

وزارت علوم، تحقیقات و فناوری

دانشگاه علوم پایه دامغان

دانشکده شیمی

پایان نامه کارشناسی ارشد شیمی (گرایش آلی)

کاربرد بنزیل دابکو تری بروماید در استال دار کردن انتخابی آلدئیدها،
اکسایش انتخابی الكل های بنزیلیک و هیدروکینونها با پراکسید هیدروژن
و استری کردن الكل ها با اسید استیک

:توسط

علی مرتابض

استاد راهنما:

دکتر سید علی پورموسوی

بهمن ماه ۱۳۸۸

وزارت علوم، تحقیقات و فناوری



دانشگاه علوم پایه دامغان

دانشکده شیمی

پایان نامه کارشناسی ارشد شیمی (گرایش آلی)

کاربرد بنزیل دابکو تری بروماید در استال دار کردن انتخابی آلدئیدها،
اکسایش انتخابی الكل های بنزیلیک و هیدروکینونها با پراکسید هیدروژن
و استری کردن الكل ها با اسید استیک

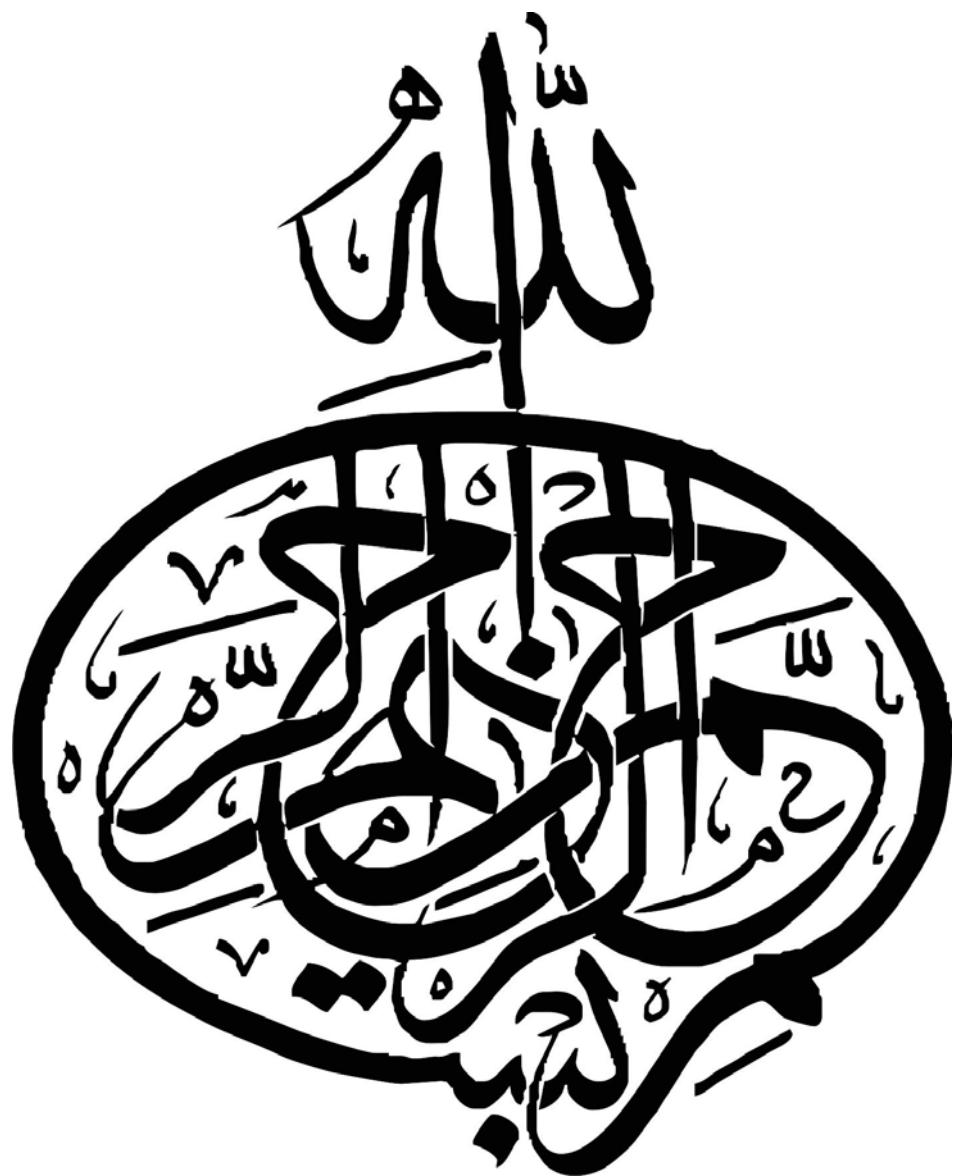
توسط:

علی مرتاض

استاد راهنما:

دکتر سید علی پورموسوی

بهمن ماه ۱۳۸۸



به نام خدا

کاربرد بنزیل دابکو تری بروماید در استال دار کردن انتخابی آلدئیدها،
اکسایش انتخابی الكل های بنزیلیک و هیدروکینونها با پراکسید هیدروژن
و استری کردن الكل ها با اسید استیک

به وسیله‌ی:

علی مرتاض

پایان نامه

ارائه شده به تحصیلات تکمیلی دانشگاه به عنوان بخشی
از فعالیت های تحصیلی لازم برای اخذ درجه کارشناسی ارشد

در رشته‌ی:

شیمی (گرایش آلی)

از دانشگاه علوم پایه دامغان

ارزیابی و تایید شده توسط کمیته پایان نامه با درجه:

- دکتر سید علی پور موسوی، استادیار شیمی آلی (استاد راهنما)
..... دکتر سید قاسم آقابور، استادیار شیمی آلی (استاد داور)
..... دکتر علیرضا پور علی، استادیار شیمی آلی (استاد داور)
..... دکتر غلامحسین گریوانی، استادیار شیمی معدنی (نماینده تحصیلات تکمیلی)

چکیده

کاربرد بنزیل دابکو تری بروماید در استال دار کردن انتخابی آلدئیدها، اکسایش انتخابی الكل های بنزیلیک و هیدروکینونها با پراکسید هیدروژن و استری کردن الكل ها با اسید استیک

به وسیله‌ی:

علی مرتابض

واژه‌های کلیدی: کاتالیزور BABOT، استال دار کردن، آلدئید، استری کردن، هیدرو کینون

گروههای محافظت‌کننده ابزار مفیدی در سنتز ترکیب های آلی و تهیه ترکیبات پیچیده میباشند. از میان گروه های محافظت کننده استالها بخاطر راحتی قرار دادن آنها روی مولکول و نیز پایداری آنها در محیط بازی بسیار مهم میباشند. در این پژوهه بنزیل دابکو تری بروماید (BABOT) با اکسایش یون برمید بوسیله $KBrO_3$ در مجاورت بنزیل دابکو برمید تهیه میشود. کاربرد BABOT در استالدار کردن انتخابی آلدئیدها در مجاورت ۲،۲-دی متیل-۳،۱-پروپان دی ال در شرایط بدون حلال بررسی شد. همچنین کاربرد آن به عنوان کاتالیزور در استری کردن الكل ها با اسیداستیک نیز بررسی گردید و در پایان اکسایش الكل های بنزیلیک و نیز هیدروکینونها به آلدئیدها و بنزوکینونهای وابسته در مجاورت BABOT در استو نیتریل به عنوان حلال در شرایط رفلaks با بازده بالا انجام شد.

فهرست مطالب

عنوان	صفحة
فصل اول: مقدمه	۱
۱-۱- شیمی برم	۲
۱-۲- مروری بر استال دار کردن ترکیبات کربونیل	۴
۱-۲-۱- تبدیل آلدئیدها به استالها به وسیله NBS	۴
۱-۲-۲- استفاده از سولفوریک اسید پیوند شده روی سیلیکاژل	۶
۱-۲-۳- استفاده از SO_3H جذب شده روی سیلیکاژل	۷
۱-۴- استفاده از تری متیل سیلیل تری فلورو متان سولفونات (TMSOTf)	۷
۱-۵- کبالت (II) به عنوان عامل استال دار کننده	۸
۱-۶- $\text{Al}(\text{HSO}_4)_3$ به عنوان یک کاتالیزور در شرایط ناهمگن و بدون حلال	۱۰
۱-۷- محافظت کردن گروه کربونیل با استفاده از سولفامیک اسید	۱۱
۱-۸- ایندیم تریفلات به عنوان عامل استال دار کننده آلدئیدها و کتونها	۱۱
۱-۹- آمونیوم تریفلات جذب شده روی سیلیکاژل کاتالیزور جدید و قابل بازیابی	۱۲
۱-۱۰- استفاده از $\text{Zr}(\text{HSO}_4)_4$ در دمای اتاق و شرایط بدون حلال	۱۴
۱-۱۱- استال دار کردن آلدئیدها با استفاده از تری متیل اور توفرمات	۱۴
۱-۱۲- مروری بر روش های استری کردن الکلها	۱۶
۱-۱۳- استفاده از $(\text{K}_5\text{CoW}_{12}\text{O}_{40}.3\text{H}_2\text{O})$ به عنوان کاتالیزور	۱۷
۱-۱۴- استفاده از اکسید آهن متصل به کربن فعال شده	۱۷

