



دانشگاه
سیستان و بلوچستان

تحصیلات تکمیلی

پایان نامه دکتری شیمی آلی

عنوان:

کاربردهای جدید کاتالیزورهای نانومغناطیس در تهیه آلکیل-۲-نفتولها و بنزوکرومنها

استاد راهنما:

دکتر حمیدرضا شاطریان

استاد مشاور:

دکتر ابراهیم ملاشاھی

تحقیق و نگارش:

حسین یاراحمدی

(این پایان نامه از حمایت مالی معاونت پژوهشی دانشگاه سیستان و بلوچستان بهره‌مند شده است)

بهمن ۱۳۹۰

بسمه تعالی

این پایان نامه با عنوان کاربردهای جدید کاتالیزورهای نانومغناطیس در تهیه آلکیل-۲-نفتولها و بنزوکرومنها قسمتی از برنامه آموزشی دوره دکتری شیمی آلی توسط دانشجو حسین یاراحمدی با راهنمایی استاد پایان نامه دکتر حمیدرضا شاطریان تهیه شده است. استفاده از مطالب آن به منظور اهداف آموزشی با ذکر مرجع و اطلاع کتبی به حوزه تحصیلات تكمیلی دانشگاه سیستان و بلوچستان مجاز می باشد.

حسین یاراحمدی

نام و نام خانوادگی	امضاء	تاریخ
دکتر حمیدرضا شاطریان	استاد راهنما:	
دکتر ابراهیم ملاشهری	استاد مشاور:	
دکتر حسین عشقی	داور:	
دکتر ملک طاهر مقصودلو	داور:	
دکتر نورالله حاضری	داور:	
دکتر رضا حیدری	داور:	
دکتر نیلوفر اکبرزاده	نماینده تحصیلات تکمیلی:	



تعهدنامه اصالت اثر

اینجانب حسین یاراحمدی تعهد می کنم که مطالب مندرج در این پایان نامه حاصل کار پژوهشی اینجانب است و به دستاوردهای پژوهشی دیگران که در این نوشه از آن استفاده شده است مطابق مقررات ارجاع گردیده است. این پایان نامه پیش از این برای احراز هیچ مدرک هم سطح یا بالاتر ارائه نشده است.

کلیه حقوق مادی و معنوی این اثر متعلق به دانشگاه سیستان و بلوچستان می باشد.

نام و نام خانوادگی دانشجو: حسین یاراحمدی

امضاء

لقد حمّي به

پدر م

پاسکنزاری

تایش او را که تجلی وجودش دارد گردن بمان نزدیک ام سرفونی است.

با حمود پاسکنزاریان به دکاه خداوند مسال، که این بندۀ تحریر اساسات تلاش و کوشش در راه کسب علم و دانش علایم نژاد، باشد که بایدی از خضرش، آنچه را که فراز گفتام، در راه رضای او و خیر و صلح جامد بگیریم، حال که با همیت پور کار سجان، این پیان نامه بر امام رسیده است و نخنده خودی و امام از استاد کارشناس و نویسنده این دوره، نه تنها توافع علمی و راهنمایی ای بی شنبه ایشان بره مندبوده ام؛ بلکه با غریب و بزرگواری، آنطور که شایسته یک مسلم واقعی است، تاییص این تحریر را مردمان خاص قرار داده اند و قدر وانگز.

از دیگر اسایید گرده شیخ و نویسنده سیستان و بلخستان که در تلمیم و ترمیت ایجابت، نقش بزرگی داشته‌اند، نهایت گذشتگر خود را برای این دوره میدارم.

از همسر صبورم که در می‌این دست، مکالمات فراوانی را بینت پیشرفت ایجابت تکلیف شده‌اند، کمال تقدیر و گذشتگر را برای این دوره میدارم.

