



دانشگاه اراک - دانشکده علوم

پایان نامه کارشناسی ارشد فیزیک

گرایش حالت جامد

ساخت سلول های خورشیدی رنگدانه ای مبتنی بر نانوذرات
 TiO_2 ، بررسی روش های تهیه فوتوآند به منظور افزایش
بازدهی

نگارش: محبوبه نعیمی ثانی ثابت

اساتید راهنما:

دکتر مهران قلی پور شهرکی

دکتر مازیار مرنندی

زمستان ۱۳۹۱

پروژه کار را تا گرام که به من بعد از سال هادوری از تحصیل فرصتی دوباره عنایت کرد تا بتوانم کاری را که علاقه داشتم به پایان برسانم.

ابتدای خواهم از پرینان، تنها گل بلخ زندگیم شکر کنم. در این دو سال و اندی خیلی از روزها را بدون حضور من گذراند. با وجود عطش فراوان به آغوش من، به ندرت از کار زیاد و محنتی من شکیات کرد. سنگینی کار من را به بهترین نحو تحمل کرد و همواره برای من آرزوی موفقیت کرد. به هیچ وجه شکلی و صبوریش در این مدت را از یاد نخواهم برد.

از زحمات بی دریغ پدر و مادر، همسر من نیز کمال شکر را دارم. حضور گرم ایشان در کنار من و پرینان نعمتی بزرگ بوده و گذران این روزهای سخت را برای پرینان قابل تحمل کرد. داشتن چنین پشتوانه‌ای موجب سبابت من بوده و آرزوی سلامتی و طول عمر برای ایشان دارم.

از دلسوزی و بهمراهی پدر و مادرم بسیار سپاسگزارم. دعای خیر ایشان از راه دور همیشه گره‌گشای کارهای من بوده و هست. امیدوارم که بتوانم موجب شادمانی و انتحار آنها باشم. از خداوند منان سلامتی و طول عمر را برای ایشان خواهانم.

از استاد گرامی جناب آقای دکتر قلی پور به خاطر قبول زحمت راهبانی این پروژه و همچنین فراهم کردن محیطی بدون تنش در کار مشترک نیز سپاسگزارم.

از استاد گرامی جناب آقای دکتر مرندی به خاطر راهبانی‌های ارزنده و بی دریغ ایشان نیز کمال شکر را دارم. ایشان با فراهم آوردن امکانات آزمایشگاهی، فضایی مناسب برای کار گروهی را فراهم کرده‌اند. حضور پررنگ ایشان در آزمایشگاه سحطت سخت و بن بست کار تجربی را کم رنگ کرد. امیدوارم که بتوانم با ششم نقش مثبتی در پیشرفت آزمایشگاه و اهداف ایشان داشته باشم و کمی از محنتی و دغدغه‌های ایشان را کم کرده باشم.

از اساتید محترم جناب آقای دکتر نبونی و آقای دکتر ذوالانوار که زحمت دآوری این پروژه را متقبل شدند، شکر می‌نمایم.

در سلیق نمی دانم چگونه از همسر، کسی که همواره حامی من بوده است شکر کنم. بعد از گذشت سال هادوری من از تحصیل، همیشه این دغدغه را داشت که من به هدف و آنچه که علاقه دارم برسم. مراد این راه از هر نظر چه فکری و چه علمی به سببترین وجه حتی بیشتر از توانش کمک کرد. ایشان با آگاهی، از آرامش و آسایش یک زندگی مشترک گذشت و صبورانه این شرایط را تحمل کرد و مرا همراهی کرد. آرزوی روزهای خوش و پر بار همراه با سلامتی برای ایشان دارم.

صیمنه از دوستان گرامی در آزمایشگاه نانوساختارها و قطعات نانوساختاری خانم فرزانه احمدلو، نیلوفر موبدی، زکیه آنجنی و سمیرا شکی و آقای سپهر پوری و کمک‌های بی منت آقای فرحانی در روزهای این پروژه سپاسگزارم.

محبوبه نصیمی ثانی ثابت

چکیده:

