



تاسیس ۱۳۰۷

## دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

دانشکده هوا فضا

پایان نامه کارشناسی ارشد

در رشته: هوا فضا - مهندسی فضایی

طراحی مفهومی حامل ماهواره با بوستر جانبی سوخت جامد

استاد راهنما

دکتر مهران میرشمس

نگارش

امیر گرایلی

بهمن ماه ۱۳۹۰

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

بسمه تعالیٰ

شماره: تاریخ:	حق طبع و نشر و مالکیت نتایج	 تأسیس ۱۳۴۷ دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی
<p>۱- حق چاپ و تکثیر این پایان‌نامه متعلق به نویسنده آن می‌باشد. هرگونه کپی برداری بصورت کل پایان‌نامه یا بخشی از آن تنها با موافقت نویسنده یا کتابخانه دانشگاه دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی مجاز می‌باشد.</p> <p>ضمناً متن این صفحه نیز باید در نسخه تکثیر شده وجود داشته باشد.</p> <p>۲- کلیه حقوق معنوی این اثر متعلق به دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی می‌باشد و بدون اجازه کتبی دانشگاه به شخص ثالث قابل واگذاری نیست.</p> <p>همچنین استفاده از اطلاعات و نتایج موجود در پایان نامه بدون ذکر مراجع مجاز نمی‌باشد.</p> <p style="text-align: right;">* توجه:</p> <p>این فرم می‌بایست پس از تکمیل، در نسخ تکثیر شده قرار داده شود.</p>		

بسمه تعالیٰ

بسمه تعالى

شماره: تاریخ:	اظهارنامه دانشجو	 تأسیس ۱۳۰۷ دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی
------------------	------------------	---

دانشجوی کارشناسی ارشد رشته  
دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی گواهی  
دانشکده  
گرایش  
اینجاتب

با راهنمایی استاد محترم جناب آقای / سرکار خانم دکتر .....، توسط شخص اینجانب انجام شده و صحت و اصالت مطالب نگارش شده در این پایان‌نامه مورد تأیید می‌باشد، و در مورد استفاده از کار دیگر محققان به مرجع مورد استفاده اشاره شده است. بعلاوه گواهی می‌نمایم که مطالب مندرج در پایان نامه تا کنون برای دریافت هیچ نوع مدرک یا امتیازی توسط اینجانب یا فرد دیگری در هیچ جا ارائه نشده است و در تدوین متن پایان‌نامه چارچوب (فرمت) مصوب دانشگاه را بطور کامل رعایت کرده‌ام.

امضاء دانشجو:

تاریخ:

## چکیده

بوسترهای جانبی به طور گستردگی در حامل‌های ماهواره یا انسان به منظور افزایش میزان بار محموله قابل حمل توسط این حامل‌ها در جهان مورد استفاده قرار گرفته است.

از این رو روند استفاده از بوسترهای جانبی سوخت جامد به شدت رو به گسترش است، چرا که موتورهای سوخت جامد به دلیل قابلیت اطمینان بالا و نیز پیچیدگی‌های بسیار کمتری که در فرآیند ساخت آنها وجود دارد بسیار مورد توجه صنایع هواپیما در کشورهای ژاپن، آمریکا، هند و حتی آژانس فضایی اتحادیه اروپا قرار گرفته است. در داخل کشور نیز پژوهش‌های زیادی به منظور طراحی ماهواره‌بر و زیرسیستمهای آن صورت گرفته است. از جمله می‌توان به نرم افزار جامع طراحی حامل ماهواره LVCD که در آزمایشگاه تحقیقات فضایی دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی ایجاد و توسعه داده شده است اشاره نمود. از آنجا که این نرم افزار در حال حاضر قادر به خواجه طراحی و تحلیل حاملهایی با بوسترهای جانبی می‌باشد، این پژوهش در جهت تکمیل این نرم افزار جهت طراحی بوسترهای جانبی سوخت جامد صورت پذیرفته است.

