



دانشکده مهندسی مکانیک

## تحلیل انرژی و اگزدرژی یک واحد نیروگاه بخار بندرعباس

نگارش:

صالح علی محمدی

اساتید راهنما:

دکتر سید مصطفی حسینعلی پور

دکتر کریم مقصودی مهربان

پایان نامه برای دریافت درجه کارشناسی ارشد

رشته مهندسی مکانیک-تبديل انرژی

شهریورماه ۱۳۹۰

الله  
الله

بسمه تعالی



مدیریت تحصیلات تکمیلی

### تعهدنامه اصالت اثر

اینجانب صالح علی محمدی متعهد می‌شوم که مطالب مندرج در این پایان نامه حاصل کار پژوهشی اینجانب است و دستاوردهای پژوهشی دیگران که در این پژوهش از آن استفاده شده است، مطابق مقررات ارجاع و در فهرست منابع و مأخذ ذکر گردیده است. این پایان نامه قبل از احراز هیچ مدرک هم سطح یا بالاتر ارایه نشده است. در صورت اثبات تخلف (در هر زمان) مدرک تحصیلی صادر شده توسط دانشگاه از اعتبار ساقط خواهد شد.

کلیه حقوق مادی و معنوی این اثر متعلق به دانشگاه شهید رجایی می‌باشد.

نام و نام خانوادگی دانشجو

امضاء

تهران - لویزان - کد پستی ۱۶۷۸۸ - صندوق پستی ۱۶۳-۱۶۷۸۵ - تلفن ۹۰۰۶۰-۲۲۹۷۰۰۶۰ - (داخلی ۲۳۴۷) - نمبر ۱۱۰۰۹۲ - پست الکترونیکی: [sru@sru.ac.ir](mailto:sru@sru.ac.ir)



دانشکده مهندسی مکانیک

## تحلیل انرژی و اگزرژی یک واحد نیروگاه بخار بندر عباس

نگارش:

صالح علی محمدی

اساتید راهنما:

دکتر سیدمصطفی حسینعلی پور

دکتر کریم مقصودی مهربان

پایان نامه جهت دریافت درجه کارشناسی ارشد

در رشته مهندسی مکانیک-تبديل انرژی

شهریورماه ۱۳۹۰

## تأييدیه هیئت داوران

.۱

.۲

.۳

.۴

۱

تقدیم به:

بهترین‌های زندگیم  
پدر و مادرم به پاس  
福德کاری‌ها یشان و یار و  
یاورم همسر مهربانم

## قدر دانی و تشکر

با سپاس و حمد فراوان خداوند بزرگ و بلند مرتبه را که قلم و اندیشه را آفرید. اکنون که با لطف خداوند می‌توانم در چند خطی سپاسگزار کمک و خدمات بزرگوارانی باشم که مرا در انجام این پژوهش یاری نمودند، جا دارد از تلاش‌های استادی ارجمند آقایان دکتر سید مصطفی حسینعلی پور و دکتر کریم مقصودی مهربان به خاطر راهنمایی‌ها و خدماتشان که در تمام مراحل پژوهش نهایت لطف و محبت خویش را شامل حال من کردند کمال تشکر و قدرانی را داشته باشم.

همچنین از استاد محترم آقای دکتر مبینی مدیر گروه رشته تبدیل انرژی تشکر می‌نمایم.

درنهایت بر خود لازم می‌دانم از دوستان عزیزم آقایان مجتبی جودکی، ابوذر حسامپور، رسول قاسمی، جوان مصطفی‌پور، خالد محمدیان و امین مرادی که مرا در انجام این پژوهش یاری نمودند نهایت تشکر و قدرانی داشته باشم. برای کلیه این بزرگواران سلامتی و سر بلندی و توفیق روز افزون مسئلت می‌نمایم.

