





دانشگاه آزاد اسلامی

واحد تهران مرکزی

دانشکده علوم، گروه فیزیک

پایان نامه برای دریافت درجه کارشناسی ارشد (M.Sc)

گرایش: اتمی و مولکولی

عنوان:

تولید نانوذرات از هدف روی در محلول پلیمری به روش لیزرکنندگی

با انرژی پالس متوسط و بررسی خواص اپتیکی آن ها

استاد راهنما:

دکتر شمس الزمان فرامرزی

استاد مشاور:

دکتر بابک ژاله

پژوهشگر:

حسین اکبریان بافقی

زمستان ۱۳۹۰

## تشکر و قدردانی

سپاس و ستایش مر خدای را جل و جلاله که آثار قدرت او بر چهره روز روشن، تابان است و انوار حکمت او در دل شب تار، درفشان. آفریدگاری که خویشتن را به ما شناساند و درهای علم را بر ما گشود و عمری و فرصتی عطا فرمود تا بدان، بنده ضعیف خویش را در طریق علم و معرفت بیازماید. این مجموعه حاصل زحمات و همکاری گروهی از اساتید و دوستان عزیز است که اینجانب را در تمام مراحل تحقیقات یاری نموده اند. اکنون که این پروژه به پایان رسیده است، بر خود لازم میدانم که از استاد فرهیخته و فرزانه سرکار خانم دکتر شمس الزمان فرامرزی عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران مرکز که با نکته های دلاویز و گفته های بلند، صحیفه های سخن را علم پرور نمود و همواره راهنما و راهگشای نگارنده در اتمام و اكمال پایان نامه بوده است تقدیر و تشکر کنم. همچنین از زحمات بی شائبه استاد گرانقدر جناب آقای دکتر بابک ژاله عضو هیئت علمی دانشگاه بوعلی سینای همدان تشکر ویژه ای دارم. داشتن آرزوی سلامت و سعادت برای این دو بزرگوار تنها گوشه ای از احساسی است که می توانم به ایشان تقدیم کنم.

از زحمات استاد گرانقدر جناب آقای دکتر حمیدرضا شیروانی مهدوی عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران مرکز که با صبر و حوصله فراوان در طول انجام آزمایشات در کنارمان بودند تشکر و قدردانی می کنم.

از سرکار خانم شیوا باجلان به خاطر همیاری و همکاری او در تمامی مراحل کار سپاسگزارم.

از مسئولین گرامی آزمایشگاه فیزیک دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران مرکز سرکار خانم کمالی و جناب آقای شجاعی که همواره کمال همکاری و همیاری را داشته اند نهایت سپاس را دارم.

سرانجام از مادر عزیز، دلسوز و مهربانم که آرامش روحی و آسایش فکری فراهم نمودند تا با حمایت های همه جانبه در محیطی مطلوب مراتب تحصیلی و نیز پایان نامه را به اتمام برسانم سپاسگزاری می نمایم.

## تقدیم به:

روح پاک پدرم

و

مادر دلسوز و مهربانم

که سجده ی ایثارش گل محبت را در وجودم پروراند و  
دامان گهربارش لحظه های مهربانی را به من آموخت.

## فهرست مطالب

عنوان..... صفحه

### فصل اول : مقدمه ای بر نانو تکنولوژی

- ۱-۱ نانو چیست ؟ ..... ۳
- ۲-۱ نانو تکنولوژی چیست ؟ ..... ۳
- ۳-۱ عناصر پایه در فناوری نانو ..... ۵
- ۱-۳-۱ نانوذره ..... ۵
- ۱-۱-۳-۱ کاربردها ..... ۵
- ۲-۱-۳-۱ روش های ساخت ..... ۶
- ۳-۱-۳-۱ تعیین مشخصات ..... ۷
- ۲-۳-۱ نانو کپسول ..... ۷
- ۱-۲-۳-۱ روشهای ساخت ..... ۷
- ۲-۲-۳-۱ انواع نانوکپسول ها ..... ۸
- ۳-۳-۱ نانولوله کربنی ..... ۸
- ۱-۳-۳-۱ انواع نانولوله های کربنی ..... ۹
- ۴-۱ پیشینه نانو تکنولوژی ..... ۱۰
- ۵-۱ بازار نانو تکنولوژی ..... ۱۱
- ۶-۱ چرا نانو تکنولوژی؟ ..... ۱۲

### فصل دوم : کندگی لیزری

- مقدمه ..... ۱۷
- ۱-۲ مقدمه ای بر لیزر کندگی ..... ۱۷
- ۲-۲ سیر تاریخی ..... ۱۸
- ۳-۲ لیزرهای مورد استفاده در فرسایش لیزری ..... ۲۰
- ۴-۲ فرایندهای فرسایش لیزری ..... ۲۱

