-۱-۴- انباشت الکتروشیم طی
۴۷ ۳-۴- خواص نانوسیم های فرومغناطیسی
۵۰ ۳-۵- ناهمسانگردی مغناطوبلوری
۵۱ ۳-۶- ناهمسانگردی شکلی
۵۵ ۳-۷- فرآیند وارونگی در نانوساختارها
۵۶ ۳-۷-۱- فرآیند غی جایگزین
۵۸ ۳-۷-۲- فرآیند جایگزین
۵۹ ۴ فصل چهارم: پیشینه ی ساخت و بررسی خواص مغناطیسی برخی از نانوسیم ها
۵۹ ۴-۱- مقدمه
۶۰ ۴-۲- پیشینه ی ساخت و بررسی خواص مغناطیسی نانوسیم کبالت-آهن
۶۸ ۴-۳- پیشینه ی ساخت و بررسی خواص مغناطیسی نانوسیم های سه تایی
۷۴ ۴-۴- بررسی فرآیند وادارندگی و محاسبه ی میزان وادارندگی در برخی از نانوسیم ها
۷۴ ۴-۴-۱- مدل جاکوب
۷۶ ۴-۴-۲- مدل تانگ
۷۶ ۴-۴-۳- مدل کونینگ لی
۷۸ ۴-۴-۴- مدل زینگ
۷۹ ۴-۴-۵- مدل لاونی
۸۳ ۵ فصل پنجم: ساخت نانوسیم و بررسی خواص مغناطیسی آنها
۸۳ ۵-۱- مقدمه
۸۳ ۵-۲- معرفی دستگاه ها
۸۳ ۵-۲-۱- مغناطوسنجی نهوی گرادین متناوب
۸۵ ۵-۲-۲- میکروسکوپ الکترونی
۸۵ ۵-۲-۲-۱- میکروسکوپ الکترونی روبشی
۸۶ ۵-۲-۳- میکروسکوپ الکترونی عبوری
۸۷ ۵-۲-۴- میکروسکوپ نهوی اتمی
۸۸ ۵-۲-۵- طیف سنسج پراکندگی انرژي پرتو x
۸۹ ۵-۲-۶- طیف سنسجی پراش اشعه ی ایکس
۹۲ ۵-۳- شرح کار آزمایشگاه ی و نتایج
۹۲ ۵-۴- ساخت قالب
۹۲ ۵-۴-۱- آماده سازی آلومینوم
۹۲ ۵-۴-۲- الکتروپولیش

- ۹۴ ۳-۴-۵- آندانی مرحله اول
- ۹۷ ۴-۴-۵- سونش
- ۹۹ ۵-۴-۵- آندانی مرحله دوم و نازک‌سازی لایه سدی
- ۱۰۲ ۵-۵- پر کردن حفره‌های قالب و ساخت نانوسرچم
- ۱۰۲ ۱-۵-۵- ساخت نانوسرچم‌های $Fe_{1-x}Co_x$ و $(Fe_{30}Co_{70})_{1-x}Zn_x$
- ۱۱۳ ۲-۵-۵- بررسی اثر تابکاری بر نانوسرچم‌های کبالت-آهن-روی
- ۱۲۱ ۳-۵-۵- بررسی اثر فرکانس انباشت در خواص مغناطیسی نمونه ۴
- ۱۲۸ ۴-۵-۵- بررسی اثر PH محلول الکتروولت بر خواص مغناطیسی نمونه ۴
- ۱۳۱ ۵-۵-۵- بررسی اثر زمان انباشت بر خواص مغناطیسی نمونه ۴
- ۱۳۴ ۶-۵- بحث و نتیجه‌گیری

