

لَهُ الْحُكْمُ وَإِلَيْهِ الْمُرْسَلُونَ

١.٩٧.✓

۱۳۸۷/۱/۱۰ ۹۲۲۷



دانشکده‌ی فنی و فنون پزشکی

دانشکده‌ی کشاورزی

گروه علوم و صنایع غذایی

پایان‌نامه‌ی دوره‌ی کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی

بررسی کارآیی و سازوکار برخی ترکیبات هیدروکلوفیدی در پایدارسازی دوغ

نگارش:

فاطمه آذری کیا

استاد راهنما:

دکتر سلیمان عباسی

استاد مشاور:

دکتر محمدحسین عزیزی

۱۳۸۷/۱/۱۰

۱۳۸۷/۱/۱۰

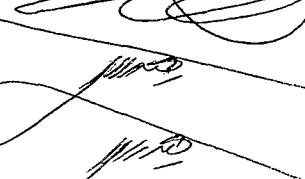
آبان ۱۳۸۷

سازمان اسناد و کتابخانه ملی
جمهوری اسلامی ایران

۱۰۹۸۰۷

تایید اعضای هیات داوران حاضر در جلسه دفاع از پایان نامه کارشناسی ارشد

اعضای هیات داوران نسخه‌ی نهایی پایان نامه خانم فاطمه آذری کیا تحت عنوان: بررسی کارآیی و سازوکار برخی ترکیبات هیدروکلورئیدی در پایدارسازی دوغ را از نظر فرم و محتوی بررسی نموده و پذیرش آن را برای تکمیل درجه‌ی کارشناسی ارشد پیشنهاد می‌کنند.

اعضای هیأت داوران	نام و نام خانوادگی	رتبه‌ی علمی	امضاء
۱- استاد راهنمای	دکتر سلیمان عباسی	استادیار	
۲- استاد مشاور	دکتر محمدحسین عزیزی	دانشیار	
۳- نماینده شورای تحصیلات تکمیلی	دکتر محمدعلی سحری	استاد	
۴- استاد ناظر: ۱-۲	دکتر محمدعلی سحری	استاد	
	دکتر اصغر خسروشاهی	استاد	

بسمه تعالیٰ



آیین نامه چاپ پایان نامه (رساله) های دانشجویان دانشگاه تربیت مدرس

نظر به این که چاپ و انتشار پایان نامه (رساله) های تحصیلی دانشجویان دانشگاه تربیت مدرس، مبین بخشی از فعالیت های علمی - پژوهشی دانشگاه است بنابراین به منظور آگاهی و رعایت حقوق دانشگاه، دانش آموختگان این دانشگاه نسبت به رعایت موارد ذیل متعهد می شوند:

ماده ۱: در صورت اقدام به چاپ پایان نامه (رساله) خود، مراتب را قبلاً به طور کتبی به «دفتر نشر آثار علمی» دانشگاه اطلاع دهد.

ماده ۲: در صفحه سوم کتاب (پس از برگ شناسنامه) عبارت ذیل را چاپ کند:
«کتاب حاضر، حاصل پایان نامه کارشناسی ارشد نگارنده در رشته‌ی مهندسی کشاورزی-علوم و صنایع غذایی است که در سال ۱۳۸۷ در دانشکده‌ی کشاورزی دانشگاه تربیت مدرس به راهنمایی جناب آقای دکتر سلیمان عباسی و مشاوره جناب آقای دکتر محمدحسین عزیزی از آن دفاع شده است.»

ماده ۳: به منظور جبران بخشی از هزینه های انتشارات دانشگاه، تعداد یک درصد شمارگان کتاب (در هر نوبت چاپ) را به «دفتر نشر آثار علمی» دانشگاه اهدا کند. دانشگاه می تواند مازاد نیاز خود را به نفع مرکز نشر در معرض فروش قرار دهد.

ماده ۴: در صورت عدم رعایت ماده ۳، ۵٪ بهای شمارگان چاپ شده را به عنوان خسارت به دانشگاه تربیت مدرس تأديه کند.

ماده ۵: دانشجو تعهد و قبول می کند در صورت خودداری از پرداخت بهای خسارت، دانشگاه می تواند خسارت مذکور را از طریق مراجع قضایی مطالبه و وصول کند، به علاوه به دانشگاه حق می دهد به منظور استیفای حقوق خود، از طریق دادگاه، معادل وجه مذکور در ماده ۴ را از محل توقيف کتاب های عرضه شده نگارنده برای فروش تأمین نماید.

ماده ۶: اینجانب فاطمه آذری کیا دانشجوی رشته مهندسی کشاورزی-علوم و صنایع غذایی مقطع کارشناسی ارشد تعهد فوق و ضمانت اجرایی آن را قبول کرده، به آن ملتزم می شومند.

نام و نام خانوادگی: فاطمه آذری کیا

تاریخ و امضاء: ۸۷/۸/۱۴

آیین‌نامه حق مالکیت مادی و معنوی در مورد نتایج پژوهش‌های علمی

دانشگاه تربیت مدرس

مقدمه: با عنایت به سیاست‌های پژوهشی و فناوری دانشگاه در راستای تحقق عدالت و کرامت انسان‌ها که لازمه شکوفایی علمی و فنی است و رعایت حقوق مادی و معنوی دانشگاه و پژوهش‌گران، لازم است اعضای هیأت علمی، دانشجویان، دانش‌آموختگان و دیگر همکاران طرح، در مورد نتایج پژوهش‌های علمی که تحت عنوانین پایان‌نامه، رساله و طرح‌های تحقیقاتی با هماهنگی دانشگاه انجام شده است، موارد زیر را رعایت نمایند:

ماده ۱- حق نشر و تکثیر پایان‌نامه/ رساله و درآمدهای حاصل از آن‌ها متعلق به دانشگاه می‌باشد ولی حقوق معنوی پدیدآورندگان محفوظ خواهد بود.