۲۲	..... ۵- مزایا و معایب استفاده از روش لیزر کندگی
۲۳	..... ۶- برخی از کاربرد های فرسایش لیزری
۲۴	..... ۷- معرفی ، اهمیت تکنولوژیک و کاربردهای لایه های نازک اکسید روی
۲۵	..... ۸- ویژگی های فیزیکی اکسید روی
۲۵	..... ۱-۸-۲ ویژگی های ساختاری اکسید روی
۲۵	..... ۲-۸-۲ ویژگی های اپتیکی
۲۵	..... ۳-۸-۲ ویژگی های الکتریکی
۲۶	..... ۹-۲ روش های لایه گذاری

### فصل سوم : وسایل آزمایشگاهی و نحوه انجام آزمایش

۲۸	..... ۱-۳ مواد آزمایشگاهی
۲۸	..... ۱-۱-۳ پلی استایرن
۲۹	..... ۲-۱-۳ تتراهیدروفوران
۳۰	..... ۳-۱-۳ روی
۳۱	..... ۲-۳ تجهیزات آزمایشگاهی
۳۱	..... ۱-۲-۳ لیزر نئودیمیم یاگ
۳۳	..... ۲-۲-۳ محفظه آزمایش
۳۴	..... ۳-۲-۳ طیف سنج مرئی - فرابنفش
۳۵	..... ۴-۲-۳ میکروسکوپ الکترونی عبوری
۳۷	..... ۵-۲-۳ طیف سنج فوتولومینسانس
۳۷	..... ۱-۵-۲-۳ فوتولومینسانس چیست ؟
۳۷	..... ۲-۵-۲-۳ اندازه گیری فلورسانس
۳۸	..... ۳-۵-۲-۳ طیف سنج های فلورسانس
۳۸	..... ۴-۵-۲-۳ منبع تابش
۳۸	..... ۵-۵-۲-۳ صافیها و تکفام سازها
۳۸	..... ۶-۵-۲-۳ آشکارسازها

۳۹	..... ۷-۵-۲-۳ سلول ها و محفظه‌های سلول ها
۳۹	..... ۸-۵-۲-۳ کاربرد فوتولومینسانس
۳۹	..... ۶-۲-۳ طیف سنج تفرق نور پویا
۴۰	..... ۱-۶-۲-۳ تفرق نور پویا و حرکت براونی
۴۰	..... ۲-۶-۲-۳ معادله استوک - انیشتین
۴۱	..... ۳-۶-۲-۳ تغییرات شدت تفرق نور و محاسبه میزان حرکت براونی ذرات
۴۳	..... ۴-۶-۲-۳ کورلاتور و نمودار همبستگی
۴۴	..... ۵-۶-۲-۳ ارتباط تغییرات نمودار همبستگی با اندازه ذره
۴۶	..... ۶-۶-۲-۳ اجزاء دستگاه زتاسایزر و مراحل
۴۷	..... ۷-۶-۲-۳ نتیجه گیری
۴۸	..... ۳-۳ تهیه نمونه ها
۴۸	..... ۴-۳ روش آزمایش

#### فصل چهارم : نتایج و پیشنهادات

۵۱	..... ۱-۴ طیف مرئی- فرابنفش
۵۴	..... ۲-۴ تصاویر میکروسکوپ الکترونی عبوری
۵۵	..... ۳-۴ طیف فوتولومینسانس
۵۵	..... ۱-۳-۴ نشر ماورائ بنفش
۵۵	..... ۲-۳-۴ نشر بنفش
۵۵	..... ۳-۳-۴ نشر سبز
۵۶	..... ۴-۳-۴ نشر زرد
۵۶	..... ۵-۳-۴ نشر نارنجی - قرمز
۵۷	..... ۴-۴ طیف تفرق نور پویا
۵۷	..... ۱-۴-۴ نمودار همبستگی بر واحد زمان
۵۸	..... ۲-۴-۴ نمودار توزیع اندازه ذرات بر حسب تعداد
۵۹	..... ۳-۴-۴ نمودار توزیع اندازه ذرات بر حسب حجم

- ۴-۴-۴ نمودار توزیع اندازه ذرات بر حسب شدت ..... ۶۱
- ۴-۵ نتایج ..... ۶۳
- ۴-۶ پیشنهادات ..... ۶۴
- چکیده انگلیسی ..... ۶۵



## فهرست جدول ها

- ۳-۱ برخی از مشخصات تتراهیدروفوران ..... ۳۰
- ۳-۲ برخی از مشخصات فلز روی ..... ۳۱
- ۳-۳ مشخصات لیزر نئودیمیم یاگ به کار رفته در پرتودهی ..... ۳۳
- ۴-۱ توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب تعداد در نمونه تتراهیدروفوران ..... ۵۹
- ۴-۲ توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب تعداد در نمونه تتراهیدروفوران با ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن ..... ۵۹
- ۴-۳ توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب حجم در تتراهیدروفوران خالص ..... ۶۰
- ۴-۴ توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب حجم در محلول تتراهیدروفوران با ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن ..... ۶۱
- ۴-۵ توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب شدت در تتراهیدروفوران خالص ..... ۶۲
- ۴-۶ توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب شدت در محلول تتراهیدروفوران با ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن ..... ۶۲

