





دانشگاه اصفهان

دانشکده فنی مهندسی

گروه مهندسی شیمی

پایان نامه کارشناسی ارشد رشته مهندسی شیمی

مدل سازی ریاضی پخش قطرات در یک شوینده‌ی ونتوری با در نظر گرفتن اثر انتقال

جرم و حرارت

استادان راهنما:

دکتر محمدرضا طلایی خوزانی

دکتر امیر رحیمی

پژوهشگر:

علی محمد شیری

آبان ماه ۱۳۹۰

کلیه حقوق مادی مترتب بر نتایج مطالعات، ابتکارات
و نوآوری‌های ناشی از تحقیق موضوع این پایان‌نامه
متعلق به دانشگاه اصفهان است.

به نام پروردگار هستی بخش مهربان

سپاس خداوند جهانیان را، سپاسی از سر صدق و به بلندای ابدیت، اُحدی که ما را به شرف انسانیت و عقل سرافراز کرد و با گسیل داشتن پی در پی انبیای پاکش، به ویژه خاتم ایشان حضرت محمد مصطفی (ص) که حامل معجزه‌ی جاوید و آیات بینات بود، تاج پر افتخار مسلمانی را تا ابد بر تارک ما نشانید، تا بدین وسیله از تاریکیهای جهل و گمراهی رهیده و به عرصه‌های نور و رستگاری راه یابیم، و از این طریق، سعادت در این نصیب ما گردد.

پس سلام و درود سرمدی بر سید المرسلین و خاندان پاک و پیروان حقیقی او باد، آمین!

تقدیم به:

مادرم، بخاطر تمام نگرانی‌هایشان

و

پدرم، بخاطر تمام حمایت‌هایشان

چکیده

در این تحقیق تأثیر پدیده‌های همزمان انتقال حرارت و جرم بر پخش قطرات در یک شوینده‌ی ونتوری بصورت آزمایشگاهی و تئوری مورد مطالعه قرار گرفت. بر اساس رویکرد اولری و با لحاظ کردن پدیده‌های انتقال حرارت و جرم بین قطرات و گاز، پخش قطرات مورد مدل‌سازی قرار گرفت. میدان سرعت جریان گاز با استفاده از مدل $K-\epsilon$ استاندارد و ضریب نفوذ گردابه‌ای گاز به کمک سرعت و طول مشخصه‌ی آشفتنه محاسبه گردید. ضریب نفوذ گردابه‌ای قطرات نیز با استفاده از روش ارائه شده توسط فتحی کلجاهی و همکاران محاسبه شد.

معادلات مربوط به فاز ناپیوسته شامل معادلات تغییر قطر قطرات، دمای قطرات و سرعت قطرات براساس قوانین بقا استخراج و بصورت همزمان با معادلات مربوط به فاز پیوسته حل گردید.

جهت بررسی صحت نتایج حاصل از مدل ریاضی ارائه شده، مجموعه‌ای از آزمایش‌ها در یک شوینده‌ی ونتوری استوانه‌ای آزمایشگاهی با تزریق محوری مایع انجام شد. مقایسه بین نتایج مدل و داده‌های آزمایشگاهی نشان داد که مدل جدید ارائه شده به خوبی قادر به پیش‌بینی پخش قطرات در دما و رطوبت بالا می‌باشد.

کلید واژه‌ها: شوینده‌ی ونتوری، مدل‌سازی، پخش قطرات، جریان آشفتنه، انتقال جرم و حرارت، روش حجم محدود.

فهرست مطالب

صفحه

عنوان

فصل اول: مقدمه

- ۱-۱- کنترل آلودگی هوا ۱
- ۲-۱- تجهیزات تصفیه گاز ۱
- ۳-۱- شوینده و نتوری ۳
- ۴-۱- شرایط عملیاتی شوینده‌های و نتوری ۴
- ۴-۱- مکانیسم های جداسازی ۵
- ۴-۱-۱- مکانیسم برخورد ۵
- ۴-۱-۲- مکانیسم تماس مماسی ۶
- ۵-۱- ویژگی‌های شوینده و نتوری ۶
- ۶-۱- اهمیت مدل‌سازی ریاضی شوینده‌های و نتوری ۷

