

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



پایان نامه کارشناسی ارشد در (مهندسی شیمی-طراحی فرآیند)

عنوان:

ارزیابی ریسک در خطوط لوله بنزین

اساتیدراهنما:

دکتر فرهاد شهرکی

دکتر داود محبی کلهری

استاد مشاور:

دکتر اسلام کاشی

تحقیق و نگارش:

طاهره نورمحمدی

(این پایان نامه از حمایت مالی معاونت پژوهشی دانشگاه سیستان و بلوچستان بهره مند شده است)

آبان ۱۳۹۰

بسمه تعالی

این پایان نامه با عنوان ارزیابی ریسک هر خطوط لوله بنزین قسمتی از برنامه آموزشی دوره کارشناسی ارشد مهندسی شیمی توسط دانشجو طاهر نورمحمدی با راهنمایی استاد پایان نامه دکتر فرشاد شیخزکی-دکتر داود محبی تهیه شده است. استفاده از مطالب آن به منظور اهداف آموزشی با ذکر مرجع و اطلاع کتبی به حوزه تحصیلات تکمیلی دانشگاه سپستان و بلوچستان مجاز می باشد.

نام و امضاء دانشجو

طاهر نورمحمدی

این پایان نامه *مجاز* و *مجاز* در سی شما ارائه می شود و در تاریخ *۱۳۹۸/۰۳/۰۵* توسط هیئت داوران بررسی و در جهت *مجاز* به آن تعلق گرفت.

تاریخ

امضاء

نام و نام خانوادگی

استاد راهنما:

استاد راهنما:

استاد مشاور:

داور ۱:

داور ۲:

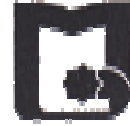
نماینده تحصیلات تکمیلی

د.د. محسن میرزا

حسن میرزا

مرتضی زاهدی

د.د. سرگروه



دانشگاه پشاور، پشاور

تعهدنامه اصالت اثر

اینجانب ظاهره نور محمدی تعهد می‌کنم که مطالب مندرج در این پایان نامه حاصل کار پژوهشی اینجانب است و به دستاوردهای پژوهشی دیگران که در این نوشته از آن استفاده شده است مطابق مقررات ارجاع گردیده است. این پایان نامه پیش از این برای احراز هیچ مدرک هم سطح یا بالاتر ارائه نشده است. کلیه حقوق مادی و معنوی این اثر متعلق به دانشگاه سیستان و بلوچستان می‌باشد.

نام و نام خانوادگی دانشجوی: ظاهره نور محمدی

امضاء
ظاهره نور محمدی

تقدیم به:

پدر و مادرم آنانکه آفتاب مهرشان در آستانه قلبم، همچنان
پابرجاست و هرگز غروب نخواهد کرد.

تقدیم به:

همسرم که سایه مهربانیش سایه سار زندگیم می باشد

تقدیم به خواهرم:

که وجودش شادی بخش و صفایش مایه آرامش من است.

تقدیم به برادرم:

که همواره در طول تحصیل متحمل زحماتم بود و تکیه گاه
من در مواجهه با مشکلات، و وجودش مایه دلگرمی من می
باشد.

سپاس‌گزاری

در اینجا از زحمات استادان عزیزیم جناب آقای دکتر شهرکی و دکتر محبی تشکر می‌نمایم.
همچنین از جناب آقای دکتر اسلام کاشی که در این پروژه مرا یاری نمودند صمیمانه
متشکرم. و در آخر از همکاری‌های جناب آقای مهندس قاسمی سپاسگزارم.