## فهرست شکل ها

- ۲-۱ دیدگاه ساده ای از مکانیسم لیزر کندگی ..... ۲۲
- ۳-۱ نمونه پلی استایرن به کار رفته در آزمایش ..... ۲۹
- ۳-۲ حلال تتراهیدروفوران به کار رفته در آزمایش ..... ۳۰
- ۳-۳ لیزر نئودیمیم یاگ ..... ۳۳
- ۳-۴ محفظه آزمایش مورد استفاده جهت کندگی لیزری ..... ۳۴
- ۳-۵ طیف سنج مرئی فرابنفش ..... ۳۵
- ۳-۶ شمای کلی و اجزای یک میکروسکوپ الکترونی عبوری ..... ۳۶
- ۳-۷ طیف سنج فوتولومینسانس ..... ۳۹
- ۳-۸ تفرق نور توسط ذرات درون کیووت ..... ۴۲
- ۳-۹ تصویر شماتیک الگوی نقطه ای ..... ۴۲
- ۳-۱۰ تصویر شماتیک فرکانس طول موج های سازنده و مخرب ..... ۴۳
- ۳-۱۱ نمودار همبستگی قسمتی از الگوی نقطه ای در بازه زمانی ..... ۴۴
- ۳-۱۲ نمودار همبستگی ذرات ریز و ذرات درشت بر واحد زمان ..... ۴۵
- ۳-۱۳ نمودار توزیع اندازه ذرات بر حسب شدت نور متفرق شده ..... ۴۵
- ۳-۱۴ تصویر شماتیک اجزای اصلی دستگاه ..... ۴۷
- ۳-۱۵ شمای کلی چیدمان آزمایش ..... ۴۹
- ۳-۱۶ نمونه های محلول نانوکامپوزیتی ..... ۴۹
- ۴-۱ طیف مرئی فرابنفش محلول نانوکامپوزیتی در تتراهیدروفوران خالص ..... ۵۲
- ۴-۲ طیف مرئی فرابنفش محلول نانوکامپوزیتی تتراهیدروفوران با ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن ..... ۵۳
- ۴-۳ طیف مرئی فرابنفش محلول تتراهیدروفوران با ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن ۵۴ روز پس از آزمایش ..... ۵۳
- ۴-۴ تصاویر میکروسکوپ الکترونی عبوری ..... ۵۴
- ۴-۵ طیف فوتولومینسانس نانوذرات اکسیدروی ..... ۵۶

- ۶-۴ نمودار همبستگی بر واحد زمان نانوذرات اکسیدروی واقع در محلول تتراهیدروفوران ۵۷
- ۷-۴ نمودار همبستگی بر واحد زمان نانوذرات اکسیدروی واقع در محلول تتراهیدروفوران با غلظت ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن ..... ۵۸
- ۸-۴ نمودار توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب تعداد در نمونه تتراهیدروفوران ..... ۵۸
- ۹-۴ نمودار توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب تعداد در نمونه تتراهیدروفوران با ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن ..... ۵۹
- ۱۰-۴ نمودار توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب حجم در تتراهیدروفوران ..... ۶۰
- ۱۱-۴ نمودار توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب حجم در محلول تتراهیدروفوران با غلظت ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن ..... ۶۰
- ۱۲-۴ نمودار توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب شدت در تتراهیدروفوران خالص... ۶۱
- ۱۳-۴ نمودار توزیع اندازه ذرات اکسیدروی بر حسب شدت در محلول تتراهیدروفوران با غلظت ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن ..... ۶۲

