

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشگاه شاهرود

دانشکده مهندسی معدن، نفت و ژئوفیزیک

گروه مهندسی نفت و ژئوفیزیک

عنوان:

بررسی و شبیه‌سازی پدیدهٔ مخروطی شدن آب در یکی از مخازن نفی تحت رانش آب ایران

پایان نامه کارشناسی ارشد جهت اخذ مدرک کارشناسی ارشد مهندسی نفت

دانشجو:

مرتضی خیرزاده

استاد راهنما:

دکتر علی مرادزاده

اسفند ۹۲

شماره : ۴۶۹۳۱۲۹۱-۲
 تاریخ : ۹۳-۸-۲۴
 ویرایش :

بسمه تعالی



فرم صورتجلسه دفاع پایان نامه تحصیلی دوره کارشناسی ارشد

با تأییدات خداوند متعال و با استعانت از حضرت ولی عصر (عج) جلسه دفاع از پایان نامه کارشناسی ارشد آقای مرتضی خیرزاده رشته مهندسی نفت گرایش حفاری و بهره برداری تحت عنوان: بررسی و شبیه سازی پدیده مخروطی شدن آب در یکی از مخازن نفتی تحت رانش آب ایران که در تاریخ ۱۳۹۲/۱۲/۲۶ با حضور هیأت محترم داوران در دانشگاه صنعتی شاهرود برگزار گردید به شرح زیر است :

قبول (با درجه ~~خوب~~ امتیاز ۱۷,۷۵) دفاع مجدد مردود

- ۱- عالی (۲۰ - ۱۹)
- ۲- بسیار خوب (۱۸/۹۹ - ۱۸)
- ۳- خوب (۱۷/۹۹ - ۱۶)
- ۴- قابل قبول (۱۵/۹۹ - ۱۴)
- ۵- نمره کمتر از ۱۴ غیر قابل قبول

امضاء	مرتبه علمی	نام و نام خانوادگی	عضو هیأت داوران
	استاد	دکتر علی مرادزاده	۱- استاد ارشد
			۲- استاد مشاور
	استادیار	دکتر امین روشندل کاهو	۳- نماینده شورای تحصیلات تکمیلی
	استادیار	دکتر مهرداد سلیمانی منفرد	۴- استاد معین
	استادیار	دکتر محسن نظری	۵- استاد معین

تأیید رئیس دانشکده :



پروردگارا

نه می توانم موبایلمان را که در راه عزت من سفید شد، سیاه کنم و نه برای دست های پینه بسته شان که شمره تلاش برای افتخار من است، مرهمی دارم. پس توفیقم ده که هر لحظه سکرگزارشان باشم و ثانیه های عمرم را در عصای دست بودنشان بگذرانم.

تقدیم به پدر و مادرم

قدردانی

اکنون که با لطف خداوند نگارش این پایان‌نامه به اتمام رسیده است بر خود لازم می‌دانم از راهنمایی‌های ارزشمند استاد فرهیخته جناب آقای دکتر علی مرادزاده که صمیمانه راهگشای مشکلات پیش‌روی این پژوهش بوده و با سعه صدر خود بنده را راهنمایی کردند کمال تشکر خود را ابراز نمایم.

همچنین بر خود لازم می‌دانم از کمک‌های همه دوستان عزیز و همکاران گرامی که در انجام این تحقیق مدد رسان اینجانب بودند، تشکر و قدردانی فراوان نمایم.

این فیض تو را چگونه می‌یادکنم
بی‌پند عمر خویش بربادکنم
یک قطره ز بحر عشق مولانا را
تقدیم به آستان استادکنم