فهرست شکل

عنوان	صفحه
شکل ۱-۲: (a) تصویری از سربلولة که با عبور جریان میدان مغناطیسی اطراف آن ایجاد میشود. (b) تصویری از مدل حلقه جریان [۸].	۶
شکل ۲-۲: حلقه پسماند مواد مغناطیسی در اعمال میدان مغناطیسی خارجی [۱۲].	۸
شکل ۳-۲: میدان واداراندگی ماده فرومغناطیس بر حسب قطر ماده [۱۳].	۱۰
شکل ۴-۲: تصاویری از سمت‌گیری مغناطش در مواد مغناطیسی در ناحیه‌های مغناطیسی (a) تک‌حوزه‌ای (b) دو حوزه‌ای با ناهمسانگردی تک‌محوری (c) درجه‌های شار در ماده‌ی مغناطیسی مربعی (d) ساختار بیچ‌بده‌ی نواحی مغناطیسی در مواد مغناطیسی بس‌بلوری [۱۲].	۱۲
شکل ۵-۲: تصاویری از جهت‌گیری مغناطش در دیواره‌های حوزه‌های مواد مغناطیسی در لایه‌های نازک [۱۲].	۱۳
شکل ۶-۲: جهت‌گیری اسپینی‌ها در زی شبکه‌های مگنیت [۹].	۱۶
شکل ۷-۲: سمت‌گیری اسپینی سرپستم‌های مغناطیسه [۱۷].	۱۷
شکل ۸-۲: در شکل‌های الف و ب به ترتیب تبادل مستقیم و برهمکنش ابر تبادلی نمایش داده شده است. در قسمت ب دایره خالی یون غیرمغناطیسی را نمایش میدهد.	۱۹
شکل ۹-۲: شکای از مدل تقریب میدان در مدل آئی‌نگ [۱۳].	۲۰
شکل ۱۰-۲: نمودار انرژی برهمکنش غی‌مستقیم RKKY بر حسب فاصله [۱۳].	۲۱
شکل ۱۱-۲: گذار بین دو بخت مغناطیسی در ثبت عمودی اطلاعات. دانه‌های کوچکتر بقی گذار را تضمین می‌کند [۱۶].	۲۳
شکل ۱۳-۲: شکل‌های هندسی نانو ساختارهای مختلف: زنجیره‌ی ذرات ریز، (b) نانوسریم نواری، (c) نانوسریم استوانه‌ای، (d) نانونقاط، (e) نانواتصال، (f) نانولوله، (g) پاد نقطه، (h) سطح پله‌ای پیوسته، (j) نانو حلقه، و (k) فظم‌های نازک نقش‌دار [۱۸].	۲۹
شکل ۱۴-۲: تاشی اندازه‌ی ساختار بلوری نانو ذرات $Nd_2Fe_{14}B$ بر میدان وادارندگی [۱۸].	۳۰
شکل ۱-۳: (a) نانوسریم تک‌جزئی (b) نانوسریم دوجزئی ($LR > 1$) (c) نانوسریم دوجزئی چند لای ($LR < 1$). L و L' طول قطعه‌های نانوسریم، R و R' شعاع متناظر هر طول [۲۰].	۳۴
شکل ۲-۳: تصویری از اتصال سلول توسط نانوسریم‌ها.	۳۵
شکل ۳-۳: تصویری از دستگاه کندوپاش که برای ساخت نانوسریم استفاده می‌شود [۲۲].	۳۶
شکل ۴-۳: شکای از رشد نانوسریم با روش VLS [۲۳].	۳۷
شکل ۵-۳: تصویری از ساخت نانوسریم به روش قالب پله‌ای [۲۶].	۳۸
شکل ۶-۳: تصویری از حفره‌های شش‌گوشه‌ای روی قالب آلومینیم [۲۷].	۳۸

