

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

دانشگاه یزد

دانشکده علوم

گروه فیزیک

پایان نامه

برای دریافت درجه کارشناسی ارشد

فیزیک اتمی و مولکولی

ساخت و کپسوله کردن یک دیود نورگسیل آلی  
نانوساختاری و بررسی کارایی آن

استاد راهنما:

دکتر عباس بهجت

پژوهش و نگارش:

مارال قشنی

دی ماه ۱۳۹۱

# تقدیم بہ

مہربان فرشتگانی کہ نخطات ناب باور بودن، لذت و غرور دانستن، جسارت خواستن، عظمت

رسیدن و تمام تجربہ ہائی کیلنا و زیبای زندگی، مدیون حضور سبز آہناست...

پدر بزرگوارم،

کہ عالمنا بہ من آموخت تا چگونہ در عرصہ زندگی، ایستادگی را تجربہ نمایم

مادر مہربانم،

دریای بی کران خداکاری و عشق کہ وجودم برایش ہمہ رنج بود و وجودش برایم ہمہ

مہر

برادران عزیزم،

بہترین ہائی بی بدیل زندگی کہ وجودشان شادی، بخش و صفایشان مایہ آراش من است.

# سپاس

پروردگارا شروع ستایش را به حمد تو آغاز می‌کنم و به نعمت و احسانت راه حق و صواب را می‌جویم و یتیم دارم که تو مهربانترین مهربانان عالمی

سپاس بی‌کران پروردگاری که هستی مان نشخید و به طریق علم و

دانش را بنمونان شد و به بهنشین رحروان علم و دانش مستخرمان نمود و خوشه

چینی از علم و معرفت را روزیمان ساخت...

# تقدیر و تشکر

در طی مسیر این پایان نامه عزیزانی بهرامیم که دغدغه حرمت بهرامی و کسب فیض از حضورشان آدمی را به تشکر وامی دارد. اکنون که در سایه عنایت

و الطاف خداوندی توفیقی حاصل شد، بر خود لازم می دانم که؛

مراتب سپاس و قدردانی خود را از محضر استاد راهنمای گرانقدرم، جناب آقای دکتر عباس بخت تقدیم نمایم. بزرگواری که افتخار کسب علم و

درس زندگی از محضرشان را داشته ام و در تمام مراحل این پایان نامه همواره اینجانب را از زحمات و نمودهای علمی و نیز حسن اخلاق بی نظیرشان بهره مند ساخته اند.

باشد که این کلام، الطاف ایشان در سیرتیه این پایان نامه را باز کند.

در انتها، سپاسی را با تمام وجود از عزیزانی دارم که از آغاز همراه و همیارم بودند، مادر صبورم، پدر بزرگوارم، و برادران دوست داشتنی ام که گرمی

نفسم از گرمای محبتشان است و بیش از لحظه لحظه زندگی ام مدیون بهرامی و بهرامیشان هستم.

و تشکر بی ثباته من از تمام کسانی که در مسیر زندگی، چون استادی ناب، کلامی به من آموختند و چون دوستی ارزنده همراه و یاورم بودند. آنان که در راه

کسب علم و معرفت برای من آنچه در توان داشتند انجام دادند و مشوق راه دانستم بودند.