بسمه تعالی دانشکده علوم ***** (این چکیده به منظور چاپ در پژوهش نامه دانشگاه تهیه شده است)	
<b>نام واحد دانشگاهی:</b> تهران مرکزی کد واحد: ۱۰۱	<b>کد شناسایی پایان نامه:</b> ۱۰۱۳۰۲۱۰۸۹۲۰۰۵
<b>عنوان پایان نامه:</b> تولید نانوذرات از هدف روی در محلول پلیمری به روش لیزرکنندگی با انرژی پالس متوسط و بررسی خواص اپتیکی آن ها	
<b>نام و نام خانوادگی دانشجو:</b> حسین اکبریان بافقی <b>شماره دانشجویی:</b> ۸۶۰۰۱۷۴۰۰۰۰ <b>رشته تحصیلی:</b> فیزیک اتمی و مولکولی	<b>تاریخ شروع پایان نامه:</b> ۱۳۹۰/۲/۵ <b>تاریخ اتمام پایان نامه:</b> ۱۳۹۰/۱۲/۲
<b>استاد راهنما:</b> دکتر شمس الزمان فرامرزی <b>استاد مشاور:</b> دکتر بابک ژاله	
<b>آدرس و شماره تلفن:</b> تهران، میدان صنعت، خیابان سیمای ایران، مجتمع پیامبر اعظم، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران مرکزی، دانشکده علوم تلفن: ۰۹۳۸۳۲۴۰۸۵۴	
<p><b>چکیده پایان نامه (شامل خلاصه، اهداف، روش های اجرا و نتایج به دست آمده):</b></p> <p>یکی از روش هایی که برای تولید نانوذرات مورد استفاده قرار می گیرد لیزرکنندگی می باشد که با تاباندن و متمرکز کردن لیزر بر روی هدف مورد نظر انجام می شود. در این آزمایشات نانوذرات اکسیدروی به روش لیزرکنندگی از هدف روی در محلول تتراهیدروفوران و همچنین تتراهیدروفوران با ۰.۸ درصد وزنی پلی استایرن بوسیله طول موج ۵۳۲ نانومتر لیزر پالسی نئودیمیم یاگ در انرژی پالس ۸۰ میلی ژول تولید شده است. برای تعیین ویژگی ها و بررسی خواص اپتیکی نانوذرات اکسیدروی از طیف جذبی مرئی-فرابنفش، میکروسکوپ الکترونی عبوری، طیف سنجی تفرق نور پویا و طیف نشری فوتولومینسانس در دمای اتاق استفاده شده است. تصاویر میکروسکوپ الکترونی عبوری میانگین اندازه ۴۰ نانومتر را در محلول تتراهیدروفوران نشان می دهد. در طیف نشری فوتولومینسانس نانوذرات دارای دو قله نشری در محل های ماورائ بنفش ۳۸۰ نانومتر و بنفش ۴۰۰ نانومتر می باشند. طیف جذبی مرئی-فرابنفش شانه ای جذبی در محدوده ۳۵۰ نانومتر را نشان داد و نمودارهای تفرق نور پویا نشان دادند که اندازه نانوذرات در محلول پلیمری کوچکتر از محلول بدون پلیمر می باشد.</p>	

نظر استاد راهنما برای چاپ در پژوهش نامه دانشگاه      مناسب است      تاریخ و امضاء

مناسب نیست

# فصل یک

مقدمه ای بر نانوتکنولوژی

## ۱-۱ نانو چیست؟

پیشوند نانو در اصل یک کلمه یونانی است. معادل لاتین این کلمه Dwarf است که به معنای کوتوله و کوتاه قد است. این پیشوند در علم مقیاس ها به معنای یک میلیاردیم است. بنابراین یک نانومتر یک میلیاردیم متر ( $10^{-9}m$ ) می باشد. این مقیاس ها را با ذکر مثال هایی عینی بهتر می توان حس کرد. هر نانومتر معادل ۵-۳ اتم می باشد که تقریباً ۴۰۰۰۰ بار کوچک تر از قطر موی انسان است. یک سلول باکتری، قطری معادل چند صد نانومتر دارد. کوچکترین اشیاء قابل دید توسط چشم غیر مسلح اندازه ای حدود ۱۰۰۰۰ نانومتر دارند. فقط در حدود ۱۰ اتم هیدروژن در یک خط یک نانومتر را می سازند. طول باند کرین - کرین (C-C) در حدود ۰/۱۲ - ۰/۱۵ نانومتر میباشد. همچنین قطر مارپیچ دی ان ای<sup>۱</sup> در حدود ۲ نانومتر می باشد و کوچکترین سلول باکتری زنده به نام مایکوپلازما<sup>۲</sup> طولی در حدود ۲۰۰ نانومتر دارد.

## ۱-۲ نانو تکنولوژی چیست؟

با توجه به گستره وسیع کاربری این پدیده یا فناوری جدید، ارائه تعریف دقیق و جامع از نانو تکنولوژی که بتواند به تمام ابعاد کاربردی و تخصصی آن بپردازد بسیار دشوار است. به علت اینکه نانو تکنولوژی یک دانش چند موضوعی و میان رشته ای است و با رشته هایی چون فیزیک کاربردی، مهندسی مواد، نیمه هادی ها، شیمی ابر مولکول ها و حتی پزشکی، مهندسی برق، و مکانیک نیز مرتبط می باشد، تعریف دقیق از این علم را دشوارتر می کند.

با این حال به چند تعریف جامع تر در این مورد اشاره می شود.

به بیان ساده، علم نانو مطالعه اصول اولیه مولکول ها و ساختارهای با ابعاد بین ۱ تا ۱۰۰ نانومتر است. این ساختارها را نانو ساختار می نامیم. نانو تکنولوژی، کاربرد این ساختارها در دستگاه های با اندازه نانومتری است.

تعریف دیگری که می توان از نانو تکنولوژی ارائه نمود این است که نانو تکنولوژی شکل جدیدی از ساخت مواد به وسیله کنترل و دستکاری واحد های ساختمانی<sup>۳</sup> آن ها در مقیاس نانو می باشد. می توان گفت نانو تکنولوژی تولید کارآمد مواد و دستگاه ها و سیستم ها با کنترل ماده در مقیاس طولی نانومتر و بهره برداری از خواص و پدیده های نو ظهوری است که در مقیاس نانو توسعه یافته اند.

