



۱۳۰۷

دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

دانشکده مهندسی مکانیک

پایان نامه دوره کارشناسی ارشد

گرایش تبدیل انرژی

بررسی جریان سیال درون کانال با سطوح گسترش یافته

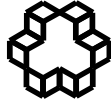
به روش شبکه بولتزمن حرارتی

نگارنده: مجید نژادسیفی

استاد راهنما: دکتر مجید بازارگان

زمستان 1392

اللهم لا تحرمنا



تاسیس 1307

دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

## تاییدیه هیأت داوران

هیأت داوران پس از مطالعه پایان نامه و شرکت در جلسه دفاع از پایان نامه تهیه شده تحت عنوان :

بررسی جریان درون کانال با سطوح گسترش یافته به روش شبکه بولتزمن حرارتی

توسط آقای مجید نژادسیفی صحت و کفایت تحقیق انجام شده را برای اخذ درجه کارشناسی ارشد رشته مهندسی مکانیک گرایش تبدیل انرژی در تاریخ **1392/11/27** مورد تأیید قرار دادند.

امضاء

1- استاد راهنما دکتر

امضاء

2- استاد مشاور دکتر

امضاء

3- استاد ممتحن دکتر

امضاء

4- استاد ممتحن دکتر

امضاء

5- نماینده تحصیلات تکمیلی دکتر



تاسیس 1307

دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

## اظهارنامه دانشجو

اینجانب **مجید نژادسیفی** دانشجوی کارشناسی ارشد رشته **مهندسی مکانیک** گرایش تبدیل انرژی دانشکده **مهندسی مکانیک** دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی گواهی می‌نمایم که تحقیقات ارائه شده در پایان‌نامه با عنوان:

**بررسی جریان سیال درون کانال با سطوح گسترش یافته به روش شبکه بولتزمن حرارتی**

با راهنمایی استاد محترم **جناب آقای دکتر مجید بازارگان**، توسط شخص اینجانب انجام شده است. صحت و اصالت مطالب نگارش شده در این پایان‌نامه مورد تأیید می‌باشد. در مورد استفاده از کار دیگر محققان به مرجع مورد استفاده اشاره شده است. به علاوه گواهی می‌نمایم که مطالب مندرج در پایان‌نامه تاکنون برای دریافت هیچ نوع مدرک یا امتیازی توسط اینجانب یا فرد دیگری در هیچ جا ارائه نشده است و در تدوین متن پایان‌نامه چارچوب (فرمت) مصوب دانشگاه را به طور کامل رعایت کرده‌ام.

امضاء دانشجو:

تاریخ:

## حق طبع، نشر و مالکیت نتایج

- 1- حق چاپ و تکثیر این پایان نامه متعلق به نویسنده و استاد راهنمای آن می باشد. هرگونه تصویربرداری از کل یا بخشی از پایان نامه تنها با موافقت نویسنده یا استاد راهنما یا کتابخانه دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی مجاز می باشد.
- 2- کلیه حقوق معنوی این اثر متعلق به دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی می باشد و بدون اجازه کتبی دانشگاه به شخص ثالث قابل واگذاری نیست.
- 3- استفاده از اطلاعات و نتایج موجود پایان نامه بدون ذکر مرجع مجاز نمی باشد.

## تقدیم

تقدیم به: روح پاک پدرم که عالمانه به من آموخت چگونه در عرصه زندگی ایستادگی را تحمل نمایم

و به مادرم، دریای بی‌کران فداکاری و عشق که وجودم برایش همه رنج بود و وجودش برایم همه مهر

## تشکر و قدردانی

سپاس خدای را که سخنوران، در ستودن او بمانند و شمارندگان، شمردن نعمت های او ندانند و کوشندگان، حق او را گزاردن نتوانند. و سلام و درود بر محمد و خاندان پاک او، طاهران معصوم، هم آنان که وجودمان وامدار وجودشان است؛ و نفرین پیوسته بر دشمنان ایشان تا روز رستاخیز بدون شک جایگاه و منزلت معلم، اجل از آن است که در مقام قدردانی از زحمات بی شائبه ی او، با زبان قاصر و دست ناتوان، چیزی بنگاریم.

