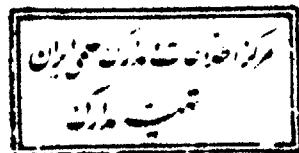


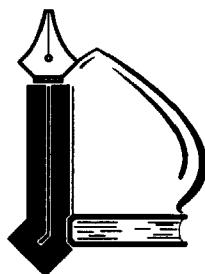
بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ
الْحَمْدُ لِلَّهِ رَبِّ الْعَالَمِينَ

٢٥١٧.

۱۳۷۸ / ۲ / ۴۰



۲۵۱۷۰



دانشکده کشاورزی

پایان نامه کارشناسی ارشد (معادل)

رشته علوم و صنایع غذایی

موضوع :

ارائه یک روش سریع اندازه‌گیری هیستامین در ماهی و فرآورده‌های آن

استاد راهنمای

آقای دکتر هاشم پورآذرنگ

استاد مشاور

آقای دکتر سیدعلی مرتضوی

نگارش

علی شریف

شهریور ۱۳۷۵

۲۵۱۷۰

۱۳۷۸ / ۲ | ۲

با تأییدات خداوند متعال و با استعانت از حضرت ولی عصر(عج) جلسه دفاع از پایان نامه
دوره کارشناسی ارشد آقای علی شریف در

رشته علوم و صنایع غذایی

با عنوان :

«ارایه یک روش سریع اندازه گیری هیستامین در ماهی و فراورده های آن»

با حضور استاد راهنما و هیات داوران در محل دانشکده کشاورزی دانشگاه فردوسی مشهد
در روز سه شنبه ۷۵/۶/۲۷ تشکیل و با موفقیت دفاع گردید.

نمره ۱۰... با امتیاز ۱۰... دریافت نمود.

هیات داوران:

آقای دکتر هاشم پور آذر نگ

استاد راهنما:

آقای دکتر سید علی مرتضوی

استاد مشاور:

سرکار خانم دکتر فخری شهیدی

استاد مدعو:

تقدیم به :

همه معلماتم :

و به اولین و مهر بازترین آنها پدر و هادر عزیزم
که با وجود تمام مشکلات راه تحصیل را برایم هموار ساختند

تقدیم به :

همسر و فرزندان عزیزم که با صبر و شکیبایی
مشکلات دوران تھصیلم را تحمل نمودند.

بنام ایزد یکتا

خداوند یکتا را سپاس می‌گوییم که انسان را اندیشه عطا فرمود تا در طبیعت پیرامون خویش بنگرد و آن را شکوفا کرده و در جهت سعادت بشری گام بردارد. شکوفایی و باروری اندیشه‌ها در زمینه تحقیق در گروکار همگانی است. در انجام این پژوهش در تمام مراحل مختلف اعم از طرح، بررسی، اجرا، تجزیه و تحلیل و بحث و تفسیر نتایج از رهنماهای ارزشمند استاد ارجمند جناب آقای دکتر هاشم پور آذرنگ (استاد راهنمای) برخوردار بوده‌ام بدینوسیله از راهنمایی‌های ارزنده و خدمات ایشان تشکر و سپاسگزاری می‌نمایم.

مطالعه دقیق پایان‌نامه توسط جناب آقای دکتر سید علی مرتضوی استاد مشاور و ارائه راهنمایی‌های سازنده در خور سپاس و ستایش است.

در ضمن از شرکت فرآورده‌های غذایی آقایان مهندس آستارایی مدیریت محترم و مهندس جلالیان و کلیه نیروها و کارگران واحد تولید کنسرو ماہی که در این کار مرا یاری کرده‌اند سپاسگزارم. از برادران کبیری و پرسنل گروه صنایع غذایی، واحد سمعی و بصری دانشکده بویژه آقای دهقان و بینائی و مسئولین اتاق کامپیوترا و واحد امور آزمایشگاهها، صمیمانه تشکر می‌نمایم.

