



دانشگاه سمنان

دانشکده علوم پایه

گروه فیزیک

پایان نامه کارشناسی ارشد

رشد تک بلورهای ZnO به روش CVD

توسط:

زهرا رمضانی

استاد راهنما

دکتر مجید جعفر تفرشی

استاد مشاور

دکتر مصطفی فضلی

بهمن ۱۳۹۰

الله



دانشگاه سمنان

دانشکده علوم پایه

گروه فیزیک

پایاننامه کارشناسی ارشد فیزیک

تحت عنوان

رشد تک بلورهای ZnO به روش CVT

ارائه شده توسط:

زهرا رمضانی

در تاریخ ۱۲ بهمن ماه ۱۳۹۰ توسط کمیته تخصصی زیر مورد بررسی و تصویب نهایی قرار گرفت:

دکتر مجید جعفر تغرسی

۱- استاد راهنما

دکتر مصطفی فضلی

۲- استاد مشاور

دکتر داود ثانوی خشنود

۳- استاد داور داخلی

دکتر مهدی بهزاد

۴- استاد مدعو

نخت

ب پیشگاه حضرت دوست؛

ب شکرانی شوی که در یافتن اسرار خلقت در نادم نهاد.

آنگاه به مقام

پردم؛ مایه‌ی آسایش و تدبیس شکوه‌م

مادم؛ نور دیده و چراغ فروزان، مستی ام

پیش لطف و مهربانی شان در برابر زحمات، همیشه ام.

و به حضور برترین استادم در مقام راهنمای

«خاناب آقای دکتر محمد جعفر تفرشی»

به پاس همه‌ی آنچه که در فنیک و فراتراز آن، از ایشان آموختم

که به فرموده‌ی امیر، حضرت علی (علیه السلام)

«من علّمنی حرف‌آورده صیرینی عبداً»

قدرتانی

پاس بی کران پروردگار یکتا را که، هستی مان بخشید و به طریق علم و دانش رسمخونان شد و بهم نشینی رهروان علم و دانش مفتخر مان نمود و خوش نشینی از علم و معرفت را روز مان ساخت.

وبه مصدق «من لم يشكِّر المخلوقَ لم يشكِّر الحَالَ»؛

بسی شایسته است از اساتید فریاده و فرزانه

جناب آقا! دکتر مجید جعفر تفترشی و جناب آقا! دکتر مصطفی فضلی

که با کرامتی چون خورشید، سر زین دل را روشنی بخشیدند و گشتن سرای علم و دانش را با راهنمایی هایی کار ساز و سازنده بارور ساختند، تغیر و مشکر نمایم.

و نیز بر خود لازم می دانم از اساتید گرامی

جناب آقا! دکتر داود ثانوی خشود و جناب آقا! دکتر محمدی بزراد

به پاس زحمات بی شایب شان در داوری این پایان نامه سپاسگزاری نمایم. بی شک، پیشنهادات این عزیزان در ارتفاعی کیفیت پژوهش را حکلش خواهد بود.

و در پایان از بهترین دوستم سرکار خانم مینا نیکرایم که توجه و حمایتشان در مراحل مختلف این کار، همواره بزرگترین دلکرمی را برایم فراهم نمود، نهایت مشکر را دارم.

رشد تک بلورهای ZnO به روش CVT

چکیده

با توجه به کاربرد وسیع تک بلورهای گروههای II-VI در صنعت، در این پژوهه به رشد تک بلور ZnO با استفاده از روش انتقال شیمیایی بخار (CVT) همچنین بررسی خواص این تک بلور پرداخته شد. این روش یکی از بهترین روش‌ها برای رشد تک بلورهای گروههای II-VI می‌باشد. از مدلی ترمودینامیکی جهت تعیین شرایط بهینه رشد استفاده گردید. آزمایش‌های متعدد به منظور دستیابی به تک بلورهایی با کیفیت مناسب انجام شد. نتایج حاصل از رشد در دمای بهینه و غیربهینه با یکدیگر مقایسه شدند. ویژگی‌های ساختاری تک بلورهای ZnO با استفاده از پراش اشعه ایکس مطالعه قرار گرفت. همچنین خواص اپتیکی آن‌ها به وسیله طیف سنجی UV-Visible اندازه‌گیری شد.

