



دانشگاه آزاد اسلامی

واحد تهران مرکز

پایان نامه کارشناسی ارشد

موضوع :

«بررسی پوشش های ابررسانا به روش ISD»

استاد راهنما: دکتر محمود ابراهیم زاده پوستچی

استاد مشاور: دکتر محمدرضا جلیلیان نصرتی

نگارش : محبوبه دهقانی

اسفند ماه ۱۳۹۰

تقدیم به خانواده عزیزم که
همیشه باعث دلگرمی من
بودند

سپاسگزاری:

با سپاس

از جناب آقای دکتر ابراهیم زاده به خاطر راهنمایی هایشان در تدوین این پژوهش،
از جناب آقای مهندس طالبی به خاطر کمک هایشان در موضوعات کاربردی این پژوهش،
از خانواده ام به خصوص خواهران عزیزم به خاطر حمایت های مادی و معنوی شان و
همه ی کسانی که در تدوین این پژوهش به من کمک کردند.

تعهد نامه اصالت پایان نامه کارشناسی ارشد

اینجانبمحبوبه دهقانی..... دانش آموخته مقطع کارشناسی ارشد نا پیوسته به شماره دانشجویی۸۷۰۰۰۲۳۸۶۰۰..... در رشته ..فیزیک..... که در تاریخ۱۳۹۰/۱۲/۲... ..

از پایان نامه خود تحت عنوان بررسی پوشش های ابرسانا به روش ISD..... با کسب نمره.....۱۷,۵... و درجه ...خیلی خوب.... دفاع نموده ام بدینوسیله متعهد می شوم :

۱- این پایان نامه حاصل تحقیق و پژوهش انجام شده توسط اینجانب بوده و در مواردی که از دستاوردهای علمی و پژوهشی دیگران (اعم از پایان نامه ، کتاب ، مقاله و ...) استفاده نموده ام ، مطابق ضوابط و رویه های موجود ، نام منبع مورد استفاده و سایر مشخصات آن را در فهرست ذکر و درج کرده ام .

۲- این پایان نامه قبلاً برای دریافت هیچ مدرک تحصیلی (هم سطح ، پایین تر یا بالاتر) در سایر دانشگاهها و موسسات آموزش عالی ارائه نشده است .

۳- چنانچه بعد از فراغت از تحصیل ، قصد استفاده و هرگونه بهره برداری اعم از چاپ کتاب ، ثبت اختراع و ... از این پایان نامه داشته باشم ، از حوزه معاونت پژوهشی واحد مجوزهای مربوطه را اخذ نمایم .

۴- چنانچه در هر مقطع زمانی خلاف موارد فوق ثابت شود ، عواقب ناشی از آن را بپذیرم و واحد دانشگاهی مجاز است با اینجانب مطابق ضوابط و مقررات رفتار نموده و در صورت ابطال مدرک تحصیلی ام هیچگونه ادعایی نخواهم داشت .

نام و نام خانوادگی :

تاریخ و امضاء :

بسمه تعالی

در تاریخ: ۱۳۹۰/۱۲/۲ دانشجوی کارشناسی ارشد خانم محبوبه دهقانی از پایان نامه خود دفاع نموده و با نمره ۱۷,۵ بحروف هفده و نیم و با درجه خیلی خوب مورد تصویب قرار گرفت .

