

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشگاه صنعتی اصفهان

دانشکده شیمی

وارد کردن دی اسید فعال نوری حاوی آمینو اسید L-آسپارتیک اسید درون لایه های Mg/Al-LDH برای سنتز نانو کامپوزیت های جدید پلیمری بر پایه هی پلی(آمید-ایمید) فعال نوری و پلی(وینیل الکل)

پایان نامه کارشناسی ارشد شیمی آلبی - پلیمر

مسعود حاتمی مفرد

اساتید راهنمای

دکتر محمد دیناری

پروفسور شادپور ملک پور



دانشگاه صنعتی اصفهان

دانشکده شیمی

پایان نامه کارشناسی ارشد رشته شیمی آلی - پلیمر مسعود حاتمی مفرد

تحت عنوان

وارد کردن دی اسید فعال نوری حاوی آمینو اسید L-آسپارتیک اسید درون لایه های Mg/Al-LDH برای سنتز نانو کامپوزیت های جدید پلیمری بر پایه هی پلی(آمید-ایمید) فعال نوری و پلی(وینیل الکل)

در تاریخ ۱۳۹۳/۰۹/۱۰ توسط کمیته تخصصی زیر مورد بررسی و تصویب نهایی قرار گرفت:

دکتر محمد دیناری

۱- استاد راهنمای اول پایان نامه

پروفسور شادپور ملک پور

۲- استاد راهنمای دوم پایان نامه

پروفسور حسن حدادزاده

۳- استاد مشاور پایان نامه

دکتر حسین توکل

۴- استاد داور

دکتر کاظم کرمی

۵- استاد داور

دکتر علیرضا نجفی چرمهینی

سرپرست تحصیلات تکمیلی دانشکده

پاس و تایش مرخدای راجل و جلاله که آثار قدرت او بر پهره روز روشن تبيان است و انوار حکمت او دل شب تاریخ فدان.

آفریدگاری که خویشتن را به ما شناسند و درهای علم را بر ما کشود و عمری و فرصتی عطا فرمود تابان، بنده ضعیف خویش را در طریق علم و معرفت بیازیم.

از استاد عزیزم جناب آقای دکتر دیناری بسیار سپاسگزارم چرا که با راهنمایی‌های خود سختی‌های این پژوهه را برای من آسان می‌نمودند.

از استاد کرامیم جناب آقای پروفور ملک پور بسیار سپاسگزارم چرا که بدون راهنمایی‌های ایشان تامین این پایان نامه بسیار مغلی نینمود. سپاسگزار کسانی هستم که سراغ از تولد من هستند. از کی زاده شیوم و از دیگری جاودانه. خانواده عزیزی که همواره پشتیبان من هستند و با هم بانی شان به من آرامش و اعتماد می‌دهند.

سپاسگزارم از جناب آقای پروفور حدادزاده که مولیت مطالعه و تصحیح این پایان نامه را بازرفته‌اند
سپاسگزارم از جناب آقای دکتر توکل و جناب آقای دکتر کرمی که داوری این مجموعه را بر عهده گرفته‌اند.
تمامی استادی بزرگوار که در طول زمان تحصیل بر کرسی ستگردی این عزیزان نشته‌اند.

سعود حاتمی مفرود

۱۳۹۳ آذر

کلیه حقوق مادی مترقب بر نتایج مطالعات، ابتكارات و
نوآوریهای ناشی تحقیق موضوع این پایان نامه متعلق به
دانشگاه صنعتی اصفهان است.

تقدیم به

گرانمایه‌ترین تصویر دوران زندگیم

پدرم

قدس‌ترین واژه در لغت‌نامه‌ی دلم

مادرم

به روح پاک دوست عزیز و مهربانم

زنده یاد عباس زارعی

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
	فهرست مطالب.....
هشت.....	فهرست جداول.....
دوازده.....	فهرست طرح ها و شکل ها.....
سیزده.....	چکیده.....
۱.....	فصل اول: مقدمه
۲.....	۱-۱- آمینواسیدها.....
۲.....	۱-۱-۱- مقدمه.....
۲.....	۱-۱-۲- ساختار و خواص آمینواسیدها.....
۳.....	۱-۱-۳- پیکربندی آمینواسیدها.....
۴.....	۱-۱-۴- کاربرد آمینواسیدها.....
۴.....	۲-۱- پلیمر.....
۴.....	۲-۱-۱- مقدمه.....
۵.....	۲-۲- چگونگی توسعه پلیمر.....
۵.....	۲-۲-۱- طبقه بندی پلیمرها.....
۶.....	۲-۲-۲- سنتر پلیمرها.....
۷.....	۲-۲-۳- مشخصات پلیمرها.....
۷.....	۲-۲-۴- پلیمرهای زیست تخریب پذیر.....
۸.....	۲-۲-۵- فعالیت نوری در پلیمرها.....
۱۰.....	۲-۲-۶- کاربرد پلیمرهای فعال نوری.....
۱۱.....	۲-۲-۷- حلالیت پلیمرها.....
۱۱.....	۲-۲-۸- پلی آمیدها.....
۱۲.....	۲-۲-۹- پلی ایمیدها.....
۱۲.....	۲-۲-۱۰- پلی (آمید-ایمید).....
۱۲.....	۲-۲-۱۱- پلی (وینیل الکل).....

