

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشگاه صنعتی اصفهان

دانشکده شیمی

ستنتر، شناسایی و مطالعه پلی (ایمید-یورتان)‌های فعال نوری جدید از واکنش بین دی ایزو سیاناتها با دی ال های فعال نوری حاوی آمینو الکل L-فنیل آلانینول

پایان نامه کارشناسی ارشد شیمی آلی

فروغ امیدیان

استاد راهنما

پروفسور عبدالرضا حاجی پور



دانشگاه صنعتی اصفهان

دانشکده شیمی

خانم فروغ امیدیان

پایان نامه کارشناسی ارشد رشته شیمی آلی

تحت عنوان

ستنز، شناسایی و مطالعه پلی (ایمید-یورتان) های فعال نوری جدید از واکنش  
بین دی ایزو سیاناتها با دی ال های فعال نوری حاوی آمینو الکل L-فنیل  
آلانینول

در تاریخ ۱۳۸۷/۱۲/۱۷ توسط کمیته تخصصی زیر مورد بررسی و تصویب نهایی قرار گرفت.

۱- استاد راهنمای پایان نامه

پروفسور عبدالرضا حاجی پور

۲- استاد داور

پروفسور عبدالحسین دباغ

۳- استاد داور

دکتر امیر عبدالملکی

سرپرست تحصیلات تکمیلی دانشکده

پروفسور بیژن نجفی

## فهرست مطالب

صفحه	عنوان
	فهرست مطالب.....
۱	چکیده.....
	<b>فصل اول: مقدمه</b>
۲	۱- پلیمر.....
۷	۱-۲- پلی یورتانها.....
۸	۱-۲- تاریخچه.....
۱۰	۱-۲-۲- ایزو سیاناتها.....
۱۱	۱-۲-۳- برخی از واکنشهای ایزو سیاناتها.....
۱۲	۱-۲-۳-۱- الف- الکلها و فنلهایا.....
۱۲	۱-۲-۳-۲- ب- ترکیبیهای حاوی گروه (NH).....
۱۲	۱-۲-۳-۳- پ- آمیدها.....
۱۲	۱-۲-۳-۴- ت- آب.....
۱۲	۱-۲-۳-۵- ث- کربوکسیلیک اسیدها.....
۱۳	۱-۲-۳-۶- ج- اپوکسیدها.....
۱۳	۱-۲-۳-۷- چ- یورتان.....
۱۳	۱-۲-۳-۸- ح- واکنش دیمر شدن.....
۱۳	۱-۲-۳-۹- خ- واکنش تریمر شدن.....
۱۳	۱-۲-۴- پلی الها.....
۱۶	۱-۲-۵- زنجیر افزاینده ها.....
۱۶	۱-۳- پلی ایمیدها.....
۲۰	۱-۴- پلی (ایمید- یورتان)ها.....
۲۱	۱-۴-۱- روشهای تهیه پلی (ایمید- یورتان)ها.....
۲۲	۱-۵- فعالیت نوری در پلیمرها.....
۲۲	۱-۵-۱- سنتر و کاربرد پلیمرهای فعال نوری.....
۲۳	۱-۵-۲- اهداف.....

## فصل دوم: بخش تجربی

- ۲۵ ..... ۱-۱- دستگاهها و تجهیزات
- ۲۶ ..... ۲-۲- مواد اولیه (تهیه و خالص سازی)
- ۲۷ ..... ۲-۳- تهیه پلی ایمید- یورتانهای (۱۱-۱۴) فعال نوری مشتق شده از  $N', N$ - (پیرومیتویل)- بیس- L- فنیل آلانین) دی ال و دی ایزو سیاناتهای تجاری
- ۲۷ ..... ۲-۳-۱- تهیه L- فنیل آلانینول (۲)
- ۲۷ ..... ۲-۳-۲- تهیه  $N', N$ - (پیرومیتویل)- بیس- (L- فنیل آلانین) دی ال (P-A)
- ۲۸ ..... ۲-۴- تهیه پلی ایمید- یورتانهای فعال نوری با استفاده از دی ال کایرال (P-A) و دی ایزو سیاناتهای تجاری (MDI, TDI, HDI, IPDI) از طریق پلیمر شدن تراکمی در محلول
- ۲۸ ..... ۴-۱- واکنش پلیمر شدن دی ال (P-A) با دی ایزو سیاناتهای مختلف (۴-۱)
- ۲۹ ..... ۴-۲- تهیه پلی ایمید- یورتانهای (۲۱-۲۴) فعال نوری مشتق شده از  $N', N$ - ۴'-کربونیل دی فتالویل)- بیس- (L- فنیل آلانین) دی ال و دی ایزو سیاناتهای تجاری
- ۲۹ ..... ۴-۳-۱- تهیه  $N', N$ - ۴'-کربونیل دی فتالویل)- بیس- (فنیل آلانین) دی ال (P-B)
- ۳۰ ..... ۶-۲- تهیه پلی ایمید- یورتانهای فعال نوری با استفاده از دی ال کایرال (P-B) و دی ایزو سیاناتهای تجاری (MDI, TDI, HDI, IPDI) از طریق پلیمر شدن تراکمی در محلول
- ۳۰ ..... ۶-۳- واکنش پلیمر شدن دی ال (P-B) با دی ایزو سیاناتهای مختلف (۴-۱)
- ۳۲ ..... ۷-۲- تهیه پلی ایمید- یورتانهای (۳۱-۳۴) فعال نوری مشتق شده از  $N', N$ - ۱:۸, ۴:۵- نفتالن دی ایمیدیل)- بیس- (L- فنیل آلانین) دی ال و دی ایزو سیاناتهای تجاری
- ۳۲ ..... ۷-۳-۱- تهیه  $N', N$ - ۱:۸, ۴:۵- نفتالن دی ایمیدیل)- بیس- (فنیل آلانین) دی ال (P-C)
- ۳۲ ..... ۸-۲- تهیه پلی ایمید- یورتانهای فعال نوری با استفاده از دی ال کایرال (P-C) و دی ایزو سیاناتهای تجاری (MDI, TDI, HDI, IPDI) از طریق پلیمر شدن تراکمی در محلول
- ۳۲ ..... ۸-۱- واکنش پلیمر شدن دی ال (P-C) با دی ایزو سیاناتهای مختلف (۴-۱)

## فصل سوم: بحث و نتیجه گیری

- ۳۵ ..... ۱-۱- سنتر  $N', N$ - (پیرومیتویل)- بیس- L- فنیل آلانین) دی ال (P-A)
- ۳۵ ..... ۱-۱-۱- سنتر ترکیب L- فنیل آلانینول (۲)
- ۳۶ ..... ۱-۱-۲- سنتر و شناسایی ترکیب  $N', N$ - (پیرومیتویل)- بیس- (L- فنیل آلانین) دی ال (P-A)
- ۴۰ ..... ۱-۳-۳- بررسی حلالیت دی ال P-A

