



دانشگاه اصفهان
دانشکده علوم و فناوری های نوین
گروه مهندسی هسته ای

پایان نامه ی کارشناسی ارشد رشته ی مهندسی هسته ای گرایش راکتور

تحلیل شروع و تکامل یک موج خود نگهدار در حال سوختن هسته ای در یک راکتور

سریع بحرانی

استاد راهنما:

دکتر مهدی نصری نصرآبادی

پژوهشگر:

محسن حسامی

دی ماه ۱۳۹۰

کلیه حقوق مادی مترتب بر نتایج مطالعات، ابتکارات
و نوآوری‌های ناشی از تحقیق موضوع این پایان نامه
متعلق به دانشگاه اصفهان است.



دانشگاه اصفهان
دانشکده علوم و فناوری‌های نوین
گروه مهندسی هسته‌ای

پایان‌نامه‌ی کارشناسی ارشد رشته‌ی مهندسی هسته‌ای گرایش راکتور
آقای محسن حسامی

تحت عنوان

تحلیل شروع و تکامل یک موج خود نگهدار در حال سوختن هسته‌ای در یک راکتور
سریع بحرانی

در تاریخ ۱۳۹۹/۰۸/۰۸ توسط هیأت داوران زیر بررسی و با درجه عالی به تصویب نهایی رسید.

امضا
امضا
امضا
امضا

- ۱- استاد راهنمای پایان‌نامه دکتر مهدی نصری نصرآبادی با مرتبه علمی استادیار
- ۲- استاد داور داخل گروه دکتر محمد حسین استکی با مرتبه علمی استادیار
- ۳- استاد داور خارج از گروه دکتر بهزاد تیموری با مرتبه علمی استادیار
- ۴- استاد ناظر دکتر مهران میراولیائی با مرتبه علمی استادیار

امضای مدیر گروه

امضا

تقدیم ہے:

پدر

و مادرم

چکیده:

این تحقیق به بررسی امکان شکل‌گیری پدیده‌ای به نام موج شکافان هسته‌ای که اخیراً در طراحی راکتورهای هسته‌ای مورد توجه قرار گرفته است، می‌پردازد. این موج با استفاده از یک چشمه‌ی نوترون خارجی (در مراحل اولیه‌ی راه‌اندازی موج) و با برقراری شرایط لازم و کافی [۱۲ و ۱۳ و ۱۵] ایجاد شده و قادر خواهد بود تا سال‌ها بدون سوخت‌گذاری مجدد انرژی تولید کند. سوخت مورد نیاز این نوع راکتور می‌تواند اورانیوم طبیعی و یا اورانیوم تهی شده باشد. پسماند این نوع راکتور نسبت به راکتورهای امروزی به مراتب خوش رفتارتر بوده و دارای بار کمتری از اکتینیدها مانند پلوتونیوم ۲۳۹ می‌باشد [۱]. بررسی این موج با حل سیستم حاصل از معادله‌ی پخش نوترون تک گروهی وابسته به زمان سه بعدی، کوپل شده با معادلات مصرف سوخت و سینتیک و با در نظر گرفتن سیکل سوخت U-Pu در یک قلب استوانه‌ای، انجام گرفته است. روش خطی‌سازی به کار گرفته شده در حل این سیستم نه تنها حل آن را با جدا کردن زیرسیستم‌های پخش و واکنش و از بین بردن حالت غیر خطی آن ساده‌تر می‌کند، بلکه در این حالت روبرو شدن با چند صد روز زمان واقعی شبیه‌سازی جهت بررسی تشکیل موج، معقول‌تر به نظر می‌رسد. گسسته‌سازی فضائی و زمانی زیرسیستم خطی شده‌ی پخش به ترتیب با روش‌های المان محدود سه بعدی و تتا و نهایتاً همگرایی آن با استفاده از روش بهینه‌ی BiCGStab(l) انجام شده است. تغییرات اندک غلظت عناصر مربوط به زیرسیستم واکنش، با استفاده از روش دقیق رانگ-کوتا (۵) ثبت شده است. با در نظر گرفتن زمان طولانی شبیه‌سازی، سه بعدی بودن مساله و همچنین کوچک بودن پله‌های زمانی و محاسبات سنگین مربوط به آن، با استفاده از روش OpenMp و موازی کردن برنامه‌ی نوشته شده به زبان فرترن ۹۵، زمان لازم برای انجام محاسبات به نحو چشمگیری کاهش پیدا کرده است. روش المان محدود عنصر به عنصر به کارگیری شده، حافظه‌ی مورد نیاز را حدود ۱/۱۰ کاهش داده است. از موارد جالب توجه در مورد این نوع راکتور، ایمنی حاصل از حالت خودبخودی موج و بازدهی بالای مصرف سوخت آن می‌باشد. در نهایت موج مورد نظر با سرعت میانگین 0.7 cm/day و بازدهی مصرف سوخت حدود ۳۵ درصد حاصل شد.