امضاء استاد راهنما

فهرست مطالب

عنوان	صفحه
فصل اول : تاریخچه ابرسانی و کاربرد ابرساناها	
۱-۱- پدیده ابرسانی	۲
۱-۱-۱- ابرساناهای دمای بالا	۳
۱-۱-۲- نظریه Bcs	3
2-۱- تاریخچه ساخت ابرساناهای دمای بالا و ابرساناهای سرامیکی	۴
۳-۱- مهمترین خواص ابرساناها	۶
۱-۳-۱- ابرساناهای نوع ۱ و نوع ۲	۷
۴-۱- روشهای ساخت ابرساناهای دمای بالا	۸
۱-۴-۱- ساخت نمونه های با پایه $YBa_2Cu_3O_{7-\sigma}$	۹
۵-۱- خواص ابرساناها و ابرسناناهایی با پایه $YBa_2Cu_3O_7$	۱۲
۶-۱- روشهای مشخصه یابی ریز ساختار	۱۹
۷-۱- کاربرد ابرساناها	۲۱
فصل دوم : تکنیک های پوشش دادن لایه های نازک	
۱-۲- مقدمه ای بر لایه نشانی	۲۳
۲-۲- لایه نشانی فیزیکی بخار	۲۴
۱-۲-۲- تبخیر در خلاء	۲۴
۲-۲-۲- پراکنش گازی	۲۷
۳-۲-۲- پوشش دهی یونی	۲۹
۳-۲- لایه گذاری شیمیایی بخار	۳۱
۱-۳-۲- تجزیه حرارتی	۳۳
۲-۳-۲- احیاء به فلز	۳۴
۴-۲- طراحی برای رسوب دهی فیزیکی و شیمیایی بخار	۳۵
۵-۲- لایه گذاری بوسیله پالس لیزری	۳۶
۶-۲- لایه گذاری بوسیله اشعه مولکولی	۳۷
۷-۲- آماده سازی سطح	۳۸
فصل سوم : تکنیک های لایه نشانی ابرساناهای دمای بالا	
۱-۳- مقدمه ای بر لایه نشانی ابرساناها	۴۲
۲-۳- اهمیت وجود زیر لایه	۴۴
۱-۲-۳- تکنیک هایی برای تهیه زیر لایه مناسب	۴۵
۲-۲-۳- زیرلایه های متعارف	۴۶
۳-۳- فرآیندهای لایه نشانی ابرساناهای دمای بالا	۴۸
۱-۳-۳- روش IBAD	۴۸
۲-۳-۳- روش RABITS	۵۲
۳-۳-۳- روش ISD	۵۶
فصل چهارم : لایه نشانی ابرساناهای دمای بالا به روش ISD	
۱-۴- تکنیک ISD به کمک روش PLD	۶۰
۱-۱-۴- خصوصیات نوار ابرسانا	۶۳
۲-۴- فرآیند ISD با کمک تبخیر گرمایی	۶۹
۱-۲-۴- آنالیز بافت اشعه X	۷۱
۳-۴- رشد YBCO روی ISD Mgo	۸۳
۴-۴- ابرساناهای HOBCO	۸۶
۱-۴-۴- بررسی خصوصیات ۵۵ متر HOBCO	۹۰
۵-۴- جمع بندی و نتیجه گیری	۹۴

چکیده :

کشف متحول کننده ابررساناهای دمای بالا منجر به تحول و تولید نوع جدیدی از کابلها در سیستمهای قدرت شد. ابررساناها ۱۵۰ بار بیشتر از سیم های مسی الکتریسیته را هدایت می کنند. یکی از متداول ترین ابررسانای دمای بالا YBCO است.

به منظور حفاظت ابررسانا در برابر پدیده های چون سایش، خوردگی و خستگی و افزایش خواص ابررسانایی از روشهای مختلف پوشش دهی و استفاده از چند لایه ای ها استفاده میشود. به طور معمول ساختمان این چند لایه ایها شامل یک زیر لایه، لایه حایل و یک فیلم نازک (ابررسانای دمای بالا) است. انتخاب درست زیر لایه و لایه حایل در افزایش کیفیت ابررسانایی نقش بسیار مهمی دارد.

در فصل ۴ به تفصیل روش پوشش دهی ISD شرح داده شده است. تکنیک استفاده شده برای رشد اپیتکسیال ابررسانا روی زیر لایه های پلی کریستالی با جهت گیری دومحوری روش ISD نامیده می شود. در این روش زیر لایه در یک زاویه معین نسبت به هدف (ماده ابررسانا) شیب داده شده است. خواص ابررسانایی در ۲ ماده مهم ابررسانا YBCO و HOBICO مورد بحث و بررسی قرار گرفته است. بهترین خواص مربوط به YBCO می باشد.

هدف مهم در این تکنیک افزایش J_c و I_c با حفظ خواص ابررسانایی در تولید ابررساناهای با طول بلند است. با بررسی های مختلف بهترین ساختار در زاویه شیب مشخصی به دست آورده شده است. با افزایش چند لایه ایها و زاویه شیب معین تا کنون مقدار J_c به مقدار 106 A/cm^2 رسیده است.

