

الله

کلیه حقوق مادی مترتب بر نتایج مطالعات،  
ابتكارات و نوآوری‌های ناشی از تحقیق موضوع  
این پایان نامه(رساله) متعلق به دانشگاه صنعتی  
اصفهان است.



دانشگاه صنعتی اصفهان

دانشکده مهندسی نساجی

بررسی خواص الکترواکتیو لا یه نانوالیاف پلی وینیل الکل(حاوی نانوذرات تیتانیوم دی اکسید) پوشش داده شده با پلی آنیلین و بررسی تغییر شکل ابعادی آن با استفاده از پردازش

تصویر

پایان نامه کارشناسی ارشد مهندسی نساجی شیمی نساجی و علوم الیاف

فاطمه فریدونیان

اساتید راهنما

دکتر محمد مرشد

دکتر داریوش سمنانی



دانشگاه صنعتی اصفهان

دانشکده مهندسی نساجی

پایان نامه کارشناسی ارشد رشته مهندسی نساجی - شیمی نساجی و علوم الیاف خانم فاطمه فری دونیان

تحت عنوان

بررسی خواص الکترواکتیو لایف پلی وینيل الكل(حاوی نانوذرات تیتانیوم دی اکسید) پوشش داده شده با پلی آنبلین و بررسی  
تغییر شکل ابعادی آن با استفاده از پردازش تصویر

در تاریخ ۸۹/۶/۳۱ توسط کمیته تخصصی زیر مورد بررسی و تصویب نهایی قرار گرفت.

دکتر محمد مرشد

۱- استاد راهنمای پایان نامه

دکتر داریوش سمنانی

۲- استاد راهنمای پایان نامه

دکتر بهزاد رضایی

۳- استاد مشاور پایان نامه

دکتر حسین توانایی

۴- استاد داور

دکتر سید عبدالکریم حسینی

۵- استاد داور

دکتر سعید آجی

سرپرست تحصیلات تکمیلی دانشکده

## نمکروقدارانی

### الی، وای بر من اگر کتابم جا ب شود و داشتم ره ن

سپس خدای را که اندیشه نیکو دل نگاشت. خداوندان تورامی سایم به خاطر سخن حظه حس بودن دکنارم.

والاترین سپس هارا تقدیم می کنم به پدر و مادر عزیزم که وجودشان برایم بهم مهربان و جودم برایشان بمنج بوده است.

صیغه از ترین سپس هارا تقدیم می کنم به استاد ارجمند جناب آقای دکتر محمد مرشد؛ جناب آقای دکتر داریوش سنانی؛ و جناب آقای دکتر بهزاد ضایی که بزرگ اندیشیدن را به من آموختند. کسب معرفت و محضرا این بزرگواران برای من باعث بسی افتخار بوده است.

از جناب آقای دکتر حسین توانایی و جناب آقای دکتر سید عبدالکریم حسینی که زحمت بازخوانی این پیمان نامه را به عنده که فتنه مینیات سپس گزارم.

از خانم مهندس ساناز بهتلچ و آقای جمشیدی به خاطر لطف و یاری بی پشم داشستان کمال قدردانی و نمکروقدار ارم.

تقدیم به:

به مدر و مادر

♦ ♦ ♦

عزیز و فدا کارام

## فهرست مطالب

عنوان	
صفحه	
فهرست	
مطالب.....	هشت
چکنده.....	۱
فصل اول-کلیات	
۱-۱-مقدمه.....	۲
۱-۲-تاریخچه پایه مرها	
الکترواکتیو.....	۲
۱-۳- انواع پایه مرها	۳
۱-۴- کاربرد پایه مرها	۳
۱-۴-۱-فعال کننده ها	۴
۱-۴-۱-۱-(الف) مهندسی توان بخشی (ماهیجه های مصنوعی)	۴
۱-۴-۱-۱-(ب) رباتیک	۵
۱-۴-۱-(ج) پمپ های میکروسیال	۵
۱-۴-۱-(و) سیستم های ضدار تعاض	۵
۱-۵- پایه مرها رسانا	۶
۱-۶- سنتز پایه مرها رسانا	۷