۱۳.....	۱-۳-۱- نانو کامپوزیت
۱۳.....	۱-۳-۱-۱- نانو کامپوزیت چیست؟
۱۳.....	۱-۳-۲- طبقه بندی نانو کامپوزیت ها
۱۴.....	۱-۳-۳- روش های تهیه نانو کامپوزیت های پلیمری
۱۵.....	۱-۴-۳- دسته بندی نانو کامپوزیت های زمینه پلیمری
۱۵.....	۱-۴-۴- کاربرد نانو کامپوزیت های زمینه پلیمری
۱۵.....	۱-۴-۵- هیدرو کسیدهای لایه مضاعف (LDH)
۱۵.....	۱-۴-۶- تعریف هیدرو کسیدهای لایه مضاعف
۱۶.....	۱-۴-۷- تاریخچه LDH
۱۶.....	۱-۴-۸- بررسی ساختار LDH
۱۷.....	۱-۴-۹- فرآیند جایگزین آنیون ها در LDH
۱۸.....	۱-۴-۱۰- روش های تهیه LDH
۱۹.....	۱-۴-۱۱- خصوصیات LDH
۱۹.....	۱-۴-۱۲- کاربردهای LDH
۲۳.....	۱-۴-۱۳- هدف

فصل دوم: بخش تجربی

۲۴.....	۲-۱- دستگاه ها و تجهیزات
۲۵.....	۲-۲- مواد اولیه (تهیه و خالص سازی)
۲۶.....	۲-۳- تهیه $Mg/Al-LDH$ اصلاح شده با دی اسید N -ترابر موفتالویل - آسپارتیک
۲۶.....	۲-۳-۱- تهیه دی اسید
۲۶.....	۲-۳-۲- تهیه $Mg/Al-LDH-CO_3^{2-}$
۲۶.....	۲-۳-۳- تهیه $Mg/Al-LDH$ اصلاح شده با دی اسید
۲۷.....	۲-۴- تهیه نانو کامپوزیت های پلی (آمید-ایمید) با LDH اصلاح شده (PAI/M-LDH)
۲۷.....	۲-۴-۱- تهیه مونومر N,N -پیرومیتیول- L -فنیل آلانین

۲-۴-۲- تهیه PAI	فعال نوری مشتق شده از دی‌آمین آروماتیک ۴،۴'-دی‌آمینو دی‌فنیل سولفون با مونومر
۲۷.....	پیرومیتیول- <i>N,N</i> -فنیل آلانین از طریق پلیمرشدن تراکمی شده.
۲۸.....	۳-۴-۲- تهیه نانو کامپوزیت‌های PAI/M-LDH
۲۸.....	۵-۴-۲- تهیه نانو کامپوزیت‌های PVA/M-LDH

فصل سوم: بحث و نتیجه گیری

۳-۱- تهیه Mg/Al-LDH	اصلاح شده با دی‌اسید آلی بر پایه‌ی آسپارتیک اسید
۳۰.....	۳-۱-۱- ستر دی‌اسید فعال نوری
۳۰.....	۳-۱-۲- تهیه LDH اصلاح شده با استفاده از دی‌اسید آلی بر پایه‌ی آسپارتیک اسید
۳۱.....	۳-۱-۳- بررسی طیف FT-IR
۳۲.....	۳-۱-۴- بررسی پراش پرتو ایکس
۳۳.....	۳-۱-۵- بررسی مشاهدات TEM و FE-SEM
۳۴.....	۳-۱-۶- بررسی رفتار حرارتی با استفاده از تکنیک TGA
۳۶.....	۳-۲-۱- تهیه نانو کامپوزیت PAI/M-LDH
۳۶.....	۳-۲-۲- تهیه مونومر <i>N,N</i> -پیرومیتیول- <i>L</i> -فنیل آلانین
۳۷.....	۳-۲-۳- ستر پلی(آمید-ایمید) (PAI)
۳۸.....	۳-۲-۴- ستر نانو کامپوزیت‌های PAI/M-LDH
۳۸.....	۳-۲-۵- طیف سنجی FT-IR نانو کامپوزیت‌های PAI/M-LDH
۳۹.....	۳-۲-۶- پراش پرتو ایکس نانو کامپوزیت‌های PAI/M-LDH
۴۰.....	۳-۲-۷- بررسی مشاهدات TEM و FE-SEM مربوط به نانو کامپوزیت‌های پلیمری
۴۲.....	۳-۲-۸- بررسی خواص حرارتی نانو کامپوزیت‌های PAI/M-LDH
۴۴.....	۳-۳-۱- تهیه نانو کامپوزیت PVA/M-LDH
۴۴.....	۳-۳-۲- طیف سنجی FT-IR مربوط به نانو کامپوزیت‌های PVA/M-LDH
۴۵.....	۳-۳-۳- الگوی پراش پرتو ایکس
۴۶.....	۳-۳-۴- بررسی مشاهدات FE-SEM نانو کامپوزیت‌های PVA/M-LDH
۴۷.....	۳-۳-۵- شفافیت نانو کامپوزیت‌های PVA/M-LDH