## چکیده

در سال‌های اخیر، توجه زیادی به دیودهای نورگسیل آلی چه به‌عنوان چشمه‌ی روشنایی و چه به‌عنوان نمایشگرها شده است. با توجه به نقشه راه شرکت‌های پیش‌رو، پیش‌بینی می‌شود که تا سال ۲۰۲۰ شاهد حضور این وسایل در بازارهای تجاری باشیم. علارغم کارایی بالای این ساختارها به‌دلی وجود برخی از چالش‌های موجود در تولید این وسایل، تلاش شد تا با تحلیل دقیق سازوکارهای فیزیکی حاکم بر فرآیند نوردهی این دیودها، ساختارهایی با بازدهی و طول‌عمر قابل-قبول را معرفی کنیم. یکی از چالش‌های اساسی در مورد این ساختارها، حساسیت بالای آن‌ها در مقابل رطوبت و اکسیژن هواست که طول‌عمر نمونه‌ها را به‌شدت کاهش می‌دهد. در این راستا فعالیت ما در این رساله بر روی ساخت دیودهای نورگسیل آلی و کپسوله‌کردن آن به‌منظور بهبود طول‌عمر دیود قرار می‌گیرد. در این کار نخست اقدام به طراحی و ساخت یک نمونه دیود نور زرد غیرآلاییده بر پایه‌ی ماده‌ی گسیلنده‌ی (۴-۱ نفتالین آزو نفتالین آمین) که در گروه شیمی دانشگاه یزد سنتز شده بود، پرداختیم. به‌منظور بهبود کارایی دیود از رنگدانه‌ی Rubrene به‌عنوان ماده‌ی گسیلنده بهره گرفته شد. بدین ترتیب نمونه دیود نور زرد با ساختار ITO/PVK:PBD:Rubrene/AL با روش چرخشی ساخته شد و اثر غلظت Rubrene را در بهبود کارایی نمونه بررسی کردیم. سپس دیودهای تک‌رنگ نور سبز بر پایه‌ی ساختار ترکیبی از مواد TPD و Alq<sub>3</sub> را به دو روش چرخشی و تبخیر حرارتی ساخته و کارایی و طول‌عمر آن را بررسی کردیم. روش چرخشی بسیار ساده‌تر و ارزان‌تر است و در مقابل روش تبخیر حرارتی بسیار دقیق‌تر و نمونه‌ها دارای کیفیت بالاتری هستند. در ادامه تاثیر لایه LiF را در ساختار ITO/PEDOT:PSS/TPD/Alq<sub>3</sub>/LiF/Al بر بهبود کارایی دیود و طول‌عمر نمونه بررسی کردیم که شاهد بهبود در شدت طیف تابشی بودیم. سپس نمونه‌های نور سبز را به ترتیب با لایه‌های MgF<sub>2</sub>/ZnS، YF<sub>3</sub> و YF<sub>3</sub>/ZnS کپسوله کرده و طول‌عمر نمونه‌ها را در این ساختارها بررسی نمودیم. لایه‌ی کپسوله YF<sub>3</sub>/ZnS به‌طور قابل‌توجهی در بهبود طول‌عمر دیود موثر بود که آن را در حدود ۱۲۰۰ دقیقه تخمین زدیم.

در نهایت یک نمونه دیود نور زرد با رنگدانه‌ی Rubrene را با کارایی بالا به روش تبخیر حرارتی ساخته و نحوه‌ی تزریق بار و سد انرژی را برای دو نمونه‌ی نور زرد و سبز را با هم مقایسه کردیم و نمونه‌ها را

با لایه‌های  $\text{MgF}_2/\text{ZnS}$  و  $\text{YF}_3/\text{ZnS}$  کپسوله کردیم. در این نمونه نیز همانند سایر نمونه‌ها نور سبز دو لایه‌ای  $\text{YF}_3/\text{ZnS}$  بهترین بهبود را در طول عمر دیود داشت.

## فهرست

- ۱-مقدمه‌ای بر چشمه‌های نوری و دیودهای نورگسیل آلی ..... ۱
- ۱-۱ مقدمه ..... ۳
- ۲-۱ تاریخچه ..... ۴
- ۳-۱ دیود نورگسیل آلی ..... ۵
- ۲-عملکرد دیودهای نورگسیل آلی ..... ۱۱
- ۱-۲ مقدمه ..... ۱۳
- ۲-۲ دیودهای نورگسیل آلی ..... ۱۳
- ۳-۲ نیم‌رسانای آلی ..... ۱۵
- ۲-۳-۱ اختلاف نیم‌رسانای آلی و معدنی ..... ۱۹
- ۲-۳-۲ گاف انرژی در مواد آلی ..... ۱۹
- ۲-۳-۳ ترازهای انرژی و حالت‌های برانگیخته در نیم‌رسانای آلی: ..... ۲۰
- ۲-۴ ساختار دیود نورگسیل آلی : ..... ۲۲
- ۲-۵ مواد تشکیل‌دهنده ساختار دیود نورگسیل آلی: ..... ۲۵
- ۲-۵-۱ موادی که به عنوان آند به کار می‌روند ویژگی‌های زیر را دارا می‌باشند: ..... ۲۵
- ۲-۵-۲ مواد کاتد: ..... ۲۶
- ۲-۵-۳ مواد تزریق‌کننده حفره ..... ۲۶
- ۲-۵-۴ مواد انتقال‌دهنده حفره : ..... ۲۷
- ۲-۵-۵ مواد انتقال‌دهنده الکترون ..... ۲۸
- ۲-۵-۶ مواد سدکننده حفره و الکترون: ..... ۲۹
- ۲-۵-۷ مواد تماسی کاتدی: ..... ۳۰
- ۲-۵-۸ مواد گسیلنده ..... ۳۰
- ۲-۵-۹ ساختار میزبان-مهمان ..... ۳۱
- ۲-۶ فیزیک نیم‌رسانا: ..... ۳۵
- ۲-۶-۱ سدهای فصل مشترکی ..... ۳۵
- ۲-۶-۲ انواع سدهای تماس ..... ۳۶
- ۲-۶-۳ تزریق حامل بار و جریان محدودشده به تزریق ..... ۴۰



