

دانشگاه صنعتی امیرکبیر

(پلی تکنیک تهران)

دانشکده: مهندسی هسته‌ای و فیزیک

پایان نامه کارشناسی ارشد

رشته تحصیلی: مهندس هسته‌ای

عنوان

تعیین نسبت حجمی گاز و رژیم‌های مختلف جریان به بهره‌گیری از کد MCNP و شبکه‌های عصبی

استاد راهنما

دکتر مجتبی شمسایی

دکتر هادی دویلو

دانشجو

علی ریعی



بسمه تعالی

تاریخ:

شماره:

معاونت پژوهشی
فرم بروزه تحصیلات تكمیلی ۷

فرم اطلاعات پایان نامه کارشناسی - ارشد و دکترا

دانشگاه صنعتی امیرکبیر
(پلی تکنیک تهران)

مشخصات دانشجو:

نام و نام خانوادگی: علی ربیعی دانشجوی آزاد
شماره دانشجویی: ۸۵۱۱۲۰۱۰
دانشکده مهندسی هسته ای و فیزیک رشته تحصیلی: مهندسی هسته ای گروه: پرتوپژوهشکی
درجه و رتبه: عضو هیئت علمی - استادیار
درجه و رتبه: عضو هیئت علمی - دانشیار

مشخصات استاد راهنما:

نام و نام خانوادگی: دکتر مجتبی شمسایی
نام و نام خانوادگی: دکتر هادی دوبلو

مشخصات استاد مشاور:

نام و نام خانوادگی: سعید طالبی
نام و نام خانوادگی:

عنوان پایان نامه به فارسی تعیین نسبت حجمی گاز و رزیم های مختلف جریان به بهره گیری از کد MCNP و شبکه های عصبی
Void fraction and flow regime determination using MCNP code and neural network
عنوان پایان نامه به انگلیسی:

سال تحصیلی: ۸۷-۸۸
نظری ○ دکتر ا ○ ارشد ○ نوع پژوهه: کارشناسی
توسعه ای ○ بنیادی ○ کاربردی ○
تعداد واحد: ۶ تاریخ خاتمه: دی ۸۷ تاریخ شروع: ۸۶/۷/۱
سازمان تأمین کننده اعتبار:

واژه های کلیدی به فارسی: نسبت حجمی گاز، رزیم جریان، پرتو گاما، شبکه های عصبی، چگالی سنجی
void fraction, flow regime, gamma ray, neural network, densitometry
واژه های کلیدی به انگلیسی:

مشخصات ظاهری	تعداد صفحات	تصویر ●	جدول ●	نمودار ●	نقشه ○	واژه نامه ●	توسعه ای ○	دکتر ا ○	نظری ○	سال تحصیلی: ۸۷-۸۸	نام و نام خانوادگی:
زبان متن	۱۱۲	●	فارسی	●	انگلیسی ○	چکیده	●	فارسی ●	انگلیسی ●	فایل	
یادداشت											

نظرها و پیشنهادها به منظور بهبود فعالیت های پژوهشی دانشگاه
استاد:

دانشجو:

تاریخ: امضاء استاد راهنما:

- ارائه به معاونت پژوهشی به همراه یک نسخه الکترونیکی از پایان نامه و فرم اطلاعات پایان نامه بصورت PDF همراه چاپ چکیده (فارسی انگلیسی) و فرم اطلاعات پایان نامه
- ارائه به کتابخانه دانشکده (شامل دو جلد پایان نامه به همراه نسخه الکترونیکی فرم در لوح فشرده طبق نمونه اعلام شده در صفحه خانگی کتابخانه مرکزی)

تقدیم به پدر و مادرم:

پدر و مادر، ای لطیف‌ترین گل‌های بوستان زندگی، ای زیباترین، محبوب-
ترين و مقدس‌ترین واژگان زندگانیم. گاهِ پروریدنم آغوشی گرم بودید که
بالنده‌ام سازد. گاهِ بیماری‌ام، چون طبیبی بودید که دردم را می‌شناشد و
درمانم می‌کند. گاهِ تعلیم‌م، چون معلمانی خستگی‌ناپذیر و سخت‌کوش
بودید که حرف به حرف دانایی را در گوشم زمزمه می‌کنند. مادرم زیباتر از
بهاری و پدرم لبریزتر از عظمتی.
سايه پربرکتستان مستدام و بلندای وجودتان همیشه استوار.