در این پژوهش به معرفی، مطالعه اصول کارکرد و همچنین ساخت سلولهای خورشیدی نانو ساختاری رنگدانه ای که متعلق به نسل سوم سلولهای خورشیدی است پرداخته می شود. در ابتدا با معرفی انواع مختلف سلولهای خورشیدی و نحوه کارکرد آنها، روشهای متداول تبدیل نور خورشید به الکتریسیته توضیح داده می شود. سپس سلول خورشیدی رنگدانه ای که شامل فوتوالکترود نانو ساختاری از نیمه رسانای TiO_2 ، رنگدانه $N719$ ، الکترولیت شامل زوج اکسایش-کاهش I_3^-/I^- و همچنین الکترود پلاتین است معرفی شده و نحوه کارکرد و مراحل کلی ساخت آن بررسی می گردد. در ادامه، مروری بر تحقیقات انجام گرفته در این حوزه انجام می گردد. در بخش کارهای عملی علاوه بر انجام تمامی مراحل ساخت و تهیه سلولهای خورشیدی رنگدانه ای و گسترش تکنیکهای ساخت، مطالعه و تهیه فوتوالکترود نانو ساختاری سلول با استفاده از نانوذرات نیمه رسانای TiO_2 انجام می گیرد. در ابتدا نحوه تهیه خمیر با استفاده از نانوذرات $P25-TiO_2$ ، که شامل ذراتی با اندازه های $25-20\text{nm}$ هستند در محیط های آبی و همچنین در محیط اتانولی و بر مبنای استفاده از ترپینئول انجام می گیرد. سپس با کنترل شرایط تهیه خمیر و بهبود آن، خمیر TiO_2 به روش لایه نشانی دکتر-بلید بر سطح زیرلایه شیشه ای FTO/شیشه لایه نشانی می شود. با تهیه الکترود کاتد با لایه نشانی پلاتین بر سطح زیرلایه FTO/شیشه به روش انداختن قطره و حرارت دهی و انجام سایر مراحل ساخت، سلولهای خورشیدی رنگدانه ای مورد مطالعه قرار می گیرند. عوامل مهمی مانند محیط تهیه خمیر TiO_2 و تاثیر آن بر کیفیت فوتوالکترود، تاثیر اولتراسونیک بر خواص خمیر TiO_2 و در نتیجه بر خصوصیات فوتوالکترود و همچنین ضخامت لایه فوتوالکترود و نوع تاثیر نهایی این عوامل بر بازدهی سلولهای خورشیدی رنگدانه ای بررسی می شود. نتایج نشان می دهند که فوتوآند های تهیه شده با استفاده از خمیر TiO_2 تهیه شده در محیط اتانولی و بر مبنای ترپینئول پراکندگی کمتر نور و جذب رنگ مناسبی دارند. این پراکندگی نور با استفاده از اولتراسونیک پروبی در مرحله ساخت خمیر کاهش و سلولها با جذب رنگ مناسب عملکرد بهتری را نشان می دادند. ضخامت های بیشتر فوتوآند نیز باعث افزایش رنگ و افزایش مقاومت لایه TiO_2 می گردید. رقابت این دو عامل باعث ایجاد ضخامت بهینه برای لایه فوتوآند در حدود $15\ \mu\text{m}$ و بازدهی قابل ملاحظه ای در حدود 6% برای سلولها می گشت. در مرحله بعد از کارهای انجام شده نانوبلورهای TiO_2 به روش سل-ژل هایدروترمال و در یک محیط اسیدی سنتز شدند. این نانوذرات پس از انجام یک فرآیند سول-ژل و سپس حرارت دهی در اتوکلاو در دمای $230\ ^\circ\text{C}$ در فرآیند تهیه خمیر در محیط اتانولی و بر مبنای استفاده از ترپینئول بکار گرفته شدند. سطح موثر نانوذرات سنتز شده $60\ \text{m}^2/\text{g}$ بود که نسبت به سطح موثر نانوذرات $P25-TiO_2$ برابر $46\ \text{m}^2/\text{g}$ بیشتر بود. خمیر تهیه شده از این نانوذرات $25-20\ \text{nm}$ در ساخت فوتوالکترود سلول خورشیدی رنگدانه ای بکار گرفته شد. تاثیر عوامل مهمی چون انجام فرآیند اولتراسونیک و تاثیر آن بر خصوصیات خمیر TiO_2 ، ضخامت لایه فوتوآند و همچنین انجام فرایند "بهرتر سازی" با استفاده از $TiCl_4$ بر بازدهی سلول خورشیدی رنگدانه ای مورد مطالعه قرار گرفت. نتایج نشان داد که انجام فرآیند اولتراسونیک در مرحله تهیه خمیر تاثیر عمده ای بر ایجاد چسبندگی مناسب بین لایه فوتوآند و زیرلایه دارد. همچنین ضخامت بهینه ای در اثر رقابت بین افزایش جذب رنگ و افزایش مقاومت در ضخامت های بالا ایجاد می شود. انجام فرآیند بهتر سازی با استفاده از $TiCl_4$ نیز با جلوگیری از باز ترکیب ناخواسته الکترونهای فوتوآند با الکترولیت عامل پرشدگی و بازدهی سلول را بهبود می بخشد. بهترین بازدهی سلولهای ساخته شده در این مرحله $6/2\%$ بدست آمد.

فهرست مطالب

عنوان	صفحه
فصل اول: مقدمه ای بر خواص فیزیکی و شیمیایی دی اکسید تیتانیوم و کاربردهای آن	۸
۱-۱ مقدمه	۹
۲-۱ خواص فیزیکی دی اکسید تیتانیوم	۹
۱-۲-۱ معرفی انواع ساختارهای بلوری دی اکسید تیتانیوم	۹
۲-۲-۱ خواص اپتیکی	۱۱
۱-۲-۲-۱ اصول جذب	۱۲
۲-۲-۲-۱ خواص الکترون و حفره	۱۳
۳-۲-۱ خواص الکترونیکی	۱۴
۳-۱ خواص شیمیایی	۱۴
۴-۱ خواص ویژه فیزیکی و شیمیایی دی اکسید تیتانیوم	۱۵
۱-۴-۱ خاصیت فوتوکاتالیستی و کاربردهای آن	۱۵
۱-۴-۱-۱ مکانیسم واکنش فوتوکاتالیستی در دی اکسید تیتانیوم	۱۶
۲-۴-۱ خاصیت فوق آبدوستی و کاربردهای آن	۱۹
۵-۱ کاربردهای نانوذرات دی اکسید تیتانیوم	۲۲
۱-۵-۱ پوشش های خود تمیز شونده	۲۲
۲-۵-۱ پوشش های تصفیه هوا	۲۳