۴۳	..... ۴-۶-۲ جریان محدود شده به بار فضایی:
۴۴	..... ۵-۶-۲ تحرک پذیری در نیم‌رسانای آلی:
۴۶	..... ۶-۶-۲ انتقال بار در OLEDها:
۴۷	..... ۷-۶-۲ مکانیسم‌های گسیل نور در دیودهای نورگسیل آلی:
۴۸	..... ۸-۶-۲ انواع اکسایتون‌های در نیم‌رسانای آلی
۴۹	..... ۹-۶-۲ فرآیند الکترومینیسانس در فیلم‌های نازک آلی و پلیمرها:
۴۹	..... ۷-۲ بررسی طول عمر دیود: .....
۵۰	..... ۱-۷-۲ بررسی مکانیزم نفوذ اکسیژن و بخار آب: .....
۵۱	..... ۲-۷-۲ مراحل مختلف تشکیل لایه .....
۵۲	..... ۳-۷-۲ مراحل رشد لایه‌ی نازک .....
۵۲	..... ۴-۷-۲ تکنولوژی مقاومتی لایه نازک برای ابزارهای آلی: .....
۵۳	..... ۵-۷-۲ ابزارهای اندازه‌گیری: .....
۵۵	..... ۳ مفاهیم اساسی و داده‌ها در OLED .....
۵۷	..... ۱-۳ مقدمه .....
۵۷	..... ۲-۳ بازده در OLED .....
۶۰	..... ۳-۳ بازده کوانتومی .....
۶۱	..... ۴-۳ بازده توان .....
۶۲	..... ۵-۳ بازده جریان .....
۶۳	..... ۶-۳ نورسنجی: .....
۶۵	..... ۷-۳ رنگ‌سنجی .....
۶۷	..... ۸-۳ طیف الکترومینیسانس .....
۶۹	..... ۴ معرفی وسایل و روش‌های انجام آزمایش .....
۷۴	..... ۱-۴ روش انباشت لایه‌های نازک و ساخت دیودهای آلی .....
۷۴	..... ۱-۱-۴ روش تبخیر حرارتی .....
۸۱	..... ۲-۴ روش اندازه‌گیری ضخامت .....
۸۱	..... ۱-۲-۴ روش تغییر نوسان‌های کواتز .....
۸۲	..... ۲-۲-۴ خطاهایی که در حین کار برای کریستال ممکن است رخ بدهد: .....