علی شریف

فهرست منابع

| عنوان | صفحه |
|--|------|
| فصل اول: مقدمه | |
| فصل دوم: بررسی منابع | |
| ۱-۱-۱-۲- مسمومیت‌های ماهی‌های آلوده..... | ۵ |
| ۱-۱-۱-۲- مسمومیت باکتریای | ۵ |
| ۱-۱-۲- مسمومیت با آلاینده‌ها..... | ۵ |
| ۱-۳-۱-۲- مسمومیت بیولوژیکی | ۶ |
| ۱-۴-۱-۲- مسمومیت اسکومبر و تورکسین..... | ۶ |
| ۱-۴-۲- علایم مسمومیت و نحوه بروز آن | ۶ |
| ۲-۲-۲- بررسی اجمالی هیستامین در مواد غذایی | ۹ |
| ۲-۲-۲- هیستامین در ماهی و فراورده‌های آن..... | ۹ |
| ۱-۳-۲- شیمی هیستامین | ۱۰ |
| ۲-۳-۲- اثرات فیزیولوژیک هیستامین | ۱۱ |
| ۳-۳-۲- عوامل ایجاد کننده مسمومیت | ۱۵ |
| ۱-۴-۲- مکانیسم تشکیل هیستامین..... | ۱۷ |
| ۲-۴-۲- مقدار کمی هیستامین در ماهی و فراورده‌های آن | ۲۰ |
| ۱-۴-۲- حمل و نقل و نگهداری ماهی | ۲۱ |
| ۲-۴-۲- کنسرو کردن | ۲۲ |

عنوان

صفحه

| | |
|----------|--|
| ۲۴ | ۳-۲-۴-۲- خشک کردن |
| ۲۵ | ۴-۲-۴-۲- نمک سود کردن و نمک سود - خشک کردن |
| ۲۶ | ۵-۲-۴-۲- دود دادن..... |
| ۲۷ | ۵-۲- شناسایی و تعیین مقدار کمی هیستامین در ماهی و فراورده های آن |
| ۲۷ | ۱-۵-۲- روش سنجش حیاتی (بیواسی) |
| ۲۸ | ۲-۵-۲- سنجش فلوریمتربیک |
| ۲۹ | ۳-۵-۲- سنجش ایزو توبی - آنزیمی |
| ۲۹ | ۴-۵-۲- سنجش با H.P.L.C |
| ۳۱ | ۵-۵-۲- سنجش به روش کروماتوگرافی |
| ۳۲ | ۵-۶- سنجش کمی هیستامین با روش اسپکترو فتو متری |
| ۳۳ | ۶-۶- اهداف در تحقیق فوق |

فصل سوم: مواد و روشها

| | |
|----------|---|
| ۳۵ | ۱-۳- مواد مورد نیاز |
| ۳۵ | ۲-۳- دستگاهها و لوازم مورد نیاز |
| ۳۶ | ۳-۳- روش ها |
| ۳۶ | ۱-۳-۳- روش اسپکترو فتو متری |
| ۳۹ | ۲-۳-۳- تهیه عصاره |
| ۳۹ | ۳-۳-۲- جداسازی ترکیبات مزاحم |
| ۴۱ | ۴-۳-۳- تشکیل کمبلکس رنگی دی آزوئه |
| ۴۶ | ۵-۳-۳- تهیه منحنی کالیبراسیون استاندارد |
| ۵۱ | ۶-۳-۳- روش گاز کروماتوگرافی |
| ۵۳ | ۷-۳-۳- ارزیابی ثبات هیستامین |

عنوان

صفحه

| | |
|----------|-----------------------------------|
| ۵۵ | ۳-۳-۸- کسرو کردن ماهی |
| ۵۵ | ۳-۹- نمک سود کردن و خشک کردن ماهی |
| ۵۶ | ۳-۱۰- خشک کردن |