۲۴ ۳-۵-۱ سلول های خورشیدی رنگدانه ای
۲۶ فصل دوم: معرفی سلول خورشیدی رنگدانه ای
۲۷ ۱-۲ مقدمه
۲۷ ۲-۲ ضرورت استفاده از انرژی های پاک و نو
۲۸ ۳-۲ تاریخچه سلول های فوتو ولتاییک
۳۲ ۴-۲ سلول های خورشیدی نسل سوم (رنگدانه ای)
۳۳ ۵-۲ ساختار سلول خورشیدی رنگدانه ای
۳۴ ۱-۵-۲ زیر لایه
۳۵ ۲-۵-۲ فوتوالکتروود یا فوتوآند TiO_2
۳۶ ۳-۵-۲ رنگدانه حساس به نور
۳۸ ۴-۵-۲ الکتروولیت (ماده رسانای حفره)
۳۹ ۵-۵-۲ الکتروود کاتد(پلاتین)
۴۰ ۶-۵-۲ بستن سلول رنگدانه ای
۴۱ ۶-۲ عملکرد سلول خورشیدی
۴۵ ۷-۲ سینتیک انتقال بار
۴۶ ۱-۷-۲ فرایند تزریق الکترون
۴۶ ۲-۷-۲ باز ترکیب بار
۴۷ ۳-۷-۲ باز تولید رنگ اکسید شده

۴۷ باز ترکیب الکترون تزریق شده با الکتروولیت
۴۸ انتقال الکترون در لایه TiO_2
۴۹ ۸-۲ تعیین مشخصه های فوتوولتایی سلول خورشیدی با اندازه گیری منحنی جریان - ولتاژ
۵۰ ۹-۲ آنالیز امپدانس الکتروشیمیایی (EIS) برای تعیین مشخصات میکروسکوپیک سلول
۵۶ ۱۰-۲ بهبود در عملکرد سلول خورشیدی
۵۷ ۱۱-۲ جمع بندی
۵۹ فصل سوم: مروری بر منابع تحقیق
۷۶ فصل چهارم: کارهای آزمایشگاهی:
	ساخت سلول های خورشیدی رنگدانه ای با استفاده از خمیر $TiO_2(P25)$ تهیه شده در محیط های آبی و اتانولی
۷۷ مقدمه
	۱-۴ مواد شیمیایی و دستگاه های آنالیز مورد استفاده در ساخت و مشخصه یابی سلول های خورشیدی رنگدانه ای
۷۷

۲-۴ تهیه خمیر تیتانیوم دی اکساید از پودر تجاری نانوبلورهای $\text{TiO}_2(\text{P25})$ به روش آبی ۷۸

۳-۴ ساخت سلول خورشیدی رنگدانه ای با استفاده از خمیر آبی

۸۰ $\text{TiO}_2(\text{P25})$

۸۰ ۱-۳-۴ آماده سازی الکتروود آند

۸۲ ۲-۳-۴ جذب رنگدانه

۸۲ ۳-۳-۴ الکتروولیت

۸۲ ۴-۳-۴ الکتروود شمارنده (کاتد)

۸۳ ۵-۳-۴ بستن سلول خورشیدی رنگدانه ای

۸۴ ۶-۳-۴ مراحل و ظرافت های تشکیل لایه

۸۵ ۷-۳-۴ اندازه گیری بازدهی و عوامل موثر

۸۶ ۴-۴ بررسی عوامل مؤثر بر عملکرد سلول

۱-۴-۴ تاثیر غلظت اسید در هنگام تهیه خمیر $\text{TiO}_2(\text{P25})$ بر عملکرد سلول

۸۷ خورشیدی تهیه شده

۲-۴-۴ تاثیر غلظت پلی اتیلن گلیکول در هنگام تهیه خمیر و تاثیر آن بر

عملکرد سلول خورشیدی تهیه شده ۸۹

۳-۴-۴ تاثیر ضخامت لایه نانو ساختاری TiO_2 در فوتوالکتروود بر عملکرد سلول

های تهیه شده ۹۰

۴-۴-۴ تاثیر زمان هم خوردن محلول نهایی شامل نانوذرات TiO_2 و پلی اتیلن

گلیکول در هنگام تهیه خمیر بر بازدهی سلول های تهیه شده ۹۶

- ۵-۴ تاثیر گذشت زمان بر عملکرد سلول ۱۰۷
- ۶-۴ تهیه خمیر تیتانیوم دی اکساید با استفاده از پودر تجاری نانوکریستال های $\text{TiO}_2(\text{P25})$ در محیط اتانولی ۱۰۹
- ۷-۴ ساخت سلول خورشیدی رنگدانه ای با استفاده از خمیر $\text{TiO}_2(\text{P25})$ در محیط اتانولی ۱۱۱
- ۱-۷-۴ تاثیر ضخامت لایه نانساختاری TiO_2 در فوتوالکتروود بر عملکرد سلول های تهیه شده ۱۱۲
- ۲-۷-۴ بررسی اثر اولتراسونیک معمولی بر کیفیت خمیر TiO_2 ۱۱۳
- ۳-۷-۴ بررسی اثر اولتراسونیک پروبی بر کیفیت خمیر TiO_2 ۱۱۶
- فصل پنجم: کارهای آزمایشگاهی: ۱۲۰
- رشد هایدروترمال نانوبلورهای TiO_2 و استفاده از آن در سلول های خورشیدی رنگدانه ای
- ۱-۵ مقدمه ۱۲۱
- ۲-۵ تهیه نانوبلورهای تیتانیوم دی اکساید به روش سل-ژل و هایدروترمال
- ۱-۲-۵ روش تهیه و سنتز نانوذرات TiO_2 با سایز 20 nm در محیط کاملا اسیدی ۱۲۵
- ۲-۲-۵ عوامل موثر بر کیفیت نانوذرات ۱۲۷