ماده ۲- انتشار مقاله یا مقالات مستخرج از پایان‌نامه/ رساله به صورت چاپ در نشریات علمی و یا ارائه در مجتمع علمی باید به نام دانشگاه بوده و با تایید استاد راهنمای اصلی، یکی از استادی راهنما، مشاور و یا دانشجوی مسئول مکاتبات مقاله باشد. ولی مسئولیت علمی مقاله مستخرج از پایان‌نامه و رساله به عهده استادی راهنما و دانشجو می‌باشد.

تبصره: در مقالاتی که پس از دانش‌آموختگی بصورت ترکیبی از اطلاعات جدید و نتایج حاصل از پایان‌نامه/ رساله نیز منتشر می‌شود نیز باید نام دانشگاه درج شود.

ماده ۳- انتشار کتاب و یا نرم افزار و یا آثار ویژه حاصل از نتایج پایان‌نامه/ رساله و تمامی طرح‌های تحقیقاتی کلیه واحدهای دانشگاه اعم از دانشکده‌ها، مراکز تحقیقاتی، پژوهشکده‌ها، پارک علم و فناوری و دیگر واحدها باید با مجوز کتبی صادره از معاونت پژوهشی دانشگاه و براساس آئین نامه‌های مصوب انجام شود.

ماده ۴- ثبت اختراع و تدوین دانش فنی و یا ارائه یافته‌ها در جشنواره‌های ملی، منطقه‌ای و بین‌المللی که حاصل نتایج مستخرج از پایان‌نامه/ رساله و تمامی طرح‌های تحقیقاتی دانشگاه باید با هماهنگی استاد راهنما یا مجری طرح از طریق معاونت پژوهشی دانشگاه انجام گیرد.

ماده ۵- این آیین‌نامه در ۵ ماده و یک تبصره در تاریخ ۱۴/۴/۸۷ در شورای پژوهشی و در تاریخ ۲۳/۴/۸۷ در هیأت رئیسه دانشگاه به تایید رسید و در جلسه مورخ ۱۵/۷/۸۷ شورای دانشگاه به تصویب رسیده و از تاریخ تصویب در شورای دانشگاه لازم‌الاجرا است.

تقدیم به پدر و مادر عزیزم؛

به پاس حمایت‌ها و مهربانی‌های بی‌کرانشان؛

به پاس هر آن‌چه به من آموختند؛

۹

به پاس دوستی بی‌نظیرشان در تمام مسیر زندگی‌ام و آرامشی که از آن

نشأت گرفت؛

۹

آرش، برادر نازنینم.

سپاسگزاری

سپاس هستی بخش یکتا را که توان انجام این پژوهش را بر من ارزانی داشت و حال که با لطف او تدوین این مجموعه به پایان رسیده است جای دارد تا از همه بزرگوارانی که در طی مراحل مختلف این تحقیق یاریم نمودند، قدردانی نمایم.

از خانواده‌ی عزیزم که حمایت‌های بی‌دriegشان همواره بر زندگی ام سایه افکنده است. از استاد بزرگوار و گرانقدر جناب آقای دکتر عباسی که بیشترین نقش را در پیش‌برد این تحقیق بر عهده داشتند و از راهنمایی‌های ارزنده و خستگی‌ناپذیر و حمایت‌های فراوان ایشان در تمامی مراحل انجام و تدوین این پایان‌نامه نهایت سپاس را داشته و شادکامی و توفیق روزافزون ایشان و خانواده‌ی محترم‌شان را از صمیم قلب آرزومندم.

از استاد گرامی جناب آقای دکتر عزیزی که مسئولیت مشاوره این پایان‌نامه را بر عهده داشتند. از اساتید محترم جناب آقایان دکتر سحری و دکتر خسروشاهی که قبول زحمت فرموده و مسئولیت نظارت بر این پایان‌نامه را بر عهده گرفتند.

از اساتید گرانقدر جناب آقای دکتر برزگر و سرکار خانم دکتر حمیدی به خاطر آموزش‌های ارزشمندی که در این دوره‌ی تحصیلی داشته‌اند.

از مدیریت محترم شرکت شیر پاستوریزه پگاه تهران، جناب آقای دکتر واصفی و مدیر بخش تحقیق و توسعه کارخانه‌ی مذکور، سرکار خانم مهندس خدایی و کلیه‌ی همکاران محترم‌شان به سبب فراهم نمودن بخشی از امکانات جهت انجام این پایان‌نامه و همکاری‌هایی که انجام دادند. و از کلیه‌ی دوستان و عزیزانی که در پیش‌برد این پایان‌نامه نقشی داشتند.