<sup>۱</sup> DNA

<sup>۲</sup> Mycoplasma

<sup>۳</sup> Building Blocks

تعریفی دیگر این است که علم قدرت و هنر خرد کردن مواد در اندازه نانومتری و کوانتومی ، همچنین توانایی استفاده از این مواد ، یا به عبارت دیگر علم و هنر استفاده از موادی را که به خاطر اندازه ی کوچک خود ، خواص و عملکرد نوینی دارند نانوتکنولوژی می گویند .

نانوتکنولوژی می تواند ادامه دانش کنونی در ابعاد نانو ، یا طرح ریزی دانش امروزی بر پایه ها و ساختارهای جدیدتر باشد که البته این ساختارها با اندازه ی کنترل شده در مقیاس از یک تا صد نانومتر می باشد .

در تعریفی دیگر نانوتکنولوژی یعنی ساخت ابزار و مواد در اندازه های کوانتومی که در این حالت ، مواد خواص منحصر به فرد فیزیکی ، شیمیایی ، مغناطیسی ، الکتریکی و مکانیکی از خود بروز می دهند .

در واقع توسط نانو مواد با رفتارهای خاص می توان به محصولات جدیدی دست یافت که قبل از این امکان دستیابی به آنها وجود نداشته است .

در نهایت برنامه ملی پیشگامی نانوتکنولوژی امریکا ، تعریف زیر را ارائه می دهد :

" توسعه تحقیقات و فناوری در سطح اتمی ، مولکولی و ماکرومولکولی با طول تقریبی از یک تا صد نانومتر به منظور فراهم آوردن شناخت اصولی از پدیده ها و مواد در مقیاس نانو و با هدف ایجاد و استفاده از نانو ساختارها ، قطعات و سیستم هایی که به خاطر اندازه ی کوچک یا متوسط خود دارای خواص و عملکرد جدیدی هستند ." (بابائی و دیگران، ۱۳۸۹، ۱۴)

همانطور که گفته شد یکی از ویژگی های مهم نانوتکنولوژی جنبه چند رشته ای آن است . مفهوم چند رشته ای در نانوتکنولوژی بدان معناست که نیروی کاری نانوتکنولوژی باید دارای دانش وسیعی از مفاهیم زیست شناسی ، فیزیک ، شیمی ، اصول مهندسی طراحی ، کنترل فرایند و محصولات باشد . برای درک مفاهیم پایه ای و تدوین قوانین در مقیاس نانو تقریباً به تمامی علوم نیاز است . به عنوان مثال ، علم زیست شناسی به دو دلیل مورد نیاز است : اول آنکه محصولات نانوتکنولوژی ، به شدت از سیستم های زیستی تبعیت می کنند؛ و دوم اینکه محصولات نانو کاربردهای چشمگیری در زیست پزشکی دارند . علم فیزیک مورد نیاز است ، زیرا دنیای نانو دنیای توابع موج ، تونل زنی کوانتومی و کشف نیروهای اتمی ناشناخته است . علم شیمی مورد نیاز است ، زیرا روش های پیوند مولکول ها با همدیگر و چگونگی ترکیب مواد را به ما می آموزد . به اصول مهندسی نیز نیاز است تا بتوان قابلیت تولید و حیات اقتصادی را تضمین نمود .

اصل چند رشته ای بودن نانوتکنولوژی بیانگر این حقیقت است که این علم ، رشته جدیدی نیست بلکه رویکردی جدید در تمام رشته هاست و تمام عرصه های مختلف علم و فناوری را در بر می گیرد . (کریم زاده و دیگران، ۱۳۸۸، ۵)

در آینده ای نه چندان دور زندگی بشر در سایه نانومواد و نانوماشین ها ، متحول خواهد شد و با توجه به همگرایی نانوتکنولوژی با علوم زیستی و رایانه ای ، این تحولات بسیار محسوس تر خواهد بود .

## ۳-۱-۱ عناصر پایه در فناوری نانو

تفاوت اصلی فناوری نانو با فناوری‌های دیگر در مقیاس مواد و ساختارهایی است که در این فناوری مورد استفاده قرار می‌گیرند. البته تنها کوچک بودن اندازه مد نظر نیست؛ بلکه زمانی که اندازه مواد در این مقیاس قرار می‌گیرد، خصوصیات ذاتی آنها از جمله رنگ، استحکام، مقاومت خوردگی و ... تغییر می‌یابد. در حقیقت اگر بخواهیم تفاوت این فناوری را با فناوری‌های دیگر به صورت قابل ارزیابی بیان نماییم، می‌توانیم وجود "عناصر پایه" را به عنوان یک معیار ذکر کنیم. عناصر پایه در حقیقت همان عناصر نانومقیاسی هستند که خواص آنها در حالت نانومقیاس با خواصشان در مقیاس بزرگتر فرق می‌کند.