فصل اول :

تاریخچه

ابرسیانایی و

کاربرد

ابرسیانها

ابرسانايي براي اولين بار در سال ۱۹۱۱ توسط هايك كامرلينگ اونس مطرح گرديد. وي دمائي يك ميله منجمد جيوه اي را تا دمائي نقطه جوش هليم مائيع (۲,۴ كلوين) پيائين آورد و مشاهده نمود كه مقاومت آن ناگهان به صفر رسيد.

در سال ۱۹۳۳ Meissner و Oschsenfeld نشان دادند كه وقتي ماده مورد آزمونيش قبل از ابرسانا شدن در ميدان مغناطيسي باشد شار از آن عبور ميكند ولي وقتي در حضور ميدان به دمائي بحراني برسد و ابرسانا گردد ديگر هيچگونه شار مغناطيسي از آن عبور نميكنند و تبديل به يك ديامغناطيس كامل مي شود كه شدت ميدان درون آن صفر خواهد بود. صفر شدن مقاومت نرمال و ديما مغناطيس شدن نمونه در حالت ابرسانايي دو مشخصه اصلي اين پديده مي باشند.

پديده ابرسانايي شايد اولين پديده اي باشد كه نشان داد قوانين مكانيك كوانتومي مي توانند در مقياس ماكروسكوبي نيز بروز كنند. ابرساناها ميتوانند ۱۵۰ بار بيشتر از سيم هاي مسي الكتريسيته را هدايت كنند. چون اين مواد حركت الكترونها را كه اساس رسانش هستند را محدود نميكنند. اما براي رسيدن به شرايط ابرسانايي مواد بايد تا زير يك دمائي بسيار پائين (به اصطلاح دمائي گذار) سرد شوند. دمائي گذار عناصر مختلف متفاوت است. دمائي گذار جيوه حدود ۵ كلوين، سرب ۹ كلوين و نيوبيوم ۹,۲ كلوين مي باشد و براي بعضي از آلياژها و

ترکیبات مانند Nb_3Sn ، Nb_3Ge به ۱۸ کلوین و ۲۳ کلوین نیز می رسد.

(۱-۱-۱) ابررساناهای دمایی بالا:

رساندن دمایی ابررساناهای متعارف به دمایی گذار نیازمند وجود هلیوم مایع می باشد که بسیار پرهزینه خطرناک و مشکل است. لذا از همان ابتدا تلاش برای تولید ابررساناهایی با دمایی گذار بالاتر شروع شد که دمایی گذار یا کشف سرامیکهای ابررسانایی دمایی بالا به حدود ۱۰۰ کلوین افزایش یافته است.

برخلاف ابررساناهای متعارف، سرامیکهای اکسید فلزی جدید در دماهای بالای نقطه جوش نیتروژن (۷۷ کلوین) بدون هیچ مقیاسی رسانی الکتریسیته هستند. کار با نیتروژن مایع راحت تر و کم هزینه تر از کار با هلیوم مایع می باشد.

(۱-۱-۲) نظریه BCS :

در سال ۱۹۵۷ سه فیزیکدان آمریکایی به نام های باردین، کوپر و شریف در دانشگاه ایلی نویز نظریه ای برای توجیه پدیده ابررسانایی در ابررساناهای متعارف ارائه دادند که به نام آنها نظریه BCS معروف گردید. بر اساس این نظریه در ابررساناهای معمولی الکترونیکی که در رسانایی جریان نقش دارند جفت های تشکیل

میدهند و متقابلا با عواملی که باعث مقاومت الکتریکی می شوند مقابله میکنند. باید گفت که در اثر ارائه تئوری BCS بود که پژوهشگران فلزات ابررسانایی جدیدی را معرفی کردند و مشتاقانه به دنبال موادی گشتند که در دماهای نسبتا بالاتر از ۲۰ کلوین ابررسانا می شوند.