- ۳-۴ روش لایه‌نشانی چرخشی ..... ۸۳
- ۱-۳-۴ عوامل مؤثر بر ضخامت در روش لایه‌نشانی چرخشی: ..... ۸۵
- ۴-۴ دستگاه‌های اندازه‌گیری ..... ۸۷
- ۱-۴-۴ دستگاه اندازه‌گیری مشخصه جریان-ولتاژ: ..... ۸۷
- ۲-۴-۴ دستگاه اندازه‌گیری مشخصات الکترو لومینسانس: ..... ۸۸
- ساخت و مشخصه‌یابی دیودها نورگسیل آلی ..... ۹۱
- ۱-۵ ساخت دیود نور زرد با رنگدانه‌ی ۴-۱-نفتالین آزونفتالین آمین ..... ۹۳
- ۱-۵-۱ فرآیند آزمایشگاهی ..... ۹۳
- ۲-۱-۵ مشخصه ولتاژ-جریان و تزریق بار ..... ۹۶
- ۳-۱-۵ بررسی طیف الکترو لومینسانس ..... ۹۷
- ۲-۵ ساخت دیود نور زرد با رنگدانه‌ی Rubrene ..... ۹۸
- ۱-۲-۵ فرآیند آزمایشگاهی ..... ۹۹
- ۲-۲-۵ مشخصه ولتاژ-جریان ..... ۱۰۰
- ۳-۲-۵ بررسی طیف الکترو لومینسانس ..... ۱۰۱
- ۳-۵ بررسی تاثیر غلظت Ruberen بر کارایی دیود نورگسیل آلی ..... ۱۰۳
- ۱-۳-۵ فرآیند آزمایشگاهی ..... ۱۰۳
- ۲-۳-۵ مشخصه ولتاژ-جریان ..... ۱۰۴
- ۴-۵ ساخت دیود نور سبز ..... ۱۰۴
- ۱-۴-۵ فرآیند آزمایشگاهی ..... ۱۰۶
- ۲-۴-۵ مشخصه ولتاژ-جریان ..... ۱۰۶
- ۳-۴-۵ بررسی طیف الکترو لومینسانس ..... ۱۰۷
- ۵-۵ ساخت دیود نور سبز ..... ۱۰۸
- ۱-۵-۵ فرآیند آزمایشگاهی ..... ۱۰۸
- ۲-۵-۵ طیف الکترو لومینسانس ..... ۱۰۹
- ۳-۵-۵ بررسی طول عمر دیود ..... ۱۱۰
- ۶-۵ بررسی تاثیر لایه‌ی میان‌گیر LiF ..... ۱۱۱
- ۱-۶-۵ فرآیند آزمایشگاهی ..... ۱۱۲

- ۱۱۳ ..... ۲-۶-۵ مشخصه ولتاژ- جریان
- ۱۱۳ ..... ۳-۶-۵ طیف الکترو لومینسانس
- ۱۱۴ ..... ۴-۶-۵ بررسی طول عمر دیود نور گسیل
- ۱۱۵ ..... ۷-۵ کپسوله کردن دیود نور گسیل نور سبز با MgF2
- ۱۱۶ ..... ۱-۷-۵ فرآیند آزمایشگاهی
- ۱۱۷ ..... ۲-۷-۵ مشخصه ولتاژ- جریان
- ۱۱۷ ..... ۳-۷-۵ طیف الکترو لومینسانس
- ۱۱۸ ..... ۴-۷-۵ طول عمر دیود نور گسیل
- ۱۱۹ ..... ۸-۵ ساخت و کپسوله کردن دیود نور سبز با ZnS و MgF2
- ۱۲۰ ..... ۱-۸-۵ فرآیند آزمایشگاهی
- ۱۲۰ ..... ۲-۸-۵ بررسی مشخصه ولتاژ- جریان
- ۱۲۱ ..... ۳-۸-۵ طیف الکترو لومینسانس
- ۱۲۲ ..... ۴-۸-۵ طول عمر دیود نور گسیل
- ۱۲۳ ..... ۹-۵ کپسوله کردن دیود نور سبز با YF3
- ۱۲۴ ..... ۱-۹-۵ فرآیند آزمایشگاهی
- ۱۲۴ ..... ۲-۹-۵ بررسی مشخصه ولتاژ- جریان
- ۱۲۵ ..... ۳-۹-۵ طیف الکترو لومینسانس
- ۱۲۶ ..... ۴-۹-۵ طول عمر دیود نور گسیل آلی
- ۱۲۷ ..... ۱۰-۵ کپسوله کردن دیود نور سبز با ZnS و YF3
- ۱۲۷ ..... ۱-۱۰-۵ فرآیند آزمایشگاهی
- ۱۲۸ ..... ۲-۱۰-۵ بررسی مشخصه ولتاژ- جریان
- ۱۲۸ ..... ۳-۱۰-۵ طیف الکترو لومینسانس
- ۱۲۹ ..... ۴-۱۰-۵ طول عمر دیود نور گسیل
- ۱۳۰ ..... ۱۱-۵ ساخت و کپسوله کردن دیود نور گسیل نور زرد
- ۱۳۱ ..... ۱-۱۱-۵ فرآیند آزمایشگاهی
- ۱۳۱ ..... ۲-۱۱-۵ بررسی مشخصه ولتاژ- جریان و بررسی فرآیند تزریق بار
- ۱۳۳ ..... ۳-۱۱-۵ بررسی طیف الکترو لومینسانس

