

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

الْحُكْمُ لِلّٰهِ رَبِّ الْعٰالَمِينَ
وَالرَّحْمٰنُ أَعْلَمُ بِمَا يَعْلَمُ
إِنَّا لَنَا مَا نَرِيدُ
وَمَا تَرِيدُنَا



دانشگاه صنعتی اصفهان

دانشکده شیمی

اندازه‌گیری همزمان سه علف‌کش فنوکسی اسید در
نمونه‌های آبی با ریزاستخراج فاز جامد در سرنگ پر شده
و دستگاه طیف‌سنج تحرک یونی با منبع یونیزاسیون الکترواسپری

پایان نامه کارشناسی ارشد

شیلا یوسفی

اساتید راهنما

دکتر محمد سراجی

دکتر محمد تقی جعفری



دانشگاه صنعتی اصفهان
دانشکده شیمی

پایان نامه کارشناسی ارشد رشته شیمی تجزیه خانم شیلا یوسفی

تحت عنوان

اندازه‌گیری همزمان سه علف‌کش فنوکسی اسید در
نمونه‌های آبی با ریزاستخراج فاز جامد در سرنگ پرشه
و دستگاه طیفسنج تحرک یونی با منبع یونیزاسیون الکترواسپری

در تاریخ ۱۳۸۹/۱۰/۶ توسط کمیته تخصصی زیر مورد بررسی و تصویب نهایی قرار گرفت.

دکتر محمد سراجی
دکتر محمد تقی جعفری
پروفسور علی اصغر انصافی
پروفسور تقی خیامیان

۱- استاد راهنمای پایان نامه
۲- استاد راهنمای پایان نامه
۳- استاد داور
۴- استاد داور

پروفسور بیژن نجفی

سرپرست تحصیلات تکمیلی دانشکده

خدا یانگو یم دستم بکیر عوریت گرفته ای

مبادره کرنی

پیش از هر چیز از خداوند یکتا این سپاسگزارم که هر یاری نبود تا بتوانم کامن چیزندگیم را با موافقت پشت سر برگزارم.
پس از حمد و شناسی پروردگار، از مردم مبارک و فداکارم که راه و رسم زندگی را به من آموخته قدر کلیل نزد کنی هر واره یا و پستیا نم بودند قدر دافنی مولنام و

صبره مانه بر دستان گرم و پر مهر شان بوسه من ننم.

هم پنهانی اهدود روزم و برادر عزیزم، به خاطر تمام هم فارسی هاو گاه بیشلیت سپاسگزاری را دارم.

از استایلینما، بناب آقای دکتر ترجیحه سریع کلید بتاتی اتفاقی دا کاتلیخ مازجام این پروژه با صبر و شکوه با این همراهانه نماین نبودند تا شمر من کنم و امیدوارم که در تمام
مرا حل نزد کنی هر واره موافق و سر بر لند باشند.

از گیه اساتید و کارگران داشکده شیرن به خاطر خدمات ارزشی ندانشان در پیشبرد اهداف آموزشی صبره مانه تا شمر من کنم.

از درستان خوبم دآنایا گلاد تحقیقیا قنها نحلیفی، شریوانی، حرزلده، همراهان، رسگماری کنی، بد یهی و آقایان خاخانی اکبری، فرج ند

شهر را فتح نمداد تیکو و بخطاب جهانی این تحقیق با این جاذب هر کاری فلسفیت تا شمر را دارم.

کلیه حقوق مادی مترتب بر نتایج مطالعات،
ابتكارات و نوآوریهای ناشی از تحقیق موضوع
این پایان نامه متعلق به دانشگاه صنعتی
اصفهان است.

تَعْدِيمُهُ

پروردگار عزیزم

که راه و رسم زندگی م آموختند؛

آنان که منظر صد برایان، عشق و ارتقا مردم هستند؛

خواجہ بود رمه بنا نم

که شوق پیر و دن این راه را در من زنده کردند؛

و

بهره معلماتی که از آنها موصی ختم.

فهرست مطالب

عنوان.....	عنوان.....
صفحه.....	فهرست مطالب.....
هشت.....	فهرست شکل ها.....
دوازده.....	فهرست جدول ها.....
سیزده.....	چکیده.....
۱.....	۱.....
۲.....	فصل اول: مقدمه.....
۳.....	۱-۱- روشن های متداول استخراج.....
۳.....	۱-۱-۱- استخراج مایع - مایع.....
۳.....	۱-۲-۱- استخراج با فاز جامد.....
۵.....	۱-۳-۱-۱- ریزاستخراج مایع - مایع.....
۵.....	۱-۳-۱-۱-الف- ریزاستخراج قطره حلال (SDME).....
۵.....	۱-۳-۱-۱-ب- ریزاستخراج فاز مایع (LPME).....
۶.....	۱-۳-۱-۱-ج- ریزاستخراج غشای الکترودی (EME).....
۶.....	۱-۴-۱-۱- ریزاستخراج با فاز جامد.....
۷.....	۱-۲- ریزاستخراج فاز جامد در سرنگ پرشده (MEPS).....
۸.....	۱-۳-۱- مراحل استخراج با MEPS.....
۸.....	۱-۱-۳-۱- آماده سازی جاذب.....
۸.....	۱-۲-۳-۱- بارگذاری نمونه روی جاذب.....
۹.....	۱-۳-۳-۱- شستشوی گونه های مزاحم.....
۹.....	۱-۴-۳-۱- شویش آنالیت ها.....
۹.....	۱-۵-۳-۱- پاک سازی جاذب.....
۱۰.....	۱-۴-۱- مقایسه بین SPE و MEPS.....
۱۰.....	۱-۵-۱- اثر حافظه در MEPS.....
۱۱.....	۱-۶-۱- حذف اثربافت با روش MEPS.....
۱۱.....	۱-۷-۱- تکرار پذیری در MEPS.....
۱۱.....	۱-۸-۱- قابلیت استفاده مجدد در MEPS.....
۱۱.....	۱-۹-۱- کاربردهای MEPS.....
۱۲.....	۱-۱۰-۱- انواع جاذب در MEPS.....
۱۲.....	۱-۱۰-۱-۱- جاذب های سلیکا.....
۱۳.....	۱-۱۰-۱-۲- تبادل گرهای کاتیونی - آئیونی.....
۱۳.....	۱-۱۰-۱-۳- جاذب های MIP.....
۱۴.....	۱-۱۰-۱-۴- جاذب های RAM.....
۱۴.....	۱-۱۰-۱-۵- جاذب های پلیمری و کوپلیمری.....

