

تحصیلات تکمیلی

پایان نامه کارشناسی ارشد در مهندسی مکانیک
گرایش سیستم محرکه خودرو

عنوان:

شبیه سازی عددی انتقال حرارت جابجایی
اجباری و ترکیبی مغشوش سیال نانو درون لوله
با سطح مقطع بیضوی شکل تحت شار حرارتی
ثابت در دیواره با استفاده از مدل مخلوط

استاد راهنما:

دکتر سید علی جزایری

تحقیق و نگارش:

عباس قیومی

بهمن ۱۳۹۱

t

چکیده:

امروزه صنعت، نیازمند مبدل های حرارتی با قابلیت حرارت بالا و اندازه کوچک می باشد. سیالات معمولی مانند آب دارای ضریب انتقال حرارت پایینی می باشند، بنابراین از ذرات ریز جامد در اندازه نانو درون سیال پایه برای افزایش انتقال حرارت استفاده می شود. از این رو، در این کار انتقال حرارت جابجایی اجباری و ترکیبی نانوسیال درون لوله سه بعدی با سطح مقطع بیضوی در حالت مغشوش و با استفاده از مدل دو فازی مخلوط به صورت عددی بررسی شده است. مدل مذکور شامل یک معادله پیوستگی، یک معادله مومنتم و یک معادله انرژی برای مخلوط و یک معادله کسر حجمی برای فاز دوم می باشد و از یک بیان ریاضی برای سرعت نسبی فازها استفاده می کند. این مدل برای گسسته سازی معادلات حاکم از روش حجم محدود استفاده می کند. سیال پایه مورد استفاده در این کار آب و از اکسید آلومینیوم به عنوان نانوذرات استفاده شده است. در کار حاضر اثر کسر حجمی نانوذرات و نسبت منظری بر جریان و انتقال حرارت جابجایی ترکیبی و اجباری در جریان مغشوش، مورد تحلیل و بررسی قرار گرفته است. همچنین تاثیر قطر متوسط نانوذرات بر روی پارامترهای حرارتی و هیدرودینامیکی مطالعه و نتایج آن تحلیل و بررسی گردیده است. نتایج بی بعد نشان می دهد که با افزایش کسر حجمی نانوذرات در اعداد رینولدز و ریچاردسون ثابت در انتقال حرارت جابجایی اجباری و ترکیبی، مقدار عدد ناسلت افزایش می یابد ولی ضریب اصطکاک متوسط سطحی دچار تغییر محسوسی نمی شود.

کلمات کلیدی: نانوسیال، مدل مخلوط غیر همگن، انتقال حرارت جابجایی، جریان مغشوش،

لوله سه بعدی بیضوی

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
ق	فصل اول: مقدمه.....
a	۱-۱- فناوری نانو
a	۲-۱- تاریخچه فناوری نانو
c	۳-۱- توضیحاتی پیرامون نانوسیال
d	۴-۱- مروری بر تعدادی از کارهای انجام شده در زمینه انتقال حرارت هدایتی نانوسیال
f	۵-۱- مروری بر تعدادی از کارهای انجام شده در زمینه انتقال حرارت جابجایی نانوسیال
o	۶-۱- اهمیت و کاربرد
o	۷-۱- پژوهش حاضر
p	فصل دوم: معرفی مسئله، معادلات حاکم، شرایط مرزی و روش حل عددی.....
q	۱-۲- تعریف مسئله.....
q	۲-۲- معادلات حاکم
q	۱-۲-۲- مدل دو فازی (مدل مخلوط).....
r	۲-۲-۲- مدل بوزینسک
s	۳-۲-۲- معادله پیوستگی
t	۴-۲-۲- معادله مومنتم.....
u	۵-۲-۲- معادله کسر حجمی فاز دوم
u	۶-۲-۲- معادله انرژی
v	۷-۲-۲- مدل مغشوش بکار گرفته شده
v	۳-۲- خواص فیزیکی و اعداد بی بعد مورد بررسی در مسئله
w	۱-۳-۲- چگالی
w	۲-۳-۲- ظرفیت گرمایی
w	۳-۳-۲- ضریب هدایت حرارتی
x	۴-۳-۲- ویسکوزیته
x	۵-۳-۲- ضریب انبساط حجمی
y	۴-۲- شرایط مرزی
y	۱-۴-۲- شرایط مرزی ورودی:
y	۲-۴-۲- شرایط مرزی دیواره:

z۳-۴-۲ شرایط مرزی خروجی:

z۵-۲ اعداد بدون بعد حاکم بر مسئله

aa.....۶-۲ روش حل عددی

bb۷-۲ بررسی صحت کد محاسباتی

bb۱-۷-۲ بررسی استقلال شبکه

gg۲-۷-۲ بررسی صحت کد محاسباتی

gg۱-۲-۷-۲ مقایسه عدد ناسلت

hh۲-۲-۷-۲ بررسی ضریب اصطکاک داری

|| فصل سوم: اثرات تغییر کسر حجمی نانوذرات بر روی پارامترهای هیدرودینامیکی و حرارتی.....

mm۱-۱ انتقال حرارت جابجایی اجباری

mm۱-۱-۱ بررسی اثرات تغییر کسر حجمی بر روی پارامتر های هیدرودینامیکی و حرارتی بدون بعد

nn۱-۱-۱-۳ بررسی اثر تغییر کسر حجمی نانوذرات بر روی دما

qq۲-۱-۱-۳ بررسی اثر تغییر کسر حجمی جامد- مایع بر روی سرعت بی بعد

rr.....۳-۱-۱-۳ بررسی افزایش کسر حجمی ذرات نانو بر روی عدد ناسلت

tt.....۴-۱-۱-۳ اثرات افزایش کسر حجمی نانوذرات بر روی ضریب اصطکاک سطحی کانال

Error! Bookmark not defined.

۳-۱-۲-۱-۳ اثر تغییر کسر حجمی نانوذرات بر روی پارامتر های هیدرودینامیکی و حرارتی بعد دار

Error! Bookmark not defined.

۳-۱-۲-۱-۳ اثر افزایش کسر حجمی بر روی اختلاف دمای ورودی و خروجی .

Error! Bookmark not defined.

۳-۲-۱-۲-۳ اثر افزایش کسر حجمی نانوذرات بر روی دما

Error! Bookmark not defined.

۳-۲-۱-۳ اثرات افزایش کسر حجمی بر روی سرعت محوری

Error! Bookmark not defined.

۳-۲-۱-۴-۳ اثر افزایش کسر حجمی بر روی ضریب انتقال حرارت جابجایی ...

Error! Bookmark not defined.

۳-۲-۱-۵-۳ اثر افزایش کسر حجمی بر روی تنش برشی دیواره

Error! Bookmark not defined.

۳-۲-۱-۲-۳ انتقال حرارت ترکیبی

۳-۲-۱-۲-۳ بررسی اثرات تغییر کسر حجمی بر روی پارامتر های هیدرودینامیکی و حرارتی بدون بعد ...

۳-۲-۱-۲-۳ بررسی اثر تغییر کسر حجمی نانوذرات بر روی دما

۳-۲-۱-۲-۳ بررسی اثر تغییر کسر حجمی نانوذرات بر روی سرعت محوری

۳-۲-۱-۲-۳ بررسی اثر تغییر کسر حجمی نانوذرات بر روی عدد بی بعد ناسلت

۳-۲-۱-۴-۳ اثر تغییر کسر حجمی نانوذرات بر روی ضریب اصطکاک سطحی کانال

۳-۲-۲-۳ بررسی اثرات تغییر کسر حجمی نانوذرات بر روی پارامتر های هیدرودینامیکی و حرارتی بعددار

Error! Bookmark not defined.

۳-۲-۲-۱-۳ اثر انتقال حرارت جابجایی ترکیبی

Error! Bookmark not defined.

۳-۲-۲-۱-۳ اثر افزایش کسر حجمی بر روی دما

Error! Bookmark not defined.

۳-۲-۲-۲-۳ اثرات افزایش کسر حجمی نانوذرات بر روی سرعت محوری

Error! Bookmark not defined.

۳-۲-۲-۳ اثرات افزایش کسر حجمی نانوذرات بر روی ضریب انتقال حرارت جابجایی ترکیبی

Error! Bookmark not defined.