فصل دوم: مروری بر مطالعات گذشته

- ۱-۲- افشانه‌سازی مایع ۸
- ۲-۲- اندازه قطرات ۱۰
- ۲-۲-۱- قطر متوسط قطرات ۱۱
- ۲-۲-۲- توزیع اندازه‌ی قطرات ۱۳
- ۳-۲- مروری بر چگونگی محاسبه‌ی ضرائب موجود در معادلات انتقال ۱۶
- ۲-۳-۲- ضریب پخش گردابه‌ای گاز و قطرات ۱۶

- ۱۷.....۱-۳-۲- ضریب نیروی پسای قطرات
- ۲۰.....۳-۳-۲- ضرائب انتقال حرارتی و جرمی قطرات
- ۲۲.....۴-۲- مدل سازی پخش قطرات در شوینده‌های ونتوری

فصل سوم: مدل ریاضی

- ۲۵.....۱-۳-۱- فرضیات مدل ریاضی
- ۲۶.....۳-۲-۲- مدل سازی جریان قطرات
- ۲۸.....۳-۲-۱- قانون بقای جمعیت قطرات
- ۳۰.....۳-۲-۲- قانون بقای جرم قطرات
- ۳۲.....۳-۲-۳- قانون بقای اندازه حرکت قطرات در جهت Z
- ۳۴.....۳-۲-۴- قانون بقای اندازه حرکت قطرات در جهت I
- ۳۵.....۳-۲-۵- قانون بقای انرژی قطرات
- ۳۷.....۳-۳-۱- مدل سازی جریان گازی
- ۳۷.....۳-۳-۱- مدلسازی توزیع سرعت جریان آشفته‌ی گازی
- ۴۱.....۳-۳-۲- قانون بقای انرژی گاز
- ۴۳.....۳-۳-۳- قانون بقای رطوبت گاز
- ۴۴.....۳-۴-۱- مدلسازی جت مایع و افشانه‌سازی قطرات
- ۴۵.....۳-۴-۱- قانون بقای جرم جت
- ۴۶.....۳-۴-۲- قانون بقای اندازه حرکت جت

.....	۳-۴-۳- نرخ اتلاف جرم جت	۴۷
.....	۳-۵- توزیع اندازه ذرات	۴۸
.....	۳-۶- نحوه‌ی محاسبه‌ی ضرائب مورد نیاز معادلات پدیده‌های انتقال	۴۹
.....	۳-۶-۱- ضریب پخش گردابه‌ای گاز	۴۹
.....	۳-۶-۲- ضریب پخش گردابه‌ای قطرات	۵۰
.....	۳-۶-۳- ضریب نیروی پسای قطرات	۵۲
.....	۳-۶-۴- ضرائب حرارتی و جرمی قطرات	۵۲

فصل چهارم: روش حل عددی

.....	۴-۱- روش حجم محدود	۵۴
.....	۴-۱-۱- مرحله اول: تولید شبکه‌ی محاسباتی	۵۴
.....	۴-۱-۲- مرحله دوم: گسسته‌سازی	۵۶
.....	۴-۱-۳- مرحله سوم: حل معادلات	۵۷
.....	۴-۲- گسسته‌سازی معادلات حاکم بر سیستم شوینده‌های ونتوری	۵۷
.....	۴-۲-۱- گسسته‌سازی معادلات انتقالی جریان گازی	۵۷
.....	۴-۲-۳- گسسته‌سازی معادلات انتقالی قطرات	۷۱
.....	۴-۳- شرایط مرزی	۷۹
.....	۴-۳-۱- شرایط مرزی معادلات انتقالی جریان گازی	۷۹
.....	۴-۳-۲- شرایط مرزی معادلات انتقالی قطرات	۸۱

۴-۴-۴- روش حل معادلات	۸۲
۴-۴-۱- معادلات جریان گازی و قطرات	۸۲
۴-۴-۱- معادلات جت مایع	۸۲
۴-۵- الگوریتم کد کامپیوتری	۸۳

