





دانشکده :

مهندسی مکانیک

گروه :

طراحی کاربردی

تحلیل عددی و تجربی کمانش و پس کمانش

پانل‌های استوانه‌ای ترک‌دار فولادی تحت بار محوری و خارج از مرکز

دانشجو: جعفر صائمی

اساتید راهنما :

دکتر محمود شریعتی - دکتر حمیدرضا ایپک چی

پایان نامه ارشد جهت اخذ درجه کارشناسی ارشد

ماه و سال انتشار:

خرداد ۸۹

پایان نامه کارشناسی ارشد ( رساله دکتری ) آقای / خانم .....

تحت عنوان:

تحلیل عددی و تجربی کمانش و پس کمانش پانل‌های استوانه‌ای ترک‌دار فولادی تحت بار

محوری و خارج از مرکز

در تاریخ ..... توسط کمیته تخصصی زیر جهت اخذ مدرک کارشناسی ارشد مورد ارزیابی و با درجه ..... مورد پذیرش قرار گرفت.

امضاء	اساتید مشاور	امضاء	اساتید راهنما
	نام و نام خانوادگی :		نام و نام خانوادگی :
	نام و نام خانوادگی :		نام و نام خانوادگی :

امضاء	نماینده تحصیلات تکمیلی	امضاء	اساتید داور
	نام و نام خانوادگی :		نام و نام خانوادگی :
			نام و نام خانوادگی :
			نام و نام خانوادگی :
			نام و نام خانوادگی :

تقدیم به:

پدر و مادر و همسر

به پاس نثار مهربانی ها، تحمل رنجها، همراهی بی دریغ و  
صبوری های بی حساب

بر خود بایسته می دانم که از راهنمایی‌ها، دلگرمی‌های بزرگوارانی سپاس بگزارم که نگارنده را در انجام این دفتر رهنمون ساختند.

استاد بزرگوار و دانا، جناب آقای دکتر محمود شریعتی که همواره مشوق و راهنمای کارها بوده اند که گامی به پیش باشند.

استاد توانا جناب آقای دکتر حمیدرضا ایپک چی که با شور و شوق تمام می آموزد و با دقت تمام آموخته‌ها را می‌خواند.

دوست فرهیخته جناب آقای مهدی صدیقی که از سر دوستی، نگارنده را از پیشنهادهای و راهنمائیهای خود بهره مند ساخت.

همچنین لازم است تا سپاسگزاری خود را از تمامی اساتید بزرگوار و دوستان عزیزم که در انجام این پایان نامه مرا یاری نمودند ابراز دارم.

جعفر صائمی

saemijafar@yahoo.com

خرداد ماه ۱۳۸۹

## تعهد نامه

اینجانب عزت حسینی دانشجوی دوره کارشناسی ارشد / دکتری رشته مهندسی صنایع دانشگاه صنعتی شاهرود نویسنده پایان نامه / رساله تحلیل سیستم های تولید تحت راهنمایی دکتر سید علی حسینی متعهد می شوم :

- تحقیقات در این پایان نامه / رساله توسط اینجانب انجام شده است و از صحت و اصلت برخوردار است .
- در استفاده از نتایج پژوهشهای محققان دیگر به مرجع مورد استفاده استناد شده است .
- مطالب مندرج در پایان نامه/رساله تاکنون توسط خود یا فرد دیگری برای دریافت هیچگونه مدرک یا امتیازی در هیچ جا ارائه نشده است .
- کلیه حقوق معنوی این اثر متعلق به دانشگاه صنعتی شاهرود می باشد و مقالات مستخرج با نام «دانشگاه صنعتی شاهرود» و یا « Shahrood University of Technology » به چاپ خواهد رسید .
- حقوق معنوی تمام افرادی که در بدست آمدن نتایج اصلی پایان نامه / رساله تاثیرگذار بوده اند در مقالات مستخرج از پایان نامه/رساله رعایت می گردد .
- در کلیه مراحل انجام این پایان نامه/رساله ، در مواردی که از موجود زنده ( یا بافتهای آنها ) استفاده شده است ضوابط و اصول اخلاقی رعایت شده است .
- در کلیه مراحل انجام این پایان نامه/رساله ، در مواردی که به حوزه اطلاعات شخصی افراد دسترسی یافته یا از آن استفاده شده است اصل رازداری ، ضوابط و اصول اخلاق انسانی رعایت شده است .