- شکل ۷-۳: تصویری از منحنی چگالی جریان در هنگام رشد اولیه لایه اکسید در مرحلهی آندانی [۳۰]. ۴۱
- شکل ۸-۳: نمایشی از واکنش‌های لایه سدی با الکترولیت و آلومینیوم داخل حفره در طی آندانی [۳۰]. ۴۲
- شکل ۹-۳: ساختار ایزوال اکسید آلومینیوم متخلخل آندی [۳۱]. ۴۳
- شکل ۱۰-۳: (a) تصویری از سلول الکتروانداخت سه الکترودی (b) نموداری از جریان بر حسب زمان در پر شدن حفره‌ها [۴۲]. ۴۶
- شکل ۱۱-۳: تصویری از سلول الکتروانداخت [۴۳]. ۴۷
- شکل ۱۲-۳: حلقه پسماند مواد مغناطیسی در حالت (a) میخان موازی با محور نانوسریم (b) میخان عمود بر محور نانوسریم [۴۲]. ۴۸
- شکل ۱۳-۳: تصاویری از بصری‌های (a) کشیده (b) بلند [۴۲]. ۵۳
- شکل ۱۴-۳: تصویری از بصری پهن شده [۴۲]. ۵۳
- شکل ۱۵-۳: نمودار وابستگی ضریب و امگناطش $Nd4\pi$ نسبت به نسبت ابعادی ca [۴۲]. ۵۵
- شکل ۱۶-۳: شماتیکی از مدهای هم‌دوس و بچشری. (a) مد هم‌دوس در یک نانوساختار کروی (b) مد بچشری در یک نانوساختار کروی (c) مد بچشری در یک نانوساختار استوانه‌ای [۴۲]. ۵۷
- شکل ۱-۴: تغییرات میخان و ادارندگی و نسبت مربعی را برای درصدهای مختلف کبالت در نانوسریم کبالت-آهن [۴۸]. ۶۱
- شکل ۲-۴: الگوی پراش پرتوی ایکس از نانوسریم‌های Fe_xCo_{1-x} . ۶۲
- شکل ۳-۴: نمودار تغییرات میخان و ادارندگی نانوسریم Fe_xCo_{1-x} [۴۸]. ۶۳
- شکل ۴-۴: نمودار میخان و ادارندگی در تابکاری نانوسریم $Fe_{0.69}Co_{0.31}$ [۴۹]. ۶۴
- شکل ۵-۴: الگوی پراش پرتوی ایکس نانوسریم $Fe_{0.69}Co_{0.31}$ (a) قبل از تابکاری (b) بعد از تابکاری [۴۹]. ۶۵
- شکل ۶-۴: نمودار تغییرات میخان و ادارندگی قبل و بعد از عملیات حرارتی برای فرکانس‌های مختلف در نانوسریم‌های آلژدی $Fe_{1-x}Co_x$ با مقادیر مختلف X [۵۰]. ۶۶
- شکل ۷-۴: الگوی پراش پرتوی ایکس نانوسریم‌های آلژدی $Fe_{1-x}Co_x$ با مقادیر مختلف X [۵۰]. ۶۷
- شکل ۸-۴: تغییرات خواص میخان و ادارندگی و نسبت مربعی در نانوسریم‌های $Fe_{0.88-x}Co_xP_{0.12}$ [۵۳]. ۶۹
- شکل ۹-۴: الگوی پراش پرتوی ایکس از نانوسریم‌های آلژدی $Fe_{0.88-x}Co_xP_{0.12}$ برای مقادیر مختلفی از x [۵۳]. ۷۰
- شکل ۱۰-۴: الگوی پراش پرتوی ایکس از نانوسریم‌های $Fe_{61}Co_{27}P_{12}$ [۵۴]. ۷۱
- شکل ۱۱-۴: الگوی پراش پرتوی ایکس از نانوسریم‌های [۵۵]. ۷۲
- شکل ۱۲-۴: الگوی پراش پرتوی ایکس نانوسریم‌های سه‌تایی [۵۹]. ۷۳
- شکل ۱۳-۴: تصویری از چگونگی قرار گرفتن کره‌های فرض شده در مدل تقارن پروانه‌ای [۶۲]. ۷۵
- شکل ۱۴-۴: تصویری از چگونگی قرار گرفتن کره‌ها در مدل زنجیره‌ای کلانکونگ لی [۶۴]. ۷۷

