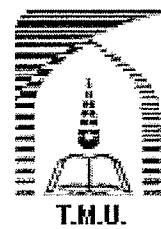




سال

ادیان

سید علی
پژوهشگر



دانشگاه تربیت مدرس
دانشکده فنی و مهندسی

پایان نامه جهت اخذ مدرک کارشناسی ارشد
مهندسی معدن - فرآوری مواد معدنی

بررسی عوامل موثر بر انتقال عناصر خطرناک پسماندهای کارخانه لیچینگ روی به محیط زیست



نگارش:

بهزاد صداقت

اساتید راهنمای:

دکتر احمد خدادادی

دکتر داود مرادخانی

استاد مشاور:

دکتر سید محمد جواد کلینی

پاییز ۱۳۸۶

۹۳۱۷۷



بسم الله تعالى

تاییدیه اعضای هیات داوران حاضر در جلسه دفاع از پایان

آقای بهزاد صداقت پایان نامه ۶ واحدی خود با عنوان بررسی عوامل موثر در انتقال

عناصر خطرناک پسماندهای کارخانه لیچینگ، بی به محیط زیست در تاریخ

۱۳۸۶/۷/۲۸ ارائه کردند.

اعضای هیات داوران نسخه نهایی این پایان نامه را از نظر فرم و محتوا تایید کرده و پذیرش آنرا برای تکمیل درجه کارشناسی ارشد مهندسی معدن - فرآوری مواد معدنی پیشنهاد می کنند.

نام و نام خانوادگی	رتبه علمی	امضا	عضو هیات داوران
دکتر احمد خدادادی	استادیار		استاد راهنمای
دکتر سید محمد جواد کلینی	استادیار		استاد مشاور
دکتر محمود عبدالهی	دانشیار		استاد ناظر
دکتر مهدی سالاری راد			استاد ناظر
دکتر محمود عبدالهی	دانشیار		مدیر گروه (یا نماینده گروه تخصصی)
دکتر داود مرادخانی	استاد رئیس		استاد مُنظّر (ضمایر) می (عم)



دستور العمل حق مالکیت مادی و معنوی در مورد نتایج پژوهش‌های علمی دانشگاه تربیت مدرس

مقدمه: با عنایت به سیاست های پژوهشی دانشگاه در راستای تحقق عدالت و کرامت انسانها که لازمه شکوفایی علمی و فنی است و رعایت حقوق مادی و معنوی دانشگاه و پژوهشگران لازم است اعضای هیات علمی دانشجویان دانش آموختگان و دیگر همکاران طرح درمورد نتایج پژوهش‌های علمی که تحت عنوانین پایان نامه و ساله و طرحهای تحقیقاتی با هماهنگی دانشگاه انجام شده است موارد ذیل را رعایت نمایید:

ماده ۱: حقوق مادی و معنوی پایان نامه‌ها / رساله های مصوب دانشگاه متعلق به دانشگاه است و هر گونه به مردمداری آزان باید با ذکر نام دانشگاه و رعایت آینین نامه‌ها و دستورالعمل‌های مصوب دانشگاه باشد.

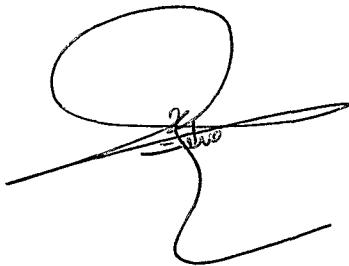
ماده ۲- انتشار مقاله یا مقالات مستخرج از پایان نامه / رساله به صورت چاپ در نشریات علمی و یا ارائه در مجمع علمی می‌باید به نام دانشگاه بوده و استاد راهنمای نویسنده مسئول مقاله باشد.

تبصره: در مقالاتی که پس از دانش آموختگی بصورت ترکیبی از اطلاعات جدید و نتایج حاصل از پایان نامه / رساله نیز منتشر می‌شود نیز باید نام دانشگاه درج شود.

ماده ۳- انتشار کتاب حاصل از نتایج پایان نامه / رساله و تمامی طرحهای تحقیقاتی دانشگاه باید با مجوز کتبی صادره از طریق حوزه پژوهشی دانشگاه و بر اساس آینین نامه‌های مصوب انجام می‌شود.

ماده ۴- ثبت اختراع و تدوین دانش فنی و یا ارائه در جشنواره های ملی، منطقه‌ای و بین المللی که حاصل نتایج مستخرج از پایان نامه / رساله و تمامی طرح های تحقیقاتی دانشگاه باید با هماهنگی استاد راهنمای یا مجری طرح از طریق حوزه پژوهشی دانشگاه انجام گیرد.

ماده ۵- این دستورالعمل در ۵ ماده و یک تبصره در تاریخ ۱۳۸۴/۴/۲۵ در شورای پژوهشی دانشگاه به تصویب رسیده و از تاریخ تصویب لازم الاجرا است و هر گونه تخلف از مفاد این دستورالعمل، از طریق مراجع قانونی قابل پیگیری خواهد بود.



تَقْدِيمٍ بِـ

پدره که وجودش یادآور استواری است

مادره که نشان بی نظیر محبت است

برادران و خواهرانه که مایه دلگرمی

و آرامش من هستند.