(۱-۲) تاریخچه ساخت ابررساناهای دمای بالا و ابررساناهای سرامیکی:

از سال ۱۹۱۱ تا سال ۱۹۷۳ یعنی حدود ۶۲ سال دانشمندان تنها توانستند دمای بحرانی را از ۴ کلوین به ۲۳,۳ کلوین برسانند. سرانجام در ۲۷ ژانویه سال ۱۹۸۶ جرج بدنورز و آلکس مور در موسسه تحقیقاتی IBM شهر زوریخ سوئیس موفق به کشف پدیده ابررسانایی در سرامیکی از نوع اکسید مس و شامل لانتانوم و باریم شدند. دمای گذار نمونه ساخته شده حدود ۳۵ کلوین بود. طی مدت زمان کوتاهی پس از کشف ابررساناهای دمای بالا (HTS)، دسترسی به دماهای بحرانی بالاتر به سرعت توسعه یافت.

اندکی بعد از کشف اکسید مس حاوی باریم و لانتانوم، در نتیجه همکاری پاول چو از دانشگاه هوستون و مانگ کنگ دو از دانشگاه آلاباما، عضو جدیدی از خانواده مواد ابررساناهای دمای بالا با جایگزینی ایتریوم Y به جای لانتانوم کشف شد. این ماده سرامیکی که

دمای بحرانی آن به ۹۲ درجه کلوین می‌رسید، به YBCO معروف شد.

در طول شش سال بعد، چند خانواده دیگر از ابررساناها کشف شدند که شامل تولیوم (TL) و جیوه (HG) بوده و دارای حداکثر دمای بحرانی بیش‌تر از ۱۲۰ درجه کلوین بودند. به صورت تجربی معلوم شده است اگر ماده ابررسانا به صورت مکانیکی تحت فشار قرار گیرد، دمای بحرانی ابررسانا کمی تغییر می‌کند. در سال ۱۹۹۳ دمای بحرانی ۱۶۵ درجه کلوین (۱۰۸-درجه سانتیگراد) نیز در ترکیبی از اکسید مس و جیوه و البته تحت فشارهای خیلی بالا گزارش شد.

همه ابررساناهای مورد اشاره یک ویژگی مشترک داشتند. وجود سطوح تراز شامل اتمهای اکسیژن و مس که با مواد حامل بار برای سطوح تراز از یکدیگر جدا می‌شوند. با توجه به کاربردهای مختلف ابررساناها بسیاری از تلاشها بر افزایش دمای عملکرد ابررساناها تا دستیابی به دمای اتاق متمرکز شده است. خاصیت ابررسانایی در سرامیک‌ها و فلزات سرشستی متفاوت دارند. سرامیک‌ها، نارسانا هستند و سپس به ابررسانا تبدیل می‌شوند.

در حالیکه فلزات رسانا هستند و ناگهان مقاومت در آنها صفر می‌شود. دمای گذار به ابررسانایی هم، در فلزات بسیار پایین‌تر از سرامیک‌ها است. و نظریه BCS دیگر قادر به توضیح ماهیت ابررسانایی در سرامیک‌ها یا

ابرساناهای دمایی بالا نیستند. ابرساناهای جدید عموماً سرامیکی و اکسیدهای فلزی ورقه ورقه (لایه ای) هستند که در دمایی اتاق مواد نسبتاً بی ارزشی محسوب می شوند و البته کاربردهای متفاوتی نیز دارند.

(۱-۳) مهمترین خواص ابرسانا ها:

مهمترین خواص ابرساناها شامل:

۱- مقاومت ناچیز در مقابل عبور جریان مستقیم و توانایی عبور چگالی جریان بالا.

در صورت افزایش چگالی جریان از حد معینی، ابرسانا در وضعیت مقاومتی قرار می گیرد و خصوصیت ابرسانایی را از دست می دهد. جریان یا چگالی جریانی که ابرسانا می تواند از خود عبور دهد و خاصیت ابرسانایی را از دست ندهد به جریان بحرانی یا چگالی جریان بحرانی معروف است.

۲- توانایی در تولید میدانهای مغناطیسی قوی: خواص ابرسانایی در مواد، علاوه بر دمایی محیط و شدت جریان عبوری، به میدان مغناطیسی هم بستگی دارد. یعنی حتی اگر جسم در دمایی پائین تر از حد ابرسانایی باشد، وقتی میدان مغناطیسی از میزان مشخصی بیشتر باشد، خاصیت ابرسانایی از بین خواهد رفت.