تعهد نامه

- اینجانب مرتضی خیرزاده دانشجوی دوره کارشناسی ارشد رشته مهندسی نفت - حفاری و بهره‌برداری دانشکده معدن، نفت و ژئوفیزیک دانشگاه شاهرود نویسنده پایان نامه " بررسی و شبیه‌سازی پدیده مخروطی شدن آب در یکی از مخازن نفتی تحت رانش آب ایران " تحت راهنمایی دکتر علی مرادزاده متعهد می‌شوم .
- تحقیقات در این پایان نامه توسط اینجانب انجام شده است و از صحت و اصالت برخوردار است .
 - در استفاده از نتایج پژوهشهای محققان دیگر به مرجع مورد استفاده استناد شده است .
 - مطالب مندرج در پایان نامه تاکنون توسط خود یا فرد دیگری برای دریافت هیچ نوع مدرک یا امتیازی در هیچ جا ارائه نشده است .
 - کلیه حقوق معنوی این اثر متعلق به دانشگاه شاهرود می‌باشد و مقالات مستخرج با نام « دانشگاه شاهرود» و یا « Shahrood University» به چاپ خواهد رسید .
 - حقوق معنوی تمام افرادی که در به دست آمدن نتایج اصلی پایان نامه تأثیرگذار بوده اند در مقالات مستخرج از پایان نامه رعایت می‌گردد.
 - در کلیه مراحل انجام این پایان نامه، در مواردی که از موجود زنده (یا بافتهای آنها) استفاده شده است ضوابط و اصول اخلاقی رعایت شده است .
 - در کلیه مراحل انجام این پایان نامه، در مواردی که به حوزه اطلاعات شخصی افراد دسترسی یافته یا استفاده شده است اصل رازداری ، ضوابط و اصول اخلاق انسانی رعایت شده است .

تاریخ

امضای دانشجو

مالکیت نتایج و حق نشر

- کلیه حقوق معنوی این اثر و محصولات آن (مقالات مستخرج ، کتاب ، برنامه های رایانه ای ، نرم افزار ها و تجهیزات ساخته شده است) متعلق به دانشگاه شاهرود می‌باشد . این مطلب باید به نحو مقتضی در تولیدات علمی مربوطه ذکر شود .
- استفاده از اطلاعات و نتایج موجود در پایان نامه بدون ذکر مرجع مجاز نمی‌باشد.

چکیده

یکی از مهمترین مشکلات مخازن نفتی، ورود آب به مخزن در اثر پدیده مخروطی شدن و تولید همزمان آن همراه با نفت از طریق چاه تولیدی می‌باشد. از آنجایی که این پدیده باعث کاهش بازیافت نهایی نفت شده و هزینه عملیاتی تولید افزایش می‌یابد، لذا شناخت و پیش بینی رفتار مخازن نفتی در ارتباط با این پدیده حائز اهمیت است.

در این تحقیق به بررسی این پدیده در مخازن شکافدار پرداخته شده و با استفاده از نرم افزار شبیه ساز Eclipse و بکارگیری مدل تخلخل دوگانه، مخروطی شدن در این نوع از مخازن شبیه‌سازی شده و سپس دبی بحرانی و زمان میان‌شکن آب برای یک چاه نفتی تخمین زده شد. همچنین اثر خواص سنگ مخزن کربناته مانند تراوایی و تخلخل ماتریس و محیط شکاف بر زمان میان‌شکن (زمان شروع تولید آب) بررسی شده است. در ادامه و بوسیله نمودار عنکبوتی برخی از پارامترهای موثر بر پدیده مخروطی شدن از جمله اثر اختلاف دانسیته، اثر ویسکوزیته، نسبت نفوذپذیری و دبی تولیدی که بر میزان تولید آب و نفت مؤثرند مورد بررسی قرار گرفته است.

نتایج شبیه‌سازی زمان میان‌شکن آب را برای چاه مورد مطالعه در حدود ۱۴۰۰ روز و دبی بحرانی را در حدود ۱۰۰۰ بشکه در روز تعیین می‌کند. همچنین نتایج حاصل از این بررسی‌ها نشان می‌دهند که افزایش اختلاف دانسیته، کاهش ویسکوزیته نفت، کاهش نسبت نفوذپذیری عمودی به افقی ماتریس و کاهش دبی تولیدی، سبب کاهش تولید آب می‌شوند. همچنین مشخص شد دبی تولید نفت و تراوایی عمودی شکاف، بیشترین تأثیر و افزایش ترشوندگی سنگ مخزن (در حالت سنگ نفت‌دوست) کمترین تأثیر را بر روی پدیده مخروطی شدن آب دارا می‌باشند.