چکیده:

خطوط لوله مطمئن‌ترین و باصرفه‌ترین روش انتقال نفت خام و فرآورده‌های نفتی به اقصی نقاط دنیا می‌باشد. اگر خط لوله دچار حادثه شود می‌تواند فجایع اقتصادی و انسانی و محیط زیستی جبران‌ناپذیری بر جای بگذارد. آنالیز ریسک روشی متداول و مهم برای بررسی ریسک مربوط به عملیات حملونقل مواد خطرناک است. در این مطالعه ابتدا توضیحاتی راجع به ارزیابی ریسک داده شده است. بعد از آن به بررسی میزان حجم ریزش بنزین ناشی از پارگی کامل در خط لوله‌ای که از مناطق ناهموار عبور می‌کند پرداخته شده است. برای محاسبه حجم ریزش‌نامه‌ای به زبان متلب نوشته شده است. سپس با استفاده از نرم‌افزار PHAST Risk به بررسی سطح ریسک ناشی از پارگی کامل خط لوله و ریزش بنزین از آن پرداخته و مکان‌های پرخطر اطراف خط لوله مشخص شده است. ارزیابی ریسک در دو بخش A و B از خط لوله انجام شد. بخش A به شعاع ۲۲۵ متر و بخش B به شعاع ۳۵۰ متر اطراف خط لوله در ناحیه ریسک فردی بالا واقع شده است. که این محدوده‌ها باید خالی از سکنه باشد. در بخش A قسمتهایی از منحنی ریسک جمعی در قسمت ریسک بالا قرار گرفته. در صورتی که در بخش B منحنی ریسک جمعی در ناحیه ریسک متوسط واقع شده است. برای مدیریت ریسک توجه به منطقه A نسبت به منطقه B در اولویت است.

کلمات کلیدی: خط لوله- آنالیز ریسک- حجم ریزش- بنزین

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۱	فصل اول: مقدمه
۲	۱-۱- مقدمه
۵	فصل دوم: مقدمه‌ای بر ارزیابی پیامد و ریسک در خطوط لوله
۶	۱-۲- Error! Unknown switch argument.
۶	۲-۲- Error! Unknown switch argument.
۶	۳-۲- معیارهای اندازه‌گیری ریسک
۶	۱-۳-۲- شاخص ریسک
۷	۲-۳-۲- شدت متوسط تلفات
۷	۳-۳-۲- ریسک شخصی
۷	۴-۳-۲- ریسک جمعی
۸	۴-۲- معیارهای ریسک فردی و جمعی
۸	۱-۴-۲- معیارهای ریسک فردی
۹	۲-۴-۲- معیارهای ریسک جمعی
۱۱	۵-۲- ارزیابی ریسک
۱۳	۱-۵-۲- شناسایی مخاطرات
۱۴	۱-۱-۵-۲- روش HAZOP
۱۶	۲-۱-۵-۲- مدل‌سازی پیامد
۱۶	۳-۱-۵-۲- انتخاب سناریو
۱۷	۴-۱-۵-۲- تحلیل شرایط
۱۷	۵-۱-۵-۲- مدل‌سازی پیامدهای ناشی از سناریوی مورد نظر

۱۸	تحلیل نتایج	۶-۱-۵-۲
۱۸	محاسبه تکرارپذیری حوادث [۴]	۲-۵-۲
۱۹	محاسبه تکرارپذیری حوادث به کمک سوابق موجود	۱-۲-۵-۲
۲۰	تحلیل درخت خطا	۲-۲-۵-۲
۲۱	تحلیل درخت رویداد	۳-۲-۵-۲
۲۲	محاسبه ریسک	۳-۵-۲
۲۳	منحنی F-N	۱-۳-۵-۲
۲۴	ماتریس ریسک	۲-۳-۵-۲
۲۵	معیارهای پذیرش ریسک	۳-۳-۵-۲
۲۶	Error! Unknown switch argument.	۶-۲
۲۸	نتیجه گیری	۷-۲
۳۹	فصل سوم: رهایش مواد و آتش	
۳۰	Error! Unknown switch argument.	۱-۳
۳۰	رهایش مواد در محیط	۲-۳
۳۳	مدل سازی تخلیه مواد	۳-۳
۳۳	عوامل موثر بر مدلسازی تخلیه مواد	۴-۳
۳۳	فاز ماده تخلیه شده	۱-۴-۳
۳۴	اندازه نشستی ایجاد شده	۲-۴-۳
۳۵	مدت زمان نشستی	۳-۴-۳
۳۶	مسیر ترمودینامیکی و نقطه پایانی	۴-۴-۳
۳۶	معادلات کاربردی در محاسبات شدت تخلیه	۵-۳
۳۷	تخلیه مایع	۱-۵-۳
۳۸	مدل سازی تبخیر ناگهانی و تبخیر از سطح حوضچه مایع	۶-۳
۳۸	تبخیر ناگهانی	۱-۶-۳
۳۹	تبخیر از سطح حوضچه مایع	۲-۶-۳