تقدیر و تشکر

بنام تو ای یگانه هستی بخش، که قلم را قداست و انسان را کرامت بخشدید. خدا یا تو مرا بر کشیده ای، به جایگاه نور کشانده ای، بر خوان کرم استادان پر علم و بینش نهاده ای و این همه را بی هر علتی عنایت فرموده ای. از زحمات اساتید محترم دکتر احمد خدادادی و دکتر داوود مرادخانی که در طول انجام این تحقیق مرا از راهنمایی های ارزنده شان بی نصیب ننمودند صمیمانه تشکر و سپاسگزاری می کنم. از اساتید محترم دکتر سید محمد جواد کلینی، دکتر محمود عبداللهی، دکتر اکبر فرزانگان و دکتر مهدی سalarی راد که در طی این چند سال از تجارب خود مرا بهره مند ساخته اند، صمیمانه تشکر و قدردانی می کنم.

از دوستان عزیزم : مهندس رضا قیطاسی، مهندس علیرضا عیوضی، مهندس مصطفی محمدی، مهندس علی غفاری و دکتر محمد رضا آخوند که در انجام این پایان نامه هر یک به نوعی به من کمک کردند نهایت تشکر و سپاسگزاری را دارم.

از واحد آزمایشگاه شرکت مهندسی و تحقیقاتی فلزات غیر آهنی خانم ها : معصومه مشایخی، پریناز کریمیان، سعیده حسینی، نسیم میربها و هدی نصیرا و همچنین خانم مهندس مریم محمدی که در زمان انجام پایان نامه نهایت همکاری را داشته اند صمیمانه تشکر می کنم.

از پرسنل محترم شرکت مهندسی و تحقیقاتی فلزات غیر آهنی آقایان : جلیل عالمی، محمد مظفری، نصرت رحمتی، علی بهمنی، اکبر میری سیاهی، جمشید نیکوکار و شهناز بیات و از مهندسین محترم شرکت : داود بهنیان، محمد حیدرزاده و علی رشتچی و همچنین از دکتر مقدم که در انجام پایان نامه من را یاری کردند نهایت تشکر و قدردانی را دارم.

در پایان از تمامی کسانی که بنحوی در انجام این تحقیق مرا یاری کردند و نامی از آنها برده نشد پوزش طلبیده، صمیمانه از آنها تشکر می کنم و موفقیت و سلامتی روز افزون ایشان را آرزو می کنم.

چکیده

پسماندهای خطرناک یکی از مسائل مهم زیست محیطی فرآوری مواد معدنی می‌باشد که در کشور ما به دلیل عدم معرفی آنها و عدم تعیین استاندارهای لازم در مورد نحوه دفن و یا نابودی آنها کمتر مورد توجه قرار گرفته است. لذا لازم است این باطله‌ها در مراحل مختلف فرآیند شناسایی و برای کاهش آنها و یا کاربرد آنها برنامه ریزی گردد. در این پایان نامه به بررسی عوامل موثر بر انتقال عناصر خطرناک از پسماندهای کارخانه لیچینگ روی به محیط زیست پرداخته شده است که طی آن شناسایی و بررسی دو کیک فیلتر تصفیه گرم و تصفیه سرد در سه فاز انجام گردید. در فاز اول به بررسی رفتار و میزان حلایت فنزات سنگین و خطرناک روی، نیکل، کبالت، کادمیم، منگنز و سرب در آزمایشهای لیچینگ میخزندی پرداخته شد که طی آن پارامترهای pH ، دما، نسبت جامد به مایع و زمان مورد بررسی قرار گرفت. بیشترین درصد حلایت برای کیک فیلتر گرم تحت شرایط: $pH=4$ ، دما: 30°C درجه سانتیگراد، نسبت جامد به مایع: $1:7$ و زمان: ۱ ساعت و برای کیک فیلتر سرد تحت شرایط: $pH=4$ ، دما: 30°C درجه سانتیگراد، نسبت جامد به مایع: $1:10$ و زمان: ۱ ساعت بدست آمد. در فاز دوم به بررسی دقیق رفتار این پسماندها در آزمایشهای لیچینگ ستونی پرداخته شد. در این بخش پارامترهای دانه بندی، دبی، غلظت اسید و زمان مورد بررسی قرار گرفت و در نهایت بیشترین میزان حلایت برای کیک فیلترهای گرم و سرد تحت شرایط: دانه بندی: محلول (طبیعی)، دبی: ۱ سی سی در دقیقه، pH ورودی: ۵ و زمان: 30°C روز بدست آمد. در فاز سوم از روش هایی جهت خنثی سازی و کاهش انتقال عناصر خطرناک به محیط زیست استفاده گردید که طی آن دو عامل میزان تراکم و ضخامت لایه آهک مورد بررسی قرار گرفت. کمترین درصد حلایت برای هر دو کیک فیلتر گرم و سرد در اثر تراکم تحت شرایط: میزان تراکم: 31 سانتیمتر و زمان: 30°C روز و در اثر استفاده از آهک تحت شرایط: ضخامت آهک: 1 سانتیمتر و زمان: 30°C روز بدست آمد. جهت تحلیل عوامل موثر بر انتقال عناصر خطرناک به محیط زیست از نرم افزار SPSS¹⁴ استفاده گردید و با استفاده از رگرسیون چندگانه پارامترهای موثر مشخص شدند. پارامترهای pH ، زمان، دانه بندی و غلظت اسید و تاثیر گذارترین عوامل در انتقال عناصر خطرناک از هر دو کیک فیلتر گرم و سرد به محیط زیست شناخته شدند.