فصل چهارم: بحث و نتیجه گیری

| | |
|----------|--|
| ۵۸ | ۴-۱- انتخاب و ارزیابی روش های اندازه گیری هیستامین |
| ۵۹ | ۴-۱-۱- روش اسپکترو فتو متری مرئی |
| ۶۳ | ۴-۲-۱- روش گاز کروماتو گرافی |
| ۶۵ | ۴-۲-۴- تعیین مقدار هیستامین در فراورده های ماهی |
| ۶۷ | ۴-۳-۴- اثرات حرارت و افزودنی های غذائی بر میزان هیستامین در کسرو های ماهی |
| ۶۸ | ۴-۳-۱- پایداری هیستامین در حرارت های طولانی مدت |
| ۶۹ | ۴-۳-۲- پایداری هیستامین به حرارت در حضور افزودنی های غذایی |
| ۷۲ | ۴-۳-۳- ثبات هیستامین در طی حرارت دادن طولانی و در حضور گوشت ماهی |
| ۷۳ | ۴-۴- تغییرات مقدار هیستامین در طی نمک سود کردن، خشک کردن و نگهداری بعدی ماهی |

فصل پنجم: نتیجه گیری

| | |
|----------|-----------------|
| ۸۲ | ۵-۱- نتیجه گیری |
|----------|-----------------|

فصل ششم: پیشنهادات

| | |
|----------|----------------|
| ۸۵ | ۶-۱- پیشنهادات |
|----------|----------------|

فصل هفتم: منابع و مأخذ

| | |
|----------|-------|
| ۸۷ | منابع |
|----------|-------|

فصل هشتم: ضمایم

| | |
|----------|-------|
| ۹۵ | ضمایم |
|----------|-------|

فهرست جداول

| عنوان | صفحه |
|---|------|
| جدول ۲-۳- جذب محلول‌های استاندارد | ۴۹ |
| جدول ۳-۳- جذب محلول‌های استاندارد هیستامین بعد از شستشو بارزین..... | ۵۰ |
| جدول ۴-۳- فراوانی میزان آلوگی هیستامین ماهی هور (تن) در کارخانجات کنسروماهی..... | ۵۱ |
| جدول ۱-۳- اعداد مربوط به تعیین جذب ماکریم | ۴۳ |
| جدول شماره ۱-۴- اثرات نور بر محلول‌های استاندارد هیستامین (نگهداری به مدت ۱۲ روز) | ۶۴ |
| جدول ۲-۴- مقدار هیستامین در ماهی کنسروی | ۶۵ |
| جدول ۳-۴- آنالیز نمونه‌های ماهی نمک‌سود شده و ماهی‌های نمک‌سود شده / خشک شده | ۶۶ |
| جدول ۴-۴- درصد افت در هیستامین در اثر حرارت 121°C به مدت ۱۸۰ دقیقه | ۶۹ |
| جدول شماره ۴-۵- درصد افت هیستامین در فرایند حرارتی 121°C به مدت ۱۸۰ دقیقه | ۷۱ |
| در حضور D-(+)-گلوكز | |
| جدول ۴-۶- درصد افت هیستامین در فرایند حرارتی 121°C به مدت ۱۸۰ دقیقه..... | ۷۱ |
| در حضور افروزنی‌های غذایی ۱- گلوكز ۲- ربيوز ۳- اسيداسكوريك | |
| جدول ۴-۷- غلظتهاي هیستامین در گوشت ماهی تن (Batch I) در حالت نمک‌سود شده | ۷۴ |
| (۴۸ ساعت در $30 \pm 2^{\circ}\text{C}$) و خشک شده (۹۶ ساعت در 10°C) | |
| جدول ۴-۸- غلظتهاي هیستامین در گوشت ماهی كامل و تميز شده (BatchII) | ۷۴ |
| در حالت نمک‌سود شده (۴۸ ساعت در $20 \pm 3^{\circ}\text{C}$) | |
| جدول ۴-۹- غلظتهاي هیستامین در گوشت ماهی كامل و تميز شده (BatchIII) | ۷۵ |
| در حالت نمک‌سود شده (۴۸ ساعت در $20 \pm 3^{\circ}\text{C}$) | |