۱۹ استفاده از نمکهای تری اتیل آمونیوم بصورت مایعات یونی.	۱-۳-۳-
۱۹ استفاده از هترو پلی اکسومتالها به عنوان کاتالیزور.	۱-۴-۳-
۲۰ استفاده از تترا بوتیل آمونیوم تری بروماید در شرایط بدون حلال.	۱-۳-۵-
۲۱ استفاده از $TiCl_3(OTf)$ به عنوان کاتالیزور.	۱-۳-۶-
۲۲ استفاده از ZrO_2 حل شده در H_3BO_3	۱-۳-۷-
۲۳ استفاده از اسید لوئیس yttria-zirconia برای استردار کردن الکلها.	۱-۳-۸-
۲۳ استفاده از خاک پیلارد به عنوان کاتالیزور.	۱-۳-۹-
۲۵ مروری بر روش‌های اکسایش بنزیل الکلها.	۱-۴-
۲۶ اکسایش بنزیل الکلها با استفاده از $AlCl_3$ به عنوان کاتالیزور.	۱-۴-۱-
۲۶ ترا آلکیل پیریدینیوم اکتمولیبدات به عنوان یک کاتالیزور انتخابگر.	۱-۴-۲-
۲۷ استفاده از $H_3PW_{12}O_{40}$ به عنوان یک کاتالیزو بی ضرر زیست محیطی.	۱-۴-۳-
۲۸ استفاده از Na_2WO_4 و آمونیوم هیدروژن سولفات چهارتایی.	۱-۴-۴-
۲۹ استفاده از $H_2O_2/HBr/[bmim]PF_6$ به عنوان کاتالیزور.	۱-۴-۵-
۳۰ استفاده از $Na_4H_3[SiW_9Al_3(H_2O)_3O_{37}].12H_2O/H_2O$ به عنوان کاتالیزور.	۱-۴-۶-
۳۰ استفاده از Montmorillonite K10 تثبیت شده بر روی LiCl	۱-۴-۷-
۳۲ استفاده از ذرات نانو اکسید آهن.	۱-۴-۸-
۳۳ هدف تحقیق.	۱-۵-
۳۴ فصل دوم: بخش تجربی.	
۳۵ بخش عمومی.	۱-۲-
۳۶ تهیه واکنشگر ۱- بنزیل-۴-آزا-۱-آزونیا بی سیکلو [۲،۲،۲] اکتان برمید.	۲-۲-
۳۶ تهیه واکنشگر ۱- بنزیل-۴-آزا-۱-آزونیا بی سیکلو [۲،۲،۲] اکتان تری برمید (BABOT) از طریق اکسایش یون برمید به وسیله $KBrO_3$	۲-۳-

۳۷ استال دار کردن آلدئیدها.....۴-۲
۳۷ روشن کلی استال دار کردن آلدئیدها با استفاده از کاتالیزور BABOT۱-۴-۲
۳۷ استال دار کردن ۲- متوكسی بنزاولدئید با استفاده از کاتالیزور BABOT۲-۴-۲
۳۸ بررسی اثر حلال در استال دار کردن ۲- متوكسی بنزاولدئید۳-۴-۲
۳۸ بررسی میزان کاتالیزور استفاده شده در استال دار کردن ۲- متوكسی بنزاولدئید۴-۴-۲
۳۸ بررسی میزان دیال استفاده شده در استال دار کردن آلدئیدها۴-۴-۲
۳۹ واکنش رقابتی در استال دار کردن آلدئیدها و کتونها۶-۴-۲
۳۹ استری کردن الکلهای۵-۲
۳۹ روشن کلی استری کردن الکلهای با استفاده کاتالیزور BABOT۱-۵-۲
۴۰ تهیه ۳- فنیل پروپیل استات با استفاده کاتالیزور BABOT۲-۵-۲
۴۰ بررسی مقدار اسید استیک استفاده شده در استری کردن ۳- فنیل پروپانول۳-۵-۲
۴۱ بررسی مقدار کاتالیزور استفاده شده در استری کردن ۳- فنیل پروپانول۴-۵-۲
۴۱ بررسی اثر حلال در استری کردن ۳- فنیل پروپانول۵-۵-۲
۴۱ اکسایش الکلهای بنزیلی و هیدروکینونها۶-۲
۴۱ روشن کلی اکسایش الکلهای بنزیلی با استفاده از کاتالیزور BABOT۱-۶-۲
۴۲ تهیه بنزاولدئید با استفاده از کاتالیزور BABOT۲-۶-۲
۴۲ بررسی اثر حلال در اکسایش بنزیل الکل۳-۶-۲
۴۳ بررسی مقدار کاتالیزور استفاده شده در اکسایش بنزیل الکل۴-۶-۲
۴۳ واکنش رقابتی در اکسایش الکلهای بنزیلی و غیر بنزیلی در مجاورت کاتالیزور BABOT و هیدروژن پراکساید۵-۶-۲
۴۴ فصل سوم: بحث و نتیجه گیری
۴۵ استفاده از کاتالیزور BABOT در سنتز ترکیبات آلی۱-۳
۴۵ استال دار کردن آلدئیدها با استفاده از کاتالیزور BABOT۲-۳
۴۶ بررسی میزان دیال استفاده شده در استال دار کردن آلدئیدها۳-۳
۴۷ بررسی میزان کاتالیزور استفاده شده در استال دار کردن آلدئیدها۴-۳