۱-۶-۱-پایه مری زاسی ون	
شیوه ای	۷.....
۱-۶-۲-پایه مری زاسی ون	
الکتروشیمه ای	۷.....
۱-۷-۱-مفهوم دوپی نگ در پایه مرها رسانا	۸.....
۱-۷-۱-دوپی نگ نوع $n$ و $p$	۹.....
۱-۸-مکانیزم رسانایی پایه مرها	۹.....
رسانا	هشت
۱-۹-ماهیچه طبیعی و مصنوعی	۱۰.....
۱-۱۰-۱-فعال کننده های الکتروشیمه ای بر پایه پایه مر رسانا	۱۲.....
۱-۱۰-۱-مشخصات فعال کننده های پایه مر رسانا	۱۳.....
۱-۱۰-۱-(الف) رسانش الکتریکی	۱۳.....
۱-۱۰-۱-(ب) مشخصه های مکانیکی	۱۴.....
۱-۱۰-۱-(ج) مشخصه های الکتروشیمه ای	۱۴.....
۱-۱۱-۱-چالش های موجود در ساخت فعال کننده های پایه مر رسانا	۱۶.....
۱-۱۲-۱-پایه وی نیل	۱۸.....
الکل	
۱-۱۲-۱-خواص و کاربردهای پایه وی نیل الکل	۱۸.....
۱-۱۲-۱-مروزی برفعال کننده های الکتروشیمه ای بر پایه پایه وی نیل	۱۹.....
الکل	

۱۳-۱-۱-اکسیدهای فلزی.....	۲۱
۱۳-۱-۱-۱- ساختار و خواص الکتریکی تیتانیوم اکسید.....	۲۲
۱۳-۱-۲- کامپوزیت‌های پلیمر با ذرات غیرآلی.....	۲۲
۱۳-۱-۳- تهیه کامپوزیت‌های پلیمر با ذرات غیرآلی.....	۲۲
۱۴-۱- مدلسازی کارکرد تحریک پای مرهای رسانا.....	۲۳
۱۴-۱-۱- مدلسازی کرنش ناشی از انتقال بار.....	۲۳
۱۴-۱-۲- مدلسازی انبساط اسمزی.....	۲۳
۱۴-۱-۳- مدلسازی با استفاده از پردازش تصویر.....	۲۴
۱۵-۱- آنی‌لین.....	۲۶
۱۵-۱-۱- پای آنی‌لین.....	۲۶
۱۵-۱-۲- پای حریزاسیون شیمی‌ایی آنی‌لین.....	۲۷
۱۵-۱-۳- مکانیزم پای حریزاسیون شیمی‌ایی آنی‌لین.....	۲۷
۱۶-۱- سعوری بر فعال کننده‌های الکتروشیمی‌ایی برپایه پلی- آنی‌لین.....	۲۸
۱۷-۱- اهداف تحقیق.....	۳۴
فصل دوم- آزمایشات و تجربیات	
۱-۲- مقدمه.....	۳۵
۲-۲- مشخصات مواد مصرفی.....	۳۵
۲-۳- دستگاه‌های مورد استفاده.....	۳۶
۲-۴- نرم افزارهای مورد استفاده.....	۳۷
۲-۵- مراحل و روش‌های انجام آزمایش.....	۳۷

## ۱-۵-۲- تهیه‌های لایه‌های

۳۷.....	نانوالی اف
۳۷.....	۱-۵-۲- (الف) تهیه‌ی محلول آبی پلی وی‌نیتل الكل و تی‌تائی‌وم اکسید
۳۸.....	۱-۵-۲- (ب) الکتروری‌سی محلول‌ها
۳۹.....	۲-۵-۲- کاربرد می‌کروسکوپ نوری
۳۹.....	۲-۳-۵-۲- نماین وی‌سکوزی ته محلول‌های الکتروری‌سی
۳۹.....	۲-۴-۵-۲- تصاویر می‌کروسکوپ الکترونی رویشی
۴۰.....	۲-۵-۵-۲- پوشش دهی لایه‌های نانوالی اف الکتروری‌سی شده با پلی- آنی‌لین
۴۱.....	۲-۶-۵-۲- بررسی استحکام لایه‌های پوشش داده دشده
۴۱.....	۲-۷-۵-۲- اندازه‌گیری مقاومت الکتری کی لایه‌های پوشش داده شده
۴۲.....	۲-۸-۵-۲- مطالعات ولتاوری روی لایه‌های پوشش داده شده
۴۲.....	۲-۸-۵-۲- (الف) تنفسی ر داده‌ها
۴۳.....	۲-۹-۵-۲- بررسی رفتار تحریک الکتروشیمی‌ای لایه‌های پوشش داده شده با پلی- آنی‌لین
۴۴.....	۲-۱۰-۵-۲- مدلسازی کرنش تحریک نانوالی اف پو <sup>۵</sup> با پلی‌آنی‌لین با استفاده از تکنیک پردازش تصوییر