واژه‌های کلیدی: روش انتقال شیمیایی بخار، تک بلور، اکسیدروی، دمای بهینه رشد، پراش اشعه ایکس و طیف‌سنجی عبور نوری.

فهرست مندرجات

۱	آشنایی با رشد بلور.....	۱
۱	۱- علم بلورشناسی و ارتباط آن با علوم دیگر.....	۱
۳	۲- تاریخچه رشد بلور.....	۳
۶	۳- شبکه های بلوری.....	۶
۷	۴- معرفی جامدات بلورین.....	۷
۱۱	۵- تشکیل بلورها.....	۱۱
۱۲	۶- کاربرد تک بلورها.....	۱۲
۱۴	۲ روش های رشد بلور	۱۴
۱۴	۱- مقدمه.....	۱۴
۱۵	۲- رشد بلور از فاز جامد.....	۱۵
۱۵	۳- رشد بلور از فاز مایع	۱۵
۱۵	۱-۳-۲ رشد بلور از مذاب	۱۵
۱۶	۱-۱-۳-۲ روش بریجمن	۱۶
۱۷	۲-۱-۳-۲ روش چکرالسکی	۱۷

۱۹.....	۳-۱-۳-۲ روش ورنوئیل
۲۰.....	۴-۱-۳-۲ روش تبادل حرارتی.....
۲۱.....	۵-۱-۳-۲ روش منطقه شناور
۲۲.....	۲-۳-۲ رشد بلور از محلول.....
۲۲.....	۱-۲-۳-۲ رشد بلور از محلول در دمای پایین
۲۵.....	۲-۲-۳-۲ رشد بلور از محلول در دمای بالا.....
۲۶.....	۴-۲ رشد بلور از فاز بخار.....
۲۷.....	۱-۴-۲ روش تصعید.....
۲۸.....	۲-۴-۲ فرآیند نشست شیمیایی بخار (CVD)
۲۸.....	۲-۴-۳ فرآیند انتقال شیمیایی بخار (CVT)
۲۹.....	۵-۲ روش های عملی رشد بلور از فاز بخار
۲۹.....	۱-۵-۲ سیستم های با جریان باز
۳۰.....	۲-۵-۲ سیستم های با جریان بسته
۳۱.....	۶-۲ نرخ تولید سالانه بلورها از روش های مذکور
۳۲.....	۷-۲ رونشینی
۳۳.....	۱-۷-۲ رونشینی فاز مایع
۳۴.....	۲-۷-۲ رونشینی فاز بخار
۳۴.....	۱-۲-۷-۲ رونشینی فاز بخار متداول (VPE)

۳۵.....	۲-۲-۷-۲ رونشینی دیواره داغ (HWE)
۳۵.....	۳-۲-۷-۲ رونشینی نشت شیمیایی بخار فلز-آلی (MOCVD)
۳۶.....	۴-۲-۷-۲ رونشینی پرتو مولکولی (MBE)
۳۷.....	۳ فرایند انتقال شیمیایی بخار (CVT)
۳۷.....	۱-۳ مقدمه
۳۸.....	۲-۳ اهمیت و کاربرد تک بلورهای گروه های II-VI جدول تناوبی
۴۰.....	۳-۳ شیمی فیزیک واکنش های انتقال شیمیایی بخار
۴۲.....	۴-۳ عوامل مؤثر بر روی حاصل واکنش های انتقال شیمیایی بخار
۴۴.....	۴-۳ عوامل مؤثر در انتخاب عامل انتقال
۴۴.....	۶-۳ چه واکنش هایی در لوله صورت می پذیرد
۴۶.....	۷-۳ روش های استفاده از پروفایل دمایی متغیر
۴۷.....	۸-۳ اثرات گاز خنثی
۴۸.....	۹-۳ مزایای روش CVT
۴۸.....	۱۰-۳ محدودیت های روش CVT
۵۰.....	۴ ویژگی های ZnO و کاربردهای آن
۵۰.....	۴-۱ مقدمه