۴۷ ۳-۵- بررسی مقدار تری اتیل اور توفرمات استفاده شده در استال دار کردن آلدئیدها
۴۸ ۳-۶- بررسی اثر حلال در استال دار کردن آلدئیدها
۵۴ ۳-۷- مکانیسم پیشنهادی برای استال دار کردن آلدئیدها کاتالیز شده توسط BABOT
۵۵ ۳-۸- واکنش رقابتی در استال دار کردن آلدئیدها و کتونها
۵۶ ۳-۹- استری کردن الکلهای با استفاده از کاتالیزور BABOT
۵۶ ۳-۱۰- بررسی مقدار اسید استیک استفاده شده در استری کردن الکلهای
۵۷ ۳-۱۱- بررسی مقدار کاتالیزور استفاده شده در استری کردن الکلهای
۵۸ ۳-۱۲- بررسی اثر حلال در استری کردن الکلهای
۶۴ ۳-۱۳- اکسایش الکلهای بنزیلی توسط کاتالیزور BABOT
۶۵ ۳-۱۴- بررسی مقدار هیدروژن پراکساید استفاده شده در اکسایش الکلهای بنزیلی
۶۵ ۳-۱۵- بررسی مقدار کاتالیزور استفاده شده در اکسایش الکلهای بنزیلی
۶۶ ۳-۱۶- بررسی اثر حلال در اکسایش الکلهای بنزیلی
۷۱ ۳-۱۷- واکنش رقابتی در اکسایش الکلهای بنزیلی و غیربنزیلی
۷۳ ۳-۱۸- اکسایش هیدروکینونها توسط پراکسید هیدروژن در مجاورت کاتالیزور BABOT
۷۴ ۳-۱۹- بحث و نتیجه گیری
۸۳ - منابع

فهرست جداول

عنوان و شماره

- جدول (۱-۱): انواع آمونیوم تری برمیدهای آلی مورد استفاده در واکنشهای آلی ۳
- جدول (۱-۳): تبدیل ۲-متوكسی بنزآلدئید (mmol) (۱) به استال مربوطه در شرایط بدون حلال در مجاورت کاتالیزور BABOT (mmol) (۰/۱) و دمای محیط با استفاده از مقادیر مختلف ۲،۲-دی متیل-۱،۳-پروپان ۴۶
- جدول (۲-۲): نسبتهای مختلف کاتالیزور BABOT در تبدیل ۲-متوكسی بنزآلدئید (۱ mmol) به استال مربوطه با استفاده از ۲،۲-دی متیل-۱،۳-پروپان دیول (mmol) (۰/۰۱) در شرایط بدون حلال و دمای محیط ۴۷
- جدول (۳-۳): تبدیل ۲-متوكسی بنزآلدئید (mmol) (۱) به استال مربوطه با استفاده از ۲،۲-دی متیل-۱،۳-پروپان دیول (mmol) (۰/۰۱) در شرایط بدون حلال و دمای محیط با استفاده از کاتالیزور BABOT ۴۸
- جدول (۳-۴): تبدیل ۲-متوكسی بنزآلدئید (mmol) (۱) به استال مربوطه در حلالهای مختلف و بدون حلال در مجاورت کاتالیزور BABOT (mmol) (۰/۰۱)، ۲،۲-دی متیل-۱،۳-پروپان دیول (mmol) (۰/۰۱) و دمای محیط ۴۹
- جدول (۳-۵): استالدار کردن آلدئیدها (mmol) (۱) با استفاده از ۲،۲-دی متیل-۱،۳-پروپان دیول (mmol) (۰/۰۱)، در مجاورت کاتالیزور BABOT (mmol) (۰/۰۱)، در شرایط بدون حلال و دمای اتاق ۵۰
- جدول (۶-۳): مقدار اسید استیک استفاده شده در استری کردن ۳-فنیل پروپانول (mmol) (۱) و کاتالیزور BABOT (mmol) (۰/۰۱) در دمای تقطیر برگشتی ۵۷