## فهرست مطالب

---

۱۳ .....	۱- مقدمه .....
۱۳-----	۱-۱- مروری بر کارهای گذشته -----
۱۶ .....	۲- معرفی بوسترهاى سوخت جامد .....
۱۶-----	۲-۱- پيشگفتار -----
۱۶-----	۲-۲- دلایل استفاده از پیشرانههای سوخت جامد -----
۱۸-----	۲-۳- بوسترهاى سوخت جامد جانبی -----
۱۹-----	۲-۴- موارد استفاده از موتورهای سوخت جامد -----
۱۹.....	۲-۴-۱- موتور سوخت جامد به عنوان مرحلهی اول .....
۲۰.....	۲-۴-۲- موتورهای سوخت جامد به عنوان بوسترهاى جانبی .....
۲۱-----	۲-۵- قسمت‌های مختلف موتورهای سوخت جامد -----
۲۲.....	۲-۵-۱- گرین .....
۲۷.....	۲-۵-۲- نازل .....
۲۳.....	۲-۵-۳- پوسته موتور .....
۲۵.....	۲-۵-۴- آتشزنه .....
۳۷-----	۲-۶- کارایی موتور -----
۳۷.....	۲-۶-۱- ضربه و يزه .....
۳۷.....	۲-۶-۲- وزن خشک .....
۳۸.....	۲-۶-۳- جرم پیشران .....
۳۸-----	۲-۷- فاز توسعه بوستر -----
۳۹-----	۲-۸- مقایسهی موتورهای سوخت جامد و مایع از نظر عملکرد از سال ۱۹۵۸ تا ۲۰۰۶ .....
۴۱ .....	۳- بررسی بوسترهاى سوخت جامد موجود در جهان .....
۴۱-----	۳-۱- بوسترهاى جانبی شاتل فضایي آمریكا .....
۴۵.....	۳-۱-۱- موتورهای جدایش .....
۴۵-----	۳-۲- بوسترهاى جانبی حامل آربیان ۵ .....
۴۶.....	۳-۱-۲- موتور بوستر .....
۴۷.....	۳-۲-۱- نازل بوستر .....

۴۷ .....	۳-۲-۳- قسمت مخروطی جلویی
۴۷ .....	۳-۳- بوسترهای جانبی موشک <i>H-II</i>
۴۸ .....	<i>SRB-A-1-۳-۳</i>
۴۹ .....	<i>SSB-۲-۳-۳</i>
۵۰ .....	۳-۳-۳- جدایش بوسترها از حامل
۵۱ .....	۳-۴- بوسترهای جانبی حامل اطلس ۵
۵۲ .....	۳-۵- بوسترهای جانبی حامل اطلس <i>HAS</i>
۵۳ .....	۳-۶- موشک ساترن <i>IB</i>
۵۵ .....	۳-۷- بوسترهای جانبی موشک <i>PSLV</i>
۵۷ .....	۴- طراحی مفهومی موتور سوخت جامد
۵۷ .....	۴-۱- مقدمه
۵۸ .....	۴-۱-۱- متغیرهای موتور سوخت جامد
۵۸ .....	۴-۲-۱- ورودیها و معلومات طراحی
۵۸ .....	۴-۳-۱- خروجی‌ها و مجہولات طراحی
۵۸ .....	۴-۴-۱- متغیرهای طراحی
۶۱ .....	۴-۲- معادلات حاکم
۶۹ .....	۴-۳- طراحی سازه‌ی موتور سوخت جامد
۶۹ .....	۴-۱-۳- پوسته
۷۰ .....	۴-۲-۳- نازل
۷۱ .....	۴-۳-۳- چاشنی
۷۱ .....	۴-۴-۳- عایق
۷۲ .....	۴-۴- الگوریتم طراحی موتور سوخت جامد
۷۴ .....	۵- شبیه سازی پرواز
۷۴ .....	۵-۱- مقدمه
۷۵ .....	۵-۲- فرمولبندی شبیه سازی (دو درجه آزادی)
۷۵ .....	۵-۱-۲- انواع دستگاههای مختصات
۷۸ .....	۵-۳- انتقال به روش زوایای اویلر
۸۰ .....	۵-۴- نیروهای وارد بر حامل
۸۰ .....	۵-۱-۴- نیروی تراست