با سپاس فراوان از

- دکتر شمسایی و دکتر دویلو اساتید راهنمای پروژه و مهندس طالبی استاد مشاور پروژه که جاجای این پروژه مالامال از آموزش های آنهاست.
- دکتر قریب و دکتر استکی که یاری رسان بnde در تصحیح پروژه بودند.
- دکتر ربیعی برادر گرانقدر و سایر اعضای خانواده ام که هیچ گاه حمایت های خویش را از بندе دریغ نفرمودند.
- دوستان و هم دانشگاهیانم آقایان مهدی کفائی، محمدحسین چوپان، وحید اسماعیلی، محمدرضا عامری، حسن حقیقی ، محمدرضا حسینیان و اسماعیل زمین پیما که راهنمایی های آنها در زمینه های مختلف گره گشای کار بود.
- از سایر اعضای هیات علمی دانشگاه که افتخار شاگردیشان را داشتم.

چکیده

چگالی سنجی به وسیله پرتوگاما به عنوان یک روش غیر مخرب و توانمند برای اندازه‌گیری نسبت حجمی گاز و رژیم جریان در لوله‌های شامل جریانهای دو فازی و چند فازی مورد استفاده قرار می‌گیرد. اساس کار در این روش اندازه‌گیری تضعیف پرتوگاما می‌باشد. هدف این پروژه این است که با استفاده از یک چشم‌های گامای کم انرژی (^{241}Am) نسبت حجمی گاز و رژیم جریان محاسبه گردد.

کد مونت کارلوی MCNP برای شبیه‌سازی رژیم‌های مختلف جریان استفاده شده است. شبیه‌سازی‌ها همه محدوده نسبت حجمی گاز را برای رژیم‌های جریان Droplet، Bubbly، Annular و پوشش می-دهد. سپس با استفاده از طیف‌های حاصل از شبیه‌سازی رژیم‌های جریان با کد MCNP به عنوان ورودی شبکه عصبی، نسبت حجمی گاز و رژیم جریان با خطای پایینی محاسبه می‌گردد. با توجه به نتایج و نمودارهای حاصل، عملکرد و ساختار سیستم‌های مبتنی بر این روش مورد تایید قرار می‌گیرد.

فهرست عناوین

صفحه

۱	مقدمه	۵
۱.۱	اهمیت تعیین نسبت حجمی گاز	۶
۲.۱	مروری بر کارهای انجام شده	۶
۳.۱	هدف	۹
۲	مقدمه ای بر جریانهای دوفازی و رژیم های جریان	۱۱
۱.۲	پارامترهای اولیه	۱۲
۱.۱.۲	سرعت ظاهری	۱۲
۲.۱.۲	سرعت مخلوط	۱۳
۳.۱.۲	نسبت حجمی ورودی	۱۳
۴.۱.۲	سرعت لغزش	۱۴
۵.۱.۲	نسبت لغزش	۱۴
۶.۱.۲	نسبت حجم	۱۴
۷.۱.۲	سرعت متوسط	۱۴
۲.۲	مدل های تحلیل جریان دوفازی	۱۵
۱.۲.۲	مدل جریان همگن	۱۵
۲.۲.۲	مدل جریان فازهای جدا از هم	۱۶
۳.۲	مدل الگوی جریان	۱۶
۱.۳.۲	الگوهای جریان عمودی	۱۶
۲.۳.۲	الگوهای جریان افقی	۱۸
۳.۳.۲	نقشه های الگوی جریان	۲۲
۴.۲	جوشش	۲۴
۱.۴.۲	جوشش استخراجی	۲۴
۲.۴.۲	جوشش همراه با جریان سیال	۲۸
۳.۴.۲	دسته بندی جوشش از نظر دمای بالک سیال	۳۱
۴.۴.۲	نقشه جوشش	۳۱
۳	برهمکنش های هسته ای با مواد	۳۲
۱.۳	ذرات باردار سنگین	۳۳
۲.۳	الکترونها و پوزیترونها	۳۵
۳.۳	تشعشعات ایکس و گاما	۳۸
۱.۳.۳	فوتوالکتریک	۳۸
۲.۳.۳	سطح مقطع جذب فوتوالکتریک (τ)	۳۹
۳.۳.۳	اثر کمپتون	۴۰