- ۳-۵ تهیه خمیر بر مبنای نانوذرات TiO_2 سنتز شده به روش هایدرو ترمال ۱۳۱
- ۱-۳-۵ تاثیر اولتراسونیک در تهیه خمیر TiO_2 ۱۳۳
- ۲-۳-۵ تاثیر pH محلول در فرایند سنتز و رشد نانوذرات بر کیفیت خمیر ۱۳۴
- ۴-۵ ساخت سلول خورشیدی رنگدانه ای با استفاده از خمیر اتانولی بر مبنای نانوذرات تیتانیوم دی اکساید سنتز شده به روش هیدروترمال ۱۳۵
- ۱-۴-۵ تهیه فوتوالکترود از لایه نانو ساختاری TiO_2 سنتز شده به روش سل - ژل در محیط اسیدی ۱۳۵
- ۲-۴-۵ بستن سلول ۱۳۶
- ۵-۵ عوامل مؤثر بر عملکرد سلول خورشیدی ۱۳۷
- ۱-۵-۵ تاثیر ضخامت لایه فوتوآند بر عملکرد سلول ۱۳۷
- ۲-۵-۵ انجام فرایند بهتر سازی اولیه با استفاده از تترا کلرید تیتانیوم و تاثیر آن بر عملکرد سلول ۱۳۹
- ۶-۵ آنالیز امپدانس الکترو شیمیایی (EIS) برای مشخصات میکروسکوپیک سلول ۱۴۱
- نتیجه گیری و پیشنهادات ۱۴۴
- مراجع ۱۴۶

فهرست شکل ها

صفحه

- شکل ۱-۱: ساختار فاز بلوری آناتاز..... ۱۰
- شکل ۲-۱: ساختار بلوری فاز روتایل..... ۱۰
- شکل ۳-۱: ساختار بلوری فاز بروکیت..... ۱۱
- شکل ۴-۱: نوارهای انرژی برای ماده با شکاف انرژی مستقیم..... ۱۳
- شکل ۵-۱: نوارهای انرژی برای ماده شکاف انرژی غیر مستقیم..... ۱۳
- شکل ۶-۱: فرایند فوتوکاتالیستی TiO_2 ۱۶
- شکل ۷-۱: طرحواره کاربردهای TiO_2 به دلیل داشتن خاصیت فوتوکاتالیستی..... ۱۸
- شکل ۸-۱: فوق - آب دوست: زیر ۵ درجه θ (قطرات مسطح تر)، آب- دوست: زیر ۳۰ درجه θ ،
آب- گریز: بالای ۹۰ درجه θ ، فوق آب- گریز: بالای ۱۵۰ درجه θ ۲۰
- شکل ۹-۱: (الف) سطحی که از نانوذرات TiO_2 پوشیده شده است و (ب) سطحی که از نانوذرات TiO_2 پوشیده نشده است..... ۲۱
- شکل ۱۰-۱: شیشه خود تمیز شونده در سمت راست و شیشه ای که پوششی از TiO_2 ندارد را در سمت چپ نشان می دهد..... ۲۲
- شکل ۱۱-۱: شماتیکی از ساختار یک سلول خورشیدی رنگدانه ای..... ۲۴
- شکل ۱-۲: درصد منابع مختلف در تولید انرژی جهانی در سال ۲۰۱۱..... ۲۷
- شکل ۲-۲: (الف) شبکه بلوری سیلیکون که (+) اتم های سیلیکون و (-) الکترون های اطراف اتم سیلیکون، (ب) ناخالصی بور در شبکه بلوری سیلیکون با رنگ زرد و حضور حفره ها با لبرنگ آبی و (ج) ناخالصی فسفر در شبکه بلوری سیلیکون