۸۱.....	۲-۴-۵- نیروهای آبرودینامیکی ..
۸۲.....	۳-۴-۵- نیروی جاذبه ..
۸۳ -	۵-۵- برنامه زاویه پیج حامل حامل ..
۸۳.....	۱-۵-۵- پرواز به صورت عمودی ..
۸۴.....	۲-۵-۵- پرواز به صورت سهموی ..
۸۴.....	۳-۵-۵- پرواز به صورت تابع خطی ..
۸۵ -	۶-۵- معادلات حرکت در حالت دو درجه آزادی ..
۸۶.....	۱-۶-۵- استخراج معادلات ..
۸۷ -	۷-۵- فلوچارت شبیه سازی ..
۸۹ .. . . . .	۶- طراحی مفهومی بوسترها جانبی ..
۸۹ -	۱- پیش گفتار ..
۸۹ -	۲- فرضیات و محدودیت های طراحی ..
۹۰ -	۳- طراحی مفهومی بوستر ..
۹۴ -	۴- ارزیابی روش ارائه شده برای یک حامل موجود ..
۱۰۱ -	۵- جمع بندی ..
۱۰۴ .. . . . .	۷- مراجع ..

## فهرست جدول‌ها

---

۱۷	[جداول ۱-۲ - مقایسه پیشرانه‌های سوخت جامد و مایع]
۱۹	[جداول ۲-۲ - درصد تراست تولیدی بوسترها جانبی در زمان برخاست]
۲۰	[جداول ۳-۲ - مزیت استفاده از بوسترها جانبی]
۳۲	[جداول ۴-۲ - مقایسه پیشرانه‌های سوخت جامد و مایع]
۳۷	[جداول ۵-۲ - ضربه‌ی ویژه‌ی خلاء]
۳۷	[جداول ۶-۲ - ضریب جرمی موتور]
۳۸	[جداول ۷-۲ - جرم پیشران بوسترها کمکی]
۳۸	[جداول ۸-۲ - جرم پیشران موتورهای یکپارچه]
۴۳	[جداول ۹-۲ - ترکیب سوخت مورد استفاده در بوستر شاتل]
۴۸	[جدول ۲-۳ - ساختار بوستر] <i>JSRB-A12</i>
۴۹	[جدول ۳-۳ - مشخصات بوستر] <i>JSRB-A12</i>
۵۰	[جدول ۴-۳ - مشخصات بوستر] <i>SSB12</i>
۵۵	[جدول ۵-۳ - مشخصات بوستر موشک] <i>JPSLV23</i>
۵۹	[جدول ۱-۴ - پارامترهای سوخت جامد]
۶۰	[جدول ۲-۴ - فهرست متغیرهای هر قسمت اصلی موتور سوخت جامد]
۶۱	[جدول ۳-۴ - دسته بندی متغیرهای موتور سوخت جامد]
۸۱	[جدول ۱-۵ - مقادیر ضریب درگ مربوط به حامل] <i>Titan II</i>
۸۲	[جدول ۲-۵ - مقادیر ضریب نیروی لیفت مربوط به حامل] <i>Titan II</i>
۹۲	جدول ۱-۶ - ایمپالس کل تعدادی از پرتاگرهای موجود در جهان به همراه وزن محموله
۹۵	[جدول ۲-۶ - مشخصات حامل] <i>CZ-3B23</i>
۹۶	جدول ۳-۶ - مشخصات سوخت مورد استفاده در بوستر
۹۶	جدول ۴-۶ - مقادیر ورودی در طراحی موتور سوخت جامد
۹۷	جدول ۵-۶ - نتایج حاصل از طراحی سازهای بوستر
۹۷	جدول ۶-۶ - نتایج حاصل از طراحی بوستر با استفاده از مدل راکت ایدهآل
۱۰۲	جدول ۷-۶ - مقایسه‌ی پارامترهای محاسبه شده با موتورهای موجود در جهان
۱۰۳	جدول ۸-۶ - نتایج طراحی بوستر برای حامل] <i>CZ-A</i>