۴۲	تولید زوج.....	۴.۳.۳
۴۵	پراکندگی ریلی.....	۵.۳.۳
۴۵	پراکندگی تامسون.....	۶.۳.۳
۴۶	نوترونها.....	۴.۳
۴۸	محاسبات آماری تولید یونش.....	۵.۳
۵۱	 شبیه سازی مونت کارلو و کد MCNP و شبکه های عصبی مصنوعی	 ۴
۵۱	شبیه سازی مونت کارلو و کد MCNP	۱.۴
۵۱	تاریخچه کد MCNP	۱.۱.۴
۵۲	فرم نوشتن برنامه.....	۲.۱.۴
۵۴	MCNP هندسه	۳.۱.۴
۶۰	کارت داده ها.....	۴.۱.۴
۶۵	شبکه های عصبی مصنوعی	۲.۴
۶۷	شبکه عصبی چیست ?	۱.۲.۴
۶۸	کاربرد شبکه های عصبی	۲.۲.۴
۶۹	شبکه های عصبی در مقابل کامپیوترهای معمولی	۳.۲.۴
۷۰	روش کار نرون	۴.۲.۴
۷۱	۴-مشخصات اصلی یک نرون بیولوژیکی	
۷۲	ساختار معز	۵.۲.۴
۷۵	ساختار آموزش های شبکه عصبی	۶.۲.۴
۷۷	تقسیم بندی های الگوریتم های آموزش پس انتشار خطای آموزش های کند	۷.۲.۴
۷۷	تند و سریع	-۱
۷۷	الگوریتم آموزش LMS	-۲
۷۹	ساختارهای اساسی شبکه های عصبی	۸.۲.۴
۷۹	پیشخور	۹.۲.۴
۷۹	برگشتی	-۱
۸۲	-۲	
۸۵	 روش تحقیق.....	 ۵
۸۵	Annular flow	۱.۵
۸۶	Bubbly flow	۲.۵
۸۸	Droplet flow	۳.۵
۸۹	خصوصیات آشکارساز	۴.۵
۹۰	خصوصیات چشم	۵.۵
۹۱	محاسبات طیف سنجی	۶.۵

۹۳	۶ بحث و ارئه نتایج.....
۹۳	۱.۶ طیف های حاصل از رژیم های جریان.....
۹۶	۲.۶ ساختار شبکه عصبی.....
۹۷	۳.۶ مدل ۴ ورودی با ۷ نرون در لایه مخفی.....
۱۰۱	۴.۶ مدل ۶ ورودی با ۷ نرون در لایه مخفی.....
۱۰۴	۵.۶ مدل ۷ ورودی با ۷ نرون در لایه مخفی.....
۱۰۸	۷ نتیجه گیری و پیشنهادات برای ادامه کار.....
۱۱۰	۸ منابع و مراجع.....