۳ - خاصیت تونل زنی: این مشخصه به این معنی است که اگر دو ابرسانا را خیلی به هم نزدیک

کنیم، مقداری از جریان یکی به دیگری نشت
میکنند. در دوسر این پیوندگاه یا تونل هیچ
ولتاژی وجود ندارد. یعنی میزان جریان ناشی به
ولتاژ بستگی ندارد ولی به میدان مغناطیسی و
تابش مغناطیسی حتی در مقادیر خیلی کوچک بشدت
وابسته است.

(۱-۳-۱) ابررساناهای نوع ۱ و نوع ۲:

ابررساناها با توجه به رفتار فیزیکی، به دو
گروه مختلف که به ابررساناهای نوع ۱ و نوع ۲
معروفند باید دسته بندی شوند. در ابررساناهای
نوع ۱ اگر میدان مغناطیسی از یک حد آستانه
(H_c) بیشتر شود، ابررسانایی از بین می
رود. بیشتر عناصر در شرایط ابررسانایی، رفتار
ابررسانایی از نوع ۱ را از خود نشان می
دهند. در ابررساناهای نوع ۲ اگر میدان
مغناطیسی از حد H_c بیشتر شود، حالت مخلوطی
ایجاد می شود که در آن شار مغناطیسی رو به
افزایشی از ماده می گذرد، ولی مقاومت ماده،
اگر جریان خیلی زیاد نباشد، همچنان صفر باقی
می ماند. تعداد کمی از عناصر و بیشتر
آلیاژها عموماً رفتار ابررسانایی از نوع ۲ را
بروز می دهند.

توجیه اختلاف بین ابررساناهای نوع ۱ و ۲
مبتنی بر مسافت آزاد میانگین الکترونیهای
هدایتی در فاز نرمال است. مقاومت الکترونی در
مواد ابررسانایی نوع ۱ یعنی آلیاژها و فلزات

واسط در حالت عادي کوتاه است اما با افزودن مقـداري از يـك عنصر خاص، مسافت آزاد ميـانگين الـكترونـهاي هـدايتي افزايش يافته و ابررساناي نوع اول به ابررساناي نوع دوم تبديل مي شود. از نظر مغناطيسي، ابررساناهاي نوع اول داراي دو محدوده براي فعاليت هستند.

(۱-۴) روشهاي ساخت ابررساناهاي دمـاي بالا:

تـك بلورهاي ابررساناي دمـاي بالا براي تعيين صحت نظريه هاي مختلفي كه در توجيـه پديده ابررساناي دمـاي بالا ارائه شده اند، در درجه اول اهميت قرار دارند. عليرغم پيشرفتـهاي بدست آمده در ساخت تك بلورها، هنوز تك بلورهاي با كيفيت عالي و اندازه هاي بزرگ در دسترس نيستند. از آنجا كه هميشه امكان دستيابي به نمونه هاي تك بلور ابررساناي دمـاي بالا به علت گران بودن ابـزار لازم براي ساخت در هر آزمائشگـاهي وجود ندارد، اكثر آزمائشها بر روي نمونه هاي چند بلوري كلوخته اي اين تركيبات انجام مي گيرد. در تحقيقات ابررساناي دمـاي بالا، به دلايل زير نمونه هاي چند بلوري اهميت خاص خود را دارند:

ساخت آنها آسان و ارزان است. تركيب نمونه را به سادگي و تا حدي با دقت مي توان كنترل كرد، نمونه ها را در اندازه هاي بزرگ دلخواه مي توان ساخت و سپس در شكل مناسب براي يك