و در پیان از دوستان و هم‌لیان چیزی ام، آقایان: مجید گنگ، اصغر حسینیان، حمید نظری پور، مجتبی گلزاری، سید جavad سجادی، سید رسول موسوی و اسیر نژادان؛ و خانم؛ دوست محمدی و فرمی و دیگر بخدا ران که در خطوط خطی این دوره حاضر ای شیرین و فراموش نشدنی را برایم رقم زده و با حیات‌های بی‌دین خود، یاد و مکار ایجابت بوده‌اند، کمال پاسکنزاری را واثق و از خداوند مسال آرزوی طول عمر باخت و توفیق روزانه خودون و ولی‌شایوهایشان مسکت دارم.

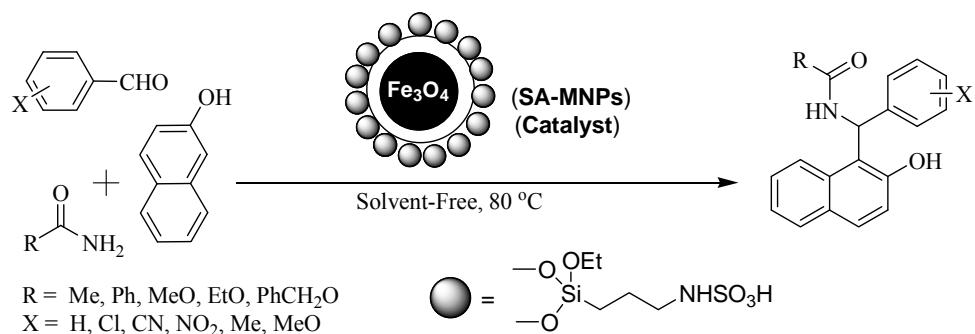
حسین یارمحمدی

بسم الله الرحمن الرحيم
۱۳۹۰ ماه

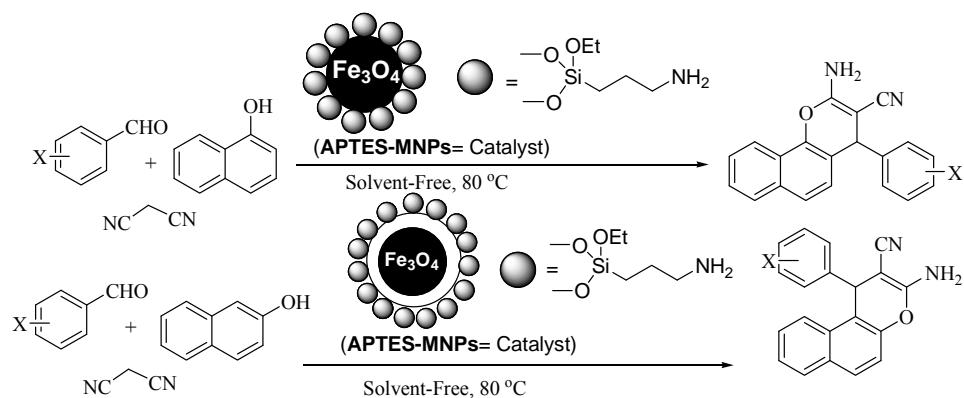
چکیده:

یکی از مواردی در واکنش‌های جدید از جنبه اقتصادی استفاده می‌شود، استراتژی واکنش‌های چند جزئی می‌باشد. دیگر مورد بکار رفته برای توسعه شیمی سبز، استفاده از کاتالیزورهای ناهم‌فاز است.

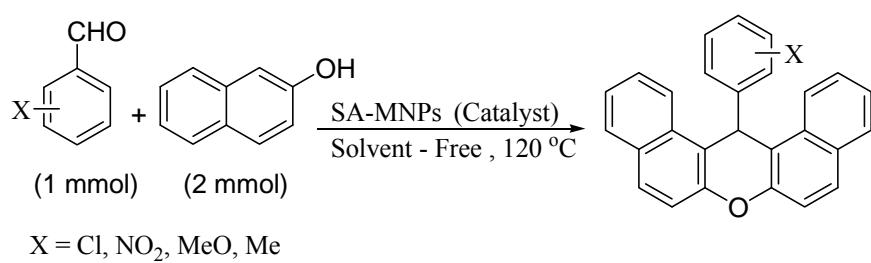
- سولفامیک اسید ساپورت شده بر روی هسته‌های نانومغناطیس (SA-MNPs) ساخته شد و از آن به عنوان کاتالیزوری ناهم فاز و موثر در واکنش سه جزئی آلدهید‌های آروماتیک، ۲-نفتول و آمیدها (یا کربامات‌ها) در شرایط بدون حلal و دمای ۸۰ درجه‌ی سانتیگراد، جهت تهییه‌ی آلکیل-۲-نفتول‌ها استفاده گردید. کاتالیزور با استفاده از یک آهنربایی خارجی جداسازی و مورد استفاده مجدد قرار گرفته شد.