۴۸.....	PVA/M-LDH	۳-۳-۵-بررسی خواص حرارتی نانو کامپوزیت های
۴۹.....	PVA/M-LDH	۳-۳-۶-بررسی خواص مکانیکی نانو کامپوزیت های
۵۲.....		۳-۴-نتیجه گیری
۵۲.....		۳-۵-آینده نگری
۵۳.....		فهرست علائم اختصاری
۵۴.....		مراجع
۶۱.....		چکیده انگلیسی

فهرست جداول

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
جدول (۱-۳): خواص گرمایی مربوط به PAI فعال نوری و نانوکامپوزیت‌های با درصدهای مختلف..... ۴۳	جدول (۱-۳): خواص گرمایی مربوط به PAI فعال نوری و نانوکامپوزیت‌های با درصدهای مختلف..... ۴۳
جدول (۲-۳): داده‌های مربوط به بازده زغالی شدن و وزن باقیمانده برای پلیمر و نانوکامپوزیت‌های با درصدهای وزنی مختلف..... ۴۹	جدول (۲-۳): داده‌های مربوط به بازده زغالی شدن و وزن باقیمانده برای پلیمر و نانوکامپوزیت‌های با درصدهای وزنی مختلف..... ۴۹
جدول (۳-۳): داده‌های مربوط به خواص مکانیکی PVA خالص و نانوکامپوزیت‌های با درصدهای وزنی مختلف از LDH اصلاح شده..... ۵۱	جدول (۳-۳): داده‌های مربوط به خواص مکانیکی PVA خالص و نانوکامپوزیت‌های با درصدهای وزنی مختلف از LDH اصلاح شده..... ۵۱

فهرست طرح‌ها و شکل‌ها

صفحه	عنوان
۳	طرح (۱-۱): آمینواسیدها در شرایط اسیدی و بازی
۴	طرح (۲-۱): پیکربندی L-(+) گلیسرالدھید
۹	طرح (۱-۲): آرایش‌های فضایی منظم تک آرایش، هم آرایش و بی آرایش
۱۰	طرح (۱-۴): نمونه‌ای از پلیمرهای زیست تخریب پذیر حاوی گروه آمینواسید
۱۲	طرح (۱-۵): ساختار کلی پلی آمیدها
۱۲	طرح (۱-۶): ساختار کلی پلی ایمیدها
۱۳	طرح (۱-۷): ساختار پلی (وینیل الکل)
۱۸	طرح (۱-۸): چگونگی جایگزینی آنیون‌ها در بین لایه‌های LDH
۲۱	طرح (۱-۹): واکنش فریدل کرافتس با استفاده از LDH
۲۲	طرح (۱-۱۰): واکنش سوزوکی با استفاده از LDH
۳۱	طرح (۳-۱): روش تهیه‌ی دی اسید فعال نوری
۳۲	طرح (۳-۲): تهیه LDH اصلاح شده توسط دی اسید آلی
۳۴	طرح (۳-۳): ساختار بهینه شده برای دی اسید
۳۷	طرح (۳-۴): واکنش تهیه مونومر N,N-پیرومیتیول-L-فیل آلانین با استفاده از فنیل آلانین و پایرو ملیتیک دی انیدرید
۳۷	طرح (۳-۵): سنتز PAI فعال نوری
۳۸	طرح (۳-۶): تهیه نانو کامپوزیت‌های PAI/M-LDH
۴۴	طرح (۳-۷): تهیه نانو کامپوزیت PVA/M-LDH
۳	شکل (۱-۱): ساختار کلی آمینواسیدها
۶	شکل (۱-۲): پلیمر خطی، شاخه‌ای و مشبك
۱۶	شکل (۱-۳): طرح شماتیک LDH
۱۷	شکل (۱-۴): ساختار بروسیت
۱۷	شکل (۱-۵): چگونگی قرار گرفتن کاتیون‌ها درون لایه‌های LDH