تاریخ :

امضاء دانشجو

### مالکیت نتایج و حق نشر

- کلیه حقوق معنوی این اثر و محصولات آن (مقالات مستخرج ، کتاب ، برنامه های رایانه ای ، نرم افزارها و تجهیزات ساخته شده است) متعلق به دانشگاه صنعتی شاهرود می باشد و این مطلب باشد به نحو مقتضی در تولیدات علمی مربوطه ذکر شود .
- استفاده از اطلاعات و نتایج موجود در پایان نامه / رساله بدون ذکر منبع مجاز نمی باشد .

- متن این صفحه نیز باید در ابتدای نسخه های تکثیر شده پایان نامه/رساله وجود داشته باشد .

## لیست مقالات مستخرج از پایان نامه:

### مقالات ژورنالی (ISI):

- 1- M. Shariati, M.Sedigh, **Jafar Saemi**, H.R.Eipakchi, “An experimental study on buckling and post-buckling behavior of cylindrical panels with clamped and simply supported ends”, **Indian Journal of Engineering and Material Sciences**, Vol.17, April 2010, pp.86-90.
- 2- M. Shariati, M.Sedigh, **Jafar Saemi**, H.R.Eipakchi, “Experimental study on ultimate strength of CK20 steel cylindrical panels subjected to compressive axial load”. accepted , **Archive of Civil and Mechanical Engineering**.
- 3- M. Shariati, M.Sedigh, **Jafar Saemi**, H.R.Eipakchi, “Experimental and numerical studies on buckling of cylindrical panels subjected to compressive axial load”. **Strojniški vestnik - Journal of Mechanical Engineering**, answered to riveded paper.
- 4- M. Shariati, M.Sedigh, **Jafar Saemi**, H.R.Eipakchi, “Numerica analysis and experimental study on buckling of thin cylindrical panels”. **Strojniški vestnik - Journal of Mechanical Engineering**, answered to riveded paper.
- 5- M. Shariati, M.Sedigh, **Jafar Saemi**, H.R.Eipakchi, “Experimental and numerical studies on buckling of cracked cylindrical shells under combined loading”. **Mechanika**, answered to riveded paper.
- 6- M. Shariati, **Jafar Saemi**, M.Sedigh, , H.R.Eipakchi, “Study on buckling of cracked cylindrical panel under axial load”. Under review.

## مقالات کنفرانسی:

۱- محمود شریعتی، **جعفر صائمی**، مهدی صدیقی، حمیدرضا ایپک‌چی "بررسی استحکام نهایی پوسته‌های ترک‌دار با مقطع مربعی تحت بار پیچشی" نهمین کنفرانس انجمن هوافضای ایران تهران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات، بهمن ۱۳۸۸، صفحه ۹۵-۹۶

۲- محمود شریعتی، **جعفر صائمی**، مهدی صدیقی "بررسی عددی استحکام نهایی پانلهای استوانه‌ای ترک‌دار" نهمین کنفرانس انجمن هوافضای ایران تهران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات، بهمن ۱۳۸۸، صفحه ۱۰۵-۱۰۶

۳- محمود شریعتی، **جعفر صائمی**، مهدی صدیقی "کمانش و پس‌کمانش استوانه‌های ترک‌دار تحت بار پیچشی" نهمین کنفرانس انجمن هوافضای ایران تهران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات، بهمن ۱۳۸۸، صفحه ۱۶۵-۱۶۶

۴- محمود شریعتی، **جعفر صائمی**، مهدی صدیقی، حمیدرضا ایپک‌چی "بررسی عددی و تجربی کمانش پانل‌های استوانه‌ای ترک‌دار" نهمین کنفرانس انجمن هوافضای ایران تهران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات، بهمن ۱۳۸۸، پذیرفته شده به صورت پوستر