۱ مقدمه

در مطالعه جریانهای دو فازی یکی از مهمترین پارامترهای تعیین کننده برای طراحی و بهینه سازی نسبت حجمی گاز^۱ می باشد که بنا به تعریف نسبت حجمی گاز در یک سیال دو فازی برابر است با نسبت حجم گاز به حجم کل در آن سیال

$$\alpha = \frac{V_g}{V} = \frac{V_g}{V_g + V_l} \quad (1-1)$$

$$V = V_g + V_l$$

برای جریان در لوله تعریف زیر برای نسبت حجمی گاز مرسوم تر است:

$$\alpha = \frac{A_g}{A} \quad (2-1)$$

که A_g برابر است با سطحی از مقطع لوله که توسط گاز اشغال شده است و A برابر با مساحت مقطع عرضی لوله است. نسبت حجمی گاز تابع پارامترهای مختلف ترموهیدرولیکی از جمله فشار سیستم، دمای سیال ورودی به کanal، شار حرارتی کanal، دبی ورودی سیال، نوع سیال به کار رفته شده، هندسه کanal، طول کanal و ... می باشد

¹- Void fraction

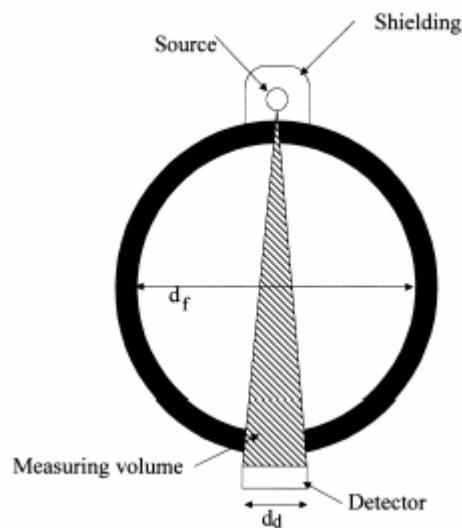
۱.۱ اهمیت تعیین نسبت حجمی گاز

کاربرد نسبت حجمی گاز در جریانهای دو فازی اهمیت پیدا می کند. در جریان های دوفازی، سیال مخلوطی از فاز گاز و مابع می باشد. جریان های دو فازی در موارد مختلفی از صنعت از قبیل نفت و گاز، هوا و فضا، هسته ای، پیل های هیدروژنی و ... کاربرد دارد. به طور مثال در صنعت نفت همواره نفت موجود در مخازن زیرزمینی را با استفاده از فشار گاز طبیعی استخراج می کنند بنابراین خروجی چاه نفت می تواند مخلوط دو فازی نفت و گاز طبیعی باشد. در راکتورهای هسته ای BWR به دلیل مکانیزم جوشش در سطح میله های سوخت، همواره مخلوط دو فازی از بخار و آب در قلب راکتور وجود دارد. به طور کل در هر جایی که جریان دو فازی وجود دارد، دانستن نسبت حجمی گاز از اهمیت زیادی برخوردار است. گاهی اوقات در تجهیزات مهندسی مجبوریم پارامتر نسبت حجمی گاز Dry out را کنترل کنیم مثلا در راکتور هسته ای این پارامتر را باید به گونه ای کنترل کنیم تا به نقطه out نرسیم. این کنترل می تواند از طریق افزایش یا کاهش یکی از فازها یا تغییر پارامترهایی مانند فشار، دما، دبی و ... سیستم صورت گیرد. از طریق اکثر لوله های صنعتی فلزی بوده و مقدار نسبت حجمی گاز داخل آن قابل دیدن نیست. با توجه به مطالب گفته شده شبیه سازی سیستمی که بتواند نسبت حجمی گاز را در لوله های صنعتی اندازه گیری کند می تواند بسیار مفید و مشمر ثمر واقع شود.

۲.۱ مرواری بر کارهای انجام شده

نسبت حجمی گاز از روشهای مختلفی اندازه گیری می شود که هر کدام از این روشها دارای مزایا و معایبی می باشند. در سالهای اخیر چگالی سنجی به وسیله پرتو گاما به عنوان یک روش غیر مخرب و توانمند برای اندازه گیری نسبت حجمی گاز در لوله های شامل جریانهای دو فازی و چند فازی مورد استفاده قرار گرفته است. اساس کار در این روش اندازه گیری تضعیف پرتو گاما می باشد به طوری که می توان با استفاده از یک چشممه گاما و تعدادی دتکتور نسبت حجمی گاز را محاسبه کرد. میزان تضعیف پرتو گاما به عواملی همچون ترکیب سیال، انرژی فوتون، قطر لوله، ضخامت دیواره لوله و ماده به کار رفته در آن وابسته است.