کلید واژه: سنگ مخزن کربناته - مخروطی شدن - تخلخل دوگانه - زمان میان‌شکن - دبی بحرانی

فهرست مطالب

خ	چکیده
۱	فصل اول: کلیات
۲	۱-۱ مقدمه
۸	۲-۱ بیان مسئله
۹	۳-۱ فرضیه‌ها و سؤالات تحقیق
۹	۴-۱ هدف مطالعه و روش تحقیق
۱۰	۵-۱ ساختار پایاننامه
۱۱	فصل دوم: مروری بر مطالعات گذشته
۱۲	۱-۲ مقدمه
۱۲	۲-۲ مروری بر مطالعات گذشته
۲۳	۳-۲ جمع‌بندی مطالب و ضرورت مطالعه
۲۵	فصل سوم: مبانی پدیده مخروطی شدن آب
۲۶	۱-۳ مقدمه
۲۶	۲-۳ تئوری پدیده مخروطی شدن آب
۳۰	۳-۳ دلایل مشکل تولید آب
۳۰	۱-۳-۳ مشکلات تکمیل چاهها
۳۰	۲-۳-۳ مسایل مخزنی
۳۱	۴-۳ روابط پدیده مخروطی شدن آب
۳۱	۱-۴-۳ روابط تعیین دبی بحرانی

۳۳	۲-۴-۳ روابط تعیین زمان میان شکن آب
۳۶	۵-۳ شناخت مخازن شکافدار
۳۹	۱-۵-۳ مدل کاظمی
۳۹	۲-۵-۳ مدل وارن و روت
۴۱	۶-۳ روشهای کنترل تولید آب
۴۱	۱-۶-۳ تکنولوژی تزریق سیمان
۴۱	۲-۶-۳ پلیمرها
۴۳	فصل چهارم: مدل سازی پدیده مخروطی شدن آب
۴۴	۱-۴ مقدمه
۴۴	۲-۴ مدل سازی پدیده مخروطی شدن آب
۴۵	۱-۲-۴ مدل نفت سیاه
۴۵	۲-۲-۴ مدل ترکیبی
۴۵	۳-۴ روش انجام کار
۴۸	4-3-1 جمع آوری دادههای مناسب
۵۰	۲-۳-۴ شبیه سازی مخزن مورد مطالعه
۵۴	۳-۳-۴ بررسی نتایج شبیه سازی
۵۷	۴-۳-۴ اعتبار سنجی نتایج حاصل از شبیه سازی
۶۰	۴-۳-۵ تخمین دبی بحرانی و زمان میان شکن آب
۶۳	فصل پنجم: بررسی عوامل موثر بر مخروطی شدن آب
۶۴	۱-۵ مقدمه

۶۴ ۲-۵ تأثیر خواص مربوط به سیال مخزن
۶۴ ۱-۲-۵ تأثیر اختلاف دانسیته
۶۶ ۲-۲-۵ تأثیر نسبت ویسکوزیته
۶۷ ۳-۵ تأثیر خواص مربوط به سنگ مخزن
۶۷ ۱-۳-۵ تأثیر نسبت نفوذپذیری
۶۸ ۲-۳-۵ تأثیر خواص شکاف
۷۹ ۴-۵ تأثیر خواص مشترک سنگ و سیال
۸۰ ۱-۴-۵ تأثیر فشار موئینگی و تراوایی نسبی
۸۸ ۵-۵ تأثیر دبی تولید
۸۹ ۶-۵ تحلیل حساسیت پارامترهای مؤثر بر پدیده مخروطی شدن آب
۹۳ فصل ششم: نتیجه گیری و پیشنهادها
۹۴ ۱-۶ بحث و نتیجه گیری
۹۷ ۲-۶ پیشنهادها
۹۸ منابع
۱۰۱ پیوست الف : معادلات مربوط به شبیه سازی
۱۰۳ پیوست ب: نمونه ای از فایل ورودی به نرم افزار

فهرست اشکال

- شکل ۱-۱ مکش یکنواخت ۳
- شکل ۲-۱ مکش متمرکز ۳
- شکل ۳-۱ چاه بدون مشکل مخروطی شدن ۵
- شکل ۴-۱ چاه با مشکل مخروطی شدن ۵
- شکل ۱-۲ مدل ترکیبی شعاعی / استوانه‌های یا مدل موسوم به RSC ۱۸
- شکل ۲-۲ تکمیل چاه با تکنولوژی DWL ۲۰
- شکل ۳-۲ نمودار دوبعدی جریان‌های نفت و آب از مخزن به دهانه چاه ۲۰
- شکل ۱-۳ الف) تکمیل چاه بصورت کامل ب) تکمیل چاه بصورت جزئی ۲۸
- شکل ۲-۳ شمای حرکت آب به سوی چاه در حالت مخروطی شدن ۲۸
- شکل ۳-۳ مخروطی شدن ۳۲
- شکل ۴-۳ شماتیک چگونگی حرکت سیال در سیستم ماتریکس و شکاف ۳۷
- شکل ۵-۳ سنگ مخزن شکافدار در نزدیکی سطح زمین ۳۷
- شکل ۶-۳ شماتیکی از مدل کاظمی ۳۹
- شکل ۷-۳ شماتیکی از مدل وارن و روت ۴۰
- شکل ۸-۳ شماتیکی از موقعیت شکافها در حالت واقعی و در مدل‌سازی ۴۱
- شکل ۱-۴ فلوچارت مراحل شبیه‌سازی میدان و چاه مورد مطالعه ۴۷
- شکل ۲-۴ خطای نتایج شبیه‌سازی به ازای تعداد شبکه‌های مختلف در مدل ۵۱
- شکل ۳-۴ مدل سه‌بعدی شبیه‌سازی شده از مخزن ۵۳
- شکل ۴-۴ شماتیکی از چگونگی قرار گرفتن شکافها در مدل ساخته شده ۵۳
- شکل ۵-۴ مراحل وارد کردن دیتا فایل و محیط اجرای برنامه ۵۴
- شکل ۶-۴ فشار تولیدی حاصل از شبیه‌سازی برای چاههای A و B ۵۵