- ۲۹ با رنگ زرد و الکترون های اضافی با رنگ قرمز.....
- ۳۰ شکل ۲-۳: ایجاد پیوندگاه p-n در محل اتصال دو نیم رسانای نوع n و p
- ۳۰ شکل ۲-۴: شماتیکی از ساختار یک سلول خورشیدی سیلیکونی.....
- ۳۱ شکل ۲-۵: شماتیکی از ساختار یک سلول خورشیدی لایه نازک.....
- ۳۴ شکل ۲-۶: ساختار و اجزای سلول خورشیدی رنگدانه ای.....
- ۳۷ شکل ۲-۷: جذب یک مولکول رنگدانه N719 به سطح نانوذره TiO_2 از طریق گروه های کربوکسیلی.....
- ۴۰ شکل ۲-۸: طرحواره ای از پیکربندی سلول خورشیدی رنگدانه ای.....
- شکل ۲-۹: طرحواره ای از عملکرد سطوح انرژی سلول خورشیدی رنگدانه ای نانو ساختاری. رنگدانه با جذب نور فرودی به حالت برانگیخته می رود و الکترون برانگیخته به تراز هدایت نیم رسانای اکسیدی TiO_2 منتقل می شود. مولکولهای رنگدانه با یک فرایند اکسایش - کاهش دوباره باز تولید می شوند که الکترون مورد نیاز برای این واکنش از الکترون های رسیده به الکتروود شمارنده از طریق مدار خارجی تأمین می گردد. ولتاژ مدار باز سلول در شکل با شماره ۵ نشان داده شده است.....
- ۴۳ شکل ۲-۱۰: نیروی رانشی برای تزریق الکترون از رنگدانه به نیم رسانا در نمودار انرژی سلول خورشیدی رنگدانه ای
- شکل ۲-۱۱: مولکول رنگدانه با جذب نور فرودی به حالت برانگیخته می رود و الکترون برانگیخته به تراز هدایت نیم رسانای اکسیدی TiO_2 منتقل می شود. مولکولهای رنگدانه بایک فرایند اکسایش - کاهش دوباره باز تولید می شوند که الکترون مورد نیاز برای این واکنش از الکترون های رسیده به الکتروود شمارنده از طریق مدار خارجی تأمین می گردد. از طرف دیگر، فرایند باز ترکیب الکترون منقل شده به نیم رسانا از طریق بازگشت به مولکول رنگدانه و نیز بازگشت به الکتروولیت اتفاق می افتد.....
- ۴۴ شکل ۲-۱۲: انتقال الکترون در لایه TiO_2 بر اساس مدل نفوذ (پراکندگی) و مدل به دام افتادن.....
- ۴۹ شکل ۲-۱۳: منحنی I-V یک سلول خورشیدی رنگدانه ای نوعی.....
- ۵۰ شکل ۲-۱۴: مدار الکتریکی معادل برای خازن غیر ایده آل.....
- ۵۲ شکل ۲-۱۴: مدار الکتریکی معادل برای خازن غیر ایده آل.....

- شکل ۲-۱۵: منحنی نیکوییست مربوط به امیدانس الکتروشیمیایی سلول خورشیدی رنگدانه ای نوعی..... ۵۳
- شکل ۲-۱۶: منحنی نیکوییست مدار معادل نشان..... ۵۴
- شکل ۲-۱۷: مدل کردن اجزای سلول خورشیدی رنگدانه ای برای استفاده از نرم افزار Zview..... ۵۵
- شکل ۲-۱۸: ترابرد الکترون در (الف) لایه ای از متشکل از نانوذرات TiO_2 و (ب) لایه ای متشکل از ساختارهای یک بعدی مانند نانو سیم ها و نانو تیوب ها TiO_2 ۵۷
- شکل ۳-۱: طرحواره ای از مسیر نفوذ الکترون در ساختارهای ذره ای و یک بعدی..... ۶۰
- شکل ۳-۲: نانو ساختارهای مختلف TiO_2 برای استفاده در سلول خورشیدی رنگدانه ای (الف) نانوذره ، (ب) نانوفیبر، (ج) ساختاریک بعدی نانومیله های عمودی و (د) ساختار یک بعدی نانوتیوب ها..... ۶۲
- شکل ۳-۳: طیف XRD نانوذرات TiO_2 در دماهای بازپخت (کلسیناسیون) مختلف به مدت ۲ ساعت..... ۶۳
- شکل ۳-۴: منحنی تغییر اندازه نانوذرات با افزایش دمای بازپخت..... ۶۳
- شکل ۳-۵: طیف XRD این نانوذرات TiO_2 ۶۴
- شکل ۳-۶: تصویر HRTEM اندازه نانوذرات سنتز شده پس از عمردار شدن آنها در دمای پایین..... ۶۵
- شکل ۳-۷: الگوی طیف XRD نمونه TiO_2 که برای ۴ ساعت بازپخت شده اند..... ۶۵
- شکل ۳-۸: تصویر TEM نمونه TiO_2 که برای ۴ ساعت بازپخت شده اند..... ۶۶
- شکل ۳-۹: تصاویر TEM پودرهای TiO_2 تهیه شده به روش هایدروترمال (الف) به کمک امواج صوتی (ب) معمولی..... ۶۷
- شکل ۳-۱۰: طیف XRD نانوذرات TiO_2 که با نسبت های مولی $HNO_3/TTIP$ متفاوت و $H_2O/TTIP = 150$ و خشک شده در دمای ۱۰۵ درجه سانتی گراد..... ۶۸
- شکل ۳-۱۱: طیف XRD نانوذرات TiO_2 در دماهای مختلف بازپخت: $HNO_3/TTIP = 0.2$ ، $H_2O/TTIP = 150$... ۶۹
- شکل ۳-۱۲: تصویر TEM از نانوذرات تهیه شده در دماهای بازپخت مختلف..... ۷۰
- شکل ۳-۱۳: منحنی مشخصه جریان- ولتاژ سلول های خورشیدی ساخته شده در شرایط مختلف..... ۷۲
- شکل ۳-۱۴: رابطه بین بازدهی سلول خورشیدی ساخته شده از یک لایه با نانوذرات 20 nm و یک لایه از نانوذرات 400 nm و ضخامت لایه های فوتوآند..... ۷۲