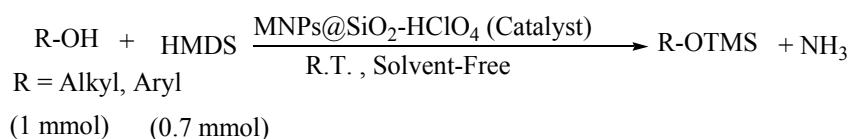
- آمینوسیلان‌های ساپورت شده بر روی نانو ذرات مغناطیس تهیه شد و از آن به عنوان کاتالیزوری بازی، موثر و ناهم فاز در شرایط بدون حلal برای واکنش تراکمی سه جزئی آلدهیدهای آروماتیک، مالونیتریل و α -نفتول یا β -نفتول در دمای ۸۰ درجه‌ی سانتیگراد برای تهیه بنزوکروم‌ها استفاده گردید.



- سولفامیک اسید ساخته شده با هسته نانومغناطیس، به عنوان یک کاتالیزور ناهم فاز موثر جهت برای تهیه دی بنزو زانتین‌ها تحت شرایط بدون حلal و در دمای ۱۲۰ درجه‌ی سانتیگراد مورد استفاده قرار گرفت.



-پرکلریک اسید ساپورت شده بر روی سیلیکاژل با هسته‌ی نانو مغناطیس تهیه شد و از آن به عنوان کاتالیزوری موثر و قابل بازیافت جهت محافظت از گروه‌های عاملی هیدروکسیل و تهیه تری متیل سایلیل اترها در دمای محیط استفاده شد.



کلمات کلیدی: شیمی سبز، نانومغناطیس، کاتالیست، آلکیل-۲-نفتول، بنزوکروم، دی بنزووزانتین، تری متیل سایلیل اتر

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۱	فصل اول: مقدمه
۲	۱-۱ - مقدمه
۳	۱-۱-۱ - واکنش سه جزئی بیگینلی

۳	- ۲-۱-۱	واکنش سه جزئی پاسربینی
۴	- ۳-۱-۱	واکنش چهار جزئی اوگی
۴	- ۲-۱	شیمی سبز
۵		سبز
۶	- ۳-۱	واکنش های بدون حلال و اهمیت آن در شیمی
۷		سبز
۸	- ۴-۱	مزیت های یک واکنش بدون
۹		حلال
۱۰	حلال	بدون	واکنش های
۱۰		ایراد - ۵-۱
۱۱	بهبود شرایط واکنش های شیمی با استفاده از کاتالیزور های ناهم		- ۶-۱
۱۱		فاز
۱۲	مزایای کاتالیزور های ناهم		- ۷-۱
۱۳		فاز
۱۴	ناهم		کاتالیزور های
۱۹		ایراد های - ۸-۱
۱۹	اندازه هی	با	ناهم فاز
۲۰		کاتالیزور های - ۹-۱
۲۰		نانومتر
۲۱		- ۱۰-۱
۲۲		- ۱۱-۱
۲۲		- ۱۲-۱
۲۲		- ۱۳-۱
۲۲		- ۱۴-۱
۲۲		- ۱۵-۱
۲۳		- ۱۶-۱
			آلکیل نفتول ها