۵۲	۲-۴ ویژگی های فیزیکی (خواص ساختاری، اپتیکی و الکتریکی) ZnO
۵۲	۱-۲-۴ ویژگی های ساختاری
۵۶	۲-۲-۴ ویژگی های اپتیکی
۵۶	۱-۲-۲-۴ مطالعات طیف عبوری و بازتابی
۵۹	۲-۲-۲-۴ مطالعات جذب اپتیکی
۶۰	۳-۲-۲-۴ خواص پیزوالکتریکی
۶۰	۴-۲-۳-۴ ویژگی های الکتریکی
۶۱	۱-۳-۲-۴ ساختار نواری و تغییر شکاف انرژی
۶۲	۲-۳-۲-۴ تراکم حامل ها
۶۲	۳-۳-۲-۴ تحرک پذیری
۶۳	۴-۳-۳ رشد کپه ای و لایه نشانی اکسیدروی
۶۴	۱-۳-۴ رشد کپه ای
۶۶	۴-۲-۳-۴ رشد رونشستی لایه نازک
۶۷	۴-۴ اهمیت صنعتی و کاربردهای بلور اکسیدروی
۶۹	۵ محاسبات ترمودینامیکی شرایط بهینه رشد به روشن CVT
۶۹	۱-۵ مقدمه
۷۱	۲-۵ اصول ترمودینامیک
۷۲	۳-۵ معادله اساسی ترمودینامیک در سیستم های باز و بسته

۴-۵ بررسی و محاسبه پتانسیل شیمیایی بر حسب G , F , H	۷۳
۱-۴-۵ آنتالپی	۷۳
۲-۴-۵ محاسبه انرژی آزاد هلمهولتز	۷۴
۳-۴-۵ محاسبه انرژی آزاد گیبس	۷۴
۴-۴-۵ ظرفیت گرمایی	۷۵
۵-۴-۵ ظرفیت گرمایی در حجم ثابت	۷۵
۶-۴-۵ ظرفیت گرمایی در فشار ثابت	۷۶
۵-۵ وابستگی گرمایی واکنش به دما	۷۸
۶-۵ پتانسیل شیمیایی یک گاز واقعی در مخلوطی از گازهای واقعی	۷۹
۷-۵ تعادل شیمیایی	۸۱
۱-۷-۵ استوکیومتری	۸۱
۸-۵ تعادل مادی	۸۲
۹-۵ واکنش تعادلی گاز ایده آل	۸۳
۱۰-۵ معادله گیبس - هلمهولتز	۸۵
۱۱-۵ وابستگی دمایی ثابت تعادل	۸۵
۱۲-۵ قاعده فار	۸۷
۱۲-۵ تعداد اجزای سازنده	۸۷

۸۸	۲-۱۲-۵ تعادل دو فاز
۸۹	۳-۱۲-۵ سیستم تک سازنده
۹۰	۱۳-۵ فشار بخار
۹۱	۱-۱۳-۵ فشار بخار جامدات
۹۱	۲-۱۳-۵ فشار بخار محلول ها
۹۲	۳-۱۳-۵ کسرهای مولی فشارهای جزئی
۹۳	۱۴-۵ محاسبه ضریب اشباع در سیستم های ساده CVT
۹۵	۱۵-۵ لزوم بهینه نمودن شرایط رشد در روش CVT
۹۵	۱۶-۵ محاسبات ترمودینامیکی تعیین دمای بهینه رشد در سیستم ZnO-C
۱۰۱	۱۷-۵ بررسی عوامل ترموفیزیکی
۱۰۵	۶ امکانات آزمایشگاهی جهت رشد به روش CVT
۱۰۵	۱-۶ تجهیزات مورد نیاز برای انجام آزمایشات
۱۰۵	۱-۱-۶ مواد اولیه
۱۰۷	۲-۱-۶ محفظه رشد بلور
۱۰۸	۳-۱-۶ مواد شیمیایی جهت شستشو
۱۰۹	۴-۱-۶ دستگاه خلاً
۱۱۰	۵-۱-۶ ترموکوپل