۱۴.....	الف- جاذب پلی دی وینیل بنزن-N-وینیل پیروبلدن (Oasis HLB)
۱۵	۱۱-۱- چشم انداز آینده MEPS
۱۶	۱۲-۱- پارامترهای مؤثر بر استخراج به روش MEPS
۱۷	۱۲-۱-۱- نوع و مقدار جاذب
۱۸	۱۲-۱-۲- سرعت و تعداد سیکل های بارگذاری نمونه روی جاذب
۱۹	۱۲-۱-۳- حجم و نوع محلول شستشوی مزاحم ها
۲۰	۱۲-۱-۴- حجم و نوع محلول شویش آنالیت ها
۲۱	۱۳-۱- طیف سنج تحرک یونی
۲۲	۱۳-۱-۱- دستگاه های IMS
۲۳	۱۳-۱-۲- منابع یونیزاسیون IMS
۲۴	۱۳-۱-۳- الف- یونیزاسیون الکترواسپری (ESI)
۲۵	۱۴-۱- هدف پژوهه
۲۶	فصل دوم: علف کش های فنوکسی اسید و روش های اندازه گیری آن ها
۲۷	۱-۲- علف کش ها
۲۸	۱-۱-۱- معایب مصرف علف کش ها
۲۹	۱-۱-۲- طبقه بندی شیمیایی علف کش ها
۳۰	۱-۲- الف- علف کش های فنوکسی اسید
۳۱	۱-۲-۲- ترکیبات مورد مطالعه
۳۲	۲-۱-۲-۲ 2,4-D
۳۳	۱-۱-۲-۲ 2,4-D
۳۴	۲-۲-۲- سیلوکس
۳۵	۱-۲-۲-۲- الف- سمیت سیلوکس
۳۶	۱-۲-۲-۲- هالوکسی فوپ
۳۷	۱-۲-۲-۳- الف- سمیت هالوکسی فوپ
۳۸	۳-۲- مروری بر روش های آماده سازی و اندازه گیری علف کش های اسیدی
۳۹	۱-۳- روش های آماده سازی
۴۰	۱-۳-۱- الف- استخراج مایع- مایع
۴۱	۱-۳-۱- ب- استخراج فاز جامد
۴۲	۱-۳-۱- ج- ریز استخراج فاز جامد
۴۳	۱-۳-۱- د- ریز استخراج فاز مایع
۴۴	۲-۳- روش های جداسازی و آشکارسازی

۳۴.....	الف - کروماتوگرافی گازی(GC).....	۲-۳-۲
۳۴.....	ب - کروماتوگرافی مایع با عملکرد بالا (HPLC) و کروماتوگرافی مایع (LC).....	۲-۳-۲
۳۵.....	ج - الکتروفورز	۲-۳-۲
۳۶	فصل سوم: بخش تجربی	
۳۶	۱-۱- دستگاهها و وسایل مورد نیاز	۳
۳۸	۲-۳- اجزای مختلف سیستم IMS	
۳۸.....	۳-۱- مخازن گاز نیتروژن	۲-۳
۳۸.....	۳-۲- منابع تغذیه	۲-۳
۳۸.....	۳-۳- آون حرارتی	۲-۳
۳۹.....	۳-۴- منبع یونیزاسیون الکترواسپری	۲-۳
۴۰.....	۳-۵- ناحیه حلال زدایی	۲-۳
۴۰.....	۳-۶- شبکه الکتریکی و دستگاه مولد پالس	۲-۳
۴۰.....	۳-۷- ناحیه رانش	۲-۳
۴۱.....	۳-۸- شبکه محافظ	۲-۳
۴۱.....	۳-۹- آشکارساز	۲-۳
۴۱.....	۳-۱۰- تقویت کننده پاسخ	۲-۳
۴۱.....	۳-۱۱- مبدل آنالوگ به دیجیتال	۲-۳
۴۱.....	۳-۱۲- نحوه محاسبه پاسخ دستگاه IMS	۲-۳
۴۲.....	۳-۱۳- مواد شیمیایی و محلول های مورد نیاز	۳
۴۲.....	۴-۱- تهیه محلول های استاندارد	۳
۴۳.....	۴-۲- تهیه سرنگ پرشده با جاذب	۳
۴۳.....	۴-۳- روش کلی استخراج و آنالیز	۳
۴۳.....	۴-۴- آماده سازی جاذب	۳
۴۳.....	۴-۵- بارگذاری نمونه آبی روی جاذب	۳
۴۴.....	۴-۶- شستشوی مزاحم ها	۳
۴۴.....	۴-۷- حذف و تبخیر آب جاذب	۳
۴۴.....	۴-۸- شویش آنالیت ها	۳
۴۴.....	۴-۹- تزریق به دستگاه IMS	۳
۴۴.....	۴-۱۰- پاک سازی جاذب و سرنگ	۳
۴۵.....	۴-۱۱- بهینه سازی شرایط استخراج	۳
۴۵.....	۴-۱۲- اثر pH محلول نمونه	۳
۴۵.....	۴-۱۳- اثر سرعت بارگذاری نمونه آبی روی جاذب	۳