- شکل ۴-۷ مقادیر برش آب حاصل از شبیه‌سازی برای چاه A ۵۶
- شکل ۴-۸ مقایسه فشار تولیدی حاصل از مدل شبیه‌سازی شده و فشارهای واقعی سیال چاه برای چاه A ۵۸
- شکل ۴-۹ مقایسه فشار تولیدی حاصل از مدل شبیه‌سازی شده و فشارهای واقعی سیال چاه برای چاه B ۵۸
- شکل ۴-۱۰ درصد برش آب شبیه‌سازی شده توسط نرم‌افزار و مقادیر واقعی برای چاه A ۵۹
- شکل ۴-۱۱ تخمین زمان میان‌شکن آب برای چاه B ۶۱
- شکل ۴-۱۲ تخمین دبی بحرانی نفت برای چاه B ۶۲
- شکل ۵-۱ میزان تولید آب برای اختلاف دانسیته‌های مختلف نفت و آب ۶۵
- شکل ۵-۲ میزان تولید آب برای نسبت ویسکوزیته‌های مختلف نفت به آب ۶۷
- شکل ۵-۳ میزان تولید آب برای نسبت نفوذپذیری‌های مختلف سنگ مخزن ۶۸
- شکل ۵-۴ میزان تولید آب برای تراوایی‌های مختلف شکاف در جهت افقی ۷۱
- شکل ۵-۵ میزان تولید آب برای تراوایی‌های مختلف شکاف در جهت عمودی ۷۳
- شکل ۵-۶ میزان تولید آب برای طول‌های مختلف شکاف در جهت افقی ۷۶
- شکل ۵-۷ میزان تولید آب برای طول‌های مختلف شکاف در جهت عمودی ۷۹
- شکل ۵-۸ تأثیر فشار موئینگی و تراوایی نسبی بر روی تغییرات برش آب (سنگ آب‌دوست) ۸۴
- شکل ۵-۹ تأثیر فشار موئینگی و تراوایی نسبی بر روی تغییرات برش آب (سنگ نفت‌دوست) ۸۸
- شکل ۵-۱۰ میزان تولید آب برای دبی‌های مختلف نفت ۸۹
- شکل ۵-۱۱ تحلیل حساسیت پارامترهای مؤثر بر پدیده مخروطی شدن آب ۹۰
- شکل الف-۱ نمای یک المان در سیستم استوانه‌ای ۱۰۱