- ۱۳۴.....۴-۱۱-۵ بررسی طول عمر دیود.....
- ۱۳۵..... ZnS و YF3 کپسوله کردن دیود نورگسیل نور زرد با.....
- ۱۳۵..... ۱-۱۲-۵ فرآیند آزمایشگاهی.....
- ۱۳۶..... ۲-۱۲-۵ مشخصه‌ی ولتاژ- جریان.....
- ۱۳۶..... ۳-۱۲-۵ بررسی طیف الکترو لومینسانس.....
- ۱۳۷..... ۴-۱۲-۵ بررسی طول عمر دیود.....
- ۱۳۸..... ZnS و MgF2 کپسوله کردن دیود نور زرد با.....
- ۱۳۸..... ۱-۱۳-۵ فرآیند آزمایشگاهی.....
- ۱۳۸..... ۲-۱۳-۵ مشخصه‌ی ولتاژ- جریان.....
- ۱۳۹..... ۳-۱۳-۵ طیف الکترو لومینسانس.....
- ۱۴۰..... ۴-۱۳-۵ طول عمر دیود.....
- ۱۴۱..... نتیجه‌گیری و پیشنهادها.....
- ۱۴۳..... ۱-۶ نتیجه‌گیری:.....
- ۱۴۵..... ۲-۶ پیشنهادها.....
- ۱۴۶..... ۷ کتاب‌نامه.....



۱

مقدمه‌ای بر چشمه‌های نوری و دیودهای نورگسیل آلی



## ۱-۱ مقدمه

کاملاً آشکار است که در دنیای امروز، توسعه‌ی اقتصادی هر کشوری وابسته به انرژی است و دولت‌ها رقابت شدیدی در عرصه‌ی تولید انرژی و کاهش هزینه‌ی مصرفی دارند. انرژی الکتریکی بخش مهمی از انرژی مصرفی دنیا را شامل می‌شود که با افزایش سریع جمعیت و تمایل به بالا- بردن سطح زندگی و رفاه و توسعه‌ی اقتصادی و تجاری، مصرف این انرژی روز به روز افزایش یافته است. سهم مهمی از این انرژی صرف صنعت روشنایی کشور می‌شود. همواره سرمایه‌عظیمی، اعم از نیروی انسانی و منابع اقتصادی صرف تولید روشنایی در سراسر جهان می‌شود. در تمام دوران‌ها چشمه‌های روشنایی و بهبود آن‌ها مورد توجه بوده‌است و همیشه تلاش‌ها در راستای دسترسی به چشمه‌ی نوری بوده‌است که ضمن سازگاری با محیط زیست، بازدهی بالا و مصرف انرژی پایین و به دنبال آن هزینه‌ی پایین‌تری را به دنبال داشته باشد که حاصل این تلاش‌ها دست‌یابی به چشمه‌های نوری نظیر لامپ‌های التهابی، فلورسانسی، هالوژنی، نئونی و... بوده‌است. هر چشمه‌ی نوری براساس سازوکار فیزیکی خاصی عمل می‌کند. برای مثال لامپ‌های التهابی براساس گسیل تابشی جسم سیاه از مواد با دمای بالا عمل می‌کند و یا گسیل نور از حالت‌های برانگیخته‌ی اتمی به حالت پایه، سازوکار دیگری برای چشمه‌های روشنایی است.

میزان بازدهی و اتلاف این چشمه‌ها، مشخص می‌کند که این چشمه‌ها کارایی کافی را ندارند، در حال حاضر، تنها حدود ۳۰٪ از انرژی مصرفی در صنعت روشنایی بصورت نور استفاده می‌شود و بقیه به صورت حرارت تلف می‌شوند.