فصل پنجم: نتایج و بحث

۵-۱- تولید شبکه‌ی محاسباتی	۸۷
۵-۲- دستگاه آزمایشگاهی و نحوه‌ی انجام آزمایش‌ها	۸۸
۵-۲-۱- شرح دستگاه	۸۸
۵-۲-۲- نحوه‌ی آماده‌سازی دستگاه	۸۹
۵-۲-۳- نحوه‌ی انجام آزمایش‌ها	۸۹
۵-۳- نتایج مدل‌سازی پخش قطرات	۹۱
۵-۳-۱- معیارهای همگرایی حل عددی	۹۱
۵-۳-۲- توزیع غلظت قطرات	۹۳
۵-۳-۳- بررسی پارامترهای عملیاتی مدل	۹۸

فصل ششم: نتیجه‌گیری و پیشنهاد

۶-۱- نتیجه‌گیری	۱۱۰
۶-۲- پیشنهادها	۱۱۱
منابع و مؤاخذ	۱۱۲

فهرست شکل‌ها

عنوان	صفحه
شکل ۱-۱، ۱، نمایی کلی از یک شوینده‌ی ونتوری.....	۴
شکل ۱-۲، مکانیسم برخورد.....	۶
شکل ۱-۳، مکانیسم تماس مماسی.....	۶
شکل ۳-۱، یک المان استوانه‌ای از سیستم شامل سیال گازی به همراه قطرات.....	۲۷
شکل ۳-۲، یک المان استوانه‌ای بر روی جت در حال افشانه‌سازی به همراه جریان‌های ورودی، خروجی و اتلافی	
متغیر ϕ	۴۵
شکل ۴-۱، تقسیمات حوزه جریان و چگونگی چیدمان حجم‌های کنترل در شبکه‌ی جابجاشده.....	۵۵
شکل ۴-۲، حجم کنترل کمیت برداری برای محاسبه‌ی شکل گسسته‌ی معادلات.....	۵۸
شکل ۴-۳، حجم کنترل کمیت برداری محوری برای محاسبه‌ی شکل گسسته‌ی معادلات.....	۵۹
شکل ۴-۴، حجم کنترل کمیت برداری شعاعی برای محاسبه‌ی شکل گسسته معادلات.....	۶۳
شکل ۴-۵، مراحل کلی برنامه‌ی اصلی.....	۸۴
شکل ۴-۶، الگوریتم SIMPLE برای حل معادلات جفت شده‌ی فشار و اندازه حرکت در جریان آشفته.....	۸۵
شکل ۴-۷، الگوریتم حل معادلات حاکم بر پخش قطرات.....	۸۶
شکل ۵-۱، آرایش سیستم آزمایشگاهی جهت اندازه‌گیری غلظت عددی قطرات در شوینده ونتوری.....	۹۰
شکل ۵-۲، آرایش مورد استفاده برای نمونه‌گیری و اندازه‌گیری غلظت عددی قطرات در شوینده ونتوری.....	۹۱
شکل ۵-۳، نتایج آزمایشگاهی حاصل از تاثیر افزایش سرعت گاز در دبی مایع برابر با ۲ لیتر بر دقیقه.....	۹۴
شکل ۵-۴، نتایج آزمایشگاهی حاصل از تاثیر افزایش دبی مایع بر توزیع غلظت قطرات در سرعت گاز برابر	
متر بر ثانیه.....	۹۴
شکل ۵-۵، توزیع غلظت قطرات در انتهای گلوگاه؛ مقایسه بین نتایج حاصل از مدل و نتایج تجربی در سرعت	
..... $Vg0 = 55 \text{ ms}$	۹۵

شکل ۵-۶، توزیع غلظت قطرات در انتهای گلوگاه؛ مقایسه بین نتایج حاصل از مدل و نتایج تجربی در سرعت

۹۶..... $V_{g0} = 65 \text{ ms}$

شکل ۵-۷، توزیع غلظت قطرات در انتهای گلوگاه؛ مقایسه بین نتایج حاصل از مدل و نتایج تجربی در سرعت

۹۷..... $V_{g0} = 75 \text{ ms}$

شکل ۵-۸، نتایج حاصل از توزیع غلظت قطرات در انتهای گلوگاه برای $V_{gi} = 75 \text{ ms}$ ، $Q_i =$

۹۹..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ و $T_{gi} = 600 \text{ K}$ ، $T_{di} = 294 \text{ K}$ ، $2 \text{ liter} / \text{min}$