فهرست جداول

- جدول ۴- ۱ ویژگی سنگ مخزن و پارامترهای پتروفیزیکی مورد مطالعه ۴۸
- جدول ۴- ۲ مشخصات مخزن و سیال به کار رفته در مدل ۴۹
- جدول ۴- ۳ مشخصات فشار- حجم مخزن ۴۹
- جدول ۴- ۴ تغییرات تراوایی نسبی و فشار موئینگی نسبت به درصد اشباع آب (ماتریکس) ۴۹
- جدول ۴- ۵ مشخصات آبران و بازه‌های مشبک‌کاری در مدل ۵۰
- جدول ۴- ۶ مشخصات شکاف‌های به کار رفته در مدل ۵۰
- جدول ۴- ۷ مقادیر خطای نرم‌افزار برای شبیه‌سازی مقادیر برش آب در چاه A ۶۰
- جدول ۵- ۱ میانگین تراوایی شکاف در جهت افقی در حالت‌های مختلف مدل ساخته‌شده ۶۹
- جدول ۵- ۲ تأثیر تراوایی شکاف در جهت افقی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۱) ۶۹
- جدول ۵- ۳ تأثیر تراوایی شکاف در جهت افقی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۲) ۶۹
- جدول ۵- ۴ تأثیر تراوایی شکاف در جهت افقی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۳) ۶۹
- جدول ۵- ۵ میانگین تراوایی شکاف در جهت عمودی ۷۱
- جدول ۵- ۶ تأثیر تراوایی شکاف در جهت عمودی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۱) ۷۲
- جدول ۵- ۷ تأثیر تراوایی شکاف در جهت عمودی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۲) ۷۲
- جدول ۵- ۸ تأثیر تراوایی شکاف در جهت عمودی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۳) ۷۳
- جدول ۵- ۹ طول شکاف در جهت افقی در حالت‌های مختلف مدل ساخته‌شده ۷۴
- جدول ۵- ۱۰ تأثیر طول شکاف در جهت افقی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۱) ۷۵
- جدول ۵- ۱۱ تأثیر طول شکاف در جهت افقی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۲) ۷۵
- جدول ۵- ۱۲ تأثیر طول شکاف در جهت افقی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۳) ۷۵
- جدول ۵- ۱۳ طول شکاف در جهت عمودی در حالت‌های مختلف مدل ساخته‌شده ۷۷
- جدول ۵- ۱۴ تأثیر طول شکاف در جهت عمودی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۱) ۷۷
- جدول ۵- ۱۵ تأثیر طول شکاف در جهت عمودی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۲) ۷۸

- جدول ۵ - ۱۶ تأثیر طول شکاف در جهت عمودی بر روی میزان تولید آب (حالت شماره ۳) ۷۸
- جدول ۵- ۱۷ فشار موئینگی و تراوایی نسبی به کارگرفته شده در حالت شماره ۱ ۸۰
- جدول ۵ - ۱۸ فشار موئینگی و تراوایی نسبی به کارگرفته شده در حالت شماره ۲ ۸۱
- جدول ۵ - ۱۹ فشار موئینگی و تراوایی نسبی به کارگرفته شده در حالت شماره ۳ ۸۱
- جدول ۵ - ۲۰ تأثیر فشار موئینگی و تراوایی نسبی بر روی تغییرات برش آب (حالت شماره ۱) ۸۲
- جدول ۵ - ۲۱ تأثیر فشار موئینگی و تراوایی نسبی بر روی تغییرات برش آب (حالت شماره ۲) ۸۲
- جدول ۵ - ۲۲ تأثیر فشار موئینگی و تراوایی نسبی بر روی تغییرات برش آب (حالت شماره ۳) ۸۳
- جدول ۵- ۲۳ فشار موئینگی و تراوایی نسبی به کارگرفته شده در حالت شماره ۱ ۸۵
- جدول ۵ - ۲۴ فشار موئینگی و تراوایی نسبی به کارگرفته شده در حالت شماره ۲ ۸۵
- جدول ۵ - ۲۵ فشار موئینگی و تراوایی نسبی به کارگرفته شده در حالت شماره ۳ ۸۶
- جدول ۵ - ۲۶ تأثیر فشار موئینگی و تراوایی نسبی بر روی تغییرات برش آب (حالت شماره ۱) ۸۶
- جدول ۵ - ۲۷ تأثیر فشار موئینگی و تراوایی نسبی بر روی تغییرات برش آب (حالت شماره ۲) ۸۷
- جدول ۵ - ۲۸ تأثیر فشار موئینگی و تراوایی نسبی بر روی تغییرات برش آب (حالت شماره ۳) ۸۷

فصل اول:

کلمات

۱-۱ مقدمه

معمولاً در میادین نفتی سعی بر این است که دبی‌های تولید در محدوده ای کنترل شوند که مانع از ورود آب به چاه تولیدی گردد. هنگامی که نفت از یک چاه حفاری شده در مخزن نفتی بیرون کشیده می‌شود، گرادیان فشار بوجود آمده به همراه نیروهای موینگی و خاصیت ترشوندگی باعث می‌شود که سطح مشترک آب و نفت بالا بیاید. انحراف سطح مشترک آب و نفت متقابلاً توسط نیروهای جاذبه و نیز اختلاف دانسیته‌ها متعادل می‌شوند. بسته به اینکه مقدار این نیروها چقدر باشد و کدامیک بتوانند بر دیگری غلبه کنند، سطح مشترک آب و نفت ممکن است به یک حالت پایدار در زیرچاه برسد که با طی زمان، باعث تولید آب به صورت همزمان با نفت می‌شود که این اتفاق، نامطلوب و برای چاه و مخزن نفتی بسیار مضر می‌باشد. این بالا آمدن و احتمال خروج آب به همراه نفت از چاه نفتی به نام "مخروطی شدن آب"^۱ خوانده می‌شود (Ahmed, 2000).