## فصل سوم- نتایج و بحث

۴۷.....	۱-۳- مقدمه
---------	------------

۲-۱-۱- تعیین شرایط الکتروزی	ننانوآلی اف پلی وی بیتل الکل محتوی نانوذرات تی تانی و م اکسید.....	۴۷
۲-۱-۲- تعیین شرایط الکتروزی	ننانوآلی اف.....	۴۷
۲-۲-۱- بررسی اولیه مرغولوژی ننانوآلی اف الکتروزی	شده توسط میکروسکوپ نوری.....	۴۸
۲-۲-۲- بررسی تأثیر غلظت نانوذرات تی تانی و م اکسید بروی سکوزی تهی محلول الکتروزی	سی.....	۵۰
۲-۲-۳- بررسی تأثیر غلظت نانوذرات تی تانی و م اکسید برمرغولوژی ننانوآلی اف الکتروزی	شده.....	۵۱
۲-۳-۱- پوشش دهی لایه های پلی وی بیتل الکل حاوی درصد های مختلف نانوذرات توسط پلی آنی لاین	-	۵۷
۲-۳-۲- بررسی خواص مکانیکی لایه های ننانوآلی اف پلی وی بیتل الکل پوشش داده شده با پلی آنی لاین	-	۵۹
۲-۳-۳- بررسی مقاومت الکتریکی لایه های پوشش داده شده پلی آنی لاین	-	۶۰
۲-۴-۱- بررسی اثر فشار وارد بر سطح لایه های پوشش داده با پلی آنی لاین	-	۶۱
۲-۴-۲- بررسی رفتار و لامتری لایه های پوشش داده شده با پلی آنی لاین	-	۶۵
۲-۴-۳- بررسی رفتار تحریک الکتروشیمی ای ای لایه های پوشش داده شده با پلی آنی لاین	-	۷۱
۲-۵-۱- بررسی کارکرد تحریک لایه های پوشش داده شده از دیدگاه ویژگی های مکانیکی	۷۲	

۲-۷-۳-بررسی کارکرد تحریک از دیدگاه مرفولوژی لایه‌های پوشش داده شده.....	73
۳-۷-۳-بررسی کارکرد تحریک از دیدگاه رسانش الکتریکی.....	74
۴-۸-مدلسازی کرنش تحریک الیاف با استفاده از تکنیک پردازش تصویر.....	75
فصل چهارم-نتیجه گیری کلی و پیشنهادات	
۴-۱-نئی جهگی بری کلی.....	82
۴-۲-پیشنهادات.....	84
۴-۳-مراجع.....	85
فهرست شکل‌ها	
<u>صفحه</u>	
<u>عنوان</u>	
فصل اول-کلیات	
۱-۱-۱ ساختار شیمیایی برخی از پلیمرهای رسانا.....	7
۱-۱-۲ محدوده رسانایی پلیمرهای رسانا توسط کنترل درجه دوپینگ.....	8
۱-۱-۳ دوپینگ نوع p (۱-۱) و دوپینگ نوع n (۲-۱) پلی-استیلن.....	9
۱-۴-۱ نمک امرالدین در فرم بی پلارون (b) تفکیک بی پلارون به دوپلارون.....	10
۱-۵-۱ نحوه عملکرد ماهیچه‌های طبیعی توسط سیستم عصبی مغز.....	11
۱-۶-۱ سیستم الکتروشیمیایی فعال کننده‌های پلیمرسانا.....	12
۱-۷-۱ ولتاومتر چرخه‌ای پلی آتیلین در محلول امولارمتان سولفونیک اسید با سرعت رویش $5 mVs^{-1}$ .....	14

شکل ۱-۸ تأثیر رتنش به کاربرده شده بر میزان کرنش تولید شده فعال کننده پلی آنیلین / نانولوله کربنی در محلول  
مولارنیترات سدیم.....  
۱۵.....