عنوان

صفحه

- جدول ۱۰-۴- غلظت هیستامین در گوشت ماهی کامل و تمیز شده (Batch IV) ۷۵
در حالت نمک سود شده (۴۸ ساعت در $20 \pm 3^{\circ}\text{C}$) و خشک شده (۱۲۰ ساعت در $30 \pm 1^{\circ}\text{C}$)
- جدول شماره ۱۱-۴- غلظت هیستامین در گوشت ماهی کامل، تمیز شده نمک زده / خشک شده ۷۵
طی نگهداری در $20 \pm 3^{\circ}\text{C}$ (Batch IV)

فهرست تصاویر

| | |
|--|----|
| شکل ۱-۳- دستگاه U.V و PH متر..... | ۴۷ |
| شکل ۲-۳- ماهی - برش - آماده سازی | ۴۸ |
| شکل ۳-۳- خط تولید..... | ۴۰ |
| شکل ۴-۳- اتوکلاو کردن (مراحل حرارت دادن طولانی) | ۴۲ |
| شکل ۵- منحنی های جذب ماکزیمم | ۴۴ |
| شکل ۶- منحنی استاندارد شماره I | ۴۵ |
| شکل ۷- منحنی استاندارد II | ۴۷ |
| شکل ۸- کروماتوگرام GC هیستامین در اثر استخراج با پروپانول | ۵۲ |
| شکل ۹- فلوچارت عمل آوری ماهی تن جنوب (هور) | ۵۴ |
| شکل ۱۰- تغییرات غلظت هیستامین در مدت نمک سود کردن ماهی در ۲۰°C | ۷۷ |
| شکل ۱۱- تغییرات هیستامین در مدت نمک سود شده / خشک شده | ۸۰ |

چکیده

هیستامین که در اثر دکریوکسیلاسیون باکتریائی هیستیدین در ماهیان پلازیک تولید می‌شود، باعث ایجاد سمومیت اسکومبر توکسین می‌گردد.

این تحقیق به منظور بررسی و انتخاب یک روش ساده، مطمئن (صحت و دقت زیاد) جهت اندازه‌گیری هیستامین و تعیین تأثیر فراوری بر روی سطح هیستامین در ماهی و فرآورده‌های آن انجام شد.

در این رابطه سه روش اندازه‌گیری هیستامین در نمونه‌های ماهی مورد ارزیابی قرار گرفتند نتایج حاصله نشان داد که روش کلریمتری (شامل ترکیب کردن هیستامین و تولید رنگ آزو) یک روش ساده و مطمئن بوده و برای اندازه‌گیری هیستامین در تعداد زیادی نمونه کنسرو ماهی و یا ماهی نمک سود شده و خشک مناسب می‌باشد.

روش گاز کروماتوگرافی و H.P.L.C برای اندازه‌گیری هیستامین (بواسطه گران بودن دستگاه و نیاز به تجهیزات پیچیده) و مقدار بالای هیستامین در ماهی و فرآورده‌های آن مناسب نیست.

ثبتات محلول‌های استاندارد هیستامین در PH های مختلف با حرارت دادن آنها در 121°C به مدت ۱۸۰ دقیقه مورد بررسی قرار گرفت این عمل باعث گردید که مقدار هیستامین کمتر از ۵٪ کاهش یابد.