۴۰	-۲-۲-تھیه پلی ایمید- یورتانهای (۱۱-۱۴) فعال نوری مشتق شده از N'، N - (پیرومیتویل)-بیس-L-فنیل آلانین) دی ال و دی ایزو سیاناتهای تجاری(۱-۴)
۴۱	.....۱-۲-۳-بررسی حلالت PIU ها
۴۳	.....۲-۲-۳-شناصای PIU ها
۴۷	.....۳-۲-۳-بررسی خواص حرارتی PIU ها
۴۹	.....۳-۳-ستتر و شناسایی N'، N - (۴',4'-کربونیل دی فتالویل)-بیس-(فنیل آلانین) دی ال (P-B)
۵۳	.....۳-۱-۳-بررسی حلالت دی ال P-B
۵۳	.....۴-تھیه پلی ایمید- یورتانهای (۲۱-۲۴) فعال نوری مشتق شده از N'، N - (۴',4'-کربونیل دی فتالویل)-بیس-(L-فنیل آلانین) دی ال و دی ایزو سیاناتهای تجاری (۱-۴)
۵۵	.....۱-۴-۳-بررسی حلالت PIU ها
۵۵	.....۲-۴-۳-شناصای PIU ها
۵۹	.....۳-۴-۳-بررسی خواص حرارتی PIU ها
۶۱	.....۳-۵-ستتر و شناسایی N'، N - (۱:۸, ۱:۵-نفتالن دی ایمیدیل)-بیس-(فنیل آلانین) دی ال (P-C)
.....	
۶۵	.....۳-۵-۱-بررسی حلالت دی ال P-C
۶۳	.....۳-۶-تھیه پلی ایمید- یورتانهای (۳۱-۳۴) فعال نوری مشتق شده از N'، N - (۱:۸, ۴:۵-نفتالن دی ایمیدیل)-بیس-(L-فنیل آلانین) دی ال و دی ایزو سیاناتهای تجاری (۱-۴)
۶۵	.....۱-۶-۳-بررسی حللات PIU
۶۶	.....۲-۶-۳-شناصای PIU ها
۶۹	.....۳-۶-۳-بررسی خواص حرارتی PIU ها
۷۱	.....۳-۷-نتیجه گیری و جمع بندی
۷۲	.....فهرست علائم اختصاری به کار رفته در متن پایان نامه
۷۴	.....مراجع
۷۹	.....چکیده انگلیسی

## چکیده

در طی این پژوهه تحقیقاتی یک سری پلی (ایمید- یورتان)‌های فعال نوری جدید، در نتیجه واکنش دی ایزوسیاناتها با دی الهای فعال نوری جدید که حاوی آمینو الکل L-فنیل آلانینول بودند، سنتر شده و برخی خواص فیزیکی و خواص حرارتی آنها مورد مطالعه قرار گرفته اند. بدین منظور ابتدا دی الهای N,N'- (پیروملیتویل)-بیس-L-فنیل آلانین) دی ال (P-A)، N,N'-4,4'-کربونیل دی فталویل) بیس-(فنیل آلانین) دی ال (P-B) و N,N'-1:8,4:5-نفتالن دی ایمیدیل)-بیس-(فنیل آلانین) دی ال (P-C) طی دو مرحله ( تهیه آمینوالکل از احیاء اسید آمینه، تهیه دی ال ) تهیه گردیدند. دی الهای کایرال جدید از واکنش دی ایندریدهای ( پیروملیتیک دی ایندرید، 4'-کربونیل دی ایندرید و 1,4,5,8-نفتالن ترا کربوکسیلیک 1:8,4:5- دی ایندرید با آمینوالکل کایرال حاصل شده و با استفاده از تکنیکهای  $^1\text{H-NMR}$ , FT-IR,  $^{13}\text{C-NMR}$  و چرخش نوری شناسایی و بررسی شدند. این دی الهای به علت داشتن فعالیت نوری و همچنین حضور حلقوه های ایمیدی در سنتز پلیمرهای فعال نوری و مقاوم حرارتی کاربرد دارند. جهت تهیه پلی (ایمید- یورتان)‌ها از پلیمر شدن تراکمی در حاللهای متداول و از طریق حرارت دهی معمولی استفاده شد. ساختار و خواص پلیمرهای حاصله با استفاده از تکنیکهای  $^1\text{H-NMR}$ , FT-IR, DSC و TGA/DTG چرخش نوری و آنالیز حرارتی DSC شناسایی و بررسی شدند.

کلمات کلیدی: پلی (ایمید- یورتان)، پلیمر شدن تراکمی ، دی الهای فعال نوری، دی ایزوسیانات

## فصل اول

### مقدمه

#### ۱-۱ - پلیمر

پلیمر یک مولکول بزرگ (ماکرومولکول) است که از اتصال یک سری واحدهای تکرارشونده که خود مولکولهای کوچکی به نام مونومر هستند، به وجود آمده است. فرآیند اتصال مونومرها به یکدیگر، پلیمریزاسیون نام دارد. بر خلاف مولکولهای کوچک آلتی که بیشتر به علت ویژگیهای شیمیایی خود مورد توجه هستند، پلیمرها در اغلب موارد به علت داشتن ویژگیهای فیزیکی خود اهمیت داشته که موجب استفاده آنها در جنبه های مختلف زندگی شده است.

پلیمرها به دو دسته بزرگ پلیمرهای سنتزی و بیوپلیمرها (پلیمرهای طبیعی) تقسیم بندی می شوند. پلیمرهای سنتزی ساخته دست انسانها هستند در حالیکه بیو پلیمرها توسط ارگانیسم های زنده ساخته شده و برای ادامه حیات موجودات ضروری هستند. پروتئین ها، اسیدهای نوکلئیک، پلی ساکاریدها و ... نمونه هایی از بیو پلیمرها هستند. در ابتدا انسانها برای برطرف کردن بسیاری از نیازهای خود از جمله پوشاسک، به پلیمرهای طبیعی همچون ابریشم، پشم و کتان روی آوردند. اما به تدریج پلیمرهای مصنوعی ساخته شده و به جای پلیمرهای طبیعی به طور گسترده مورد استفاده قرار گرفتند به طوریکه امروزه پلیمرهای سنتزی از جمله نایلون، پلی استر، پلی آکریلونیتریل و ... جایگزین پلیمرهای طبیعی شده اند.

اولین پلاستیک سنتز شده توسط الکساندر پارک<sup>۱</sup> در سال ۱۸۵۶ ساخته شد که سلولویید<sup>۲</sup> نام داشت و در ساخت کلیدهای پیانو و توپهای بیلیارد به کار رفت. اولین فیر سنتز شده، ریون نام دارد که همان ابریشم مصنوعی

<sup>۱</sup> - Alexander Park

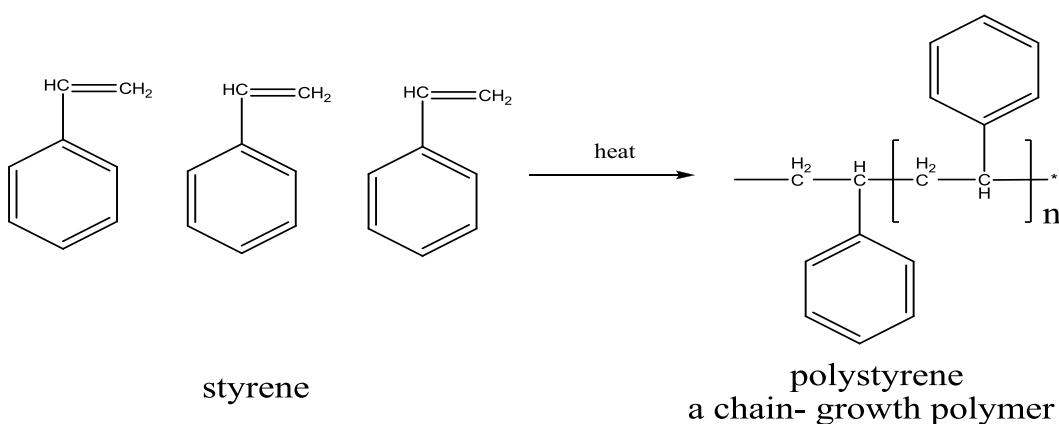
<sup>۲</sup> - Celluloid

است و در سال ۱۸۶۵ در یک کارخانه ابریشم سازی فرانسوی توسط لوییس کاردوننت<sup>۱</sup> به طور تصادفی از نیترو سلولز به دست آمد. اولین لاستیک سنتز شده نیز در سال ۱۹۱۷ توسط یک شیمیدان آلمانی ساخته شد[۱]. اینها نمونه هایی از نخستین پلیمرهای سنتز شده به دست بشر هستند.