شکل ۵-۹، تغییرات دمای گاز در طول ونتوری برای $V_{gi} = 75 \text{ m/s}$ ، $Q_i = 2 \text{ liter} / \text{min}$

۹۹..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ و $T_{gi} = 600 \text{ K}$ ، 294 K

شکل ۵-۱۰، تغییرات رطوبت گاز در طول ونتوری برای $V_{gi} = 75 \text{ m/s}$ ، $Q_i = 2 \text{ liter} / \text{min}$

۱۰۰..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ و $T_{gi} = 600 \text{ K}$ ، $T_{di} = 294 \text{ K}$

شکل ۵-۱۱، تغییرات دمای قطره در طول ونتوری برای $V_{gi} = 75 \text{ m/s}$ ، $Q_i = 2 \text{ liter} / \text{min}$

۱۰۰..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ و $T_{gi} = 600 \text{ K}$ ، $T_{di} = 294 \text{ K}$

شکل ۵-۱۲، تغییرات قطر قطره در طول ونتوری برای $V_{gi} = 75 \text{ m/s}$ ، $Q_i = 2 \text{ liter} / \text{min}$

۱۰۱..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ و $T_{gi} = 600 \text{ K}$ ، 294 K

شکل ۵-۱۳، تأثیر تغییر دمای گاز بر قطر قطره برای $V_{gi} = 75 \text{ m/s}$ ، $Q_i = 2 \text{ liter} / \text{min}$

۱۰۳..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ و 294 K

شکل ۵-۱۴، تأثیر تغییر دمای گاز بر دمای قطره برای $V_{gi} = 75 \text{ m/s}$ ، $Q_i = 2 \text{ liter} / \text{min}$

۱۰۴..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ ، 294 K

شکل ۵-۱۵، تأثیر تغییر دمای گاز بر رطوبت گاز برای $V_{gi} = 75 \text{ m/s}$ ، $Q_i = 2 \text{ liter} / \text{min}$

۱۰۵..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ ، $T_{di} = 294 \text{ K}$

شکل ۵-۱۶، تأثیر تغییر دبی مایع بر دمای قطرات برای $V_{gi} = 75 \text{ m/s}$ ، $T_{gi} = 500 \text{ K}$

۱۰۶..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ و 294 K

شکل ۵-۱۷، تأثیر تغییر دبی مایع بر دمای گاز برای $V_{gi} = 75 \text{ m/s}$ ، $T_{gi} = 500 \text{ K}$

۱۰۷..... $Y_{gi} = 0.007 \text{ kg H}_2\text{O} / \text{kg dry air}$ و 294 K

- شکل ۵- ۱۸، تأثیر تغییر دبی مایع بر رطوبت گاز برای $T_{di} = T_{gi} = 500 K$ ، $V_{gi} = 75 m/s$ و $Y_{gi} = 0.007 kg H_2O / kg dry air$ و $Q_i = 2 lit/min$ ۱۰۷
- شکل ۵- ۱۹، تأثیر تغییر دمای اولیه مایع بر رطوبت گاز برای $T_{gi} = 500 K$ ، $V_{gi} = 75 m/s$ و $Y_{gi} = 0.007 kg H_2O / kg dry air$ و $Q_i = 2 lit/min$ ۱۰۸
- شکل ۵- ۲۰، تأثیر تغییر دمای اولیه مایع بر قطر قطرات برای $T_{gi} = 500 K$ ، $V_{gi} = 75 m/s$ و $Y_{gi} = 0.007 kg H_2O / kg dry air$ ، $Q_i = 2 lit/min$ و $D_{di} = 2.11E - 5 m$ ۱۰۸
- شکل ۵- ۲۱، تأثیر رطوبت اولیه گاز بر قطر قطرات برای $T_{gi} = 328 K$ ، $V_{gi} = 75 m/s$ و $Y_{gi} = 0.007 kg H_2O / kg dry air$ ، $Q_i = 2 lit/min$ و $D_{di} = 2.11E - 5 m$ و $T_{di} = 294 K$ ۱۰۹