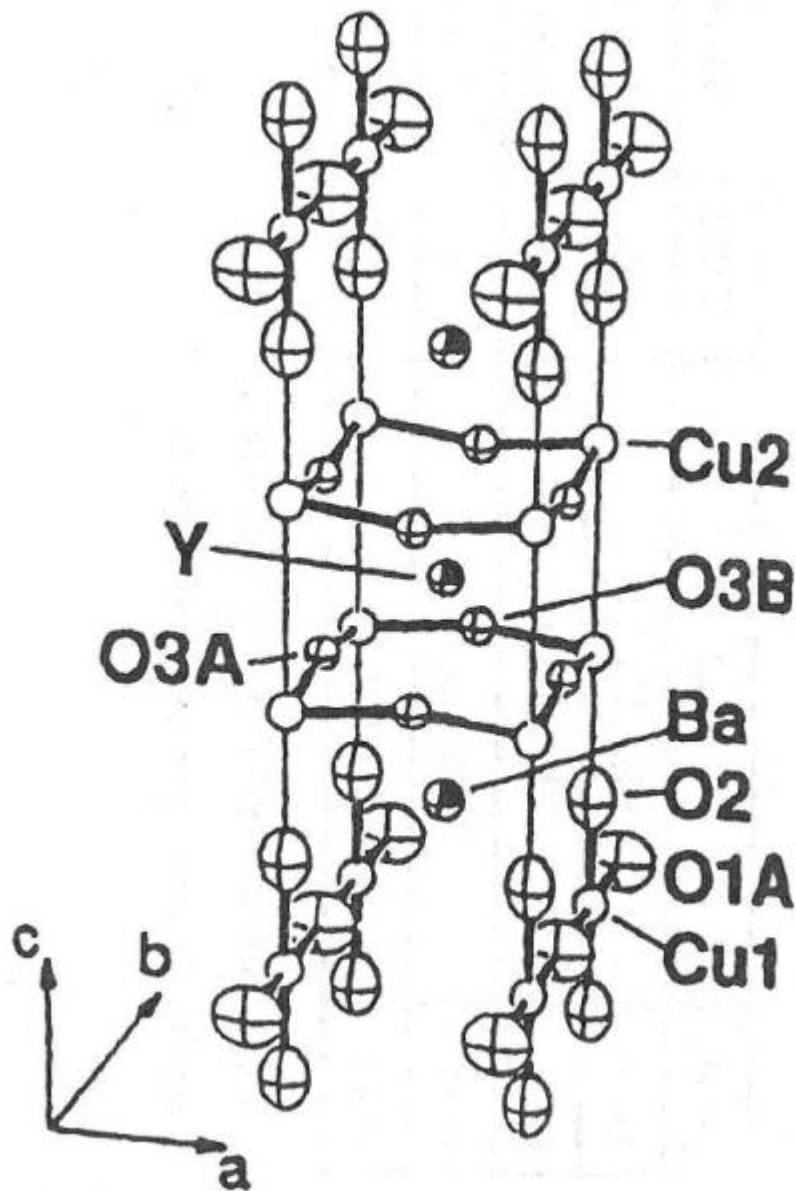
اندازه گیری خاص بشرش داد و همچنین استوکیومتری تعادل اکسیژن به سادگی قابل حصول است. برای تهیه ابررسانای سرامیکی دمایی بالا کافی است نسبت‌های مشخصی از اکسیدهای فلزی مورد نظر را با هم مخلوط کرده و پس از سایش به شکل قرص فشرده کنیم. سپس این قرصها را چند ساعت در کوره در دماهای حدود 900°C نگه داشته و بعد دمایی نمونه را به آرامی در حضور اکسیژن پایین آوریم. محصول یک نمونه سرامیکی ابررسانای دمایی بالاست و در واقع هیچ تفاوتی با دیگر سرامیک‌ها ندارد، جز یک تفاوت کوچک و آن اینکه در دماهای خاصی این نمونه‌ها خاصیت ابررسانایی از خود نشان می‌دهند.

