



دانشکده کشاورزی

گروه علوم و صنایع غذایی

پایان نامه برای دریافت درجه کارشناسی ارشد در رشته علوم و صنایع غذایی گرایش شیمی مواد غذایی

عنوان

تولید پنیر اصلاح شده آنزیمی از پنیر آب نمکی نیمه رس گاوی

استادان راهنما

دکتر جواد حصاری

دکتر صدیف آزادمرد

استادان مشاور

دکتر رضا رضایی مکرم

دکتر سید عباس رأفت

پژوهشگر

آیلار ناظمی

سال 1392

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ

الرَّحِيمِ

تقدیم بہ

پدر و مادر مہربانم

و

بھائی و بہن عزیزم

برخود وظیفه می‌دانم از زحمات بی‌دریغ، تلاش‌های بی‌وقفه و راهنمایی‌های ارزشمند اساتید ارجمندم آقای دکتر جواد حصاری و آقای دکتر صدیف آزادمرد در راستای انجام این پروژه تشکر و قدردانی نمایم.

از زحمات استادان گرانقدر آقای دکتر رضایی مکرم و آقای دکتر رافت در امر مشاوره این پروژه کمال تشکر را دارم.

از آقای کاظم علیرضالو به‌دلیل یاری‌ها و راهنمایی‌های بی‌چشمداشت ایشان که بسیاری از سختی‌ها را برایم آسان‌تر نمودند سپاسگزاری می‌کنم.

از دوست عزیزم وحیده مهردل که در پیشبرد این پایان‌نامه از هیچ کمکی دریغ نکردند کمال تشکر را دارم. از دوستان گران‌مایه‌ام خانم فاطمه کیوانی و زهره حاسبی که بودندشان و امیدشان راه‌گشای من بود سپاسگزارم.

و در پایان از ریاست محترم و کلیه کارکنان آزمایشگاه‌های گروه علوم و صنایع غذایی ساختمان تحصیلات تکمیلی دانشکده کشاورزی و مرکز تحقیقات بیوتکنولوژی دانشگاه علوم پزشکی تبریز جهت همکاری در راستای پیشبرد این پایان‌نامه سپاسگزارم.

نام خانوادگی: ناظمی	نام: آیلا
عنوان پایان نامه: تولید پنیر اصلاح شده آنزیمی از پنیر آب نمکی نیمه رس گاوی	
استادان راهنما: دکتر جواد حصاری- دکتر صدیف آزادمرد دمیرچی استادان مشاور: دکتر رضا رضایی مکرم- دکتر سید عباس رأفت	
مقطع تحصیلی: کارشناسی ارشد رشته: علوم و صنایع غذایی گرایش: شیمی مواد غذایی	
دانشگاه: تبریز	دانشکده: کشاورزی
تاریخ فارغ التحصیلی: تیر 1392	
تعداد صفحه: 88	
کلید واژه ها: اصلاح آنزیمی پنیر، لاکتوباسیلوس کازئی، لاکتوکوکوس لاکتیس، رایزوموکور مهبی و طعم پنیری	
چکیده:	
<p>پنیر اصلاح شده آنزیمی به پنیری اطلاق می شود که جهت تشدید طعم تحت تیمار آنزیمی قرار می گیرد. استفاده از این نوع پنیر در تولید مواد غذایی می تواند بدون افزایش لاکتوز و چربی شدت طعم پنیری مورد نیاز را ایجاد کرده و موجب کاهش هزینه ی تولید تا 40-80 درصد شود. در این مطالعه عصاره پروتئازی سویه های لاکتوباسیلوس کازئی و لاکتوکوکوس لاکتیس به روش اولتراسوند استخراج شد و به همراه لیپاز رایزوموکور مهبی برای تشدید طعم پنیر آب نمکی نیمه رس گاوی مورد استفاده قرار گرفت. تیمارها ترکیبی از دو آنزیم لیپاز و عصاره پروتئازی هر کدام با غلظت های 0/001، 0/003 و 0/005 درصد بودند که بعد از گرمخانه گذاری به مدت 1، 3 و 6 روز تحت آزمایش های pH، لیپولیز، اسیدیته، ازت محلول و الکتروفورز قرار گرفتند. تجزیه واریانس داده ها در قالب طرح کورت خرد شده در زمان بر پایه طرح کاملاً تصادفی، افزایش معنی داری (<math>P &lt; 0/05</math>) را بین تیمارها از نظر اندیس لیپولیز، اسیدیته و درصد ازت محلول در pH 4/6 نشان دادند، همچنین زمان گرمخانه گذاری و اثر متقابل این دو فاکتور نیز معنی دار (<math>P &lt; 0/05</math>) بود. در مورد pH، زمان گرمخانه گذاری افزایش 2/7 درصدی نسبت به نمونه شاهد داشت در حالی که نوع تیمار و اثر متقابل آن با زمان غیر معنی دار بود. ارزیابی پروتئولیز با استفاده از ازت محلول در pH 4/6 و الکتروفورز روی ژل پلی آکریل آمید صورت گرفت. در همه تیمارها با افزایش زمان گرمخانه گذاری و غلظت آنزیم مقادیر اندیس لیپولیز، اسیدیته و ازت محلول نمونه ها به ترتیب 16/16، 23/4 و 14/97 درصد نسبت به نمونه شاهد افزایش یافتند که نشانگر تأثیر آنزیم های به کار برده شده بر فرایند لیپولیز و پروتئولیز است. ارزیابی حسی توصیفی محصول گرا بر اساس شدت طعم توسط 14 پانلیست انجام شد و نتایج حاصل افزایش شدت طعم پنیری را با افزایش غلظت آنزیم و زمان گرمخانه گذاری نشان داد. بنابراین آنزیم های مذکور می توانند بدون ایجاد تلخی برای تشدید طعم پنیری مورد استفاده قرار گیرند.</p>	