۴۶.....	- اثر حجم حلال شویشی	۳-۷-۳
۴۶.....	- اثر تعداد سیکل‌های عبور نمونه از روی جاذب	۴-۷-۳
۴۶.....	- پارامترهای تجزیه‌ای روش	۸-۳
۴۷.....	- فاکتور غنی‌سازی	۱-۸-۳
۴۷.....	- تکرارپذیری روش	۲-۸-۳
۴۷.....	- بررسی خطی بودن	۳-۸-۳
۴۷.....	- حد تشخیص روش	۴-۸-۳
۴۷.....	- آنالیز نمونه‌های حقیقی	۹-۳
۵۳.....	فصل چهارم: بحث و نتیجه‌گیری	
۵۳.....	- بررسی طیف تحرک یونی سه علف کش اسیدی در مدنمی	۴-۱
۵۱.....	- پارامترهای تجزیه‌ای بدون استخراج و تغليظ‌سازی	۴-۲
۵۲.....	- بررسی اثر ترکیبات بر پاسخ یکدیگر	۴-۳
۵۶.....	- آماده‌سازی سرنگ پرشده با جاذب	۴-۴
۵۶.....	- بررسی شرایط موثر بر استخراج	۴-۵
۵۶.....	- انتخاب نوع و مقدار جاذب	۴-۱-۵-۴
۵۶.....	- مرحله آماده‌سازی جاذب	۴-۲-۵-۴
۵۷.....	- اثر pH محلول نمونه	۴-۳-۵-۴
۵۸.....	- اثر سرعت بارگذاری نمونه روی جاذب	۴-۴-۵-۴
۵۹.....	- اثر حجم و نوع حلال شویشی	۴-۵-۵-۴
۶۰.....	- سرعت عبور حلال شویش آنالیت‌ها	۴-۶-۵-۴
۶۱.....	- اثر تعداد سیکل‌های عبور محلول نمونه از روی جاذب	۴-۷-۵-۴
۶۱.....	- انتخاب نوع و مقدار حلال شستشوی مزاحم‌ها	۴-۸-۵-۴
۶۲.....	- حذف و تبخير آب جاذب	۴-۹-۵-۴
۶۲.....	- پاکسازی جاذب و سرنگ	۴-۱۰-۵-۴
۶۲.....	- طیف تحرک یونی سه گونه در شرایط استخراجی بهینه	۴-۶-۴
۶۳.....	- پارامترهای تجزیه‌ای روش MEPS-ESI/IMS	۴-۷-۴
۶۳.....	- فاکتور غنی‌سازی	۴-۱-۷-۴
۶۴.....	- تکرارپذیری روش	۴-۲-۷-۴
۶۴.....	- خطی بودن روش	۴-۳-۷-۴
۶۶.....	- حد تشخیص روش	۴-۷-۴
۶۶.....	- آنالیز نمونه‌های حقیقی	۴-۸-۴
۶۹.....	- نتیجه‌گیری نهایی و پیشنهادات	۴-۹-۴

فهرست شکل‌ها

عنوان.....	صفحه.....
شکل ۱-۱- مراحل استخراج با فاز جامد.....	۵.....
شکل ۱-۲- دو نحوه قرارگیری فاز جامد در در روش MEPS.....	۷.....
شکل ۱-۳- بستر جاذب فشرده شده بین دو فیلتر در روش MEPS.....	۸.....
شکل ۱-۴- شماتی از مراحل استخراج در MEPS.....	۹.....
شکل ۱-۵- مونومرهای سازنده HLB Oasis.....	۱۴.....
شکل ۱-۶- شماتی از دستگاه IMS.....	۱۹.....
شکل ۱-۷- شماتی از دستگاه استخراجی به کار رفته در این کار تحقیقاتی.....	۳۷.....
شکل ۱-۸- شماتی از دستگاه IMS به کار رفته در این کار تحقیقاتی.....	۳۷.....
شکل ۱-۹- شماتی از روند کلی استخراج و آنالیز.....	۴۰.....
شکل ۱-۱۰- طیف تحرک یونی حلال الکترواسپری، محلول D-2,4-D، سیلوکس و هالوکسی فوب با غلظت ۲/۰۰ mg/L.....	۵۰.....
شکل ۱-۱۱- منحنی‌های درجه‌بندی D-2,4-D+سیلوکس، ۲,4-D+هالوکسی فوب.....	۵۳.....
شکل ۱-۱۲- منحنی‌های درجه‌بندی سیلوکس، سیلوکس+هالوکسی فوب.....	۵۳.....
شکل ۱-۱۳- منحنی‌های درجه‌بندی هالوکسی فوب، هالوکسی فوب+D-2,4-.....	۵۴.....
شکل ۱-۱۴- بررسی تغییر پاسخ سیلوکس و هالوکسی فوب (۰/۱۰ mg/L) با افزایش غلظت D-2,4-.....	۵۵.....
شکل ۱-۱۵- بررسی تغییر پاسخ D-2,4- و هالوکسی فوب (۰/۱۰ mg/L) با افزایش غلظت سیلوکس.....	۵۵.....
شکل ۱-۱۶- بررسی تغییر پاسخ سیلوکس و D-2,4- (۰/۱۰ mg/L) با افزایش غلظت هالوکسی فوب.....	۵۵.....
شکل ۱-۱۷- بررسی اثر pH نمونه آبی بر میزان استخراج.....	۵۸.....
شکل ۱-۱۸- بررسی اثر سرعت جریان بارگذاری محلول نمونه بر میزان استخراج.....	۵۹.....
شکل ۱-۱۹- بررسی اثر حجم حلال شویشی بر میزان استخراج.....	۶۰.....
شکل ۱-۲۰- بررسی اثر تعداد سیکلهای عبور محلول نمونه بر میزان استخراج.....	۶۱.....
شکل ۱-۲۱- طیف تحرک یونی مربوط به نمونه شاهد و مخلوط استاندارد سه ترکیب با غلظت ۲/۰ µg/L بعد از استخراج.....	۶۳.....
شکل ۱-۲۲- منحنی درجه‌بندی D-2,4- پس از استخراج در شرایط بهینه.....	۶۵.....
شکل ۱-۲۳- منحنی درجه‌بندی سیلوکس پس از استخراج در شرایط بهینه.....	۶۵.....
شکل ۱-۲۴- منحنی درجه‌بندی هالوکسی فوب پس از استخراج در شرایط بهینه.....	۶۶.....
شکل ۱-۲۵- طیف تحرک یونی مربوط به نمونه آب چشم با افزایش ۰/۵ µg/L استاندارد سه ترکیب در مقایسه با نمونه شاهد.....	۶۸.....
شکل ۱-۲۶- طیف تحرک یونی مربوط به نمونه آب سد با افزایش ۰/۵ µg/L استاندارد سه ترکیب در مقایسه با نمونه شاهد.....	۶۸.....
شکل ۱-۲۷- طیف تحرک یونی مربوط به نمونه آب رودخانه با افزایش ۰/۵ µg/L استاندارد سه ترکیب در مقایسه با نمونه شاهد.....	۶۹.....