فصل چهارم: اثر تغییر نسبت منظری (ارتفاع به عرض کانال) بر روی پارامتر های حرارتی و

هیدرودینامیکی.....**iii**

۴-۱- انتقال حرارت جابجایی اجباریjjj

۴-۱-۱- بررسی اثر تغییر نسبت منظری بر پروفیل دما.....kkk

۴-۱-۲- بررسی اثر تغییر نسبت منظری بر پروفیل سرعت.....lll

۴-۱-۳- بررسی اثرات تغییر نسبت منظری بر ضریب انتقال حرارت جابجایی اجباریlll

۴-۱-۴- بررسی اثرات تغییر نسبت منظری بر روی عدد بی بعد ناسلتmmm

۴-۱-۵- بررسی اثر تغییر نسبت منظری بر روی ضریب اصطکاک سطحی.....nnn

۲- انتقال حرارت جابجایی ترکیبیooo

۴-۲-۱- بررسی اثرات تغییر نسبت منظری بر پروفیل دماppp

۴-۲-۲- بررسی اثر تغییر نسبت منظری بر روی پروفیل سرعت.....rrr

۴-۲-۳- بررسی اثر تغییر نسبت منظری بر روی ضریب انتقال حرارت جابجایی اجباریrrr

۴-۲-۴- بررسی اثر تغییر نسبت منظری بر روی عدد بی بعد ناسلتsss

۴-۲-۵- بررسی اثر تغییر نسبت منظری بر روی ضریب اصطکاک سطحی.....ttt

فصل پنجم: اثر تغییر قطر نانوذرات بر روی پارامتر های حرارتی و هیدرودینامیکی.....**vvv**

۵-۱- جابجایی اجباریwww

۵-۱-۱- تاثیر تغییر قطر نانوذرات بر روی دمای بی بعدxxx

۵-۱-۲- تاثیر تغییر قطر نانوذرات بر روی سرعت محوری بی بعدyyy

۵-۱-۳- تغییرات ضریب انتقال حرارت جابجایی اجباری با افزایش قطر ذراتaaaa

۵-۱-۴- تغییرات عدد بی بعد ناسلت با افزایش قطر نانوذرات.....bbbb

۵-۱-۵- تغییرات ضریب اصطکاک متوسط سطحی کانال با افزایش قطر نانوذراتcccc

۵-۲- جابجایی ترکیبی.....dddd

۵-۲-۱- تاثیر تغییر قطر ذرات بر روی پروفیل دمای بی بعد.....eeee

۵-۲-۲- تاثیر تغییر قطر نانوذرات بر روی پروفیل سرعت محوری بی بعد.....gggg

۵-۲-۳- بررسی تغییرات ضریب انتقال حرارت جابجایی با افزایش قطر متوسط نانوذرات.....iiii

۵-۲-۴- بررسی تغییرات عدد بی بعد ناسلت با افزایش قطر متوسط نانوذراتjjjj

۵-۲-۵- بررسی تغییرات ضریب اصطکاک سطحی متوسط کانال با افزایش قطر متوسط نانوذرات ..kkkk

فصل ششم: نتیجه گیری.....**llll**

مراجع.....**qqqq**

پیوست (الف): نحوه استفاده از نرم افزار فلونت برای حل این مسئله..... Error! Bookmark not defined.

پیوست (ب): ژورنال فایل ایجاد شده برای نرم افزار **GAMBIT**..... Error! Bookmark not defined.

پیوست (ج): بدست آوردن معادلات حاکم بر جریان مغشوش Error! Bookmark not defined.

.....

فهرست جدول ها

صفحه	عنوان جدول
۹	جدول ۱-۲. اعداد بدون بعد حاکم بر مسئله
۱۱	جدول ۲-۲. خواص آب و اکسید آلومینیوم در دمای ۲۹۳ کلوین
۱۱	جدول ۲-۳. مقادیر اعداد بی بعد حاکم بر جریان داخل کانال در بررسی استقلال شبکه
۱۲	جدول ۲-۴. بررسی استقلال شبکه
۱۹	جدول ۲-۵. مقایسه عدد ناسلت با رابطه دیتوس- بولتر
۲۱	جدول ۲-۶. مقایسه ضریب اصطکاک داریسی با ضرایب بلازیوس و پتخوف
۳۴	جدول ۳-۱. تغییرات خواص فیزیکی سیال نانو در کسر های حجمی مختلف
۳۵	جدول ۳-۲. مقادیر عدد پرانتل و شار حرارتی در کسر حجمی های مختلف
۴۰	جدول ۳-۳. مقادیر عدد ناسلت و درصد افزایش نسبت به کسر حجمی صفر درصد
۴۲	جدول ۳-۴. مقادیر اعداد بدون بعد در کسر حجمی های مختلف
۴۳	جدول ۳-۵. بررسی اختلاف دمای ورودی و خروجی نانوسیال در کسر حجمی های مختلف
	جدول ۳-۶. مقادیر شار حرارتی دیواره ها برای کسر حجمی های مختلف در انتقال حرارت
۵۴	جابجائی ترکیبی