شکل ۱-۹ ساختار شیمیایی پلی وی نیل  
الکل.....  
۱۸.....

شکل ۱-۱۰ شماتیک مکانیزم تحریک شیمیایی فیلم پلی آنیلین / پلی وی نیل  
الکل.....  
۲۰.....

شکل ۱-۱۱ تست استحکام فیلم پلی آنیلین / پلی وی نیل الکل حاوی درصدهای مختلفی از پلی آنیلین (a) در حالت  
خشک (b) در حالت مرطوب.....  
۲۰.....

شکل ۱-۱۲ کرنش تحریک لایه پلی وی نیل الکل پوشش داده شده با پلی آنیلین در محلول الکترولیت امولار متان  
سولفورنیک اسید با سرعت روش ۵ میلی ولت  
بر ثانیه.....  
۲۱.....

شکل ۱-۱۳ (a) تصویر SEM ازوب نانوالیاف الکتروریسمی (b) توزیع قطری وب  
نانوالیاف.....  
۲۵.....

شکل ۱-۱۴ (a) تصویر شبیه سازی شده (b) توزیع قطری جدید با استفاده از روش  
انتقال.....  
۲۵.....

شکل ۱-۱۵ ساختار پلی آنیلین.....  
۲۶.....

شکل ۱-۱۶ پلیمری زاسیون هیدروکلراید آنیلین با آمونیوم پراکسی دی سولفات و تولید هیدروکلرید پلی  
آنیلین.....  
۲۷.....

شکل ۱-۱۷ تصاویر SEM از سطح فیلم کامپوزیت پلی آنیلین / نانولوله  
کربن.....  
۲۹.....

شکل ۱-۱۸ ولتاوری چرخه‌ای الیاف پلی آنیلین  
دوارده .....  
رویش  $mVs^{-1}$  .....  
۱۰ .....  
۳۰ .....

شکل ۱-۱۹ انمودار کرنش الیاف پلی آنیلین / کای توسان در محلول  $M$  اسید کلرید باتغییر در میزان pH با سرعت  
رویش ۱۰ میلی ولت  
بر ثانیه.....  
۳۱.....

شکل ۱-۲۰ انمودار ولتاوری چرخه‌ای الیاف کای توسان / پلی آنیلین / نانولوله کربن با تغییر pH محلول و کاربرد پتانسیل  
الکتری کی در محدوده  $0/10$ - $10$  ولت با سرعت روش  $mVs^{-1}$  .....  
۱۰ .....  
۳۲ .....

شکل ۱-۱ تصویر SEM نانوالیاف پلی ایورتان پوشش داده شده با پلی- آنیلین..... ۳۳

شکل ۱-۲ تحریک الکتروشیمیایی نانوالیاف پلی ایورتان/پلی آنیلین در محلول ۱ مولار متان سولفونیک اسید با سرعت روبش  $mVs^{-1}$  ۵ تحت ولتاژ  $-0.2V$ ..... ۳۳  
تا  $0.8V$  ولت.....

فصل دوم - آزمایشات و تجربیات

شکل ۱-۲ شمایی از تجهیزات مورد نیاز در الکتروشیمیایی نانوالیاف..... ۳۸

شکل ۲-۱ دستگاه میکروسکوپ الکترونی روبشی مورد استفاده در این تحقیق..... ۳۹

شکل ۲-۳ (الف) لایه نانوالیاف پلی ویتیل الكل قبل از پوشش دهنده با پلی آنیلین (ب) لایه نانوالیاف پلی ویتیل الكل بعد از پوشش دهنده با پلی- آنیلین..... ۴۰

شکل ۲-۴ مجموعه الکترودها و سیم های مسی برای اندازه گیری مقاومت سطحی..... ۴۱

شکل ۲-۵ شمایی یک ظرف آزمایش (سل) برای اندازه گیری های ولتاوی،  $R.E =$  الکترود کار  $W.E =$  الکترود مرجع  $C.E =$  الکترود کمکی پلاتین..... ۴۳

شکل ۲-۶ دستگاه تست تحریک الکتروشیمیایی مورد استفاده در این تحقیق..... ۴۴

فصل سوم - نتایج و بحث

شکل ۳-۱ نمونه تصاویر میکروسکوپ نوری نانوالیاف الکتروشیمیایی شده پلی ویتیل الكل (الف) بدون حضور نانوذرات، (ب) حاوی  $1\%$  وزنی نانوذرات، (ج)  $5\%$  وزنی نانوذرات، (د)  $10\%$  وزنی نانوذرات (و)  $15\%$  وزنی نانوذرات، (ه)  $20\%$  وزنی نانوذرات..... ۴۹