اما از آنجایی که تجلیل از معلم، سپاس از انسانی است که هدف و غایت آفرینش را تامین می کند و سلامت امانت هایی را که به دستش سپرده اند، تضمین؛ بر حسب وظیفه و از باب " من لم یشکر المنعم من المخلوقین لم یشکر الله عزّ و جلّ: "

از مادر عزیزم... این معلم بزرگوام... که همواره بر کوتاهی و درشتی من، قلم عفو کشیده و کریمانه از کنار غفلت هایم گذشته است و در تمام عرصه های زندگی یار و یاور بی چشم داشت برای من بوده است؛

از استاد با کمالات و شایسته؛ جناب آقای دکتر بازارگان که در کمال سعه صدر، با حسن خلق و فروتنی، از هیچ کمکی در این عرصه بر من دریغ نمودند و زحمت راهنمایی این رساله را بر عهده گرفتند؛ کمال تشکر و قدردانی را دارم.

باشد که این خردترین، بخشی از زحمات آنان را سپاس گوید.

## چکیده

در این پایان‌نامه جریان سیال و انتقال حرارت ترکیبی درون کانال دو بعدی با حضور موانع به روش شبکه بولتزمن مورد بررسی قرار گرفته است. بررسی جریان و انتقال حرارت برای اعداد رینولدز 200 تا 1000 انجام گرفته و عدد پرانتل برای سیال عامل هوا 0/72 انتخاب شده است. در عدد رینولدز 600 اثر نسبت ضریب انتقال حرارت 1، 10، 100 و 400 بین سیال و جامد مورد بررسی قرار گرفت. همچنین در این عدد نسبت ضریب انتقال حرارت 10 و همین عدد رینولدز، تاثیر فاصله‌ی بین مانع‌ها بررسی گردیده است. نتایج نشان داد که افزایش عدد رینولدز باعث بهبود انتقال حرارت می‌شود. همچنین با افزایش ضریب انتقال حرارت، کل سطوح جسم همدمای شده و انتقال حرارت افزایش می‌یابد. با افزایش فاصله بین مانع‌ها انتقال حرارت بهتر می‌شود. کارایی روش شبکه بولتزمن در حل هندسه‌های پیچیده با نتایج و داده‌های عددی موجود مورد مقایسه قرار گرفت و نشان داد که روش ارائه شده مطابقت خوبی با نتایج دینامیک سیالات معمولی دارد.

واژه‌های کلیدی:

" روش شبکه بولتزمن، انتقال حرارت ترکیبی، عدد ناسلت، ضریب انتقال حرارت، عدد پرانتل".



## فهرست مطالب

صفحه	عنوان
1.....	فصل اول
1.....	مقدمه
انتقال	1-1 بهبود
2.....	حرارت
.....	2-1 اهداف پژوهش کنونی : .....
	3
.....	3-1 ساختار پایان نامه .....
	4
5.....	فصل دوم
5.....	مروری بر پژوهش‌های پیشین .....
6.....	1-2 بهبود انتقال حرارت، اجرای طرح سطوح گسترش یافته .....
8.....	2-2 استفاده از روش شبکه بولتزمن برای بهبود انتقال حرارت .....
10.....	فصل سوم
.....	روابط و مدل‌سازی ریاضی.....
	10
.....	1-3 دیدگاه‌های موجود برای تحلیل سیالات.....
	11
.....	1-1-3 دیدگاه پیوسته ( ماکروسکوپیک) .....
	11
.....	2-1-3 دیدگاه گسسته ( میکروسکوپیک) .....
	12

..... دیدگاه واسطه ( مسوسکوپیک) 3-1-3	13
..... تابع توزیع ماکسول 2-3	14
..... تابع توزیع بولتزمن 3-3	16
..... معادلات انتقال بولتزمن 4-3	18
..... مدل <b>BGK</b> 5-3	21
..... شرایط مرزی برای روش شبکه بولتزمن 6-3	24
..... شرط مرزی هیدرودینامیک 1-6-3	25
..... به دست آوردن معادله انرژی از معادلات شبکه بولتزمن 7-3	32
..... فصل چهارم	34
..... روش کار و شیوه حل مساله	34
..... حل عددی 1-4	35
..... هیدرودینامیک مساله 2-4	35
..... مدل دمایی شبکه بولتزمن 3-4	37
..... اعمال شرط مرزی دمایی 1-3-4	37