کاروتوز<sup>۲</sup> در سال ۱۹۲۹ واکنشهایی را که منجر به سنتز پلیمر می شدند به دو دسته اصلی پلیمریزاسیون تراکمی<sup>۳</sup> و افزایشی<sup>۴</sup> تقسیم بندی کرد که اساس تقسیم بندی بر نوع ساختار و ترکیب پلیمر استوار بود. در سال ۱۹۵۰ مارک<sup>۵</sup> این تقسیم بندی را اصلاح کرد و با توجه به مکانیسم واکنش پلیمریزاسیون، پلیمر شدن را به دو دسته پلیمر شدن زنجیره ای<sup>۶</sup> و مرحله ای<sup>۷</sup> تقسیم نمود[۲].

الف: پلیمر شدن زنجیره ای: با افزایش مونومرها به انتهای یک زنجیره در حال رشد همراه است. انتهای زنجیره فعال است زیرا به صورت آنیون، کاتیون یا رادیکال است. از جمله پلیمرهایی که با این فرآیند تهیه می شوند می توان پلی استایرن را نام برد.

ب: پلیمر شدن مرحله ای: با ترکیب شدن دو مولکول انجام می شود و در بیشتر موارد یک مولکول کوچک مثل آب یا الکل به صورت محصول جانبی خارج می شود. مولکولهای ترکیب شونده در انتهای خود دارای گروههای عاملی فعال هستند. داکرون یا پلی اتیلن ترفتالات نمونه ای از این دسته پلیمرهاست. پلی یورتان ها یا به عبارتی پلی کرباماتها نیز نمونه دیگری از این دسته پلیمرها هستند که طی فرایند پلیمریزاسیون محصول جانبی ایجاد نمی کند [۱].



<sup>۱</sup> - Louis Chardonnet

<sup>۲</sup> - Carothers

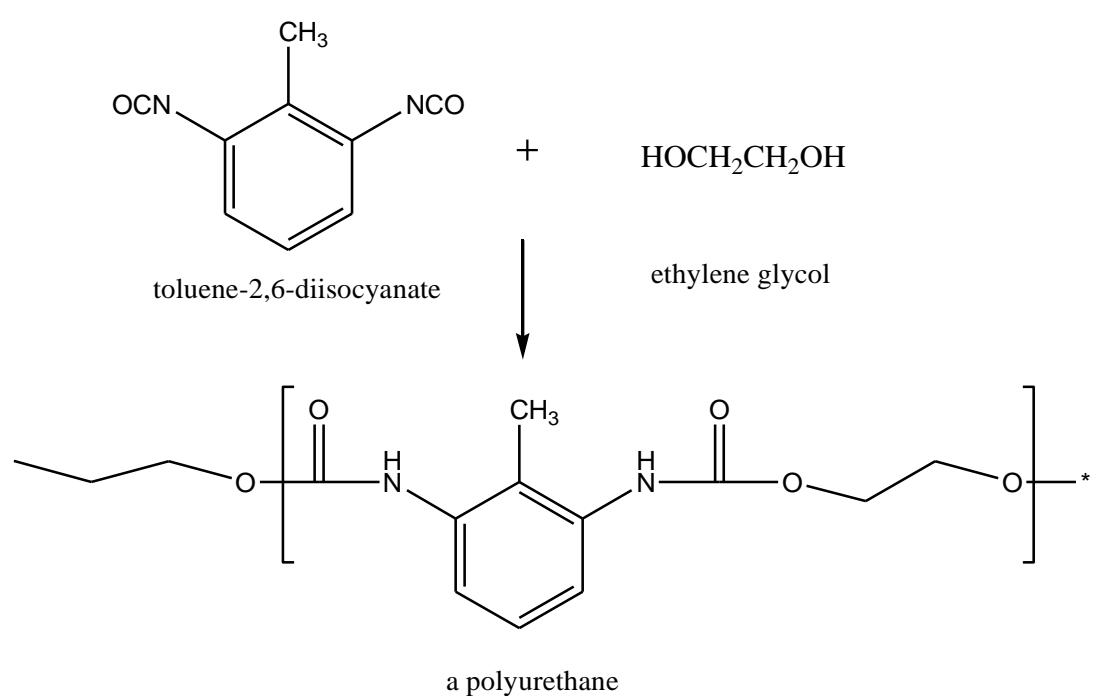
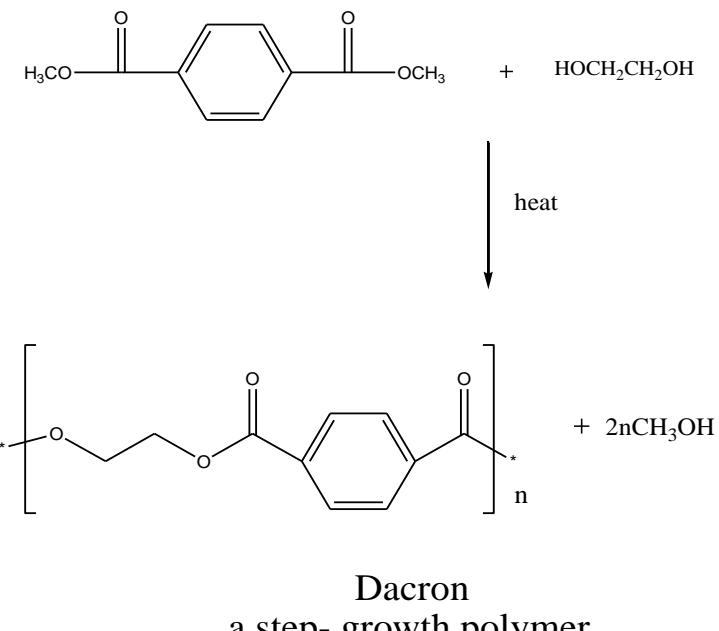
<sup>۳</sup> - Polycondensation

<sup>۴</sup> - Polyaddition

<sup>۵</sup> - Mark

<sup>۶</sup> - Chain Growth Polymerization

<sup>۷</sup> - Step Growth Polymerization



### طرح ۱-۱ نمونه های از واکنشهای پلیمر شدن زنجیره ای و پلیمر شدن مرحله ای

در مواد پلیمری، نحوه قرار گرفتن زنجیره ها در کنار یکدیگر موجب پیدایش نواحی کریستالی و بی شکل در ساختار پلیمر می گردد. مناطقی که در آن زنجیره ها به طور منظم در کنار یکدیگر قرار گیرند، نواحی کریستالی را تشکیل می دهد، در بین این مناطق، ساختارهای بی شکل در نتیجه قرار گرفتن نامنظم و تصادفی زنجیره ها به وجود می آیند. هرچه نواحی کریستالی بیشتر باشد، پلیمر چگالتر، سخت تر و مقاومتر در برابر حرارت است. وجود شاخه

در ساختار پلیمر یا حضور گروههای حجیم در زنجیرهای پلیمر، از کنار هم قرار گرفتن زنجیرها به طور منظم در کنار هم جلوگیری می‌کند و موجب کاهش دانسیتۀ پلیمر می‌شود. سه دسته مهم پلیمرها عبارتند از پلیمرهای ترموپلاست، ترموموست و الاستومرها، پلیمرهای ترموموپلاست در ساختار خود دارای مناطق کریستالی و بی‌شکل (آمورف) هستند. در دمای اتاق سخت بوده ولی با گرمای دادن نرم شده و قابلیت شکل پذیری پیدا می‌کنند. پلیمرهای ترموموست موادی بسیار سخت و صلب هستند. علت سخت بودن زیاد آنها تشکیل پیوندهای عرضی است که در نتیجه حرارت دادن در آنها ایجاد می‌شود. نوع این پیوندهای عرضی، کووالانسی است. پیوندهای عرضی تحرک زنجیرهای پلیمری را کاهش می‌دهد که موجب شکننده بودن مواد پلیمری می‌شود و به همین دلیل کمتر از پلیمرهای ترموموپلاست مورد استفاده قرار می‌گیرد. باکلیت نمونه‌ای از پلیمرهای ترموموست است. الاستومرها، پلیمرهایی هستند که در برابر نیروهای مکانیکی خاصیت الاستیک (برگشت به حالت اولیه خود) دارند. این دسته پلیمرها آمورف (بی‌شکل) هستند. الاستیک یک الاستومر است [۱].