فاطمه آذری کیا

۱۳۸۷ آبان

چکیده

دوغ نوعی نوشیدنی تخمیری است که از اختلاط ماست با آب و مقداری نمک تهیه می‌شود. دوفاز شدن این فرآورده در طول زمان نگهداری مشکل عمده‌ای است که از پایین بودن پهاش و تجمع کازئین‌ها ناشی می‌گردد. لذا، در این بررسی تاثیر پلی‌ساکاریدهای مختلفی مانند پکتین، کتیرا و صمغ لوبيای خرنوب بهصورت تکی (غلظت‌های ۰/۱ تا ۰/۳ درصد)، ترکیبی (غلظت‌های ۰/۰ و ۰/۲ درصد و نسبت‌های ۰/۰، ۰/۱ و ۰/۲: ۰/۰: ۰/۰)، بخش محلول کتیرا (تراگاکانتین) در غلظت‌های ۰/۰۵ تا ۰/۱۲۵ درصد و انواع پلی‌ساکاریدهای محلول سویا در غلظت‌های ۰/۱ تا ۰/۲ درصد بر پایداری دوغ بهمدت ۳۰ روز مورد بررسی قرار گرفت. همچنین، از اینولین (غلظت‌های ۰/۰۵، ۰/۱، ۰/۲ و ۰/۳ درصد) در فرمولاسیون ماست استفاده شد و چگونگی تاثیر آن بر پایداری دوغ بررسی گردید. بعلاوه، تاثیر کتیرا (در غلظت‌های ۰/۰، ۰/۱۵ و ۰/۲ درصد) و صمغ لوبيای خرنوب (در غلظت‌های ۰/۰۵، ۰/۱۲۵ و ۰/۳ درصد) در پایدارسازی دوغ پربایوتیک (دوغ حاوی اینولین) بهمدت ۳۰ روز ارزیابی شد. در ضمن، به منظور بررسی سازوکارهای موثر بر پایدارسازی ویژگی‌های رئولوژیکی (نوع رفتار جریان و آزمون‌های نوسانی)، مقادیر پتانسیل زتا و مشاهدات ریزساختاری نمونه‌ها مورد مطالعه قرار گرفت. نهایتاً نمونه‌های پایدار شده قبل و پس از افروden انسان‌های طبیعی از لحاظ ویژگی‌های چشایی مورد ارزیابی حسی قرار گرفتند. طبق نتایج مشخص گردید که تراگاکانتین، کتیرا و صمغ لوبيای خرنوب بهترتیپ در غلظت‌های ۰/۱، ۰/۰۵ و ۰/۰۳ درصد بهمدت ۳۰ روز و پلی‌ساکاریدهای نوع M متوكسیل‌زادی شده در غلظت ۰/۶ درصد به مدت ۶ روز از دوفاز شدن دوغ جلوگیری نمودند. بعلاوه، یافته‌ها نشان دادند که پکتین (بهصورت تکی و ترکیبی) در دوغ‌های با پهاش کمتر از ۴ اثر مثبتی بر پایداری نداشت. همچنین، استفاده از کتیرا و صمغ لوبيای خرنوب بهصورت ترکیبی در غلظت ۰/۲ درصد و نسبت‌های ۰/۰ و ۰/۱۵ و ۰/۳ درصد مانع دوفاز شدن دوغ پربایوتیک شدند. مطابق یافته‌های این پژوهش، مناسب‌ترین مدل برای نمونه‌ی شاهد و نمونه‌ی دارای ۰/۶ درصد پلی‌ساکارید محلول سویا مدل نیوتونی و برای سایر نمونه‌ها مدل قانون توان شناخته شد. براساس بررسی ویژگی‌های ویسکوالاستیک دوغ‌ها، رفتار غالب در نمونه‌های دارای تراگاکانتین و کتیرا بهترتیپ گرانزو و الاستیک بود. صمغ لوبيای خرنوب (۰/۳ درصد) از لحاظ حسی مطلوبیت بیشتری نسبت به نمونه‌های شاهد و تجاری داشت ($P < 0/01$) و مطلوبیت نهایی نمونه‌های دارای کتیرا و تراگاکانتین تفاوت معناداری با نمونه‌های شاهد و تجاری نداشت ($P < 0/05$). با توجه به یافته‌های این تحقیق، به نظر می‌رسد نقش اساسی در ایجاد پایداری در دوغ توسط کتیرا بر عهده‌ی تراگاکانتین (بخش محلول) بود و احتمالاً این ترکیب توانست با جذب شدن در سطح کازئین‌ها، (به واسطه‌ی سازوکارهای ممانعت فضائی و الکترواستاتیک) موجب پایداری گردد. همچنین، یافته‌ها نقش کمکی باسورین در ایجاد پایداری با افزایش گرانزوی را به اثبات رساند.

واژه‌های کلیدی: دوغ؛ سازوکار پایدارسازی؛ هیدروکلوریک؛ کتیرا؛ رئولوژی.

فهرست مطالب

صفحه

عنوان

فصل اول: کلیات

۱	-۱) تاریخچه‌ی تولید دوغ در ایران.....
۲	-۲) انواع دوغ و فواید آن.....
۶	-۳) تاریخچه‌ی تولید و مصرف نوشیدنی‌های اسیدی شیر در جهان.....
۷	-۴) علل بروز دوفاز شدن در نوشیدنی‌های اسیدی شیر.....
۸	-۵) پروتئین‌های شیر.....
۱۲	-۶) برهم‌کنش‌های کلوئیدی.....
۱۳	-۷-۱) دافعه‌ی الکترواستاتیک.....
۱۳	-۷-۲) دافعه‌ی فضایی.....
۱۵	-۷-۳) تهی‌سازی تجمعی.....
۱۶	-۷-۴) هیدروکلوئیدها.....
۱۷	-۷-۱) برهم‌کنش هیدروکلوئیدهای جاذب با پروتئین‌ها.....
۱۹	-۷-۲) برهم‌کنش هیدروکلوئیدهای غیرجاذب با پروتئین‌ها.....
۱۹	-۷-۳) برهم‌کنش هیدروکلوئیدهای (جادب و غیرجادب) دارای قابلیت تشکیل ژل با پروتئین‌ها.....
۲۰	-۷-۴) تاثیر پهاش روی برهم‌کنش هیدروکلوئیدهای جاذب با پروتئین‌ها.....
۲۲	-۸) صمغ کتیرا.....
۲۴	-۹) پکتین.....
۲۷	-۱۰) صمغ لوبیای خربوب.....
۲۸	-۱۱) پلی‌ساکاریدهای محلول سویا.....
۲۹	-۱۲) اینولین.....
۳۲	-۱۳) همگنسازی.....
۳۴	-۱۴) رئولوژی.....
۳۶	-۱۵) پتانسیل زتا.....

فصل دوم: مروری بر پژوهش‌های انجام شده

۳۸	-۱) پژوهش‌های انجام شده در جهان.....
۴۷	-۲) پژوهش‌های انجام شده در ایران.....