۲۴ ۱۷-۱ - تاریخچه آلکیل نفتولها
۲۴ ۱۸-۱ - بنزوکرومون ها
 ۱۹-۱ - خلاصه ای از کارهای انجام شده در این رساله
۲۵ ۱۹-۱-۱- ساخت کاتالیزور نانو مغناطیس با خاصیت بازی APTES-MNPs
۲۵ ۱۹-۱-۲- ساخت کاتالیزور سولفامیک اسید با هسته مغناطیس (SA-MNPs)
۲۶ ۱۹-۱-۳- تهیه آلکیل -۲- نفتول ها با استفاده از کاتالیزور SA-MNPs ۱۹-۱-۴- تهیه بنزوکرومون ها با استفاده از کاتالیزور APTES-MNPs
۲۶	فصل دوم: بخش تجربی
۲۷ ۱-۲- مشخصات مواد و دستگاهها
۲۹ ۲-۱- تهیه نانو ذرات اکسید آهن (Fe_3O_4) ۲-۲- تهیه نانو ذرات اکسید آهن پوشیده شده توسط ۳-آمینوپروپیل تری اتوکسی سیلان
۲۹ ۲-۳- تهیه نانو ذرات اکسید آهن پوشیده شده بر روی نانو ذرات مغناطیس آمینی (APTES)
۳۰ ۲-۴- تهیه سولفامیک اسید ساپورت شده بر روی نانو ذرات مغناطیس آمینی
۳۱ ۲-۵-۱- تهیه آلکیل -۲- نفتول ها
۳۲ ۲-۵-۲- بهینه سازی دما و مقدار کاتالیزور مورد نیاز جهت تهیه آلکیل -۲- نفتول ها
۳۳ ۲-۵-۳- بهینه سازی دما و مقدار کاتالیزور مورد نیاز جهت تهیه آلکیل -۲- نفتول ها در شرایط بدون حلال
۳۴ ۲-۵-۴- تهیه مشتقات آلکیل -۲- نفتول ها در شرایط بدون حلال
۳۶ ۲-۶-۱- تهیه بنزوکرومون ها
۳۷ ۲-۶-۲- بهینه سازی دما و مقدار کاتالیزور مورد نیاز جهت تهیه بنزوکرومون ها در شرایط بدون حلال
۳۸ ۲-۶-۳- تهیه بنزوکرومون ها در شرایط بدون حلال
۳۹ ۲-۶-۴- تهیه مشتقات بنزوکرومون ها در شرایط بدون حلال

دیگر	-۷-۲	کارهای تحقیقاتی	انجام
.....	شده.
۴۰
۴۱	۱-۷-۲	- تهیه دی بنزو زانتین ها در حضور SA-MNPs در شرایط بدون حلال
۴۷	۱-۱-۷-۲	- بهینه سازی دما و مقدار کاتالیزور مورد نیاز جهت تهیه دی بنزو
۵۰	زناتین ها در شرایط بدون حلال
۹۹۹	۲-۱-۷-۲	- تهیه مشتقات دی بنزو زانتین ها در شرایط بدون حلال
.....	۲-۷-۲	- تهیه کاتالیزور پر کلریک اسید سایپورت شده بر روی سیلیکاژل با هسته های	نانو مغناطیس
.....	۳-۷-۲	- محافظت کردن گروههای هیدروکسیل بصورت تری متیل سایلیل اتر در	حضور کاتالیزور $\text{MNP}_{\text{s}}@\text{SiO}_2-\text{HClO}_4$
.....	۱-۳-۷-۲	- نسبت مولی مناسب از هگزامتیل دی سایلازان در تهیه تری متیل سایلیل اترها
.....	۲-۳-۷-۲	- درصد مولی مناسب از کاتالیزور برای تهیه تری متیل سایلیل اترها
.....	۳-۳-۷-۲	- انتخاب حلال مناسب برای تهیه تری متیل سایلیل اترها
.....	۴-۳-۷-۲	- تهیه مشتقات تری متیل سایلیل اترها در شرایط بدون حلال
.....	۵-۳-۷-۲	- مقایسه کارآیی کاتالیزور $\text{MNP}_{\text{s}}@\text{SiO}_2-\text{HClO}_4$

فصل سوم: بحث و نتیجه گیری

- ۱-۳- تهیه و بررسی ویژگی های ترکیبات نانومغناطیس APTES-MNPs و SA-MNPs
- ۲-۳- بررسی شرایط واکنش و بدست آوردن شرایط بهینه واکنش در تهیه آلکیل-۲-نفتول ها
- ۳-۳- مزیت های استفاده از سولفامیک اسید با هسته نانومغناطیس (SA-MNPs) در تهیه آلکیل-۲- نفتول ها