شکل (۱-۳): طیف FT-IR مربوط به LDH، دی اسید و LDH اصلاح شده.....	۳۳
شکل (۲-۳): الگوی پرتو ایکس مربوط به LDH و LDH اصلاح شده.....	۳۴
شکل (۳-۳): تصاویر FE-SEM مربوط به LDH و LDH اصلاح شده و نمودار هیستوگرام مربوط به LDH اصلاح شده با بزرگنمایی ۱۰۰۰ نانومتر.....	۳۵
شکل (۴-۳): تصاویر TEM مربوط به LDH و LDH اصلاح شده.....	۳۵
شکل (۵-۳): منحنی TGA مربوط LDH و LDH اصلاح شده.....	۳۶
شکل (۶-۳): طیف FT-IR مربوط به پلیمر و نانو کامپوزیت‌های با درصدهای وزنی مختلف.....	۳۹
شکل (۷-۳): الگوی پرتو ایکس نانو کامپوزیت‌های PAI/M-LDH حاوی ۴ و ۸ درصد وزنی از LDH اصلاح شده.....	۴۰
شکل (۸-۳): تصاویر FE-SEM مربوط به پلیمر خالص و نانو کامپوزیت‌های حاوی ۲، ۴ و ۸ درصد وزنی از LDH اصلاح شده.....	۴۱
شکل (۹-۳): تصاویر TEM مربوط به نانو کامپوزیت ۸ درصد وزنی از LDH اصلاح شده.....	۴۲
شکل (۱۰-۳): ترموگرام TGA پلیمر و نانو کامپوزیت‌های با درصدهای مختلف از LDH اصلاح شده.....	۴۳
شکل (۱۱-۳): طیف FT-IR مربوط به پلیمر و نانو کامپوزیت‌های با درصدهای وزنی مختلف.....	۴۵
شکل (۱۲-۳): الگوی پرتو ایکس مربوط به PVA خالص و نانو کامپوزیت‌های حاوی ۴ و ۸ درصد وزنی از LDH اصلاح شده.....	۴۶
شکل (۱۳-۳): تصاویر FE-SEM مربوط به نانو کامپوزیت‌های ۲، ۴ و ۸ درصد وزنی از LDH.....	۴۷
شکل (۱۴-۳): طیف عبوری مربوط به PVA خالص و نانو کامپوزیت‌های حاوی ۲، ۴ و ۸ درصد وزنی از LDH اصلاح شده.....	۴۸
شکل (۱۵-۳): نمودار آنالیز گرمایی مربوط به PVA خالص و نانو کامپوزیت‌های با درصدهای مختلف از LDH اصلاح شده.....	۴۹
شکل (۱۶-۳): دیاگرام تشن-کرنش مربوط به PVA خالص و نانو کامپوزیت‌های با درصدهای مختلف از LDH اصلاح شده.....	۵۱

چکیده

در این پایان نامه، فضای بین نanolایه‌های Mg/Al-LDH بوسیله‌ی دی اسید حاوی L-آسپارتیک اسید طی یک مرحله با استفاده از امواج فرا صوت به عنوان یک روش سبز اصلاح گردید. دی اسید آلی به عنوان یک اصلاح کننده برای افزایش زیست سازگاری و به منظور پخش بهتر نanolایه‌های LDH درون ماتریس پلیمری استفاده شد. جایگزینی مؤثر دی اسید در بین لایه‌های LDH توسط آنالیزهای مختلف مانند طیف‌سننجی FT-IR، XRD و TGA و نشان داده شد. همچنین تصاویر TEM و FE-SEM و ساختار نanolایه‌ای این ترکیبات را نشان داد. سپس نanolامپوزیت‌های پلی(آمید-ایمید)/LDH اصلاح شده فعال نوری جدید حاوی L-فنیل آلانین به طور موفقیت‌آمیزی با استفاده از روش ساده و ارزان تابش فرا صوت تهیه شد. برای این منظور، ابتدا پلی(آمید-ایمید) به عنوان ماتریس پلیمر بوسیله واکنش پلیمر شدن تراکمی مستقیم N,N-پیرو ملیتول-بیس-L-فنیل آلانین با ۴-۴-دی‌آمینو-دی‌فنیل سولفون در ترابوتیل آمونیوم بر مید به عنوان حلول و تری‌فنیل‌فسفیت به عنوان عامل متراکم کننده سنتز شد. داده‌های TGA نشان داد که خواص حرارتی نanolامپوزیت‌ها نسبت به پلیمر خالص افزایش یافته است. همچنین تصاویر TEM نیز نشان داد که نanolایه‌های اصلاح شده به صورت یکنواخت در سطح ماتریس پلیمر پراکنده شده‌اند. در پروژه دوم، تاثیر این نanolایه‌های اصلاح شده بر روی خواص حرارتی، مورفولوژیکی، نوری و مکانیکی پلی(وینیل الکل) مورد مطالعه قرار گرفت. نتایج مربوط به خواص نوری این ترکیبات کاهش عبور نور نanolامپوزیت‌ها را در مقایسه با پلیمر خالص نشان داد. داده‌های TGA نیز نشان داد که خواص حرارتی نanolامپوزیت‌ها نسبت به پلیمر خالص افزایش یافته است و همچنین تصاویر FE-SEM نیز نشان داد که نanolایه‌ها اصلاح شده به صورت همگن و یکنواخت در سطح ماتریس پلیمر پراکنده شده‌اند. بررسی خواص مکانیکی نanolامپوزیت‌ها نشان می‌دهد که استحکام کششی نanolامپوزیت‌های حاوی LDH اصلاح شده افزایش پیدا کرده است.

کلمات کلیدی: هیدروکسید لایه‌ی مضاعف، پلی(آمید-ایمید)، پلی(وینیل الکل)، امواج فرا صوت، نanolامپوزیت، پایداری حرارتی

فصل اول

مقدمه

۱-۱-۱- آمینواسیدها

۱-۱-۱-۱- مقدمه

آمینواسیدها اهمیت ویژه‌ای در شیمی و بیوشیمی دارند. این ترکیبات به عنوان اجزای سازنده پروتئین‌ها و ماکرومولکول‌های زیستی به شمار می‌آیند، که نه تنها از لحاظ بیولوژیکی اهمیت دارند بلکه به دلیل دارا بودن مراکز مراکز کایرال^۱ در سنترهای آلی نیز مفید می‌باشند [۱].