- شکل ۳-۱۵: الگوی XRD از نانوذرات TiO_2 ۷۳
- شکل ۳-۱۶: رابطه بین بازدهی سلول و درصد وزنی اتیل سلولز ۷۵
- شکل ۳-۱۷: رابطه بین بازدهی سلول و درصد وزنی نانوذرات TiO_2 ۷۵
- شکل ۴-۱: طیف FT-IR مربوط به نانوذرات $TiO_2(P25)$ ۸۰
- شکل ۴-۲: (الف) زیرلایه های بریده شده در ابعاد $1/5 \times 1$ و قرار دادن ماسک کنار لبه های زیر لایه ها برای لایه کشیدن (ب) لایه نشانی به روش دکتر بلید ۸۱
- شکل ۴-۳: (الف) لایه نشانی خمیر روی زیر لایه FTO، (ب) لایه TiO_2 بعد از پخت نهایی، (ج) لایه TiO_2 بعد از جذب رنگ ۸۱
- شکل ۴-۴: غوطه ور شدن فوتوالکترود ساخته شده در محلول اتانولی رنگ برای ۲۴ ساعت ۸۲
- شکل ۴-۵: الکتروکاتد که از پوشش لایه نازک پلاتین روی زیر لایه FTO تشکیل شده است ۸۳
- شکل ۴-۶: تصویری از دستگاه اندازه گیری جریان- ولتاژ سلول خورشیدی ۸۵
- شکل ۴-۷: (الف) لایه تهیه شده از خمیر TiO_2 با غلظت بیشتر اسید نیتریک قبل از خشک شدن و (ب) فوتوآند تهیه شده از خمیر TiO_2 با غلظت بیشتر اسید نیتریک ۸۷
- شکل ۴-۸: منحنی های I-V سلول خورشیدی ساخته شده از فوتوالکترود (الف) تک لایه ای TiO_2 (ب) با دولایه ۸۸
- شکل ۴-۹: منحنی I-V مربوط به سلول خورشیدی استاندارد ۸۹
- شکل ۴-۱۰: لایه تهیه شده از خمیر TiO_2 با غلظت بیشتر پلی اتیلن گلاکول ۹۰

شکل ۴-۱۱: تصویر SEM از ساختار سطح دولایه ای با ضخامت $13 \mu m$ از $TiO_2(P25)$ به عنوان فوتوالکتروود

۹۱ سلول خورشیدی.....

شکل ۴-۱۲: تصویر SEM از ساختار سطح تک لایه ای با ضخامت $9 \mu m$ از $TiO_2(P25)$ به عنوان فوتوالکتروود

۹۱ سلول خورشیدی.....

شکل ۴-۱۳: شماتیکی از لایه فوتوآند سلول خورشیدی متشکل از (الف) ذرات نانومتری و همچنین کلوخه

۹۲ های ذرات و (ب) ذرات یکنواخت تک اندازه.....

شکل ۴-۱۴: نمودار توزیع سایز ذرات $TiO_2(P25)$

شکل ۴-۱۵: منحنی جذب و واجذب گاز نیتروژن از نانوذرات TiO_2

شکل ۴-۱۶: منحنی BET برای تعیین حجم حفره ها.....

شکل ۴-۱۷: منحنی جذب رنگ الکتروود TiO_2 با ضخامت $9 \mu m$ ، $13 \mu m$ و $20 \mu m$

شکل ۴-۱۸: منحنی I-V سلول های خورشیدی رنگدانه ای. ضخامت فیلم TiO_2 $9 \mu m$ ، $13 \mu m$ ، $20 \mu m$

شکل ۴-۱۹: منحنی I-V سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $18 \mu m$ از خمیر آبی

۹۷ $TiO_2(P25)$ که در مرحله امتزاج نانوذرات TiO_2 و پلیمر به مدت ۱ ساعت هم خورده است.....

شکل ۴-۲۰: منحنی I-V سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $18 \mu m$ از خمیر آبی $TiO_2(P25)$

۹۸ که در مرحله امتزاج نانوذرات TiO_2 و پلیمر به مدت ۲ روز هم خورده است.....

شکل ۴-۲۱: منحنی I-V سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $18 \mu m$ از خمیر آبی $TiO_2(P25)$

۹۹ که در مرحله امتزاج نانوذرات TiO_2 و پلیمر به مدت ۳ روز هم خورده است.....

شکل ۴-۲۲: منحنی I-V سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $18 \mu m$ با خمیری که

- ۷ روز بعد از اضافه کردن PEG به نانوذرات $TiO_2(P25)$ فرایند آزدایی و خمیری شدن انجام می شود..... ۱۰۰
- شکل ۴-۲۳: منحنی I-V سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $18 \mu m$ از خمیر آبی
- $TiO_2(P25)$ که در مرحله امتزاج نانوذرات TiO_2 و پلیمر به مدت ۱۴ روز هم خورده است..... ۱۰۲
- شکل ۴-۲۴: تغییرات چگالی جریان سلول های ساخته شده با ضخامت های مختلف لایه TiO_2 که از خمیر
- TiO_2 که در مرحله تهیه خمیر، نانوذرات و پلیمر برای مدت زمان های متفاوتی هم خورده تهیه شده اند..... ۱۰۳
- شکل ۴-۲۵: تغییرات ولتاژ مدار باز سلول های خورشیدی رنگدانه ای برحسب ضخامت فوتوآند تهیه شده از خمیر
- TiO_2 که در مرحله امتزاج نانوذرات و پلیمر برای مدت زمان های متفاوتی هم خورده اند..... ۱۰۳
- شکل ۴-۲۶: تغییرات بازدهی سلول های خورشیدی رنگدانه ای تهیه شده با ضخامت های مختلف فوتوآند از خمیر TiO_2
- که در مرحله امتزاج نانوذرات و پلیمر برای مدت زمان های متفاوتی هم خورده اند..... ۱۰۴
- شکل ۴-۲۷: منحنی های I-V بهترین سلول ساخته شده در زمان های مختلف بعد از بستن آن ۱۰۷
- شکل ۴-۲۸: (الف) وزن کردن پودر $TiO_2(P25)$ ، (ب) افزودن اسید استیک به نانوذرات و (ج) افزودن آب به ماده قبل.. ۱۱۰
- شکل ۴-۲۹: منحنی های I-V سلول های خورشیدی ساخته شده از لایه های تهیه شده از خمیر $TiO_2(P25)$ در محیط
- اتانولی در ضخامت های $8 \mu m$ ، $14 \mu m$ و $20 \mu m$ ۱۱۲
- شکل ۴-۳۰: (الف) لایه نازک TiO_2 تهیه شده از خمیر $TiO_2(P25)$ در محیط اتانولی که در مرحله ساخت از اولتراسونیک معمولی استفاده شده قبل از پخت نهایی، (ب) لایه نازک تهیه شده قبل از پخت نهایی، (ج) لایه نازک بعد از مرحله جذب رنگدانه و (د) سلول خورشیدی ساخته شده با استفاده از خمیر $TiO_2(P25)$ که در
- محیط اتانولی..... ۱۱۴
- شکل ۴-۳۱: تصویر SEM از ساختار سطح لایه $TiO_2(P25)$ به عنوان الکتروود سلول خورشیدی با خمیری که در محیط