پنیر و فراورده های شیری تخمیری از مهمترین محصولات صنعتی شیر هستند. پنیر دارای میزان چربی و پروتئین بالا و املاح قابل ملاحظه ای است و در کشورهای رو به رشد مواد غذایی اساسی را تشکیل می دهد. در جهان سالانه بیش از 6810000 تن پنیر مصرف می شود که به طور گسترده در اشکال مختلف توسط مصرف کننده مورد استفاده قرار می گیرد، اما کنسانتره پنیری قوی در فرم خشک شده و در محصولات آماده نیز استفاده می شود. استفاده از پنیر طبیعی در این محصولات ممکن است باعث ایجاد شدت طعمی ناکافی، افزایش لاکتوز یا چربی و هزینه بالای تولید شود، در صورتیکه استفاده از پنیر اصلاح شده آنزیمی (EMC)<sup>1</sup> می تواند شدت طعم پنیری مورد نیاز را ایجاد کرده و موجب کاهش هزینه ی تولید تا 40-80 درصد شود (کیلکاولی و همکاران، 2000).

از آنجایی که تولید پنیر کامل هزینه قابل توجهی در صنعت پنیر دارد. هزینه تولید و تجهیزات نگهداری برای رساندن و زمان بر بودن آن موجب توجه به توسعه تسریع رساندن پنیر و تولید پنیر اصلاح شده آنزیمی شده است.

پنیر اصلاح شده آنزیمی به پنیری اطلاق می شود که جهت تشدید طعم آن تحت تیمار آنزیمی قرار گرفته است. شدت طعمی این نوع پنیر ۱۵-۳۰ برابر طعم پنیرهای طبیعی است و به صورت خمیری یا پودر در دسترس می باشد (موسکوویتز و همکاران، 1985).

اساس تکنولوژی اصلاح آنزیمی پنیر شامل استفاده از آنزیمهای ویژه نظیر پروتئینازها، پپتیدازها، لیپازها، استرازها است که در شرایط اپتیمم رشد خود ایجاد عطر و طعم پنیری مطلوب از سوبسترای مناسب می کنند. دامنه گسترده ای از این آنزیمها اکنون به طور تجاری از منابع میکروبی و حیوانی در دسترس هستند. تفاوت

کلی بین پنیر طبیعی و پنیر اصلاح شده آنزیمی در این است که پنیر اصلاح شده آنزیمی تقریباً شامل همه ی ترکیبات طعمی است که در طول عمل‌آوری پنیر طبیعی تولید می‌شوند اما غلظت نسبی آنها ممکن است با توجه به شرایط به کار برده شده برای تولید محصول متفاوت باشد (کیلکاولی، ویلکینسون و فاکس، 1998). در فرایند تولید پنیر اصلاح شده آنزیمی ممکن است همزمان ترکیبات مفید تغذیه‌ای نظیر پپتیدهای زیست فعال<sup>۲</sup> تولید شوند که از نظر فیزیولوژیکی دارای اهمیت قابل توجهی هستند. در حقیقت با افزایش هوشیاری مصرف کنندگان از لحاظ سلامتی، بازار غذاهای عملگرا<sup>۳</sup> افزایش یافته است. پارامتر مهم دیگر در طول تولید پنیر اصلاح شده آنزیمی کاهش فضای انبار، حمل و نقل، افزایش ظرفیت تولید و ثبات طعمی محصول بوده است (چریستو، 1992-1993). از جمله آنزیم باکتری های استفاده شده برای اصلاح پنیر می توان به لاکتوکوکوس ها<sup>۴</sup>، آسپرژیلوس نایجر<sup>۵</sup>، آسپرژیلوس ملوس<sup>۶</sup>، باسیلوس سوبتلیس<sup>۷</sup>، کاندیدا روکوسا<sup>۸</sup>، رایزوموکور مهی<sup>۹</sup> و پنسیلیوم راکیوفورتی<sup>۱۰</sup> اشاره کرد (کیلکاولی و همکاران، 1998).

از جمله پنیرهای اصلاح شده آنزیمی که در حال حاضر به صورت تجاری تولید می شوند، می توان به چدار، کلبی، سوئیسی، پروولن، رومانو، موزارلا، پارمسان و بریک اشاره کرد (موسکوویتز و همکاران، 1987). در حقیقت با استفاده از تکنولوژی آنزیمی امکان تولید دامنه وسیعی از ترکیبات طعمی پنیر ها فراهم آمده است. پنیر اصلاح شده آنزیمی در محصولاتی نظیر سس های سالاد، پنیرهای تقلیدی<sup>۱۱</sup>، سوپ ها، اسنکها، کراکر، خوراکی های میکروویو، غذاهای کنسروی و منجمد، پیتزا، مغزها، محصولات خمیری، محصولات پنیری کم چرب یا بدون چربی و... کاربرد دارند (کیلکاولی، ویلکینسون و فاکس، 2000).