۵- محمود شریعتی، مهدی صدیقی، **جعفر صائمی**، حمیدرضا ایپک‌چی "بررسی عددی و تجربی کمانش و پس‌کمانش پانل‌های استوانه‌ای با تکیه‌گاه‌های ساده و گیردار" هجدهمین کنفرانس سالانه بین‌المللی مهندسی مکانیک کنفرانس- تهران، دانشگاه صنعتی شریف، اردیبهشت ۱۳۸۹، صفحه ۲۱۹

۶- محمود شریعتی، مهدی صدیقی، **جعفر صائمی**، حمیدرضا ایپک‌چی "تحلیل عددی و تجربی کمانش پوسته‌های استوانه‌ای ترک‌دار تحت بار خارج از مرکز" هجدهمین کنفرانس سالانه بین‌المللی مهندسی مکانیک کنفرانس- تهران، دانشگاه صنعتی شریف، اردیبهشت ۱۳۸۹، صفحه ۲۲



## چکیده

بررسی اثر وجود ترک بر روی ظرفیت تحمل بار و رفتار کمانش پانلهای استوانه‌ای دارای اهمیت بوده و در طراحی اینگونه سازه‌ها باید در نظر گرفته شود. در این پایان نامه پانلهای استوانه‌ای جدار نازک با طولهای مختلف حاوی ترک به کمک روش المان محدود و تجربی مورد تحلیل قرار گرفته و اثر موقعیت ترک، نسبت طول ترک به محیط آن، زاویه ترک و نسبت طول به قطر پانل بر روی رفتار کمانش و پس کمانش پانلهای استوانه‌ای ترک‌دار مورد تحلیل قرار گرفته است. برای چندین نمونه، تست تجربی کمانش به کمک دستگاه سرو هیدرولیک INSTRON 8802 انجام شد و نتایج حاصل با نتایج عددی مقایسه گردید. تطابق بسیار خوبی بین نتایج حاصل از تحلیل عددی و نتایج تجربی وجود دارد. در پایان به کمک نتایج تجربی و عددی بدست آمده، تأثیر هر کدام از پارامترهای ذکر شده بر روی رفتار کمانش و پس کمانش پانلهای استوانه‌ای ترک‌دار بررسی شده است.

**واژگان کلیدی:** پانلهای استوانه‌ای ترک‌دار، کمانش و پس کمانش، روش المان محدود، روش تجربی.

## فهرست مطالب

۱- مقدمه ای در مورد پانل و کاربرد آن .....	۱
۱-۱- مقدمه.....	۲
۲-۱- کاربرد پوسته‌ها.....	۲
۳-۱- بررسی روشهای مختلف حل مسئله کمانش پانل‌ها.....	۴
۴-۱- مروری بر تحقیقات انجام شده .....	۵
۵-۱- جمع بندی.....	۱۳
۲- تحلیل عددی پانل استوانه‌ای ترک‌دار .....	۱۴
۱-۲- مقدمه.....	۱۵
۲-۲- معرفی نرم افزار ABAQUS/CAE.....	۱۶
۳-۲- مدل سازی و ابعاد نمونه‌ها.....	۱۸
۴-۲- نامگذاری نمونه‌ها.....	۱۹
۵-۲- خواص مکانیکی ماده.....	۱۹
۶-۲- شرایط مرزی نمونه.....	۲۰
۷-۲- المان بندی نمونه ها .....	۲۲
۸-۲- تعیین نوع تحلیل.....	۲۳
۱-۸-۲- تحلیل Buckle.....	۲۳
۲-۸-۲- تحلیل Static, Riks.....	۲۴
۹-۲- نتایج تحلیل عددی پانل‌های استوانه‌ای بدون ترک تحت بار فشاری محوری.....	۲۵
۱-۹-۲- نتایج تحلیل عددی پانل‌های استوانه‌ای از جنس فولاد Ck20.....	۲۵
۲-۹-۲- نتایج تحلیل عددی پانل‌های استوانه‌ای از جنس فولاد St37.....	۲۶
۱۰-۲- نتایج تحلیل عددی پانل‌های استوانه‌ای دارای ترک تحت بار فشاری محوری.....	۲۷
۱-۱۰-۲- بررسی تأثیر تغییر موقعیت ترک بر روی رفتار کمانش پانل‌های استوانه‌ای.....	۲۸
۲-۱۰-۲- بررسی تأثیر تغییر طول ترک بر روی رفتار کمانش پانل‌های استوانه‌ای.....	۳۵
۳-۱۰-۲- بررسی تأثیر تغییر زاویه ترک بر روی رفتار کمانش پانل‌های استوانه‌ای.....	۳۸