..... 4-4- شيوه حل مساله	38
..... 5-4- اعتبار سنجی	41
..... 1-5-4- اعتبار سنجی اول_ طول برخورد سیال با دیواره	41
..... 2-5-4- اعتبار سنجی دوم _ استقلال از شبکه	42
..... 3-5-4- اعتبارسنجی سوم_منحنی‌های ناسلت.....	43
..... 4-5-4- اعتبار سنجی چهارم_ هندسه ی پیچیده و متحرک	47
..... فصل پنجم	51
..... نتایج	51
..... 1-5- تاثیر عدد رینولدز	52
..... 2-5- تاثیر اغتشاش کننده جریان بر روی پارامترهای مساله	61
..... 3-5- خطوط جریان برای یک دوره	66.....
..... 4-5- نوع اغتشاش کننده	67.....
..... 5-5- تاثیر حرکت قسمت رویه	70.....
..... مانع	

5-6- نسبت ضریب انتقال حرارت

72.....سیال\_جامد

5-7- تاثیر فاصله ی بین سطوح گسترش یافته روی عدد

79.....ناسلت

82.....فصل ششم

نتیجه گیری و

82.....پیشنهادات

83.....1-6- نتیجه گیری

2-6- پیشنهادات برای کارهای

84.....آینده

فهرست منابع و

85.....مآخذ:

## فهرست جداول

صفحه

عنوان

---

جدول 1-1- استقلال از شبکه برای رینولدزهای مختلف ..... 41

## فهرست شکل‌ها

عنوان	صفحه
شکل 3-1 دیدگاه پیوسته.....	12
شکل 3-2 دیدگاه گسسته و معادلات همپلتون حاکم بر آن.....	13
شکل 3-3 دیدگاه واسطه.....	14
شکل 3-4 توزیع احتمال سرعت ذره.....	16
شکل 3-5 نمایی از میدان ذرات.....	18
شکل 3-6 جهت جابه جایی ذرات درون یک لئیس.....	22
شکل 3-7 طرحی از شرط مرزی برگشت روی شبکه ای.....	25
شکل 3-8 طرحی از شرط مرزی برگشت بین شبکه ای.....	26
شکل 3-9 جریان درون محیط متخلخل، دیدگاه گسسته.....	26
شکل 3-10 نمایی شماتیک از یک مرز خمیده با شرایط میان یابی و برون یابی سرعت.....	30
شکل 4-1 توزیع سرعت برای یک مدل $D_2Q_9$ .....	34
شکل 4-2 نمایی شماتیک از هندسه شبیه‌سازی شده.....	38
شکل 4-3 مقایسه طول برخورد سیال با دیواره برای رینولدزهای مختلف.....	40
شکل 4-5 منحنی ناسلت برای مانع اول.....	42
شکل 4-6 منحنی ناسلت برای مانع دوم.....	43
شکل 4-7 منحنی ناسلت برای مانع سوم.....	44
شکل 4-8 تغییرات سرعت بی بعد بر حسب شعاع بی بعد.....	46
شکل 4-9 تغییرات سرعت بی بعد بر حسب شعاع بی بعد.....	47
شکل 4-10 تغییرات سرعت بی بعد بر حسب شعاع بی بعد.....	48
شکل 5-1 تغییرات سرعت افقی جریان بر حسب زمان بی بعد برای $Re=250$ .....	51