در چگالی سنجهای سنتی از یک چشم ^{137}Cs و یک آشکار ساز PMT که در امتداد قطر لوله رو بروی هم قرار گرفته اند استفاده می شود. عمومی ترین شکل اندازه گیری برای پرتو گاما تک بیم در شکل(۱-۱) نشان داده شده است. نسبت حجمی گاز بوسیله اندازه گیری میانگین ضریب تضعیف خطی موثر و حجم اندازه گیری شده روی سطح مقطع لوله تعیین می شود.[۱]

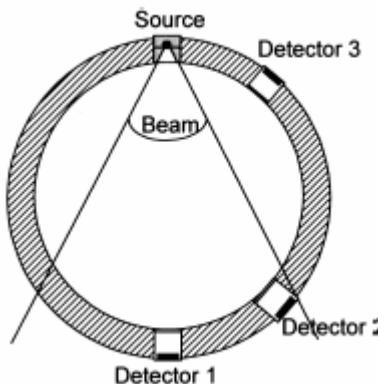


شکل(۱-۱) - چشم نقطه ای و آشکار سازی که مقابل آن در امتداد قطر قرار گرفته است.[۱]

با توجه به شکل(۱-۱) مشاهده می شود که اندازه گیری نسبت حجمی گاز قویاً به رژیم جریان وابسته است زیرا محتوای حجم اندازه گیری اغلب نشان دهنده سطح مقطع کل لوله نیست برای رفع این مشکل E.Abro و G.A.Johansen در یک کار تجربی از یک چشم نقطه ای همسانگرد ^{241}Am و آشکار سازهای CZT در اطراف لوله (نفت و گاز) استفاده کردند و برای رژیم Stratified و Annular کسر خلا را از رابطه زیر محاسبه نمودند:

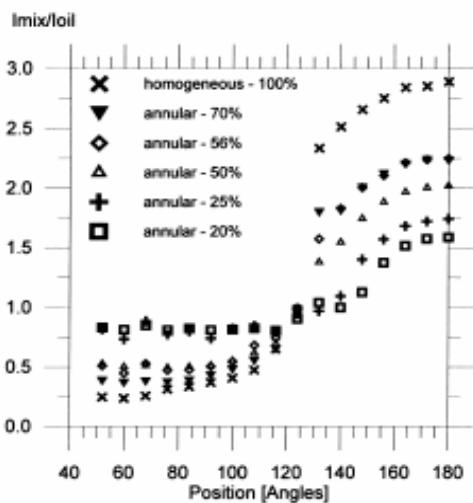
$$\alpha = \frac{\ln\left(\frac{I_{mix}}{I_{oil}}\right)}{\ln\left(\frac{I_{gas}}{I_{oil}}\right)} \quad (1-1)$$

بطوریکه I_{oil} و I_{gas} به ترتیب برابر با $100\% oil$ و $100\% gas$ می باشد. این مقادیر به عنوان مقادیر کالیبراسیون استفاده می شوند. در سیستم ارایه شده در شکل (۱-۲)، از یک چشم نقطه ای با چندین دتکتور در اطراف آن استفاده شده است. [۲]

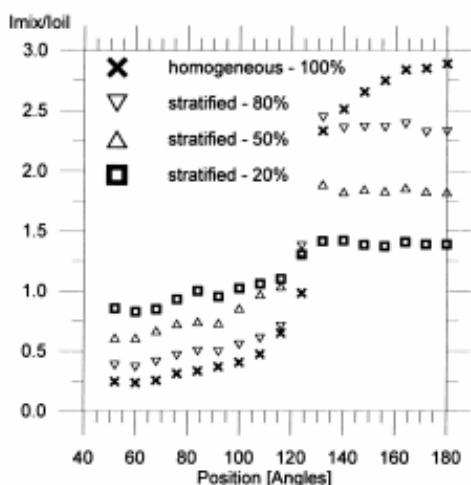


شکل (۱-۲)- چشم نقطه ای و آشکار سازهای قرار گرفته در اطراف لوله [۲]