## فهرست شکل‌ها

شکل ۱-۲- نمودار قسمت‌های مختلف موتور سوخت جامد	۲۱
شکل ۲-۲- بخش‌های کلی موتور سوخت جامد	۲۲
شکل ۳-۲- دسته بندی گرینهای برطبق تغییرات نیروی پیشران بر حسب زمان	۲۳
شکل ۴-۲- گرین کف سوز	۲۴
شکل ۵-۲- انواع مختلف گرینهای درون سوز	۲۵
شکل ۶-۲- شماتیک چند نوع گرین سه بعدی	۲۶
شکل ۷-۲- قسمت‌های مختلف نازلهای خارجی و داخلی	۲۹
شکل ۸-۲- اشکال مختلف نازل و جریان داخل آنها	۳۰
شکل ۹-۲- شماتیک محفظه احتراق حامل سوخت جامد	۳۴
شکل ۱۰-۲- اجزا سیستم یک نوع آتشزنه رایج در حامل سوخت جامد	۳۶
شکل ۱۱-۲- روند رو به کاهش تست موتورهای سوخت جامد در جهان	۳۹
شکل ۱۲-۲- مقایسه موتورهای سوخت جامد و مایع از نظر اینمی	۴۰
شکل ۱-۳- متغیرات تراست و فشار عملکردی بوستر شاتل	۴۲
شکل ۲-۳- قسمتهای تشکیل دهنده بوستر شاتل	۴۲
شکل ۳-۳- قسمتهایی از بوستر شاتل که بعد از هر پرواز مورد بازبینی قرار می‌گیرد	۴۳
شکل ۴-۳- محل قرار گیری و قسمت‌های مختلف موتورهای جدایش شاتل فضایی	۴۵
شکل ۵-۳- بار محموله حامل با ترکیب بندی بوسترها	۴۷
شکل ۶-۳- قسمت‌های مختلف بوستر	۴۹
شکل ۷-۳- قسمت‌های مختلف	۵۰
شکل ۸-۳- نحوه و مراحل جدایش بوسترها جانبی از حامل	۵۱
شکل ۹-۳- ساختار پنج بوستری حامل اطلس	۵۲
شکل ۱۰-۳- پیکربندی حامل ساترن	۵۴
شکل ۱-۴- ضریب نیروی پیشرانش بر حسب نسبت انبساط نازل	۶۴
شکل ۲-۴- منحنی تغییرات جرم عایق نسبت به جرم پوسته موتور	۷۱
شکل ۳-۴- نمودار تغییرات قطر موتور بر حسب جرم بوستر	۷۲
شکل ۴-۴- الگوریتم طراحی موتور سوخت جامد	۷۳

شکل ۱-۵ - انواع دستگاههای مختصات در موشك-	۷۷
شکل ۲-۵ - انتقال دستگاه مختصات به کمک زوایای اویلر	۷۸
شکل ۳-۵ - برنامه زاویه پیج حامل حامل	۸۵
شکل ۴-۵ - فلوچارت شبیه سازی پرواز دو درجه آزادی	۸۸
شکل ۱-۶ - روندnamای طراحی بوستر برای حامل موجود	۹۱
شکل ۲-۶ - تغییرات ایمپالس کل بر حسب بار محموله	۹۳
شکل ۳-۶ - نمودار تغییرات سرعت نسبت به زمان	۹۸
شکل ۴-۶ - نمودار تغییرات ارتفاع نسبت به زمان	۹۸
شکل ۵-۶ - نمودار تغییرات زاویه پیج نسبت به زمان	۹۹
شکل ۶-۶ - تغییرات شتاب کل نسبت به زمان	۹۹
شکل ۷-۶ - تغییرات نیروی محوری نسبت به زمان	۱۰۰
شکل ۸-۶ - تغییرات نیروی جانبی نسبت به زمان	۱۰۰

## ۱- مقدمه

بوسترهاي جانبي به منظور افزایش بار محموله موشکهای حامل، مورد استفاده قرار می‌گيرند. بدليل اهمیت افزایش بار محموله در هر پرتاپ و تأثیر آن بر هزينه‌ی تمام شده‌ی مأموریت، ارتقاء تکنولوژی صنعت در این راستا بسیار مهم است. به طور کلی بوسترهاي جانبي مورد استفاده تراست برخاست بالايی (در حدود  $3000 - 8000 KN$ ) در يك بازه‌ی زمانی کوتاه (در حدود  $150 sec$ ) تولید می‌کنند. ساختار بوسترها، نحوه‌ی اتصال و جدایش آنها بسته به نوع و نیازمندی‌های مأموریت موشک تغییر می‌کند. بوسترهاي سوخت جامد به دليل قابلیت اطمینان بالايی که از خود نشان داده‌اند در موشکهای غربی، ژاپنی و هندی به طور گستردگی مورد استفاده قرار می‌گيرند. بنابراین در اين تحقیقات به بررسی اين نوع بوسترها پرداخته‌ایم.