بنابراین نیاز به معرفی و استفاده از تکنولوژی‌های جدید تولید نور، امری ضروری است. از اواخر قرن بیستم تلاش در شرکت‌های بزرگی نظیر فیلیپس<sup>۱</sup>، کوداک<sup>۲</sup> و غیره برای دست‌یابی به نسل جدیدی از چشمه‌های نوری با بازدهی بالا و مصرف انرژی پایین آغاز شد و از آن زمان چشمه‌های نوری حالت جامد شامل دیوهای نورگسیل<sup>۳</sup> (LED) و دیود نورگسیل آلی<sup>۴</sup> (OLED) بود [۱].

---

<sup>۱</sup>-Philips

<sup>۲</sup>-Kodak

<sup>۳</sup>-Light Emitting Diode

<sup>۴</sup>-Organic Light Emitting Diode



از آن زمان هدف بالا بردن بازدهی این گونه چشمه‌ها و پایین آوردن هزینه‌ی تولید آنها بود که بتوانند جایگزین مناسبی برای چشمه‌های نوری فعلی شوند. با انتخاب نوع ماده و تکنولوژی ساختی که هزینه‌ی کمتری را در بر داشته باشد این مواد می‌توانند به سرعت جایگاه خاصی در بازار جهانی در بین دیگر چشمه‌های نوری به‌دست آورند.

## ۱-۲ تاریخچه

پدیده‌ی الکترولومینسانس ابتدا توسط راوند<sup>۱</sup> در سال ۱۹۰۷ در قطعه‌ای از کریستال کربنات سیلیسیوم (sic) کشف شد [۲]. پدیده‌ی الکترولومینسانس در مواد آلی در سال ۱۹۵۰ توسط برنانوس<sup>۲</sup> برای اولین بار با اعمال یک میدان جریان متناوب AC ولتاژ بالا به فیلم نازک کریستالی کوئیناقرین<sup>۳</sup> مشاهده شد [۳و۴]. در سال ۱۹۶۰، مارتین پاپ<sup>۴</sup> و همکارانش در دانشگاه نیویورک ورود حفره در جریان تاریک را برای اولین بار در کریستال آنتراسن مشاهده کردند. در این تحقیقات مقدار انرژی که برای نفوذ بار نیاز بود نیز توصیف شد. سپس پاپ و همکارانش توانستند پدیده‌ی الکترولومینسانس را با اعمال جریان مستقیم DC به دو سر کریستال آنتراسن مشاهده کنند [۵]. در سال ۱۹۶۲ نایک هولونایک<sup>۵</sup> اولین LED معدنی را ساخت [۶]. مونسانتو<sup>۶</sup> و هولت<sup>۷</sup> برای اولین بار توانستند LED نور قرمز در طول موج ۶۵۵ نانومتر را بر پایه گالیم آرسناید فسفر (GaAsP) در سال ۱۹۶۸ به شکل تجاری معرفی کنند. در راستای پیشرفت‌هایی که در کریستال‌ها و ابزارهای الکترولومینسانس آلی آمورف رخ می‌داد محققین به تحقیق بر روی پلیمرها روی آوردند. در اواسط دهه‌ی ۱۹۷۰، گزارش موفقیت ساخت LEDهای پلیمری توسط آزمایشگاه فیزیک بین‌المللی بریتانیا با استفاده از لایه (PVC<sub>2</sub>) اعلام شد. در سال ۱۹۷۵ اولین وسیله الکترولومینسانس آلی<sup>۸</sup> (OEL) به وسیله‌ی پلیمر پلی وینیل کربازول<sup>۹</sup> (PVK) ساخته شد [۷]. در