کلید واژه‌ها: موج پایایی شکافان هسته‌ای، معادله‌ی پخش، معادلات مصرف سوخت، معادلات سینتیک، روش المان محدود عنصر به عنصر، فرترن ۹۵، OpenMp

فهرست مطالب

عنوان صفحه

فصل اول: راکتور موج پایای شکافان هسته‌ای

۱-۱-مقدمه.....	۱
۲-۱-نگیزه‌های اصلی پرداختن به این نوع راکتور.....	۲
۱-۲-۱-پسماند، بازفرآوری و نگرانی در مورد گسترش سلاح‌های اتمی.....	۲
۲-۲-۱-میزان سوخت مورد نیاز، بازدهی مصرف و غناسازی.....	۳
۳-۲-۱-منابع اورانیوم.....	۳
۴-۲-۱-ایمنی ذاتی راکتور موج پایای شکافان هسته‌ای.....	۴
۵-۲-۱-راه حل تکنولوژیکی مناسب.....	۸
۳-۱-تحقیقات انجام شده روی راکتور موج پایای شکافان هسته‌ای.....	۹
۱-۳-۱-تحقیقات Edwadr Teller و همکارانش.....	۹
۲-۳-۱-تحقیقات Hiroshi Sekimoto و همکارانش در جهت طراحی CANDLE.....	۱۴
۳-۳-۱-تحقیقات شرکت Terra Power و طراحی Traveling Wave Reactor.....	۱۹
۱-۳-۳-۱-بعضی مشکلات پیش روی این نوع راکتور.....	۲۳

فصل دوم: شبیه‌سازی موج پایای شکافان هسته‌ای

۱-۲-شبیه‌سازی موج.....	۲۵
۱-۱-۲-بدست‌آوردن معادلات نوترونی.....	۲۶
۲-۱-۲-حل معادلات نوترونی.....	۳۰
۳-۱-۲-روش انتخاب شده جهت حل سیستم.....	۳۲
۴-۱-۲-معرفی چند روش به اختصار.....	۳۳
۵-۱-۲-حل معادله‌ی پخش.....	۳۵
۱-۵-۱-۲-تقسیم بندی فضایی.....	۳۵
۲-۵-۱-۲-تقسیم بندی زمانی.....	۳۹

۴۰.....	۲-۱-۵-۳-حل معادلات مربوط به تغییر غلظت عناصر.....
۴۱.....	۲-۱-۵-۴-شرایط مرزی و اولیه.....
۴۵.....	۲-۱-۶-الگوریتم کلی حل مساله.....

فصل سوم: پارامترهای شبیه‌سازی و نتایج

۴۷.....	۳-۱-هندسه‌ی راکتور.....
۴۷.....	۳-۲-شرط لازم شکل‌گیری موج.....
۵۱.....	۳-۳-حل معادلات مصرف سوخت و سینتیک.....
۵۳.....	۳-۴-حل سیستم اصلی.....
۵۳.....	۳-۴-۱-انجام محاسبات به صورت موازی.....
۵۳.....	۳-۴-۲-اشتباه در محاسبه‌ی ضریب پخش.....
۵۵.....	۳-۴-۳-نتایج.....
۵۵.....	۳-۴-۳-۱-تغییرات شار.....
۵۷.....	۳-۴-۳-۲-سرعت موج.....
۶۰.....	۳-۴-۳-۳-تغییرات غلظت ^{238}U
۶۱.....	۳-۴-۳-۴-تغییرات غلظت محصولات شکافت.....
۶۳.....	۳-۵-پیشنهادها.....
۶۴.....	پیوست شماره ۱.....
۷۳.....	پیوست شماره ۲.....
۹۸.....	منابع و مأخذ.....