### ۱-۱- مروری بر کارهای گذشته

استفاده از اولین سوختهای جامد را می‌توان به چینیها در سه قرن قبل از میلاد مسیح، زمانی که برای مراسم مذهبی و آتش بازی از بامبو پر شده با مواد آتشزا استفاده می‌کردند، نسبت داد. تولید ساخت اولین موشکها در چین به قرن سیزدهم میلادی بر می‌گردد. بعدها و در سال ۱۴۰۵ فردی به نام ویلیام فن آوری مورد استفاده از پودرهای سیاه را به انگلستان برد. موشکهای سوخت جامد در حدود سال ۱۴۲۱ به اروپا راه یافتند و در سالهای بین ۱۹۵۰ و ۱۹۶۰ توسعه یافتند. از آنجایی که این موشکها عمدتاً برای کارهای نظامی استفاده می‌شدند در نتیجه در زمان جنگ جهانی گسترش پیدا کردند.

در زمینه طراحی، نیز کارهای زیادی در جهت بهینه سازی این موتورها انجام شده است. از جمله در سال ۱۹۳۶، دکتر تئودور فون کارمن و همکارانش در Caltech برنامه‌ای را آغاز کردند که در نتیجه آن نخستین استنتاجها و شناختها مربوط به بالستیک داخلی، احتراق، استارت اولیه و ارتباط سازه و مواد خروجی مورد استفاده قرار گرفت.

پروفسور بر درزمینه کاهش وزن موتور موشک و بهینه سازی فشار و سرعت نهایی در دهه ۱۹۶۰ کارهای ارزشمندی ارائه داده است. برعکس، با ساده سازی و محدود کردن وزن موتور به وزن ناشی از بدنه، نازل و سوخت و با استفاده از تئوری مخازن تحت فشار جدار نازک معادلات انتگرالی جهت بهینه سازی فشار و سرعت نهایی استخراج نموده که از حل آنها در موارد خاص نمودارهای جالب توجهی در زمینه بهینه سازی ارائه شده است. همچنین رائو در دهه ۵۰ کارهای ارزشمندی درزمینه بهینه سازی نازلها انجام داده است. رائو با در نظر گرفتن فشار محیط و قوسی در ناحیه گلوگاهی نازل توسط روشهای عددی و متدهای مشخصه ها کانتور نازل پروفیل دار را تعیین نماید. با استفاده از روش متدهای مشخصه ها رائو توانست نازلی را طراحی نماید که بیشترین نیروی پیشران را نتیجه دهد. در مورد طراحی موتورهای سوخت جامد، تئوری نازل و روشهای تجربی طراحی آتشزنه های سوخت جامد Sutton راه حل هایی ارائه داده است. به عنوان مثال برای تعیین وزن مورد نیاز سوخت آتشزنه از مقدار حجم خالی موتور استفاده کرده است. با توسعه کامپیوترها، نرم افزارهایی با قابلیتهای بالا درزمینه طراحی بهینه موشک سوخت جامد عرضه گردید. با پیشرفت تکنولوژی و توسعه این نرم افزارها در حال حاضر به نتایج ارزشمندی دست یافته شده است. در زیر به تعدادی کدها و نرم افزارهای طراحی بهینه اشاره شده است.

(۱) **SPOC** : این نرم افزار که در شرکت تایکل آمریکا تدوین و توسعه یافته از نوع نرم افزارهای طراحی بهینه سیستمهای پیشرانه سوخت جامد است. قابلیت این کد در بهینه کردن وزن، هزینه، ایمپالس ویژه، نسبت ایمپالس به وزن موتور و ماکریمم سازی سرعت نهایی موشک می باشد. همچنین در این کد از ۵ تکنولوژی برای گرین، ۶ تکنولوژی برای نازل و ۳ تکنولوژی برای سروته محفوظه استفاده شده است.

(۲) **SGMDES** : نرم افزار طراحی بهینه بالستیک داخلی می باشد و معیار بهینه سازی آن ماکریمم سازی ایمپالس ویژه می باشد و در آن از تکنولوژی نازل مخروطی و گرین ستاره و پوسته با سروته صاف و کروی استفاده گردیده است.

(۳) **MIDAS** : نرم افزار طراحی کلی موشک است. این کد یک سیستم طراحی اتوماتیک سیستمهای موشکی می باشد. در این کد فرآیندهای متعدد طراحی موشکی در طیف وسیعی از تکنولوژیها انجام می گردد. گرافیک کامپیوتری قدرتمند و بانکهای اطلاعاتی قوی و توان طراحی انواع سیستمهای پیشرانه و تکنولوژیها وابسته موشکی از ویژگیهای این کد است که در طی مراحل توسعه موشک قابل استفاده است.