برخی از خواص پلیمرها که در بیشتر موارد مورد توجه قرار می‌گیرد عبارتند از: ویسکوزیته، حلالیت، مقاومت حرارتی و رفتار گرمایی

ویسکوزیته: ویسکوزیته سنجشی به منظور به دست آوردن اطلاعاتی در مورد جرم مولی مواد پلیمری است. روشی که برای اندازه گیری ویسکوزیته پلیمر به کار می‌رود بر اساس اندازه گیری نسبت ویسکوزیته پلیمر محلول در یک حلال مشخص به ویسکوزیته حلال خالص است که اولین بار توسط استادینگر ابداع شد. عوامل مؤثر در مقدار این ویسکوزیته عبارتند از جرم مولکولی پلیمر، دما، غلظت محلول و سرعت عبور، که اگر سه پارامتر آخر ثابت نگه داشته شوند، ویسکوزیته حاصل با جرم مولکولی پلیمر متناسب خواهد بود.

ویسکوزیته نسبی به صورت زیر تعریف می‌شود:

$$\eta_{rel} = \frac{\eta}{\eta_0}$$

که در آن  $\eta_0$  ویسکوزیته حلال خالص است

از طرفی

$$\eta_{rel} = \frac{t\rho}{t_0\rho_0}$$

به علت اینکه دانسیتۀ حلال و محلول برای محلولهای رقیق تقریباً یکسان است:

$$\eta_{rel} = \frac{t}{t_0}$$

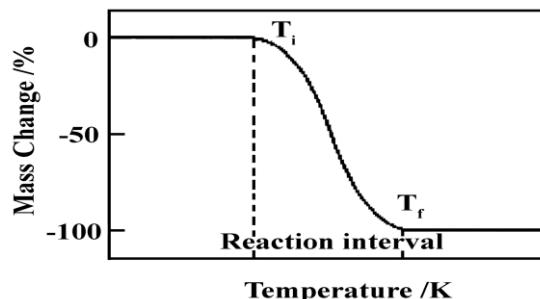
به این ترتیب، با اندازه گیری مدت زمان لازم برای عبور مقدار مشخصی از حلال و محلول و ثابت نگه داشتن متغیرهای مؤثر دیگر از جمله دما، می‌توان ویسکوزیته نسبی را به دست آورد.

در مقالات و مراجع، به طور معمول ویسکوزیتیه ذاتی پلیمر گزارش می شود، که به صورت زیر محاسبه می شود:

$$\eta_{inh} = \frac{\ln \eta_{rel}}{C}$$

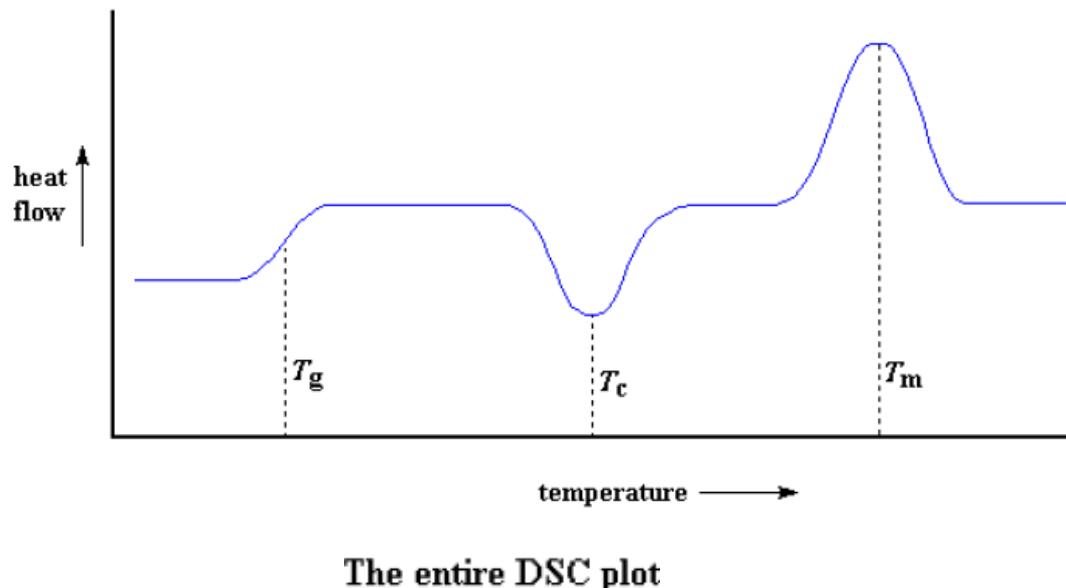
که C غلظت محلول پلیمری است که مقدار آن معمولاً ۰/۵ گرم بردسی لیتر است [۴-۳]. حالیت پلیمرها: حل شدن پلیمرها در سه مرحله صورت می گیرد که به ترتیب شامل نفوذ حلal، تفکیک زنجیره ها و حلal پوشی آنهاست. با توجه به نوع کاربرد پلیمرها، حالیت آنها در حلالهای مختلف مورد توجه قرار می گیرد [۵].

مقاومت حرارتی: تکنیکی که به منظور تعیین مقاومت حرارتی پلیمر ها به کار می رود، تجزیه وزن سنجی حرارتی (TGA) نام دارد. روش کار بر اساس اندازه گیری پیوسته وزن پلیمر بر روی یک ترازوی حساس است. نمونه در هوا یا یک جو بی اثر به تدریج و با سرعت ثابت حرارت داده می شود. اطلاعات مربوطه به صورت یک ترموگرام وزن در برابر دمای ثبت می شود. دمای نهایی معمولاً ۸۰۰°C یا ۶۰۰°C است. کاهش وزن پلیمر ممکن است در ابتدا ناشی از تبخیر رطوبت یا حلal باقیمانده در پلیمر باشد، ولی در ماهای بالاتر از تجزیه پلیمر ناشی می شود. وزن باقیمانده انعکاس دقیق جسم ذغالی است که برای آزمایش قابلیت اشتعال به کار می رود [۳-۲].