فصل سوم: مواد و روش‌ها

۳-۱) محل انجام آزمایش‌ها	۵۲
۳-۲) مواد	۵۲
۳-۳) روش‌ها	۵۳
۳-۳-۱) آزمایش‌های شیمیایی	۵۳
۳-۳-۲) جداسازی جزء محلول و نامحلول کتیرا	۵۴
۳-۳-۳) روش تهیه‌ی دوغ حاوی صمغ‌ها به صورت تکی	۵۴
۳-۳-۴) روش تهیه‌ی دوغ حاوی ترکیب دوتایی صمغ‌ها	۵۵
۳-۳-۵) آزمایش‌های اولیه جهت بررسی تاثیر انواع پلی‌ساقاریدهای محلول سویا بر پایدارسازی	۵۷
۳-۳-۵-۱) استخراج پلی‌ساقاریدهای نوع L، M و H با و بدون اعمال متوكسیل‌زدایی	۵۷
۳-۳-۵-۲) بررسی تاثیر انواع پلی‌ساقاریدهای محلول سویا بر پایداری دوغ	۵۸
۳-۳-۵-۳) بررسی تاثیر پهاش بر عملکرد پلی‌ساقاریدهای محلول سویا در پایدارسازی	۵۹
۳-۳-۵-۴) روش تهیه‌ی دوغ حاوی پلی‌ساقارید محلول سویا نوع M	۵۹
۳-۳-۶) پایدارسازی دوغ پریاپوتیک (Prebiotic)	۶۰
۳-۳-۶-۱) تهیه‌ی ماست پریاپوتیک	۶۰
۳-۳-۶-۲) تهیه‌ی دوغ از ماست پریاپوتیک	۶۱
۳-۳-۶-۳) پایدارسازی دوغ تهیه شده از استفاده از هیدروکلوفیدها	۶۲
۳-۳-۶-۷) اندازه‌گیری میزان دوفاز شدن دوغ	۶۲
۳-۳-۶-۸) اندازه‌گیری میزان آب‌اندازی ماست	۶۳
۳-۳-۶-۹) اندازه‌گیری برخی ویژگی‌های رئولوژیکی	۶۳
۳-۳-۶-۱۰) اندازه‌گیری پتانسیل زتا	۶۵
۳-۳-۶-۱۱) بررسی‌های میکروسکوپی	۶۶
۳-۳-۶-۱۲) ارزیابی حسی	۶۷
۳-۴) تجزیه و تحلیل آماری	۶۸

فصل چهارم: یافته‌ها و بحث

۴-۱) تاثیر پکتین، صمغ لوبیای خربنوب و کتیرا بر پایداری دوغ به صورت تکی	۷۰
۴-۲) تاثیر کتیرا و صمغ لوبیای خربنوب به صورت ترکیبی بر پایداری دوغ	۷۵
۴-۳) تاثیر پلی‌ساقاریدهای محلول سویا بر پایداری دوغ	۷۷
۴-۴) تاثیر اینولین و برخی ترکیبات هیدروکلوفیدی بر پایداری دوغ پریاپوتیک	۸۲
۴-۵) تاثیر افزودن هیدروکلوفیدها روی برخی ویژگی‌های رئولوژیکی دوغ	۸۹
۴-۵-۱) تعیین مدل ریاضی	۸۹

۹۱	۴-۵) بررسی رفتار جریانی دوغها.....
۱۰۱	۴-۵) بررسی نتایج آزمون نوسانی.....
۱۰۸	۴-۶) تاثیر انواع هیدروکلودیدها روی میزان پتانسیل زتابی دوغ.....
۱۱۲	۴-۷) تاثیر انواع هیدروکلودیدها روی ریزاساختار دوغ.....
۱۱۶	۴-۸) تاثیر انواع هیدروکلودیدها روی برخی ویژگی‌های حسی دوغ.....
۱۲۲	۴-۹) نتیجه‌گیری.....
۱۲۵	پیشنهادها.....
۱۲۶	منابع.....

عنوان

صفحه

فهرست جدول‌ها

جدول ۱-۱: برخی ویژگی‌های فیزیکی-شیمیایی ۲ نوع صمغ کتیرای ایرانی.....	۲۴
جدول ۴-۱: نمایش میزان دوفاز شدن دوغ‌ها پس از ۳۰ روز نگهداری با استفاده از هیدروکلوریدها به صورت ترکیبی.....	۷۶
جدول ۴-۲: تاثیر غلظت‌های مختلف اینولین روی مقدار آب‌اندازی ماست.....	۸۳
جدول ۴-۳: نمونه‌های پایدار شده و شماره‌های مربوط به هر یک	۸۸
جدول ۴-۴: مقایسه‌ی تاثیر هیدروکلوریدها روی میزان برآش داده‌های رئولوژیکی نمونه‌های دوغ با مدل‌های ریاضی ..	۹۰
جدول ۴-۵: نمایش تاثیر نوع و غلظت صمغ‌ها روی پایدارسازی، گرانزوی/گرانزوی ظاهری و متغیرهای مدل قانون توان نمونه‌های دوغ	۹۵
جدول ۴-۶: میانگین امتیازهای برخی ویژگی‌های حسی نمونه‌های دوغ پایدار شده قبل و بعد از افزودن انسنهای طبیعی	۱۲۱