فهرست جداول‌ها

عنوان.....	صفحه.....
جدول ۳-۱- شرایط اعمالی دستگاه ESI/IMS ۴۲	
جدول ۱-۴- مقادیر زمان رانش و تحرک کاهاش یافته محاسبه شده برای سه علف کش اسیدی ۵۱	
جدول ۲-۴- مریع ضریب همبستگی، معادله خطوط نمودار درجه‌بندی، دامنه خطی، حد تشخیص و انحراف استاندارد نسبی ESI/IMS ۵۱	
جدول ۳-۴- شب منحنی‌های درجه‌بندی و محدوده اطمینان ترکیبات در حالت خالص ۵۴	
جدول ۴-۴- شب منحنی‌های درجه‌بندی ترکیبات در حضور ترکیب دیگر ۵۴	
جدول ۵-۴- پاسخ‌های IMS به اثر pH محلول آبی بر میزان استخراج ۵۷	
جدول ۶-۴- پاسخ‌های IMS مربوط به بررسی اثر سرعت جریان بارگذاری محلول نمونه بر میزان استخراج ۵۸	
جدول ۷-۴- پاسخ‌های IMS مربوط به اثر حجم مтанول به عنوان حلال شویشی بر میزان استخراج ۶۰	
جدول ۸-۴- پاسخ‌های IMS مربوط به اثر تعداد سیکل‌های عبور محلول نمونه بر میزان استخراج ۶۱	
جدول ۹-۴- فاکتور غنی‌سازی، انحراف استاندارد نسبی و حد تشخیص روش ۶۴	
جدول ۱۰-۴- مریع ضریب همبستگی، معادله خطوط نمودار درجه‌بندی و دامنه خطی روش ۶۴	
جدول ۱۱-۴- معادله خط، مریع ضریب همبستگی، تکرارپذیری و درصد بازیابی نسبی برای افزایش استاندارد در نمونه‌های آبی ۶۷	
جدول ۱۲-۴- مقایسه ویژگی‌های تجربی‌ای روشن MEPS-ESI-IMS نسبت به روش‌های دیگر ۷۱	

چکیده

در این تحقیق برای اولین بار از ریزاستخراج فاز جامد در سرنگ پرشده (MEPS) و دستگاه طیف‌سنج تحرک یونی با منبع یونیزاسیون الکترواسپری (ESI/IMS) برای تعیین همزمان سه علف کش فنوكسی‌اسیدی در نمونه‌های آبی استفاده شده است. دستگاه ارزان قیمت و سریع ESI/IMS در مدد منفی برای اندازه‌گیری ترکیبات مورد مطالعه به کار برده شد. برای آماده کردن سرنگ، ۱/۴ میلی‌گرم از ذرات جامد (جادب کوپلیمری HLB Oasis) بین دو فیلتر در انتهای یک سرنگ گازبندی شده (با حجم ۲۵۰ میکرولیتر) محبوس می‌شود. در این کار تحقیقاتی چندین پارامتر مؤثر بر کارایی ریزاستخراج فاز جامد با سرنگ پرشده، مورد بررسی قرار گرفتند. این پارامترها عبارتند از: pH نمونه آبی، حجم شویشی، تعداد و سرعت سیکل‌های عبوری نمونه روی جاذب. در این تکنیک برای آماده‌سازی جاذب، ابتدا 2×200 میکرولیتر متانول و سپس 2×200 میکرولیتر آب از جاذب عبور داده شد. توسط سولفوریک اسید 0.02 M مولار، pH نمونه آبی در ۲ دقیقه شد. در مرحله بارگذاری نمونه، به کمک یک موتور چرخشی با سرعت $2/5$ میکرولیتر بر ثانیه، 7×200 میکرولیتر نمونه از روی جاذب عبور داده شد. هنگام تخلیه، نمونه برگشتی وارد ظرف نمونه نمی‌شد و هر بار نمونه تازه از جاذب عبور می‌کرد. جهت حذف مزاحمت‌هایی از قبیل سولفوریک اسید، جاذب با 100 میکرولیتر آب بسیار خالص شسته شد. جهت تبخیر و حذف آب باقیمانده، جاذب به مدت ۵ دقیقه در معرض جریان آرام گاز نیتروژن قرار گرفت. برای واجدب کردن آنالیت‌ها از جاذب در مرحله شویش، 20 میکرولیتر متانول با سرعت $1/0$ میکرولیتر بر ثانیه از جاذب عبور داده شد. محلول شویشی به مدت ۵ دقیقه در سرنگ باقی می‌ماند تا واجدب شدن بهتر صورت گیرد. سپس محلول شویشی با همان سرنگ استخراجی به لوب تزریق دستگاه طیف‌سنج تحرک یونی با منبع یونیزاسیون الکترواسپری تزریق شد. بعد از هر تزریق به منظور پاک‌سازی جاذب و آماده‌سازی سرنگ برای استخراج بعدی، آنرا با 5×200 میکرولیتر متانول و سپس 5×200 میکرولیتر آب شسته شد. حد تشخیص آنالیت‌ها در این روش 0.004 تا 0.008 M میکروگرم بر لیتر و انحراف استانداردهای نسبی 4 تا 10 درصد، به دست آمد. کاربرد این تکنیک در آنالیز آنالیت‌ها در نمونه‌های آبی زیست محیطی، با اضافه کردن مقادیر کم این ترکیبات به نمونه‌های حقیقی بررسی شد. بازیابی‌های 76 تا 102 درصد، کارایی بالای این تکنیک در آنالیز علف‌کش‌های فنوكسی‌اسید را نشان می‌دهد.