- ۱۱-۲- نتایج تحلیل عددی پانل‌های استوانه‌ای ترک دار تحت بار خارج از مرکز..... ۴۱
- ۱۲-۲- اثر طول پانل بر بار بحرانی کمانش..... ۴۵
- ۱۳-۲- اثر زاویه پانل بر بار بحرانی کمانش..... ۴۵
- ۱۴-۲- جمع بندی..... ۴۶
- ۳- تحلیل تجربی پانل استوانه‌ای ترک دار..... ۴۷
- ۱-۳- مقدمه..... ۴۸
- ۲-۳- نتایج تست کشش..... ۴۸
- ۳-۳- نتایج تحلیل تجربی کمانش پانل‌های استوانه‌ای..... ۴۹
- ۴-۳- نتایج تحلیل تجربی پانل‌های استوانه‌ای بدون ترک تحت بار محوری..... ۵۰
- ۱-۴-۳- نتایج تحلیل تجربی پانل‌های استوانه‌ای از جنس فولاد Ck20..... ۵۱
- ۲-۴-۳- نتایج تحلیل تجربی پانل‌های استوانه‌ای از جنس فولاد St37..... ۵۲
- ۵-۳- نتایج تحلیل تجربی پانل استوانه‌ای ترک دار تحت بار محوری..... ۵۳
- ۱-۵-۳- بررسی تأثیر تغییر موقعیت ترک بر روی رفتار کمانش پانل‌های استوانه ای..... ۵۳
- ۲-۵-۳- بررسی تأثیر تغییر طول ترک بر روی رفتار کمانش پانل‌های استوانه ای..... ۵۴
- ۳-۵-۳- بررسی تأثیر زاویه ترک بر روی رفتار کمانش پانل‌های استوانه ای..... ۵۷
- ۶-۳- نتایج تحلیل تجربی پانل‌های استوانه‌ای دارای ترک تحت بار خارج از مرکز..... ۵۸
- ۷-۳- جمع بندی..... ۶۲
- ۴- مقایسه نتایج تحلیل عددی و روش تجربی..... ۶۳
- ۱-۴- مقدمه..... ۶۴
- ۲-۴- مقایسه نتایج عددی و تجربی مربوط به تحلیل موقعیت ترک..... ۶۴
- ۳-۴- مقایسه نتایج عددی و تجربی مربوط به تحلیل زوایای ترک و طول ترک در پانل..... ۶۶
- ۴-۴- مقایسه منحنی‌های بار- جابجایی، حاصل از تحلیل‌های عددی و تجربی..... ۶۷
- ۵-۴- جمع بندی..... ۸۰
- ۵- نتایج و پیشنهادها..... ۸۱
- ۱-۵- مقدمه..... ۸۲