## چکیده پایان نامه

در تحلیل انرژی و اگزرزی با ترکیب قوانین اول و دوم ترمودینامیک، میتوان تحلیل دقیقتری از سیکل های تولید توان ارائه نمود در پژوهش حاضر این تحلیل روی نیروگاه بخار ۳۲۰ مگاوات بندرعباس، انجام شده واجزای دارای افت های بیشتر یا راندمان های کمتر مشخص شده اند. نتایج محاسبات، راندمان قانون اول و دوم سیکل در بار نامی را به ترتیب  $39/8\%$  و  $38/7\%$  نشان می دهد. همچنین تحلیل انرژی سیکل نشان می دهد که کندانسور و بویلر با  $397/34$  مگاوات و  $92/05$  مگاوات دارای بیشترین اتلاف انرژی می باشند و نتایج تحلیل اگزرزی نشان دهنده آن است که بویلر با  $461/95$  مگاوات و کندانسور با  $44/87$  مگاوات بیشترین مقدار تخرب اگزرزی را به خود اختصاص داده اند. با تغییر بار واحد نیروگاه از  $100\%$  تا  $30\%$  بار نامی دیده می شود که راندمان های انرژی و اگزرزی سیکل افت قابل ملاحظه ای از خود نشان می دهند. به طوریکه راندمان قانون اول و دوم سیکل به ترتیب از  $39/8\%$  تا  $27/49\%$  و از  $38/7\%$  تا  $25/9\%$  تغییر می کند.

**واژه های کلیدی:** راندمان انرژی، راندمان اگزرزی، نیروگاه بخار، تخرب اگزرزی، بویلر

## فهرست مطالب

### فصل اول

۱-۱ پیشینه تحقیق .....	۲
۱-۲ بیان مسئله تحقیق .....	۳
۱-۳ اهداف تحقیق .....	۴
۱-۴ ضرورت و اهمیت تحقیق .....	۴
۱-۵ مشخصات نیروگاه بندر عباس .....	۴
۱-۵-۱ موقعیت جغرافیایی .....	۴
۱-۵-۲ شرایط آب و هوایی طرح .....	۴
۱-۵-۳ مشخصات فنی و قسمتهای مختلف نیروگاه .....	۵
۱-۶ نقش نیروگاهها در آلودگی محیط زیست .....	۱۳
۱-۷ اهمیت تحلیل سیستم‌های ترمودینامیکی براساس قانون دوم یا تحلیل اگزرزی .....	۱۳

### فصل دوم

۲-۱ مقدمه .....	۱۶
۲-۲ بیان ریاضی قوانین اول و دوم ترمودینامیک .....	۱۸
۲-۳ مفهوم اگزرزی .....	۱۹
۲-۴ قانون کار تلف شده و مفهوم اگزرزی: .....	۲۱
۲-۵ بازده قانون دوم .....	۲۸
۲-۶ انتقال اگزرزی به واسطه انتقال حرارت .....	۲۹
۲-۷ انواع اگزرزی .....	۳۰
۲-۷-۱ اگزرزی سکون: .....	۳۰
۲-۷-۲ اگزرزی جریان .....	۳۳

### فصل سوم

۳-۱ عوامل بازگشت ناپذیری و مکانیزم‌های تولید آنتروپی و نابودی اگزرزی .....	۳۸
۳-۱-۱ انتقال حرارت در اثر اختلاف دمای محدود .....	۳۹
۳-۱-۲ جریان همراه با اصطکاک .....	۴۱

۴۳ .....	۳-۱-۳ اختلاط
۴۵ .....	۲-۳ روابط اگزرزی
۴۷ .....	۳-۳ سیکل‌ها
۴۷ .....	۱-۳-۳ سیکل موتور حرارتی
۴۹ .....	۲-۳-۳ سیکل ساده رانکین

## فصل چهارم

۵۴ .....	۱-۴ مقدمه
۵۸ .....	۲-۴ معادلات و روابط حاکم
۵۶ .....	۱-۲-۴ توربین
۵۹ .....	۲-۲-۴ کندانسور
۶۰ .....	۳-۲-۴ بویلر
۶۱ .....	۱-۳-۲-۴ نحوه اندازه گیری $h_f$
۶۱ .....	۲-۳-۲-۴ محاسبه اگزرزی حاصل از احتراق در دودکش
۶۲ .....	۳-۳-۲-۴ اگررزی شیمیایی سوخت‌ها
۶۳ .....	۴-۲-۴ هیتر فشار ضعیف شماره یک
۶۵ .....	۵-۲-۴ هیتر فشار ضعیف شماره دو
۶۶ .....	۶-۲-۴ هیتر فشار ضعیف شماره ۳
۶۷ .....	۷-۲-۴ دی اریتور(هوازد)
۶۸ .....	۸-۲-۴ هیتر فشار قوی شماره ۵
۶۹ .....	۹-۲-۴ هیتر فشار قوی شماره ۶
۷۱ .....	۱۰-۲-۴ هیتر فشار قوی شماره ۷