فهرست شکل‌ها

صفحه	عنوان
۶.....	شکل ۱-۱: تغییرات غلظت پلوتونیوم نسبت به زمان.....
۶.....	شکل ۲-۱: زنجیره U-Pu.....
۸.....	شکل ۳-۱: موقعیت موج سوزش و زایش نسبت به هم.....
۱۰.....	شکل ۴-۱: نمای قطری-محوری از مدل تلر و همکارانش.....
۱۱.....	شکل ۵-۱: نتایج تحقیقات تلر و همکارانش.....
۱۲.....	شکل ۶-۱: سیستم کنترل قدرت ترموستاتک لیتمی.....
۱۳.....	شکل ۷-۱: موج دو طرفه در مدل تلر و همکارانش.....
۱۴.....	شکل ۸-۱: استراتژی CANDLE.....
۱۷.....	شکل ۹-۱: تغییر ضریب تکثیر بینهایت در طول محور قلب.....
۱۸.....	شکل ۱۰-۱: چگالی عددی هسته‌های مهم در طول محور راکتور.....
۱۸.....	شکل ۱۱-۱: مدل استفاده شده توسط سکیموتو و همکارانش.....
۲۰.....	شکل ۱۲-۱: نمایش موج در دو زمان متفاوت.....
۲۰.....	شکل ۱۳-۱: فرآیند محاسباتی انجام شده توسط MCNPX_CINDER-90.....
۲۱.....	شکل ۱۴-۱: مجتمع سوخت، میله‌ی سوخت و نمای قلب از بالا.....
۲۲.....	شکل ۱۵-۱: مقایسه‌ی نسبی میان LWR و TWR.....
۲۸.....	شکل ۱-۲: قانون ساده‌ی بقا برای عنصر A.....
۳۶.....	شکل ۲-۲: المان به کارگیری شده در تقسیم بندی فضایی.....
۴۲.....	شکل ۳-۲: هندسه‌ی راکتور و شرط مرزی ثابت.....
۴۳.....	شکل ۴-۲: مختصات سیستم به کار گرفته شده در بدست آوردن ضریب Albedo.....
۴۴.....	شکل ۵-۲: شرط مرزی نوع سوم.....
۴۶.....	شکل ۶-۲: الگوریتم حل مساله.....
۴۷.....	شکل ۱-۳: هندسه‌ی راکتور.....
۵۰.....	شکل ۲-۳: نمایش رابطه‌ی (۳-۴) برای مقادیر مجاز بحرانی پلوتونیوم.....
۵۱.....	شکل ۳-۳: تغییرات غلظت ^{238}U با زمان.....
۵۲.....	شکل ۴-۳: تغییرات غلظت ^{239}Pu با زمان.....

فهرست شکل‌ها

صفحه	عنوان
۵۲	شکل ۳-۵: تغییرات غلظت ^{239}U با زمان.....
۵۴	شکل ۳-۶: شار مرکز قلب.....
۵۶	شکل ۳-۷: شار مرکز قلب بین روزهای ۱۱۵/۷-۱.....
۵۷	شکل ۳-۸: شار مرکز قلب بین روزهای ۱۱۵/۷-۲۴۳.....
۵۸	شکل ۳-۹: شار مرکز قلب بین روزهای ۲۴۳-۲۷۳/۳.....
۵۸	شکل ۳-۱۰: شار مرکز قلب بین روزهای ۲۷۳/۳-۳۱۶/۶.....
۵۹	شکل ۳-۱۱: سرعت نقطه به نقطه‌ی موج.....
۶۰	شکل ۳-۱۲: سرعت موج (cm/day) با تغییر شعاع قلب.....
۶۱	شکل ۳-۱۳: تغییرات غلظت اورانیوم.....
۶۲	شکل ۳-۱۴: غلظت بازدهی مصرف سوخت.....
۶۲	شکل ۳-۱۵: تغییرات غلظت محصولات شکافت.....

فهرست جدول‌ها

صفحه	عنوان
۱۹.....	جدول ۱-۱: پارامترهای مربوط به قلب راکتور.....
۱۹.....	جدول ۲-۱: نتایج محاسبات مدل سکیموتو.....
۴۹.....	جدول ۱-۳: تخمین $\Lambda(a)$ به صورت تحلیلی توسط Feoktistov.....
۴۹.....	جدول ۲-۳: نسبت مقدار تعادلی پلوتونیوم به مقدار بحرانی آن.....

فصل اول: راکتور موج پایای شکافان هسته‌ای

۱-۱- مقدمه

امروزه هدف سیستم‌های تولید انرژی پیشرفته‌ی هسته‌ای که بر مبنای طیف سریع نوترون کار می‌کنند، به حفظ و گسترش منابع سوخت هسته‌ای خلاصه نمی‌شود، بلکه به دنبال تکنولوژی‌هایی هستیم که پاک‌تر، با پسماند کمتر و همچنین با دل‌نگرانی‌های کمتر در مورد تولید سلاح‌های هسته‌ای، انرژی مورد نیاز ما را تامین کند. این تغییر در الویت‌ها و همچنین پیشرفت‌های اخیر در زمینه علوم هسته‌ای، این فرصت را فرا روی ما قرار می‌دهد که در کنار استفاده از یک سیکل سوخت باز^۱ در یک راکتور سریع، بتوانیم سوخت هسته‌ای با درصد غنای پایین را به کار گرفته و بازده نسبتاً بالایی در مصرف سوخت بدست آوریم. امروزه پدیده‌ای که به نام موج شکافان هسته‌ای^۲ شناخته می‌شود آینده‌ای نویدبخش را حتی بدون بازفرآوری سوخت برای نیل این اهداف، فرا روی ما گشوده است. چنین پدیده‌ای این قابلیت را به راکتور می‌دهد که سوخت مورد نیاز خود را از طریق زایش و تبدیل^۳ در سوخت قابل شکستن^۴ و تبدیل آن به سوخت شکافان، تولید کرده و آن را مصرف کند. تحقیقات و طراحی‌های اخیر نشان داده است که