۴۱	مدل‌سازی انتشار مواد	۷-۳
۴۲	عوامل موثر در مدل‌سازی پخش مواد در محیط	۸-۳
۴۲	-پایداری جو	۱-۸-۳
۴۵	سرعت باد	۲-۸-۳
۴۵	نوع پوشش زمین	۳-۸-۰۳
۴۵	ارتفاع نقطه رهاش از سطح زمین	۴-۸-۳
۴۵	مومنتوم مواد رها شده	۵-۸-۳
۴۶	دمای محیط	۶-۸-۳
۴۶	مدل های انتشار	۹-۳
۴۶	مدل‌های پخش گازهای با شناوری مثبت و گازهای با شناوری خنثی	۱-۹-۳
۵۱	مدل‌های پخش گازهای متراکم	۱۰-۳
۵۲	مدل SLAB	۱-۱۰-۳
۵۳	مدل HGSYSTEM	۲-۱۰-۳
۵۳	مدل ALOHA	۳-۱۰-۳
۵۳	مدل PHAST	۴-۱۰-۳
۵۴	آتش	۱۱-۳
۵۵	اصطلاحات و تعاریف مربوط به آتش سوزی	۱۲-۳
۵۶	طبقه‌بندی انواع آتش	۱۳-۳
۶۱	پیامدهای تابش حرارتی	۱۴-۳
۶۲	فصل چهارم: بنزین و مخاطرات آن	
۶۳	مقدمه	۱-۴
۶۳	بنزین	۱-۱-۴
۶۳	تاریخچه	۲-۱-۴
۶۳	تجزیه شیمیایی و محصول	۳-۱-۴

۶۵	فراریت	۴-۱-۴
۶۵	عدد اکتان	۵-۱-۴
۶۶	افزودنی‌ها (سرب)	۶-۱-۴
۶۶	ماهیت بخارها و گازهای متصاعد شده از بنزین	۷-۱-۴
۶۷	مکان های تولید و انتشار بخارهای سمی بنزین	۸-۱-۴
۶۷	اثرات خطرناک بخارهای بنزین	۹-۱-۴
۶۸	مروری بر حوادث خطوط لوله انتقال بنزین	۲-۴
۶۹	نتیجه گیری	۳-۴
۷۰	فصل پنجم: حجم ریزش	
۷۱	Error! Unknown switch argument.	Error!
		Unknown switch argument.
۷۱	حجم ریزش	۲-۵
۷۱	زمان کشف نشت	۱-۲-۵
۷۱	زمان بررسی و تحقیق	۲-۲-۵
۷۲	محاسبه حجم ریزش	۳-۵
۷۳	نرخ اولیه نشت	۱-۳-۵
۷۳	حجم ریزش بعد از ایزوله کردن	۲-۳-۵
۷۶	نتایج محاسبه حجم ریزش بعد از ایزوله کردن	۴-۵
۷۶	مشخصات خط لوله	۱-۴-۵
۷۹	نتایج محاسبه حجم ریزش	۲-۴-۵
۸۲	فصل ششم: ارزیابی ریسک در خط لوله و تحلیل نتایج آن	
۸۳	مقدمه	۱-۶
۸۴	نتایج حاصل از ارزیابی پیامد برای منطقه شهری بخش A	۲-۶