واژه‌های کلیدی: عناصر خطرناک، کارخانه لیچینگ روی، کیک گرم (کبالت)، کیک سود (نیکل-کادمیم)

پیشگفتار

هدف این پایان نامه بررسی عوامل موثر بر انتقال عناصر خطرناک از پسماندهای کارخانه لیچینگ روی به محیط زیست می باشد که طی آن در شش فصل به بررسی این موضوع پرداخته شد.

در فصل اول مقدمه ای در ارتباط با محیط زیست آمده است و در ادامه به بحث هایی در ارتباط با طبقه بندي فلزات سنگین، اثرات بیولوژیکی فلزات سنگین، اثرات سوء فلزات سنگین بر روی بدن و حد مجاز و استانداردهای تعیین شده برای فلزات سنگین پرداخته شده است.

در فصل دوم درباره پیشینه تحقیق مطالبی آورده شده است که طی آن کارهای انجام شده بر روی پسماندهای کارخانه سرب و روی در سه بخش مورد بررسی قرار گرفته است. بخش اول مربوط به مطالعات انجام شده بر روی بازیابی عناصر خطرناک از لحاظ زیست محیطی و ارزشمند از لحاظ اقتصادی در پسماندهای مختلف کارخانه روی در ایران و جهان می باشد. در بخش دوم به بررسی مطالعات زیست محیطی انجام شده بر روی پسماندهای مختلف ایران و جهان پرداخته شده است. بخش سوم مربوط به مطالعات انجام شده در زمینه نحوه ثبت و خنثی سازی پسماندها و کاهش حلالیت فلزات سنگین می باشد.

در فصل سوم به شرح فرآیند تولید ورق روی در شرکت مهندسی و تحقیقاتی فلزات غیر آهنی پرداخته شد که طی آن محل تولید پسماندها مشخص گردید. در ادامه به شرح نمونه برداری از کیک های گرم و سرد پرداخته شد و در نهایت آنالیز *XRD*، *XRF*، جذب اتمی، آنالیز سرندي، مشخصات و خصوصيات فیزیکی و میزان نفوذ پذیری پسماندها مورد بررسی قرار گرفت.

در فصل چهارم آزمایشهای انجام شده در پایان نامه آورده شده است. انجام آزمایشهای لیچینگ مخزنی جهت بدست آوردن بیشترین درصد حلالیت عناصر خطرناک پسماندها، رسم منحنیهای درصد حلالیت، *pH* و میزان حلالیت در مقابل زمان، بدست آوردن مدل تغییرات درصد حلالیت و در نهایت محاسبات آماری مربوط از جمله بحث هایی است که در این بخش آورده شده است.

در فصل پنجم به آزمایشهای فروشوبی ستونی انجام شده در پایان نامه پرداخته شده است که طی آن به بررسی پارامترهایی مانند دانه بندي، دبی و غلظت اسید پرداخته شد. رسم منحنیهای درصد حلالیت، *pH* و میزان حلالیت در مقابل زمان، بدست آوردن مدل تغییرات درصد حلالیت و در نهایت محاسبات آماری مربوطه توسط نرم افزار SPSS¹⁴ از جمله مباحثی است که در این بخش به آن اشاره شده است.

در فصل ششم آزمایش‌های مربوط به خنثی سازی و کاهش انتقال عناصر خطرناک از پسماندهای کارخانه لیچینگ به محیط زیست آورده شده است. دو سری آزمایش‌های تراکم و استفاده از آهک بر روی دو کیک فیلتر گرم و سرد کارخانه لیچینگ روی مورد بررسی قرار گرفته است.

در فصل هفتم به نتیجه گیری و پیشنهادها پرداخته شد.

فهرست مطالب

صفحه

عنوان

فصل اول : مقدمه

۱-۱-۱- مقدمه	۲
۱-۱-۲- فلزات و طبقه بندی آن ها	۴
۱-۱-۳- فلزات سنگین	۴
۱-۱-۳-۱- مقدمه	۴
۱-۱-۲-۲- اثرات بیولوژیکی فلزات سنگین	۵
۱-۱-۳-۱- تاثیر فلزات سنگین در بدن	۵
۱-۱-۳-۴- انواع فلزات سنگین	۷
۱-۱-۳-۵- فلزات سنگین، اثرات سوء آن ها بر بدن و عوامل موثر بر قابلیت جذب آن ها	۷
۱-۱-۳-۶- عوامل موثر بر جذب فلزات سنگین در محیط	۷
۱-۱-۳-۷- تغییرات و تجمع فلزات سنگین در بدن	۸
۱-۱-۳-۸- منابع آلاینده محیط زیست به فلزات سنگین	۸
۱-۱-۳-۹- فلزات سنگین در آب	۹
۱-۱-۱-۸- راه های ورود فلزات سنگین به بدن موجودات زنده آبزی	۱۰

۱۰	۹-۳-۱- تاثیر آب آبیاری بر تجمع فلزات سنگین در خاک
۱۱	۱۰-۳-۱- حمل و جابجایی فلزات سنگین توسط آب
۱۱	۱۱-۳-۱- فلزات سنگین در خاک
۱۲	۱۲-۳-۱- حد مجاز و استاندارد های تعیین شده برای عناصر سنگین در خاک ها