## فصل پنجم

۷۳ .....	۱-۵ مقدمه
۷۳ .....	۲-۵ تحلیل نتایج
۸۵ .....	پیشنهادات:
۸۶ .....	فهرست مقالات ارائه شده:
۸۷ .....	منابع

## فهرست جداول

۵۵	جدول (۱-۴) مشخصلت نقاط مختلف سیکل در بار ۳۲۰ مگاوات.
۵۶	جدول (۲-۴) مشخصات نقاط مختلف سیکل در بار ۱۹۲ مگاوات.
۵۷	جدول (۳-۴) مشخصات نقاط مختلف سیکل در بار ۷۵ مگاوات.
۵۹	جدول (۴-۴) نتایج محاسبات برای توربین
۶۰	جدول (۵-۴) نتایج محاسبات برای کندانسور
۶۱	جدول (۶-۴) آنالیز گازهای خروجی
۶۳	جدول (۷-۴) نحوه محاسبه $\dot{\gamma}$ برای سوخت های مختلف
۶۳	جدول (۸-۴) نتایج محاسبات برای بویلر
۶۴	جدول (۹-۴) نتایج محاسبات برای هیتر فشار ضعیف شماره ۱
۶۶	جدول (۱۰-۴) نتایج محاسبات برای هیتر فشار ضعیف شماره ۲
۶۷	جدول (۱۱-۴) نتایج محاسبات برای هیتر فشار ضعیف شماره ۳
۶۸	جدول (۱۲-۴) نتایج محاسبات برای دی اریتور
۶۹	جدول (۱۳-۴) نتایج محاسبات برای هیتر فشار قوی شماره ۵
۷۰	جدول (۱۴-۴) نتایج محاسبات برای هیتر فشار قوی شماره ۶
۷۱	جدول (۱۵-۴) نتایج محاسبات برای هیتر فشار قوی شماره ۷

## فهرست نمودارها

- نمودار (۱-۵) تلفات انرژی سیکل دربار ۳۲۰ مگاوات ۷۴
- نمودار (۲-۵) تلفات انرژی هیترها در بار ۳۲۰ مگاوات ۷۵
- نمودار (۳-۵) تلفات انرژی هیترها در سه بار مختلف ۷۶
- نمودار (۴-۵) راندمان قانون اول اجزای سیکل دربار ۳۲۰ مگاوات ۷۷
- نمودار (۵-۵) تلفات اگزرزی اجزای سیکل در بار ۳۲۰ مگاوات ۷۹
- نمودار (۶-۵) تلفات اگزرزی هیترها در بار ۳۲۰ مگاوات ۷۹
- نمودار (۷-۵) راندمان قانون دوم اجزاء سیکل در بار ۳۲۰ مگاوات ۸۰
- نمودار (۸-۵) راندمان قانون اول و دوم سیکل در سه بار مختلف. ۸۱
- نمودار (۹-۵) تلفات انرژی اجزای سیکل در سه بار مختلف. ۸۲
- نمودار (۱۰-۵) اتلاف انرژی توربین و هیترها در سه بار مختلف. ۸۳
- نمودار (۱۱-۵) اتلاف اگزرزی اجزای سیکل در سه بار مختلف. ۸۴
- نمودار (۱۲-۵) اتلاف اگزرزی هیترها در سه بار مختلف. ۸۴