### ۱-۳-۱-۱ نانوذره

اولین و مهمترین عنصر پایه، نانوذره است. یک نانوذره، ذره ای است که ابعاد آن در حدود ۱ تا ۱۰۰ نانومتر باشد. نانوذرات علاوه بر نوع فلزی، عایقها و نیمه هادی‌ها، نانوذرات ترکیبی نظیر ساختارهایی هسته‌لایه را نیز در بر می‌گیرند. همچنین نانوکره‌ها، نانومیله‌ها، و نانوفنجان‌ها تنها اشکالی از نانو ذرات در نظر گرفته میشوند. نانوذرات در اندازه‌های پایین نانو خوشه به حساب می‌آیند. نانوبلورها و نقاط کوانتومی نیمه‌هادی نیز زیرمجموعه نانوذرات هستند. چنین نانوذراتی در کاربردهای بیودارویی به عنوان حامل دارو و عوامل تصویربرداری استفاده می‌شوند.

### ۱-۳-۱-۱-۱ کاربردها

گوناگونی مواد نانوذره‌ای به اندازه تنوع کاربردهای آنها است، زمینه‌هایی که نانوذرات کاربرد دارند، عبارتند از:

- مواد کامپوزیت
- کامپوزیت‌های ساختاری
- کاتالیزور
- بسته‌بندی
- روکش‌ها
- افزودنی‌های سوخت و مواد منفجره
- کاربرد نانوذرات در باتری‌ها و پیل‌های سوختی
- روان‌کننده‌ها
- پزشکی و داروسازی
- دارو رسانی
- محافظت‌کننده‌ها
- آنالیز زیستی و تشخیص پزشکی
- لوازم آرایشی



### ۱-۳-۱-۲ روش های ساخت

برای تولید نانوذرات روش های بسیار متنوعی وجود دارد که در ذیل به شرح برخی از آن ها می پردازیم :

الف- چگالش از یک بخار:

روش چگالش از یک بخار شامل تبخیر یک فلز جامد و سپس چگالش سریع آن برای تشکیل خوشه های نانومتری است که به صورت پودر ته نشین می شوند. مهمترین مزیت این روش میزان کم آلودگی است. در نهایت اندازه ذره با تغییر پارامترهایی نظیر دما و محیط گاز و سرعت تبخیر کنترل می شود. روش تبخیر در خلاء بر روی مایعات روان<sup>۱</sup> و روش سیم انفجاری جزء روش های چگالش از یک بخار محسوب می شود.

ب - سنتز شیمیایی :

استفاده از روش سنتز شیمیایی شامل رشد نانوذرات در یک محیط مایع حاوی انواع واکنشگرها است. روش سل ژل نمونه چنین روشی است، در روش های شیمیایی اندازه نهایی ذره را می توان با توقف فرآیند هنگامی که اندازه مطلوب به دست آمد یا با انتخاب مواد شیمیایی تشکیل دهنده ذرات پایدار و توقف رشد در یک اندازه خاص کنترل نمود. این روش ها معمولاً کم هزینه و پر حجم هستند، اما آلودگی حاصل از مواد شیمیایی می تواند یک مشکل باشد.

ج - فرآیندهای حالت جامد :

از روش فرآیندهای جامد (آسیاب یا پودر کردن) می توان برای ایجاد نانوذرات استفاده نمود. خواص نانوذرات حاصل تحت تأثیر نوع ماده آسیاب کننده، زمان آسیاب و محیط اتمسفری آن قرار می گیرد. از این روش می توان برای تولید نانوذرات از موادی استفاده نمود که در دو روش قبلی به آسانی تولید نمی شوند.

د- فرسایش لیزری :

یکی دیگر از روش هایی که برای تولید کردن نانوذرات استفاده می شود روش فرسایش لیزری یا لیزر کندگی می باشد. در این روش از اشعه لیزر برای تولید کردن نانوذرات استفاده می شود. این کار با تاباندن و متمرکز کردن لیزر بر روی هدف مورد نظر انجام می شود. از مزیت هایی که این روش نسبت به روش های دیگر دارد این است که با استفاده از این روش می توانیم کنترل بهتری بر روی اندازه و شکل نانوذرات داشته باشیم. از دیگر مزیت های این روش این است که خلوص نانوذرات تولیدی با استفاده از لیزر کندگی بسیار بیشتر از روش های دیگر است و در صنایع یا کاربرد هایی نظیر پلاستیک ها یا کاربردهای پزشکی که نانوذرات بسیار خالص

<sup>۱</sup> VERL

مورد نیاز است می تواند بسیار سودمند باشد چون استفاده از روش شیمیایی می تواند باعث وارد شدن ناخالصی های حاصل از موادی که در فرایند تولید مورد استفاده قرار می گیرند (همچون افزودنی ها) در محصول نهایی گردد. با این روش تقریباً هر ماده جامدی را می توانیم فرسایش کنیم و برای تولید نانوذرات از آن استفاده کنیم.