فصل دوم : پیشینه تحقیق

۱۵	۱-۲- مقدمه
۱۵	۲-۲- بازیابی عناصر خطرناک از پسماندهای کارخانه روی
۱۵	۱-۲-۲- سرب و روی
۱۶	۲-۲-۲- کبالت
۱۶	۲-۲-۲-۲- کادمیم
۱۷	۲-۳- برسی وضعیت پسماندها در نقاط مختلف جهان
۱۷	۲-۳-۱- کارخانه ذوب روی نیو جرسی آمریکا
۱۸	۲-۳-۲- کارخانه سینکارتر کیه
۱۸	۱-۲-۳-۲- مقدمه
۱۸	۲-۲-۲-۳-۲- ترکیب پسماندها
۱۹	۳-۲-۳-۲- تاثیر pH
۲۰	۴-۲-۳-۲- تاثیر نسبت مایع به جامد
۲۱	۵-۲-۳-۲- تاثیر استخراج متوالی
۲۲	۳-۳-۲- کارخانه های روی ایران
۲۴	۴-۲- کاهش حلایت و خنثی سازی خاک های آلوده به فلزات خطرناک
۲۵	۴-۲-۱- کاهش حلایت فلزات سنگین بوسیله ترکیب با کربن
۲۷	۴-۲-۲- ثبت پسماندهای آلوده در ایران

فصل سوم : نمونه برداری، شناسایی و برسی خصوصیات پسماندها

۳۰	۱-۳- مقدمه
۳۰	۳-۱-۱- گزارش خط تولید روی در شرکت مهندسی و تحقیقاتی فلزات غیر آهنی
۳۰	۱-۱-۱-۳- خردایش
۳۰	۲-۱-۱-۳- انحلال
۳۲	۳-۱-۱-۳- تصفیه
۳۵	۴-۱-۱-۳- الکترووینیگ

۳۶ نمونه برداری ۲-۳
۳۶ روشهای نمونه برداری ۲-۳
۳۶ ۱-۱-۲-۱- نمونه برداری یک بعدی کاملاً تصادفی (کیک کیالت) ۲-۳
۳۶ ۱-۲-۱- نمونه برداری دو بعدی کاملاً تصادفی (کیک نیکل- کادمیم) ۲-۳
۳۷ ۲-۲-۱- آماده سازی نمونه ها (کیک های کیالت و نیکل- کادمیم) ۲-۳
۳۷ ۲-۲-۱- خشک کردن ۲-۳
۳۷ ۲-۲-۲- خرد کردن نمونه ۲-۳
۳۷ ۲-۲-۳- تقسیم و کاهش وزن نمونه ها ۲-۳
۳۸ ۳-۲-۱- روشهای برآورد وزن نمونه لازم ۲-۳
۳۹ ۳-۲-۲- روشهای صرفاً تجربی تخمین وزن نمونه ۲-۳
۳۹ ۳-۲-۳- روشهای تجربی- آماری تخمین وزن نمونه ۲-۳
۴۱ ۳-۳- شناسایی کیک فیلترها ۳
۴۱ ۱-۳-۱- آنالیز <i>XRD</i> ۳
۴۳ ۲-۳-۱- آنالیز <i>XRF</i> ۳
۴۴ ۳-۳-۲- آنالیز جذب اتمی ۳
۴۵ ۴-۳-۱- تجزیه سرندی ۳
۴۶ ۴-۳-۲- روشن انجام آزمایش ۳
۵۰ ۴-۳-۳- اندازه گیری برخی از خصوصیات فیزیکی کیک ها ۳
۵۱ ۵-۳- نفوذپذیری ۳
۵۳ ۵-۳-۱- محاسبه میزان نفوذپذیری کیک های کیالت و نیکل- کادمیم ۳

فصل چهارم : آزمایش‌های فروشویی مخزنی

۵۶ ۱-۱- مقدمه ۴
۵۶ ۲-۱- طراحی آزمایش ها ۴
۵۷ ۳-۱- آزمایش بررسی تاثیر <i>pH</i> ۴
۵۷ ۳-۲- آزمایش استاندارد <i>EPA ۹۰۴۵</i> ۴
۵۷ ۳-۳- شرایط و نحوه انجام آزمایش بررسی تاثیر <i>pH</i> ۴
۵۸ ۴-۱- کیک کیالت ۴
۵۹ ۴-۲- کیک نیکل- کادمیم ۴
۶۲ ۴-۳- آزمایش بررسی تاثیر دما ۴
۶۲ ۴-۴- شرایط و نحوه انجام آزمایش بررسی تاثیر دما ۴

۶۲	۱-۱-۴-۴-کیک کبالت
۶۴	۲-۱-۴-۴-کیک نیکل-کادمیم
۶۶	۵-۴-آزمایش نسبت مایع به جامد
۶۶	۴-۵-۱-آزمایش بررسی تاثیر نسبت مایع به جامد
۶۸	۴-۵-۱-۱-کیک کبالت
۷۰	۴-۵-۲-۱-۵-۴-کیک نیکل-کادمیم
۷۱	۴-۶-۴-آزمایش بررسی تاثیر زمان
۷۱	۴-۶-۱-آزمایش بررسی تاثیر زمان
۷۲	۴-۶-۲-۱-۶-۴-کیک نیکل-کادمیم
۷۵	۴-۷-۴-تأثیر عوامل مختلف بر روی حلالیت
۷۵	۴-۷-۱-تأثیر هر یک از عوامل در کیک کبالت
۷۶	۴-۷-۱-۷-۴-روی
۷۶	۴-۷-۲-۱-نیکل
۷۷	۴-۷-۳-۱-کبالت
۷۷	۴-۷-۴-۱-کادمیم
۷۸	۴-۷-۵-۱-سرب
۷۹	۴-۷-۶-۱-منگنز
۷۹	۴-۷-۲-۱-تأثیر هر یک از عوامل در کیک نیکل-کادمیم
۸۰	۴-۷-۲-۱-روی
۸۰	۴-۷-۲-۲-نیکل
۸۱	۴-۷-۲-۳-کبالت
۸۲	۴-۷-۲-۴-کادمیم
۸۲	۴-۷-۲-۵-سرب
۸۳	۴-۷-۲-۶-منگنز