کلمات کلیدی: ریزاستخراج فاز جامد در سرنگ پرشده، طیف‌سنج تحرک یونی، منبع یونیزاسیون الکترواسپری، نمونه‌های آبی، علف‌کش‌های فنوكسی‌اسید.

فصل اول

مقدمه

مقدمه

در طی پنجاه سال گذشته، آفت‌کش‌ها جزء ضروری دنیای کشاورزی بوده‌اند. اگرچه تقاضا برای تولید و توزیع آفت‌کش که باعث افزایش بهبود کیفیت و کارایی کشاورزی می‌شود، محرز است. ولی احتمال به کارگیری نابجا و غیرمعقول، بسیار زیاد می‌باشد [۱].

یکی از مسائل سازمان بهداشت جهانی، مصرف بی‌رویه آفت‌کش‌ها می‌باشد. افزایش جمعیت و به دنبال آن افزایش مصرف مواد غذایی، به ویژه محصولات کشاورزی، کشاورزان را بر آن داشته است که میزان محصولات خود را افزایش دهند. افزایش کشت محصولات متعاقباً افزایش سوم آفت‌کش را به همراه داشته است. به دلیل بی‌توجهی کشاورزان در مصرف سوم، ریزش‌های جوی و چندین عامل دیگر، سوم آفت‌کش را وارد آب رودخانه‌ها و دریاها می‌شوند [۱].

اولین علف‌کش ثبت شده در ایران مربوط به سال ۱۳۴۷ می‌باشد و تاکنون ۷۰ علف‌کش از گروههای مختلف در کشور استفاده می‌شود. سالانه بیش از ۲۵ میلیون کیلوگرم سوم آفت‌کش را در کشور مصرف می‌گردد که $40/5$ درصد علف‌کش، $38/7$ درصد حشره‌کش، $15/2$ درصد قارچ‌کش و $5/6$ درصد سایر سوم‌های می‌باشند [۱].

امروزه آلودگی محیط زیست به صورت یک مسئله جهانی درآمده است. برای مثال سوم دفع آفات نباتی یکی از اصلی‌ترین آلاینده‌های آب به حساب می‌آید، بنابراین اهمیت کیفیت، نگهداری و توسعه آن به طور پیوسته در حال افزایش می‌باشد [۱].

با بهبود روش‌های تجزیه‌ای، زمینه برای تعیین این مواد در مقیاس ناچیز فراهم شده است. اکثر آب‌ها مانند آب‌های زیرزمینی، سطحی و آشامیدنی حاوی تعداد زیادی گونه‌های شیمیایی بوده و بسیار پیچیده هستند. بافت پیچیده، همواره باعث ایجاد مزاحمت در اندازه‌گیری صحیح گونه‌ها می‌شود و امکان آنالیز مستقیم آنالیت مورد نظر وجود ندارد. برای رفع این مشکل باید نمونه‌ها را از ناخالصی‌های موجود پاک‌سازی^۱ کرد. بنابراین آماده‌سازی نمونه قبل از آنالیز جهت حساسیت و انتخاب پذیری بالا لازم است. تقریباً ۸۰ درصد زمان کل آنالیز، صرف مراحل نمونه‌برداری و آماده‌سازی نمونه می‌شود. همچنین روش آماده‌سازی نمونه، بر صحت و دقت آنالیز مؤثر است [۳].

۱- روش‌های متداول استخراج

امروزه روش‌های متداول آماده‌سازی و استخراج نمونه عبارتند از:

- استخراج مایع-مایع^۲ (LLE)
- استخراج در فاز جامد^۳ (SPE)
- ریزاستخراج مایع-مایع^۴ (LLME)
- ریزاستخراج فاز جامد^۵ (SPME)

در ادامه، روش‌های استخراجی مذکور معرفی و معایب و مزایای آن‌ها ذکر می‌شود.

۱-۱- استخراج مایع-مایع

استخراج مایع-مایع با حلال انجام شده و اغلب شامل انتقال انتخابی یک ماده از یک فاز مایع به فاز مایع دیگر است. استخراج مایع-مایع به دلیل سادگی و عدم نیاز به دستگاه‌های گران قیمت و پیچیده، کاربرد فراوانی در پیش‌تغییظ، استخراج و آنالیزهای زیست محیطی دارد. البته با وجود کاربردهای فراوان دارای معایبی نیز می‌باشد. استخراج مایع-مایع، شامل مراحل زیاد و خسته‌کننده است. علاوه بر این مصرف زیاد حللهای خطرناک آلی برای محیط زیست و سلامتی انسان مضر هستند. در این روش بازیابی خوبی از آنالیت‌های قطبی به دست نمی‌آید و استفاده از حللهای قطبی در این روش نیز باعث ایجاد امولسیون می‌شود [۲].

۱-۲- استخراج با فاز جامد

استخراج فاز جامد به عنوان یک روش آماده‌سازی نمونه به طور گسترده برای جداسازی آنالیت‌ها از فاز متحرک (مایع، گاز و سیال) به کار می‌رود. در اکثر مواقع استخراج در فاز جامد، یک نوع استخراج جامد-مایع می‌باشد. روند کلی استخراج به این صورت است که آنالیت‌ها به فاز جامد انتقال می‌یابند، سپس توسط شویش با مایع

1-Clean-up

2-Liquid liquid extraction

3-Solid phase extraction

4-Liquid liquid microextraction

5-Solid phase microextraction

یا سیال و یا واجذبی‌گرمایی از جاذب جدا می‌شوند. جاذب باید طوری انتخاب شود که ترکیبات مورد نظر را جذب کند و ناخالصی‌ها را عبور دهد [۴].

بستر جاذب می‌تواند به فرم یک دیسک^۱ یا کارتریج^۲ باشد. فرم کارتریج شامل یک ستون کوچک (یک مخزن سرنگ) است که جاذب به صورت فشرده شده بین دو صفحه فلزی یا پلاستیکی متخلخل درون آن قرار می‌گیرد. دیسک SPE جهت فراهم آوردن سرعت استخراج بالاتر برای حجم زیاد نمونه ایجاد شد و احتمال گرفتگی توسط ذرات معلق و ترکیبات بافت در دیسک کمتر است [۷-۵]. جاذب در روش SPE، ترکیبات حاوی گروه عاملی را از نمونه‌های آبی جذب می‌کند و سپس به خوبی واجذب می‌کند. بنابراین بازیابی این ترکیبات در این روش بالا می‌باشد [۸].