- جدول ۷-۳. مقادیر عدد ناسلت و درصد افزایش نسبت به کسر حجمی صفر درصد ۵۹
- جدول ۸-۳. مقادیر عدد رینولدز و ریچاردسون در کسر حجمی های مختلف ۶۱
- جدول ۹-۳. اختلاف دمای ورودی و خروجی نانوسیال در کسر حجمی های مختلف برای شار ۶۲
- حرارتی و دبی جرمی ثابت در انتقال حرارت جابجایی ترکیبی ۶۲
- جدول ۱-۴. حرارت کل وارد شده بر کانال در نسبت های منظری مختلف کانال ۷۲
- جدول ۲-۴. حرارت کل وارد شده بر نانوسیال در نسبت های منظری مختلف کانال ۷۷
- جدول ۱-۵. مقادیر خواص فیزیکی در قطرهای متوسط متفاوت ۸۴
- جدول ۲-۵. مقادیر عدد بی بعد پرانتل در قطر متوسط نانوذرات ۸۴
- جدول ۳-۵. مقادیر شار حرارتی اعمالی به دیواره ها در قطرهای متفاوت نانوذرات ۸۵
- جدول ۴-۵. مقادیر شار حرارتی اعمالی به دیواره ها در قطرهای متفاوت نانوذرات ۹۱

فهرست شکل ها

صفحه	عنوان شکل
۲	شکل ۱-۲. هندسه مساله
۱۱	شکل ۲-۲. نحوه مش بندی کانال مورد بررسی
۱۳	شکل ۳-۲. تغییرات دمای بی بعد بر روی خط محوری کانال در $L / D_h = 100$ و $x^* = 0$ و $Y^* = 0$
۱۴	شکل ۴-۲. تغییرات سرعت محوری بر روی خط محوری کانال در $L / D_h = 100$ و $x^* = 0$ و $Y^* = 0$
۱۴	شکل ۵-۲. تغییرات دما بی بعد روی خط عمود بر روی محور کانال برای $L / D_h = 100$ و $Z^* = 80$ و $X^* = 0$ در مقطع
۱۵	شکل ۵-۲. تغییرات دما بی بعد روی خط عمود بر روی محور کانال برای $L / D_h = 100$ و $Z^* = 80$ و $X^* = 0$ در مقطع
۲۶	شکل ۶-۲. تغییرات سرعت محوری بی بعد روی خط عمود بر روی محور کانال برای $L / D_h = 100$ در $Z^* = 80$ و $X^* = 0$
۲۷	شکل ۷-۲. تغییرات دمای بی بعد روی خط عمود بر روی محور کانال برای $L / D_h = 100$ و $Z^* = 80$ و $X^* = 0$

شکل ۲-۸. تغییرات سرعت محوری بی بعد روی خط عمود بر روی محور کانال در

$$Y^* = 0 \text{ و } Z^* = 80 \text{ و } L / D_h = 100$$

شکل ۲-۹. تغییرات سرعت محوری بی بعد بر روی خط محوری کانال در

$$Y^* = 0 \text{ و } X^* = 0 \text{ و } L / D_h = 100$$

شکل ۲-۱۰. تغییرات دمای بی بعد بر روی خط محوری کانال در $L / D_h = 100$ و $X^* = 0$ و

$$Y^* = 0$$

شکل ۲-۱۱. مقایسه عدد ناسلت با رابطه Dittus-Boelter

شکل ۲-۱۲. مقایسه ضریب اصطکاک با روابط بلازیوس و پتخوف

شکل ۳-۱. تغییرات دمای بی بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای $L / D_h = 100$ در

$$\text{مقطع } X^* = 0 \text{ و } Z^* = 80$$

شکل ۳-۲. کانتورهای دمای بی بعد در $L / D_h = 100$, $Re = 50000$, $Ri = 0.01$

۳۷

$$\text{و } AR = 0.75 \text{ برای مقطع } Z^* = 80$$

شکل ۳-۳. تغییرات سرعت محوری بدون بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای

۳۸

$$L / D_h = 100 \text{ در } Z^* = 80 \text{ و } X^* = 0$$

شکل ۳-۴. کانتورهای سرعت بی بعد در $L / D_h = 100$, $Re = 50000$, $Ri = 0.01$

۳۹

$$\text{و } AR = 0.75 \text{ برای مقطع } Z^* = 80$$

۴۰

شکل ۳-۵. تغییرات عدد بی بعد ناسلت در طول کانال در $L / D_h = 100$

۴۱

شکل ۳-۶. تغییرات ضریب اصطکاک سطحی در طول کانال در $L / D_h = 100$

شکل ۳-۷. تغییرات دمای نانوسیال برای $D_h = 0.01\text{m}$, $2b = 0.00875\text{m}$, $L = 1\text{m}$

۴۲

$$AR=0.75, T_i = 20^\circ\text{C}, q_w = 10^6 (\text{w} / \text{m}^2) \text{ و } \dot{m} = 0.66078 (\text{kg} / \text{s}) \text{ در مقطع}$$

۴۴

$$x = 0 \text{ و } z = 0.8\text{m}$$

شکل ۳-۸. تغییرات دمای میانگین محیطی نانوسیال در طول کانال برای $D_h = 0.01\text{m}$

۴۳

$$L = 1\text{m}, 2b = 0.00875\text{m}, AR=0.75, T_i = 20^\circ\text{C}, q_w = 10^6 (\text{w} / \text{m}^2) \text{ و}$$

۴۵

$$\dot{m} = 0.66078 (\text{kg} / \text{s})$$

شکل ۳-۹. تغییرات دمای میانگین محیطی دیواره های کانال در طول کانال برای

۴۶ $q_w = 10^6 (w / m^2)$, $T_i = 20c^\circ$, $AR=0.75$ $L = 1m$ $2b = 0.00875m$ $D_h = 0.01m$
و $\dot{m} = 0.66078(kg / s)$

شکل ۳-۱۰. اختلاف دمای میانگین محیطی دیواره و دمای میانگین محیطی نانوسیال در

۴۷ طول کانال برای $T_i = 20c^\circ$, $AR=0.75$ $L = 1m$ $2b = 0.00875m$ $D_h = 0.01m$
و $q_w = 10^6 (w / m^2)$ و $\dot{m} = 0.66078(kg / s)$

شکل ۳-۱۱. کانتور های دمای نانوسیال برای $L = 1m$ $2b = 0.00875m$ $D_h = 0.01m$

۴۸ $T_i = 20c^\circ$, $AR=0.75$ و $q_w = 10^6 (w / m^2)$ در مقطع $\dot{m} = 0.66078(kg / s)$
 $z = 0.8m$

شکل ۳-۱۲. تغییرات سرعت محوری برای $L = 1m$ $2b = 0.00875m$ $D_h = 0.01m$

۴۹ $T_i = 20c^\circ$, $AR=0.75$ و $q_w = 10^6 (w / m^2)$ در مقطع $\dot{m} = 0.66078(kg / s)$
و $x = 0$ و $z = 0.8m$

شکل ۳-۱۳. کانتور های سرعت محوری برای $L = 1m$ $2b = 0.00875m$ $D_h = 0.01m$

۵۰ $T_i = 20c^\circ$, $AR=0.75$ و $q_w = 10^6 (w / m^2)$ در مقطع $\dot{m} = 0.66078(kg / s)$
 $z = 0.8m$

شکل ۳-۱۴. تغییرات ضریب انتقال حرارت جابجایی اجباری در طول کانال برای

۵۱ $q_w = 10^6 (w / m^2)$, $T_i = 20c^\circ$, $AR=0.75$ $L = 1m$ $2b = 0.00875m$ $D_h = 0.01m$
و $\dot{m} = 0.66078(kg / s)$

شکل ۳-۱۵. تغییرات تنش برشی دیواره ها در طول کانال برای $D_h = 0.01m$

۵۲ $q_w = 10^6 (w / m^2)$, $T_i = 20c^\circ$, $AR=0.75$ $L = 1m$ $2b = 0.00875m$
و $\dot{m} = 0.66078(kg / s)$

۵۳ شکل ۳-۱۶. تغییرات دمای بی بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای $L / D_h = 100$ در
مقطع $Z^* = 80$ در $X^* = 0$

شکل ۳-۱۷. تغییرات بزرگ نمایی شده دمای بی بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای

۵۴ $L / D_h = 100$ در مقطع $Z^* = 80$ در $X^* = 0$

شکل ۳-۱۸. کانتور های دمای بی بعد در $Re = 10000$, $Ri = 0.4$, $L / D_h = 100$ و

۵۵ $Z^* = 80$ برای مقطع $AR = 0.75$

شکل ۳-۱۹. تغییرات سرعت محوری بدون بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای

۵۶ $L / D_h = 100$ در مقطع $Z^* = 80$ در $X^* = 0$

شکل ۳-۲۰. کانتورهای سرعت محوری بی بعد در $Re = 10000$, $Ri = 0.4$, $L / D_h = 100$

۵۷ و $Z^* = 80$ برای مقطع $AR = 0.75$

شکل ۳-۲۱. بردارهای سرعت ثانویه در $Re = 10000$, $Ri = 0.4$, $L / D_h = 100$ و

۵۸ $Z^* = 80$ برای مقطع $AR = 0.75$

۵۹ شکل ۳-۲۲. تغییرات عدد بی بعد ناسلت در طول کانال در $L / D_h = 100$

۵۹ شکل ۳-۲۳. تغییرات بزرگ نمایی شده عدد بی بعد ناسلت در طول کانال در $L / D_h = 100$

۶۰ شکل ۳-۲۴. تغییرات ضریب اصطکاک متوسط سطحی در طول کانال در $L / D_h = 100$

شکل ۳-۲۵. پروفیل دمای نانوسیال برای $D_h = 0.03m$, $2b = 0.02625m$, $L = 3m$

و $T = 20^\circ c$, $q_w = 34000 (w / m^2)$ و $\dot{m} = 0.462943 (kg / s)$ در مقطع $z = 2.4m$

۶۲ $x = 0$

شکل ۳-۲۶. پروفیل بزرگ نمایی شده دمای نانوسیال برای $D_h = 0.03m$

و $q_w = 34000 (w / m^2)$, $T = 20^\circ c$, $L = 3m$, $2b = 0.02625m$

۶۳ $\dot{m} = 0.462943 (kg / s)$ در مقطع $z = 2.4m$ و $x = 0$

شکل ۳-۲۷. تغییرات دمای میانگین محیطی نانوسیال در طول کانال برای $D_h = 0.03m$

و $q_w = 34000 (w / m^2)$, $T = 20^\circ c$, $L = 3m$, $2b = 0.02625m$

۶۴ $\dot{m} = 0.462943 (kg / s)$

شکل ۳-۲۸. تغییرات دمای میانگین محیطی دیواره های کانال در طول کانال برای

$D_h = 0.03m$, $2b = 0.02625m$, $L = 3m$, $T = 20^\circ c$, $q_w = 34000 (w / m^2)$ و

۶۵ $\dot{m} = 0.462943 (kg / s)$

شکل ۳-۲۹. کانتورهای دمای نانوسیال برای $D_h = 0.03m$, $2b = 0.02625m$, $L = 3m$

و $T = 20^\circ c$, $q_w = 34000 (w / m^2)$ و $\dot{m} = 0.462943 (kg / s)$ در مقطع $z = 2.4m$

۶۶ $x = 0$

شکل ۳-۳۰. تغییرات سرعت محوری برای $L = 3m$, $2b = 0.02625m$, $D_h = 0.03m$ و $T = 20^\circ c$, $q_w = 34000(w / m^2)$ و $\dot{m} = 0.462943(kg / s)$ در مقطع $z = 2.4m$ و

۶۷ $x = 0$

شکل ۳-۳۱. کانتورهای سرعت محوری بی بعد برای $L = 3m$, $2b = 0.02625m$, $D_h = 0.03m$ و $T = 20^\circ c$, $q_w = 34000(w / m^2)$ و $\dot{m} = 0.462943(kg / s)$ در مقطع

۶۸ $x = 0$ و $z = 2.4m$

شکل ۳-۳۲. تغییرات ضریب انتقال حرارت جابجایی ترکیبی در طول کانال برای

$L = 3m$, $2b = 0.02625m$, $D_h = 0.03m$, $T = 20^\circ c$, $q_w = 34000(w / m^2)$ و

۶۹ $\dot{m} = 0.462943(kg / s)$

شکل ۳-۳۳. تغییرات بزرگنمایی شده ضریب انتقال حرارت جابجایی ترکیبی در طول کانال برای $L = 3m$, $2b = 0.02625m$, $D_h = 0.03m$, $T = 20^\circ c$, $q_w = 34000(w / m^2)$ و