- ۱۱۵ اتانولی
- ۱۱۶ شکل ۴-۳۲: تصویر SEM از ساختار سطح لایه $TiO_2(P25)$ به عنوان الکتروود سلول خورشیدی
- شکل ۴-۳۳: منحنی I-V سلول خورشیدی ساخته شده از خمیر $TiO_2(P25)$ در محیط اتانولی که با استفاده از
- ۱۱۶ اولتراسونیک معمولی
- شکل ۴-۳۴: (الف) لایه TiO_2 بعد از پخت نهایی، (ب) لایه TiO_2 بعد از جذب رنگ و (ج) سلول خورشیدی ساخته شده
- ۱۱۸ شکل ۴-۳۵: تصویر SEM از ساختار سطح لایه $TiO_2(P25)$ به عنوان الکتروود سلول خورشیدی
- ۱۱۸ شکل ۴-۳۶: منحنی I-V سلول خورشیدی ساخته شده از خمیر در محیط اتانولی که با استفاده از اولتراسونیک پروبی
- ۱۲۳ شکل ۵-۱: تصویری از دستگاه اتوکلاو مورد استفاده برای سنتز ذرات در روش هایدروترمال
- ۱۲۴ شکل ۵-۲: ساختار شیمیایی تترا ایزو پروپیل ارتو تیتانات
- ۱۲۴ شکل ۵-۳: ساختار شیمیایی اسید استیک
- شکل ۵-۴: طرحواره ای از کنار هم قرار گرفتن ماده اولیه (TTIP) و کاتالیست (اسید استیک). دایره های کوچک اسید
- ۱۲۴ استیک و دایره بزرگ TTIP می باشند
- ۱۲۵ شکل ۵-۵: طرحواره ای از تشکیل کاتیون های Ti^{+4} توسط کاتالیست اسید استیک
- ۱۲۷ شکل ۵-۶: (الف) تشکیل رسوب سفید رنگ در فرایند هیدرولیز و (ب) فرایند لختی زدایی در دمای $80^{\circ}C$
- شکل ۵-۷: (الف) مرحله منتقل کردن مواد از داخل اتوکلاو به داخل بشر و (ب) محلول TiO_2 با ۴۰٪ وزنی در
- ۱۲۸ اتانول بعد از سانتریفیوژ
- ۱۲۹ شکل ۵-۸: نانوذرات TiO_2 را بعد از فرایند لخته زدایی و کریستالی شدن آنها در اتوکلاو
- ۱۲۹ شکل ۵-۹: طیف FT-IR مربوط به نانوذرات TiO_2 سنتز شده به روش هایدروترمال

شکل ۵-۱۰: تصویر لایه از خمیر TiO₂ بعد از پخت نهایی که در فرایند سنتز نانوذرات اسید نیتریک استفاده

نشده است. ۱۳۰

شکل ۵-۱۱: تصویر SEM از ساختار سطح لایه TiO₂ تهیه شده از نانوذرات سنتز شده با PH=۱ ۱۳۰

شکل ۵-۱۲: تصویر SEM ناحیه بزرگی از سطح فوتوآند با بزرگنمایی کمتر. ۱۳۱

شکل ۵-۱۳: منحنی جذب و واجذب گاز نیتروژن از نانوذرات TiO₂ سنتز شده در محیط اسیدی. ۱۳۱

شکل ۵-۱۴: افزودن ترپینئول به نانوذرات TiO₂ با ۴۰٪ وزنی در اتانول و (ب) خمیر نهایی شامل ۱۸٪ وزنی

TiO₂، ۹٪ وزنی اتیل سلولز، ۷۳٪ وزنی ترپینئول. ۱۳۳

شکل ۵-۱۵: (الف) لایه ای که تهیه شده از خمیری که در مراحل تهیه از اولتراسونیک استفاده نشده است و (ب)

لایه پس از جذب رنگدانه. ۱۳۴

شکل ۵-۱۶: تصویر SEM (الف) از سطح لایه ی نازک از نانوذرات سنتز شده با PH= ۳ و (ب) با بزرگنمایی کم از