- شکل ۴-۱۵: شکلی از نمودار وابستگی میزان وادارندگی به مقدار کبالت [۶۴]. ۷۸
- شکل ۴-۱۶: نمودار میزان وادارندگی و پهنای دئاره برحسب شعاع نانوسرهم. خطچینی ها مربوط به نمودار پهنای دئاره است [۶۶]. ۸۰
- شکل ۴-۱۷: نمودار وابستگی میزان وادارندگی و میزان استری به طول نانوسرهم با ۲ شعاع ۱۵ و ۲۵ نانومتر. خطچینی ها مربوط به نمودار میزان استری است. نقاط رنگی نتایج تجربی هستند که با محاسبات همخوانی دارد [۶۶]. ۸۲
- شکل ۵-۱: تصویری شماتیک از مغناطوسنجی نئوی گراذلن متناوب. ۸۵
- شکل ۵-۲: شماتیک از میکروسکوپ الکترونی روبشی. ۸۶
- شکل ۵-۳: شماتیک از میکروسکوپ الکترونی عبوری. ۸۷
- شکل ۵-۴: شماتیک از میکروسکوپ نئوی اتمی. ۸۸
- شکل ۵-۵: تصاویری از پراش پرتوی در برخورد با صفحات بلوری. ۹۰
- شکل ۵-۶: تصویری از پهنای قله در نصف ارتفاع. تصویری سمت چپ مربوط به تکبلوری اچیه آل است. ۹۱
- شکل ۵-۷: تصویری سلول الکتروپولیش. ۹۳
- شکل ۵-۸: تصویری سه بعدی از سطح الکتروپولیش شده آلومینیم. ۹۴
- شکل ۵-۹: نمودار جرطن الکتروپولیش برحسب زمان. ۹۴
- شکل ۵-۱۰: تصویری سلول آندانی مرحله اول و موتور الکترونی هم زندهی الکتروپولیش. ۹۵
- شکل ۵-۱۱: تصویری از سرهم آندانی مرحله اول شامل حمام کنترل کننده دما و ظرف محتوی سلول آندانی. ۹۵
- شکل ۵-۱۲: منحنی تغییرات جرطن بر حسب زمان طی فرآیند آندانی مرحله اول. ۹۶
- شکل ۵-۱۳: تصویری AFM از آرایش نانوحفره در قالب آلومینای آندی پس از آندانی مرحله اول. ۹۷
- شکل ۵-۱۴: تصویری سه بعدی از حفره های ایجاد شده روی لایه اکسید پس از مرحله سونش. ۹۸
- شکل ۵-۱۵: تصویری دوبعدی از حفره های ایجاد شده روی لایه اکسید پس از مرحله سونش. ۹۸
- شکل ۵-۱۶: سرهم استفاده شده برای آندانی که شامل حمام کنترل دما، سلول الکتروپولیش، ظرف حاوی سلول الکتروپولیش و منبع تغذیه است. ۹۹
- شکل ۵-۱۷: تغییرات جرطن بر حسب زمان در آندانی مرحله دوم و مرحله نازک سازی لایه سدی. ۱۰۰
- شکل ۵-۱۸: تصویری میکروسکوپ الکترونی روبشی از سطح قالب اکسید آلومینیم متخلخل آندی؛ آندانی مرحله دوم در اسید اکسالیک ۰/۳ مولار، ولتاژ ۴۰ ولت، دمای ۱۷ درجه سلسیوس و به مدت ۱ ساعت انجام شده است. ۱۰۱
- شکل ۵-۱۹: تصویری میکروسکوپ الکترونی از مقطع عرضی قالب اکسید آلومینیم متخلخل آندی؛ آندانی مرحله دوم در اسید اکسالیک ۰/۳ مولار، ولتاژ ۴۰ ولت، دمای ۱۷ درجه سلسیوس و به مدت ۱ ساعت انجام شده است. ۱۰۱
- شکل ۵-۲۰: نمودار تغییرات میزان وادارندگی و نسبت مربعی با افزایش مقدار کبالت. ۱۰۴

- ۲۱-۵: طیف مربوط به تحلیلی EDX نانوسریم ساخته شده با الکترولیت ۷۰ درصد کبالت و ۳۰ درصد آهن. ۱۰۵.....
- شکل ۲۲-۵: حلقه پسماند نمونه‌های ۱، ۴ و ۶. ۱۰۶.....
- شکل ۲۳-۵: تصوی SEM از نانوسریم‌های کبالت-آهن-روی. ۱۰۷.....
- شکل ۲۴-۵: تصوی SEM از نانوسریم کبالت-آهن-روی. ۱۰۷.....
- شکل ۲۵-۵: مقایسه‌ی حلقه پسماند نمونه ۲ در دو حالت میخان اعمالی عمودی و موازی محور نانوسریم. ۱۰۸.....
- شکل ۲۶-۵: نمودار میخان وادارندگی و نسبت مربعی، برحسب غلظت روی در محلول الکترولیت. ۱۰۹.....
- شکل ۲۷-۵: طیف مربوط به تحلیلی EDX نانوسریم مربوط به نمونه ۴. ۱۱۰.....
- شکل ۲۸-۵: نمودار مغناطش اشباع بر مساحت نسبت به افزایش غلظت روی. ۱۱۱.....
- شکل ۲۹-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه‌های ۱، ۲، ۳ و ۴. ۱۱۱.....
- شکل ۳۰-۵: تغییرات جریان بر حسب زمان در حین فرآیند الکتروانباشت نمونه‌های ۱، ۴ و ۶. ۱۱۳.....
- شکل ۳۵-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۲. ۱۱۹.....
- شکل ۳۷-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۴. ۱۲۰.....
- شکل ۳۸-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۵. ۱۲۰.....
- شکل ۳۹-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۶. ۱۲۱.....
- شکل ۴۰-۵: نمودار تغییرات میخان وادارندگی و نسبت مربعی با افزایش فرکانس برای نمونه ۴. ۱۲۲.....
- شکل ۴۱-۵: تغییرات جریان بر حسب زمان در حین فرآیند الکتروانباشت با فرکانس‌های مختلف در نمونه ۴. ۱۲۳.....
- شکل ۴۳-۵: نمودار تغییرات میخان وادارندگی با تابکاری در فرکانس‌های مختلف انباشت. ۱۲۵.....
- شکل ۴۴-۵: نمودار تغییرات نسبت مربعی برای نمونه ۴ در فرکانس‌های مختلف انباشت. ۱۲۵.....
- شکل ۴۵-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۴ در فرکانس ۵۰ هرتز قبل و بعد از تابکاری. ۱۲۶.....
- شکل ۴۶-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۴ در فرکانس ۵۰۰ هرتز قبل و بعد از تابکاری. ۱۲۷.....
- شکل ۴۷-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۴ در فرکانس ۹۰۰ هرتز قبل و بعد از تابکاری. ۱۲۷.....
- شکل ۴۸-۵: نمودار تغییرات خواص مغناطیسی در pH مختلف در ساخت نمونه ۴. ۱۲۸.....
- شکل ۴۹-۵: نمودار تغییرات میخان وادارندگی در تابکاری برای نمونه ۴ با pH مختلف. ۱۲۹.....
- شکل ۵۰-۵: تغییرات نسبت مربعی در تابکار برای نمونه ۴ با pH مختلف. ۱۲۹.....
- شکل ۵۱-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۴ با pH برابر ۲ قبل و بعد از تابکاری. ۱۳۰.....
- شکل ۵۲-۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۴ با pH برابر ۵ قبل و بعد از تابکاری. ۱۳۱.....
- شکل ۵۳-۵: منحنی جریان برحسب زمان انباشت در نمونه ۴. ۱۳۲.....

