

کد رهگیری ثبت پروپوزال:

کد رهگیری ثبت پایان نامه:



لَهُ مُؤْمِنُونَ



کلیه امتیازهای این پایاننامه به دانشگاه بوعالی سینا تعلق دارد. در صورت استفاده از تمام یا بخشی از مطالب این پایاننامه در مجلات، کنفرانسها و یا سخنرانی‌ها، باید نام دانشگاه بوعالی سینا یا استاد راهنمای پایاننامه و نام دانشجو با ذکر مأخذ و ضمن کسب مجوز کتبی از دفتر تحصیلات تكمیلی دانشگاه ثبت شود. در غیر این صورت مورد پیگرد قانونی قرار خواهد گرفت. درج آدرس‌های ذیل در کلیه مقالات خارجی و داخلی مستخرج از تمام یا بخشی از مطالب این پایاننامه در مجلات، کنفرانسها و یا سخنرانی‌ها الزامی می‌باشد.

....., Bu-Ali Sina University, Hamedan, Iran.

مقالات خارجی

.....، گروه .....، دانشکده .....، دانشگاه بوعالی سینا، همدان.

مقالات داخلی





دانشکده بولنی سینما

دانشکده مهندسی

گروه آموزشی مهندسی مکانیک

پایان نامه برای دریافت درجه کارشناسی ارشد در رشته مهندسی مکانیک گرایش تبدیل انرژی

عنوان:

تحلیل نرم افزاری اثر دمدم و مکش همزمان روی لایه مرزی اطراف یک ایرفویل

استاد راهنمای:

دکتر محسن گودرزی

نگارش:

مصطفی صابری



چنین فعل از سوی یک تاختاست  
که دانمیش بس هر خلق راست

تّعذیم به سه وجود مقدس:

آنان که ناتوان شدند تا مبارے تو نانی برسیم...

موهیشان پسیدند تا مار و سفید شویم...

و عاشقانه مو عجند تا گریانش وجود ماوراء سنگر راهان باشند...

پدرانمان

مادرانمان

(ستادانمان)



تقدیر و شکر:

از جناب آقای دکتر محسن کودزی که در طول انجام این پیام نامه بارها نمایی هایی دلخواه خود، صبورانه بندۀ راد انجام این کاریاری نمودند شکر می کنم و به پاس زحمات بی دینشان، درود و امید که پروردگار، همواره ایامشان را به غرفت قرین و به توفیق توأم فرماید.

از خانواده خود که همواره در تمام مرافق زندگی پشتیان ویاری رسان من بوده اند پس از این خداوند منان را به حافظ آنکه چنین نعمت بزرگی را بینده ارزانی داشته است شکر می نمایم و آرزوی سلامت و بسروری برای این عزیزان دارم.

از تمامی دوستان خود که در تمامی محظيات دکنار بندۀ بودند کمال تقدیر و شکر را دارم. بی شک اگر حیات های معنوی و دلکرمی این عزیزان بود تجلی مشکلات برای من بسیار سخت بود. پس از همه دوستانی که سخاونمندانه علمشان، روح و روان و وقتیان را د اختیار من قرار دادند.

دیگران برای همه عزیزان سلامتی، آرامش، موفقیت و شادکامی در بهمه مرافق زندگی را از خداوند هم بان و حکیم خواستارم.





دانشگاه بوعلی سینا

دانشگاه بوعلی سینا  
مشخصات رساله/پایان نامه تحصیلی

عنوان:

تحلیل نرم افزاری اثر دمش و مکش همزمان روی لایه مرزی اطراف یک ایرفویل

نام نویسنده: مصطفی صابری

نام استاد راهنمای: دکتر محسن گودرزی

|                         |                            |
|-------------------------|----------------------------|
| دانشکده: مهندسی         | گروه آموزشی: مکانیک        |
| رشته تحصیلی: مکانیک     | گرایش تحصیلی: تبدیل انرژی  |
| تاریخ تصویب: ۱۳۹۱/۰۷/۱۷ | تاریخ دفاع: ۱۳۹۲/۱۱/۱۵     |
| تعداد صفحات: ۱۱۴        | مقطع تحصیلی: کارشناسی ارشد |