فصل پنجم : آزمایشهای فروشی ستوانی

۸۶	۱-۵-مقدمه
۸۷	۲-۵-شرح دستگاه
۸۸	۳-۵-روش انجام آزمایش
۸۹	۴-۵-طراحی آزمایشها

۹۰	۵-۵-آزمایش دانه بندی
۹۰	۵-۵-۱-شرایط آزمایش
۹۰	۵-۵-۱-۱-کیک کبات
۹۶	۵-۵-۲-کیک نیکل-کادمیم
۱۰۱	۵-۶-آزمایش دبی ورودی
۱۰۲	۵-۶-۱-شرایط آزمایش
۱۰۲	۵-۶-۱-۱-کیک کبات
۱۰۸	۵-۶-۲-کیک نیکل-کادمیم
۱۱۳	۵-۷-آزمایش غلظت اسید
۱۱۳	۵-۷-۱-شرایط آزمایش
۱۱۴	۵-۷-۱-۱-کیک کبات
۱۱۹	۵-۷-۲-کیک نیکل-کادمیم
۱۲۴	۵-۸-تاثیر عوامل مختلف بر روی حلالیت
۱۲۴	۵-۸-۱-تاثیر هر یک از عوامل در کیک کبات
۱۲۴	۵-۸-۱-۱-روی
۱۲۵	۵-۸-۲-نیکل
۱۲۶	۵-۸-۳-کبات
۱۲۷	۵-۸-۴-کادمیم
۱۲۷	۵-۸-۵-سرب
۱۲۸	۵-۸-۶-منگنز
۱۲۹	۵-۸-۷-تاثیر هر یک از عوامل در کیک نیکل-کادمیم
۱۳۰	۵-۸-۸-۱-روی
۱۳۰	۵-۸-۸-۲-نیکل
۱۳۱	۵-۸-۸-۳-کبات
۱۳۲	۵-۸-۸-۴-کادمیم
۱۳۲	۵-۸-۸-۵-سرب
۱۳۳	۵-۸-۸-۶-منگنز

فصل ششم: آزمایشهای خنثی سازی و کاهش انتقال عناظر خطوفناک

۱۳۶	۶-۱-مقدمه
۱۳۶	۶-۲-آزمایش تاثیر تراکم

۱۳۷.....	۶-۲-۱-شرایط آزمایش
۱۳۷.....	۶-۲-۱-۱-کیک کبالت
۱۴۲.....	۶-۲-۱-۲-کیک نیکل-کادمیم
۱۴۶.....	۶-۳-بررسی اثر ضخامت آهک
۱۴۷.....	۶-۳-۱-شرایط آزمایش
۱۴۷.....	۶-۳-۱-۱-کیک کبالت
۱۰۲.....	۶-۳-۱-۲-کیک نیکل-کادمیم
۱۰۶.....	۶-۴-تاثیر عوامل مختلف بر روی حلالیت
۱۰۶.....	۶-۴-۱-تاثیر هر یک از عوامل در کیک کبالت
۱۰۷.....	۶-۴-۱-۱-روی
۱۰۷.....	۶-۴-۱-۲-نیکل
۱۰۸.....	۶-۴-۱-۳-کبالت
۱۰۸.....	۶-۴-۱-۴-کادمیم
۱۰۹.....	۶-۴-۱-۵-سرب
۱۰۹.....	۶-۴-۱-۶-منگنز
۱۶۰.....	۶-۴-۲-تاثیر هر یک از عوامل در کیک نیکل-کادمیم
۱۶۰.....	۶-۴-۲-۱-روی
۱۶۱.....	۶-۴-۲-۲-نیکل
۱۶۱.....	۶-۴-۲-۳-کبالت
۱۶۲.....	۶-۴-۲-۴-کادمیم
۱۶۳.....	۶-۴-۲-۵-سرب
۱۶۳.....	۶-۴-۲-۶-منگنز

فصل هفتم : نتیجه گیری و پیشنهادها

۷-۱-نتیجه گیری	۷
۷-۲-پیشنهادها	۷
منابع	
۱۷۶.....	
۱۷۱.....	
۱۷۲.....	