۸۴	پارگی کامل به صورت افقی و برخورد با مانع در شرایط آب و هوایی اول (2F)	۶-۲-۱
۸۶	پارگی کامل به صورت افقی و برخورد با مانع در شرایط آب و هوایی دوم (5D)	۶-۲-۲
۸۷	پارگی کامل با زاویه ۴۵ درجه نسبت به افق در شرایط آب و هوایی اول (2F)	Error! Unknown switch argument.
۸۸	پارگی کامل با زاویه ۴۵ درجه نسبت به افق در شرایط آب و هوایی دوم (5D)	۶-۲-۴
۹۰	آنالیز ریسک در بخش اول (A)	۶-۳-۳
۹۰	فرضیات آنالیز ریسک در بخش اول	۶-۳-۱
۹۲	نتایج آنالیز ریسک برای منطقه شهری یا بخش (A)	۶-۳-۲
۹۵	آنالیز ریسک در بخش دوم (B)	۶-۴-۴
۹۵	فرضیات آنالیز ریسک در بخش دوم:	۶-۴-۱
۹۶	نتایج آنالیز ریسک بخش دوم	۶-۴-۲
۹۹	فصل هفتم: نتیجه گیری و پیشنهادات	
۱۰۰	نتیجه گیری	۷-۱
۱۰۰	پیشنهادات	۷-۲
۱۰۱	مراجع	
۱۰۶	پیوست	

فهرست شکل ها

صفحه	عنوان شکل
۳	شکل ۱-۱- عبور خط لوله از منطقه کوهستانی
۱۰	شکل ۱-۲ . نمودار ریسک جمعی هونگ کونگ
۱۰	شکل ۲-۲ . نمودار ریسک جمعی نیو ساوت ولز
۱۱	شکل ۳-۲ . نمودار ریسک جمعی ویکتوریا
۱۱	شکل ۴-۲ . نمودار ریسک جمعی سانتا باربارا
۱۳	شکل ۵-۲ . مراحل ارزیابی ریسک
۱۵	شکل ۶-۲ . مراحل انجام مطالعات شناسایی مخاطرات
۲۱	شکل ۷-۲ . ارتباط درخت رویداد، واقعه راس و درخت خطا
۲۲	شکل ۸-۲ . درخت رویداد مربوط به رهایش گاز
۲۳	شکل ۹-۲ . نواحی سه گانه در منحنی ^۱
۲۶	شکل ۱۰-۲ . معیار ریسک و ناحیه ALARP
۳۰	شکل ۱-۳ رهایش دائمی و رهایش ناگهانی مواد
۳۱	شکل ۲-۳. پروفایل غلظت در رهایش دائمی مواد
۳۱	شکل ۳-۳. پروفایل غلظت در رهایش ناگهانی مواد