در این پایان نامه در فصل یک، ضمن بیان مشخصات کلی یک بوستر سوخت جامد، به دلایل استفاده از آنها و نیز تقسیم بندی انواع بوسترهای سوخت جامد پرداخته شده است.

در فصل دوم، مهمترین بوسترهای سوخت جامد ساخته شده در جهان به صورت مجزا مورد بررسی قرار گرفته است.

در فصل سوم، پارامترهای مؤثر در سیستم پیشران یک موتور سوخت جامد به همراه معادلات حاکم بر آنها ارائه شده است و در نهایت الگوریتم طراحی یک موتور سوخت جامد تدوین گردیده است.

در فصل چهارم، پس از بیان معادلات مورد نیاز برای یک شبیه‌سازی دو درجه آزادی حامل و قانون هدایتی حاکم بر آن، الگوریتم شبیه سازی دو درجه آزادی تدوین شده است.

در فصل پنجم با استفاده از مطالب ارائه شده در فصل سوم و چهارم، روند کلی طراحی بوسترهای جانی برای یک حامل از پیش طراحی شده به منظور افزایش ارتفاع مداری و بار محموله آن ارائه گردیده است.

## ۲- معرفی بوسترهاي سوخت جامد

### ۱-۱- پيش گفتار

بوسترهاي جانسي به منظور افزایش انرژي حاملهای فضایي بکار گرفته می‌شوند. بدليل اهمیت افزایش جرم محموله در هر پرتاپ و تأثیر آن بر هزینه‌ی تمام شده‌ی مأموریت، ارتقاء تکنولوژی صنعت در این راستا بسیار مهم است. به طور کلی بوسترهاي جانسي تراست برخاست بالايی را در يك بازه‌ی زمانی كوتاه توليد می‌کنند. ساختار بوسترها، نحوه‌ی اتصال و جدایش آنها بسته به نوع و نيازمندي‌هاي مأموریت تغيير می‌کند. بوسترهاي سوخت جامد به دليل قابلیت اطمینان بالا در موشك‌هاي غربي، ژاپني و هندی به طور گستره‌هاي مورد استفاده قرار می‌گيرند. در اين فصل ساختار و دلائل انتخاب موتورهاي سوخت جامد به عنوان بوسترهاي جانسي آورده شده است.

### ۲-۲- دلایل استفاده از پیشرانه‌هاي سوخت جامد

مоторهاي سوخت جامد به دليل مزيت‌هاي فراوان، به طور گستره‌هاي حامل مورد استفاده قرار می‌گيرند که در ذيل به آنها اشاره می‌گردد.

الف) عمليات حمل، نگهداري و پرتاپ آسان

استفاده از موتورهاي سوخت جامد سبب راحتی در انجام مأموریتهای فضایي می‌گردد. اين نوع موتورهاي را می‌توان چند ماه قبل از پرتاپ آماده کرد و در مكانی با شرایط محیطي مطلوب نگهداري نمود. در طول عمليات پرتاپ نيز ريسك عملياتي کمي بر روی سکو دارند. به عنوان مثال بر روی سکو نياز به پر کردن مخزن سوخت نiest. اين خصوصيات همراه با روند استفاده از اکچويترهاي الکترومکانيکي<sup>۱</sup> برای کنترل بردار تراست باعث دورى

از مشکلات استفاده از سیستم‌های هیدرولیک فشار بالا می‌گردد. بوسترهاي سوخت جامد تا حد زیادی به دلیل روشن شدن آنی<sup>۱</sup> آنها از کارائی بالایی برخوردارند. سهولت استفاده از موتورهای سوخت جامد سبب افزایش انگیزه در استفاده از این نوع سیستم پیشران نسبت به سیستم‌های دیگر گردیده است.

#### ب) قابلیت اطمینان بالا

چندین مفهوم صنعتی و قوانین طراحی بوسترهاي سوخت جامد باعث ایجاد قابلیت اطمینان بالا گردیده است.

در زیر به چند مورد آن اشاره شده است:

- ۱- داشتن قسمت‌های ثابت و بدون حرکت بجزء چند بخش کلی.
- ۲- سوخت گیری مکانیکی نسبتاً ساده با امکان تست و آزمایش آن.
- ۳- جدائی تابع محافظ حرارتی و تابع مکانیکی آن، بجزء برای بخش گلوگاه.