<sup>1</sup>Bioactive Peptide

<sup>2</sup>Functional Food

<sup>3</sup>Lactococcus

<sup>4</sup>Aspergillus niger

<sup>5</sup>Aspergillus melleus

<sup>6</sup>Bacillus subtilis

<sup>7</sup>Candida rugosa

<sup>8</sup>Rhizomucor miehei

<sup>9</sup>Penicillium Roqueforti

<sup>10</sup>Imitation Cheese

با توجه به مطالب بیان شده، تحقیق در این زمینه و شناسایی ترکیبات طعمی پنیر می تواند موضوع با اهمیتی باشد. از این رو هدف اصلی این تحقیق توسعه عطر و طعم پنیر نمکی گاوی با استفاده از آنزیم های لیپاز و پروتئاز می باشد. تولید صنعتی این محصول می تواند مشکلات مربوط به استفاده از پودر پنیر طبیعی در محصولات غذایی از جمله شدت طعمی ناکافی، افزایش لاکتوز یا چربی و هزینه بالای تولید را برطرف نماید.



فصل اول:

کلیات

**1-1-1 رسیدن پنیر**

رسیدن پنیر عبارتست از نگهداری آن به مدت 2-3 ماه در درجه حرارت 0-16 درجه سانتی گراد که در طی آن خصوصیات فیزیکی و شیمیایی و باکتریولوژیکی آن تغییر پیدا کرده و باعث ایجاد طعم و مزه و بافت و بدنه مشخص می شود.

مهمترین تغییرات بیوشیمیایی که در حین رسانیدن اتفاق می افتد شامل پروتئولیز، لیپولیز و گلیکولیز است (فاکس، 1989 و ویلکینسون، 1993). این فعل و انفعالات با یکسری واکنش های کاتابولیک ثانویه شامل دامیناسیون، دکربوکسیلاسیون، دسولفوریزاسیون و استریفیکاسیون همراه می باشد.

**1-1-1-1 پروتئولیز**

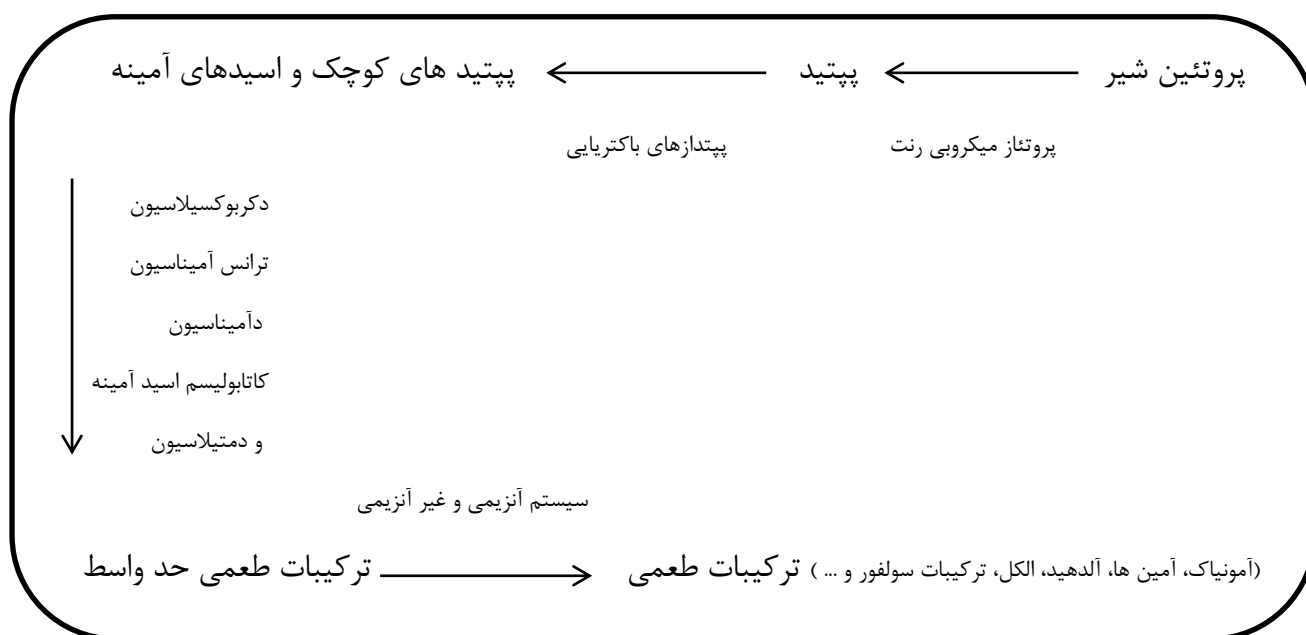
پروتئولیز یا هیدرولیز پروتئین های شیر مهمترین و پیچیده ترین واکنشی است که در طول رسیدن پنیر اتفاق می افتد و به دو مرحله پروتئولیز اولیه و ثانویه تقسیم می شود (سوزا و همکاران، 2001). پروتئولیز اولیه را می توان به صورت آن دسته از تغییرات که روی  $\gamma$ ،  $\beta$ ،  $\alpha S_1$  - کازئین ها، پپتیدها و سایر دسته های کوچک اتفاق می افتد تعریف کرد که با الکتروفورز ژل پلی آکریل آمید (PAGE)<sup>1</sup> قابل شناسایی هستند.

محصولات پروتئولیز ثانویه شامل پپتیدها و آمینواسیدهای محلول در فاز آبی هستند و به صورت یک جزء محلول در آب (WSF)<sup>2</sup> قابل استخراج هستند. این اجزای محلول در آب به طور قابل توجهی در شدت طعم پنیری مؤثر هستند که عمدتاً شامل اسید های آمینه آزاد بوده و این اسید آمینه ها اساس طعم پنیری را تشکیل می دهند و می توانند برای واکنش های بعدی تشکیل طعم به عنوان سوبسترا عمل کنند (آستون و کرامر، 1986؛ فاکس و والاس، 1997).