فهرست اشکال

..... ۷	شكل ۱-۱. مراحل ورود و اثرات فلزات سنگین به محیط زیست [۴]
..... ۲۰ شکل ۲-۱. تغییرات غلظت فلزات با زمان تماس در pH های مختلف برای کیک ۱ (راست) و کیک ۲ (چپ)
..... ۲۱ شکل ۲-۲. تغییرات غلظت فلز با نسبت مایع به جامد در pH های مختلف برای کیک ۱ (راست) و کیک ۲ (چپ)
..... ۲۲ شکل ۲-۳. تغییرات غلظت فلزات با تعداد مراحل استخراج در pH های مختلف برای کیک ۱ (راست) و کیک ۲ (چپ)
..... ۲۲ شکل ۲-۴. درصد حلالیت فلزات در پایان بیستمین مرحله استخراج برای کیک های ۱ و ۲
..... ۳۷ شکل ۵-۱. تأثیر درصد CO_2 بر روی حلالیت عناصر در زمان های مختلف (درصد رطوبت: ۶٪ و درجه حرارت: ۳۷ درجه سانتیگراد) [۱۹]
..... ۴۰ شکل ۵-۲. تأثیر درجه حرارات بر روی حلالیت عناصر در زمان های مختلف (درصد رطوبت: ۶٪ و درصد CO_2 : ۱۰٪) [۱۹]
..... ۴۰ شکل ۷-۱. تأثیر درصد رطوبت بر روی حلالیت عناصر در زمان های مختلف (درجه حرارت: ۵۰ درجه سانتیگراد و درصد CO_2 : ۱۰٪) [۱۹]
..... ۳۳ شکل ۱-۳. تانک های تصفیه گرم و تصفیه سرد و Check تانک
..... ۳۴ شکل ۲-۳. فیلتر پرس های تصفیه گرم و تصفیه سرد
..... ۳۵ شکل ۳-۳. کیک فیلتر های کبالت و نیکل-کادمیم
..... ۳۶ شکل ۴-۳. شماره گذاری و نحوه نمونه برداری از کیسه ها
..... ۳۷ شکل ۵-۳. تقسیم بندی کیک و نحوه برداشت نمونه از سلول ها
..... ۴۲ شکل ۶-۳. نمودار نتایج آنالیز نمونه معرف کیک فیلتر کبالت به روش XRD
..... ۴۳ شکل ۷-۳. نمودار نتایج آنالیز نمونه معرف کیک فیلتر نیکل-کادمیم به روش XRD
..... ۴۷ شکل ۸-۳. منحنی دانه بندی کیک فیلتر کبالت در آزمایش اول
..... ۴۸ شکل ۹-۳. منحنی دانه بندی کیک فیلتر کبالت در آزمایش دوم
..... ۴۹ شکل ۱۰-۳. منحنی دانه بندی کیک فیلتر نیکل-کادمیم در آزمایش اول
..... ۵۰ شکل ۱۱-۳. منحنی دانه بندی کیک فیلتر نیکل-کادمیم در آزمایش دوم
..... ۵۲ شکل ۱۲-۳. ساختمان خاک شامل ذرات جامد (S)، فضای خالی با هوا (A) و آب (W) [۲۹]
..... ۵۲ شکل ۱۳-۳. رابطه بین حجم و جرم برای یک خاک نشان داده شده در دیاگرام فازی [۲۹]
..... ۵۴ شکل ۱۴-۳. میزان نفوذپذیری کیک کبالت نسبت به فضای خالی
..... ۵۴ شکل ۱۵-۳. میزان نفوذپذیری کیک نیکل-کادمیم نسبت به فضای خالی
..... ۵۸ شکل ۱-۴. غلظت روی در کیک فیلتر کبالت در pH های مختلف
..... ۵۸ شکل ۲-۴. غلظت عناصر نیکل، کبالت، کادمیم، سرب و منگنز در کیک فیلتر کبالت در pH های مختلف
..... ۵۹ شکل ۳-۴. درصد حلالیت فلزات سنگین در کیک فیلتر گرم در pH های مختلف
..... ۶۰ شکل ۴-۴. غلظت روی در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در pH های مختلف
..... ۶۰ شکل ۴-۵. غلظت عناصر نیکل و کادمیم در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در pH های مختلف