¹Fatility-Number

- شکل ۳-۴. مراحل مدل سازی رهایش مواد در حالت مایع ۳۲
- شکل ۳-۵. مراحل مدل سازی رهایش مواد در حالت مایع ۳۲
- شکل ۳-۶. رهایش گازهای با شناوری مثبت ۴۱
- شکل ۳-۷. رهایش گازهای با شناوری منفی ۴۱
- شکل ۳-۸. رهایش گازهای با شناوری خنثی ۴۲
- شکل ۳-۹. نمای کلی پروفایل سه بعدی غلظت برای رهایش دائمی مواد ۵۱
- شکل ۳-۱۰. مثلث آتش ۵۴
- شکل ۳-۱۱. نمایی از آتش استخری ۵۸
- شکل ۳-۱۲. جت آتش ۵۹
- شکل ۳-۱۳. توپ آتش ۶۰
- شکل ۴-۱. نقص خط لوله در USA ۶۹
- شکل ۵-۱. فایل DEM فراخوان شده به نرم افزار Global-mapper ۷۵
- شکل ۵-۲. نمونه از پروفایل خط لوله که نقطه شکست را نشان می‌دهد ۷۵
- شکل ۵-۳. پروفایل مسیر خط لوله، بخش A که از مرکز شهر عبور می‌کند ۷۸
- شکل ۵-۴. پروفایل مسیر خط لوله، بخش B که از حاشیه یک شهر بیلاقی عبور می‌کند ۷۸
- شکل ۵-۵. نمودار ارتفاع و حجم ریزش مربوط به خط لوله بخش A ۷۹
- شکل ۵-۶. نمودار ارتفاع و حجم ریزش مربوط به خط لوله بخش B ۷۹
- شکل ۶-۱. تشعشع حرارتی ناشی از jet fire در شرایط آب و هوایی 2F ۸۵
- شکل ۶-۲. ناحیه تحت تاثیر LFL در شرایط آب و هوایی 2F ۸۵
- شکل ۶-۳. تشعشع حرارتی ناشی از jet fire در شرایط آب و هوایی 5D ۸۶
- شکل ۶-۴. ناحیه تحت تاثیر LFL در شرایط آب و هوایی 5D ۸۶
- شکل ۶-۵. ناحیه تحت تاثیر LFL در شرایط آب و هوایی 2F ۸۷
- شکل ۶-۶. ناحیه تحت تاثیر LFL در شرایط آب و هوایی 2F ۸۷
- شکل ۶-۷. تشعشع حرارتی ناشی از jet fire در شرایط آب و هوایی 5D ۸۸

- ۹۱ شکل ۹-۶ . مسیر عبور خط لوله بخش A از مرکز شهر
- ۹۳ شکل ۱۰-۶ . نمودار ریسک جمعی برای بخش A
- ۹۳ شکل ۱۱-۶ . منحنی برش عرضی ریسک فردی
- ۹۴ شکل ۱۲-۶ . نمودارهای ریسک فردی
- ۹۶ شکل ۱۳-۶ . مسیر عبور خط لوله بخش B از حاشیه منطقه بیلاقی
- ۹۷ شکل ۱۴-۶ . نمودار ریسک جمعی برای بخش B
- ۹۷ شکل ۱۵-۶ . برش عرضی ریسک فردی برای بخش B
- ۹۸ شکل ۱۶-۶ . ریسک فردی

فهرست جداول

صفحه		عنوان جدول
۸	معیارهای ریسک فردی	جدول ۱-۲ .
۲۳	مناطق سه‌گانه در منحنی F-N	جدول ۲-۲ .
۲۴	ماتریس ریسک ارائه شده توسط شرکت DNV]	جدول ۳-۲ .
۳۵	نمونه‌ای از حوادثی که در مدل‌های شدت تخلیه مدل‌سازی می‌شوند	جدول ۱-۳ .
۳۵	ابعاد مختلف نشتی برای استفاده در مدل‌های شدت تخلیه	جدول ۲-۳ .
۳۵	مدت زمان رهايش مواد در محیط بر اساس تجهیزات موجود در واحد	جدول ۳-۳ .
۳۶	مسیرهای ترمودینامیکی معمول در تخلیه مواد	جدول ۴-۳ .
۴۴	معیار پایداری پاسکوییل	جدول ۵-۳ .
۴۴	ارزیابی میزان تابش خورشید	جدول ۶-۳ .
۶۱	تأثیرات سطوح مختلف تابش حرارتی	جدول ۷-۳ .
۷۸	تقسیم بندی خط لوله	جدول ۱-۵ .
۸۰	اطلاعات فرآیندی خط لوله	جدول ۲-۵ .
۸۴	درصد ترکیبات موجود در بنزین	جدول ۲-۶ .
۸۴	سناریوهای انتخابی برای خط لوله بنزین ۱۶ اینچی مورد مطالعه	جدول ۲-۶ .
۸۹	نتایج ارزیابی پیامد برای بخش A	جدول ۳-۶ .
۹۱	فرضیات جمعیتی و فرضیات وجود جرقه و تکرار پذیری در بخش A	جدول ۴-۶ .
۹۵	فرضیات جمعیتی و فرضیات وجود جرقه و تکرارپذیری در بخش B	جدول ۵-۶ .