<sup>1</sup> -H.J.Round

<sup>2</sup> -Bernanose

<sup>3</sup> -quinacrine

<sup>4</sup> -Pope

<sup>5</sup> -Nick Holonyke

<sup>6</sup> -Monsanto

<sup>7</sup> -HeWlett

<sup>8</sup> -Organic Electroluminescence

<sup>9</sup> -Polyvinyl Carbazol

سال ۱۹۷۹ تانگ<sup>۱</sup> و همکارانش در طی تحقیقات بر روی سلول خورشیدی، موفق به مشاهده‌ی تابش آبی رنگ از مواد آلی شد و در سال ۱۹۸۲، وین سنت<sup>۲</sup> با استفاده از روش لایه‌نشانی در خلأ برای مواد آلی به طیف الکترو لومینسانس (EL) دست یافت که کارایی کوانتومی خارجی پایینی داشت [۸]. تا این‌جا تمام این تحقیقات در محدوده‌ی پژوهش‌های آزمایشگاهی قرار می‌گرفت و محققین هنوز نتوانسته بودند یک OEL با بازده مناسب ارائه‌کنند تا اینکه در سال ۱۹۸۷ تانگ و همکارانش توانستند برای اولین بار در شرکت کوداک وسایل نوری پربازده با ساختاری چند لایه‌ای از فیلم نازک آلی مولکول کوچک و عملکرد مناسب معرفی کنند [۹]. در سال ۱۹۹۰، فرند<sup>۳</sup> و همکارانش، کارایی کوانتومی بالایی را برای پلیمر نور سبز (PPV)<sup>۴</sup> که با روش چرخشی<sup>۵</sup> نشانده می‌شد گزارش کردند. از آن پس مراکز دانشگاهی و صنعتی گرایش قابل توجهی به چشمه‌های نوری بر پایه پلی فنیل ونیل (PPV) نشان دادند. در سال ۱۹۹۸ با استفاده از برانگیختگی سه‌گانه با مواد فسفرسانس به وسیله نورگسیل با بازده اولیه ۲۵٪ رسیدند [۱۰]. و به این ترتیب توانستند OLEDهای پربازده با روش‌های ساخت آسان‌تر تولید کنند. امروزه فن‌آوری تولید OLEDها چه در شکل چشمه نوری و چه در شکل نمایشگرها مورد توجه بسیاری قرار گرفته‌است و سرمایه‌گذاری بزرگی از طرف کشورهای پیشرفته بر صنعت ساخت OLEDها انجام می‌شود.

### ۳-۱ دیود نورگسیل آلی

در میان چشمه‌های نوری مختلف از لحاظ بازدهی و طول عمر، OLEDها به مراتب بهتر از دیگر چشمه‌های نوری هستند. در حال حاضر در بسیاری از کشورها حتی با ورود لامپ‌های کم-مصرف، هنوز هم مصرف لامپ‌های التهابی علی‌رغم اتلاف زیاد برق به دلیل هزینه‌ی خرید پایین مورد توجه است. در این چشمه‌ها حدود ۹۰ درصد انرژی به صورت حرارت تلف می‌شود. لامپ‌های فلورسانسی منبع نوری دیگری هستند که از لحاظ صرفه‌جویی در انرژی چهار مرتبه از لامپ‌های

<sup>۱</sup>-C.W.Tang

<sup>۲</sup>-Vincett

<sup>۳</sup>-Frend

<sup>۴</sup>-poly (p-phenylenevinylene)

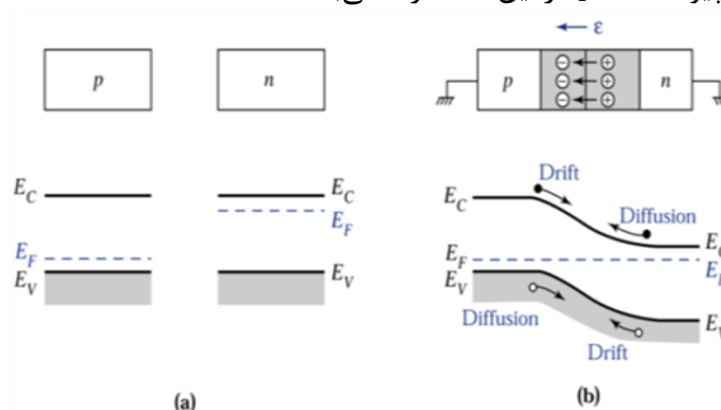
<sup>۵</sup>-Spin-Coat

التهابی بهتر هستند. با وجود بازده بالایی که لامپ‌های فلورسانسی و گازی در بین چشمه‌های نوری فعلی دارند، ولی به دلیل درخشندگی ناکافی و عدم سازگاری با محیط زیست، قابل رقابت با LED و OLED نخواهند بود.



شکل ۱-۱: نمونه‌ای از چشمه‌های نوری مختلف

سازوکار تولید نور در LEDها براساس خواص نیمه‌رسانای معدنی است، که حاصل باز ترکیب الکترون و حفره در پیوندگاه p-n در این ساختارها می‌باشد.