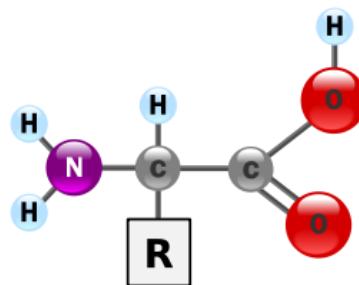
۱-۱-۲- ساختار و خواص آمینواسیدها

آمینواسیدها، کربوکسیلیک اسیدهای حاوی یک گروه آمینو با فرمول عمومی $RCH(COOH)NH_2$ هستند، که R می‌تواند گروه‌های آلیفاتیک یا آروماتیک باشد (شکل ۱-۱). در آمینواسیدهای طبیعی، هر دو گروه کربوکسیل و آمینی بر روی یک اتم کربن قرار دارند. به این نوع آمینواسیدها، α -آمینواسید گفته می‌شود. هر گاه به جای R در ساختار α -آمینواسید یک H قرار گیرد، ساده‌ترین آمینواسید یعنی گلایسین بدست می‌آید [۲]. این ترکیبات به دلیل اینکه در ساختار خود هم دارای گروه‌های اسیدی و هم گروه‌های بازی‌اند، بنابراین هم می‌توانند نقش اسیدی و هم نقش بازی داشته باشند (طرح ۱-۱). گرچه آمینواسیدها در ساختار خود هم خصلت اسیدی و هم خصلت بازی دارند،

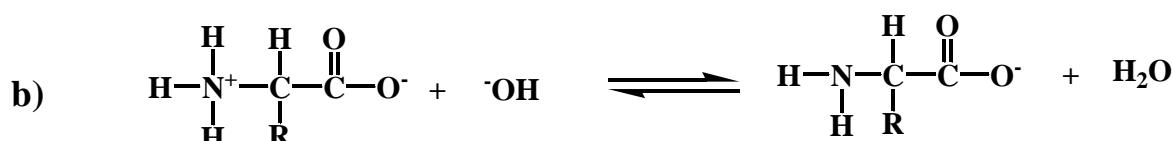
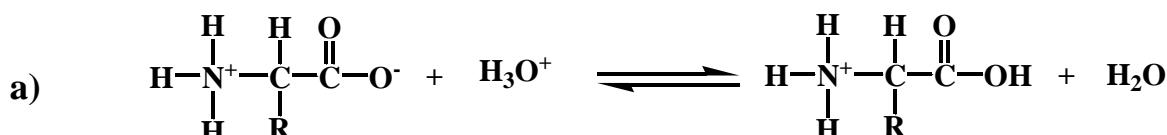
^۱Macromolecule

^۲Chiral

اما برخی خواص فیزیکی و شیمیایی این ترکیبات با ساختار آنها در تضاد است. به عنوان مثال، برخلاف آمین‌ها و کربوکسیلیک اسیدها، آمینواسیدها مواد جامد بلوری^۱ غیرفراری هستند که در دماهای نسبتاً بالا، همراه با تجزیه شدن، ذوب می‌شوند، در حلال‌های غیر قطبی مانند اتر، نفت و بنزن انحلال‌ناپذیرند ولی به میزان قابل توجهی در آب حل می‌شوند، ثابت‌های اسیدی و بازی گروه‌های COOH - و NH_2 - بسیار پایین است و همچنین دارای گشتاور قطبی بالایی هستند.



شکل (۱-۱): ساختار کلی آمینواسیدها [۲]



طرح (۱-۱): آمینواسیدها در شرایط اسیدی (a) و بازی (b)

تمام این خواص نشان می‌دهند که آمینواسیدها با انجام واکنش اسید-باز درون مولکولی، عمدهاً به صورت یون دوقطبی $\text{H}_3\text{N}^+-\text{CHR}-\text{COO}^-$ در می‌آیند و خواص نمک‌ها را دارند [۳، ۴].

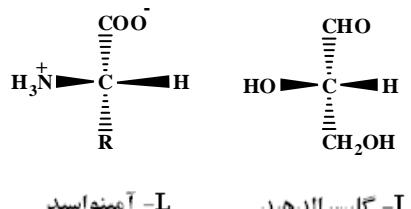
۱-۳-۱- پیکربندی آمینواسیدها

تمام آمینواسیدها، به جز گلایسین^۲، دست کم دارای یک مرکز کایرال هستند. مطالعات شیمی فضائی آمینواسیدهای طبیعی نشان داده است که همه آن‌ها دارای یک نوع پیکربندی حول اتم کربن حامل گروه آمینو آلفا هستند، و این پیکربندی، با پیکربندی L-(-) گلیسرالدهید یکسان است (طرح ۱-۲). چون بر اساس روش کان-اینگولد-پریلوگ^۳، تقدم گروه R از COOH پائین‌تر است، اغلب این آمینواسیدها دارای پیکربندی S می‌باشند [۵].

¹Crystal

²Glycine

³Can-Ingold-Perilog



طرح (۱-۲): پیکربندی L-(+) گلیسرالدهید [۵]

۱-۱-۴- کاربرد آمینو اسیدها

آمینو اسیدها به طور گسترده در زمینه هایی مانند مواد داروئی، مواد غذایی، به عنوان منابع کایرال در سنتز ترکیبات آلی و پلیمرها با استفاده از روش های شیمیایی و بیولوژیکی استفاده می شوند. پلیمرهایی که در ساختار آنها واحد های آمینو اسید به کار برده شده است در جداسازی مخلوط های راسmiک با استفاده از کروماتوگرافی مایع با کارایی بالا مورد استفاده قرار می گیرند. بعلاوه، این پلیمرها دارای پتانسیل زیست تخریب پذیری نیز می باشند [۶، ۷].