### ۳-۱-۳-۱ تعیین مشخصات

تعیین مشخصات نانوذرات برای کنترل سنتز و کاربرد آنها ضروری است. خواص این ترکیبات با استفاده از روش های گوناگونی نظیر: میکروسکوپ های الکترونی، میکروسکوپ نیروی اتمی<sup>۱</sup>، طیفسنجی فوتوالکترون پرتو ایکس<sup>۲</sup> و طیفسنجی تبدیل فوریه مادون قرمز<sup>۳</sup> و همچنین روش های تعیین اندازه و سطح ویژه ذرات سنجیده می شود. نانوذرات در حال حاضر از طیف وسیعی از مواد ساخته می شوند، معمول ترین آنها نانوذرات سرامیکی، فلزی و پلیمری و نانوذرات نیمه رسانا هستند.

### ۲-۳-۱ نانو کپسول

دومین عنصر پایه، نانوکپسول است. نانوکپسول به هر نانوذره ای گفته می شود که دارای یک پوسته و یک فضای خالی جهت قرار دادن مواد مورد نظر در داخل آن باشد.

### ۱-۲-۳-۱ روش های ساخت

فرآیندهای اصلی ساخت کپسول ها شکل عمومی یکسانی دارند: از یک امولسیون روغن در آب یا آب در روغن برای تولید به ترتیب نانوکپسول های روغنی و آبی استفاده می شود. زمینه کاربرد کپسول ها به نوع امولسیون مورد استفاده بستگی دارد؛ مثلاً تزریق وریدی مستلزم استفاده از نانوکپسول های آبی است، بنابراین برای ساخت کپسول های مذکور بایستی از امولسیون آب در روغن استفاده شود. با این حال، طبیعت مواد کپسوله شده یعنی آبدوست یا آبگریز بودن آنها نیز نوع نانوکپسول مورد نیاز را دیکته می کند. که ممکن است با کاربرد مورد نظر تطابق نداشته باشد. روکش دهی کپسول ها با لایه های دیگر ممکن است این مغایرت را رفع نماید. برای روکش دهی می توان از پروتئین ها، پلیمرها و دیگر مواد طبیعی و مصنوعی سود جست و آنها را بر حسب خواص گوناگونی به غیر از آبدوستی یا آبگریزی، نظیر چسبندگی، مقاومت در برابر محیط های مختلف و غیره انتخاب کرد. علاوه بر این، می توان از کپسول های موقتی (یا الگوها) به عنوان شالوده لایه های دیگر استفاده کرده و سپس آنها را از بین ببرد. شرایط ساخت نانوکپسول ها بحرانی و حاد نیست و به همین علت از منظر زیست شناسی، دارای جذابیت خاصی برای رسانش مواد زیستی حساس می باشند.

<sup>1</sup> Atomic Force Microscope (AFM)

<sup>2</sup> X-Ray photoelectron spectroscopy

<sup>3</sup> Fourier Transform Infrared Spectroscopy (FTIR)

### ۱-۳-۲-۲ انواع نانوکپسول‌ها

عبارتند از: نانوکپسول‌های پلیمری و نانوامولسیون‌ها

الف - نانوکپسول‌های پلیمری :

اخیراً از پلیمرها برای ساخت نانوکپسول‌ها استفاده شده است. فرآیند اصلی ساخت این نانوکپسول‌ها پلیمریزاسیون امولسیون می‌باشد. هم‌اکنون می‌توان نانوکپسول‌های پلیمری را در اندازه‌ها و اشکال گوناگون و در مقادیر مناسب تولید کرد. سپس با الصاق یا جایی دهی یک مولکول خاص در دیواره این نانوکپسول‌ها، آنها را "کارکردی" نمود.

این نانوکپسول‌ها می‌توانند به صورت ماشه یک سیستم دارورسانی هدفمند عمل کرده و در پاسخ به یک زیست‌مولکول خاص، محتوای نانوکپسول را آزاد نمایند. کپسول‌های پلیمری بر خلاف نانوامولسیون‌ها با پیوندهای کووالانسی قدرتمندی به یکدیگر می‌چسبند و بنابراین از استحکام خاصی برخوردارند. بسیاری از نانوکپسول‌ها در هر دو شکل مایع و خشک پایدارند. برای داروسازی به جایی مکانیسم ماشه‌کشی، می‌توان محموله را- در صورت ریز بودن مولکول محموله- با مکانیسم ساده نفوذ رها کرد، یا به صورت تخریب طبیعی و یا به کمک امواج ماوراء صوت آن را باز کرد. ساخت نانوکپسول‌ها نوعی از خودآرایی محسوب می‌شود.

ب - نانوامولسیون‌ها :

نانوامولسیون‌ها از مولکولهای سورفکتانت، نظیر فسفولیپیدها که از یک طرف آبگریز (هیدروفوبیک) و از یک سمت آب‌دوست (هیدروفیلیک) هستند تشکیل می‌شوند. هنگامی که این مولکول‌ها در یک محیط آبی قرار گیرند، خود به خود کپسولهایی را شکل می‌دهند که قسمت‌های آبگریز مولکول در درون آنها واقع می‌شود و لذا از تماس با آب محافظت می‌شوند. لیپوزوم‌ها ساختارهایی از جنس چربی هستند که در این دسته قرار می‌گیرند. این ترکیبات در دارورسانی ساده‌تر از طریق وریدی و خوراکی و همچنین برای رهایش کنترل‌شده و تاخیری آفت‌کشها کاربرد دارند. از مصارف دیگر این ترکیبات می‌توان به کاربرد آنها در پودرهای رختشویی خوشبوکننده لباس و افزایش طول عمر آزیمها در خارج از سلول اشاره کرد.