اطلاق کلمه مخروطی شدن به علت شکل مخروطی ماندنی است که این پدیده به خود می‌گیرد. پدیده مخروطی شدن در سازندهای تولیدی که در آنها آب در زیر نفت قرار دارد و یا در حالت‌هایی که آبران^۲ واقع در زیر لایه نفتی با تزریق آب جهت نگهداری فشار مخزن گسترش داده می‌شود و نیز در شرایط تزریق آب و یا حلال برای بهره برداری ثانویه اتفاق می‌افتد (Ahmed, 2000).

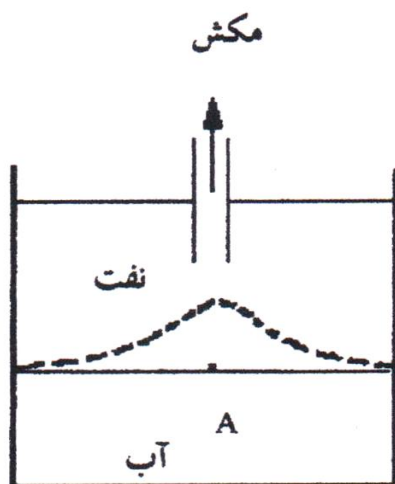
برای آشنایی بهتر با این پدیده، مطابق شکل (۱-۱) یک ظرف را که در آن دو فاز آب و نفت قرار دارند در نظر می‌گیریم. طبیعی است که آب به علت دانسیته بیشتر در زیر نفت قرار می‌گیرد. تحت شرایط تعادلی سطح نفت و سطح تماس نفت و آب افقی خواهد بود. حال اگر در قسمت بالای ظرف فشار را کاهش دهیم و یا به عبارتی ایجاد مکش کنیم، با فرض اینکه سیالات به اندازه کافی تراکم ناپذیر و یا در اینجا به عبارت صحیح‌تر انبساط ناپذیر باشند، اختلاف فشار یا مکش اعمال شده سطح مذکور را به سمت بالا می‌راند. در برابر این نیروی رانش نیروی وزن سیالات نیز ایجاد مقاومتی در برابر بالا رفتن سیالات می‌کند و در نهایت در یک مقدار مشخصی از جابجایی، این دو نیرو به تعادل می‌رسند و در این حالت تعادل جدید نیز هر دو سطح به صورت افقی اما کمی بالاتر از حالت قبل

¹ - water coning

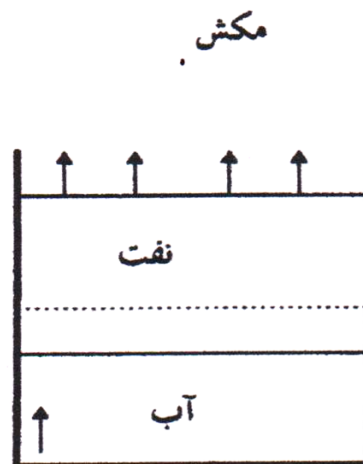
² - aquifer

خواهند بود که این اتفاق به صورت خط چین در شکل (۱-۱) مشخص می‌باشد. در شکل (۱-۱) خط-چین‌ها بیانگر سطح تماس ثانویه آب و نفت و خط پررنگ پایین آن، بیانگر سطح تماس اولیه آب و نفت می‌باشد.

حال اگر مطابق شکل (۲-۱) این مکش به صورت متمرکزتری به سطح تماس دوسیال برسد، همه نقاط سطح تماس دو فاز تحت نیروی رانش یکسانی واقع نمی‌شوند، بلکه بیشترین رانش درست در زیر نقطه مکش (نقطه A) که کمترین فاصله را با محل مکش دارد، ایجاد می‌شود و هر چه از نقطه A به دو طرف سمت مرزهای جانبی ظرف حرکت کنیم این نیروی رانش ضعیف‌تر می‌گردد تا جایی که ممکن است دیگر تقریباً هیچ نیروی رانشی به این سطح عمل نکرده، اگر چه نیروی مقاوم ثقلی در ابتدا که سطح مشترک افقی است، در همه نقاط آن یکسان می‌باشد (Wheatly, 1985).