فهرست شکل‌ها

صفحه

عنوان

..... ۳	شکل ۱-۱: نمایش مراحل تولید فرآورده‌های تخمیری شیر
..... ۴	شکل ۱-۲: نمایش مراحل مختلف تولید دوغ به صورت صنعتی
..... ۱۴	شکل ۱-۳: نمایش چگونگی جانشینی K-کارئین توسط پکتین در پهاش پایین
..... ۱۴	شکل ۱-۴: نمایش سازوکار پایدارسازی توسط پلی‌ساکاریدهای محلول سویا به واسطه‌ی دافعه‌ی فضایی
..... ۱۶	شکل ۱-۵: نمایش سازوکار تهی‌سازی تجمیعی
..... ۲۱	شکل ۱-۶: نمایش رفتار هیدروکلوفیدهای جاذب (بدون توانایی تشکیل ژل) در تعلیق‌های کلوئیدی
..... ۲۱	شکل ۱-۷: نمایش رفتار هیدروکلوفیدهای غیرجاذب (بدون توانایی تشکیل ژل) در تعلیق‌های کلوئیدی
..... ۲۱	شکل ۱-۸: نمایش رفتار هیدروکلوفیدهای دارای توانایی تشکیل ژل در تعلیق‌های کلوئیدی
..... ۲۴	شکل ۱-۹: نمایش بخشی از ساختار تراگاکانتیک اسید
..... ۲۶	شکل ۱-۱۰: نمایش ساختار شیمیایی D-گالاكتورونیک اسید به عنوان واحد سازنده‌ی پکتین
..... ۲۸	شکل ۱-۱۱: ساختار شیمیایی صمخ لوبيای خرنوب
..... ۲۸	شکل ۱-۱۲: مشابهسازی آرایش مولکولی صمخ لوبيای خرنوب در عدم حضور و حضور حلال
..... ۳۰	شکل ۱-۱۳: نمایش ساختار شیمیایی پلی‌ساکاریدهای محلول سویا
..... ۳۲	شکل ۱-۱۴: ساختار شیمیایی اینولین
..... ۳۵	شکل ۱-۱۵: نمودارهای تنش برشی در مقابل سرعت برشی برای سیال‌های مستقل از زمان
..... ۳۷	شکل ۱-۱۶: نمایش دولایه‌ی الکتریکی اطراف ذره‌ای دارای بار سطحی منفی
..... ۵۳	شکل ۳-۱: شکل ظاهری کتیرای نواری قبل از آسیاب شدن
..... ۵۶	شکل ۳-۲: نمای ظاهری دستگاه همگنساز APV
..... ۵۶	شکل ۳-۳: نمای ظاهری دستگاه پاستوریزه کننده‌ی ناپیوسته Funke Gerber
..... ۶۵	شکل ۳-۴: نمای ظاهری (الف) رئومتر MCR 300 و (ب) ژئومتری استوانه‌های هم مرکز مدل CC27
..... ۶۶	شکل ۳-۵: نمای ظاهری (الف) دستگاه زتابایزر سری نانو و (ب) لوله‌های مؤین دستگاه
..... ۶۹	شکل ۳-۶: پرسشنامه‌ی ارزیابی حسی نمونه‌های دوغ
..... ۷۳	شکل ۴-۱: نمایش میزان دوفاز شدن دوغ‌ها در حضور غلظت‌های مختلف پکتین، صمخ لوبيای خرنوب و کتیرا پس از ۳۰ روز نگهداری
..... ۷۴	شکل ۴-۲: نمایش میزان دوفاز شدن دوغ‌ها پس از ۳۰ روز نگهداری در حضور غلظت‌های مختلفی از تراگاکانتین
..... ۷۹	شکل ۴-۳: نمایش تاثیر غلظت‌های مختلف پلی‌ساکاریدهای محلول سویا بر میزان دوفاز شدن دوغ‌های دارای پهاش ۴/۱±۰/۰ پس از ۶ روز نگهداری در دمای ۵ درجه‌ی سانتی‌گراد

شکل ۴-۴: تاثیر پهاش دوغ بر میزان دوفاز آن در حضور پلی‌ساکارید محلول سویا نوع M در غلظت‌های ۰/۳ و ۰/۶ درصد، طی ۶ روز نگهداری در دمای ۵ درجه‌ی سانتی‌گراد	۸۱
شکل ۴-۵: نمایش تاثیر غلظت‌های مختلف پلی‌ساکارید نوع M متوكسیل‌زدایی شده بر میزان دوفاز شدن دوغ‌ها (پهاش = $10^{\circ}\pm 0.7^{\circ}$) پس از ۶ روز نگهداری در دمای ۵ درجه‌ی سانتی‌گراد	۸۲
شکل ۴-۶: نمایش میزان دوفاز شدن دوغ‌های تهیه شده از ماست‌های محتوى غلظت‌های مختلف اینولین طی ۳۰ روز نگهداری در دمای ۵ درجه‌ی سانتی‌گراد	۸۳
شکل ۴-۷: نمایش میزان دوفاز شدن نمونه‌های دوغ در حضور غلظت‌های مختلف اینولین و غلظت‌های مختلف هیدروکلریدها طی ۳۰ روز نگهداری در نمونه‌های دوغ در دمای ۵ درجه‌ی سانتی‌گراد	۸۷
شکل ۴-۸: تاثیر هیدروکلریدهای مختلف روی نمودار تنش برشی- سرعت برشی نمونه‌های دوغ در دمای ۱۰ درجه‌ی سانتی‌گراد	۹۶
شکل ۴-۹: تاثیر هیدروکلریدهای مختلف روی نمودار گرانزوی- سرعت برشی نمونه‌های دوغ در دمای ۱۰ درجه‌ی سانتی‌گراد	۹۷
شکل ۴-۱۰: تاثیر هیدروکلریدهای مختلف روی نمودارهای ضرایب ذخیره و افت (G' و G'') به صورت تابعی از بسامد زاویه‌ای برای نمونه‌های دوغ اندازه‌گیری شده در دمای ۱۰ درجه‌ی سانتی‌گراد و میزان کرنش ۱/۰ درصد	۱۰۵
شکل ۴-۱۱: تاثیر هیدروکلریدهای مختلف روی نمودارهای ضرایب ذخیره و افت (G' و G'') به صورت تابعی از زمان برای نمونه‌های دوغ اندازه‌گیری شده در دمای ۱۰ درجه‌ی سانتی‌گراد، میزان کرنش و بسامد بهترتب ۰/۱ درصد و ۱ هرتز	۱۰۷
شکل ۴-۱۲: تاثیر هیدروکلریدهای مختلف روی مقادیر پتانسیل زتا نمونه‌های دوغ	۱۰۹
شکل ۴-۱۳: شبیه‌سازی سازوکار پایدارسازی دوغ توسط الف) تراگاکانتین و ب) کتیرا	۱۱۳
شکل ۴-۱۴: تصاویر ریزساختاری نمونه‌های دوغ تهیه شده با میکروسکوپ نوری	۱۱۵