چکیده:

کنترل جریان به وسیله روش‌های متعددی مانند ایجاد زبری سطح، دمش، مکش، سردکردن سیال و...، به منظور کاهش نیروی درگ و افزایش نیروی لیفت یکی از مهمترین مباحث مطرح در آیرودینامیک، و مورد بررسی بسیاری از محققان بوده است. در این پایان‌نامه اثرات دمش و مکش مجزا و همزمان جت سیال به لایه مرزی حول ایرفویل NACA 2415 در زاویه  $\alpha = 8^\circ$  و عدد رینولدز  $2 \times 10^5$  با استفاده از مدل  $\omega - k_L$  مورد بررسی قرار گرفته است. بدین منظور یک شکاف در حالت مجزا و دو شکاف در حالت همزمان با عرض  $2/5$  درصد طول وتر ایرفویل در محل مختلف بر روی سطح بالایی ایرفویل ایجاد شده است. این شکاف‌ها در فواصل  $10^\circ$ ،  $20^\circ$  تا  $70^\circ$  درصدی طول وتر ایرفویل نسبت به لبه حمله برای حالت دمش و مکش مجزا و همزمان آنها قرار می‌گیرند. در هر موقعیت شکاف چهار نسبت سرعت ثابت  $0.25/0.05$  و  $0.75/0.05$  و  $1$  برابر سرعت جریان آزاد و زاویه  $\pm 30^\circ$  و  $\pm 45^\circ$  و  $\pm 90^\circ$  برای اعمال جت کنترلی در نظر گرفته شده است. به منظور شبیه‌سازی از نرم افزار فلوئنت استفاده می‌شود. نتایج به دست آمده حاکی از آن است که اعمال مکش و دمش مجزا و همزمان باعث به تعویق افتادن جدایش و افزایش ضربیت لیفت و کاهش ضربیت درگ می‌شود. مکش مجزا در نسبت سرعت و زاویه اعمال بزرگتر به ویژه در محل‌های نزدیک به لبه حمله نتایج بهتری ارائه می‌دهد. در مقابل دمش مجزا در نسبت سرعت و زاویه اعمال کوچکتر به خصوص در انتهای ایرفویل تأثیر بهتری دارد. در حالت همزمان بهترین نتایج در شرایط حالات بهینه دمش و مکش مجزا حاصل شد.علاوه بر این در حالت همزمان زمانی که ابتدا مکش و سپس دمش اعمال می‌شد نتایج بهبود بیشتری داشت تا مواردی که حالت عکس آن در نظر گرفته شد.

واژه‌های کلیدی: کنترل جریان؛ دمش و مکش همزمان؛ جدایش؛ لایه مرزی



|    |   |
|----|---|
| ۱  | ۱ مقدمه و معرفی بر منابع                      |
| ۳  | ۱-۱ پیشگفتار                                  |
| ۵  | ۲-۱ تئوری لایه مرزی                           |
| ۵  | ۱-۲-۱ مفاهیم اصلی لایه مرزی                   |
| ۷  | ۲-۲-۱ جریان آرام و آشفته                      |
| ۷  | ۳-۲-۱ گذرش در لایه مرزی                       |
| ۹  | ۴-۲-۱ جدایش جریان                             |
| ۱۱ | ۳-۱ مروری بر تحقیقات انجام شده                |
| ۱۵ | ۴-۱ روند پایان نامه                           |
| ۱۷ | <b>۲ ایرفویل و خواص آیرودینامیکی آن</b>       |
| ۱۹ | ۱-۲ مقدمه                                     |
| ۲۰ | ۲-۲ ایرفویل                                   |
| ۲۰ | ۱-۲-۲ اصطلاحات فنی ایرفویل                    |
| ۲۱ | ۲-۲-۲ ایرفویل های NACA                        |
| ۲۲ | ۱-۲-۲-۲ سری چهار رقمی                         |
| ۲۳ | ۲-۲-۲-۲ سری پنج رقمی                          |
| ۲۳ | ۳-۲-۲-۲ اصلاحات                               |
| ۲۵ | ۳-۲ نیروهای آیرودینامیکی                      |
| ۲۶ | ۴-۲ ضرائب آیرودینامیکی                        |
| ۲۶ | ۱-۴-۲ ضریب لیفت                               |
| ۲۷ | ۲-۴-۲ ضریب درگ                                |
| ۲۸ | ۳-۴-۲ ضریب فشار                               |
| ۲۸ | ۵-۲ واماندگی و جدایش                          |
| ۳۱ | ۶-۲ کنترل جریان                               |
| ۳۱ | ۱-۶-۲ روش های کنترل جریان                     |
| ۳۲ | ۷-۲ مرور برخی از روش های بهبود عملکرد ایرفویل |
| ۳۲ | ۱-۷-۲ زبری سطح                                |
| ۳۳ | ۲-۷-۲ مولد های گردابه                         |
| ۳۳ | ۳-۷-۲ سطوح انعطاف پذیر                        |