1 Poly Acrylamid Gel Electrofores  
2 Water Soluble Fraction

هنگامی که پروتئین‌های شیر عمدتاً کازئین‌ها بوسیله کیموزین و پپسین اضافه شده با رنت هیدرولیز شوند، پپتیدهایی با وزن مولکولی بالا آزاد شده و به وسیله پپتیدازهای خارج سلولی باکتریایی به پپتیدهای کوچکتر تجزیه می‌شوند. پروتئولیز در عمل‌آوری پنیر حداقل با 4 روش ایفای نقش می‌کند: 1- مستقیماً بوسیله آمینواسیدها و پپتیدهای تولیدی و غیرمستقیم بوسیله کاتابولیسم اسیدآمینه 2- آزاد کردن طعمی در طول هضم 3- با تغییر pH توسط  $\text{NH}_3$  4- تغییر در بافت توسط شکست شبکه‌ی پروتئین (کیلکاولی و همکاران، 2000).

عوامل پروتئولیتیکی عمده در پنیر عبارتند از: 1- پروتئاز طبیعی شیر خصوصاً پلاسمین 2- کیموزین یا جایگزین‌های رنت 3- پروتئیناز استارت‌ری و پپتیدازهای آزاد شده از لیز شدن سلول 4- آنزیم‌های ناشی از باکتری غیراستارتر 5- پروتئینازها و پپتیدازهای ناشی از میکروارگانیسم‌های ثانویه اضافه شده به پنیر می‌باشند (فاکس، 1981 و گریپون، 1991).



شکل 1-1- تشکیل طعم پنیری ناشی از پروتئولیز (موسکویتز و نولک، 1987)

## 1-1-2- لیپولیز

یکی دیگر از مکانیسم های توسعه طعم در پنیر لیپولیز می باشد، لیپولیز به هیدرولیز تری - مونوودی گلسیریدها اشاره دارد که توسط آنزیم های لیپولیتیک منجر به تولید اسیدهای چرب آزاد (FFA)<sup>1</sup> و طعم می شوند. ترکیبات طعمی عمده که طی لیپولیز ایجاد می شوند، اسیدهای چرب آزاد هستند که مستقیماً بر طعم پنیر اثر دارند. اسیدهای چرب آزاد همچنین می توانند به وسیله میکروارگانیسمها به یکدیگر و اغلب به ترکیبات طعمی قوی تبدیل شوند از جمله متیل کتونها، لاکتونها، استرها، الکلها و آلدئیدهای ثانویه که اثر مستقیم بر طعم پنیرهای مختلف دارند اسیدچرب آزاد و الکلها می توانند به استراسید چرب زنجیر کوتاه نظیر اتیل استات یا اتیل بوتیرات توسط لاکتوکوکوس لاکتیس استراز<sup>2</sup> تبدیل شوند. در فرایند لیپولیز حدود 20 درصد از چربی ممکن است به اسید چرب کوتاه زنجیر و متوسط بین C8- C14 هیدرولیز شده و به متیل کتون اکسید شده و در پایان به الکل نوع دوم احیا شوند (موسکوویتز و نولک، 1987). پروفایل طعمی یا شدت طعمی، متناسب با درجه لیپولیز و آزاد شدن ترکیبات اسیدچرب با وزن مولکولی پایین بوده است (هایلس و همکاران، 1999)، که در مورد پنیر اصلاح شده آنزیمی نوع پروولون و رومانو بسیار مهم می باشد (موسکوویتز و نولک، 1987).

اسید آمینه ها، اسید چرب های کوتاه زنجیر و محصولات فرار تولید شده در اثر واکنش های پروتئولیز و لیپولیز اثر قابل توجهی در آرومای پنیری دارند (انگلز و ویسر، 1994).

## 1-1-3- گلیکولیز

این فرایند مربوط به تبدیل لاکتوز به لاکتیک اسید توسط باکترهای استارتی است. دلمه پنیر تازه حاوی 1/5-0/8٪ لاکتوز است که سریعاً به L- لاکتات متابولیز می شود با این حال L- لاکتات توسط باکتری

<sup>1</sup>Free Fatty Acid

<sup>2</sup>*Lactococcus lactis* esterase

غیر استارت‌تری (NSLAB)<sup>1</sup> به دلتا لاکتات تبدیل می‌شود که ممکن است به استیک اسید یا ترکیبات دیگر اکسید شود که طعم‌های متفاوتی ایجاد می‌کند. ترکیبات طعمی نظیر دی‌استیل، استیک و پروپیونیک اسید به طور جزئی می‌توانند از کربوهیدرات‌ها تشکیل شوند (کیلکاولی و همکاران، 1998). متابولیسم کامل لاکتوز باقی مانده و ترکیبات مونوساکارید آن برای تولید پنیر با کیفیت خوب ضروری است. لاکتوز باقیمانده می‌تواند به وسیله راسمیزاسیون L-لاکتات تبدیل به D-لاکتات شود. کلسیم D-لاکتات نسبت به کلسیم L-لاکتات کم محلولتر است و ممکن است در پنیر کریستالیزه شود که لکه‌های سفید نامطلوب به ویژه در سطح برش را سبب می‌شود (مک سوینی، 2000).