شکل ۳-۲ مقایسه ویسکوزیته میکروسکوپی محلول های الکتروشیمیایی پلی ویتیل الكل حاوی مقادیر مختلف نانوذرات در چهار نرخ برشی متفاوت  $1, 0.5, 0.1, 0.05$ ..... ۵۱

شکل ۳-۳ تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی نانوالیاف پلی ویتیل الكل با بزرگنمایی  $75000\times$  برابر..... ۵۱

شکل ۳-۴ تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی نانوالیاف  $PVA/TiO_2$  حاوی  $1\%$  وزنی نانوذرات با بزرگنمایی  $7500\times$  برابر..... ۵۲

شکل ۳-۵ تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی نانوالیاف  $PVA/TiO_2$  حاوی  $5\%$  وزنی نانوذرات  $TiO_2$  با بزرگنمایی  $7500\times$  برابر..... ۵۲

شکل ۳-۶ تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی نانوالیاف  $PVA/TiO_2$  حاوی  $10\%$  وزنی نانوذرات  $TiO_2$  با بزرگنمایی  $7500\times$  برابر..... ۵۲

شکل ۳-۷ تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی نانوالیاف  $PVA/TiO_2$  حاوی  $15\%$  وزنی نانوذرات  $TiO_2$  با بزرگنمایی  $7500\times$  برابر..... ۵۳



شكل ۲۱-۳ روند تغییر حجم پلی آئی لین تحت تحریک الکتروشیمی ای ای.....	71
شكل ۲۲-۳ نمودار کرنش تحریک تحت افزایش نی روی کششی برای لایه نانوالی اف پلی وی نیل الکل / پلی آئی لین حاوی (الف) .٪ (ب) .٪ (ج) .٪ (د) .٪ (و) .٪ (ه) .٪ (ی) نانوذرات تی تانی و م اکسید در محلول ۱ مولار مтан سولفونیک اسید تحت ولتاژ ۰/۰ ولت.....	72
شكل ۲۴-۳ تصویری کروموکوب الکترونی لایه پلی وی نیل الکل.....	77
شكل ۲۵-۳ تصویر دوتایی حاصل از تصویر اولیه لایه پلی وی نیل الکل حاوی.....	77
شكل ۲۶-۳ تصویر حاصل از انجام عملیات عملیات بستن و افزایش.....	78
چهارده شکل ۲۷-۳ تصویر حاصل از عملیات اسکلتون.....	78
شكل ۲۸-۳ تصویر حاصل از عملیات بستن.....	79
شكل ۲۹-۳ تصویر نهایی حاصل از فرایند پردازش تصویری رانجام شده بروی تصویر اولیه و ب نانوالی اف.....	79
شكل ۳۰-۳ تأثیر رتنش بر کرنش تحریک الی اف پلی آئی لین و پلی آئی لین دارای ۲٪ وزنی نانولوله کربن.....	82
<b>فهرست جداولها</b>	
<b>صفحه</b>	<b>عنوان</b>
	فصل سوم - نتایج و بحث
جدول ۳-۱ شرایط الکتروشیمی محلول های پلی وی نیل الکل حاوی ۲۰٪ وزنی نانوذرات تی تانی و م اکسید.....	48
جدول ۳-۲ مقادیر میانگین و انحراف معیار قطر نانوالی اف پلی وی نیل الکل حاوی مقادیر مختلف نانوذرات تی تانی و م اکسید.....	56
جدول ۳-۳ حداقل و حداکثر مقاومت الکتریکی لایه های پوشش داده شده با پلی آئی لین به ترتیب تحت فشار ۳ کیلو گرم و ۵۰ کیلو گرم.....	61

جدول ۳-۴ بیشترین و کمترین میزان کرنش تولید شده از لایه‌های نانوالیاف پوشش داده شده به ترتیب تحت  
نیروهای کششی  
۷۳.....  
۵/۰۰ مگاپاسکال