ناحیه بزرگی از سطح. ۱۳۵

شکل ۵-۱۷: (الف) لایه کشیده شده به روش دکتر بلید قبل از خشک شدن اولیه، (ب) لایه TiO₂ پس از خشک شدن

نهایی، (ج) لایه TiO₂ پس از جذب رنگدانه و (د) سلول خورشیدی رنگدانه ای ساخته شده. ۱۳۷

شکل ۵-۱۸: منحنی های جذب محلول های رنگ واجذب شده از سطح فوتوالکتروود های تهیه شده با ضخامت های

۴ μm، ۷ μm و ۱۲ μm. ۱۳۸

شکل ۵-۱۹: منحنی های I-V سلول های خورشیدی تهیه شده با ضخامت های فوتوالکتروود ۴ μm، ۷ μm و ۱۲ μm. ۱۳۹

شکل ۵-۲۰: منحنی I-V سلول های خورشیدی ساخته شده با انجام عملکرد TiCl₄ و بدون انجام عملکرد TiCl₄. ۱۴۱

شکل ۵-۲۱: طیف امپدانس الکتروشیمیایی سلول خورشیدی رنگدانه ای بهترین نمونه ساخته شده از نانوذرات

۱۴۳ سنتز شده به روش هایدروترملی

فهرست جداول

- جدول ۱-۳: خمیرهای TiO_2 مختلفی با درصدهای متفاوت از نانوپودر TiO_2 و اتیل سلولز و تریپتئول ۷۴
- جدول ۱-۴: مشخصات فوتوولتاییک سلول های خورشیدی ساخته شده با غلظت بیشتر اسید نیتریک ۸۷
- جدول ۲-۴: داده های بر آمده از منحنی و آنالیز BET ۹۳
- جدول ۳-۴: مشخصه های فوتوولتاییک سلول های خورشیدی تهیه شده با ضخامت های $9 \mu m$ ، $13 \mu m$ و $20 \mu m$ ۹۶
- جدول ۴-۴: مشخصه های فوتوولتاییک سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $18 \mu m$ از خمیر آبی $TiO_2(P25)$ که در مرحله امتزاج نانوذرات TiO_2 و پلیمر به مدت ۱ ساعت هم خورده است ۹۸
- جدول ۵-۴: مشخصه های فوتوولتاییک سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $18 \mu m$ از خمیر آبی $TiO_2(P25)$ که در مرحله امتزاج نانوذرات TiO_2 و پلیمر به مدت ۲ روز هم خورده است ۹۹
- جدول ۶-۴: مشخصات فوتوولتاییک سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $8 \mu m$ از خمیر آبی $TiO_2(P25)$ که در مرحله امتزاج نانوذرات TiO_2 و پلیمر به مدت ۳ روز هم خورده است ۱۰۰
- جدول ۷-۴: مشخصه های فوتوولتاییک سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $18 \mu m$ با خمیری که ۷ روز بعد از اضافه کردن PEG به نانوذرات $TiO_2(P25)$ فرایند آزدایی و خمیری شدن انجام می شود ۱۰۱
- جدول ۸-۴: مشخصه های فوتوولتاییک سلول خورشیدی ساخته شده در ضخامت های $9 \mu m$ ، $12 \mu m$ و $18 \mu m$ از خمیر آبی $TiO_2(P25)$ که در مرحله امتزاج نانوذرات TiO_2 و پلیمر به مدت ۱۴ روز هم خورده است ۱۰۲

- جدول ۴-۹: تغییرات بازدهی سلول ها در زمان های مختلف هم خوردن محلول اولیه با ضخامت های مختلف..... ۱۰۵
- جدول ۴-۱۰: مشخصات فوتوولتاییک بهترین سلول ساخته شده در زمان های مختلف بعد از بستن آن..... ۱۰۸
- جدول ۴-۱۱: مشخصات فوتوولتاییک سلول های خورشیدی ساخته شده از لایه های تهیه شده از خمیر $\text{TiO}_2(\text{P}25)$ ۱۱۳
- در محیط اتانولی در ضخامت های $۰.۸ \mu\text{m}$ ، $۱۵ \mu\text{m}$ و $۲۰ \mu\text{m}$ ۱۱۳
- جدول ۴-۱۲: مشخصه های فوتوولتاییک سلول خورشیدی ساخته شده با شرایط بالا..... ۱۱۷
- جدول ۴-۱۳: مشخصه های فوتوولتاییک سلول خورشیدی ساخته شده با شرایط بالا..... ۱۱۹
- جدول ۵-۱: نتایج برآمده از آنالیز BET سطح مؤثر نانوذرات TiO_2 سنتز شده به روش هایدروترمال ، حجم کل حفره ها و قطر متوسط حفره ها..... ۱۳۲
- جدول ۵-۳: مشخصات فوتوولتاییک سلول های خورشیدی تهیه شده با ضخامت های فوتوالکترو $۰.۴ \mu\text{m}$ و $۷ \mu\text{m}$ ۱۴۰
- ۱.۲..... ۱۴۰
- جدول ۵-۴: مشخصات فوتوولتاییک سلول های خورشیدی ساخته شده با انجام فرایند بهترسازی TiCl_4 و بدون انجام آن..... ۱۴۲

فصل اول

مقدمه ای بر خواص فیزیکی و
شیمیایی دی اکسید تیتانیوم و
کاربردهای آن