### 1-3-1-1- متابولیسم لاکتات

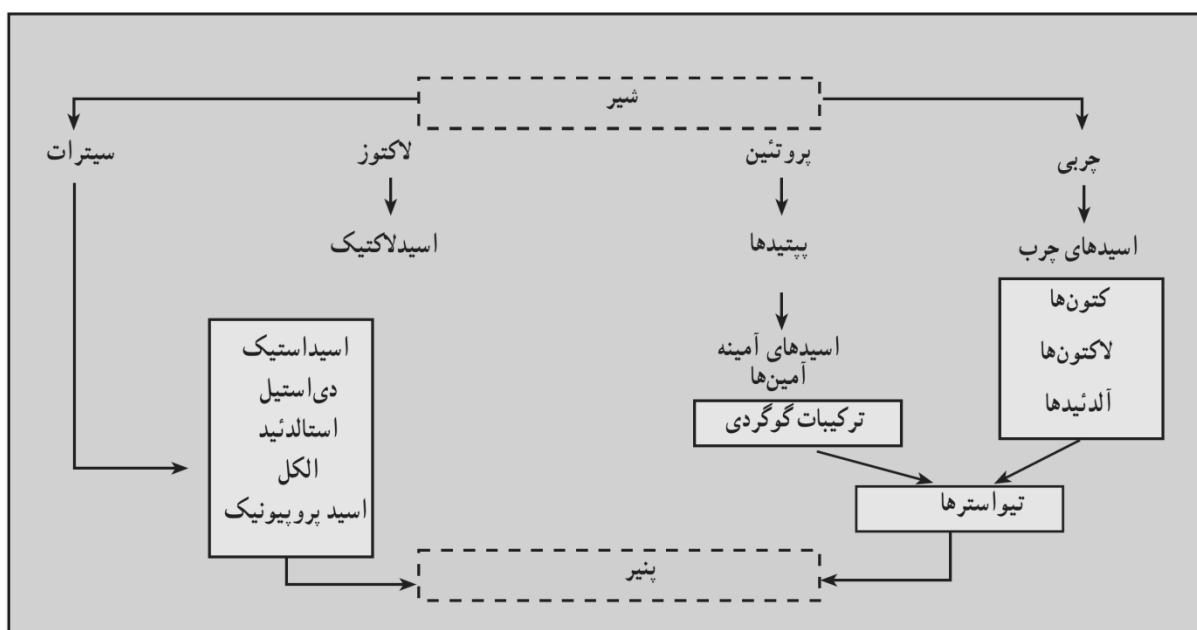
اکسیداسیون لاکتات می‌تواند در پنیر رخ دهد. باکتری‌های استارتر و غیر استارتر ایزوله شده از پنیر در اکسیداسیون لاکتوز، لاکتات، سیترات، اسیدهای آمینه آزاد و پپتیدها نقش دارند. در بین لاکتوباسیلوس‌ها فقط لاکتوباسیلوس کازئی سیترات را اکسید می‌کند در حالیکه لاکتوباسیلوس پلانتاروم، بریویس لاکتوز و L و D-لاکتات را اکسید می‌کنند. بنابراین اکسیداسیون لاکتات به استات، در پنیر به جمعیت NSLAB و وجود O<sub>2</sub> که به وسیله اندازه حفره و اکسیژن گیر افتاده وابسته است. استات همچنین ممکن است به وسیله باکتری‌های استارتر از لاکتوز یا سیترات یا اسیدهای آمینه که اغلب در غلظت‌های بالا در پنیر چدار موجودند و به طعم پنیر کمک می‌کنند تولید شود، غلظت‌های بالا ممکن است بد طعمی را سبب شوند. بنابراین اکسیداسیون لاکتات به استات به طعم پنیر به خصوص پنیر چدار کمک می‌کند (فاکس و همکاران، 2000).

### 1-3-1-2- متابولیسم سیترات

سیترات ممکن است به یک سری ترکیبات طعمی فرار به وسیله استارترهای مزوفیلیک ویژه متابولیزه شود. تحقیقات بسیاری نشان داده اند که سیترات به وسیله لاکتوکوکوس لاکتیس یا لاکتوکوکوس

<sup>1</sup>Non Starter Lactic acid bacteria

کرموریس متابولیزه نمی شود اما به وسیله لاکتوکوکوس لاکتیس زیر گونه دی استی لاکتیس و لاکونوستوک با تولید دی استیل و  $\text{CO}_2$  متابولیزه می شود، حضور لاکتوز بر مقدار فرمات تشکیل شده اثر دارد. متابولیسم سیترات به ویژه در پنیرهای نوع هلندی که  $\text{CO}_2$  تولید شده برای تشکیل چشمکها لازم است، مهم است. دی اکسید کربن تولید شده بوسیله تخمیر سیترات نیز می تواند سبب ایجاد یک بافت باز نامطلوب و عیب شناور ماندن لخته در پنیرهای چدار و کاتیج شود (مک سوینی، 2000).



شکل 1-2- تولید ترکیبات طعم زا در فرایند رسیدن پنیر (هایلس و همکاران، 1999)

## 1-2- روش های کنترل و تسریع رسیدن پنیر

برای کنترل و تسریع رسیدن پنیر بایستی روش هایی به کار برده شوند که به لحاظ علمی مطابق با تکنولوژی رسیدن پنیر بوده و از لحاظ عملی قابل استفاده و در دسترس باشد. در این راستا لاو (2001) راه حل هایی را جهت کنترل و تسریع رسیدن پنیر پیشنهاد کرد که این روش ها عبارتند از: (1) افزایش دمای نگه داری (فاکس و همکاران، 2000)، (2) استفاده از فناوری فشار بالا (لاو، 2001)، (3) افزودن آنزیم

(فاکس و همکاران، 2000)، (4) استفاده از کشت های استارتی لیز شده (لاو، 2001) و (5) استفاده از کشت های الحاقی.