۱۱۱	۶-۱-۶ کوره سه ناحیه‌ای
۱۱۲	۶-۲ مروری بر پیشینه رشد تک بلورهای ZnO به روش CVT
۱۲۰	۷ رشد تک بلورهای ZnO به روش انتقال شیمیایی بخار.....
۱۲۰	۱-۷ مقدمه
۱۲۱	۲-۷ شیمی فیزیک واکنش های رخ داده در فرایند انتقال شیمیایی بخار.....
۱۲۲	۳-۷ انجام آزمایش.....
۱۲۲	۱-۳-۷ مراحل آماده سازی لوله کوارتنز
۱۲۲	۲-۳-۷ بارگذاری مواد و مسدود نمودن لوله
۱۲۳	۳-۳-۷ یافتن پروفایل دمایی مناسب کوره و قراردادن آمپول
۱۲۴	۴-۳-۷ درآوردن آمپول و خارج سازی بلورها
۱۲۷	۶-۴ آنالیزهای انجام شده بر روی تک بلورهای ZnO
۱۲۷	۱-۴-۷ پراش پرتو ایکس (XRD)
۱۳۰	۲-۴-۷ طیف سنجی عبور نوری (UV-Visible)
۱۳۱	۵-۷ نتیجه گیری
۱۳۲	۶-۷ پیشنهادات
۱۳۳	مراجع.....

فهرست اشکال

۱-۱ اهمیت رشد بلور در ارتباط با رشتہ های فیزیک، شیمی و مهندسی الکترونیک.....	۳
۱-۲ نمایی از طرز قرار گرفتن اتم ها در مواد(a) تک بلور، (b) چند بلور، (c)آمورف.....	۸
۱-۳ تصاویری از مواد (a) تک بلور، (b) چند بلور، (c) آمورف.....	۹
۱-۱ نمایی از رشد بلور از فاز مذاب به روش بریجمن (a) آغاز آزمایش (b) با انداختن بلور رشد یافته.....	۱۷
۱-۲ نمایی از رشد بلور از فاز مذاب به روش چکرالسکی.....	۱۸
۱-۳ نمایی از رشد بلور از فاز مذاب با روش ورنوئیل.....	۲۰
۱-۴ نمایی از روش تبادل حرارتی.....	۲۱
۱-۵ نمایی از دستگاه رشد بلور به روش منطقه شناور.....	۲۲
۱-۶ نمایی از رشد بلور از محلول در دمای پایین.....	۲۳
۱-۷ سیستم های رشد بلور از فاز بخار.....	۲۷
۱-۸ نمایی از محفظه رشد بلور به روش تصعید.....	۲۸
۱-۹ نمایی از دستگاه رشد بلور و مقطع دمایی کوره در رشد بلور توسط جریان باز.....	۳۰
۱-۱۰ نمایی از روش LPE.....	۳۴
۱-۱۱ نمایی از واکنشگر رونشی فاز بخار (VPE) که برای رشد GaAs و GaP و ترکیب سه تایی GaAsP استفاده می شود.....	۳۵
۱-۱۲ نمایی از دستگاه MBE.....	۳۶
۱-۱۳ کاربردهای ترکیبات گروههای II-VI جدول تناوبی.....	۳۹

- ۴۱ لوله انتقال بخار ($T_1 < T_2$)
- ۴۵ ۳-۳ نمایی از فرایند انتقال شیمیایی بخار در لوله و واپستگی آن به دما
- ۴۷ ۴-۳ تغییرات دمایی پروفایل حرارتی نسبت به زمان (الف) به صورت خطی (ب) به صورت نوسانی
- ۵۱ ۱- ساختار نواری محاسبه شده ZnO
- ۵۲ ۲- تصویر تک بلور ۲ اینچی ZnO که به روش هیدروگرمایی رشد داده شده است
- ۵۳ ۳- یاخته واحد ورتراپت ساختار بلوری ZnO (کره‌های روشن O و کره‌های تاریک Zn می‌باشد)
- ۵۴ ۴- فازهای سنگ نمک (چپ) و زینک بلند (راست) ZnO . اتم‌های O به صورت کره‌های سفید و اتم‌های Zn با کره‌های سیاه نشان داده شده‌اند. برای وضوح بیشتر فقط یک سلول واحد نشان داده شده است
- ۵۷ ۵- طیف‌های عبوری و بازتابی بلورهای اکسیدروی
- ۶۴ ۶- تک بلور ZnO رشدیافته به روش انتقال بخار
- ۶۵ ۷- بلورهای ZnO رشد یافته به روش هیدروگرمایی
- ۶۶ ۸- بلورهای ZnO رشدیافته به روش مذاب
- ۶۷ ۹- تصویر SEM از سطح مشترک $ZnO/SiO_2/Si$
- ۷۹ ۱- پتانسیل شیمیایی یک گاز در یک مخلوط
- ۹۸ ۲- فشار بخار عناصر مختلف بر حسب تابعی از دما
- ۹۸ ۳- فشار بخار O_2 بر حسب تابعی از دما
- ۹۹ ۴- فشار بخار عناصر مختلف بر حسب تابعی از فشار کل
- ۱۰۰ ۵- تغییرات α در دماهای مختلف
- ۱۰۱ ۶- تغییرات $\Delta\alpha$ بر حسب دما
- ۱۰۳ ۷- تغییرات ضریب نفوذ بر حسب دما