جدول ۳-۵ کرنش تخمین زده برای الیاف در لایه‌های نانوالیاف پلی و بینیل الکل پوشش داده شده با پلی‌آئیلین حاوی  
درصدهای مختلف نانوذرات تیتانیوم  
۸۰.....  
اکسید

جدول ۳-۶ درصد کرنش الیاف کیتوسان/پلی -  
۸۱.....  
آنیلان

پانزده

## فصل اول

### کلیات

#### ۱-۱- مقدمه

پلیمرها از مهمترین مواد شناخته شده‌ای هستند که به دلیل خواص مفیدی نظیر خواص نوری، الکترونیکی و مکانیکی کاربردهای متفاوتی یافته‌اند. نوع جدیدی از پلیمرها، تحت عنوان پلیمرهای الکتروواکتیو<sup>۱</sup> دارای خواص فیزیکی و شیمیایی جالبی هستند و در پاسخ به تحریک الکتریکی<sup>۲</sup> تغییر شکل نشان می‌دهند. بعضی از این پلیمرهای تغییرات دائمی، در حالی که بعضی دیگر تغییرات بازگشت پذیری<sup>۳</sup> را متحمل می‌شوند [۱، ۲].

#### ۱-۲- تاریخچه پلیمرهای الکتروواکتیو

آغاز بررسی پلیمرهای الکتروواکتیورامی توان، به آزمایشاتی در سال ۱۸۸۰ که توسط رنتگن<sup>۴</sup> انجام شد نسبت داد. او آزمایش خود را با استفاده از یک نواره (۱×۶CM) که با یک انتهای ثابت، شارژ و دشارژ می‌شد و یک وزنه به انتهای آزاد آن متصل بود، طراحی نمود. این فرد مشاهده نمود که تغییرات حجمی به فعل و انفعالاتی که از ماده دی الکتریک ایجاد می‌شود، بستگی دارد. بعدها در سال ۱۸۹۹، ساکردلت<sup>۵</sup> پدیده کرنش<sup>۶</sup> را تحت تأثیر جریان الکتریکی کشف نمود. به دنبال آن، مرحله‌ی مهمی در سال ۱۹۲۵ با کشف پلیمرهای پیزو الکتریک<sup>۷</sup> رخ داد. یک فعالیت پیزو الکتریکی قابل توجه در پلی وینیلیدین فلوراید دیده شد. سپس محققین شروع به آزمودن دیگر سیستم‌های پلیمری نمودند. بزرگ‌ترین پیشرفت‌ها در پلیمرهای الکتروواکتیو در سال ۱۹۵۱ اخیر رخ داده است. در این سال‌ها مواد موثری که قادر به تولید کرنش‌های بالایی بودند، پدید آمد. اگرچه مواد دیگری نیز غیر از پلیمرهای الکتروواکتیو دارای برخی از این خواص هستند، اما خصوصیاتی از قبیل سرعت پاسخ‌گویی سریعتر نسبت به محرکهای الکتریکی و حالت‌های ارتجاعی پیشرفت‌های تر سبب شده، در مقایسه با دیگر مواد الکتروواکتیو از قبیل سرامیک‌های الکتروواکتیو<sup>۸</sup>

<sup>1</sup>. Electro active polymers(EAP).

<sup>2</sup>. Electrical actuation.

<sup>3</sup>. Reversible.

<sup>4</sup>. Roentgen.

<sup>5</sup>. Sakerdlet.

<sup>6</sup>. Strain.

<sup>7</sup>. Piezoelectric.

<sup>8</sup>. Electro active ceramics.

کاربردهای وسیعتری پیدا کنند. هرچند عواملی نظیر مقاومت کمتر(عدم تحمل تنش‌های بزرگ) پلیمرهای الکتروواکتیو نسبت به دیگر مواد الکتروواکتیو، سبب محدودیت‌هایی در کاربرد آنها شده است.<sup>[۲، ۳]</sup>