شکل ۱-۲: نمایشی از ساختار یک دیود که حاصل باز ترکیب الکترون و حفره در پیوندگاه p-n هستند.

اخیراً LEDهای نور سفید علاوه بر کاربردشان به عنوان چشمه نوری، در صنعت صفحات نمایشگر نیز بسیار مورد توجه قرار گرفته‌است. بازده چشمه‌های نوری بر پایه LED به مراتب از لامپ‌های التهابی بالاتر است و امکان ساخت آن بر روی سطوح انعطاف‌پذیر، کاربرد آن‌ها را در زمینه‌های متنوعی گسترش داده است. با این وجود LEDها منابع نقطه‌ای برای انتشار نور به شمار می‌آیند و شار لومینسانس آن‌ها نسبتاً پایین، است و بنابراین برای کاربرد روشنایی به تعداد زیادی از آن‌ها نیازمندیم و این خود مشکل اتلاف انرژی را به دنبال دارد. اما OLEDها هم از نظر خروجی

و هم میزان بازده از لامپ‌های التهابی پیشی گرفته‌اند به طوری که داده‌ها نشان می‌دهد که مقدار انرژی مورد نیاز برای تولید حجم مشابهی نور در مقایسه با چشمه‌های نوری فعلی بیش از ۵۰٪ کاهش می‌یابد [۱۱]. هم چنین در مقابل LEDها، OLEDها چشمه‌های با توزیع نور مسطح هستند و صفحات نورده آن‌ها را می‌توان در هر ابعادی تولید کرد. این ویژگی، امکان داشتن چشمه نوری با شار لومینسانس بالا بدون وجود تابش خیره‌کننده را فراهم می‌سازد. این ویژگی باعث می‌شود OLEDها را به راحتی در محلی مثل دفتر کار به سقف نصب کرد و فضایی را اشغال نکنند. قابلیت ساخت این دیودها بر روی بسترهای انعطاف‌پذیر از مزایای مهم آن به‌شمار می‌آید. یکی از ویژگی‌های قابل توجه OLEDها، توانایی کوک‌پذیری رنگ در آن‌ها، به خاطر وجود مواد گسیلنده مختلف در ناحیه‌ی مرئی است. ترکیبی از این عناصر، محدوده‌ی رنگی وسیعی را امکان‌پذیر می‌سازد.

برخی از OLEDهای نور سفید قابلیت تغییر دمای رنگ خود را در طول روز دارند. بدین طریق می‌توان رنگ آن‌ها را با تغییر ولتاژ اعمالی به دو سر آن تغییر داد و نور خروجی را با رنگ‌های طبیعی نور خورشید در طول روز هماهنگ کرد. بدین طریق این امکان فراهم می‌شود که در بعضی از مناطق جهان مثل نقاط قطبی که از نور طبیعی خورشید در طول سال کم بهره‌اند، لامپ‌های OLED با قابلیت انتشار نور نسبتاً طبیعی ایجاد کرد.

فرآیند ساخت این وسایل برخلاف LEDها و تا اندازه‌ی لامپ‌های فلورسانسی کم هزینه است، که امروزه کاربرد آن را در نمایشگرها شاهد هستیم. در صفحه نمایشگر بر پایه‌ی OLED، از آن جا که نور تصویر توسط خود این دیودها تأمین می‌شود بنابراین نیاز به نور زمینه ندارد. براین اساس، زاویه‌ی دید در آن‌ها برخلاف نمایشگرهای کریستال مایع (LCD) بزرگ است و به بالای ۱۷۰ درجه می‌رسد. از آن جا که در LCDها برای نمایش از نور زمینه استفاده می‌شود لذا برای تشکیل تصاویری که توسط بیننده دیده می‌شود از یک سری موانع گزینشی استفاده می‌شود که زاویه‌ی دید را در برخی جهات محدود می‌کند.

همین‌طور زمان راه‌انداز در OLEDها، با توجه به زمان بازترکیب الکترون و حفره کوتاه

است. زمان سوق می‌تواند با تقریب به صورت  $\frac{L^2}{\mu.V}$  محاسبه شود، که  $L$  طول،  $\mu$  تحرک‌پذیری و