۱-۲-۱- پلیمر

۱-۲-۱- مقدمه

اطلاعات زتیکی موجود در بدن ما توسط DNA حمل می شود که یک نوع پلیمر طبیعی است. اما پلیمر چیست؟ در سال های اخیر شیمی پلیمر بسیار مورد توجه قرار گرفته است. این رشته تمام شاخه های شیمی مانند شیمی آلبی، معدنی، تجزیه، شیمی فیزیک، و بیوشیمی را دربر می گیرد. این رشته همچنین با رشته های فیزیک، مهندسی، و حتی اقتصاد و بازاریابی در ارتباط است. یک انسان روزانه ممکن است چندین بار با محصولات پلیمری برخورد کند. پلاستیک ها، لاستیک ها، پوشاه، قیر، چسبها، پروتئین و سلولز همگی از محصولات پلیمری هستند. به طور کلی می توان گفت جهان امروز بدون پلیمر هیچ معنی و مفهومی ندارد و این ترکیبات امروزه یک بخش اساسی زندگی بشر را به خود اختصاص داده اند. پلیمر یا ماکرومولکول، مولکول های بزرگی هستند که از تعداد زیادی مولکول های کوچک تر به نام مونومر ساخته شده اند. این ترکیبات برخلاف ترکیبات آلبی، دارای وزن مولکولی بسیار بالایی هستند که وزن مولکولی آنها بین چندین هزار تا یک میلیون می باشد و حتی برای بعضی از پلیمرها مانند پلی آمیدها به دلیل تشکیل پیوند هیدروژنی در ساختار آنها ممکن است از این مقدار هم تجاوز کند. به همین دلیل، امروزه اندازه گیری وزن مولکولی پلیمرها با روش های عادی مانند طیف سنجی، کاهش نقطه انجماد و افزایش نقطه جوش که روش های شناخته شده برای اندازه گیری ترکیبات ساده می باشند، امکان پذیر نیست. این ترکیبات همچنین به دلیل وزن مولکولی بسیار بالا دارای خواص ویژه ای مانند شکل دهی خوب، دوام، مقاومت مکانیکی و مقاومت فیزیکی بالا هستند. از دیگر ویژگی های این ترکیبات می توان به فراریت پائین و حلalیت کم آنها اشاره کرد. همچنین نقطه ذوب مشخصی ندارند و یا اصلًا ذوب نمی شوند [۸، ۹].

^۱High performance liquid chromatography (HPLC)

۲-۲-۱- چگونگی توسعه پلیمر

در سال ۱۹۰۰ میلادی، وبر ساختار مولکولی کائوچوی طبیعی را پلیمر خطی طویلی از ایزوپرن در نظر گرفت، و در سال‌های ۱۹۱۰-۱۹۱۴ میلادی، آلمان‌ها کائوچوی سنتزی را بوسیله منومری با ساختار شیمیایی نزدیک به ایزوپرن تهیه کردند، ولی باز هم از ساختار و خواص آن هیچ گونه اطلاعاتی در دست نبود. تا سال‌های ۱۹۲۰-۱۹۲۳ میلادی عقیده عمده شیمیدانان میسلی بودن ساختار آنها بوده و خواص مخصوص پلیمرهای طبیعی مانند سلولز را مربوط به قدرت اجتماع ملکول‌های کوچک و منفرد می‌دانستند. معهدآ، در سال ۱۹۱۴، ایمل فیشر اقدام به سنتز پلی پپتیدها کرد، و ترکیباتی با وزن مولکولی نزدیک به ۱۰۰۰ بدست آورد. بالاخره در سال ۱۹۲۲ میلادی، استادینگر برای اولین بار اصطلاح ماکرومولکول‌ها را ضمن تشریح هیدروکربن‌های حاصل از هیدروژناسیون کائوچو بکار برد و تاریخ پیدایش شیمی ماکرومولکول‌ها با تحقیقات و مطالعات این دانشمند شروع گردید. در حدود سال‌های ۱۹۳۰، تئوری ساختار ماکرومولکول‌ها به وسیله کارهای کاروتز تایید شد و او علاوه بر پایه گذاری تئوری شیمی ماکرومولکول‌ها، نتایج عملی خوبی، باتفاق همکارانش بدست آورد. در فاصله سال‌های ۱۹۳۰-۱۹۴۰ میلادی رزین‌های آلکید به عنوان ماده اصلی نقاشی تهیه شد و در سال‌های ۱۹۴۰-۱۹۴۵ میلادی، پلی(وینیل کلرید) و نایلون با مقادیر زیادی تولید گردید. در نهایت در سال‌های ۱۹۴۰-۱۹۵۰ میلادی، پلی استرهای، پلی آکریلونیتریل‌ها، پلیمرهای فلوئوردار و غیره تهیه شدند [۱۰].