### ۱-۳- انواع پلیمرهای الکتروواکتیو

به طور کلی، پلیمرهای الکتروواکتیو براساس مکانیزم فعال سازی خود به دو گروه عمدۀ الکترونیکی و یونی تقسیم می‌شوند. پلیمرهای الکتروواکتیو الکترونیکی<sup>۹</sup>(توسط میدان الکتریکی یا نیروهای کولنی رانده می‌شوند)، و شامل پلیمرهای الکترواستاتیک<sup>۱۰</sup>، و فروالکتریک‌ها<sup>۱۱</sup> می‌باشند. پلیمرهای الکتروواکتیو الکترونیکی نیاز به میدان‌های بالای فعال سازی( $<150$  ولت بر میکرومتر) نزدیک سطح تفکیک خود دارند. در مقابل، پلیمرهای الکتروواکتیو یونی<sup>۱۲</sup>(حاوی تحرک یون‌ها یا نفوذیونی است)، که شامل کامپوزیت پلیمریونی - فلز<sup>۱۳</sup>، پلیمرهای رسانا<sup>۱۴</sup> و نانوتوب‌های کربن<sup>۱۵</sup> هستند. این نوع پلیمرها نیاز به ولتاژ تحریک<sup>۱۶</sup> در محدوده  $1-5$  ولت دارند. هرچند به استثنای پلیمرهای رسانا، در باقی موارد نگه داری جایی القاشه DC مشکل است. جایه جایی القاشه در هردو پلیمرهای الکتروواکتیو یونی و الکترونیکی می‌تواند به صورت خمس<sup>۱۷</sup>، انبساط/انقباض<sup>۱۸</sup> باشد. به طور کلی پلیمرهای الکتروواکتیو یونی، هادی بوده و واکنش‌های ردکس الکتروشیمیابی<sup>۱۹</sup>(اکسایش/کاهش) در الکترودها باعث تحریک آن‌ها می‌شود. عملکرد پلیمرهای الکتروواکتیو یونی توسط ولتاژ قابل کنترل می‌باشد.<sup>[۲، ۴-۶]</sup>.

### ۱-۴- کاربرد پلیمرهای الکتروواکتیو

اخیراً علاقه مندی قابل توجهی در گسترش مواد برای تبدیل مستقیم انرژی الکتریکی به انرژی مکانیکی وجود دارد و بسیاری از مواد تحریک پذیر جدید، به این منظور گسترش یافته‌اند. در سال‌های اخیر، از مشخصه‌های جهندگی<sup>۲۰</sup> پلیمرهای الکتروواکتیو برای استفاده در این زمینه بهره برداری شده است. پلیمرهایی که اخیراً معرفی شده‌اند کرنش زیادی را تحت فعال سازی الکتریکی ایجاد می‌کنند که به استفاده از آن‌ها به عنوان مواد الکتروواکتیو و تغییر شکل دهنده مانند فعال کننده‌ها<sup>۲۱</sup> منتهی می‌شود. کاربرد فعال کننده‌ها در رباتیک<sup>۲۲</sup>، ماهیچه‌های مصنوعی<sup>۲۳</sup>، پمپ‌های میکروسیال<sup>۲۴</sup>، سیستم‌های ضدآرتعاش<sup>۲۵</sup> و... است.<sup>[۹-۷]</sup>.

### ۱-۴-۱- فعال کننده‌ها

<sup>۹</sup>. Electronically electro active polymer.

<sup>۱۰</sup>. Electrostatics.

<sup>۱۱</sup>. Ferroelectrics.

<sup>۱۲</sup>. Ionic electro active polymer.

<sup>۱۳</sup>. Ionically polymer metal composite(IPMC).

<sup>۱۴</sup>. Conducting polymers.

<sup>۱۵</sup>. Carbon nano tube.

<sup>۱۶</sup>. Actuation voltage.

<sup>۱۷</sup>. Bending.

<sup>۱۸</sup>. Expansion/Contraction.

<sup>۱۹</sup>. Redox electrochemical reaction.

<sup>۲۰</sup>. Resiliency.

<sup>۲۱</sup>. Actuators.

<sup>۲۲</sup>. Robotic.

<sup>۲۳</sup>. Artificial muscle.

<sup>۲۴</sup>. Micro fluid pump.

<sup>۲۵</sup>. Unti vibration system.