شکل ۵-۵۴: نمودار تغییرات خواص مغناطیسی نمونه ۴ بر حسب افزایش زمان انباشت..... ۱۳۲

شکل ۵-۵۵: الگوی پراش پرتوی ایکس از نمونه ۴ با زمان انباشت ۲ و ۷ دقیقه..... ۱۳۳

فهرست جدول

صفحه	عنوان
۴۸	جدول ۱-۳: مغناطش اشباع برخی از مواد مغناطیسی [۴۲].
۵۱	جدول ۲-۳: مقادیر K_1 برای برخی از مواد مغناطیسی [۴۲].
۱۰۳	جدول ۱-۵: نسبت‌های مولی مختلف کبالت و آهن.
۱۰۶	جدول ۲-۵: جدول غلظت‌های مولی به‌کار رفته در ساخت نانوسریم‌های کبالت-آهن-روی.

فصل اول: مقدمه

هدف از این پایان نامه ساخت نانوسیم‌های آلیاژی مغناطیسی است که کاربرد زیادی در ثبت مغناطیسی اطلاعات با چگالی بالا و اتصال اجزای کوچک الکترونیکی دارند. حافظه‌های مغناطیسی به علت توانایی زیاد در ثبت اطلاعات مورد توجه هستند. آهن، کبالت و نیکل از مواد فرومغناطیس، عناصر اصلی هستند که در محیط‌های ثبت مغناطیسی اطلاعات به کار می‌روند. در زمینه ساخت و بررسی ساختار بلوری نانوسیم‌های کبالت [۱]، آهن [۲] و نیکل [۳] کارهای زیادی انجام شده است و نیز تلاش‌های زیادی در علت‌یابی رفتارهای مشاهده شده و فرآیند وارونگی مغناطش آنها، انجام شده است که در فصل چهارم بیشتر به آن پرداخته می‌شود. برای آشنایی بیشتر با عملکرد حافظه‌های مغناطیسی توضیحات مختصری در زیر ارائه شده است.