شکل ۴-۶. غلظت عناصر کبالت، سرب و منگنز در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در pH های مختلف	۶۰
شکل ۴-۷. درصد حلایت فلزات سنگین در کیک فیلتر سرد در pH های مختلف	۶۱
شکل ۴-۸. غلظت روی در کیک فیلتر کبالت در دماهای مختلف	۶۳
شکل ۴-۹. غلظت عناصر نیکل، کادمیم، کبالت، سرب و منگنز در کیک فیلتر کبالت در دماهای مختلف	۶۳
شکل ۴-۱۰. درصد حلایت فلزات سنگین در کیک فیلتر گرم در دماهای مختلف	۶۳
شکل ۴-۱۱. غلظت عناصر روی، نیکل و کادمیم در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در دماهای مختلف	۶۴
شکل ۴-۱۲. غلظت عناصر کبالت، سرب و منگنز در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در دماهای مختلف	۶۵
شکل ۴-۱۳. درصد حلایت فلزات سنگین در کیک فیلتر سرد در دماهای مختلف	۶۵
شکل ۴-۱۴. غلظت عنصر روی در کیک فیلتر کبالت در نسبت های L/S مختلف	۶۷
شکل ۴-۱۵. غلظت عناصر نیکل، کادمیم و کبالت در کیک فیلتر کبالت در نسبت های L/S مختلف	۶۷
شکل ۴-۱۶. غلظت عناصر سرب و منگنز در کیک فیلتر کبالت در نسبت های L/S مختلف	۶۷
شکل ۴-۱۷. درصد حلایت فلزات سنگین در کیک فیلتر گرم در نسبت های L/S مختلف	۶۸
شکل ۴-۱۸. غلظت عنصر روی در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در نسبت های L/S مختلف	۶۹
شکل ۴-۱۹. غلظت عناصر نیکل و کادمیم در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در نسبت های L/S مختلف	۶۹
شکل ۴-۲۰. غلظت عناصر منگنز، کبالت و سرب در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در نسبت های L/S مختلف	۶۹
شکل ۴-۲۱. درصد حلایت فلزات سنگین در کیک فیلتر سرد در نسبت های L/S مختلف	۷۰
شکل ۴-۲۲. غلظت عنصر روی در کیک فیلتر کبالت در زمان های مختلف	۷۱
شکل ۴-۲۳. غلظت عناصر نیکل، کادمیم، کبالت، سرب و منگنز در کیک فیلتر کبالت در زمان های مختلف	۷۲
شکل ۴-۲۴. درصد حلایت فلزات سنگین در کیک فیلتر گرم در زمان های مختلف	۷۲
شکل ۴-۲۵. غلظت عنصر روی در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در زمان های مختلف	۷۳
شکل ۴-۲۶. غلظت عناصر نیکل و کادمیم در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در زمان های مختلف	۷۳
شکل ۴-۲۷. غلظت عناصر کبالت، سرب و منگنز در کیک فیلتر نیکل-کادمیم در زمان های مختلف	۷۴
شکل ۴-۲۸. درصد حلایت فلزات سنگین در کیک فیلتر سرد در زمان های مختلف	۷۴
شکل ۵-۱. دستگاه آزمایش لیچینگ ستونی	۸۸
شکل ۵-۲. میزان حلایت عنصر روی در سه دانه بندی متفاوت برای کیک کبالت	۹۱
شکل ۵-۳. میزان حلایت عنصر نیکل در سه دانه بندی مختلف برای کیک کبالت	۹۱
شکل ۵-۴. میزان حلایت عنصر کبالت در سه دانه بندی متفاوت برای کیک کبالت	۹۲
شکل ۵-۵. میزان حلایت عنصر کادمیم در سه دانه بندی متفاوت برای کیک کبالت	۹۲
شکل ۵-۶. میزان حلایت عنصر سرب در سه دانه بندی مختلف برای کیک کبالت	۹۳
شکل ۵-۷. میزان حلایت عنصر منگنز در سه دانه بندی مختلف برای کیک کبالت	۹۳
شکل ۵-۸. درصد حلایت عناصر در سه دانه بندی مختلف پس از گذشت ۳۰ روز برای کیک کبالت	۹۴

..... ۹۴	شكل ۵-۵. pH محلول خروجی در سه دانه بندی مختلف برای کیک کیالت
..... ۹۶ شکل ۵-۱۰. میزان حلالیت عنصر روی در سه دانه بندی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۹۷ شکل ۵-۱۱. میزان حلالیت عنصر نیکل در سه دانه بندی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۹۷ شکل ۵-۱۲. میزان حلالیت عنصر کیالت در سه دانه بندی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۹۸ شکل ۵-۱۳. میزان حلالیت عنصر کادمیم در سه دانه بندی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۹۸ شکل ۵-۱۴. میزان حلالیت عنصر سرب در سه دانه بندی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۹۹ شکل ۵-۱۵. میزان حلالیت عنصر منگنز در سه دانه بندی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۹۹ شکل ۵-۱۶. درصد حلالیت عناصر در سه دانه بندی مختلف پس از گذشت ۳۰ روز برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۰۰ شکل ۵-۱۷. pH محلول خروجی در سه دانه بندی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۰۳ شکل ۵-۱۸. غلظت عنصر روی در سه دبی متفاوت برای کیک کیالت
..... ۱۰۳ شکل ۵-۱۹. غلظت عنصر نیکل در سه دبی مختلف برای کیک کیالت
..... ۱۰۴ شکل ۵-۲۰. غلظت عنصر کیالت در سه دبی متفاوت برای کیک کیالت
..... ۱۰۴ شکل ۵-۲۱. غلظت عنصر کادمیم در سه دبی متفاوت برای کیک کیالت
..... ۱۰۵ شکل ۵-۲۲. غلظت عنصر سرب در سه دبی مختلف برای کیک کیالت
..... ۱۰۵ شکل ۵-۲۳. غلظت عنصر منگنز در سه دبی مختلف برای کیک کیالت
..... ۱۰۶ شکل ۵-۲۴. درصد حلالیت عناصر در سه دبی مختلف پس از گذشت ۳۰ روز برای کیک کیالت
..... ۱۰۶ شکل ۵-۲۵. pH محلول خروجی در سه دبی مختلف برای کیک کیالت
..... ۱۰۸ شکل ۵-۲۶. غلظت عنصر روی در سه دبی متفاوت برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۰۸ شکل ۵-۲۷. غلظت عنصر نیکل در سه دبی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۰۹ شکل ۵-۲۸. غلظت عنصر کیالت در سه دبی متفاوت برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۰۹ شکل ۵-۲۹. غلظت عنصر کادمیم در سه دبی متفاوت برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۱۰ شکل ۵-۳۰. غلظت عنصر سرب در سه دبی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۱۰ شکل ۵-۳۱. غلظت عنصر منگنز در سه دبی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۱۱ شکل ۵-۳۲. درصد حلالیت عناصر در سه دبی مختلف پس از گذشت ۳۰ روز برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۱۱ شکل ۵-۳۳. pH محلول خروجی در سه دبی مختلف برای کیک نیکل-کادمیم
..... ۱۱۴ شکل ۵-۳۴. میزان حلالیت عنصر روی در سه غلظت متفاوت برای کیک کیالت
..... ۱۱۵ شکل ۵-۳۵. میزان حلالیت عنصر نیکل در سه غلظت مختلف برای کیک کیالت
..... ۱۱۵ شکل ۵-۳۶. میزان حلالیت عنصر کیالت در سه غلظت متفاوت برای کیک کیالت
..... ۱۱۶ شکل ۵-۳۷. میزان حلالیت عنصر کادمیم در سه غلظت متفاوت برای کیک کیالت
..... ۱۱۶ شکل ۵-۳۸. میزان حلالیت عنصر سرب در سه غلظت مختلف برای کیک کیالت
..... ۱۱۷ شکل ۵-۳۹. میزان حلالیت عنصر منگنز در سه غلظت مختلف برای کیک کیالت