عملکرد فعال کننده‌ها براساس تبدیل انرژی الکتریکی به انرژی مکانیکی توسعه مواد کننده پذیر نسبت به ولتاژ الکتریکی به کاربرده شده، می‌باشد. کاهش وزن، جریان و ولتاژ مورد نیاز برای عملکرد فعال کننده‌ها، از جمله ضرورت‌هایی است که منجر به استفاده از پلیمرهای الکتروواکتیو در ساخت فعال کننده‌ها گردیده است. از موضوعات مورد توجه در سیستم‌های ساخته شده برپایه پلیمرهای الکتروواکتیو، عملکرد آن‌ها توسط تبدیل سیگنال الکتریکی به حرکات مکانیکی به صورت الکتروشیمیایی است. پلیمرهای رسانا نظیر پلی‌آنیلین<sup>۲۶</sup> و پلی‌پیرول<sup>۲۷</sup> به طور ویژه‌ای در این زمینه مفید هستند. تغییر حجم موجود در این نوع مواد که یک پدیده الکتروشیمیایی است، شامل هردو پدیده الکتریکی، مانند مقاومت الکتریکی<sup>۲۸</sup> و پدیده شیمیایی نظیر اکسایش / کاهش<sup>۲۹</sup> می‌باشد[۷، ۹، ۱۲].

#### ۱-۴-۱ (الف) مهندسی توان بخشی (ماهیجه‌های مصنوعی)

مهندسان می‌خواهند ماهیجه‌هایی مصنوعی بسازند که به عنوان عمل کننده‌هایی در پاسخ به یک محرک، تغییر طول دهنده، زیرا این عمل کننده‌ها حرکت نرم‌تر و انسان‌گونه‌تری نسبت به موتورهای الکتریکی لرزان یا تجهیزات بادی دارند. چنین ماهیجه‌هایی برای توانمند ساختن روبات‌ها و بافت‌های مصنوعی قابل کاشت در بدن به کار خواهند رفت. معتبرترین ماهیجه‌های مصنوعی امروزین، بر پایه‌ی پلیمرهای فعال در برای جریان الکتریکی و یا به عبارتی پلیمرهای الکتروواکتیو ساخته می‌شوند. اندازه‌ی این پلیمرها هنگام تحریک بر اثر عوامل الکتریکی یا شیمیایی تغییر می‌کند، اما فاقد قدرت مکانیکی هستند و در نتیجه بعد از چندین بار تحریک الکتریکی از کار می‌افتد. ازدهه‌های گذشته تا کنون، پلیمرهای الکتروواکتیو مختلفی به منظور جایگزین کردن ماهیجه‌های آسیب دیده انسانی استفاده شده است. پیش‌بینی براین است که در آینده با استفاده از تکنولوژی پلیمرهای الکتروواکتیو، کمک موثری در زندگی افراد معلول خواهد شد. به صورتی که یک شخص ناتوان می‌تواند از ابزاری که برپایه پلیمرهای الکتروواکتیو ساخته شده است، برای انجام وظایف روزانه استفاده نماید. همانندی پلیمرهای الکتروواکتیو با ماهیجه‌های بیولوژیکی در انعطاف پذیری، نرمی و کرنش زیاد آن‌هاست. پارامترهای مذکور، پلیمرهای الکتروواکتیو را کاندیدای خوبی برای جایگزینی ماهیجه‌های انسانی نموده است. به این منظور، محققین مدلی از اسکلت دست ساخته‌اند. این محققین به دنبال استفاده از پلیمرهای الکتروواکتیو در بازاری هستند که بتواند در عمل شبیه مفاصل اسکلت انسان موثر باشد[۲، ۱۳، ۱۴].

#### ۱-۴-۱ (ب) رباتیک

گزارش‌های بسیاری از ساخت انواع مختلفی از فعال کننده‌ها برپایه پلیمرهای رسانا موجود است. لادسترم<sup>۳۰</sup> و همکاران گزارشی از ساخت فعال کننده‌ای از فیلم پلی‌آنیلین - طلا ارائه نمودند. این فعال کننده با اتصال به یک صفحه سخت توسط یک لایه سیلیکون، به عنوان یک مفصل مورد استفاده قرار گرفت. موقعیت صفحه مذکور می‌تواند به صورت دقیق با کنترل میزان خمش مفصل کنترل شود. این تکنیک، می‌تواند برای ساخت میکروربات‌ها تعمیم یابد. این نوع فعال کننده قادر به اجرای یک سری از حرکات، نظیر برداشتن، بلند کردن و جابه جایی اشیاء در اندازه میکرومتر است.

<sup>26</sup>. Polyaniline.

<sup>27</sup>. Polypyrrole.

<sup>28</sup>. Electrical resistance.

<sup>29</sup>. Oxidation/Reduction.

<sup>30</sup>. Ladstrom.