۷۰ $\dot{m} = 0.462943(kg / s)$

شکل ۴-۱. تغییرات دمای بی بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای $L / D_h = 100$ در

۷۳ مقطع $Z^* = 80$ در $X^* = 0$

شکل ۴-۲. تغییرات پروفیل سرعت محوری بی بعد بر روی خط عمود بر محور برای

۷۴ $L / D_h = 100$ در مقطع $Z^* = 80$ در $X^* = 0$

شکل ۴-۳. تغییرات ضریب انتقال حرارت جابجایی اجباری در طول کانال در $L / D_h = 100$

۷۵ شکل ۴-۴. تغییرات عدد بی بعد ناسلت در طول کانال در $L / D_h = 100$

۷۶ شکل ۴-۵. تغییرات ضریب اصطکاک سطحی در طول کانال در $L / D_h = 100$

شکل ۴-۶. تغییرات دمای بی بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای $L / D_h = 100$ در

۷۸ مقطع $Z^* = 80$ در $X^* = 0$

شکل ۴-۷. تغییرات بزرگنمایی شده دمای بی بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای

۷۸ $L / D_h = 100$ در مقطع $Z^* = 80$ در $X^* = 0$

شکل ۴-۸. تغییرات پروفیل سرعت محوری بی بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای

۷۹ $L / D_h = 100$ در مقطع $Z^* = 80$ در $X^* = 0$

- ۸۰ شکل ۴-۹. تغییرات ضریب انتقال حرارت جابجایی اجباری در طول کانال در $L / D_h = 100$
- ۸۱ شکل ۴-۱۰. تغییرات عدد بی بعد ناسلت در طول کانال در $L / D_h = 100$
- ۸۱ شکل ۴-۱۱. تغییرات ضریب اصطکاک سطحی کانال در طول کانال در $L / D_h = 100$
- شکل ۵-۱. تغییرات دمای بی بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای $L / D_h = 100$ در
- ۸۶ مقطع $X^* = 0$ و $Z^* = 80$
- شکل ۵-۲. کانتورهای دمای بی بعد در $Re = 30000$, $Ri = 0.01$, $L / D_h = 100$
- ۸۷ و $AR = 0.25$ برای مقطع $Z^* = 80$
- شکل ۵-۳. تغییرات سرعت محوری بی بعد بر روی خط عمود بر محور کانال برای
- ۸۷ $L / D_h = 100$ در مقطع $X^* = 0$ و $Z^* = 80$
- شکل ۵-۴. کانتورهای دمای بی بعد در $Re = 30000$, $Ri = 0.01$, $L / D_h = 100$
- ۸۸ و $AR = 0.25$ برای مقطع $Z^* = 80$
- ۸۹ شکل ۵-۵. تغییرات ضریب انتقال حرارت جابجائی در طول کانال برای $L / D_h = 100$
- ۸۹ شکل ۵-۶. تغییرات ضریب انتقال حرارت جابجائی در طول کانال برای $L / D_h = 100$
- ۹۰ شکل ۵-۷. تغییرات ضریب اصطکاک سطحی در طول کانال برای $L / D_h = 100$
- شکل ۵-۸. تغییرات پروفیل دما بی بعد بر روی خط فرضی عمود بر محور کانال برای
- ۹۱ $L / D_h = 100$ در مقطع $X^* = 0$ و $Z^* = 80$
- شکل ۵-۹. تغییرات پروفیل دمای بی بعد در مرکز کانال بر روی خط فرضی عمود بر محور
- ۹۲ کانال برای $L / D_h = 100$ در مقطع $X^* = 0$ و $Z^* = 80$
- شکل ۵-۱۰. تغییرات سرعت محوری بی بعد بر روی خط فرضی عمود بر محور کانال برای
- ۹۳ $L / D_h = 100$ در مقطع $X^* = 0$ و $Z^* = 80$
- شکل ۵-۱۱. تغییرات ضریب انتقال حرارت جابجایی ترکیبی در طول کانال برای
- ۹۴ $L / D_h = 100$
- ۹۵ شکل ۵-۱۲. تغییرات عدد بی بعد ناسلت در طول کانال برای $L / D_h = 100$
- ۹۶ شکل ۵-۱۳. تغییرات ضریب اصطکاک سطحی در طول کانال برای $L / D_h = 100$