٨٢ ..... ٢-٥- نتايج

٨٤ ..... ٣-٥- پيشنهادات

٨٦ ..... مراجع

## فهرست شکل ها

- شکل ۱-۱- نمونه‌هایی از سازه‌های پوسته‌ای..... ۳
- شکل ۱-۲- مختصات هندسی پانل تحت بار فشاری محوری و شرط مرزی یک لبه آزاد..... ۶
- شکل ۱-۳- مشخصات هندسی پانل و نمای از شرایط مرزی..... ۷
- شکل ۱-۴- دستگاه سروهیدرولیکی MTS..... ۷
- شکل ۱-۵- پانل مورد آزمایش قبل و بعد از بارگذاری..... ۸
- شکل ۱-۶- نمودار بار-جابجائی مرکز پانل (نقطه A) و لبه مرزی (نقطه B)..... ۸
- شکل ۱-۷- مقایسه عددی و آزمایشگاهی جابجائی خارج از محور نقطه مرکزی پانل (نقطه A) تحت بار محوری..... ۹
- شکل ۱-۸- پانل استوانه‌ای با ترک محیطی تحت کشش..... ۱۲
- شکل ۱-۹- شکل مدهای پانل تحت کشش..... ۱۲
- شکل ۲-۱- هندسه کلی پانل استوانه‌ای ترک دار..... ۱۸
- شکل ۲-۲- نمودار تنش- کرنش برای فولاد Ck20..... ۱۹
- شکل ۲-۳- نمودار تنش- کرنش برای فولاد St37..... ۲۰
- شکل ۲-۴- شرایط مرزی نمونه..... ۲۱
- شکل ۲-۵- شرایط مرزی نمونه برای ایجاد بارگذاری خارج مرکز..... ۲۱
- شکل ۲-۶- نحوه مش بندی نوک ترک..... ۲۲
- شکل ۲-۷- سه شکل مد کمانش برای نمونه  $L150 - \theta 90^\circ - \alpha 90^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۲۴
- شکل ۲-۸- سه شکل مد کمانش برای نمونه  $L150 - \theta 90^\circ - \alpha 90^\circ - \lambda 0.5 - C0.33$ ..... ۲۴
- شکل ۲-۹- نمودار بار- جابجائی برای طول‌های مختلف پانل استوانه‌ای با زاویه مرکزی  $\theta 90^\circ$  از جنس فولاد Ck20..... ۲۵
- شکل ۲-۱۰- نمودار بار- جابجائی برای زاویه‌های مختلف پانل‌های استوانه‌ای برای طول 100 از جنس فولاد Ck20..... ۲۶
- شکل ۲-۱۱- نمودار بار- جابجائی برای طول‌های مختلف پانل استوانه‌ای با زاویه مرکزی  $\theta 90^\circ$  از جنس فولاد St37..... ۲۶
- شکل ۲-۱۲- نمودار بار- جابجائی برای زاویه‌های مختلف پانل‌های استوانه‌ای برای طول 100 از جنس فولاد St37..... ۲۷
- شکل ۲-۱۳- منحنی‌های بار- موقعیت ترک  $D42 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۲۹
- شکل ۲-۱۴- منحنی‌های بار- موقعیت ترک  $D42 - \theta 120^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۲۹
- شکل ۲-۱۵- منحنی‌های بار- جابجایی، کانتورهای تنش ون میزز برای نمونه  $L150 - \theta 120^\circ - \alpha 90^\circ - \lambda 0.7 - C0.5$ ..... ۳۲
- شکل ۲-۱۶- منحنی‌های بار- جابجایی، کانتورهای تنش ون میزز برای نمونه  $L150 - \theta 120^\circ - \alpha 90^\circ - \lambda 0.7 - C0.33$ ..... ۳۳
- شکل ۲-۱۷- منحنی‌های بار- جابجایی، کانتورهای تنش ون میزز برای نمونه  $L150 - \theta 120^\circ - \alpha 90^\circ - \lambda 0.7 - C0.25$ ..... ۳۴