فهرست علائم

نشانه	علامت
مساحت شکاف ایجاد شده (m ²)	A
سطح مقطع سوراخ (m ²)	A
ظرفیت گرمایی مایع (kj/kg.k)	C _p
فراوانی و تکرارپذیری حادثه	F
کسر مایع تبخیر شده	f _v
شتاب گرانشی (m/s ²)	G
ثابت گرانشی زمین (N.s ² /kg.m)	g _c
فلاکس حرارتی ورودی به حوضچه (kW/m ²)	H
فلاکس حرارتی ($\frac{J}{m^2}$)	H
گرمای نهان تبخیر (kj/ kg)	h _{fg}
ارتفاع محل رهايش (m)	H _r
ارتفاع مایع موجود در بالای شکاف ایجاد شده در مخزن (m)	
ثابت Von Karman که مقدارش ۰/۴۱ است	k
نفوذ گردابی	K _j
ضریب افت	k _f
هدایت حرارتی خاک (kj/m.s.k)	K _s
ارتفاع Monin-Obukhov (m)	L
حد پایین اشتعال پذیری در دمای ۲۵ °C	L ₂₅
حد پایین اشتعال پذیری جزء i ام در مخلوط	LFL _i
حد پایین اشتعال پذیری مخلوط	LFL _{mix}
حد پایین اشتعال پذیری در دمای T	L _t
دبی (kg/s)	\dot{m}

فشار مواد	P
احتمال رخداد یک حادثه	p
گرمای مبادله شده (j)	Q
دبی حجمی مایع خروجی پس از تبخیر ناگهانی (m^3/s)	Q_{AF}
نرخ تخلیه مایع (m^3/s)	Q_d
فلاکس حرارتی (kw/m^2)	q_g
دبی مواد تخلیه شده به محیط	Q_m
شعاع حوضچه (m)	R
زمان (s)	t
دمای جوش نرمال (K)	T
دمای محیط (K)	T_b
دمای خاک (k)	T_g
سرعت باد (m/s)	u
سرعت اصطکاک که به طور تجربی به دست می آید. (m/s)	u_i
سرعت باد (m/s)	U
سرعت اصطکاک (m/s)	
مقدار متوسط سرعت در سه جهت x,y,z (m/s)	
میزان انحراف سرعت از سرعت متوسط (m/s)	
مقدار متوسط میزان انحراف سرعت از سرعت متوسط (m/s)	$[u']$
حد بالای اشتعال پذیری در دمای $25^\circ C$	U_{25}
حد بالای اشتعال پذیری جزء i ام در مخلوط	UFL_i
حد بالای اشتعال پذیری مخلوط	UFL_{mix}
حد بالای اشتعال پذیری در دمای T	U_t
سرعت سیال (m/s)	V

کار محوری (J)	W_s
کسر مولی عنصر i ام در مخلوط	Y_i
ارتفاع سیال (m)	Z
ارتفاع (m)	z
طول متوسط ناهمواری‌های سطح زمین (m)	z^0
ضریب نفوذ حرارتی خاک (m^2/s)	α_s
زاویه بین لبه حوضچه مایع و خط عمود بر سطح زمین (degrees)	
ویسکوزیته مایع ($kg/m.s$)	μ
چگالی مواد (kg/m^3)	ρ
ضریب انتشار در جهت x (m)	σ_x
ضریب انتشار در جهت y	σ_y
ضریب انتشار در جهت z	σ_z
حرارت احتراق ($Kcal/Mole$)	ΔH_c
تغییرات آنتالپی ماده (j)	ΔH
تغییرات انرژی جنبشی ماده (j)	ΔKE
تغییرات انرژی پتانسیل ماده (j)	ΔPE
فشار برای نشت (pa)	Δp

فصل اول

مقدمه