ترکیبات مختلفی (گلوکز، ریبوز، اسید آسکوربیک) که قادر به واکنش با هیستامین هستند، به محلول‌های استاندارد هیستامین افزوده شدند و امکان کاهش مقدار هیستامین در کنسروهای ماهی مورد بررسی قرار گرفت. نتایج حاصله نشان داد که حرارت دادن محلول‌ها باعث شد که مقدار هیستامین کمتر از ۱۰٪ کاهش یابد و در محلول‌های دارای گلوکز و ریبوز رنگ قهوه‌ای شدیدی بوجود آمد تأثیر حرارت بر روی هیستامین (116°C به مدت ۹۰ دقیقه) در حضور گوشت ماهی نیز مطالعه گردید. در این رابطه نتایج گوناگونی به دست آمد که میانگین کاهش هیستامین حدود ۱۶٪ بود. وقتی این آزمایش با اضافه کردن گلوکز تکرار گردید مقدار افت هیستامین بیشتر شده و به حدود ۳۶٪ رسید. تأثیر نمک‌سود کردن و خشکانیدن و نگهداری آنها بر روی مقدار هیستامین در ماهی تن نیز مورد بررسی قرار گرفت. در این خصوص مشخص شد که این نوع فراوری هم در ماهی کامل و هم ماهی تمیز شده افزایش می‌یابد. اما مقدار افزایش سطح برای ماهی‌های کامل بیشتر بود. لازم به توضیح است که این آزمایش‌ها در شرایطی انجام گرفت که رشد باکتریائی متوقف شده بود (استریل). این نتایج حاکی از این است که مکانیسم دیگری در تولید هیستامین دخالت دارد.

فصل اول

مقدمة

مقدمه

ماهی برای اکثر مردم جهان منبع پروتئینی مهمی به شمار می‌رود و در بیشتر کشورهای دنیا یکی از اجزاء اصلی جیره‌های غذایی مرسوم را تشکیل می‌دهد (۱).

اگرچه خوردن ماهی به خودی خود اثرات سوئی ندارد، اما گاهی اوقات مصرف آن موجب بروز مسمومیت می‌گردد. شکل‌های متعددی از مسموم شدن بوسیله ماهی گزارش شده است که یکی از شایع‌ترین آنها مسمومیت اسکومبروتوكسین^۱ است (۳ و ۴).

وضعیتی مشابه آلرژی در اثر مسمومیت با ماهی اسکومبراید و سایر ماهیهای پلاژیک^۲ ایجاد می‌شود. علائم عمدۀ این نوع مسمومیت مشابه مسمومیت با هیستامین می‌باشد بطوریکه در بسیاری از کشورها بروز مسمومیت اسکومبروتوكسین را به مقادیر بالای هیستامین نسبت داده‌اند (۵).

برخی از محققین عنوان نموده‌اند که علاوه بر هیستامین ترکیبات دیگری نیز در بروز مسمومیت اسکومبروتوكسین مؤثر می‌باشند. زیرا وقتی هیستامین مستقیماً خورده شود علائم مسمومیت اسکومبروتوكسین ظاهر نمی‌شود، با این وجود همگان بر این مطلب اتفاق نظر دارند که مقدار هیستامین موجود در ماهی شاخص مناسبی برای پتانسیل آن در ایجاد مسمومیت اسکومبروتوكسین است عموماً مشاهده شده که ماهیان دارای هیستامین با غلظت پائین سبب مسمومیت‌های آلرژی‌زا نمی‌شوند (۶).

با توجه به این نکته که میزان تولید کنسرو ماہی در طی سالهای ۱۳۶۵-۷۵ به میزان ۳ برابر و مصرف ماهی ۴ برابر در کشور ما افزایش یافته است (۱) اهمیت موضوع را بیشتر می‌کند و ذکر این نکته که هیستامین با مقدار «۲۰ mg در صد» بیانگر فساد ماهی و فرآورده‌های آن محسوب می‌شود و در حدود «۵۰ میلی‌گرم در صد» نشان دهنده مسمومیت‌زائی در ماهی خام و ماهی تن کنسرو شده می‌باشد (۲) ضمن اینکه در حال حاضر میزان هیستامین فرآورده‌های غذایی به عنوان یک شاخص کنترل کیفیت در ایران اندازه‌گیری نمی‌شود. مشخص می‌گردد که باید به این مسئله نگرش خاصی داشت.

بطور کلی مسمومیت حاصل از هیستامین در موارد خفیف باعث عوارض مشابه آلرژی می‌گردد که بدون بررسی‌های دقیق و تعیین مقدار هیستامین قابل تفکیک از آن نمی‌باشد (۳). عوارض شدید آن

1. Scombrotoxin

2. Pelagic