شکل ۵-۴۰. درصد حلایت عناصر در سه غلظت مختلف پس از گذشت ۳۰ روز برای کیک کیالت ۱۱۷
شکل ۵-۴۱. pH محلول خروجی در سه غلظت مختلف برای کیک کیالت ۱۱۸
شکل ۵-۴۲. میزان حلایت عنصر روی در سه غلظت متفاوت برای کیک نیکل-کادمیم ۱۱۹
شکل ۵-۴۳. میزان حلایت عنصر نیکل در سه غلظت مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۲۰
شکل ۵-۴۴. میزان حلایت عنصر کیالت در سه غلظت متفاوت برای کیک نیکل-کادمیم ۱۲۰
شکل ۵-۴۵. میزان حلایت عنصر کادمیم در سه غلظت متفاوت برای کیک نیکل-کادمیم ۱۲۱
شکل ۵-۴۶. میزان حلایت عنصر سرب در سه غلظت مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۲۱
شکل ۵-۴۷. میزان حلایت عنصر منگنز در سه غلظت مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۲۲
شکل ۵-۴۸. درصد حلایت عناصر در سه غلظت مختلف پس از گذشت ۳۰ روز برای کیک نیکل-کادمیم ۱۲۲
شکل ۵-۴۹. pH محلول خروجی در سه غلظت مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۲۳
شکل ۶-۱. درصد حلایت عنصر روی در سه تراکم متفاوت برای کیک کیالت ۱۳۸
شکل ۶-۲. درصد حلایت عنصر نیکل در سه تراکم مختلف برای کیک کیالت ۱۳۸
شکل ۶-۳. درصد حلایت عنصر کیالت در سه تراکم متفاوت برای کیک کیالت ۱۳۹
شکل ۶-۴. درصد حلایت عنصر کادمیم در سه تراکم متفاوت برای کیک کیالت ۱۳۹
شکل ۶-۵. درصد حلایت عنصر سرب در سه تراکم مختلف برای کیک کیالت ۱۴۰
شکل ۶-۶. درصد حلایت عنصر منگنز در سه تراکم مختلف برای کیک کیالت ۱۴۰
شکل ۶-۷. pH محلول خروجی در سه تراکم مختلف برای کیک کیالت ۱۴۱
شکل ۶-۸. درصد حلایت عنصر روی در سه تراکم مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۴۲
شکل ۶-۹. درصد حلایت عنصر نیکل در سه تراکم مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۴۳
شکل ۶-۱۰. درصد حلایت عنصر کیالت در سه تراکم مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۴۳
شکل ۶-۱۱. درصد حلایت عنصر کادمیم در سه تراکم مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۴۴
شکل ۶-۱۲. درصد حلایت عنصر سرب در سه تراکم مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۴۴
شکل ۶-۱۳. درصد حلایت عنصر منگنز در سه تراکم مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۴۵
شکل ۶-۱۴. pH محلول خروجی در سه تراکم مختلف برای کیک نیکل-کادمیم ۱۴۵
شکل ۶-۱۵. درصد حلایت عنصر روی در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک کیالت ۱۴۷
شکل ۶-۱۶. درصد حلایت عنصر نیکل در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک کیالت ۱۴۸
شکل ۶-۱۷. درصد حلایت عنصر کیالت در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک کیالت ۱۴۸
شکل ۶-۱۸. درصد حلایت عنصر کادمیم در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک کیالت ۱۴۹
شکل ۶-۱۹. درصد حلایت عنصر سرب در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک کیالت ۱۴۹
شکل ۶-۲۰. درصد حلایت عنصر منگنز در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک کیالت ۱۵۰
شکل ۶-۲۱. pH محلول خروجی در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک کیالت ۱۵۰

- شکل ۶-۲۲. درصد حلایت عنصر روی در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک نیکل-کادمیم ۱۰۲
- شکل ۶-۲۳. درصد حلایت عنصر نیکل در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک نیکل-کادمیم ۱۰۲
- شکل ۶-۲۴. درصد حلایت عنصر کبالت در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک نیکل-کادمیم ۱۰۳
- شکل ۶-۲۵. درصد حلایت عنصر کادمیم در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک نیکل-کادمیم ۱۰۳
- شکل ۶-۲۶. درصد حلایت عنصر سرب در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک نیکل-کادمیم ۱۰۴
- شکل ۶-۲۷. درصد حلایت عنصر منگنز در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک نیکل-کادمیم ۱۰۴
- شکل ۶-۲۸. pH محلول خروجی در سه ضخامت مختلف آهک برای کیک نیکل-کادمیم ۱۰۵