جدول (۷-۳): بهینه کردن مقدار کاتالیزور استفاده شده در استری کردن ۳-فنیل پروپانول	
۵۷ در دمای نقطیر برگشتی و مقدار (۱/۵ mmol) از اسید استیک.....
جدول (۸-۳): تبدیل ۳-فنیل پروپانول (۱ mmol) به استر مربوطه با استفاده از کاتالیزور	
۵۸ BABOT (۰/۰۴ mmol)، و اسید استیک (۱/۵ ml) در شرایط بدون حلال و حلال های مختلف و در دمای نقطیر برگشتی.....
جدول (۹-۳): تبدیل الکلها به استرهای مربوطه با استفاده از کاتالیزور BABOT (۰/۰۴ mmol)،	
۶۰ اسید استیک (۱/۵ ml) در شرایط بدون حلال و شرایط نقطیر برگشتی.....
جدول (۱۰-۳): بهینه کردن مقدار هیدروژن پراکساید استفاده شده در اکسایش بنزیل الکل، با استفاده از کاتالیزور BABOT (۰/۱ mmol)، در شرایط نقطیر برگشتی با استفاده از حلال استو نیتریل.....	
۶۵	
جدول (۱۱-۳): تبدیل بنزیل الکل (۱ mmol) به بنزالدئید با استفاده از هیدروژن پراکساید (۱/۵ mmol) در شرایط نقطیر برگشتی با استفاده از حلال استو نیتریل در مقادیر مختلف از کاتالیزور	
۶۶ BABOT
جدول (۱۲-۳): تبدیل بنزیل الکل به بنزالدئید با استفاده از کاتالیزور BABOT (۰/۱ mmol)، هیدروژن پراکساید (۱/۵ mmol)، با استفاده از حلال های مختلف و در شرایط نقطیر برگشتی.....	
۶۶	
جدول (۱۳-۳): تشکیل آلدئیدها در اثر اکسایش الکل های بنزیلی (۱ mmol) با استفاده از کاتالیزور BABOT (۰/۱ mmol)، هیدروژن پراکساید (۱/۵ mmol)، در شرایط نقطیر برگشتی و با استفاده از حلال استو نیتریل.....	
۶۸	
جدول (۱۴-۳): تشکیل بنزوکینونها در اثر اکسایش مشتق های هیدرو کینونی (۱ mmol) با استفاده از کاتالیزور BABOT (۰/۱ mmol)، هیدروژن پراکساید (۱/۵ mmol)، در شرایط نقطیر برگشتی و با استفاده از حلال استو نیتریل.....	
۷۳	

فصل اول

مقدمہ

فصل اول - مقدمه

۱-۱- شیمی برم:

برم با عدد اتمی ۳۵ سومین عنصر از عناصر گروه هفتم جدول تناوبی با آرایش الکترونی $[Ar]3d^{10}, 4s^2, 4p^5$ است که توسط ا.ج.بولارد^۱ در سال ۱۸۲۶ کشف شد^[۱]. بولارد برم را از طریق واکنش کلر با $MgBr_2$ موجود در آب مرداب تهیه کرد. به همین دلیل آن را برم که مشتق کلمه برونوس^۲ به معنای بدبو است نامگذاری کرد.

علیرغم توانایی برم در تشکیل ترکیب‌های کووالانسی در حالت اکسایشی +۱ (BrF), +۳ (BrF_3), +۵ (BrO^-_3) و +۷ (BrO^-_4). پایدارترین حالت اکسایشی آن -۱ است. این عنصر یک عامل اکسنده قوی است بطوریکه با بیشتر فلزات در مجاورت H_2O به شدت وارد واکنش می‌شود و مجاورت آن با پوست تاولهای شدید ایجاد می‌کند. ایزوتوپ‌های اصلی برم ^{79}Br و ^{81}Br هستند که به ترتیب به مقدار ۴۹/۳۱٪ و ۵۰/۶۹٪ در طبیعت یافت می‌شوند^[۲].

برخی از ترکیب‌های حاوی برم در صنعت کشاورزی و سیستم فاضلاب برای جلوگیری از آتش سوزی مورد استفاده قرار می‌گیرند. همچنین بعضی از ترکیب‌های برم دار بعنوان داروی مسکن بکار می‌روند.

1- E. J. Bolard

2-Bronos

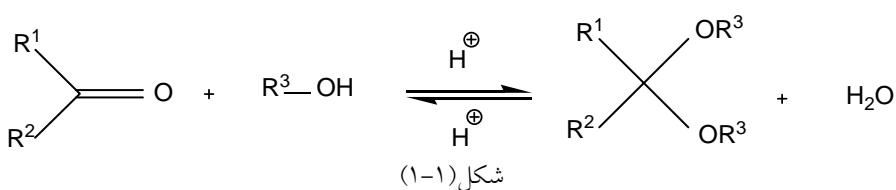
برم مایع یک ترکیب سمی و خطرناک می‌باشد و مشکلاتی نظیر ظرف به ظرف کردن و توزین آن باعث شده که به جای آن از نمک‌های تری برمید استفاده شود [۳ و ۴ و ۵ و ۶ و ۷ و ۸]. تری برمیدها مناسب تر از برم مایع هستند زیرا جامد بوده و بنابراین ذخیره، انتقال و نگهداری آنها آسان است، اخیراً کاربرد و استفاده از روش‌های تولید تری برمیدها بدون استفاده از برم گسترش یافته و در این روش‌ها معمولاً از یک اکسیدکننده در جهت تولید Br_2^- از Br^- در محیط و تهیه تری برمیدها بدون خارج شدن برم از محیط واکنش استفاده شده است. (جدول ۱-۱).