(۱-۴-۱) ساخت نمونه های با پایه

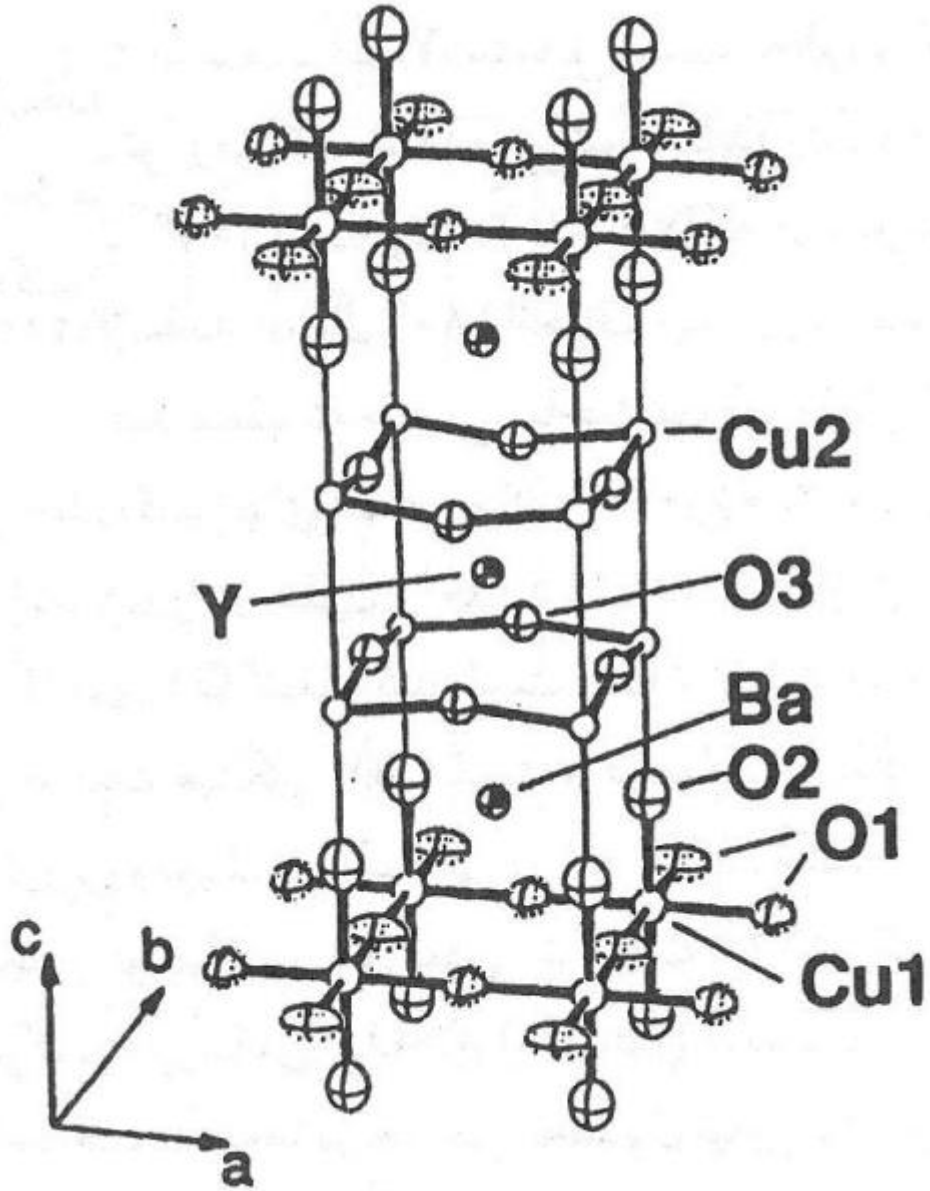
: $\text{Yba}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\sigma}$

ترکیب $\text{Yba}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\sigma}$ یکی از ابررساناهایی که تحقیق زیادی روی خواص مختلف این ماده انجام شده است. این ترکیب دارای دو فاز پایدار است: فاز تتراگونال ($\sigma = 1$) که با سرد کردن سریع نمونه از دماهای بالا به دست می‌آید و عایق است. فاز دوم فاز سیاه رنگ ابررساناست که ساختار اورتورومبیک با کمبود اکسیژن ($\sigma = 0$) دارد و با خنک کردن نمونه در اتمسفر اکسیژن به دست می‌آید.