### ۱-۳-۳ نانولوله کربنی

عنصر پایه بعدی نانولوله کربنی است. نانولوله‌های کربنی که از صفحات کربن به ضخامت یک اتم و به شکل استوانه‌ای توخالی ساخته شده است در سال ۱۹۹۱ توسط سامیو ایجیما کشف شد. خواص ویژه و منحصر به فرد آن از جمله مدول یانگ بالا و استحکام کششی خوب از یک طرف و طبیعت کربنی بودن نانولوله‌ها (به خاطر این که کربن ماده‌ای است کم وزن، بسیار پایدار و ساده جهت انجام فرایندها که نسبت به فلزات برای تولید ارزان‌تر می‌باشد) باعث شده که در دهه

گذشته شاهد تحقیقات مهمی در روش‌های رشد نانولوله‌ها باشیم. کارهای نظری و عملی زیادی نیز بر روی ساختار اتمی و ساختارهای الکترونی نانولوله متمرکز شده است. کوشش‌های گسترده‌ای نیز برای رسیدگی به خواص مکانیکی شامل مدول یانگ و استحکام کششی و ساز و کار عیوب و اثر تغییر شکل نانولوله‌ها بر خواص الکتریکی صورت گرفته است. می‌توان گفت این علاقه ویژه به نانولوله‌ها از ساختار و ویژگی‌های بی‌نظیر آن‌ها سرچشمه می‌گیرد.

### ۱-۳-۳-۱ انواع نانولوله های کربنی

نانولوله‌ها به دو دسته تک جداره<sup>۱</sup> و چند جداره<sup>۲</sup> تقسیم می‌شوند، نانولوله‌های تک جداره نیز بر حسب آرایش اتم‌های کربنی مقطع لوله به سه دسته مهم دسته صندلی<sup>۳</sup> و کایرال<sup>۴</sup> که دارای خاصیت فلزی هستند و زیگزاگ<sup>۵</sup> که خاصیت نیمه‌رسانایی دارد، تقسیم می‌شوند. نانولوله‌های کربنی تک جداره فقط از کربن و یک ساختار ساده (ورقه‌ای از شش ضلعی‌های منظم) تشکیل شده‌اند. برخی پیش‌بینی‌ها حاکی از آن است که تک جداره‌ها می‌توانند رسانا یا نیمه‌رسانا باشند. این هدایت الکتریکی بالا بستگی به هندسه دقیق اتم‌های کربن دارد. از آغاز کار روی تک جداره‌ها از آن‌ها به عنوان یک پدیده تک بعدی نام برده می‌شد تا این که این نظریه مرحله به مرحله پیشرفت کرد. علت علاقه به این نانولوله‌های تک جداره و تلاش برای جایگزین کردن آن‌ها در صنعت، بر اساس محاسبات نظری و تأثیرات آزمایشگاهی، بر خصوصیات عالی مکانیکی و رسانایی الکتریکی آن‌ها مانند فلزات می‌باشد. البته تولید نانولوله‌های تک جداره دارای هزینه بالایی است و تولید به همراه پایدار کردن خصوصیات آن‌ها در حین فراوری پلیمر- نانولوله مشکل می‌باشد. هر چند نانولوله‌هایی که با استفاده از تکنیک لانگهوری- بلاجت که شامل حرکاتی افقی و عمودی شبیه نقاشی سنتی ژاپن می‌باشد تولید شده‌اند، علاوه بر این که ثابت نگه داشته می‌شوند. توسط ژلاتین و تشکیل نانوتول کربنی- از لحاظ نوری نیز یکدست و همگن و از لحاظ ساختاری قابل کنترل می‌باشند.

بر عکس در دسترس بودن و تجاری بودن نانولوله‌های کربنی چند جداره باعث شده که پیشرفت‌های بیشتری در این زمینه داشته باشیم تا حدی که محصولات در آستانه تجاری شدن تولید شده است. به عنوان مثال از نانولوله‌های کربنی چند جداره جایگزین کربن بلک<sup>۶</sup> در پودرهای رنگ استفاده شده است.

یکی از معایب نانولوله‌های چند جداره نسبت به تک جداره این است که استحکام‌دهی آن‌ها کمتر می‌باشد زیرا پیوندهای صفحات داخلی ضعیف می‌باشند. اما از آنجا که در حال حاضر

- 
- 1 SWNT
  - 2 MWNT
  - 3 Armchair
  - 4 Chiral
  - 5 Zigzag
  - 6 Carbon-black