- شکل 5-2 تغییرات سرعت افقی جریان بر حسب زمان بی بعد برای  $Re=1000$ .....52
- شکل 5-3 تغییرات متوسط خطوط جریان و خطوط همدمای بر حسب عدد رینولدز.....54
- شکل 5-4 طول بیرونی سطح گسترش یافته .....54
- شکل 5-5 تاثیر عدد رینولدز روی متوسط زمانی دمای بی بعد روی مانع اول.....55
- شکل 5-6 تاثیر عدد رینولدز روی متوسط زمانی دمای بی بعد روی مانع دوم.....56
- شکل 5-7 تاثیر عدد رینولدز روی متوسط زمانی عدد ناسلت روی مانع اول.....57
- شکل 5-8 تاثیر عدد رینولدز روی متوسط زمانی عدد ناسلت روی مانع دوم.....58
- شکل 5-9 تاثیر ارتفاع اغتشاش کننده بر روی متوسط زمانی دمای بی بعد روی مانع اول.....60
- شکل 5-10 تاثیر ارتفاع اغتشاش کننده بر روی متوسط زمانی دمای بی بعد روی مانع دوم.....60
- شکل 5-11 تاثیر ارتفاع اغتشاش کننده بر روی متوسط زمانی عدد ناسلت روی مانع اول.....61
- شکل 5-12 تاثیر ارتفاع اغتشاش کننده بر روی متوسط زمانی عدد ناسلت روی مانع دوم.....61
- شکل 5-13 تغییرات خطوط جریان لحظه ای برای  $Re=600$ .....62
- شکل 5-14 تاثیر شکل قسمت بالایی اغتشاش کننده بر روی متوسط زمانی  
دمای بی بعد برای مانع اول .....63
- شکل 5-15 تاثیر شکل قسمت بالایی اغتشاش کننده بر روی متوسط زمانی  
دمای بی بعد برای مانع دوم.....64
- شکل 5-16 تاثیر شکل قسمت بالایی اغتشاش کننده بر روی متوسط زمانی  
عدد ناسلت برای مانع اول.....65
- شکل 5-17 تاثیر شکل قسمت بالایی اغتشاش کننده بر روی متوسط زمانی  
عدد ناسلت برای مانع دوم.....65
- شکل 5-18 تاثیر سرعت لغزش اغتشاش کننده دایروی بر روی متوسط زمانی  
دمای بی بعد برای مانع اول.....66
- شکل 5-19 تاثیر سرعت لغزش اغتشاش کننده دایروی بر روی متوسط زمانی  
دمای بی بعد برای مانع دوم.....67

- شکل 5-20 تاثیر سرعت لغزش اغتشاش کننده دایروی بر روی متوسط زمانی  
عدد ناسلت برای مانع اول ..... 67
- شکل 5-21 تاثیر سرعت لغزش اغتشاش کننده دایروی بر روی متوسط زمانی  
عدد ناسلت برای مانع دوم ..... 68
- شکل 5-22 کانتورهای دما برای نسبت‌های ضریب انتقال حرارت متفاوت در رینولدز  
600.....70
- شکل 5-23 منحنی‌های همدمای برای نسبت‌های ضریب انتقال حرارت متفاوت در  
رینولدز 600.....71
- شکل 5-24 نمایی نزدیک منحنی‌های همدمای برای نسبت‌های ضریب انتقال حرارت متفاوت در  
رینولدز 600 ..... 72
- شکل 5-25 تغییرات متوسط زمانی عدد ناسلت بر حسب طول سطح بیرونی مانع برای نسبت ضریب  
انتقال حرارت‌های مختلف برای مانع اول ..... 73
- شکل 5-26 تغییرات متوسط زمانی عدد ناسلت بر حسب طول سطح بیرونی مانع برای نسبت ضریب  
انتقال حرارت‌های مختلف برای مانع دوم ..... 73
- شکل 5-27 تغییرات متوسط زمانی عدد ناسلت متوسط مانع اول با تغییرات عدد رینولدز برای  
74.....  $k_s/k_f = 10, 100, 400$
- شکل 5-28 تغییرات متوسط زمانی عدد ناسلت متوسط مانع دوم با تغییرات عدد رینولدز برای  
75.....  $k_s/k_f = 10, 100, 400$
- شکل 5-29 تغییرات متوسط زمانی عدد ناسلت برای مانع اول با تغییرات فاصله بین سطوح گسترش  
یافته (d) برای  $Re=600$  و  $k_s/k_f = 10$  ..... 77
- شکل 5-30 تغییرات متوسط زمانی عدد ناسلت برای مانع دوم با تغییرات فاصله بین سطوح گسترش  
یافته (d) برای  $Re=600$  و  $k_s/k_f = 10$  ..... 77