|    |  |
|----|--|
| ۳۵ | ۴-۷-۲ سرد کردن سیال                                      |
| ۳۵ | ۵-۷-۲ مواد هوشمند  |
| ۳۵ | ۶-۷-۲ ارتعاش پوسته‌ای                                    |
| ۳۵ | ۷-۷-۲ دمش و مکش  |
| ۳۷ | <b>۳ معادلات حاکم و روش حل</b>                           |
| ۳۹ | ۱-۳ مقدمه  |
| ۳۹ | ۲-۳ روش‌های حل جریان سیال                                |
| ۴۱ | ۳-۳ معادلات حاکم بر جریان سیال                           |
| ۴۲ | ۴-۳ مدل $k - k_L - \omega$                               |
| ۴۵ | ۵-۳ شرایط مرزی حاکم بر مسئله                             |
| ۴۶ | ۶-۳ روش حل   |
| ۴۷ | ۱-۶-۳ خطی‌سازی معادلات                                   |
| ۴۸ | ۲-۶-۳ گسترش‌سازی معادلات حاکم بر جریان                   |
| ۵۰ | ۳-۶-۳ وابستگی سرعت-فشار                                  |
| ۵۰ | ۴-۶-۳ فاکتورهای زیرتخفیف                                 |
| ۵۰ | ۵-۶-۳ محاسبه گر یک دقته و دو دقته                        |
| ۵۱ | ۶-۶-۳ تعیین کمیت‌های اغتشاشی                             |
| ۵۱ | ۱-۶-۶-۳ شدت اغتشاش                                       |
| ۵۱ | ۲-۶-۶-۳ نسبت لزجت اغتشاش                                 |
| ۵۲ | ۷-۶-۳ مراحل کاری یک برنامه CFD در یک نگاه                |
| ۵۳ | <b>۴ بررسی نتایج</b>                                     |
| ۵۵ | ۱-۴ مقدمه  |
| ۵۶ | ۲-۴ هندسه و مطالعه شبکه                                  |
| ۵۸ | ۳-۴ حل شبکه و اعتبارسنجی آن                              |
| ۶۰ | ۴-۴ بررسی اثرات مکش و دمش مجزا                           |
| ۶۶ | ۵-۴ بررسی تأثیر دمش و مکش همزمان روی ایرفویل             |
| ۷۴ | ۶-۴ جمع‌بندی نتایج حاصل از اعمال دمش و مکش مجزا و همزمان |
| ۷۷ | ۷-۴ پیشنهادات  |
| ۷۹ | مراجع  |