شکل ۲-۱ مکش متمرکز (Wheatly, 1985)

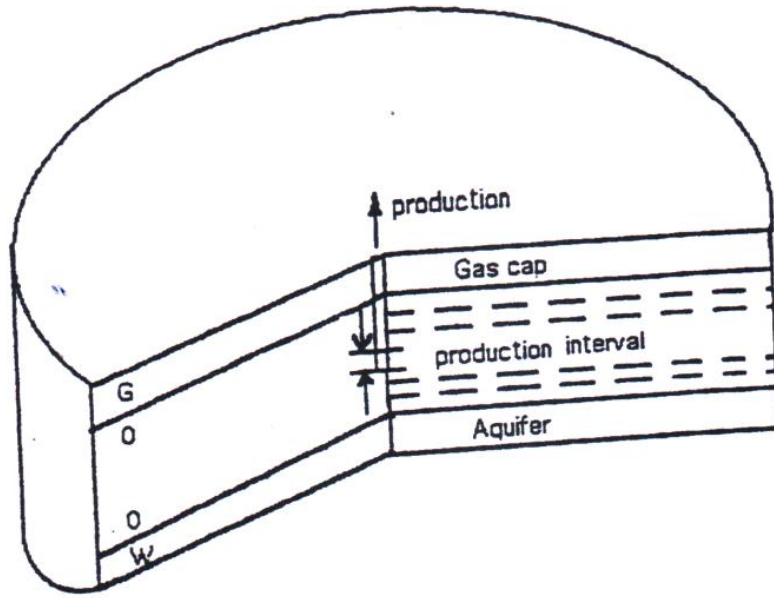


شکل ۱-۱ مکش یکنواخت (Wheatly, 1985)

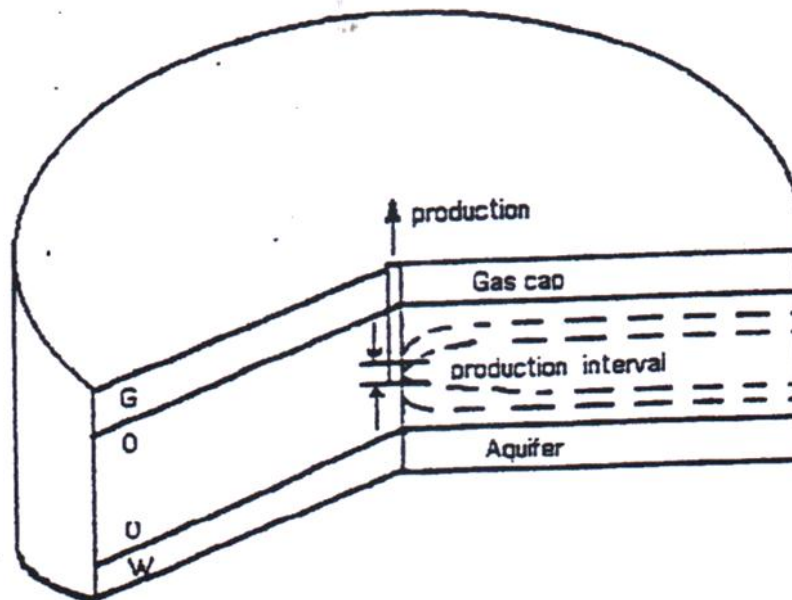
باتوجه به آنچه گفته شد، جابجایی سطح مشترک در نقطه A حداکثر و سپس در نقاط اطراف آن به تدریج کم می‌گردد. بنابراین می‌توان انتظار داشت که سطح تماس همانگونه که بصورت خط چین در شکل (۲-۱) مشاهده می‌شود به صورت یک مخروط در آید.

آنچه که در مورد پدیده مخروطی شدن آب در مخزن روی می‌دهد تا حدودی شبیه فرایندی است که در بالا توضیح داده شد. البته در مخزن به جای مکش، چاه تولیدی قرار دارد که تولید از آن نقش مکش اعمالی را به عهده دارد. لازم به تذکر است که قسمت اعظم تولید از چاه می‌تواند از دیواره های چاه که مشبک شده اند انجام شود، ولی در مدل مذکور مکش فقط به سمت پایین اعمال گردید. بعلاوه دوفاز نفت و آب در بین خلل وفرج‌های موجود در سنگ مخزن قرار دارد. البته وجود همین حفره ها و کانال‌های مویین سبب می‌گردد که به دلیل همین فشارمویینگی موجود دوفاز به وسیله یک سطح مشترک که از هم جدا نگردند، بلکه بین دو منطقه آب و نفت یک منطقه انتقالی متشکل از هر دوفاز وجود داشته باشد. با این تصویر باید گفت که پدیده مخروطی شدن آب و گاز یکی از پیچیده ترین مسائل موجود مرتبط با تولید نفت از چاهها و مخازن نفتی می‌باشد.