#### ج) چگالی بالا

جدول شماره‌ی یک مزیت طبیعی پیشرانه‌های سوخت جامد را در این زمینه نسبت به دیگر مواد پیشران، نشان می‌دهد:

جدول ۱-۲ - مقایسه پیشرانه‌های سوخت جامد و مایع [۴]

LOX LH <sub>2</sub>	LOX RP1	UDMH N <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	HTPB SOLID	نوع پیشران
0.35	1.05	1.15	1.80	چگالی
460 s	360 s	340 s	310 s	ضربه‌ی ویژه‌ی خلاء
161 s	378 s	391 s	558 s	چگالی × ضربه‌ی ویژه
X 3	X 1.5	X 1.5	X	نسبت حجمی <sup>۲</sup>

<sup>۱</sup> plug and play .

<sup>۲</sup> Volume ratio .

همانطور که در جدول مشاهده می‌شود، ضربه ویژه‌ی جرمی سوخت جامد کمتر از سوخت مایع است ولی ضربه ویژه حجمی آن بیشتر می‌باشد. برای مقایسه اگر بخواهیم به اندازه سوخت جامد، سوخت مایع UDMH/N2O4 یا RP1 را ذخیره کنیم، بایستی در حدود ۵۰٪ حجم ذخیره را افزایش دهیم و اگر بخواهیم به همان اندازه سوخت LOX/LH2 را ذخیره نماییم بایستی به اندازه سه برابر حجم مورد نیاز برای سوخت جامد، سوخت مایع ذخیره کنیم. در مرحله اول حامل هنگامی که سوخت زیادی مورد نیاز است، این پارامتر برای طراحی حجم بزرگ یا کوچک حامل وارد عمل می‌شود که در ارتباط مستقیمی با هزینه حامل است. یعنی مخزن‌های سوخت بزرگ، نیاز به تجهیزات سازه‌ای عظیمی دارند که این مسئله هزینه را افزایش می‌دهد.

### ۳-۲- بوسترهاي سوخت جامد جانبی

بوسترهاي سوخت جامد به طور گسترهای حامل مورد استفاده قرار می‌گيرند. حاملهای فضایی به جهت استفاده از بوسترهاي سوخت جامد به دو دسته‌ی کلی تقسیم می‌شوند:

۱- در حامل‌های سنگین از بوسترهاي سوخت جامد به عنوان مرحله اول حامل بهره می‌برند؛ به عنوان مثال شاتل فضایی آمریکا، موشک حامل تیتان، H-II و آریان ۵ را می‌توان نام برد.

۲- در حامل‌های متوسط از بوسترهاي سوخت جامد به عنوان موتور کمکی استفاده می‌کنند تا کارائی حامل را افزایش دهند. از این نوع حامل‌ها می‌توان دلتا ۴، اطلس ۵، آریان ۴ و دلتای ۲ را نام برد.

در موارد گفته شده، موتور سوخت جامد تراست زیادی نسبت به حجم خود تولید می‌کند. این نوع موتورها بدليل سیستم استاتیک و اجزاء کم تشکیل دهنده‌ی آن‌ها قابلیت اطمینان بالایی دارند؛ و از نظر هزینه‌ی تمام شده برای سیستم پیشران موشک‌های بزرگ مقرن به صرفه هستند. در این بخش، ابتدا نگاهی اجمالی نسبت به بوسترهاي سوخت جامد مورد استفاده در موشک‌ها، بین سالهای ۱۹۹۸-۲۰۰۲ می‌اندازیم و سپس موتورهای سوخت جامد را از نظر خصوصیات صنعتی و اطلاعات تولیدی مورد بررسی قرار می‌دهیم؛ در آخر نیز پارامترهای تأثیرگذار در طراحی این نوع موتورها آورده شده است.

## ۴-۲- موارد استفاده از موتورهای سوخت جامد

به طور کلی سه کارکرد را برای موتورهای سوخت جامد می‌توان بیان نمود:

- ۱- به عنوان مرحله اول که موشک‌های تیتان، آریان ۵، H-II و شاتل فضایی آمریکا از این نوع هستند.
- ۲- به عنوان بوستر جانبی<sup>۱</sup> که حامل‌های دلتای ۲، ۳، ۴ و اطلس ۵ از این نوع هستند.
- ۳- برای پرتاب حامل‌های کوچک که حامل‌های آتنا، تاروس، پگاسوس و M5 از این نوع هستند.