فصل اول

کلیات

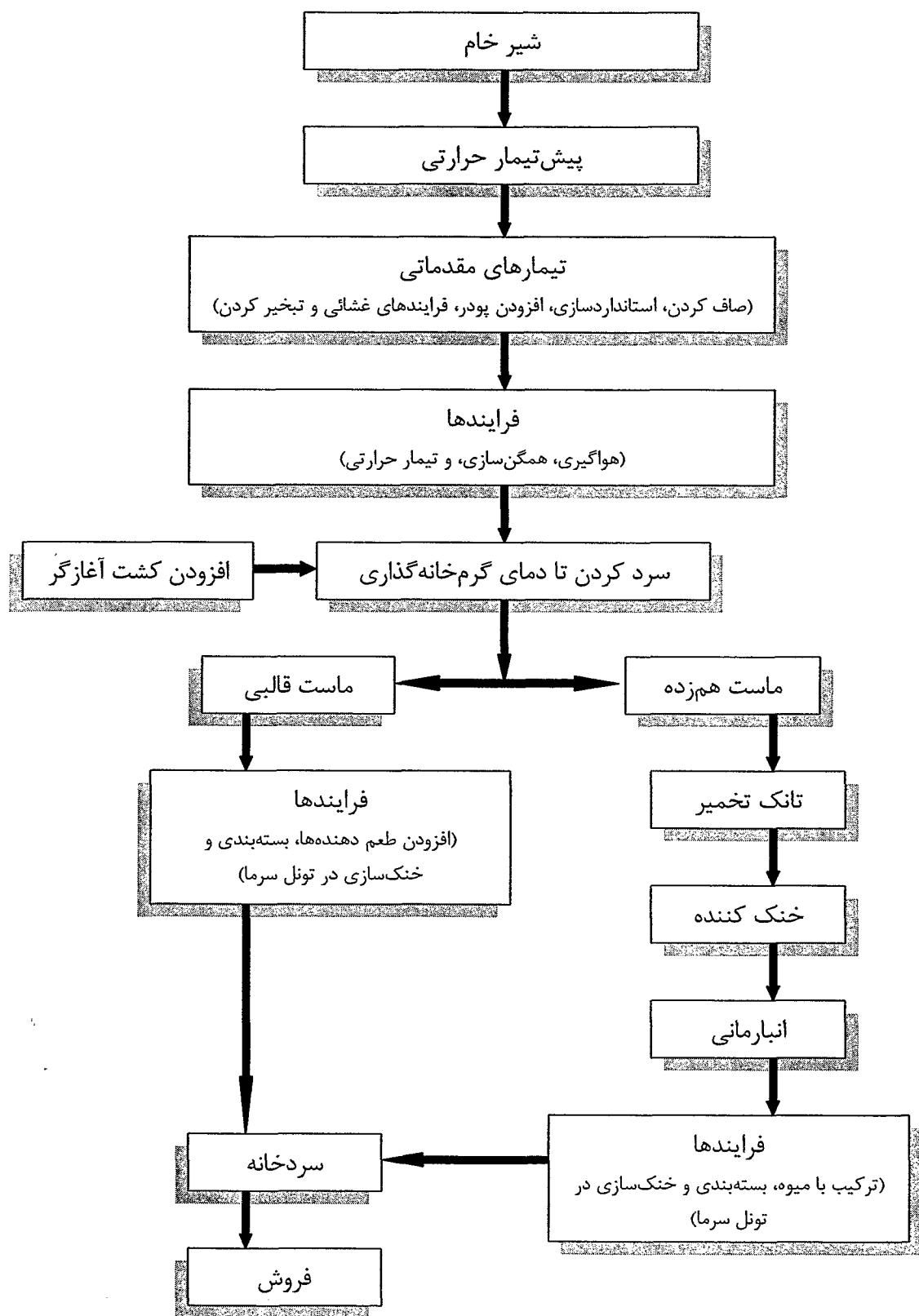
۱-۱) تاریخچه‌ی تولید دوغ در ایران

دوغ یکی از نوشیدنی‌های سنتی ایرانیان و برخی ملل دیگر در اروپای شرقی، خاورمیانه و آسیا به‌شمار می‌آید (فروغی‌نیا و همکاران، ۱۳۸۶؛ Nilsson *et al.*, 2006). این فرآورده از رقیق کردن ماست با آب آشامیدنی و یا معدنی، آب‌پنیر تخمیر شده و یا دوغ کره به‌دست می‌آید. هم‌چنین، گیاهان معطر خوارکی نظیر نعناع، پونه، کاکوتی و یا اسانس طبیعی آن‌ها نیز می‌توانند در فرمولاسیون دوغ مورد استفاده قرار گیرند (بی‌نام، ۱۳۷۴). طبق آمار، تولید شیر در جهان در سال ۲۰۰۷ حدود ۶۵۵ میلیون تن برآورد شده و سالانه نزدیک ۸ میلیون تن شیر در ایران تولید می‌شود که این مقدار حدود ۱/۲ درصد از کل تولید جهانی را به خود اختصاص می‌دهد (بی‌نام، ۱۳۸۷). در این میان شرکت صنایع شیر ایران (پگاه) که به عنوان شرکت معتبری در عرصه‌ی تولید دوغ به شمار می‌آید میزان تولید سالیانه‌ی انواع دوغ در این مجموعه را حدود ۱۷۵,۰۰۰ تن اعلام نموده است (بی‌نام، ۱۳۸۷). بنابراین، به نظر می‌رسد که سهم تولید سالیانه‌ی دوغ در ایران بیش از ۵۰۰,۰۰۰ تن باشد. این در حالی است که شرکت دهلر (Dohler) یکی از عمده‌ترین شرکت‌های تولیدکننده‌ی نوشیدنی‌های ماست در اروپا میزان تولید سالیانه‌ی این قبیل محصولات را ۶,۷۰۰,۰۰۰ لیتر بیان نموده است (Anonymous, 2008a). این محصول در اکثر نقاط ایران به خصوص مناطق گرمسیری طرفداران زیادی دارد و از زمان‌های قدیم به صورت دستی تهیه