فهرست جدول‌ها

صفحه	عنوان
۱۵.....	جدول ۱-۲، برخی از روابط ارائه شده برای تخمین قطر متوسط قطرات (Chongvisal, 1971)
۱۹.....	جدول ۲-۲، برخی از روابط ارائه شده جهت محاسبه‌ی ضریب نیروی پسای قطرات
۴۰.....	جدول ۳-۱، ثوابت مدل $\kappa - \epsilon$ استاندارد
۴۸.....	جدول ۳-۲، ثابت‌های معادله آدلبرگ (Gonçalves et al, 2003)

نشانه‌ها و کوتاه‌نوشت‌ها

نماد	واحد	کمیت
A	$[m^2]$	سطح حجم کنترل
AE, AW, AN, AS		ضرائب شرقی، غربی، شمالی و جنوبی کمیت‌ها در معادله‌ی گسسته‌شده
A_{Proj}	$[m^2]$	سطح تصویر شده
c_1	بدون بعد	پارامتر رابطه تنکس - لاملی (معادله‌ی (۳-۸۹))
C_1, C_2, C_μ, C_{Dk}	بدون بعد	ضرائب مدل $k - \varepsilon$
C_D	بدون بعد	ضریب نیروی دراگ در قطرات
\bar{C}_d, C_d	$[No./m^3]$	متوسط زمانی غلظت عددی قطرات
\acute{C}_d	$[No./m^3]$	جزء نوسانی غلظت عددی قطرات
\dot{C}_d	$[No./m^3 s]$	نرخ تولید قطرات
C_{Pliq}	$[J/kg . K]$	ظرفیت گرمایی آب
C_{Pvap}	$[J/kg . K]$	ظرفیت گرمایی بخار آب
C_{Ps}	$[J/kg . K]$	ظرفیت گرمایی مخلوط گاز-آب
De, Dw, Dn, Ds		جملات نفوذ در معادله‌ی گسسته‌ی عمومی
D_{30}	$[m]$	قطر متوسط حجمی قطرات
D_{32}	$[m]$	قطر متوسط حجمی - سطحی قطرات
D_d	$[m]$	قطر قطره

D_h	[m]	قطر هیدرولیکی کانال
D_{jet}	[m]	قطر جت مایع
D_m	[m]	قطر متوسط جرمی قطرات
D_{max}	[m]	بزرگترین قطر قطرات
D_{AB}	[m ² /s]	ضریب نفوذ بخار آب در مخلوط گاز- بخار آب
e_d	[J/s]	فلاکس انرژی قطرات
e_g	[J/s]	فلاکس انرژی گاز
e	بدون بعد	ضریب معادله‌ی آدلبرگ (معادله‌ی (۳-۷۹))
E	[m ² /s]	ضریب پخش گردابه‌ای
Fe, Fw, Fn, Fs		جملات جابجائی در معادله‌ی گسسته‌ی عمومی
F_{wall}	[kg m/s ²]	نیروی حاصل از تنش برشی دیواره
f_m	[kg/m]	تابع توزیع نرمال جرمی
f_N	[No./m]	تابع توزیع نرمال عددی
f_p		پارامتر نیرو در معادله‌ی آدلبرگ (معادله‌ی (۳-۷۹))
f_V	[m ³ /m]	تابع توزیع نرمال حجمی
g	[m/s ²]	شتاب گرانش
G		جمله‌ی تولید (<i>Generation</i>) در معادلات k و ε (رابطه (۳-۵۱))
h	[w/m ² K]	ضریب انتقال حرارت جابجایی
H	[m]	نصف ارتفاع گلوگاه
I		شماره‌ی هر مقطع در جهت محور برای کمیت‌های مقداری و مؤلفه‌ی شعاعی کمیت‌های برداری