- ۱۰۴ ۵- نمودار تغییرات J بر حسب دما
- ۱۰۶ ۶- (الف) پودر کربن و (ب) پودر اکسیدروی استفاده شده در آزمایشات رشد
- ۱۰۷ ۶- نمونه‌ای ازلوله با هندسه خاص جهت استفاده در روش CVT
- ۱۰۸ ۶- ۳- کترل هسته‌گذاری با استفاده از تغییر هندسه ناحیه رشد
- ۱۰۸ ۶- ۴- لوله کوارتز پرشده با اسید کرومیک
- ۱۰۹ ۶- ۵- نمایی از سیستم خلا
- ۱۱۰ ۶- ۶- دستگاه خلا هیندهای وک استفاده شده در آزمایشگاه رشد بلور
- ۱۱۱ ۶- ۷- ترموکوپل نوع S مورد استفاده برای اندازه گیری رفتار دمایی کوره
- ۱۱۱ ۶- ۸- کوره سه ناحیه‌ای Carbolite TZF 1200 به همراه سیستم الکترونیکی کترل
- ۱۱۳ ۶- ۹- ثابت‌های تعادل واکنش‌های انتقال ZnO بر حسب دما
- ۱۱۵ ۶- ۱۰- تک بلورهای ZnO
- ۱۱۷ ۶- ۱۱- نمایی از پیکربندی آمپول اصلاح شده
- ۱۲۲ ۷- ۱- نمایی از آمپول کوارتز با طول مؤثر $18/5$ سانتی متر
- ۱۲۲ ۷- ۲- لوله بارگذاری شده و بسته شده در خلا $7/6 \times 10^{-3}$ Torr
- ۱۲۳ ۷- ۳- پروفایل دمایی کوره سه ناحیه‌ای TZF
- ۱۲۴ ۷- ۴- یک نمونه لوله خارج شده از کوره، بلورهای رشدیافتہ در سمت راست و باقی مانده مواد اولیه در سمت چپ
- ۱۲۴ ۷- ۵- نمونه بلورهای رشدیافتہ در داخل لوله کوارتز
- ۱۲۵ ۷- ۶- نمونه تک بلور اکسیدروی رشد یافته در دمای بهینه 850°C
- ۱۲۶ ۷- ۷- تصویری از بلورهای رشدیافتہ ZnO در دمای رشد 980°C

- ۱۲۷..... ۸- تصویری از بلورهای رشدیافته در دمای بهینه 850°C
- ۱۲۷..... ۹- نمونه تکبلور ZnO رشد یافته در خالٰ بالا ($7/6 \times 10^{-5}$ Torr)
- ۱۲۹..... ۱۰- نمودار طیف پراش اشعه X تک بلور ZnO در دمای 850°C
- ۱۲۹..... ۱۱- نمودار طیف ایده‌آل پراش اشعه X اکسیدروی
- ۱۳۱..... ۱۲- طیف سنجی عبورنوری بلور ZnO رشدیافته به روش CVT . در دمای 850°C