## فهرست شکل‌ها

- ۱۷ شکل ۲-۱) چرخه رانکین
- ۲۲ شکل ۲-۲) سیستم باز در تماس با اتمسفر و  $n$  تعداد منبع حرارتی
- ۲۴ شکل ۳-۲)  $W_{rev}$  و  $W_{last}$  میتوانند هردو مثبت یا هردو منفی باشند در حالی که  $W_{last}$  فقط میتواند مثبت باشد.
- ۲۷ شکل ۴-۲) موازنۀ اگزرزی که در محدوده بازگشت پذیری بر سیستم شکل ۲-۲ حاکم است
- ۲۸ شکل ۵-۲) روش دیگری برای محاسبه اگزرزی در شکل ۲-۲) که نشان می‌دهد چگونه اگزرزی تلف شده موازنۀ بین اگزرزی ورودی و خروجی را تعییر می‌دهد.
- ۳۲ شکل ۶-۲) رابطه بین انتقال کار ( $W$ ), کار در دسترس ( $E_W$ ) و کار در دسترس تلف شده  $(W_E)_{last}$  یا  $(W_{last})$
- ۳۳ شکل ۷-۲) اگزرزی سکون ویژه مایع تراکم ناپذیر
- ۳۶ شکل ۸-۲) خطوط اگزرزی سکون ثابت برای گاز ایده‌آل
- ۳۶ شکل ۹-۲) اگزرزی جریان بی بعد گاز ایده‌آل در حالت یکنواخت که تابعی از نسبت دماها می‌باشد.
- ۴۰ شکل ۱-۳) نابودی کار مفید در شکاف حرارتی بر اثر انتقال حرارت
- ۴۴ شکل ۲-۳) شماتیک ابزار اختلاط با دو ورودی و یک خروجی
- ۴۸ شکل ۳-۳) دیا گرام مثلثی که پدیده اتلاف کار در دسترس و تولید آنتروپی را در سیکل موتور حرارتی نشان می‌دهد
- ۴۸ شکل ۴-۳) ارتباط بین بازده قانون اول و بازده قانون دوم در سیکل موتور حرارتی

- شکل ۳-۵) تبدیل ونابودی اگزرسی در سیکل ساده رانکین ۵۰
- شکل ۳-۶) مبدل حرارتی بدون اختلاط ۵۱
- شکل ۳-۷) شماتیک مبدل حرارتی اختلاط مستقیم ۵۲
- شکل ۴-۱) شماتیک سیکل نیروگاه بندرعباس ۵۴
- شکل ۴-۲) شماتیک مجموعه توربین ها ۵۶
- شکل ۴-۳) شماتیک کندانسسور ۵۹
- شکل ۴-۴) شماتیک بویلر ۶۰
- شکل ۴-۵) شماتیک هیتر فشار ضعیف شماره یک ۶۳
- شکل ۴-۶) شماتیک هیتر فشار ضعیف شماره دو ۶۵
- شکل ۴-۷) شماتیک هیتر فشار ضعیف شماره سه ۶۶
- شکل ۴-۸) شماتیک دی اریتور ۶۷
- شکل ۴-۹) شماتیک هیتر فشار قوی شماره پنج ۶۸
- شکل ۴-۱۰) شماتیک هیتر فشار قوی شماره شش ۶۹
- شکل ۴-۱۱) شماتیک هیتر فشار قوی شماره هفت ۷۱

## فهرست علائم و اختصارات

kg	جرم	m
$\frac{kg}{hr}$	دبی جرمی	$\dot{m}$
kj	کار	W
$\frac{kj}{kg}$	آنالپی	h
$\frac{kj}{kg}$	انرژی داخلی مخصوص	u
	حرارت	Q
$\frac{kj}{k}$	آنتروپی	S
	کار تلف شده	LW
$k^\circ, c^\circ, F^\circ$	دما	T
$m^3$	حجم	V
$\frac{m^3}{kg}$	حجم مخصوص	v
$\frac{kj}{kg}$	متالپی	$\dot{h}$
$\frac{kj}{kg}$	آنتروپی مخصوص	s
$\frac{kj}{k.sec}$	نرخ تولید آنتروپی	$\dot{s}$
(bar)	فشار	P
(hr,sec)	زمان	t
kj	آگزرسی	E
$\frac{kj}{kg}$	آگزرسی مخصوص	e
$\frac{kj}{k}$	گرمای ویژه	c
$\frac{kj}{kg}$	نرخ بازگشت ناپذیری	$\dot{I}$
	درصد جرمی	F
	ارزش حرارتی پایین سوخت	LHV
	ارزش حرارتی بالای سوخت	HHV