اغلب مکانیزم های بر هم کنش برای فوتون های با انرژی پایین از نوع اثر فتووالکتریک و اثر کامپتون هستند. I_{mix} به سختی اندازه گیری می شود و به مقدار نفت و گاز در جریان وابسته است. می توان در معادله اینطور فرض کرد که سهم فوتون های پراکنده شده ناچیز است. سهم فوتون های پراکنده شده به مواردی از قبیل ضخامت و ماده دیواره لوله، کسر خلا (یا به عبارتی ضریب تضعیف خطی)، توزیع نفت و گاز در لوله (یا به عبارتی رژیم جریان) و وجود کولیماتور (موازی ساز) آشکار ساز وابسته است.. واضح است که در معادله (۱-۱) نسبت I_{gas}/I_{oil} میزان نفوذ پذیری سیستم را نشان می دهد. شکل های (۱-۳) و (۱-۴) نسبت I_{mix}/I_{oil} را برای همه فانتوم ها رسم کرده است. نسبت ها بوسیله شمارش موارد روی داده با زمان اندازه گیری ثابت در پیک کامل انرژی پیدا می شود.



شکل(۳-۱)- نسبت های I_{mix}/I_{oil} برای جریان Annular



شکل(۴-۱)- نسبت های I_{mix}/I_{oil} برای جریان Stratified

یکی از اشکالات موجود در این روش این است که فوتونهای پراکنده در نظر گرفته نمی شوند که این موضوع باعث کاهش دقت در محاسبه کسر خلا می شود.

۳.۱ هدف

استفاده از شبیه‌سازی می‌تواند ضریب اطمینان کار با مواد و دستگاههای هسته‌ای را افزایش دهد و در آغاز هر طراحی تجربی یک شبیه‌سازی کامپیوتری مفید و قابل توجه می‌باشد. روش مونته کارلو و کد

MCNP در شبیه‌سازی‌های هسته‌ای جایگاه خاصی یافته تا جاییکه به عنوان یک کد همه منظوره در ترا برذرات معرفی گردیده است در این پژوهه از کد MCNP به منظور شبیه سازی رژیم های استفاده شده است با توجه به نیاز به حفاظت در اطراف چشم و Droplet Bubbly, Annular همچنین نیاز به آشکار سازهای متعدد به منظور پوشش کل حجم لوله، تعدادی از آشکار سازها در خارج از پرتو گاما قرار می گیرند و فقط پرتوهای پراکنده را دریافت خواهند نمود، و چون برای پرتوهای پراکنده رابطه تحلیلی نداریم از داده های به دست آمده از کد MCNP برای آموزش شبکه عصبی استفاده خواهیم کرد و در نهایت نسبت حجمی گاز و رژیم جریان محاسبه خواهد شد. شبکه عصبی یکی از ابزارها و راهکارهای اساسی در حل مسایل مهندسی در حوزه شبیه‌سازی، تخمین، شناسایی، کنترل، کاهش مدل و بهینه‌سازی بوده که براساس ساختار حل موازی عملیات‌های محاسباتی را انجام می‌دهد. این روش بر اساس اصول شبکه‌های عصبی موجودات زنده پایه‌ریزی گردیده است. در فصل چهارم کلیاتی در زمینه کد MCNP و شبکه‌های عصبی آورده شده است.