بررسی ساختاری مولکول $Yb_2Cu_3O_{7-\delta}$ نشان می‌دهد که ساختار آن لایه ای است، شامل دو صفحه CuO_2 که توسط اتم Y جدا شده اند. بین این دو لایه ایها نواحی میان لایه ای وجود دارند که در این ترکیب زنجیره های $Cu-O$ هستند. در ترکیب $Yb_2Cu_3O_{7-\delta}$ زنجیره های $Cu-O$ به عنوان مخازن بار عمل می‌کنند و موجب انتقال بار به صفحات CuO_2 می‌شوند.



شکل (۱-۱): ساختار ۱۲۳ ي اورتورومبیک



شکل (۲-۱): ساختار ۱۲۳ ي تتراگونال

(۵-۱) خواص ابررساناها و ابررساناهایی
با پایه $\text{Yba}_2\text{cu}_3\text{o}_{7-\sigma}$:

بررسی نقصهای ریز ساختاری و شناخت ریزساختار ابررساناهای دمایی بالا از اهمیت فوق العاده ای برخوردار است. اولاً شناخت نقصهای ساختاری به درک خواص این ترکیبات کمک شایانی می کند، به این ترتیب که با شناخت کامل حضور چنین نقصهایی، نتایج آزمایشهای مختلف نظیر چگالی جریان بحرانی، اندازه گیریهای تراپردی و تونل زنی و... را می توان به طور صحیح توجیه کرد. ثانیاً حضور نقصهای ساختاری همیشه مزاحم نیست. گاهی حضور بعضی نقصها مانند ذرات فاز دوم Yba_2cuo_5 در داخل فاز $\text{Yba}_2\text{cu}_3\text{o}_7$ برای میخکوبی شار و افزایش چگالی جریان بحرانی لازم است. نقصهای ساختاری و اصولاً ریز ساختار این ترکیبات شدیداً به نحوه ساخت نمونه بستگی دارند.

مواد ابررسانای دمایی بالا عموماً به دلیل طول همدوسی کوچکشان به طور غیرمعمولی به ناکاملیهای ساختاری مانند نقصهای بلوری، مرزهای دانه ای، فازهای ناخالصی و دیگر ناهمگنیهای ساختاری و شیمیایی شدیداً حساس هستند. این امر در مواد چند بلوری بیشتر خود را نشان می دهد. در عین حال، تک بلورها و فیلمهای برآرستی این مواد نیز از حضور بعضی از این مواد متاثرند. به عنوان مثال، نمونه های تک بلور $\text{Yba}_2\text{cu}_3\text{o}_7$ از نقص دوقلویی متاثرند. در فیلمهای نازک این

مواد، مرزهای دانه مهم و بر روی خواص ابررسانایی شدیداً تاثیر می گذارند.

در ابررساناهای دمایی بالا، J_c اساساً توسط ریز ساختار نمونه تعیین می شود و به این علت در تک بلورها، فیلمهای نازک و نمونه های کپه ای به طور قابل توجهی متفاوت است. مطالعه رابطه بین میخکوبی شار و ریزساختار بر روی ابررساناهای متعارف به طور گسترده ای انجام گرفته است و نتایج مهمی در افزایش چگالی جریان بحرانی به دست آمده است در حالیکه این رابطه برای ابررسانا های دمایی بالا هنوز به طور کامل درک نشده است. باید سازوکارهای جدیدی برای میخکوبی در ابررساناهای دمایی بالا وجود داشته باشد که هنوز حقایق زیادی باید آشکار شوند.

در بررسی ساختار بلوری ترکیبات ابررسانایی $Yb_{2}Cu_{3}O_{7-\delta}$ که T_c این ترکیب شدیداً به ساختار بلوری آن بستگی دارد. از طرف دیگر چگالی جریان بحرانی این ابررسانا شدیداً به ریز ساختار این ترکیب بستگی دارد. از مهمترین مشخصه های ریز ساختاری که J_c این ترکیب را کنترل می کند، مرز دانه است که می تواند به عنوان مراکز میخکوبی، تخلخل و اتصال ضعیف عمل کند. نکته قابل توجه دیگر از خواص دانه ای ابررسانایی دمایی بالا این است که شکل دانه در سیستمهای متفاوت، مختلف است. به عنوان مثال، نمونه های ۱۲۳ ی $Yb_{2}Cu_{3}O_{7}$ و $Gd_{2}Cu_{3}O_{7}$