## فهرست علائم و اختصارات

علامت اختصاری

عنوان

---

$C_x$	سرعت ذرات در جهت $x$
$\phi$	تابع توزیع مجهول
$C$	سرعت کلی ذرات
$S$	آنتروپی ترمودینامیکی
$W$	تعداد حالت‌های ممکن ترمودینامیکی
$E$	انرژی جنبشی مولکول
$F$	نیروی خارجی وارده به مولکول
$r$	موقعیت ذرات در فضا
$t$	زمان
$\Omega$	ترم برخورد بین ذرات
$a$	شتاب ذرات
$\rho$	چگالی
$u$	سرعت ذرات
$e$	انرژی سیال
$u_a$	سرعت نسبی ذرات نسبت به سیال
$k_B$	ثابت بولترمن
$\omega$	فرکانس برخورد
$f^{eq}$	تابع توزیع تعادلی ذرات
$f$	تابع توزیع ذرات
$w_i$	تابع وزنی ذرات
$x_m$	مختصات نقطه میانی
$u_m$	سرعت نقطه میانی
$x_b$	مختصات مرز بین جامد و سیال
$u_b$	سرعت مرز بین جامد و سیال
$x_f$	مختصات سیال مجاور مرز

$x_{ff}$	مولفه‌های سرعت در امتدادهای سیستم مختصات کارترین
$x_s$	مختصات جامد مجاور مرز
$f_i^*$	تابع توزیع چگالی برخوردی به دیواره خمیده
$\Delta$	متغیر بی بعد نشان دهنده نسبت فاصله‌ها
$g_i$	تابع توزیع انرژی داخلی
$g_i^{eq}$	حالت تعادل تابع توزیع انرژی داخلی
$\tau_f$	زمان آسایش تک‌گانه برای جریان سیال
$\tau_g$	زمان آسایش تک‌گانه برای انرژی داخلی
$\Delta x$	فاصله بین گره‌ها
$\Delta t$	گام زمانی
$T$	دما
$h$	ارتفاع سطوح گسترش یافته
$H$	ارتفاع کانال
$R_1$	شعاع دایره داخلی
$R_2$	شعاع دایره خارجی
$L_{in}$	طول ورودی کانال
$L_d$	فاصله بین اغتشاش کننده و اولین مانع
$d$	فاصله بین مانع‌ها
$w$	طول مانع
$h$	ارتفاع مانع

# فصل اول

مقدمه

## 1-1 بهبود انتقال حرارت

انتقال حرارت یکی از قدیمی‌ترین موضوعات مورد پژوهش بوده و بهبود آن از زمان‌های گذشته همواره مورد توجه بوده است. بسیاری از مهندسان و همچنین سازندگان تجهیزات صنعتی همواره به فکر روش‌هایی بوده‌اند که انتقال حرارت را بهینه کنند. انتقال حرارت در صنایع مختلفی از جمله خنک‌کاری قطعات الکترونیکی، رادیاتور ماشین، تهویه مطبوع و نیروگاه‌های حرارتی کاربرد دارد. در حالت کلی، بهبود انتقال حرارت با استفاده از اصلاح خواص سیال و هندسه سطحی که باعث تغییر فیزیک جریان شود، انجام می‌گیرد. تغییر هندسه سطحی که انتقال حرارت از آن صورت می‌پذیرد، می‌تواند با اصلاح هندسه جریان نزدیک دیواره باعث کاهش مقاومت حرارتی شده و انتقال حرارت را افزایش دهد. هرگونه کاهش در مقاومت حرارتی، می‌تواند به دلایل زیر مفید باشد:

1- باعث کوچک شدن و فشرده‌تر شدن سیستم می‌شود.

2- باعث کاهش در اختلاف دمای کل می‌شود.

تغییرات باید متناسب با شرایط سیستم باشد.

اگر بخواهیم تکنیک‌های افزایش انتقال حرارت را دسته بندی کنیم، به دو دسته تقسیم می‌شود [1].

1 - تکنیک‌های غیرفعال<sup>1</sup>: تغییر هندسه سطوح و هرگونه تکنیک‌های دیگری که به عنوان تکنیک‌های غیر فعال شناخته می‌شود.

2 - تکنیک‌های فعال<sup>2</sup>: اعمال هرگونه تغییرات خارجی از جمله توان و ارتعاشات جزو تکنیک‌های فعال می‌باشد.

---

1- passive techniques

2-active technique