۱- Open Fuel Cycle

۲- Nuclear Burning Wave

۳- Breed and Transmutation

۴- Fertile

سوخت قابل شکستن اولیه‌ی مورد نیاز می‌تواند به طور کلی اورانیوم طبیعی یا اورانیوم تهی شده باشد که این به نوبه‌ی خود نیاز به فرآیند پرهزینه غنی‌سازی را به اندازه چشمگیری کاهش خواهد داد [۱].

مسائل اساسی مربوط به دانش فنی و طراحی راکتورهای سریع که امروزه اندوخته شده است، با ساخت و توسعه راکتورهای زاینده خنک شونده با سدیم در کشورهای روسیه، انگلستان و آمریکا در خلال سال‌های ۱۹۴۰ تا نیمه دهه‌ی ۱۹۵۰ شروع شده است. البته این تحقیقات بعدها در کشورهای دیگر نیز دنبال شده است. برای مثال می‌توان به راکتور Phenix در فرانسه، راکتورهای BOR-60 و BN-600 در روسیه، راکتورهای JOYO و MONJU در ژاپن و راکتور Fast Breeder Test در هند اشاره کرد. ساخت راکتورهای سریع جدید در کشورهایی مانند چین، هند و روسیه در دستور کار قرار دارد و در کشورهایی مانند ژاپن و فرانسه به صورت آزمایشی مورد طراحی قرار گرفته است. انگیزه اولیه‌ی پرداختن به راکتورهای سریع در دهه‌ی ۱۹۵۰ و اوایل دهه‌ی ۱۹۶۰ چیزی جز پتانسیل این نوع راکتورها به عنوان راکتورهای زاینده نبود. در آن سال‌ها اورانیوم جهت پشتیبانی یک برنامه سنگین تامین انرژی هسته‌ای غیر نظامی کمیاب به نظر می‌رسید و تنها راه حفظ و افزایش طول عمر منابع سوخت هسته‌ای، به اندازه ده برابر آنچه از طریق غنی‌سازی بدست می‌آمد، راکتورهای سریع زاینده بود [۱].

با تحقیقاتی که امروزه روی فراوانی منابع اورانیوم قابل برداشت از طبیعت انجام شده، سیکل معرفی شده بر اساس پدیده موج پایای شکافان هسته‌ای، با در نظر گرفتن نرخ مصرف موجود، می‌تواند به صورت پایداری تا حدود یک قرن نیازمندی‌های ما را پاسخگو باشد [۱].

۱-۲-۱- انگیزه‌های اصلی پرداختن به این نوع راکتور

۱-۲-۱- پسماند، بازفرآوری و نگرانی در مورد گسترش سلاح‌های اتمی

بازفرآوری شیمیایی سوخت‌های هسته‌ای مصرف شده، ریسک توسعه سلاح‌های اتمی را افزایش می‌دهد و این امر یک مانع جدی در مسیر پیشرفت راکتورهای سریع که نیاز به یک سیکل سوخت بسته^۱ دارند، به حساب می‌آید. هنوز برخی، چه بیرون از فعالیتهای هسته‌ای و چه درگیر با آن، ضرورت و صرفه اقتصادی بازفرآوری سوخت را مورد

۱- Closed Fuel Cycle

سوال قرار می‌دهند و عنوان می‌کنند این فرآیند نه تنها هزینه‌های زیادی را متوجه صنعت هسته‌ای می‌کند، بلکه انگیزه‌ی تولید سلاح‌های هسته‌ای را نیز افزایش می‌دهد.