در زیر مشخصات کلی موتورهای سوخت جامد در ترکیب‌بندی‌های مختلف را توضیح می‌دهیم.

### ۴-۲-۱- موتور سوخت جامد به عنوان مرحله اول

جدول زیر مقدار تراست تولیدی بوسیله این دسته از موتورها نسبت به تراست کل حامل در مرحله اول را نشان

می‌دهد:

جدول ۲-۲- درصد تراست تولیدی بوسترها جانبی در زمان برخاست[۴]

LAUNCH ER	SHUTTLE	TITAN 4B	ARIAN E 5	H-II
S. R.M.	RSRM	SRMU	MPS	SRBA
% OF TAKE OFF THRUST	82 %	100 %	93 %	80 %

همانطور که می‌بینیم، بیشترین نیروی تراست در مرحله اول توسط بوسترها سوخت جامد تولید می‌شود. به همین دلیل می‌توان این بوسترها را به عنوان مرحله اول حامل در نظر گرفت. مزیت‌های بوسترها سوخت جامد مورد استفاده در این گروه که باعث می‌شود آن را به عنوان مرحله اول در نظر گرفت، در ادامه آمده است:

الف) تراست بالا

موتورهای سوخت جامد بیشتر تراست مرحله اول در دو دقیقه اول پرواز حامل‌های سنگین را تولید می‌کنند. بین نرخ سوزش پیشران و تراست بهینه در طول مرحله اول تناسب وجود دارد.

<sup>۱</sup> Strap on .

### ب) تراست قابل تنظیم

انواع مختلف طراحی گرین<sup>۱</sup> یا همان طراحی شکل سوخت درون موتور، امکان رسیدن به تراست بهینه را فراهم می‌آورد. بدست آوردن محدوده تراست برای غلبه بر مکانیزم فشار دینامیکی در طراحی الزامی است.

### ج) تراست قابل تجدید<sup>۲</sup>

در صورت بازیابی موتور از آن می‌توان برای دفعات بعد نیز استفاده نمود.

### ۲-۴-۲- موتورهای سوخت جامد به عنوان بوسترها جانبی

ساختار بعضی از حامل‌ها بصورت مرحله‌ی اول سوخت مایع<sup>۳</sup>، با بوسترها جانبی اضافه شده به آن می‌باشد. حامل‌های حامل آریان<sup>۴</sup>، دلتای<sup>۵</sup> و<sup>۶</sup> اطلس<sup>۷</sup> بر همین اساس ساخته شده‌اند. جدول زیر مزیت‌های استفاده از این ساختار را به خوبی نشان می‌دهد:

جدول ۲-۳- مزیت استفاده از بوسترها جانبی [۴]

نوع حامل	آریان <sup>۴</sup>	دلتا <sup>۶</sup>	اطلس <sup>۷</sup>
نام حامل اصلی بدون استفاده از بوسترها جانبی	<b>42 L</b>	<b>M+ (5,2)</b>	<b>521</b>
درصد افزایش عملکرد حامل به مدار GTO	<b>+21 %</b>	<b>+ 41 %</b>	<b>+ 27 %</b>
نام حامل با استفاده از دو بوستر جانبی کمکی	<b>44 LP</b>	<b>M+ (5,4)</b>	<b>541</b>

همانطور که در جدول دیده می‌شود با افزودن بوسترها جانبی به این نوع حامل‌ها عملکرد آنها تا حد زیادی افزایش می‌یابد. این بوسترها در زمان برخاست یا اندکی پس از آن روشن می‌شوند. همانطور که در جدول ملاحظه می‌شود با افزودن دو بوستر کمکی سوخت جامد به حامل عملکرد آن بین ۲۰ تا ۴۰ درصد افزایش می‌یابد. این مسئله نشان می‌دهد که میزان تراست در لحظه برخاست حامل پارامتر مشتقی مهمی برای عملکرد حامل است. اگرچه افزودن موتور به حامل هزینه‌ی بالایی در بر دارد ولی نسبت هزینه به عملکرد کلی به طور قابل ملاحظه‌ای

<sup>۱</sup> grain .

<sup>۲</sup> reproducible thrust .

<sup>۳</sup> central liquid core .