- شکل ۲-۱۸- منحنی‌های بار-جابجایی پانل ترک دار برای طول ترک های مختلف (a)  $C0.5 - \alpha 90^\circ - \theta 90^\circ - L100$ ،  
 ۳۶.....  $L150 - \theta 120^\circ - \alpha 45^\circ - C0.5$  (b)  
 شکل ۲-۱۹- منحنی‌های بار - جابجایی پانل ترک دار برای زاویه ترک های مختلف (a)  $L150 - \theta 120^\circ - \lambda 0.5$ ،  
 ۳۹.....  $L150 - \theta 120^\circ - \lambda 0.5$  b  
 شکل ۲-۲۰- منحنی‌های بار - جابجایی پانل ترک دار برای زاویه ترک های مختلف (a)  $L100 - \theta 90^\circ - \lambda 0.7$ ،  
 ۴۰.....  $L250 - \theta 180^\circ - \lambda 0.5$  (b)  
 شکل ۲-۲۱- شرایط بار گذاری خارج از مرکز.....  
 ۴۱.....  
 شکل ۲-۲۲- منحنی‌های بار- جابجایی، برای نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 0^\circ - \lambda 0.5$ .....  
 ۴۲.....  
 شکل ۲-۲۳- منحنی‌های بار- جابجایی، برای نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5$ .....  
 ۴۳.....  
 شکل ۲-۲۴- منحنی‌های بار - جابجایی، برای نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 90^\circ - \lambda 0.5$ .....  
 ۴۴.....  
 شکل ۲-۲۵- منحنی‌های بار- جابجایی، برای سه طول مختلف از نمونه  $\theta 180^\circ - \alpha 0^\circ - \lambda 0.4$ .....  
 ۴۵.....  
 شکل ۲-۲۶- منحنی‌های بار - جابجایی، برای سه زاویه مختلف از نمونه  $L100 - \alpha 0^\circ - \lambda 0.3$ .....  
 ۴۶.....  
 شکل ۲-۲۷- منحنی‌های بار- جابجایی، برای سه زاویه مختلف از نمونه  $L250 - \alpha 90^\circ - \lambda 0.4$ .....  
 ۴۶.....  
 شکل ۳-۱- فیکسچر مورد استفاده در آزمایش برای اعمال بار محوری (a) تکیه گاه ساده، (b) تکیه گاه گیردار.....  
 ۵۰.....  
 شکل ۳-۲- فیکسچر مورد استفاده در آزمایش برای اعمال بار خارج از مرکز.....  
 ۵۰.....  
 شکل ۳-۳- نمودار بار- جابجایی برای طول های مختلف پانل استوانه‌ای با زاویه مرکزی  $\theta 90^\circ$  از جنس فولاد Ck20.....  
 ۵۱.....  
 شکل ۳-۴- نمودار بار- جابجایی برای زاویه‌های مختلف پانل های استوانه‌ای برای طول 100 از جنس فولاد Ck20.....  
 ۵۱.....  
 شکل ۳-۵- نمودار بار- جابجایی برای طول های مختلف پانل استوانه‌ای با زاویه مرکزی  $\theta 90^\circ$  از جنس فولاد St37.....  
 ۵۲.....  
 شکل ۳-۶- نمودار بار- جابجایی برای زاویه‌های مختلف پانل های استوانه‌ای برای طول 100 از جنس فولاد St37.....  
 ۵۲.....  
 شکل ۳-۷- تعدادی از نمونه های آزمایش با دستگاه INSTRON.....  
 ۵۳.....  
 شکل ۳-۸- منحنی های بار- جابجایی برای پانل ترک دار با ترک در موقعیت های مختلف.....  
 ۵۴.....  
 شکل ۳-۹- منحنی های بار- جابجایی برای طول ترک های مختلف نمونه  $D42 - L100 - \theta 90^\circ - \alpha 90^\circ - C0.5$ .....  
 ۵۵.....  
 شکل ۳-۱۰- منحنی های بار- جابجایی برای طول ترک های مختلف نمونه  $D42 - L100 - \theta 90^\circ - \alpha 0^\circ - C0.5$ .....  
 ۵۵.....  
 شکل ۳-۱۱- منحنی های بار- جابجایی برای طول ترک های مختلف نمونه  $D42 - L100 - \theta 90^\circ - \alpha 45^\circ - C0.5$ .....  
 ۵۶.....  
 شکل ۳-۱۲- مراحل کماتش نمونه  $D42 - L150 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ .....  
 ۵۶.....  
 شکل ۳-۱۳- منحنی های بار- جابجایی برای زاویه ترک های مختلف نمونه  $D42 - L100 - \theta 90^\circ - \lambda 0.7 - C0.5$ .....  
 ۵۷.....  
 شکل ۳-۱۴- منحنی های بار- جابجایی برای زاویه ترک های مختلف نمونه  $D42 - L250 - \theta 180^\circ - \lambda 0.4 - C0.5$ .....  
 ۵۸.....  
 شکل ۳-۱۵- منحنی های بار- جابجایی برای زاویه ترک های مختلف نمونه  $D42 - L150 - \theta 180^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ .....  
 ۵۹.....