مدیریت پسماند سوخت موارد و مشکلات مخصوص خود را دارد. اگر بخواهیم پسماندهای رو به ازدیاد سوخت راکتورهای آب سبک را به کار بگیریم، به نوع جدیدی از راکتورهای سریع که بتواند پسماندهایی با اکتینیدهای سطح بالا را به صورت موثر و اقتصادی مصرف کند و به لحاظ بازده و ایمنی نیز با استانداردهای بین‌المللی هماهنگ باشد، نیاز داریم. بیشتر تلاش‌های کنونی معطوف به راکتورهایی تحت عنوان سوزاننده^۱ است که ضریب تبدیل^۲ کوچکتر از یک دارند. کانون توجه بودن این راکتورها به دلیل توانایی کاهش حجم و میزان سمیت رادیواکتیویته‌ی مربوط به پسماندهای سوخت راکتورهای آب سبک امروزه در کانون توجه دانشمندان قرار دارند. اگر چه این رهیافت در مواجهه با پسماندهای در حال افزایش راکتورهای آب سبک جذاب به نظر می‌رسد، ولی به هر حال در این مسیر فرآیند باز فرآوری و تبعات آن هنوز وجود دارد [۱].

۱-۲-۲- میزان سوخت مورد نیاز، بازدهی مصرف و غنی‌سازی

می‌دانیم که راکتورهای سریع از نوترون‌هایی با طیف انرژی بالاتر نسبت به راکتورهای حرارتی استفاده می‌کنند و این مطلب باعث کاهش سطح مقطع‌ها و همچنین افزایش نشت نوترون می‌شود. این مساله ما را ملزم می‌کند که از سوخت با درصد غنای بالاتری استفاده کنیم. این درصد در راکتورهای حرارتی حدود ۵ و در راکتورهای سریع به ۲۰ می‌رسد. راکتور موج پایای شکافان هسته‌ای نه تنها از سوخت اولیه طبیعی و بدون غنی‌سازی به عنوان سوخت اصلی استفاده می‌کند، بلکه سوخت مورد نیاز ناحیه چاشنی^۳ در آن برای راه‌اندازی موج، غنایی در حدود ۱۰ تا ۱۲ درصد دارد. ناحیه چاشنی فقط در هنگام راه‌اندازی موج (برای دفعه اول) نیاز بوده و تا پایان طول عمر راکتور دیگر نیازی به غنی‌سازی نیست. برای راه‌اندازی راکتورهای دیگری از این نوع می‌توان از سوخت شکافان تولید شده در این راکتور استفاده کرد. چنانچه از یک شتاب دهنده برای تولید نوترون خارجی استفاده کنیم، داستان غنی‌سازی دیگر به کلی فراموش خواهد شد. یک راکتور آب سبک در طول عمر ۶۰ ساله خود، با احتساب کل پسماندهای کارخانه‌ی تولید سوخت، حدود ۱۱۰۰۰ تن اورانیوم نیاز دارد (در این میان باید مسائل مربوط به غنی‌سازی، تجهیزات مورد نیاز آن و

۱- Burner

۲- Breeding Ratio

۳- Seed

هزینه‌های زیادی که بر این صنعت تحمیل می‌کند را در نظر گرفت). از این مقدار سوخت تنها حدود ۱ درصد آن در راکتور مصرف شده و انرژی تولید می‌کند. مقدار کل سوختی که در طول عمر یک راکتور آب سبک غنی می‌شود حدود ۴۶ تن می‌باشد.

راکتورهای سریع در طول عمر کاری خود به طور قابل توجهی به غنی‌سازی کمتری نسبت به راکتورهای حرارتی نیاز دارند و این به دلیل بازدهی بالاتر آنها در مصرف سوخت و عمل زایش در این نوع راکتورها می‌باشد. علاوه بر آن راکتورهای سریع از اورانیوم تهی شده که به عنوان یک محصول فرعی در کارخانه‌های غنی‌سازی تولید می‌شود، می‌توانند به عنوان سوخت مجدد استفاده کنند. راکتورهایی که در این تحقیق به آن پرداخته می‌شود، علاوه بر اینکه تمام خصوصیات یک راکتور سریع را دارند، می‌توانند حتی با بازدهی بالاتر در مصرف سوخت، مقدار سوخت اولیه مورد نیاز و میزان پسماند تولید شده در پایان عمر ۶۰ ساله خود را به مقدار قابل توجهی کاهش دهند [۱].

۱-۲-۳- منابع اورانیوم

راکتورهای سریع منابع اورانیوم را با بازدهی خیلی بهتری نسبت به راکتورهای حرارتی مصرف می‌کنند. این قابلیت در ابتدا ممکن است با توجه به منابع فراوان سوخت اورانیوم که در کتاب قرمز [۵۱] در سال ۲۰۰۷ گزارش شده است و همچنین قیمت پایین آن و سهم کمی که در هزینه‌های مربوط به تولید انرژی هسته‌ای بازی می‌کند، مهم به نظر نرسد، به هر حال این مساله، یعنی منابع اورانیوم، وقتی اهمیت خود را نشان خواهد داد که قیمت آن رو به افزایش گذاشته و در رقابت با دیگر موارد سهم در اقتصاد تولید انرژی هسته‌ای قرار گیرد.