Id		شماره‌ی هر اندازه از قطر قطرات
IJ		شماره‌ی هر مکان تشکیل قطرات
IN	بدون بعد	تعداد تقسیمات محوری
i		شماره‌ی هر مقطع در جهت محور برای کمیت‌های برداری محوری
J		شماره‌ی هر مقطع در جهت شعاع برای کمیت‌های مقداری و مؤلفه‌ی محوری کمیت‌های برداری
JN	بدون بعد	تعداد تقسیمات شعاعی
j		شماره‌ی هر مقطع در جهت شعاع برای مؤلفه‌ی شعاعی کمیت‌های برداری
k	$[J/kg]$	انرژی آشفستگی
K_A, K_P	بدون بعد	ضرائب معادله‌ی آدلبرگ (معادلات (۷۹-۳) و (۸۱-۳))
K_Y	$[kmol / m^2 s]$	ضریب انتقال جرم
l	$[m]$	طول اختلاط پیراندل
L/G	$[m^3 / 1000 m^3]$	نسبت دبی مایع تزریقی به دبی گاز ورودی
l_{JP}	$[m]$	طول نفوذ جت
m	$[kg/s]$	دبی جرمی
\dot{m}	$[kg/m s]$	نرخ اتلاف جرم جت
m_d	$[kg]$	جرم قطره
m_{td}	$[kg/s]$	دبی جرمی قطرات
M_d	$[kg/m^3 s]$	نرخ تولید مایع به صورت قطره در واحد حجم المان
\vec{n}		بردار عمود بر سطح انتگرال‌گیری
n_d	$[kg/m^2 s]$	دبی جرمی قطرات در واحد سطح

n_Y	$[kg/m^2 s]$	فلاکس جرمی رطوبت
n_{RR}	بدون بعد	پارامتر توزیع تابع روزین- راملر
N_A	$[kmol / m^2 s]$	فلاکس انتقال جرم
NM	$[No. / m^2 s]$	فلاکس عددی قطرات
N_d	بدون بعد	تعداد قطرهای متفاوت قطرات
N_j	بدون بعد	تعداد مکان‌های تشکیل قطرات
N_{or}	$[m]$	تعداد نازل‌های تزریق جت مایع
$p; \bar{p}$	Pa	متوسط زمانی فشار
Pe	بدون بعد	عدد پکلت گاز در شوینده‌ی ونتوری
Q	$[m^3/s]$	دبی حجمی
r	$[m]$	محور عمودی مختصات؛ شعاع
R_0	$[m]$	شعاع گلوگاه شوینده‌ی ونتوری
Re	بدون بعد	عدد رینولدز
S		چشمه‌ی معادله‌ی انتقال عمومی
S_0	$[m]$	طول نفوذ جت قبل از شروع اتمیزاسیون
t	$[s]$	زمان
$T_d; \bar{T}_d$	$[K]$	دمای متوسط قطره
\dot{T}_d	$[K]$	دمای نوسانی قطرات
$T_g; \bar{T}_g$	$[K]$	دمای متوسط گاز
\dot{T}_g	$[K]$	دمای نوسانی گاز
T_{water}	$[K]$	دمای آب

T_0	[K]	دمای مرجع
u_m	[m/s]	سرعت جریان گاز در ورودی به شوینده‌ی ونتوری
u_τ	[m/s]	سرعت اصطکاکی در جهت محور
u', v'	[m/s]	مؤلفه‌ی محوری و شعاعی سرعت نوسانی قطرات
$u, v; \bar{u}, \bar{v}$	[m/s]	مؤلفه‌ی محوری و شعاعی سرعت متوسط جریان گاز
\bar{u}_d, \bar{v}_d	[m/s]	مؤلفه‌ی محوری و شعاعی سرعت متوسط زمانی قطرات
u'_d, v'_d	[m/s]	مؤلفه‌ی محوری و شعاعی سرعت نوسانی قطرات
\vec{v}		بردار سرعت گاز
\vec{v}_d		بردار سرعت قطرات
V	[m ³]	حجم حجم کنترل
V_d'	[m/s]	متوسط سرعت متقاطع نوسانات آشفتگی قطرات
$V_{d,inj}$	[m/s]	سرعت قطرات در محل تزریق
V_g	[m/s]	سرعت متوسط گاز
V_g'	[m/s]	متوسط سرعت متقاطع نوسانات آشفتگی گاز
V_{g0}	[m/s]	سرعت گاز در گلوگاه
$V_{g,inj}$	[m/s]	سرعت گاز در محل تزریق
V_{jet}	[m/s]	سرعت جت
V_r	[m/s]	سرعت نسبی گاز و قطره
V_{sonic}	[m/s]	سرعت صوت
W	[m]	پهنای دهانه ونتوری
We	بدون بعد	عدد وبر قطره