جدول (۱-۱): انواع آمونیوم تری برمیدهای آلی مورد استفاده در واکنشهای آلی

ردیف	نام	نام اختصاری	ساختار
۱	ترتا متیل آمونیوم تری برمید	TMATB	
۲	فنیل تری متیل آمونیوم تری برمید	PTMATB	
۳	ستیل تری متیل آمونیوم تری برمید	Cet TMATB	
۴	۱-دی آزا بی سیکلو[۴,۴,۰]octane-۷-ان-هیدروبرمید پربرمید ان-دک-۷-ان-هیدروبرمید پربرمید	DBUHBr ₃	
۵	ترتا اتیل آمونیوم تری برمید	TEATB	
۶	پیریدین هیدرو برمید پربرمید	PyHBr ₃	

۱-۲- مروری بر استالدار کردن ترکیب‌های کربونیل دار

محافظت آلدئیدها و کتون‌ها به صورت استال‌ها، یکی از کاربردی‌ترین روش‌های محافظت گروه کربونیل در سنتز ترکیب‌های آلی می‌باشد [۹]. به طور معمول، این ترکیب‌ها از چندین روش تهیه می‌شوند. یکی از معمول‌ترین این روش‌ها، واکنش الکل‌ها با آلدئیدها و کتون‌ها در محیط اسیدی می‌باشد. استال‌ها هم به عنوان ذره حدواسط و هم فرآورده نهایی در ترکیب‌های آلی مشاهده شده است. استال‌ها در سنتز مشتقات کربوهیدرات‌ها و استروئیدها، صنعت داروسازی، عطرسازی، لاک و رنگ‌سازی کاربرد فراوانی دارند [۱۰]. واکنش کلی تهیه آنها به صورت زیر می‌باشد (شکل ۱-۱):



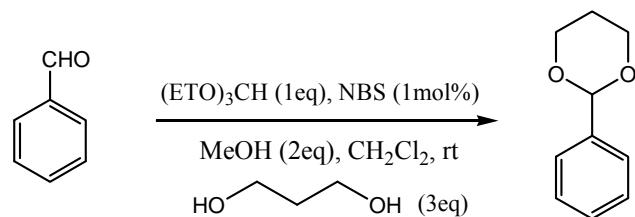
در این بخش به مرور روش‌های مختلف استالدار کردن ترکیب‌های کربونیل دار که در نوشتارهای شیمی گزارش شده می‌پردازیم.

۱-۲-۱- تبدیل آلدئیدها به استال‌ها به وسیله NBS

استفاده از کاتالیزورهای مناسب نظیر اسیدهای لوئیس در تشکیل استال‌ها بسیار اهمیت دارد، اما استفاده از واکنشگرهایی که علاوه بر تشکیل استال‌ها با گروه‌های حساس به اسید مانند گروه‌های هیدروکسی، متوكسی متیل اترها، ترشیو بوتیل دی‌فنیل سیلیل اترها، ۱و۳ دی‌اکسانها و یا فنول بنزیل اترها واکنش ندهند بسیار مورد توجه هستند [۱۱].

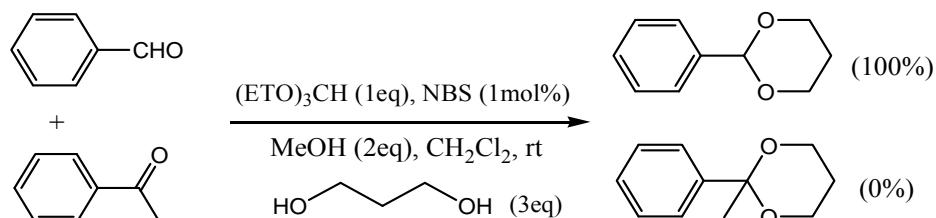
در سال ۱۹۹۹، کریمی و همکارانش از NBS به عنوان یک اسید بسیار ملایم برای تشکیل استال‌ها استفاده کردند. (شکل ۲-۱).

آلدئیدها و کتون های مختلفی تحت این شرایط به استالهای مربوطه با بازده های مناسب تبدیل شدند [۱۲].



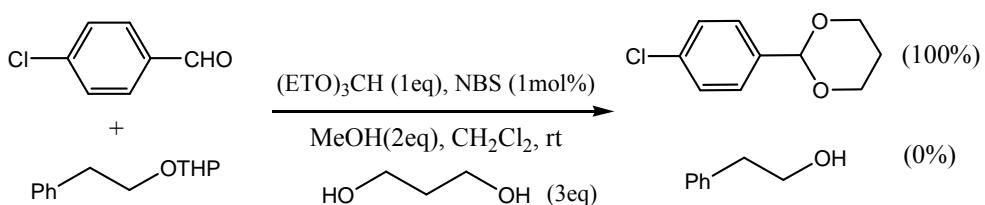
شکل (۲-۱)

برای مشخص شدن انتخابگری این روش، واکنشهای رقابتی بین بنزآلدئید و استوفنون و همچنین بوتانال و بنزیل استون انجام شد. نتایج بدست آمده انتخابگری کامل این روش را نشان داد (شکل ۳-۱).