جزء مولی

$X^\circ$

تابع گیبس

$\bar{g}$

دسترس پذیری جریان

$b$

J

## اندیس‌ها

حجم کنترل	c. v
وروودی	i
خروجی	e
تولید شده	gen
تلف شده	Lost
توربین	turb
کندانسور	cond
هیتر فشار قوی	HPH
هیتر فشار ضعیف	LPH
دی اریتور	DA
بازگشت ناپذیر	Irr
کمیت مربوط به حالت مبنا	o
کمیت مربوط به حالت ۱ و ۲ و ۰۰۰	۱ و ۲ و ۰۰۰
مربوط به قانون اول	I
مربوط به قانون دوم	II
منبع گرمایی دما بالا	H
بویلر	Boiler
توربین فشار بالا	HPT
توربین فشار متوسط	IPT
توربین فشار پائین	LPT

# فصل اول:

مقدمه

## ۱-۱ پیشینه تحقیق

آنالیز انرژی و اگزرژی بر اساس قانون اول و دوم ترمودینامیک این امکان را فراهم می‌آورد که روش مطلوب تحلیل سیستم‌های انرژی و همچنین شناخت واضح سطوح انرژی و فرایندهای نامطلوب ترمودینامیکی یک سیستم مشخص شود. آنالیز اگزرژی شامل دو مرحله اساسی است، مرحله اول شناسایی و بررسی فرآیندهای نامطلوب ترمودینامیکی سیستم بر پایه تعیین اتلاف اگزرژی و سپس تلاش جهت به حداقل رساندن این اتلافات می‌باشد. آنالیز اگزرژی و یا قانون دوم برای توجیه و توصیف جریان‌های مختلف انرژی و نیز کمک به کاهش افت‌هایی است که در یک سیستم رخ می‌دهد. اگزرژی حداکثر کار محوری است که می‌توان در یک مجموعه از ماشین‌های ایده‌آل از مقدار انرژی دریافت کرد. مشخص است که در طول یک پروسه اگزرژی ذخیره نمی‌شود ولی به دلیل بازگشت ناپذیری‌ها می‌تواند از بین رود [۱۹]. این روش می‌تواند تک تک اجزای سیکل را به طور مجزا تحلیل کند و سهم هر یک از اجزا در اتلافات کل سیکل را به دست آورد و در مکان یابی ناکارآمدی‌های یک سیکل به طور دقیق عمل کند. محققان زیادی مانند کتساس و موران [۳] آنالیز اگزرژی را برای نیروگاه‌های سیکل ترکیبی انجام دادند و تلفات را در اجزای مختلف محاسبه کردند. فیاسچی [۱۸] در مقاله‌ای آنالیز اگزرژی برای یک واحد سیکل ترکیبی را انجام داد و نتیجه گرفت که بیشترین تلفات در داخل محفظه احتراق به وقوع می‌پیوندد و دلیل آن اختلاف دمای بالای بین شعله و سیال عامل است و به این نتیجه رسید که آنالیز اگزرژی یک مفهوم مفید برای مقایسه عملکردهای سیکل توربین گاز است. نگاهی دقیق به مطالعات اخیر محققان نشان می‌دهد که آنها سعی بر این داشته‌اند که بازده و قدرت خروجی این نیروگاه‌ها را افزایش دهند. در این میان استفاده از مشعل اضافی یک انتخاب مهم برای افزایش قدرت خروجی می‌باشد. شبیه سازی و کاهش تلفات برای یک نیروگاه سیکل ترکیبی سه فشاره بوسیله باسیلی [۴] انجام شد، او یک بویلر بازیاب با ۷ نقطه پینچ درنظر گرفت و تاثیر دمای ورودی به توربین گاز را روی نقاط پینچ مورد بررسی قرار داد. هدف او کاهش دمای نقاط پینچ بود. فرانکو و همکارانش [۵] در تحقیق‌شان نشان دادند که بهینه کردن بویلر بازیاب بوسیله تزریق بخار انجام می‌گیرد که این عمل باعث کاهش اختلاف دما بین جریانات گرم و سرد خواهد شد. سانگ و کیم [۶] آنالیز اگزرژی را روی سیکل توربین گاز در بارهای مختلف انجام دادند و به این نتیجه رسیدند که واکنش‌های شیمیایی انجام گرفته در محفظه احتراق و همچنین اختلاف دمای بالا بین شعله و سیال عامل، باعث بیشترین تلفات در سیکل توربین گاز خواهد شد. احمد سیهان و همکارانش [۷] در مقاله خود آنالیز اگزرژی و پیشنهادهایی را برای افزایش راندمان نیروگاه سیکل ترکیبی انجام دادند آنها با استفاده از داده‌های گرفته شده از نیروگاه سیکل ترکیبی انرژی و تلفات اگزرژی را در هر یک از قسمت‌های نیروگاه محاسبه کردند. نتایج آنها نشان داد که محفظه احتراق، توربین گاز، و بویلر بازیاب بیشترین قسمت از بازگشت ناپذیریهای موجود در یک نیروگاه سیکل ترکیبی را شامل می‌شود که این بازگشت ناپذیری‌ها برای این اجزاء تقریباً برابر ۸۵٪ کل بازگشت ناپذیری‌های کل سیکل است. پیشنهادهایی که آنها ارائه کردند به کار بردن سیستم