۱-۲-۳- طبقه‌بندی پلیمرها

چندین روش برای طبقه‌بندی پلیمرها وجود دارد. یک نوع از طبقه‌بندی، بر اساس منشأ پلیمر می‌باشد که بر این اساس پلیمرها یا به صورت طبیعی مانند مو، عسل و پشم و یا به صورت مصنوعی مانند نایلون و یا طبیعی تغییر شکل یافته مانند نیترات سلولز، استات سلولز و غیره هستند. نوع دیگر طبقه‌بندی، براساس شکل پلیمر است، یعنی مونومرها در فرآیندی به نام پلیمرشدن با یکدیگر واکنش داده و پلیمرهایی با اشکال گوناگون تولید می‌کنند که بر این اساس پلیمرها به شکل خطی^۱، شاخه‌ای^۲ و یا مشبك^۳ هستند. پلیمرهای خطی فاقد شاخه‌ی جانبی هستند، در حالیکه پلیمرهای دارای شاخه‌ی جانبی را پلیمرهای شاخه‌ای گویند. هنگامی که پلیمرهای زنجیری به همدیگر متصل شوند و یا زمانیکه مونومرها چندعاملی به جای مونومرها تک عاملی بکار روند، پلیمرهای مشبك حاصل می‌شوند (شکل ۱-۲). یکی دیگر از روش‌های طبقه‌بندی پلیمرها بر اساس اجزای مونومری است که برای تهییه پلیمر به کار می‌رود. بر این اساس اگر در تهییه پلیمر فقط یک نوع مونومر بکار رود به آن هوموپلیمر^۴ (پلیمر یکنواخت) می‌گویند، اگر در تهییه پلیمر بیش از نوع مونومر بکار رود به آن کوپلیمر^۵ و اگر در ساختار پلیمر سه نوع مونومر به کار رفته باشند به آن ترپلیمر^۶ گفته می‌شود. همچنین پلیمرها بر اساس خواص فیزیکی که دارند به صورت گرماسخت^۷ و یا گرمانرم^۸ تقسیم‌بندی می‌شوند. پلیمرهای مشبك معمولاً پلیمرهای با اتصال متقطع نامیده می‌شوند که در این اتصالات از طریق پیوند هیدروژنی به همدیگر متصل شده‌اند. در نتیجه، زنجیره‌ی پلیمری توانایی

^۱Linear

^۲Branch

^۳Network

^۴Homopolymer

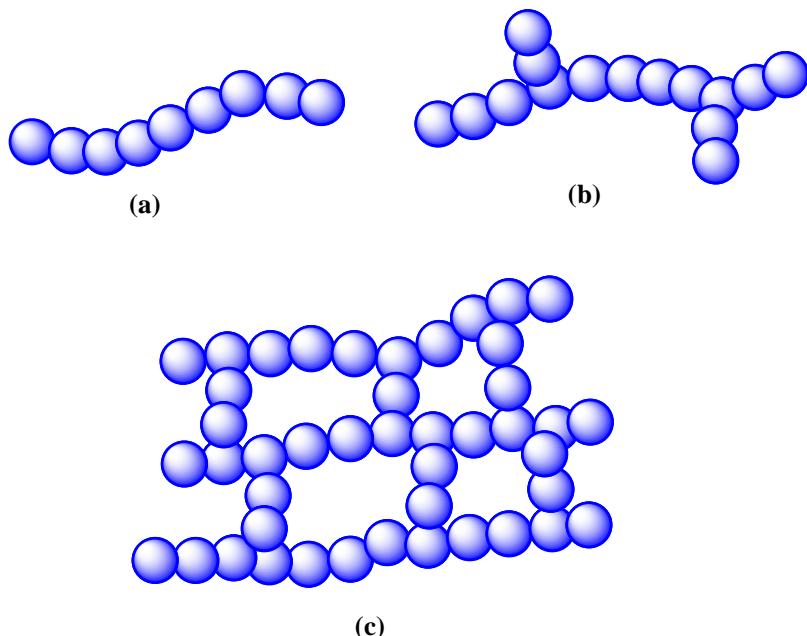
^۵Copolymer

^۶Terpolymer

^۷Thermoset

^۸Thermoplastic

خود را در سیال بودن از دست داده و ماده به میزان قابل توجهی حالت جامد بودن خود را حفظ می کند. این دسته از مواد نه ذوب می شوند و نه سیال می شوند، به همین دلیل به آنها گرماسخت می گویند. از طرفی پلیمرهایی که مشبک نیستند در برخی از حللا ها محلول می شوند و در بیشتر مواقع ذوب و سیال می شوند، به همین دلیل به آنها گرمانرم گفته می شوند [۱۰، ۱۱].



شکل (۲-۱): پلیمر خطی (a)، شاخه ای (b) و مشبک (c) [۱۰]

۱-۲-۴- سنتز پلیمرها

عملیات سنتز پلیمرها را می توان به سه دسته ای سنتز آزمایشگاهی، سنتز بیولوژیکی و سنتز پلیمرهای طبیعی اصلاح شده دسته بندی کرد.

الف- سنتز آزمایشگاهی: سنتز آزمایشگاهی پلیمرها می تواند یا به صورت پلیمر شدن افزایشی^۱ و یا پلیمر شدن تراکمی^۲ باشد.