### 1-3- نقش آنزیم ها در توسعه طعم پنیری

#### 1-3-1- لیپازها

همانطور که گفته شد لیپولیز واکنش مهمی در توسعه طعم پنیر است. استرازهای بدست آمده از دهانه شیردان گوساله<sup>1</sup> و بره به منظور ایجاد اسیدهای چرب آزاد در طول تولید پنیر ایتالیایی نظیر رومانو به شیر اضافه می شوند که این اسیدهای چرب آزاد متشکله طعمی مهمی در پنیر می باشند. ترکیب اسیدچرب با کیفیت طعم مرتبط است (وو و لیندسی، 1984).

لیپولیز توسط لیپاز شیر و یا لیپاز تولیدی توسط باکتریها انجام می گیرد. لیپاز استارتی تری گلیسیریدها را هیدرولیز نمی کند، این نوع لیپاز به مونوگلیسیریدها و دی گلیسیریدهای تولیدی توسط لیپاز شیر یا لیپازهای میکروبی حمله کرده و منجر به توسعه طعم چداری می شوند.

لیپاز در شیر از شش منبع سرچشمه می گیرد: شیر، رنت، استارتر، استارترهای الحاقی، باکتریهای غیر استارتی و در صورت استفاده لیپازهای اگزوزناز (هلند، 2005).

واکنش اولیه کاتالیز شده به وسیله استرازاها و لیپازها، هیدرولیز است. به هر حال چهار نوع واکنش تشکیل استر ممکن است به وسیله استرازاها و لیپازها تحت شرایط خاص کاتالیز می شود:

• استریفیکاسیون

• الکلوز

• اسیدولیز

• ترانس استریفیکاسیون

<sup>1</sup> Glottal region of calf

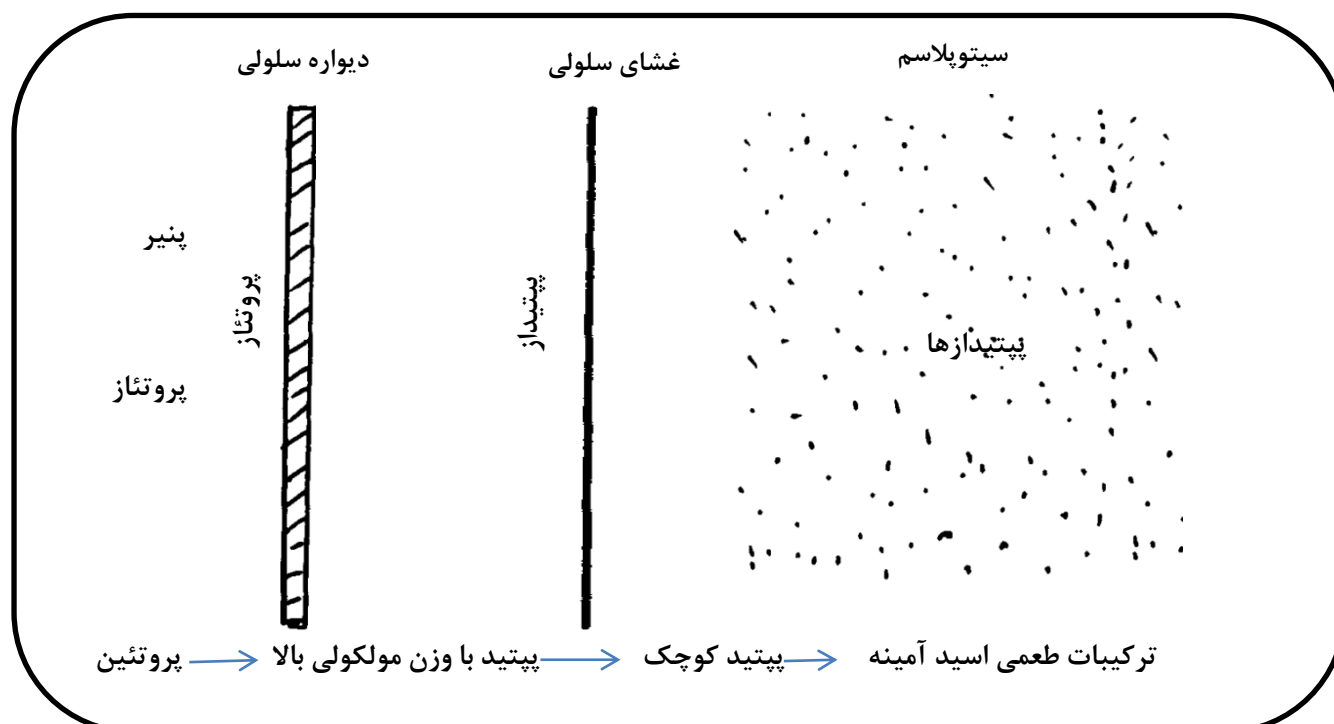
اسیدهای چرب آزاد و استرها ترکیبات طعمی مهمی در پنیر هستند. اسید چرب های عمده در پنیر زنجیر کربنی مستقیم C<sub>2</sub> تا C<sub>18</sub> دارند که آستانه درک نسبتاً بالایی (در سطح میلیون) دارند و طعم های رنسدیدی، پنیری، تندی، بزی، صابونی و واکسی را ایجاد می کنند. در مقابل، آستانه درک طعم بسیاری از استرهای دارای طعم که از اسیدهای چرب متناظرشان مشتق شده اند خیلی پایین است (در سطح بیلیون) و طعم شبیه میوه مثل سیب، موز، هلو، آناناس، توت فرنگی، استر، اتری ایجاد می کنند. پس استرهای فعال طعمی می توانند مستقیم یا غیر مستقیم بر طعم پنیر در سطوحی زیر سطح آستانه اختصاصی اثر بگذارند زیرا آستانه درک پایینی دارند. استرها ممکن است بدطعمی (تندی و گوسفندی) حاصل از سطوح بالای اسیدهای چرب زنجیر کوتاه را بپوشانند. به هر حال سطوح بالای استرهای اتیل اسیدهای چرب زنجیر کوتاه می تواند سبب عیب طعم میوه ای در پنیرهایی مثل پنیر چدار شود (هلند، 2005).