رفتار گرمایی: گرماستنجی روشی تفاضلی (DSC) روشی برای بررسی رفتار گرمایی پلیمر است. در این روش اختلاف انرژی ورودی به نمونه و ماده مرجع به عنوان تابعی از دما اندازه گیری می شود. عموماً کاربرد روش DSC را می توان در اندازه گیری پارامترهای زیر خلاصه کرد: دمای انتقال شیشه ای (Tg)، نقطه ذوب (Tm)، دمای تجزیه شدن (Td)، دمای کریستالیزاسیون (Tc)، گرمای ذوب، گرمای تبخیر، گرمای واکنش، گرمای انحلال، گرمای جذب، انرژی فعالسازی، آنتروپی انتقال و انرژی های انتقال حالت جامد، که در اینجا تنها به تعریف دمای انتقال شیشه ای می پردازیم. گذار یا انتقال شیشه ای، پدیده ای است که در دمایی نسبتاً مشخص هنگامی که توده مواد، شکننده و شیشه ای شده واز سختی آن کاسته شده و به حالت لاستیکی آن افزوده می شود، صورت می گیرد، این پدیده در پلیمرهای خطی بی شکل، مشاهده می شود. در این دما بسیاری از خواص فیزیکی پلیمر از جمله ضریب انبساط حرارتی، ظرفیت گرمایی، مقاومت در برابر ضربه مکانیکی و ویژگیهای الکتریکی، دستخوش تحول می شود. هنگامی که ماده ای تا این دما حرارت داده شود، چرخش مولکولی حول پیوندهای ساده به طور ناگهانی آسان می شود. عوامل متعددی بر سهولت انجام این چرخش مؤثر است که از آن جمله می توان به جرم مولکولی

نسبی پلیمر، اتصالات عرضی، حضور پیوندهای هیدروژنی بین زنجیره‌ها، حضور ساختارهای صلب در زنجیره اصلی پلیمر و غیره اشاره کرد [۳-۱۰-۶].



The entire DSC plot

شکل ۱-۱ منحنی کامل DSC

## ۲-۱-پلی یورتانها

### ۱-۲-۱- تاریخچه

کارهای بنیادی بر روی پلی یورتانها که علاقه جهانی فعلی را نسبت به انواع مختلف این پلیمر از جمله فومها، پوششهای سطحی، چسب‌ها و الاستومرهای یورتانی، برانگیخت، در سال ۱۹۳۷ توسط اوتو بایر<sup>۱</sup> و همکارانش در لورکوزن آلمان شروع شد. عامل محركه آنها، تولید محصولی رقابتی با پلی آمیدهای ساخته شده به وسیله کاروترا

<sup>۱</sup> -Otto Bayer

در کارخانه دوپونت آمریکا بود. به این ترتیب پلی یورتانهای تجاری لیگامید یو<sup>۱</sup>، به عنوان پلاستیک قابل قالبگیری و پرلون یو<sup>۲</sup>، به عنوان الیاف در نتیجه واکنش گلیکولهای خطی و دی ایزو سیاناتهای آلیفاتیک به دست آمدند. پیش فتها در زمینه پلی یورتان با شروع جنگ جهانی دوم شدت بخشیده شد، در آن زمان پلی یورتانها به طور محدود به عنوان پوشش هواپیما مورد استفاده قرار می گرفتند. پس از جنگ جهانی دوم، در آلمان کارهای دیگری در این زمینه انجام شد که از آن جمله می توان به تولید ولکولان<sup>۳</sup> به عنوان یک الاستومر قابل ریخته گری به سال ۱۹۵۲ اشاره کرد. از همان سال (۱۹۵۲) که پلی ایزو سیاناتها مانند تولوئن دی ایزو سیانات (TDI) در سطح تجاری قابل دسترسی گردیدند، رشد قابل توجهی در تهیه فوم ها و الاستومرهای پلی یورتانی آغاز گردید. در آمریکا نیز کارهای مشابهی با استفاده از ایزو سیاناتها انجام شد که از آن جمله می توان به تهیه آدیپرن<sup>۴</sup> بی به عنوان یک الاستومر غلطک پذیر در کارخانه دوپونت و انواع مختلف آدیپرن<sup>۵</sup> قابل ریخته گری به سالهای ۱۹۵۴ و ۱۹۵۸ اشاره نمود. در سال ۱۹۵۸ شولنبرگ<sup>۶</sup> از شرکت گودریچ<sup>۷</sup> سنتر یک الاستومر پلی یورتانی ترموبلاستیک را گزارش داد و تقریباً همزمان با آن دوپونت تهیه الیاف منعطف<sup>۸</sup> را که لیکرا<sup>۹</sup> خوانده شدند و یک پلی یورتان بر پایه پلی ال پلی تراهیدروفوران (PTHF)، دی ایزو سیانات<sup>۱۰</sup> - دی فنیل متان دی ایزو سیانات (MDI) و اتیلن دی آمین بودند، اعلام نمود. در انگلستان نیز تلاشهایی در زمینه ساخت نمونه هایی بر پایه پلی استر آمید، ایزو سیاناتها و مخلوط آن با فرمالدئید به عنوان یک الاستومر یورتانی غلطک پذیر با نام تجاری ولکاپرن<sup>۱۱</sup> به سال ۱۹۴۱ آغاز گردید. تلاشهای فوق الذکر ادامه یافت به طوریکه امروزه انواع متنوعی از محصولهای یورتانی به منظور کاربردهای گوناگون، موجود می باشند. پلی یورتانها به جز الاستومر، می توانند به صورت فوم (سخت و انعطاف پذیر)، پوشش، رنگ و چسب نیز تهیه شوند و به خاطر ویژگیهای منحصر به فردشان توانسته اند کاربردهای گوناگون و وسیعی در صنایع مختلف از جمله در تولید قطعات اتومبیل، وسایل منزل، صفحات پیش ساخته در ساختمان سازی، تجهیزات الکتریکی منازل، عایق های دستگاههای برودتی و در صنایع کفش سازی به عنوان کف و پاشنه پیدا کنند [۱۱-۱۴].

صرف نظر از جبهه های متفاوت و ویژگیهای خاص انواع محصولهای یورتانی که می توانند دقیقاً طراحی شده و منجر به کاربردهای گوناگون شوند، شیمی این محصولها بسیار به هم شبیه است. در ک ساختار این مواد و جبهه های شیمیایی سنتر آنها و ارتباط دادن ویژگیها و ساختار آنها، تنها راه طراحی بهینه این مواد برای هدف و منظور مشخص است. از آنجاییکه پلی یورتانها در نتیجه واکنش دی ال یا پلی ال، انواع دی ایزو سیاناتها و زنجیر افزاینده ها تهیه می شوند، در ادامه پس از توضیحی در مورد ساختار پلی یورتانها به طور مختصه به آنها پرداخته می شود.

<sup>۱</sup>-Lgamid U

<sup>۲</sup>-Perlon U

<sup>۳</sup>-Vulkollan

<sup>۴</sup>-Adiprene B

<sup>۵</sup>-Adiprene

<sup>۶</sup>-Schollenberge

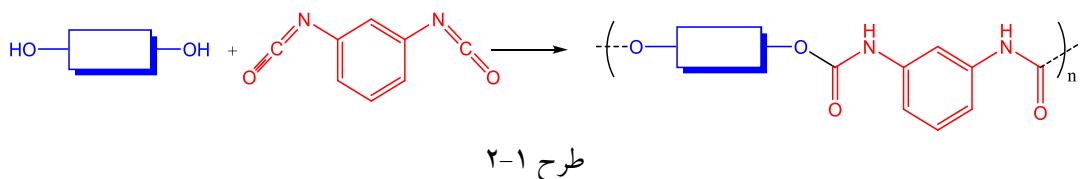
<sup>۷</sup>-Goodrich

<sup>۸</sup>-Spandex Fiber

<sup>۹</sup>-Lycra

<sup>۱۰</sup>-Vulcaprene

به طور کلی پلی یورتانها پلیمرهایی هستند که در ساختار مولکولی خود دارای گروههای یورتان می باشند. معمولاً این پلیمرها از واکنش منومرهای حاوی دو گروه ایزووسیانات ( $\text{N}=\text{C=O}$ ) با مواد حاوی گروههای هیدروکسیل مانند گلیکولها، گلیسرول، روغن کرچک، پلی استرها و پلی اترها سنتر می شوند (طرح ۱-۲).