فهرست جداول

- ۱- طبقه‌بندی شبکه‌های بلوری بر حسب تقارن در هفت سیستم بلوری
- ۱۰..... ۲- انواع جامدات بلوری
- ۳۲..... ۱- نرخ تخمینی تولید سالانه بلورهای مختلف
- ۵۵..... ۴- خواص ZnO و رتزاپت
- ۱۱۹..... ۶- نتایج حاصل از آزمایشات صورت گرفته به روش CVT
- ۱۲۶..... ۷- شرایط حاکم بر آزمایشات رشد تکبلورهای ZnO به روش CVT
- ۱۲۸..... ۷- ثابت‌های شبکه بلور ZnO

فصل اول

آشنایی با رشد بلور

۱- علم بلور شناسی و ارتباط آن با علوم دیگر

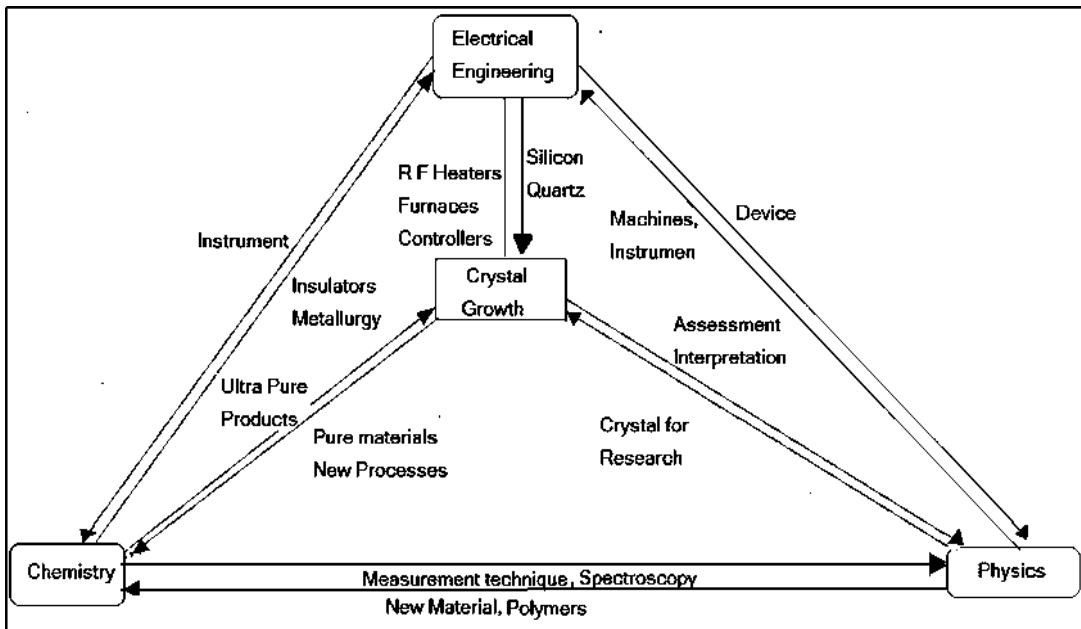
علم بلور شناسی یا کریستالوگرافی درباره نحوه تشکیل و رشد بلورها، شکل ظاهری و ساختمان داخلی آنها و نیز خصوصیات فیزیکی و شیمیایی مواد مبتلور گفته شود. کلمه کریستال (Crystal) اصل یونانی دارد. این کلمه از دو کلمه (سرد = Kryos) و (سخت شدن = Stellesual) تشکیل شده که مجموعاً معنی سخت شدن در اثر سرما را می‌دهد. نیکولاوس استنو^۱ (۱۶۸۶-۱۶۳۸) دانشمند دانمارکی از این دو کلمه لغت کروستالوس (Krustallos) را ساخت که به کوارتز اطلاق می‌شد. او فکر می‌کرد منشأ بلورهای تشکیل دهنده سنگ‌ها، بلورهای یخ می‌باشد. بعضی از فلاسفه قدیم یونان معتقدند که یخ نیز به صورت مخصوص بلوری می‌تواند در درجه حرارت محیط پایدار باشد اگر بتوان آنرا در زمان طولانی و در درجه حرارت بسیار پایین نگه داشت. برای مدت زمانی طولانی بلورشناسی قسمتی و یا مقدمه‌ای برای مینرالوژی^۲ بوده است.