ثبت اطلاعات به روش مغناطیسی بر روی محیط‌های مغناطیسی به دو صورت ثبت افقی (بیت‌های افقی) و ثبت عمودی (بیت‌های عمودی) صورت می‌گیرد. حد نهایی چگالی ذخیره اطلاعات بر روی حافظه‌های مغناطیسی در هر دو نوع ثبت، توسط دو عامل محدود می‌شود. عامل اول ایجاد پدیده ابرپارامغناطیس و عامل دوم نسبت سیگنال به نویز هنگام خواندن اطلاعات از روی محیط‌های مغناطیسی است. بنابراین به منظور دست‌یابی به محیط‌هایی با چگالی ثبت بالا، لازم است که اندازه افقی بیت‌های اطلاعاتی بدون اینکه حجم بیت به حد ابرپارامغناطیس برسد، کاهش پیدا کند و همچنین منطقه‌ی گذار بین دو بیت با مغناطش مخالف هم، به اندازه‌ی کافی تیز باشد. با توجه به محدودیتی که دو عامل بالا ایجاد

می‌کند، حد نهایی چگالی ذخیره اطلاعات برای ثبت افقی در حدود $100 \frac{Gbit}{in^2}$ و برای ثبت عمودی $\frac{Gbit}{in^2}$ ۵۰۰، پیش‌بینی می‌شود [۴]. بنابراین هدف، ساخت نانوساختارهایی است که علاوه بر اینکه امکان ذخیره‌ی اطلاعات با چگالی بالا را فراهم می‌کنند برهم‌کنش‌های مؤثر بین نانوساختارها نیز قابل کنترل باشد. بازخوانی سریع داده‌ها از روی صفحات مغناطیسی با استفاده از خواص نوری - مغناطیسی لایه‌های فرومغناطیس امکان‌پذیر است. با اندازه‌گیری میزان چرخش راستای قطبش نور بازتابیده از سطح یک لایه‌ی مغناطیسه، می‌توان صفر و یک‌ها را از هم تفکیک کرد و اطلاعات را بازخوانی نمود. استفاده از این روش برای بازخوانی اطلاعات باعث کوچکتر شدن حوزه‌ی ثبت می‌شود، بدین ترتیب می‌توان شاهد افزایش چگالی ثبت اطلاعات تا چند ترا بیت در اینچ مربع بود [۵]. هر چند استفاده از ثبت عمودی اطلاعات بر روی فیلم‌های نازک مغناطیسی، چگالی ذخیره اطلاعات را افزایش می‌دهد و ایجاد پدیده سوپر پارامغناطیس را به تأخیر می‌اندازد اما عرض محدود دیواره‌ی حوزه در فیلم‌های نازک، که باعث ایجاد برهم‌کنش بین حوزه‌ها می‌شود، باز هم در ذخیره‌ی اطلاعات محدودیت ایجاد می‌کند. یک راه مناسب برای دست یافتن به اندازه‌های عرضی کوچک و بنابراین انرژی ناهمسانگردی بالای بیت‌ها، ساخت آرایه‌ای از عناصر تک حوزه ایزوله است که هیچ برهم‌کنشی با هم ندارند. در سال‌های گذشته آرایه‌ای از نانوسیم‌های مغناطیسی به عنوان نامزدی مناسب جهت استفاده در حافظه‌های مغناطیسی مطرح شدند [۶]. ساخت آرایه‌های نانوسیم‌های آلیاژی فرومغناطیس به وسیله‌ی انباشت الکتریکی در قالب آلومینای آندی بسیار مورد توجه است. آلومینای متخلخل آندی قالبی مناسب جهت ساخت این آرایه‌ها می‌باشد. قطر هر سیم به اندازه یک تک حوزه مغناطیسی بوده و هر سیم برای ثبت یک بیت اطلاعات، بکار گرفته می‌شود. در حقیقت حضور ماده غیرمغناطیسی اکسید آلومینیوم بین نانوسیم‌ها باعث کاهش اثر نیروهای دو قطبی میان نانوسیم‌ها می‌گردد و در نتیجه ناحیه گذار بسیار تیز و سیگنال برگشتی بدون نویز خواهد بود و در نتیجه میدان وادارندگی به میزان چشم‌گیری افزایش می‌یابد. همچنین حوزه‌های یک بیت، در طول سیم قرار می‌گیرند. به علت ناهمسانگردی مغناطیسی عمودی قوی این نانوسیم‌ها، که از ناهمسانگردی شکلی ناشی می‌شود، پدیده سوپرپارامغناطیس با احتمال کمتری رخ می‌دهد. چون نانوسیم‌های مغناطیسی ناهمسانگردی مغناطیسی عمودی دارند ثبت اطلاعات باید به صورت عمودی صورت گیرد. مزیت دیگر این آرایه‌ها این است که قطر و فاصله بین نانوسیم‌ها بمتغییر شرایط ساخت قالب قابل کنترل است. قطر نانوسیم‌ها را می‌توان به چند نانومتر و فاصله بین آن‌ها را به ۲۰ تا ۳۰ نانومتر کاهش داد و به این ترتیب