### 1-3-2- پروتئازها

آنزیم های پروتئاز شرکت کننده در این فرایند به همراه رنت و پروتئاز شیر باعث هیدرولیز نسبی کازئین می شوند و در اصلاح بافت و عطر و طعم پنیر رسیده مؤثر هستند. انواع زیادی از باکتریهای اسید لاکتیک (LAB)<sup>1</sup>، بزرگترین شرکت کنندگان در سیستم آنزیمی پنیر هستند. ترکیب اصلی سیستم پروتئولیتیک باکتریهای اسید لاکتیک شامل پروتئینازها (عمدتاً CEP<sup>2</sup>، لاکتوسپین و . . .)، اسیدهای آمینه، سیستم های انتقال پپتید و یک رنج پپتیدازهای خارج سلولی است. همانطور که در شکل 1-3 مشاهده می شود پروتئازها در سلول های موجود در دیواره سلولی یا در فضای بین سلولی وجود دارند. پپتیدازها نیز در غشای سلولی و همچنین در سیتوپلاسم باکتری های استارتری موجود هستند (توماس و همکاران، 1987).

<sup>1</sup>Lactic Acid Bacteria  
<sup>2</sup>Cell Envelope Proteinase





شکل 1-3- تجزیه پروتئین توسط باکتری های استارتی پنیر (موسکویتز و نولک، 1987)

### 1-2-3-1- لاکتوسپین ها

لاکتوسپین یک نوع پروتئیناز متصل به دیواره سلولی است. نقش اصلی لاکتوسپین تخریب کازئینها برای ایجاد پپتیدهای کوتاه است. در هر حال، نقش لاکتوسپین در رسیدن پنیر متفاوت است. محققان معتقدند که کیموزین یا پلاسمین ابتدا عمل کرده و سپس لاکتوسپین پپتیدهای ایجاد شده با اندازه متوسط را هیدرولیز می کند (اوپادهای و همکاران، 2003).

### 1-2-3-2- پپتیدازها

تحقیقات زیادی در مورد سیستمهای انتقال پپتید و اسیدهای آمینه صورت گرفته است. وارد شدن پپتیدها با یک یا دو سیستم انتقال الیگوپپتیدی (opt)<sup>1</sup> و یک یا دو انتقال دهنده دی/تری پپتید رخ می دهد. به دنبال جذب، پپتیدها در داخل سلولها به وسیله انواع پپتیدازها تخریب می شوند. این پپتیدازهای

<sup>1</sup>Oligo Peptide Transferase

LAB می تواند بر اساس نوع سوسترا به انواع اندوپپتیدازها، آمینوپپتیدازها، دی وتری پپتیدازها و پپتیدازهای پرولین تقسیم شوند (کرانبورگ و همکاران، 2003).

#### 1-4- لیز شدن و اهمیت آن در توسعه طعم پنیری

نتایج مطالعاتی که در مورد پپتیدازهای باکتریهای لاکتیک اسید انجام گرفته، نشان داده است که پپتیدازها در اکثر موارد داخل سلولی بوده اند (کوک، 1990)، که بایستی در طول رسیدن پنیر به داخل دلمه آزاد شوند و موجب ایجاد عطر و طعم پنیر شوند.

توانایی گونه ها به لیز شدن و پس از آن خروج آنزیم های درون سلولی آن ها یک ویژگی مطلوب در رسیدن پنیر محسوب می شود. آنزیم های خروجی طی لیز شدن نقش کلیدی در تشکیل اسیدهای آمینه مولد ترکیبات طعمی بازی می کنند و این دسته از گونه ها برای تشکیل طعم در محصولات لبنی تخمیری مورد توجه هستند (لورتال و همکاران، 2005).

اهمیت سرعت بخشیدن رسیدن پنیر موجب توجه به تحریک لیز کردن سویه های استارتری به منظور کمک به آزاد سازی آنزیم های درون سلولی مؤثر در تشکیل عطر و طعم شده است.