فهرست علائم

نشانه	علامت
نسبت منظری (نسبت قطر افقی به قطر عمودی)	AR
شعاع افقی لوله	2a(m)
شعاع عمودی لوله	2b(m)
ظرفیت گرمای	$C_p(\text{J/kgK})$
قطر هیدرولیکی لوله	$D_h(\text{m})$
قطر نانو ذرات	dp (nm)
قطر مولکولی سیال پایه	$d_f(\text{nm})$
ضریب اصطکاک سطحی	f
شتاب جاذبه	$g(\text{m/s}^2)$
عدد گراشهف	$Gr = \frac{g S_{eff} q_w D_h^4}{K_{eff} \epsilon_{eff}^2}$

قابلیت هدایت حرارتی $K(W / m-K)$

بردار نرمال عمود بر سطح n

عدد ناسلت $Nu = \frac{q_w D_h}{K_{eff} (T_w - T_m)}$

فشار $P(Pa)$

عدد پرانتل $pr = \frac{\tilde{f}}{\dots f \Gamma_f}$

شار حرارتی یکنواخت $q_w(W/s^2)$

عدد رینولدز $Re = \frac{\dots u D_h}{\sim}$

عدد ریچاردسن $Ri = \frac{Gr}{Re^2}$

دما $T(K)$

سرعت $V(m/s)$

جهت های مختصاتی x, y, z

قطر عرضی بی بعد $X^* = x / a$

قطر عمودی بی بعد $Y^* = y / b$

طول بی بعد $Z^* = z / D_h$

علائم یونانی

نفوذ گرمایی α

ضریب انبساط حجمی β

فاصله بین نانو ذرات δ

کسر حجمی ϕ

ویسکوزیته دینامیک	μ (N.s/m ²)
ویسکوزیته سینماتیک	ν (m ² /s)
چگالی	ρ (kg/m ³)
تنش برشی	τ (Pa)

زیرنویس

رانش	dr
موثر	eff
سیال پایه	f
اندیس	k
مخلوط	m
نانوسیال	nf
شرط ورودی	i
ذرات	p
مغشوش	t
دیوار	w

فصل اول

مقدمه

۱-۱- فناوری نانو

یک نانومتر برابر یک میلیاردم متر است که تقریباً معادل طول چهار اتم هیدروژن است. نانو تکنولوژی عبارت است از توانمندی کنترل خواص و ساخت و بهره برداری از مواد، ابزار و سیستم ها در مقیاس مولکولی و اتمی. آنچه موجب اهمیت نانو تکنولوژی شده است، تفاوت های مهمی است که خواص مواد در مقیاس نانومتری با خواص مواد توده ای دارد. با کاهش ابعاد مواد به مقیاس نانومتری، پدیده های جدیدی ظهور می کند که متفاوت از پدیده های متعارف فیزیک کلاسیک است. در بعد نانو، خواص کوانتومی ظاهر شده و قوانین حاکم بر خواص مواد در این مقیاس با آنچه تا امروزه در مقیاس میکرو وجود داشت، متفاوت است. آنچه نانو تکنولوژی بدنبال آن است، بهره برداری و استفاده کنترل شده از این خواص و کنترل ساختارها و سیستم ها در مقیاس اتمی و مجتمع نمودن ساختارها و نانو سیستم ها بصورت اجزا و ادوات میکرومتری و ماکروسکوپی است.

فناوری نانو کاربردهای گسترده ای در دانش های گوناگون دارد که از موارد مهم آن می توان به کاربردهایش در پزشکی برای ساخت داروهای بدون اثرهای جانبی اشاره کرد که تنها بر یک بافت ویژه تأثیر می گذارند. از دیگر کاربردهای آن می توان در ساخت نانو جوراب ها، نانو لوله های کربنی و ... اشاره کرد.

۱-۲- تاریخچه فناوری نانو

در طول تاریخ بشر از زمان یونان باستان، مردم و به خصوص دانشمندان آن دوره بر این باور بودند که مواد را می توان آنقدر به اجزاء کوچک تقسیم کرد تا به ذراتی رسید که خردناشدنی هستند و این ذرات بنیان مواد را تشکیل می دهند، شاید بتوان دموکریتوس فیلسوف یونانی را پدر فناوری و علوم نانو دانست چرا که در حدود ۴۰۰ سال قبل از میلاد مسیح او اولین کسی