- شکل ۳-۱۶- منحنی های بار- جابجایی برای زاویه ترک های مختلف نمونه  $D42 - L150 - \theta 120^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۶۰
- شکل ۳-۱۷- منحنی های بار- جابجایی برای زاویه ترک های مختلف نمونه  $D42 - L150 - \theta 90^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۶۱
- شکل ۳-۱۸- منحنی های بار- جابجایی برای زاویه پائل های مختلف نمونه  $D42 - L150 - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۶۲
- شکل ۴-۱- مقایسه منحنی های بار - جابجایی تجربی و عددی برای نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۶۵
- شکل ۴-۲- مقایسه منحنی های بار - جابجایی تجربی و عددی برای نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.33$ ..... ۶۵
- شکل ۴-۳- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L250 - \theta 90^\circ - \alpha 90^\circ - \lambda 0.4 - C0.5$ ..... ۶۸
- شکل ۴-۴- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L250 - \theta 180^\circ - \alpha 0^\circ - \lambda 0.3 - C0.5$ ..... ۶۹
- شکل ۴-۵- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L150 - \theta 120^\circ - \alpha 0^\circ - \lambda 0.4 - C0.5$ ..... ۷۰
- شکل ۴-۶- منحنی های بار- جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.33$ ..... ۷۱
- شکل ۴-۷- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۷۲
- شکل ۴-۸- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.25$ ..... ۷۳
- شکل ۴-۹- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L100 - \theta 180^\circ - \alpha 0^\circ - \lambda 0.3 - C0.5$ ..... ۷۴
- شکل ۴-۱۰- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L100 - \theta 120^\circ - \alpha 0^\circ - \lambda 0.4 - C0.5$ ..... ۷۵
- شکل ۴-۱۱- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L100 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۷۶
- شکل ۴-۱۲- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 45^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۷۷
- شکل ۴-۱۳- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 90^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۷۸
- شکل ۴-۱۴- منحنی های بار - جابجایی و تصاویر تغییر شکل یافته نمونه  $L150 - \theta 180^\circ - \alpha 0^\circ - \lambda 0.5 - C0.5$ ..... ۷۹

## فهرست جداول

- جدول ۲-۱- نتایج تحلیل های عددی..... ۳۷
- جدول ۳-۱- مشخصات هندسی و مکانیکی هر دو نمونه St37 و Ck20..... ۴۸
- جدول ۴-۱- نتایج تحلیل های عددی و تجربی مربوط به موقعیت ترک..... ۶۴
- جدول ۴-۲- نتایج تحلیل های عددی و تجربی همراه با درصد اختلاف..... ۶۶



## فصل اول

# مقدمه ای در مورد پانل ها و کاربرد آن

## ۱-۱- مقدمه

ورقها و پانل‌ها سازه‌هایی هستند که شکل اولیه آنها به ترتیب تخت و خمیده می‌باشد و ضخامت آنها نسبت به دو بعد دیگر بسیار کوچکتر است. معیاری که برای تعریف یک ورق یا پانل نازک بکار برده می‌شود؛ این است که باید نسبت ضخامت به طول ضلع کوچکتر ورق کمتر از  $0/05$  باشد. این نسبت در مواردی به کمتر از  $0/1$  نیز می‌رسد.

## ۱-۲- کاربرد پوسته‌ها

امروزه پوسته‌ها و ورقها بخش اعظمی از سازه‌های صنایع مختلف را به خود اختصاص داده‌اند. پوسته‌ها به دلیل وزن کم و مقاومت زیاد کاربرد وسیعی در صنایع دارند. این خواص ناشی از طبیعت هندسی پوسته است. سازه‌های پوسته‌ای از نظر تحمل بارهای فشاری و ضربه‌ای از بهترین سازه‌ها محسوب می‌شوند و به همین دلیل در طبیعت نیز پوشش اندام گیاهان و جانوران، ماهیت پوسته‌ای دارد. با درک ویژگی‌های مهم سازه‌های پوسته‌ای از جمله قدرت تحمل بار، استحکام بالا و راحتی ساخت، مهندسين همواره از سازه‌های پوسته‌ای در طراحی و ساخت سازه‌های مختلف استفاده می‌کنند. از کاربردهای پوسته‌ها می‌توان در سازه‌های هوایی برای بدنه هواپیماها، روکش بال و دم هواپیما، بدنه موشک و غیره اشاره کرد. استفاده از ورقها و پوسته‌ها در صنایع دیگر نظیر خودرو سازی، شناور سازی، مخازن نفت و گاز در صنایع پتروشیمی، خطوط لوله، مخازن نگهداری مایعات و سیلوهای انبار دانه‌های نباتات و غلات، مخازن تحت فشار، سرپوشها یا کله‌گیها و غیره رایج است (شکل (۱-۱)). پانل‌های استوانه‌ای نیز در سازه‌هایی مانند بدنه موشکها، بالگردها، هواپیماها، پایه سکوها دریایی، کندانسور و دودکش نیروگاهها و تجهیزات ورزشی استفاده فراوان دارند.