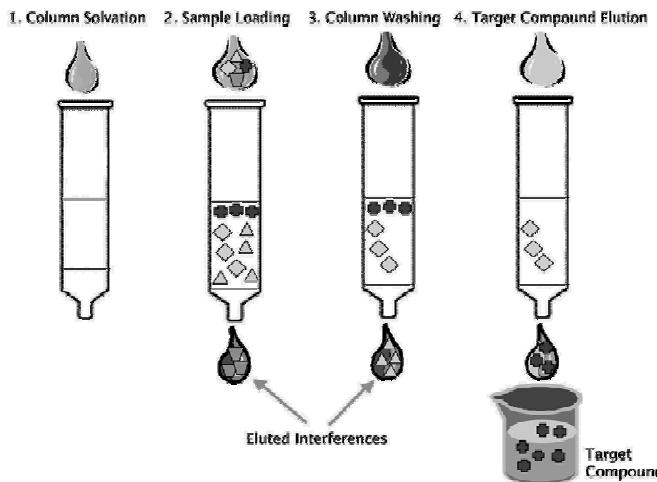
مواد جاذب SPE شبیه مواد به کار رفته در ستون کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا^۳ (HPLC) می‌باشد، اما اندازه ذرات آن بزرگتر است. قطر ذرات در HPLC ۱۰-۳ میکرومتر اما در SPE ۸۰-۴۰ میکرومتر است. فشار بالا در HPLC فشار برگشتی ناشی از قطر کم ذرات را کاهش می‌دهد اما در SPE به دلیل عدم اعمال فشاری، اندازه ذرات بزرگتر انتخاب می‌شود. ستون SPE با طول ۳۰ سانتی‌متر، ۱۵۰۰ بشتابک تئوری ایجاد می‌کند. در صورتی که یک دیسک فاز جامد ۱۰-۵۰ بشتابک دارد. قابل ذکر است که قدرت تفکیک روش با زیاد شدن تعداد بشتابک‌ها، افزایش می‌یابد. بنابراین یک دیسک SPE توانایی جداسازی گروه‌های ترکیبات مشابه را دارد، اما HPLC می‌تواند ترکیبات موجود در یک گروه را نیز از هم جدا کند. در واقع SPE یک مرحله پاک‌سازی قبل از آنالیز با HPLC محسوب می‌شود. اکثر استخراج‌های SPE شامل مراحل آماده‌سازی ستون جاذب، به تعادل رسیدن، عبور نمونه، شستشوی گونه‌های مزاحم و واجذب شدن آنالیت‌ها هستند. در ادامه به توضیح این مراحل پرداخته شده است.

مرحله آماده‌سازی ستون، جهت فعل کردن مکان‌های فعال جاذب و آماده ساختن آن جهت ورود نمونه صورت می‌گیرد. در مرحله تعادل، حلال آلی از جاذب حذف می‌شود و جاذب برای ورود نمونه آماده می‌گردد. جهت جذب بهتر آنالیت‌ها، جاذب نبایستی خشک شود. با خشک شدن جاذب، قابلیت بازیابی آنالیت‌ها کم می‌شود. بارگذاری نمونه روی جاذب باید به گونه‌ای انجام شود که آنالیت‌ها به خوبی جذب شوند. در مرحله شستشو باید محلول یا حلالي با قطیعت مناسب انتخاب شود که مزاحم‌های ضعیف جذب شده به جاذب، از ترکیبات هدف جدا شوند. آنالیت‌های هدف تا حد ممکن نبایستی در مرحله شستشو از کارتریج خارج شوند. در مرحله شویش، آنالیت‌ها در حجم کم حلال جمع آوری می‌شوند. حجم حلال مصرفی با افزایش میزان جذب آنالیت به جاذب، افزایش می‌یابد. در نتیجه ممکن است آنالیت خیلی رقیق شود و نبایستی در مرحله تزریق به دستگاه آن را تغییض کرد. در مرحله تغییظ‌سازی ممکن است مقداری آنالیت هدر رود و حساسیت روش کاهش باید [۹]. شمایی از مراحل استخراج در فاز جامد (شامل: ۱-آماده‌سازی ستون جاذب، ۲-عبور محلول نمونه، ۳-شستشوی گونه‌های مزاحم و ۴-شویش آنالیت)، در شکل ۱-۱ نشان داده شده است.

1-Disk

2-Cartridge

3-High-performance liquid chromatography



شکل ۱-۱-مراحل استخراج با فاز جامد [۱۰]

استخراج فاز جامد به دلیل استفاده از کارتريج یا دیسک، خیلی از محدودیتهای استخراج مایع-مایع را ندارد اما روش SPE نیز دارای مراحل زیاد و وقت گیر است. در بعضی موارد حلال شویشی برای تغليظ آنالیت بایستی تبخیر گردد که یکی از مراحل زمانبر این روش محسوب می‌شود. انتخاب پذیری، حساسیت و بازیابی در روش SPE نسبت به روش LLE بالاتر است. همچنین SPE با مصرف کم حلال آلی، استخراج‌هایی با پاکسازی بهتری فراهم می‌کند و نسبت به روش LLE راحت‌تر اتوماتیک می‌شود [۸].

۱-۱-۳-ریزاستخراج مایع-مایع

روش‌های ریزاستخراج با توجه به مزیت‌هایی از قبیل هزینه پایین و آلوده نبودن برای محیط زیست، مورد توجه قرار گرفتند. روش‌های مختلفی از ریزاستخراج مایع-مایع گسترش یافته است [۸]. این روش‌ها در ادامه توضیح داده می‌شوند.