۲ مقدمه‌ای بر جریان‌های دوفازی و رژیم‌های جریان

جریانهای دوفازی گاز مایع کاربرد وسیعی در صنایع دارند. به عنوان مثال در صنعت هسته‌ای مخصوصاً در طراحی نیروگاههای BWR. در صنعت پتروشیمی و در تولید و انتقال نفت و گاز، در لوله‌های جریان ممکن است جریان شامل دو یا چند فاز باشد. در نیروگاهها، مایع در بویلر به بخار تبدیل می‌شود و جریان دوفازی مایع-بخار در لوله‌های بویلر ایجاد می‌شود. همچنین در چگالنده‌ها بخار مجدداً به مایع تبدیل شده و در اینجا نیز چنین جریانی داخل لوله‌های چگالنده دیده می‌شود. در خلال تهیه سوختهای مایع، سوخت ابتدا تبخیر شده و سپس در برج تقطیر طی مراحلی تقطیر می‌شود لذا در اینجا نیز جریان دو فازی مایع-بخار وجود دارد. در مبحث احتراق نیز، چه در موتورهای احتراق داخلی و چه در کوره‌ها قطرات مایع در حال حرکت در فاز گاز هستند که در همین حین بخار می‌شوند. بنابراین مبحث جریان دوفازی یکی از مباحث اساسی است که صنایع مختلف با آن درگیر هستند.

با توجه به اهمیت زیاد تحلیل جریان‌های دو فازی، مقالات زیادی در زمینه فرموله کردن آنها، روابط تجربی و معادلات ریاضی ظاهر شده در این روابط، منتشر شده است. به رغم این پیشرفت‌ها، مدل‌های در دسترس جریانهای دوفازی نقایص و محدودیتهای بسیاری دارند که عموماً ناشی از طبیعت جریان دوفازی و همچنین کمبود روابط و داده‌های تجربی است.

مشکل عمدۀ در طراحی و پیش‌بینی سیستمهای گاز-مایع در مدل‌های موجود برای فازهای گاز و مایع می‌باشد. سطح بین گاز و مایع می‌تواند به اشکال مختلف باشد. این اشکال به عنوان الگوهای جریان می‌باشند که خصوصیت بسیار مهمی از جریانهای دو فازی است. در جریانهای تک فاز در لوله‌ها پارامترهای طراحی از قبیل افت فشار می‌توانند از یک مسیر مشخص و راحت محاسبه شوند. اگرچه حضور یک فاز دیگر در فهمیدن و مدل کردن سیستم جریان مشکل آفرین است اما خصوصیات هیدرودینامیکی جریان بصورت مشخص از یک الگو به الگوی دیگر تغییر می‌کند بعنوان مثال ثابت شده

است برای شرایط مشابه جریان، الگوهای جریان slug و wavy ممکن است تنها نتیجه اختلاف در افت فشار باشند.^[۳]

تعیین الگوی جریان در جریان دو فازی بسیار مهم است. بعضی از پارامترهای انتقال حرارت محاسبه شده در جریان Stratified ممکن است با مقادیر محاسبه شده در جریان Annular چندین برابر اختلاف داشته باشند. برای محاسبه صحیح افت فشار نیز نیاز به تعیین دقیق الگوی جریان می‌باشد.

۱.۲ پارامترهای اولیه

پارامترهای اولیه جریان در رژیمهای مختلف عبارتند از:

۱.۱.۲ سرعت ظاهری

سرعت ظاهری^۱ فازهای گاز و مایع (U_{sl}, U_{sg}) بصورت حاصل تقسیم دبی حجمی فاز جریان بر سطح مقطع لوله یا کانال تعریف می‌شود^[۳]:

$$U_{sl} = \frac{Q_l}{A} \quad (1-2)$$

$$U_{sg} = \frac{Q_g}{A} \quad (2-2)$$

که در آن Q_l و Q_g بترتیب دبی حجمی جریان مایع و گاز می‌باشند و A سطح مقطع کل لوله یا کانال می‌باشد.