شکل ۱-۱- نمونه‌هایی از سازه‌های پوسته‌ها

این سازه‌ها ممکن است تحت بارهای محوری فشاری قرار گرفته و دچار کمانش شوند. به علاوه، این اجزا اغلب در بعضی قسمت‌ها ناپیوستگی‌هایی مانند گشودگی‌ها دارند که این ناپیوستگی‌ها می‌توانند در پایداری سازه‌ها تأثیرگذار باشند. برای طراحی یک پانل استوانه‌ای تحت بار فشاری لازم است باری که پانل تحت آن بار کمانش می‌کند، محاسبه شود. کمانش به مفهوم تغییر شکل ناگهانی سازه در برابر بار وارده به آن است. این بار غالباً به صورت فشاری به سازه اعمال می‌گردد. اگرچه برای محاسبه بار کمانش پوسته استوانه‌ای تحقیقات متعددی انجام شده است، ولی تاکنون رابطه دقیقی برای محاسبه بار بحرانی کمانش ارائه نشده است و روابط موجود با کمک فرضیات ساده کننده حاصل شده‌اند. همچنین به علت پیچیدگی معادلات و شرایط مرزی حاکم بر پوسته‌های استوانه‌ای دارای گشودگی، تاکنون رابطه دقیقی برای بار کمانش این پوسته‌ها ارائه نشده است و تحقیقات انجام شده در این زمینه محدود به روشهای عددی و تجربی هستند. در ادامه مروری بر کارهای صورت گرفته در این زمینه، ارائه خواهد شد.

### ۱-۳- بررسی روشهای مختلف حل مسئله کمانش پانل ها

استفاده بسیار وسیع از ورقها و پانل ها به عنوان المانهای سازه ای باعث شده است که تحقیقات دیرینه و بسیار وسیعی پیرامون آنها انجام شود. تحقیقات به یکی از سه روش زیر استوار هستند:

۱ - بررسی تحلیلی سازه ها

۲ - بررسی عددی سازه ها

۳ - بررسی تجربی سازه ها

امروزه سه روش فوق رایج بوده و گاهی از هر سه روش برای انجام یک تحقیق استفاده می شود. حل تحلیلی سازه ها، روشی است که بر یک یا چند اصل فیزیکی استوار است؛ که توسط روشهای ریاضی توسعه داده شده اند. این روش حل عمدتاً برای مسائل و سازه های با هندسه های ساده و بارگذاری ها و شرایط مرزی متقارن جوابهای دقیقی ارائه می دهد و حل بسیاری از مسائل ساده در کتابهای منتشر شده موجود است. از روشهای تحلیلی سازه ها می توان به تحلیل تنش یک مخزن استوانه ای تحت فشار داخلی یا خارجی و یا یک ورق تحت کشش که یک سوراخ در آن ایجاد شده است اشاره نمود. در روش تحلیلی اگر اندکی مسئله از لحاظ هندسه، بارگذاری یا شرایط مرزی پیچیده شود دست یافتن به جواب دقیق بسیار دشوار و حتی غیر ممکن می گردد. در مواردی نیز جوابهای تقریبی برای حل تحلیلی سازه ها بدست می آید. شاید دلیل تقریبی بودن این جوابها فرضهای ساده کننده ای باشد که برای حل معادلات بکار رفته اند. عدم توانایی در حل معادلات دیفرانسیلی که از حل های تحلیلی حاصل می شوند، از مهمترین مشکلات انجام حل تحلیلی می باشد.

حل عددی سازه ها نیز روش دیگری است که امروزه توسط برنامه های قدرتمند المان محدود به بازار صنعت آمده است. این روش بسیار ارزان قیمت و مقرون به صرفه است و همواره می توان از آن بهره برد.