شکل (۳-۱)

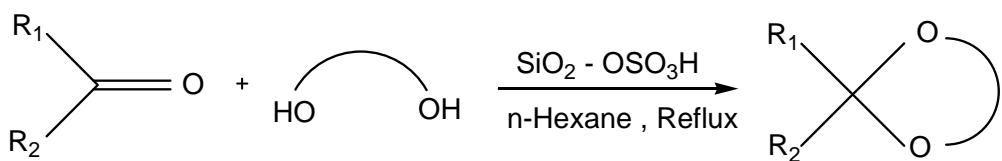
همچنین نتایج نشان داد که گروه های حساس به اسید، مانند ترا هیدرو پیرانیل اترها و ترشیو بوتیل دی متیل سیلیسل اترها، با استفاده از NBS به عنوان کاتالیزور در حین محافظت دست نخورده باقی می مانند (شکل ۴-۱).



شکل (۴-۱)

۱-۲-۲- استفاده از سولفوریک اسید پیوند شده روی سیلیکاژل

در سال ۲۰۰۴، میر جلیلی و همکاران گزارش کردند آلدئیدها و کتون‌ها در مجاورت سولفوریک اسید پیوند زده بر سطح سیلیکاژل [۱۳] در n-هگزان و شرایط ملایم به استال‌های مربوط به خود با بازده بالا تبدیل می‌شوند [۹] (شکل ۱-۵).



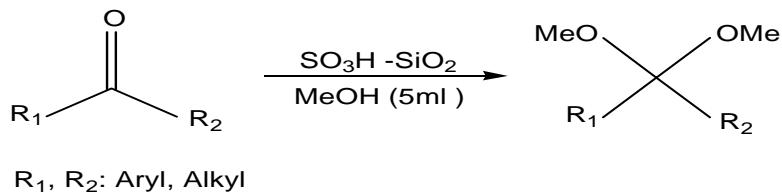
R₁, R₂ : Aryl, Alkyl

شکل (۵-۱)

در این روش، کاتالیزور قابل بازیابی است و بدون از دادن فعالیتش، چندین بار مورد استفاده قرار می‌گیرد. همچنین قابل دسترس بودن واکنشگر، مراحل جداسازی راحت، سادگی و بازده بالا، سبب شده که این روش، روش جالبی برای سنتز ترکیب‌های آلی باشد.

۱-۲-۳- استفاده از SO_3H -جذب شده روی سیلیکاژل

در سال ۲۰۰۴، شیمیزو^۱ و همکاران سولفونیک اسید جذب شده روی سیلیکاژل را به عنوان یک کاتالیزور ($\text{SO}_3\text{H}-\text{SiO}_2$) مناسب، مؤثر و قابل بازیابی برای استالدار شدن آلدئیدها و کتونها در متانول و نیز تراهیدروپیرانیل دار کردن الکل‌ها گزارش کردند [۱۴]. (شکل ۱-۶).



شکل (۱-۶)

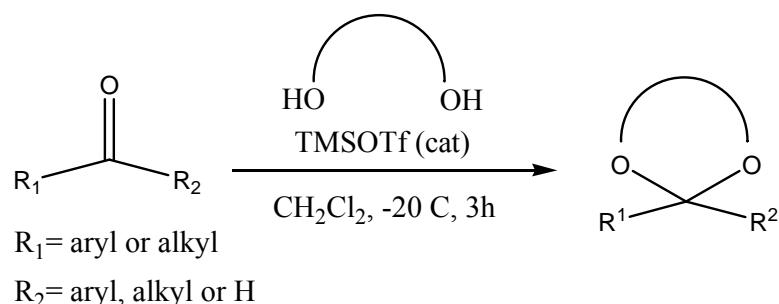
در این روش، کاتالیزور قابل بازیابی می‌باشد و می‌تواند بدون از دست دادن فعالیت کاتالیزوری اش حداقل تا سه بار مورد استفاده قرار گیرد.

۱-۲-۴- استفاده از تری متیل سیلیل تری فلئورو متان سولفونات (TMSOTf)

در سال ۲۰۰۳ کوری هارا^۲ و همکارانش از تری متیل سیلیل تری فلئورو متان سولفونات (TMSOTf) به عنوان کاتالیزور، در دی کلرو متان و شرایط ملایم برای استال دار کردن ترکیبات آلدئیدی استفاده کردند [۱۵]. (شکل ۱-۷).