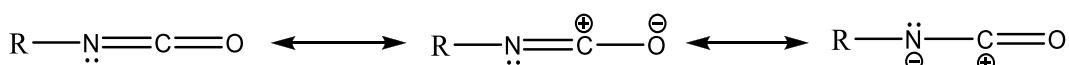
تمایل گروه ایزووسیانات در واکنش با ترکیب‌های هیدروژن دار (مثل: آمینها، الکلهای، آب ...) منجر به تنوع ساختار و خواص در پلی یورتانها شده است. بنابراین پلی یورتانها ممکن است علاوه بر گروه یورتان و بینانهای هیدروکربنی دارای عوامل استری، اتری، آمیدی، ایمیدی و اوره ای نیز باشند [۱۵].

پلی یورتانهای ترموست دارای خواص متعددی می باشند که این خواص منجر به کاربردهای گسترده آنها در ساخت اسفنجهای انعطاف پذیر برای تشکیل و بالش، اسفنجهای سخت برای عایق‌ها، کاربردهای تزئینی و ساختمانی، اسفنجهای جامد یا میکرو برای بازار رنگرزی، غلطکهای نقاشی، مهرهای هیدرولیک و الاستومرهای مقاوم در برابر روغن گردیده است. از دیگر کاربردها می توان به نقش آنها در ساخت صدا خفه کن ارتعاشی، کمربند اتومبیل، چرخهای کفش اسکیت، پوشاننده‌ها و غیره اشاره نمود [۱۶-۱۷]. بسته به روش واکنش، یورتانها می توانند به فرمهای انعطاف پذیر یا سخت، قابل قالب ریزی، الاستومرهای پوشش‌های محافظ و یا چسب‌ها در آیند [۱۸]. اخیراً کاربرد یورتانها در صنعت اتومبیل سازی افزایش یافته است [۱۹].

الاستومرهای پلی یورتان ترمопلاستیک، کوپلیمرهای خطی با ساختارهایی از نوع  $n(\text{S}-\text{H})_n$  هستند که  $\text{S}$  گروه نرم است و معمولاً از پلی اتر یا پلی استر تشکیل می شود و قسمت سخت ( $\text{H}$ ) در اثر واکنش یک دی ایزووسیانات با یک دی ال تشکیل می شود. در دمای اتان گروههای نرم و سخت غیرقابل امتزاجند در اثر حرارت دادن تا بالای دمای انتقال شیشه‌ای ( $T_g$ ) قسمت‌های سخت پلیمر، تشکیل یک جسم ویسکوز هموژن می دهند. سرد کردن دوباره منجر به جدا شدن دو فاز نرم و سخت می شود. وقتی قسمت دی ایزووسیانات از نظر استوکیومتری یک به یک است میزان اتصالات عرضی تقریباً قابل چشم پوشی است و رفتار لاستیکی به خاطر پیوندهای عرضی فیزیکی می باشد. به طور کلی نوع و میزان قسمت سخت، یک فاکتور کلیدی در کنترل خواصی مثل نقطه ذوب، سختی و میزان کشش می باشد. قسمت نرم با قابلیت انعطاف پذیری بالا، مقاومت در برابر حلال و هوا را در الاستومرهای پلی یورتان ترمопلاستیک کنترل می کند. ساختار شبکه ای برگشت پذیر دمایی کوپلیمرهای پلی یورتان ترمو پلاستیک با استفاده از طبیعت الاستومری و تمایل آنها به تشکیل پیوند عرضی به وجود می آید. بخش‌های سخت، از طریق پیوندهای هیدروژنی (پیوندهای عرضی فیزیکی و شیمیایی) منجر به رفتار الاستومری پلی یورتانها می شوند [۱۷].

۱-۲-۲-۱ ایز و سیاناتها:

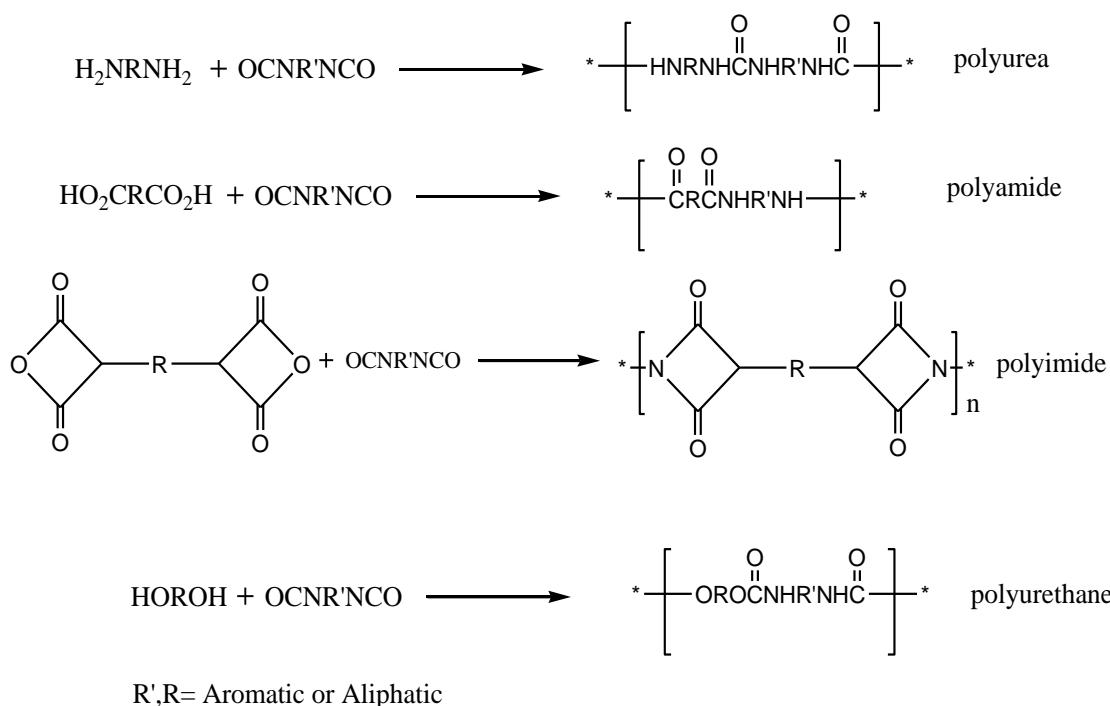
صنایع مدرن پلی یورتان وابسته به شیمی ایزوسیانات ها است. به همین خاطر چندین شرکت بزرگ دنیا مانند ICI، BASF، Bayer و ... به صورت وسیعی این محصولات را تولید می کنند. گروه عاملی ایزوسیانات می تواند دسته وسیعی از واکنشها را انجام دهد که این موضوع به دلیل فعالیت زیاد این گروه می باشد. فعالیت زیاد این گروه عاملی، به دلیل ماهیت مثبت اتم کربن موجود در آن و داشتن ساختارهای رزونانسی زیر است (طرح ۱-۳). اگر R یک گروه مزدوج با ایزوسیانات مثلاً حلقه آروماتیک باشد بار می تواند روی آن گسترش یابد.