|          |  |
|----------|--|
| ..... ۶  | شکل ۱-۱: تغییرات ضخامت لایه مرزی و تنش برشی در امتداد یک صفحه تخت.   |
| ..... ۸  | شکل ۱-۲: ناحیه گذر، و لایه مرزی آرام و متلاطم روی یک صفحه تخت.   |
| ..... ۹  | شکل ۱-۳: انواع گرادیان فشار، (a) گرادیان فشار منفی، (b) گرادیان فشار صفر، (c,d,e) گرادیان فشار مثبت.         |
| ..... ۱۰ | شکل ۱-۴: لایه مرزی در مجاورت سطح یک ایرفویل.   |
| ..... ۲۰ | شکل ۱-۵: قسمت‌های مختلف یک ایرفویل.  |
| ..... ۲۵ | شکل ۲-۱: نیروهای وارد بر ایرفویل.  |
| ..... ۲۹ | شکل ۲-۲: ضرایب لیفت و درگ که بر حسب زاویه حمله و پدیده وامندگی در یک ایرفویل.                                |
| ..... ۳۰ | شکل ۲-۳: گرادیان فشار مطلوب.   |
| ..... ۳۰ | شکل ۲-۴: گرادیان فشار نامطلوب.   |
| ..... ۳۲ | شکل ۲-۵: نمایی از سیستم کنترل جریان دمشی در هواپیمای Grumman F-9.  |
| ..... ۳۳ | شکل ۲-۶: نمونه‌ای از تولید کننده گردابه به کار رفته روی بال به منظور کنترل جدایش جریان.                      |
| ..... ۳۴ | شکل ۲-۷: یک نمونه ایرفویل انعطاف‌پذیر.   |
| ..... ۳۴ | شکل ۲-۸: هواپیمای تغییر شکل پذیر ناسا.   |
| ..... ۳۶ | شکل ۲-۹: نمونه‌ای از طرح اجرایی دمش و مکش روی ایرفویل.   |
| ..... ۴۷ | شکل ۳-۱: مراحل روش حل کننده‌ی تفکیکی.  |
| ..... ۴۹ | شکل ۳-۲: حجم کنترل استفاده شده برای گسسته‌سازی اسکالار انتقال.   |
| ..... ۵۷ | شکل ۳-۳: نمای کلی از شبکه محاسباتی و شرایط مرزی حاکم.  |
| ..... ۵۷ | شکل ۳-۴: نمای شبکه محاسباتی با دمش و مکش همزمان.   |
| ..... ۵۸ | شکل ۴-۱: نمودار همگرایی مربوط کمیت‌های مدل $\omega - k_L$ در رینولدز $2 \times 10^5$ و $\alpha = 8^\circ$ .  |
| ..... ۶۰ | شکل ۴-۲: نمودار ضریب فشار با استفاده از مدل $\omega - k_L$ در رینولدز $2 \times 10^5$ و $\alpha = 8^\circ$ . |
| ..... ۶۰ | شکل ۴-۳: مقایسه ضرایب لیفت و درگ که با نتایج تجربی و عددی در رینولدز $2 \times 10^5$ و زوایای مختلف.         |
| ..... ۶۱ | شکل ۴-۴: کمیت‌های در نظر گرفته شده برای دمش و مکش.   |
| ..... ۶۲ | شکل ۴-۵: مقایسه نسبت ضرایب لیفت به درگ در دو حالت مکش مجزا به حالت بدون جت کنترلی.                           |
| ..... ۶۴ | شکل ۴-۶: مقایسه نسبت ضرایب لیفت به درگ در دو حالت دمش مجزا به حالت بدون جت کنترلی.                           |
| ..... ۶۸ | شکل ۴-۷: مقایسه نسبت ضرایب لیفت به درگ در دو حالت دمش و مکش همزمان به حالت بدون جت کنترلی.                   |
| ..... ۷۰ | شکل ۴-۸: مقایسه نسبت ضرایب لیفت به درگ در دو حالت دمش و مکش همزمان به حالت بدون جت کنترلی.                   |
| ..... ۷۲ | شکل ۴-۹: دمش و مکش همزمان در بهترین شرایط دمش و مکش مجزا.  |
| ..... ۷۳ | شکل ۴-۱۰: تأثیر اعمال جت کنترلی در به تعویق انداختن جدایی جریان در چهار حالت نشان داده شده.                  |
| ..... ۷۴ | شکل ۴-۱۱: تأثیر اعمال جت کنترلی روی پروفیل سرعت جریان.   |