در این روش نه تنها آلدئیدها، بلکه کتونهای دارای ممانعت فضایی و گروه‌های کربونیلی α و β غیر اشباع، بدون مهاجرت باند دوگانه به استال مربوطه تبدیل شدند.

1- Shimizu
2 -Masaaki Kurihara

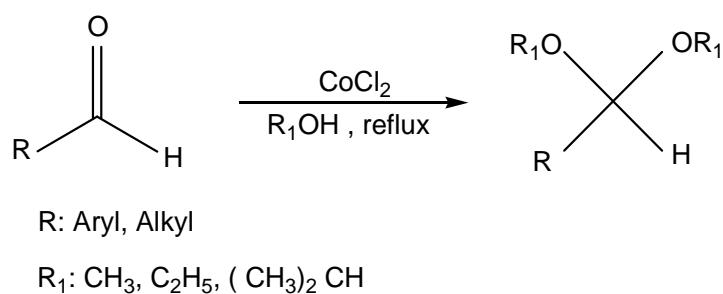


شکل (V - ۱)

۲-۵- کیالت (III) به عنوان عامل استالدار کننده

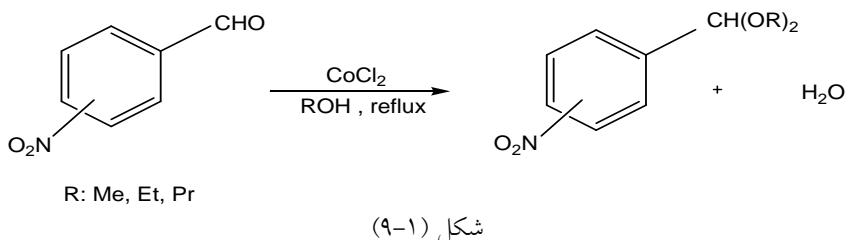
اخیراً، گزارش کردن CoCl₂ به دلیل ارزان بودن، پایدار بودن در آب و اسید لوویس ملایم بودن به عنوان کاتالیزور کاربرد فراوانی در سنتز ترکیب‌های آلی نظیر واکنش‌های توسیلالدار کردن [۱۶] و آسیلالدار کردن [۱۷] الکل‌ها دارد.

در سال ۲۰۰۴، ولاسمی^۱ و همکاران استالدار شدن انتخابی آلدئیدها با بازده بالا نسبت به کتون‌ها در مجاورت متانول، اتانول و ۲-پروپانول و با استفاده از مقدار (۵ mol%) از CoCl₂ در شرایط تقطیر برگشتی را گزارش کردند [۱۸] (شکل ۱-۸).

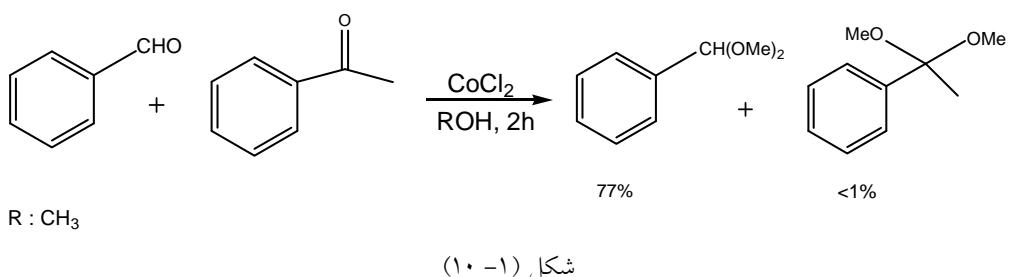


شکل (۸ - ۱)

همان طوری که اشاره شد استالدار کردن آلدئیدها نه تنها در متانول بلکه در اتانول و ۲-پروپانول در مجاورت کاتالیزور CoCl_2 انجام شد. به عنوان نمونه، ۲-نیتروبنزالدئید در مجاورت کاتالیزور CoCl_2 و متانول در شرایط تقطیر برگشتی به مدت چهار ساعت به استال مربوط با بازده ۹۱٪ تبدیل شده است. این واکنش در اتانول و ۲-پروپانول فرآوردهایی به ترتیب با بازده ۸۴٪ و ۵۲٪ داده است. (شکل ۹-۱).



همچنین این واکنش‌ها شیمی‌گزین می‌باشند. به عنوان نمونه، وقتی مخلوطی از بنزالدئید و استوفنون در متانول و در مجاورت با مقدار (۵ mol%) از CoCl_2 ، مورد واکنش قرار می‌گیرند، مشاهده شده که بنزالدئید به صورت انتخابی به استال مربوط خود تبدیل شده، در حالی که استوفنون دست نخورده باقی مانده است (شکل ۱۰-۱).



در این روش، کاتالیزور قابل بازیابی می‌باشد و می‌تواند بدون از دست دادن فعالیت کاتالیزوری اش مورد استفاده قرار گیرد.