N.Steno^۱
Mineralogy^۲

مینرالوژی علم شناخت و مطالعه مینرال‌ها^۳ می‌باشد. مینرال‌ها سازنده پوسته جامد زمین می‌باشند که بطور طبیعی بوجود آمده‌اند و از نظر فیزیکی و شیمیایی همگن هستند. مینرال‌ها عموماً مواد معدنی هستند، البته ذغالسنگ هم که ترکیبی است آلی در گروه مینرال‌ها به شمار می‌آید. بنابراین بطور مثال فولاد، سیمان، گچ و شکر مینرال به شمار نمی‌آیند زیرا پس از کار کردن بر روی مواد معدنی حاصل شده‌اند ولی ساختمان بلوری دارند.

همانطور که در بالا گفته شد بلورشناسی قسمتی و یا مقدمه‌ای برای مینرالوژی بوده است. ولی در اوآخر قرن ۱۹ میلادی به دلیل پیشرفت علوم در ارتباط با این رشته از هم جدا شده‌اند. پیشرفت علم شیمی به خصوص شیمی آلی و پیدایش مواد بیشماری که ساختمان بلوری دارند ولی هیچگاه مینرال نبوده‌اند یکی از دلایل جدا شدن مینرالوژی از بلورشناسی است. برای مثال فلزات خالص ساختمان مشخص بلوری دارند ولی اکثر آنها مینرال نیستند. آشنایی و مطالعه ساختمان بلوری فلزات بسیاری از واکنش‌های مکانیکی و فیزیکی را تشریح می‌کنند که بخشی از علم بلورشناسی را شامل می‌شود و دانستن آن برای افرادی که خواص فلزات و آلیاژها را مطالعه می‌کنند ضروری است [۱].

اهمیت رشد بلور در ارتباط با رشته‌های مهندسی الکترونیک، شیمی و فیزیک در نمودار (۱-۱) نشان داده شده است. این نمودار نشان می‌دهد که ارتباط جداگانه‌ای بین هر یک از رشته‌ها وجود داشته و هر کدام از این رشته‌ها به سهم خود کمک بخصوصی به رشد دهنده‌های بلور می‌نمایند. در واقع پیوند ناگسستنی بین فیزیکدان‌ها، شیمیدان‌ها، مهندسان الکترونیک، متالوژیست‌ها و رشد دهنگان بلور وجود دارد. رشد بلور یک بخش حیاتی و اساسی از علم مواد و مهندسی می‌باشد زیرا بلورهای با اندازه و خلوص بالا برای جمع آوری اطلاعات و نیز قطعاتی نظیر آشکار سازها، مدارات مجتمع و... مورد نیاز است.



نمودار ۱-۱: اهمیت رشد بلور در ارتباط با رشته‌های فیزیک، شیمی و مهندسی الکترونیک

۱-۲ تاریخچه رشد بلور

روش‌های مختلف تبلور به خوبی در تاریخ قبل از میلاد مسیح ثبت شده است. پیلینیوس^۴ در کتاب تاریخ طبیعت خود در تبلور چند نمونه نمک مانند نمک جوهر گوگرد اشاره کرده است. کیمیاگران قرون وسطی، اروپایی‌ها و عرب‌ها به نقطه‌ای رسیده بودند که در مورد چندین فرایند تبلور به دانشی دست یافته بودند. گبر^۵ که یک کیمیاگر (شیمیدان) بود و مقاله‌هایش به قرون دوازدهم و سیزدهم برمی‌گردد، در کارهایش آماده‌سازی و خالص‌سازی مواد مختلف توسط دوباره متبلور ساختن و همچنین تصعید و تقطیر را شرح داده است.

با آنچه که در بالا گفته شد ولی رشد بلور به صورت مدرن، مکانیزه، ساخت یافته، علمی و عملی چندان تاریخچه بلندی ندارد و دلیل اصلی آن پیشرف سریع علم و تکنولوژی می‌باشد.

هانس شیل^۶ از پیشگامان فناوری رشد بلور بوده که در مقاله به چاپ رسیده خود در ژورنال مخصوص رشد بلور، سیر تاریخی این فناوری را به شرح ذیل آورده است [۲]. مفاهیم بنیادین فناوری رشد بلور از

Pelinus^۴
Gaber^۵
Scheel^۶