چیلر جذبی در سیکل توربین گاز، افزایش دمای ورودی به توربین گاز (TIT) و افزایش سطوح حرارتی در بویلر بازیاب بود. محمد جواد آبادی و همکارش [۲۰] آنالیز اگررژی را برای سیکل توربین گاز یک نیروگاه ۱۱۶ مگاوات انجام دادند و به این نتیجه رسیدند که تاثیر افزایش دمای ورودی به توربین گاز باعث افزایش بازده اگررژیکی کل سیکل و کاهش تلفات اگررژی خواهد شد. همچنین آن‌ها به این نتیجه رسیدند که بیشترین تلفات در یک نیروگاه گازی در محفظه احتراق رخ خواهد داد. محققان دیگر [۹-۱۵] تحقیقات گستردۀ ای بر روی تحلیل انرژی و اگررژی سیستم‌های حرارتی انجام داده اند که برای آگاهی بیشتر می‌توان به مراجع مذکور مراجعه نمود. هدف از این پژوهش بکارگیری تحلیل انرژی و اگررژی برای نیروگاه ۳۲۰ مگاوات سیکل بخار بندرعباس و شناختن نقاط گلوگاهی از نظر تخریب انرژی و اگررژی می‌باشد. همچنین تاثیرات تغییرات بار واحد بر روی راندمان انرژی و اگررژی سیکل بررسی شده است.

## ۱-۲- بیان مسئله تحقیق

آنالیز اگررژی، جریان‌های انرژی درون سیستم را به صورت کیفی مورد بررسی قرار می‌دهد و این توانایی را دارد که فرآیند های نامطلوب ترمودینامیکی و اجزای کم بازده درون سیستم را شناسایی و بیشترین اصلاحات ممکن سیستم را تعیین کند. همچنین آنالیز اگررژی توانایی تجزیه و تحلیل سیستم‌های را که علاوه بر حرارت شامل توان نیز می‌باشند را دارد. محدودیت آنالیز اگررژی در عدم ارائه یک روش جامع در طراحی سیستم‌ها می‌باشد تحلیل اگررژی سیستم‌های ترمودینامیکی از جمله مباحث نظری جدید می‌باشد که در دو دهه اخیر به تدریج توسعه یافته و بخش مهمی از مباحث نظری کتاب‌های ترمودینامیک پیشرفتۀ را به خود اختصاص داده است. این آنالیز در بخش‌های مختلف صنعت می‌تواند نقاط ضعف در کارایی فرآیندهای تبدیل انرژی را مشخص نماید. به طوریکه پتانسیل‌های ممکن جهت اصلاح عملکرد سیستم تعیین شود. تحلیل اگررژی در نیروگاه‌های حرارتی می‌تواند به صورت خاص بر روی بخش مشخصی از نیروگاه انجام شود و یا آنکه مطالعه ناظر بر کل نیروگاه باشد در خروجی چنین مطالعه ای میزان تولید آنتربوی توسط فرآیندهای مختلف و اجزای مختلف سیستم مشخص شده و بنابراین نقاط ضعف و قوت سیستم از نظر فرآیندهای تبدیل انرژی و کار مشخص خواهد شد. با داشتن چنین اطلاعاتی می‌توان در مورد راه کارهای اصلاح سیستم نظرات دقیق تری ارائه نمود و در پیشنهاد حاصل نسبت به انجام چنین تحلیلی در یک نیروگاه حرارتی مشخص اقدام و با داشتن اطلاعات و داده‌های عملیاتی نیروگاه نسبت به تحلیل اگررژی اقدام خواهد شد.