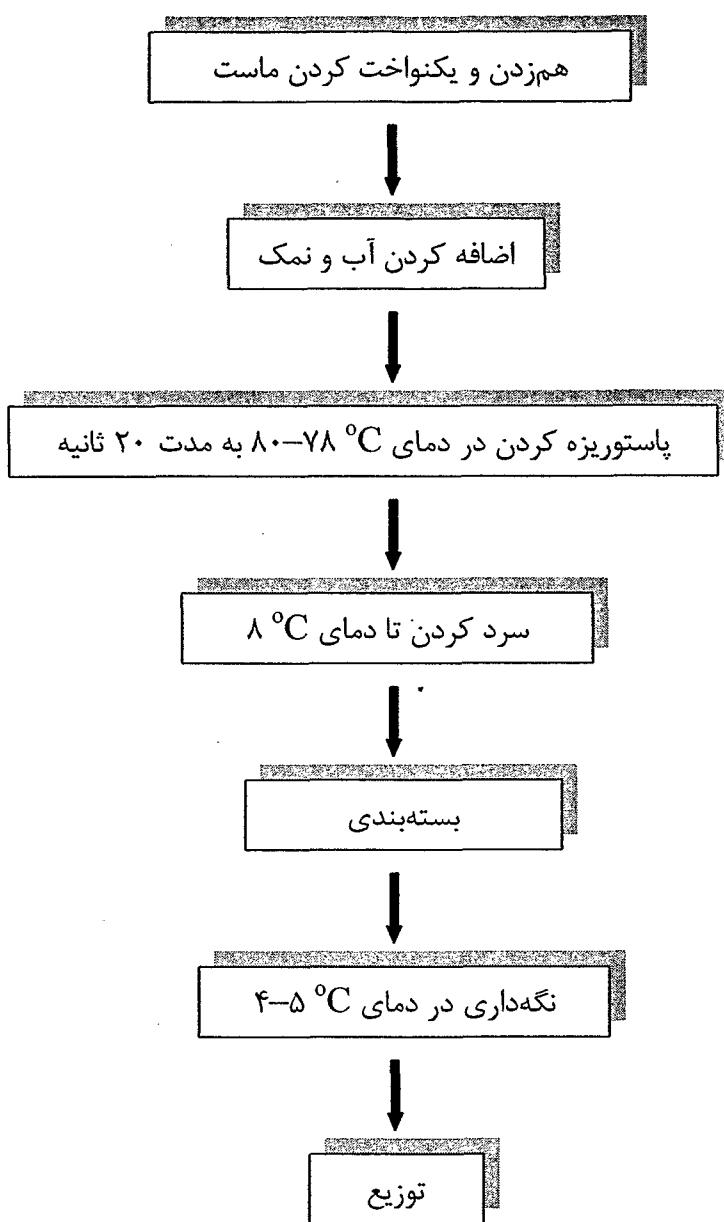
می‌شده است. اما اولین تولید صنعتی دوغ در ایران در سال ۱۳۴۳ در کارخانه‌ی شیر پاستوریزه‌ی تهران انجام شد که برای تهیه‌ی آن از ۵۰ درصد آب و ۵۰ درصد ماست استفاده گردید؛ ولی، استقبال چندانی در بازار نداشت و تقریباً اکثر دوغ‌ها به کارخانه برگردانده شدند. این موضوع مسئولین امر را بر آن داشت که با تغییر فرمول و افزودن اسانس مطلوبیت دوغ را افزایش دهند. بنابراین، در فرمول جدید از ماست و آب به نسبت یک به چهار، نمک و اسانس کاکوتی استفاده شد و از این محصول استقبال زیادی به عمل آمد (فروغی‌نیا، ۱۳۸۵). باید اشاره کرد که تنها تغییر عمدہ‌ای که در این محصول سنتی در سال‌های اخیر ایجاد شده است عرضه‌ی این فرآورده به صورت گازدار می‌باشد (Nilsson *et al.*, 2006). شکل ۱-۱ ایجاد شده است عرضه‌ی این فرآورده‌ای تخمیری شیر را نشان می‌دهد (Rabinson and Tamime, 2006). مراحل تولید فرآورده‌های تخمیری شیر را نشان می‌دهد (شکل ۱-۲ نمایش داده شده است (فروغی‌نیا، ۱۳۸۵). چگونگی تهیه‌ی دوغ از ماست نیز در شکل ۱-۲ نمایش داده شده است (فروغی‌نیا، ۱۳۸۵).

۱-۲) انواع دوغ و فواید آن

عموماً مطابق استاندارد ملی ایران چهار نوع دوغ شامل دوغ‌های گازدار، بدون چربی گازدار، بدون گاز و بدون چربی بدون گاز قابل تولید و عرضه می‌باشند (بی‌نام، ۱۳۷۴). همان‌گونه که ذکر شد (شکل ۱-۲) برای تهیه‌ی دوغ ایرانی از ماست، آب و نمک استفاده می‌شود. در ضمن، به منظور بهبود طعم و مزه اغلب از اسانس کاکوتی، نعناع و گلبرگ‌های خشک خرد شده گل محمدی نیز بهره می‌گیرند. علاوه بر طبقه‌بندی ذکر شده که در مورد دوغ ایرانی مطرح است، انواع دیگر دوغ نظیر دوغ بلغاری، دوغ کشت داده شده یا تخمیری و دوغ کره (Buttermilk) نیز در برخی کشورهای جهان تولید می‌شوند (فروغی‌نیا، ۱۳۸۵). دوغ بلغاری فقط در کشور بلغارستان تولید شده و رایحه‌ی تندی داشته و فاقد الكل است. ضمناً عامل مولد اسید در این نوع دوغ فقط لاکتوباسیلوس بولگاریکوس می‌باشد.



شکل ۱ - ۱: نمایش مراحل تولید فرآورده‌های تخمیری شیر (Rabinson and Tamime, 2006)



شکل ۱-۲: نمایش مراحل مختلف تولید دوغ به صورت صنعتی (فروغی‌نیا، ۱۳۸۵).