به هر حال بازده بیشتر راکتورهای سریع نسبت به راکتورهای حرارتی هنوز مهم به شمار می‌آید. سیاست‌گذاران و جامعه جهانی به طور افزاینده‌ای به این موضوع آگاه هستند که حفظ منابع انرژی جهت استفاده نسل‌های آینده و همچنین به کارگیری تکنولوژی‌هایی که بتواند در دراز مدت، پایدار و جوابگو باشند، از موارد استراتژیک و اساسی به شمار می‌رود. محاسباتی که روی راکتورهای موج پایای شکافان هسته‌ای انجام شده است، نشان داده است که عمر مفید منابع موجود با استفاده از استراتژی مصرف سوخت در این راکتورها (نسبت به راکتورهای آب سبک) می‌تواند با ضریبی از پنج یا بیشتر افزایش یابد و این در حالی است که بازده مصرف سوخت^۱ به ۲۰ درصد محدود شود. هر چه بازده مصرف سوخت بیشتر شود، به بازدهی راکتورهای سریعی که از سیکل بسته مصرف سوخت با حضور فرآیندی

به نام بازفرآوری استفاده می‌کنند نزدیک‌تر خواهیم شد، در صورتی که هیچ یک از مشکلات بازفرآوری را نخواهیم داشت [۱].

۱-۲-۴-۱-یمنی ذاتی راکتور موج پایای شکافان هسته‌ای

در راکتورهای سریع امروزی دو ناحیه وجود دارد، ناحیه اصلی قلب و ناحیه روکش^۱. قلب ناحیه تولید قدرت می‌باشد و به عنوان چشمه نوترون جهت زایش در ناحیه روکش استفاده می‌شود. در راکتورهای موج پایای شکافان هسته‌ای این دو ناحیه در هم ادغام می‌شوند. یعنی همان جایی که تولید قدرت داریم، همزمان عمل زایش نیز انجام می‌شود. امروزه به صورت تجربی ثابت شده است که ضریب زایش، BR ، می‌تواند بزرگتر از یک باشد. می‌توانیم ضریب زایش را به صورت زیر بنویسیم:

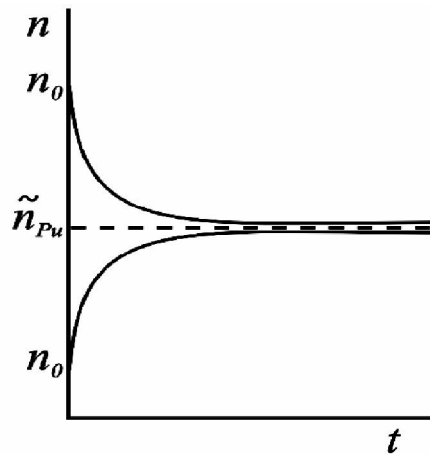
$$BR = \frac{\tilde{n}_{Pu} U_8}{n_{crit}} \quad (1-1)$$

که در آن تقریباً $n_{crit} \approx 1$ می‌باشد. U_8 غلظت ^{238}U در حالت ترکیب با غلظت بحرانی پلوتونیوم n_{crit} بوده و \tilde{n}_{Pu} غلظت پلوتونیوم در حالت پایای سیستم، یعنی غلظتی که پلوتونیوم به سوی آن میل خواهد کرد، می‌باشد. اگر غلظت اولیه بارگذاری شده‌ی پلوتونیوم از مقدار پایای آن بیشتر باشد یعنی $n_0 > \tilde{n}_{Pu}$ ، پلوتونیوم شروع به سوختن می‌کند و از بالای \tilde{n}_{Pu} به آن میل خواهد کرد. اگر $n_0 < \tilde{n}_{Pu}$ باشد، پلوتونیوم شروع به زایش کرده و از زیر \tilde{n}_{Pu} به آن میل خواهد کرد و انباشته می‌شود (شکل ۱-۱). حال اگر یک ناحیه ایجاد کنیم که در آن $\tilde{n}_{Pu} > n_{crit}$ یعنی $BR > 1$ چه اتفاقی خواهد افتاد؟

با توجه به ادعای Feoktistov^۱ چنین سیستمی اگر به حال خود وا گذاشته شود نه تنها به حالت فوق بحرانی نخواهد رفت، بلکه سعی خواهد کرد به مقداری از غلظت پلوتونیوم، بالاتر از غلظت بحرانی آن میل کند $\tilde{n}_{Pu} > n_{crit}$. چطور می‌توان چنین تضادی را شرح داد؟ در زنجیره U-Pu (شکل ۱-۲) با دو مقیاس زمانی مهم روبرو هستیم:

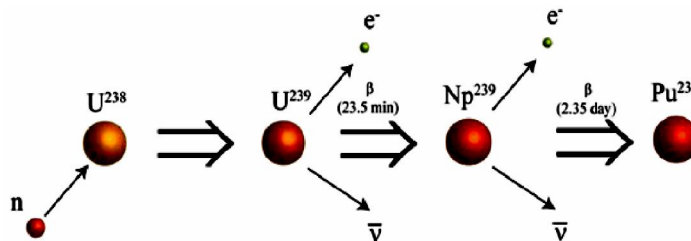
۱- زمان متوسط میان آزاد شدن نوترون‌ها در شکافت و جذب یا نشت آنها که حدود 10^{-6} - 10^{-7} ثانیه بوده و در واقع همان طول عمر نوترون می‌باشد.

۱- Blanket



شکل ۱-۱: تغییرات غلظت پلوتونیوم نسبت به زمان

۲-فاصله زمانی میان شکافت پلوتونیوم و جذب نوترون‌های آزاد شده در اورانیوم ۲۳۸ و آزاد شدن دو بتا و در نهایت زایش پلوتونیوم که حدود چند روز طول می کشد.

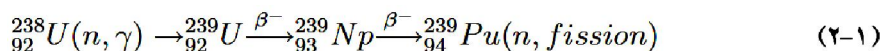


شکل ۱-۲: زنجیره U-Pu

این دو مقیاس زمانی به طور قابل توجهی متفاوت هستند. در این زنجیره پارامترهای زمانی بزرگتر تعیین کننده بوده و شکل نهایی موج را تعیین خواهند کرد. شرایط به چند صورت می تواند رقم بخورد. اول اینکه موج تشکیل شود ولی بعد از مدتی خاموش شود. دوم اینکه موج تشکیل شده و به یک حالت پایا برسد و سوم اینکه سیستم به یک حالت فوق بحرانی غیر قابل کنترل، هدایت شود. حالت سوم از نظر مسائل مربوط به ایمنی مهم بوده و اثبات خواهد شد که این حالت در این راکتور هیچگاه اتفاق نمی افتد. آنچه سیستم را به حالت فوق بحرانی خواهد برد چیزی جز پلوتونیوم تولید شده از طریق فرآیند زایش نمی تواند باشد. پلوتونیوم زایش شده، از طریق جذب نوترون در طول زمانی حدود 10^{-6} - 10^{-7} ثانیه شکافته شده و سیستم دوباره به حالت زیر بحرانی خواهد رفت. نکته‌ی مهم این است که تولید دوباره پلوتونیوم توسط نوترون‌های تولید شده در شکافت دوباره پلوتونیوم انجام می شود و این فرآیند حدود چند

روز طول خواهد کشید و این بدان معناست که سیستم در حالت بحرانی قرار دارد و هیچگاه به حالت فوق بحرانی نخواهد رفت. در واقع به دلیل اینکه پلوتونیوم همواره از مقداری کمتر از مقدار بحرانی پلوتونیوم به آن میل می کند حالت فوق بحرانی نخواهیم داشت و به عبارت دیگر فاصله‌ی زمانی لازم جهت افزایش قدرت چیزی حدود چند روز است. این همان راز ایمنی ذاتی این سیستم می باشد.