¹ Superficial velocity

۲.۱.۲ سرعت مخلوط^۱

سرعت مخلوط به صورت حاصل جمع سرعت های ظاهری مایع و گاز می باشد[۳]:

$$U_m = U_{sl} + U_{sg} \quad (3-2)$$

۳.۱.۲ نسبت حجمی ورودی^۲

نسبت حجمی ورودی فازهای مایع و گاز (C_l, C_g) بصورت زیر تعریف می شوند[۳]:

$$C_l = \frac{Q_l}{Q_l + Q_g} = \frac{U_{sl}}{U_m} \quad (4-2)$$

$$C_g = \frac{Q_g}{Q_l + Q_g} = \frac{U_{sg}}{U_m} \quad (5-2)$$

بنا به تعریف داریم:

$$C_l + C_g = 1 \quad (6-2)$$

در جریانهای دوفازی دو فاز با چگالی^۳ و لزجت^۴ متفاوت در کنار هم جریان دارند. معمولاً در لوله ها یا کanalهای های افقی و شیب دار رو به بالا، فاز با چگالی و لزجت کمتر تمایل دارد که با سرعت بیشتر حرکت کند. در جریان گاز-مایع، به غیر از جریان با شیب روبه پایین، گاز بسیار سریعتر از مایع حرکت می کند. این تفاوت در سرعت متوسط دو فاز به یک خصوصیت مهم به نام سرعت لغزش منجر می شود[۳]

¹ Mixture velocity

² Inlet volume fraction

³ Density

⁴ Viscosity

۴.۱.۲ سرعت لغزش^۱

سرعت لغزش دو فاز بصورت اختلاف بین سرعت محلی دو فاز تعریف می شود[۳]:

$$slip velocity = V_g - V_l \quad (7-2)$$

۵.۱.۲ نسبت لغزش^۲

نسبت لغزش در جریان های دوفازی بصورت زیر تعریف می شود[۳ و ۴]:

$$S = \frac{V_g - V_l}{V_l} \quad (8-2)$$

۶.۱.۲ نسبت حجم^۳

نسبت حجم مایع (α_l) و نسبت حجم گاز (α_g) بصورت زیر تعریف می شوند[۳ و ۴]:

$$\alpha_l = \frac{\nabla_l}{\nabla} \quad (9-2)$$

$$\alpha_g = \frac{\nabla_g}{\nabla} \quad (10-2)$$

که در آن ∇ حجم کل لوله یا کانال، ∇_l حجم اشغال شده توسط فاز مایع و ∇_g حجم اشغال شده توسط فاز گاز می باشند.

۷.۱.۲ سرعت متوسط

سرعت های متوسط^۴ دوفاز بصورت زیر می باشند[۳]:

¹ Slip velocity

² Slip ratio velocity

³ Void fraction

⁴ Slip ratio velocity

$$V_f = \frac{Q_f}{A_f} = \frac{V_{sl}}{\alpha_f} \quad (11-2)$$

$$V_g = \frac{Q_g}{A_g} = \frac{V_{sg}}{\alpha_g} \quad (12-2)$$

مقادیری که از روابط (11-2) و (12-2) بدست می آید، سرعتهای متوسط واقعی فازهای گاز و مایع بوده که از سرعتهای ظاهری بزرگتر می باشد.

همچنین باید مذکور شد که خصوصیات سیال (مانند دانسیته، ویسکوزیته و تنش سطحی) برای هر فاز و همچنین اندازه و شکل سیستم مانند قطر داخلی یا شیب کanal بر عملکرد سیستم تاثیر دارد[۳].

۲.۲ مدل های تحلیل جریان دوفازی

مدلهای استفاده شده برای تحلیل جریان دو فازی از بسط همان مدلها برای هستند که برای جریان تک فاز استفاده می شوند. معادلات جریان دو فازی همان معادلات بقاء جرم، ممتدوم و انرژی هستند که در حالت تک فازی نیرقابل استفاده اند. با تغییراتی در این معادلات می توان آنها برای جریان دوفازی نیز به کار برد. سه نوع مدل سازی کلی که اغلب در تحلیل جریان دو فازی به کار برده می شود به صورت زیر است [۵].

۱.۲.۲ مدل جریان همگن^۱

این ساده‌ترین مدل جریان دوفازی است. در این مدل سازی دو فاز با یک فاز با خواص میانگین از هر یک از دو فاز در نظر گرفته می شود. در این حالت تنها سه معادله بقای جرم، ممتدوم و انرژی وجود دارد.

¹ Homogeneous model