۱-۱-۳-الف-ریزاستخراج قطره حلال^۱ (SDME)

این روش که در حقیقت همان LLE در مقیاس میکرو است، از یک قطره حلال آلی با حجم میکرولیتری برای استخراج استفاده می‌شود. یکی از مهم‌ترین مزیت‌های روش SDME، کم بودن حجم فاز پذیرنده و در نتیجه فاکتور تغليظ‌سازی^۲ بالا می‌باشد. اما این روش به علت تکرارپذیری پایین مورد توجه قرار نگرفته است [۱۱].

۱-۱-۳-ب-ریزاستخراج فاز مایع^۳ (LPME)

روش‌های متعددی در زمینه LPME توسعه یافته‌اند، که این روش‌ها را می‌توان از سه دیدگاه تعداد فازهای در گیر در استخراج، تحرک فازهای در گیر در استخراج و استفاده از غشاء‌های فیبری توخالی^۴ در فرایند استخراج دسته‌بندی نمود. از نظر تعداد فازهای در گیر در استخراج، روش‌های LPME می‌توانند به صورت دو فازی یا سه فازی انجام شوند. روش سه فازی بیشتر در استخراج ترکیبات با خاصیت اسیدی و بازی کاربرد دارد. در این روش دو فاز

1-Single drop microextraction

2-Enrichment factor

3-Liquid phase microextraction

4-Hollow fiber membrane

پذیرنده و گیرنده وجود دارد که عموماً در فاز آبی بوده و از لحاظ pH کاملاً معکوس یکدیگر هستند و یک فاز آلی بین این دو فاز وظیفه انتقال گونه‌ها را از فاز دهنده به فاز پذیرنده را بر عهده دارد. روش‌های LPME از لحاظ تحرک فازهای در گیر در استخراج نیز می‌توانند به دو صورت ایستا^۱ و پویا^۲ انجام گیرند. در روش‌های ایستا، فاز استخراج کننده ثابت است. به این معنا که سطح ثابتی از فاز استخراج کننده به طور دائم در تماس با نمونه قرار دارد. در روش‌های پویا فاز استخراج کننده در داخل یک لوله باریک مثل دیواره داخلی یک سرنگ تریق یا یک فیبر متخلخل، دارای حرکت دائم است و در واقع فیلم نازکی از حلال وظیفه استخراج گونه‌ها را بر عهده دارد. فاکتورهای غنی‌سازی بالایی از این روش به دست می‌آید. زمان استخراج در این روش بین ۱۵ تا ۴۵ دقیقه گزارش شده است.^[۱۲، ۱۳]

۱-۳-ج- ریزاستخراج غشای الکتروودی^۳ (EME)

ریزاستخراج غشای الکتروودی مانند ریزاستخراج فاز مایع عمل می‌کند با این تفاوت که در در روش EME، برای آماده‌سازی اتوماتیک نمونه، یک الکتروود در داخل محلول نمونه و یک الکتروود در داخل فیبر توخالی قرار می‌گیرد. به الکتروود داخل فیبر توخالی یک ولتاژ پایین اعمال می‌شود. با اعمال ولتاژ، آنالیت‌های باردار تحت مهاجرت الکتروسیتیکی به سمت الکتروود (با بار مخالف) داخل فیبر مهاجرت می‌کنند. زمان استخراج در این روش تا ۵ دقیقه نیز کاهش می‌یابد.^[۸]

۱-۴- ریزاستخراج با فاز جامد

ایجاد ریزاستخراج فاز جامد یک حرکت مهم به سمت ریزاستخراج‌ها محسوب می‌شود.^[۸] روش SMPE تقریباً عاری از حلال است. امروزه از این روش برای استخراج انواع مختلفی از آنالیت‌ها در بافت‌های گوناگون استفاده می‌شود. روش SPME، یکی از جدیدترین و مؤثرترین روش‌های آماده‌سازی نمونه محسوب می‌شود. روش SPME را می‌توان به دو دسته ریزاستخراج ایستا^۴ و ریزاستخراج پویا^۵ تقسیم کرد. هر کدام از این دو دسته شامل روش‌های مختلف ریزاستخراج هستند.^[۱۴] ریزاستخراج ایستا شامل روش‌های فیبر SPME، ریزاستخراج با میله جاذب همزن^۶، ریزاستخراج با فیلم نازک^۷ می‌باشد. همچنین ریزاستخراج پویا، روش‌های ریزاستخراج فاز جامد در لوله^۸، ریزاستخراج فاز جامد در سوزن^۹، ریزاستخراج فاز جامد در نوک پیپت^{۱۰} را دربر می‌گیرد. در ادامه به معرفی یکی از روش‌های ریزاستخراج فاز جامد در سوزن پرداخته می‌شود.

1-Static

2-Dynamic

3-Electromembrane extraction

4-Static in vessel and sample stir microextraction

5-Dynamic in-flow and sample flow microextraction

6-Stir-bar sorptive extraction

7-Thin film microextraction

8-In-tube SPME

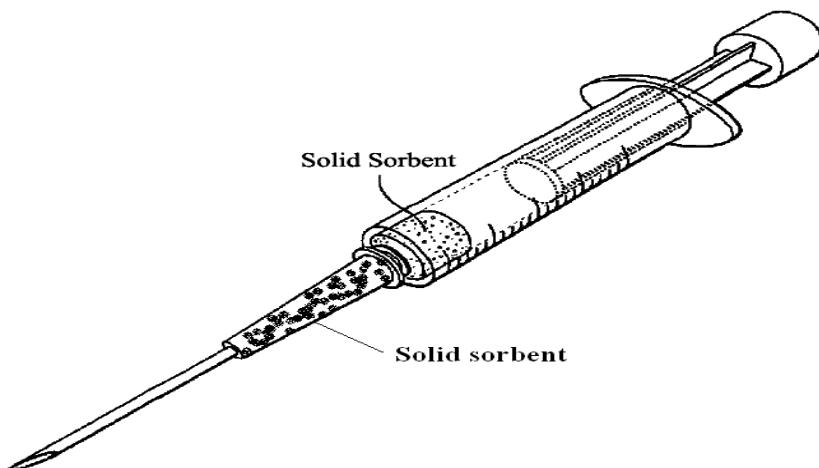
9-In-needle SPME

10-In tip SPME

۲-۱- ریزاستخراج فاز جامد در سرنگ پوشده^۱ (MEPS)