در حالی‌که، دوغ کشت داده شده یا تخمیری اغلب در امریکا از محبوبیت زیادی برخوردار بوده و رایحه و عطر مطلوبی دارد. برای تهییه این نوع دوغ، شیر پس‌چرخ پاستوریزه شده را به وسیله‌ی کشت لاكتیک و باکتری‌های مولد رایحه تخمیر می‌کنند. دوغ کره نیز فرآورده‌ی جانبی کره‌زنی است که میزان چربی بالایی

دارد (فروغی‌نیا، ۱۳۸۵؛ سرحدی، ۱۳۷۶) و باکتری‌های اسید لاكتیکی گرمادوست مسئول تخمیر این نوع فرآورده هستند (Nilsson *et al.*, 2006). به علاوه، این نوع دوغ دارای مقدار بالایی فسفولیپید و ویتامین B_2 بوده و در کشورهای بلژیک، دانمارک و هلند دارای مطلوبیت بالایی می‌باشد (فروغی‌نیا، ۱۳۸۵؛ سرحدی، ۱۳۷۶).

در رابطه با فواید مصرف دوغ باید متذکر شد که این فرآورده به دلیل دارا بودن مقدار کافی اسید لاكتیک و ریزسازواره‌های مفید جهت پیش‌گیری از عفونت‌های روده و نیز به خاطر دارا بودن نمک برای جبران تعريق (جهاندیده و جعفری، ۱۳۸۴) و حفظ تعادل نمک بدن در فصل تابستان نوشیدنی بسیار مفیدی است (Nilsson *et al.*, 2006). همچنین، دوغ حاوی ویتامین B_2 و فسفولیپیدهایی است که از پاره شدن غشای گویچه‌های چربی حاصل می‌شوند. اضافه کردن نعناع خشک و پونه به دوغ چنان‌که معمول است، نه تنها طعم مطبوعی به آن می‌دهد بلکه از نفع نیز جلوگیری می‌کند (جهاندیده و جعفری، ۱۳۸۴). به علاوه، دوغ محتوی درصد پایین چربی است که این محصول را به عنوان یک نوشیدنی رژیمی مطرح ساخته است (Nilsson *et al.*, 2006). به طور کلی ثابت شده که شیر اسیدی بیش از یک شیر معمولی قابل هضم بوده که علت این امر همانا مربوط به شکسته شدن مولکول‌های بزرگ پروتئین به مولکول‌های کوچکتر می‌باشد. از طرفی به دلیل تبدیل بخشی از لاکتوز شیر به اسید لاكتیک، اسیدیته آن به میزان قابل توجهی بالا می‌رود. در گذشته شیرهای تخمیر شده را به خاطر خاصیت درمانی آن در درمان ناراحتی‌های معده و روده مصرف می‌کردند (جهاندیده و جعفری، ۱۳۸۴). در توصیف ویژگی‌های مفید فرآورده‌های اسیدی شیر همین بس که محققین راز طول عمر مردم بلغارستان را مصرف بالای فرآورده‌های تخمیری شیر و ماست عنوان کرده‌اند (Saxelin *et al.*, 2003). استفاده از ریزسازواره‌های پروبایوتیک (Probiotic) و ترکیبات پربایوتیک (Prebiotic) در روند تولید می‌توان این محصول را از نظر سلامت‌بخش بودن نیز بیش از پیش ارزشمند ساخت (Nilsson *et al.*, 2006).

۱-۳) تاریخچه‌ی تولید و مصرف نوشیدنی‌های اسیدی شیر در جهان

مصرف نوشیدنی‌های اسیدی شیر در کشورهای آسیایی از مقبولیت بالایی برخوردار بوده و استفاده از نمک در تولید این فرآورده در کشورهایی مانند ایران، ترکیه و پاکستان رواج دارد (Nilsson *et al.*, 2006). این فرآورده در ایران و افغانستان دوغ و در ترکیه آیران (Ayran) نامیده می‌شود (جهاندیده و جعفری، ۱۳۸۴). به علاوه، مردم هند نیز دوغ مخصوصی به نام لاسی (Lassi) مصرف می‌کنند که به دو صورت شور و شیرین تولید می‌گردد. در تهیه‌ی لاسی شور از انواع ادویه (مانند فلفل) و بهمنظور تهیه‌ی لاسی شیرین از لیمو، آنبه‌ی شیرین و یا گلاب استفاده می‌شود (Anonymous, 2007). امروزه مصرف فرآورده‌های تخمیری شیر و نوشیدنی‌های لاکتیکی، مثل ماست نوشیدنی (Drinking yoghurt) رواج زیادی یافته به گونه‌ای که در سال ۲۰۰۰ میلادی مصرف نوشیدنی‌های ماست در ایالات متحده امریکا (Gallardo-Escamihha *et al.*, 2007; Anonymous, 2007) ۲۷۰ درصد افزایش نشان داد (Gallardo- در برزیل نوشیدنی‌های لاکتیکی را با مخلوط کردن ماست و آب‌پنیر تولید می‌کنند (Escamihha *et al.*, 2007). در کشورهای مختلف برای تهیه‌ی نوعی نوشیدنی تخمیری سنتی از آب کره استفاده می‌گردد که این فرآورده در اتیوپی آرا (Arrera) و در فنلاند ویلی (Viiili) نامیده می‌شود. به علاوه، در کشورهای آسیایی فرآورده‌های رقیق ترجیح داده شده و بهمنظور افزایش زمان نگهداری این محصول عمل پاستوریزه کردن روی آن‌ها انجام می‌گیرد. در حالی که، در اروپا نوشیدنی‌های اسیدی شیر از قوام بالاتری برخوردار بوده و به دلیل پاستوریزه نشدن دارای ریزسازواره‌های زنده می‌باشند. هم‌چنین، انواع نوشیدنی‌های اسیدی شیر از جمله کفیر و شیرهای اسیدوفیلوس نیز در برخی کشورهای آسیایی و اروپایی مورد مصرف قرار می‌گیرند (Nilsson *et al.*, 2006).