حال برای آشنایی هرچه بهتر با این پدیده در یک چاه نفتی و در موقعیت یک مخزن نفتی می‌توان به اشکال (۳-۱) و (۴-۱) مراجعه نمود. در این اشکال همانگونه که مشاهده می‌گردد موقعیت یک چاه نفتی مورد بررسی قرار گرفته است. در شکل (۳-۱) تولید نفت بدون مشکل در حال انجام است و پدیده مخروطی شدن اتفاق نمی‌افتد و همانگونه که ملاحظه می‌شود در این حالت سطح برخورد آب و نفت با سپری شدن زمان بصورت افقی به سمت قسمت تولیدی حرکت می‌کند. البته این شکل یک شکل شماتیک است و کمتر در یک مخزن نفتی با آن برخورد می‌کنیم.



شکل ۳-۱ چاه بدون مشگل مخروطی شدن (Wheatly, 1985)



شکل ۴-۱ چاه با مشگل مخروطی شدن (Wheatly, 1985)

در شکل (۱-۴) چاهی که بامشکل مخروطی شدن مواجه است مشاهده می‌شود. در این حالت سطوح برخورد بصورت مخروطی شکل به سمت قسمت تولیدی سازند حرکت می‌کند که در نتیجه قبل از آنکه آن مقدار نفتی که باید طبق تئوری ومحاسبات از مخزن تولید شود خارج کنیم، آب در چاه نفتی تولید می‌شود (Wheatly, 1985).

همان‌طور که قبلاً بیان شد، گرادیان فشار بین چاه و مخزن موجب می‌شود سطح تماس آب-نفت به سمت دهانه چاه بالا بیاید و شکلی مخروطی پیدا کند. ارتفاع این مخروط آبی به گرادیان فشار، خواص سنگ و سیال بستگی دارد که تمام این فاکتورها در نرخ تولید بحرانی دیده می‌شوند. نرخ تولید بحرانی عبارت است از بیشترین نرخ تولیدی که در دبی‌های بالاتر از آن آب به همراه نفت تولید می‌شود. به عبارتی دیگر نرخ تولید بحرانی همان حداکثر نرخ تولید نفت بدون آب می‌باشد. اگر نرخ تولید چاه از مقدار نرخ تولید بحرانی بیشتر گردد شاهد تولید آب از چاه و کاهش تولید نفت خواهیم بود (Bear, 1972).

مطالعات انجام شده بروی پدیده مخروطی شدن بسیارمتنوع و زیاد می باشد. این مطالعات را شاید بتوان به دودسته تقسیم کرد: دسته اول مطالعاتی هستند که قبل از سال ۱۹۷۰ انجام شده‌اند واکثر قریب به اتفاق آنها فقط به روی این پدیده در چاههای عمودی انجام گرفته‌اند. در صورتیکه در دسته دوم که بعد از ۱۹۷۰ انجام شده‌اند، به علت پیشرفت تکنولوژی چاههای افقی، مطالعات هم بروی مخروطی شدن در چاههای عمودی وهم در چاههای افقی انجام گرفت. نکته جالب دیگری که در مطالعات انجام گرفته قابل مشاهده است این است که مطالعات دسته اول که بیشتر بروی چاههای عمودی است عمدتاً تحلیلی ونیز آزمایشگاهی می باشند، حال آنکه مطالعات دسته دوم با توجه به سیر تکامل کامپیوترها تحلیلی ونیز عددی هستند که این انتقال نه تنها به علت پیچیدگی مسائل امروزه مهندسی مخزن است، بلکه به علت پیشرفت در تکنولوژی کامپیوترهاست.

یکی از اولین مطالعات انجام شده بروی مخروطی شدن که در مهندسی مخزن بطور نمونه‌ای به-عنوان اولین مطالعه شناخته می‌شود مطالعه ای است که توسط موسکات و وای کوف (۱۹۳۵) انجام