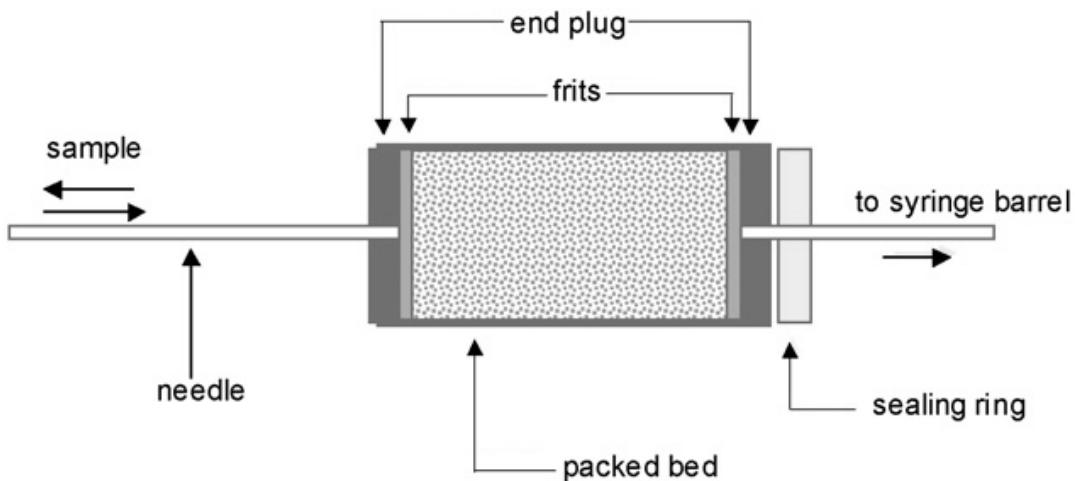
روش ریزاستخراج جامد در سرنگ پوشده جزء روش‌های ریزاستخراج در سوزن، محسوب می‌شود. این روش توسط محمد عبدالرحیم در سال ۲۰۰۳، ابداع شده است [۱۵]. در این کار تحقیقاتی نیز از این روش استخراجی برای آماده‌سازی نمونه‌ها استفاده شد.

روش کار در ریزاستخراج فاز جامد در سرنگ پوشده مشابه با روش استخراج فاز جامد می‌باشد. با این تفاوت که در این روش ۱ تا ۲ میلی‌گرم از فاز جامد، به صورت فشرده شده در انتهای محفظه یک سرنگ قرار می‌گیرد. فاز جامد در محل اتصال مخزن سرنگ به سوزن (معمولًاً سرنگ ۱۰۰ تا ۲۵۰ میکرولیتری) جای می‌گیرد. در دو طرف فاز جامد دو صفحه متخلخل پلی‌اتیلنی به عنوان فیلتر قرار می‌گیرد تا فاز جامد بین دو صفحه محبوس شود. علاوه بر شیوه قرارگیری ذکر شده، جاذب می‌تواند بین مخزن سرنگ و سوزن به عنوان کارتربیج قرار گیرد. در این کار تحقیقاتی، جاذب مانند شیوه اول در داخل مخزن سرنگ بین دو فیلتر پلی‌اتیلنی قرار می‌گرفت. در شکل ۱-۲ می‌توان دو شیوه قرارگیری فاز جامد را در سرنگ مشاهده کرد [۱۶].



شکل ۱-۲- دو نحوه قرارگیری فاز جامد در روش MEPS [۱۶].

شکل ۱-۳ شمایی از بستر جاذب فشرده شده بین دو فیلتر در این روش را نشان می‌دهد. همان‌طور که ملاحظه می‌شود، جاذب بین مخزن سرنگ و سوزن به صورت یک کارتربیج قرار گرفته است.



شکل ۱-۳-بستر جاذب فشرده شده بین دو فیلتر در روش MEPS [۱۷].

۱-۳-مراحل استخراج با MEPS

مراحل استخراج در سرنگ پرشده مانند مراحل استخراج با فاز جامد است. این مراحل به ترتیب شامل آماده‌سازی جاذب، بارگذاری نمونه روی جاذب، شستشوی گونه‌های مزاحم، شویش آنالیت‌ها و پاکسازی جاذب هستند [۱۷-۱۹]. در ادامه به توضیح این مراحل پرداخته می‌شود.

۱-۳-۱-آماده‌سازی جاذب

اگر جاذب به دلیل وقهه بین استخراج‌ها خشک شود، کارایی لازم را نخواهد داشت. در این مرحله با عبور مقداری حلال (معمولًاً متانول و آب)، جاذب مرطوب شده و فعال می‌گردد. انجام این مرحله باعث می‌شود که جاذب بتواند، آنالیت‌ها را با تکرار پذیری بالا واجذب کند.

۱-۳-۲-بارگذاری نمونه روی جاذب

در مرحله بارگذاری نمونه روی جاذب، نمونه خیلی آهسته از طریق سوزن سرنگ به سمت بالا کشیده می‌شود و در جاذب نفوذ می‌کند. نمونه می‌تواند چندین بار از جاذب عبور کند تا روی جاذب تغليظ شود. نمونه برگشتی هنگام تخلیه از سرنگ، می‌تواند وارد ظرف نمونه یا ظرف ضایعات شود. اگر حجم ثابت و کمی از نمونه در دسترس باشد، محلول وارد ظرف نمونه می‌شود. اما اگر مقدار نمونه زیاد باشد، می‌تواند دور ریخته شود و هر بار نمونه تازه‌ای از روی جاذب عبور کند. سرعت، پارامتر مؤثری در این مرحله است. با کاهش سرعت عبور نمونه از جاذب، احتمال جذب آنالیت روی جاذب افزایش می‌یابد. از طرفی در سرعت‌های پایین زمان استخراج طولانی می‌شود، بنابراین بایستی پارامتر سرعت بهینه گردد. پارامتر دیگر، تعداد سیکل‌های عبور نمونه از جاذب است که معمولاً با افزایش تعداد سیکل‌ها، آنالیت بهتر روی جاذب تغليظ می‌شود.