پلیمر شدن افزایشی

در این روش مونومرها یکی یکی به همدیگر متصل می شوند تا مولکول بزرگتری را بوجود آورند و این روند تا جایی ادامه پیدا می کند که همه مونومرها تمام شوند. در این روش هیچ کدام از مولکولها هدر نمی روند و همگی به پلیمر تبدیل می شوند. به عنوان مثال، تولید پلی اتن و پلی وینیل کلرید نمونه هایی از این روش هستند [۱۲].

پلیمر شدن تراکمی

در این روش مونومرهای مختلفی به همدیگر متصل می شوند تا پلیمر تولید شود. این واکنش می تواند میان دو یا چند مونومر با همدیگر و یا یک مونومر و یک دیمر^۳ (وقتی دو تا مونومر به همدیگر متصل شوند به آنها دیمر می گویند) و یا یک مونومر با یک الیگومر^۴ (پلیمرهایی با وزن مولکولی کم را الیگومر می گویند) صورت گیرد. نایلون و کولار

^۱Addition

^۲Condensation

^۳Dimer

^۴Oligomer

مثال‌هایی از این نمونه پلیمر شدن هستند. در این روش محصولات جانبی مانند آب و در بعضی موارد هیدروکلریک اسید و آمونیاک در ضمن پلیمر شدن تشکیل می‌شوند. در این روش جرم مولکولی پلیمر ممکن است کاهش یابد [۱۰].

ب- سنتز بیولوژیکی:

سنتز بیولوژیکی در حضور آنزیم‌ها صورت می‌گیرد. بع عنوان مثال، تولید DNA که از آنزیم‌ها سنتز می‌شوند. پلی‌ساکاریدها، پلی‌پپتیدها و پلی‌نوکلئوتیدها سه نمونه از بیولوژیکی‌ها هستند. عملیات پلیمر شدن بیولوژیکی به صورت طبیعی و توسط آنزیم‌های طبیعی صورت می‌گیرند. به عنوان مثال، گلوکز که یک قند ساده است به عنوان مونومر پایه برای نشاسته، سلولز و گلیکوزن است [۱۰].

پ- سنتز پلیموهای طبیعی اصلاح شده:

پلیموهای طبیعی زیادی وجود دارند که کاربرد زیادی در زندگی روزمره ما دارند. این پلیموهای طبیعی در آزمایشگاه تولید می‌شوند. به عنوان مثال، در صورتی که سلولز با نیتریک اسید واکنش داده شود تولید نیتروسلولز می‌کند که به عنوان باروت بدون دود شناخته می‌شود [۱۰].

۱-۲-۵- مشخصات پلیموها

الف- استحکام یک پلیمر بستگی به تعداد مونومرها یعنی طول زنجیر آنها، گروه‌های جانبی، اتصالات عرضی و شاخه‌هایش دارد [۱۳، ۱۴].

ب- با افزایش طول زنجیر پلیمر، نقاط جوش، ذوب و ویسکوزیته (گرانزوی) پلیمر افزایش می‌یابد.

پ- اتصالات عرضی و پیوندهای میان مونومرها، باعث افزایش قدرت کشسانی پلیمرها می‌شوند.

ت- پلیمرها قابلیت رنگ‌پذیری بالایی دارند به همین دلیل اغلب می‌توانند به رنگ‌های مختلف یافتد.

ث- پلیمرها می‌توانند به صورت‌های زیست‌تخریب‌پذیر^۱ و فعال نوری^۲ باشند.

۱-۲-۶- پلیموهای زیست‌تخریب‌پذیر

زیست‌تخریب‌پذیری فرآیندی طبیعی می‌باشد که طی آن، تخریب یک ماده‌ی آلی توسط فعالیت میکروارگانیسم‌ها مانند باکتری‌ها، قارچ‌ها و جلبک‌ها صورت می‌گیرد. پلیموهای زیست‌تخریب‌پذیر می‌توانند طبیعی یا سنتزی باشند. پلیموهای زیست‌تخریب‌پذیر طبیعی در طیعت توسط موجودات زنده تولید می‌شوند. پلیموهای زیست‌تخریب‌پذیر طبیعی ممکن است از منابع زیستی مانند ذرت، سلولز، چوب و غیره و یا توسط باکتری‌ها از مولکول‌های کوچک مانند بوتیریک اسید و والریک اسید که تشکیل پلی‌هیدروکسی بوتیرات و پلی‌هیدروکسی والرات‌ها را می‌دهند تولید شوند. زیست‌تخریب‌پذیری یک فرآیند آنزیم-کاتالیز است و نوعاً در دو مرحله اتفاق می‌افتد. در مرحله اول آنزیم با پلیمر پیوند می‌دهد و سپس در مرحله دوم گسترشی هیدرولیتیک^۳ اتفاق می‌افتد. عموماً پلیموهای آبدوست نسبت به آبکافت حساس‌تر هستند، با این وجود عوامل دیگری نظیر جرم مولکولی و بلورینگی نیز روی حساسیت نسبت به هیدرولیز اثر می‌گذارند. پلیموهایی با جرم مولی کمتر، سریع‌تر از پلیموهای

^۱Biodegradable

^۲Optical active

^۳Hydrolitic