R= Aromatic or Aliphatic

### طرح ۱-۳: ساختار رزونانسی در اینوسیاناتها

علاوه بر این ماهیت استخلافهای موجود روی حلقه آروماتیک بر روی فعالیت گروه ایزوسیانات مؤثر است. از جمله ویژگیهای شاخص ایزوسیاناتها فعالیت زیادشان در برابر نوکلئوفیلها، واکنشهای حلقه زایی<sup>۱</sup> با سیستم های اشباع، واکنش دیزلآلدر و .... است [۲۰ و ۱۱ و ۱۴]. به همین علت از بین انواع گوناگون مونومرهای تراکمی مورد استفاده در تهیه پلیمرها، دی ایزوسیاناتها از جمله با ارزش ترین آنها به شمار می آیند. ایزوسیاناتها در تهیه انواع مختلف، از پلیمر ها مانند پلی، آمیدها، پلی، آمیدها و پلی، یورتانها استفاده می، شوند (طرح ۱-۴) [۲۱-۲۰].



---

## <sup>1</sup>-Cycloaddition

### طرح ۱-۴: تهیه انواع پلیمرهای مرحله ای (تراکمی) از ایزوسیاناتها

تشکیل مشتقات اسید کاربامیک از مهمترین واکنشهای ایزوسیاناتها است که در نتیجه واکنش با مواد حاوی گروه OH- رخ می دهد (طرح ۱-۵).



HX:  $\text{H}_2\text{O}$ , ROH, RCOOH,...

### طرح ۱-۵: تشکیل مشتق کربامیک اسید

با افزایش ماهیت هسته دوستی HX، این واکنش راحت تر و در دمای پایین تر رخ می دهد. در دمای بالاتر، ایزوسیاناتها و HX قابل بازیابی هستند. واکنش افزایشی تشکیل مشتقات اسید کاربامیک، یک واکنش تعادلی است و می تواند به طور کامل تحت تأثیر کاتالیزورها قرار گیرد. مواد اسیدی (از جمله اسیدهای معدنی و اسیدهایلید ها) باعث کندتر شدن واکنش می شوند در حالیکه مواد بازی بویژه آmine‌های نوع سوم سرعت واکنش را زیاد می کنند.

برخی مواد فلزی (نمکهای Sn, Zn, Fe) و اسیدهای لوئیس نیز اثر تسریع کنندگی بر روی واکنش دارند [۲۴-۲۲]. طرح (۱-۶) انواع واکنشهایی را که ایزوسیاناتها با مواد مشخص و یا با خودشان انجام می دهند را نشان می دهد. این واکنشها به دو دسته اولیه و ثانویه دسته بندی می شوند. به عنوان مثال واکنش ایزوسیانات با آمین یا الکل که منجر به تشکیل باندهای اوره و یورتانی می شود یک واکنش اولیه محسوب می شود زیرا محصول ایجاد شده به علت دارا بودن هیدروژن، فعال است و همچنان قابلیت حمله هسته دوستی به ایزوسیانات را دارد البته به علت کمتر بودن فعالیت آنها نسبت به آمین و الکل واکنش ثانویه تحت شرایط سخت تر انجام می شود. در نتیجه واکنش ثانویه، آلوفانات و یا بی اوره بدست می آید. پیوندهای آلوفانات<sup>۱</sup> به طور معمول در محدوده دمایی  $120-150^{\circ}\text{C}$  و بی اوره<sup>۲</sup> در محدوده دمایی  $100-150^{\circ}\text{C}$  تشکیل می شوند. به علت مقاومت دمایی کم این ترکیبها، آنها در بالاتر از  $150^{\circ}\text{C}$  به مواد اولیه خود تجزیه می شوند.

### ۱-۲-۳- برخی از واکنشهای ایزوسیاناتها [۲۰، ۲۲-۲۴]

<sup>۱</sup>-Allophanate

<sup>۲</sup>-Biuret

**۱-۳-۲-الف- الکلها و فنلها:** الکلها نوع اول خیلی سریع با اغلب ایزوسیاناتها واکنش می دهند و محصول کمی، از یورتانها تولید می کنند. فعالیت الکلها نوع دوم اند کی از الکلها نوع اول کمتر است اما الکلها نوع سوم به طور قابل ملاحظه ای سرعت کمتری در واکنش با ایزوسیاناتها دارند. واکنش فنلها به مقدار قابل توجهی از الکلها آلیفاتیک کمتر است و فقط در حضور کاتالیزور امکانپذیر است و علاوه بر این امکان انجام واکنشهای جانبی نیز وجود دارد. از جمله کاتالیزورهای مورد استفاده در واکنش گروه هیدروکسی با دی ایزوسیاناتها، ترکیبیهای آلی فلزی از جمله قلع، سرب، آهن، کادمیم و آمینهای نوع سوم را می توان نام برد. آمینهای نوع سوم، نمکهای قلیایی، کلرید آلومینیم و کلرید روی به ویژه برای واکنش فنلها مناسب هستند [۲۵].

**۱-۳-۲-ب- ترکیبیهای حاوی گروه NH:** دسته وسیعی از مواد حاوی گروه NH وجود دارند که تقریباً تمامی آنها در واکنش با ایزوسیاناتها فعال هستند. سرعت واکنش آمینهای نوع اول و دوم با ایزوسیاناتها که منجر به تشکیل اوره و مشتقات آن می شود بسیار بالاست. آمینهای آلیفاتیک نوع اول به علت ویژگی هسته دوستی قوی و ماهیت خود کاتالیزوری به شدت با ایزوسیاناتها واکنش می دهند. محصول بدست آمده به دلیل دارا بودن یک پروتون دیگر روی اتم نیتروژن می تواند با ایزوسیانات واکنش داده و بی اوره را تولید کند. آمینهای آروماتیک هسته دوستهای ضعیف تری نسبت به آمینهای آلیفاتیک بوده و واکنش آنها با ایزوسیاناتها ملایم تر است. از جمله کاتالیزورهای مربوط به واکنش گروه NH با ایزوسیاناتها می توان به دابکو<sup>۱</sup>، ترکیبیهای آلی فلزی سرب، قلع، کبات و روی اشاره کرد [۲۵].

**۱-۳-۲-پ- آمیدها:** پروتون NH در آمیدها و مشتقات آنها، به علت اثر کشنده گی گروه کربونیل مجاور، فعالیت کمتری نسبت به آمینهای آلیفاتیک و آروماتیک دارند. محصول تولید شده از واکنش آنها با ایزوسیاناتها، آسیل اوره و مشتقات آن است.

**۱-۳-۲-ت- آب:** واکنش ایزوسیاناتها با آب بسیار شدید و پیچیده است. شدت واکنش در حضور کاتالیزورها افزایش می یابد. در این واکنش ابتدا یک حد بواسطه ناپایدار کاربامیک اسید تولید می شود که با از دست دادن CO<sub>2</sub> به آمین تبدیل می شود. آمین حاصله با ایزوسیاناتهای باقیمانده واکنش داده و منجر به شاخه ای شدن از طریق پیوندهای بی اوره می شود. در سیستم های پلیمر شدن<sup>۲</sup>، به دلیل جرم مولی کم آب در مقایسه با پلیمر یورتانی، حتی مقدار کم آب تأثیر قابل ملاحظه ای می تواند در روند پلیمر شدن داشته باشد [۲۶-۲۵]. از جمله کاتالیزورهایی که واکنش آب با دی ایزوسیاناتها را تسريع می کنند می توان به دابکو، آمینهای نوع سوم و ترکیبیهای آلی فلزی قلع اشاره کرد [۱۴].