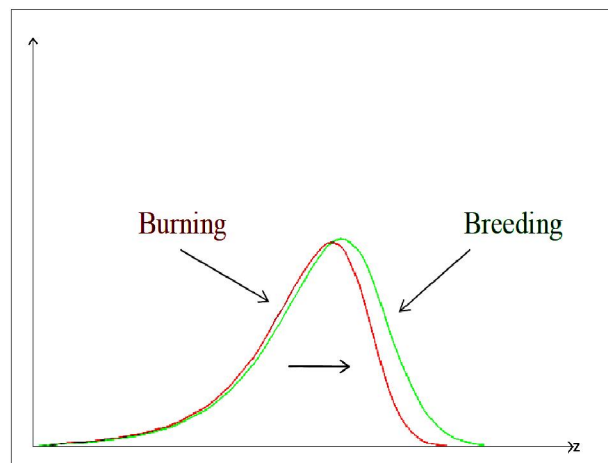
این سیستم در صورت شکل گیری موج، با توجه به دلایل گفته شده در بالا، می تواند خود را خود بخود هدایت کرده و بدون نیاز به میله کنترل یا دخالت اپراتور به پیش برود. اگر این سیستم را به حال خود واگذاریم در ابتدا قدرت یا همان شار افزایش خواهد یافت و بعد با سوختن ^{238}U و تولید محصولات شکافت، دوباره توان به صورت خود بخود کاهش می یابد. شاید کسی بگوید درست است که افزایش قدرت طی چند روز انجام می شود، ولی ممکن است بعد از چندین روز حالت انفجار اتفاق بیفتد. در این میان یک نکته وجود دارد و آن این است که مقدار پایای پلوتونیوم یعنی \bar{n}_{Pu} با غلظت ^{238}U متناسب بوده و دیر یا زود ضریب تبدیل از یک کوچکتر شده ($\bar{n}_{Pu} < n_{crit}$) و واکنش رو به افول خواهد گذاشت. البته این حالت برای درصد سوختن سوخت^۱ بالا یعنی حدود ۵۰ درصد اتفاق می افتد. حال اگر ترکیب سوخت راکتور را به نحوی تعیین کنیم که واکنش زیر به وقوع بپیوندد، می توانیم راکتوری داشته باشیم که طبق آنچه Feoktistov در مقاله‌های خود [۱۴، ۱۳، ۱۲] بیان کرده، ایمن بوده و موارد گفته شده در بالا در آن صدق خواهد کرد:



در این حالت پلوتونیوم تولید شده بلافاصله به عنوان سوخت مصرف می شود. زمان مشخصه چنین واکنشی با زمان آزاد شدن دو بتا قابل مقایسه بوده که تقریباً برابر ۳/۳ روز، یعنی حدوداً ۱۰^4 برابر زمان مشخصه نوترون‌های تاخیری. در رابطه با خود نگه‌دار بودن موج می توان گفت که اگر شار افزایش یابد، سوختن پلوتونیوم نیز افزایش یافته و این خود غلظت پلوتونیوم را کاهش می دهد و متعاقباً شار کاهش خواهد یافت. در مقابل اگر به هر دلیلی شار نوترون کاهش یابد، سوختن پلوتونیوم نیز کمتر خواهد شد و در نتیجه پلوتونیوم بیشتر انباشته شده و بعد از چند روز دوباره تولید نوترون افزایش یافته و شار کاهش خواهد یافت.

۱-۲-۵-راه حل تکنولوژیکی مناسب

یک تکنولوژی برخاسته از راکتورهای سریع که به طور همزمان پسماند را کاهش دهد، تکثیر سلاح‌های هسته‌ای را متوقف سازد و هزینه‌های تولید انرژی را قابل توجهی نگه دارد، می‌تواند راه‌حلی ایده‌آل جهت مرتفع ساختن تنش‌های دراز مدت بیان شده در بالا باشد. تکنولوژی مورد نظر همچنین می‌تواند طول عمر مفید منابع سوخت اورانیوم را به نحوی که قابل استفاده در راکتورهای سریع با یک سیکل مصرف بسته باشد، افزایش دهد. اگر تکنولوژی جدید بتواند از توریم نیز به عنوان سوخت استفاده کند، می‌تواند منابع موجود را تا سه برابر گسترش دهد. تکنولوژی‌هایی که بتوانند برخی یا همه این امور را پوشش دهد به صورت آزمایشی و نزدیک به اجرا در آمده‌اند.



شکل ۱-۳: موقعیت موج زایش و سوزش نسبت به هم

چندین طرح اولیه برای راکتورهای سریعی که در سیکل کاری آنها نیازی به فرآوری وجود ندارد، پیشنهاد شده است. راکتوری که از این تکنولوژی استفاده می‌کند، می‌تواند قدرتی معادل ۱GW را تنها با یک دهم تا یک ششم سوخت معادل مورد نیاز در راکتورهای LWR تولید کند. می‌توان اولین فردی را که روی چنین مفهومی صحبت کرده است، Feinberg در سال ۱۹۵۸ دانست. او پیشنهاد کرد که راکتور سریع با ویژگی زایش و سوزش^۱ می‌تواند طوری طراحی شود که تنها از اورانیم طبیعی یا تهی شده به عنوان سوخت استفاده کند. افراد دیگر مانند Teller و همکارانش نیز ایده‌ای مبنی بر استفاده از یک چاشنی کوچک اولیه از سوخت شکافنده به عنوان یک محرک که بتواند موجی را در قلب راکتور با سوخت طبیعی یا تهی شده راه اندازی کند، پیشنهاد کرده‌اند [۲، ۳]. این موج ترکیبی از یک جبهه‌ی زایش و یک جبهه‌ی سوزش که به فاصله‌ی چند سانتی‌متر از هم قرار گرفته‌اند، می‌باشد. جبهه‌ی زایش جلوتر از