باکتریهای اسید لاکتیک از نوع باکتریهای گرم مثبت هستند که بطور گسترده ای در بسیاری از فرایندهای تخمیری لبنی مورد استفاده قرار می گیرند، آنها در تشکیل عطر و طعم و توسعه بافت شرکت می کنند در حالی که از فساد محصول نیز ممانعت می کنند. در بین باکتری های اسید لاکتیک سویه لاکتوکوکوس لاکتیس استفاده گسترده ای داشته و از لحاظ اقتصادی نیز مهم می باشد. لیز شدن این سویه در پنیر در طول رسیدن اتفاق می افتد و با آزاد کردن آنزیم های درون سلولی پروتئولایتیک و استرولایتیک موجب توسعه عطر و طعم می شود این فرایند نسبتاً آهسته بوده و بالا بردن سرعت لیز شدن می تواند موجب تسریع رسیدن پنیر شود. لیز شدن می تواند با استفاده از یکسری اتولیزهای خاص و یا فعالیت باکتریوفازهای لاکتیکی ایجاد شود هر دو فرایند نیاز به آنزیم های هیدرولایتیک نظیر آمیدازها یا

مورامیدازها دارد که برای دسترسی به دیواره سلولی یا بصورت مستقیم نفوذ می کنند و یا با شکست غشای سلولی توسط ژن مخصوص این کار را انجام می دهند.

کنترل لیز شدن غشای سلول می تواند به عنوان یک حصار بین آنزیمهای درون سلولی و سوبستراهای پپتیدی یا لیپیدی شان در ماتریکس پنیر عمل کند. فعالیت انتقالی کشتهای استارتی در جهت انتقال پپتیدها به درون سلول کافی نبوده و لیز شدن برای افزایش واکنشهای سوبسترا- آنزیم ضروری است. لیز شدن تنها آنزیمها را خارج نمی کند بلکه سایر ترکیبات درون سلولی مثل اسیدهای نوکلئیک، ویتامینها و غیره را نیز خارج می کند. همه این مولکولها می توانند مستقیم یا غیر مستقیم با تحریک رشد فلور میکروبی یک نقش بازی کنند (هلند، 2005).

لیز شدن استارترهای لبنی لازمه رسیدن بهینه پنیر می باشد، که طی آن آنزیمهای استارتی درون سلولی، به ویژه پپتیدازها می توانند نقش مهمی را ایفا نمایند. اهمیت لیز شدن در رسیدن پنیر مخصوصاً به علت سهولت لیز شدن و کاهش تلخی به وسیله هیدرولیز پپتیدهای هیدروفوبیک بزرگ است. اگرچه لیز شدن سلولها عموماً فعالیت پپتیدازها را افزایش می دهد، در مقابل ممکن است بر آنزیمهایی که به کوفاکتور یا کوسوبسترا نیاز دارند اثر منفی داشته باشد.

#### 1-4-1- روش های کنترل لیز شدن

چندین روش برای کنترل لیز شدن استارترهای لاکتوکوکوس لاکتیس در پنیر پیشنهاد شده است:

- انتخاب گونه هایی که به طور طبیعی خصوصیت اتولیتیکی بالایی دارند.
- ساختن گونه های اصلاح شده ژنتیکی لاکتوکوکوس لاکتیس با لیز شدن اجباری. این استراتژی با قرار دادن ژن تحت کنترل یک پروموتور اجباری انجام می گردد. اما افزایش این استارترها در همه کشورها مجاز نیست و به وسیله سدهای قانونی محدود شده است. همچنین ساخت استارترهای GM<sup>1</sup> نیاز به

<sup>1</sup>Genetically Modified

تکنیکهای مولکولی پیچیده ای دارد که وسعت گونه‌هایی که قادرند در ساخت پنیر استفاده شوند را کاهش می‌دهد در حالیکه در طبیعت گونه‌های زیادی با خواص اتولیتیکی بالا وجود دارند.

- همراه کردن استارتر با گونه‌های تولید کننده باکتریوسین. اثر باکتریولوژیک بعضی باکتریوسین‌ها به خوبی به ثبت رسیده است. روش دیگر جهت افزایش لیز شدن لاکتوکوکوسی‌ها به وسیله افزودن یک گونه تولید کننده باکتریوسین به استارتر اصلی پیشنهاد شده است. کنترل این سیستم لیزکننده جدید به وسیله 3 گونه استارتتری انجام می‌شود: یک گونه اسیدی کننده مقاوم به باکتریوسین، یک گونه حساس به باکتریوسین، و یک تولید کننده باکتریوسین. یک گونه باکتریوسین دیگر، لاکتوسین 481، که برای لیز شدن یک استارتر غیر اتولیتیک می‌تواند استفاده شود که موجب تحریک خروج آنزیمهای درون سلولی بدون جلوگیری کامل از رشد می‌شود، بنابراین استفاده از این باکتریوسین قابلیت تولید اسید توسط استارتر را حفظ می‌کند (اسمیت، 2005).

- غیر فعال شدن ژنهای ان کد کننده برای بعضی دهیدروژنازها می‌تواند استفاده بهتر  $\alpha$ -کتواسیدها را برای تولید ترکیبات طعمی اجازه دهد. بیان بالای اسید D-هیدروکسی ایزوکاپروئیک دهیدروژناز محصولات تخریب غیر آنزیمی  $\alpha$ -کتواسیدها در پنیرهای کم چرب را کاهش می‌دهد و موجب تشکیل طعم کند در این پنیرها می‌شود.

- افزودن لاکتیک اسید باکتری‌های رقیق شده به شیر پنیر یک روند ابداعی است که مکمل آنزیمی پنیر افزایش می‌یابد. این باکتریها با روشهای رقیق سازی مختلف تحت کنترل قرار می‌گیرند تا خصوصیت اسیدیفیکاسیونشان غیر فعال و فعالیت آنزیمهای پروتئولیتیکی شان حفظ شود. پروتئولیز بالا و افزایش طعم از طریق افزودن لاکتیک اسید باکتری‌های رقیق شده با آزاد شدن آنزیمها از طریق شکست یا اتولیز همراه است (ویلکینسون و همکاران، 2005).