**۱-۳-۲-ث- کربوکسیلیک اسیدها:** کربوکسیلیک اسیدها هم نظیر آمینها یا الکلها، موادی هستند که با ایزوسیاناتها واکنش می کنند و در عین حال اثر خود کاتالیزوری در واکنش با ایزوسیاناتها دارند. این مواد در مقایسه با آمینهای، آب و الکلها فعالیت بسیار ملایم تری از خود نشان می دهند. محصول این واکنش با از دست دادن CO<sub>2</sub>

<sup>1</sup>-DABCO(Diazabicyclooctane)

<sup>2</sup>-Polymerization

یک آمید می باشد. دابکو، آمینهای نوع سوم و ترکیبهاي آلی فلزی کبالت، آهن، منیزیم از جمله کاتالیزورهای مورد استفاده در واکنش کربوکسیلیک اسیدها با دی ایزو سیاناتها هستند [۱۴].

**۱-۲-۳-ج-اپوکسیدها:** ۱- اپوکسیدها در حضور کاتالیزورهای مناسب مانند آمینهای نوع سوم با ایزو سیاناتها واکنش داده و حلقه ۲- اکسازولیدن را بوجود می آورند. از این واکنش می توان در افزایش مقاومت گرمایی پلی یورتانها استفاده کرد.

**۱-۲-۳-ج-یورقان:** گروه NH یورتانی، مجاور یک گروه الکترون کشنده کربونیلی و یک گروه الکترون دهنده O- می باشد. این پروتون به اندازه کافی فعال است تا بتواند در شرایط ملایم تا شدید با ایزو سیاناتها واکنش داده و پیوندهای آلوفاناتی تولید نماید. این پیوند سست است و در دمای حدود ۱۵۰ °C شکسته می شود. از جمله کاتالیزورهای مربوط به تشکیل پیوندهای آلوفاناتی می توان به ترکیبهاي آلی فلزی سرب، آهن، کبالت، روی و کادمیم اشاره کرد [۱۴].

**۱-۲-۳-ح-واکنش دیمر شدن:** ایزو سیاناتهاي آروماتيك می توانند دیمر شوند و حلقة یورتیدون<sup>۱</sup> را ایجاد کنند. دیمر شدن در مورد بعضی از ایزو سیاناتها مثل MDI می تواند در حین نگهداری هم ایجاد شود. به همین دلیل است که MDI به طور معمول در دمای صفر درجه سانتی گراد نگهداری می شود. از جمله کاتالیزورهای مربوط به واکنش دیمر شدن می توان به فسفینها و آمینهای نوع سوم اشاره کرد [۱۴].

**۱-۲-۳-خ-واکنش تریمر شدن:** تریمر شدن می تواند هم برای ایزو سیاناتهاي آلکیلی و آروماتيكی رخدده. محصول تریمر شدن، یک ایزو سیانورات سه استخلافه است. کاتالیزورهای آن آلکیل فسفینها و همچنین تعدادی از اسیدها، بازها و کربوکسیلاتها می باشند. برخلاف دیمرها، تریمرها کاملاً پایدارند.

جدول ۱-۱ برخی از دی ایزو سیاناتهاي متداول را نشان می دهد [۱۱].

#### ۱-۲-۴- پلی الها [۱۱-۱۴ و ۲۷]:

پلی الها مواد فعالی هستند که حداقل دارای دو گروه قابل واکنش با ایزو سیاناتها در مولکول واحد هستند. انواع گوناگون پلی الها وجود دارند. اما اغلب پلی الهاي مورد استفاده را می توان به دو دسته بزرگ تقسیم بندي نمود:

الف: پلی الهاي داراي گروه انتهايي هييدروكسيل

ب: پلی الهاي داراي گروه انتهايي آمين

پلی الها يا ماکرو گلیکولها، اثرات قابل ملاحظه اي روی ویژگیهای نهايی پلی یورتانها دارند. نوع ساختار پلی ال می تواند هم روی نحوه فرایند و هم روی ویژگیهای نهايی پلی یورتانها تأثير گذار باشد. در حقیقت قسمت عمده اتصالهایی که در یک پلی یورтан یافت می شوند از اتصالهای موجود در پلی ال نشأت می گیرد. پس اگر یک پلی

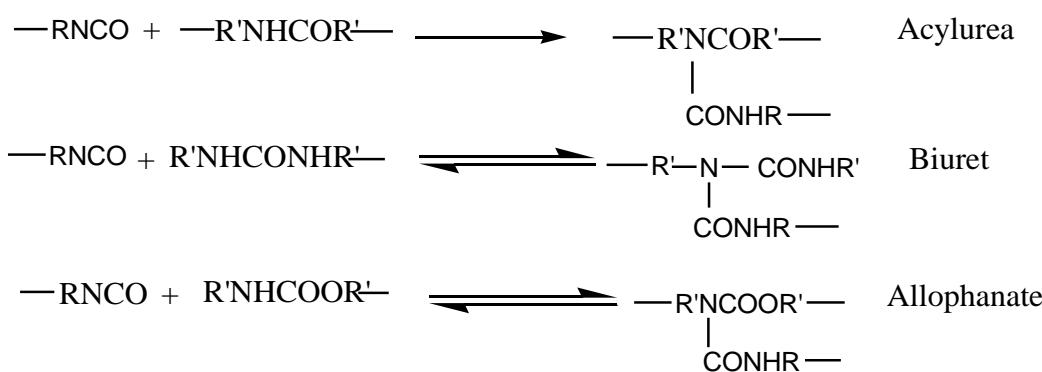
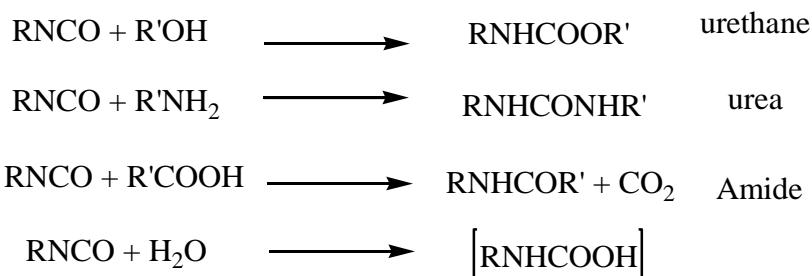
<sup>۱</sup>-Uretidion

ال استری یا پلی ال اتری برای تهیه پلی یورتان اتری یا پلی یورتان استری بدهست می آید. لذا، پلی یورтанها را با پسوند نوع پلی ال مشخص می کنند. افزون بر ساختار شیمیایی پلی ال، جرم مولکولی و عاملیت<sup>۱</sup> (تعداد گروههای عاملی) آن نیز به همان اندازه مهم است.

پنج دسته عمده پلی الها بر اساس ساختار عبارتند از:

پلی اتر پلی الها، پلی اترهای دارای گروه انتهایی آمین، پلی استر پلی الها، پلی کاپرولاکتون استرها و پلی

کربناتها



طرح ۱-۶: برخی از انواع واکنشهای ایزووسیانات و محصولهای بدست آمده از آن

یکی از انواع پلی الها مورد استفاده در تهیه پلی یورтанها به عنوان فاز نرم، PEG (پلی اتیلن گلیکول) می باشد. پلی اتر PEG ویژگیهای ارجحی مانند عدم سمیت، انعطاف پذیری، آبدوستی و زیست سازگاری دارد. افزون بر این کاربرد، PEG در تهیه کوپلیمرهای زیست تحripp پذیر مورد توجه قرار دارد که به دلیل ویژگیهای جالبی مانند حلایت در آب و بسیاری از حلالهای آلی، پاکسازی سریع از بدن، عدم تحریک سیستم ایمنی، تحرک بالا و حجم کاهش یافته<sup>۲</sup> می باشد. اعتقاد بر این است که هنگامیکه PEG با بلوک های دیگر جفت می شود بسیاری از این ویژگیها را نیز به محصول نهایی منتقل می کند [۲۸-۳۱].

<sup>۱</sup>-Functionality

<sup>۲</sup>-Large exclusion volume