- ۴-۳- استفاده مجدد از کاتالیزورهای بازیافت شده
- ۵-۳- پریدین تخریب کننده کاتالیزور
- ۶-۳- بررسی مکانیسم واکنش تهیه آمیدو آلکیل نفتول ها
- ۷-۳- تأثیر گروه های کشند و دهنده الکترون بر روی حلقه بنزن
- ۸-۳- مقایسه نتایج بدست آمده در واکنش تهیه آمیدو آلکیل نفتول در حضور سولفامیک اسید با هسته های نانو مغناطیس (SA-MNPs) و دیگر کاتالیزورهای ذکر شده در
..... مقالات علمی
- ۹-۳- بررسی نتایج طیفی آلکیل-۲- نفتول ها (جدول ۲-۲)
- ۱۰-۳- بررسی نتایج طیفی بنزوکرومین ها (جدول ۴-۲)

ضمیمه

مراجع

فهرست جدول ها

عنوان جدول	صفحه
جدول ۲-۱: بهینه سازی دما و مقدار کاتالیزور در تهیه آلکیل نفتول ها در شرایط بدون حلال	۲۶
جدول ۲-۲: تهیه مشتقات آلکیل نفتول ها در شرایط بدون حلال و در حضور کاتالیزور SA-MNPs	۲۷
جدول ۲-۳: بهینه سازی دما و مقدار کاتالیزور در تهیه بنزوکرومون ها	۲۹
جدول ۲-۴: تهیه مشتقات بنزوکرومون ها در حضور نانو کاتالیزور مغناطیس بازی APTES-MNPs	۳۰
جدول ۳-۱: مقایسه کارآیی SA-MNPs با دیگر کاتالیزورها در تهیه-[فنیل-(۲-هیدروکسی-نفتالن-۱-یل)-متیل]-استامید	۴۰

فهرست شکل ها

عنوان شکل	صفحة
شکل ۱-۱: همگرایی در واکنش های چند جزئی	۳
شکل ۱-۲: واکنش سه جزئی استرکر	۳
شکل ۱-۳: واکنش سه جزئی بیگینلی	۳
شکل ۱-۴: واکنش سه جزئی پاسربینی	۳
شکل ۱-۵: واکنش چهار جزئی اوگی	۴
شکل ۱-۶: شیمی سبز	۴
شکل ۱-۷: تعداد مقالات چاپ شده در تهیه ترکیبات هتروسیکل در شرایط بدون حلال	۶
شکل ۱-۸: درصد واکنش های انجام شده در شرایط بدون حلال با استفاده از تکنیک های مختلف	۷
شکل ۱-۹: کاهش انرژی فعال سازی واکنش در حضور کاتالیزور	۸
شکل ۱-۱۰: ذرات اکسید آهن محافظت شده با سیلیکاژل	۱۳
شکل ۱-۱۱: انجام واکنش سوزوکی با استفاده از نانو کاتالیزورهای مغناطیس	۱۴
شکل ۱-۱۲: اتصال آلدهیدها و مالونیتریل در حضور نانو کاتالیزور مغناطیس بازی	۱۵
شکل ۱-۱۳: محافظت زدایی دی متیل استالها در حضور نانو کاتالیزور مغناطیس اسیدی	۱۵
شکل ۱-۱۴: هیدروژن کردن نیتروبنزن با نانو کاتالیزور مغناطیس	۱۶
شکل ۱-۱۵: کاتالیزوری مناسب برای انجام واکنش های پال-نور، افزایش آزمایکل و سنتز پیرازولها	۱۶
شکل ۱-۱۶: واکنش افزایشی آزا مایکل	۱۶
شکل ۱-۱۷: تهیه پیرازول	۱۷
شکل ۱-۱۸: واکنش پال-نور	۱۷
شکل ۱-۱۹: اکسیداسیون انتخابی بنزیل الكل ها در حضور اکسید آهن	۱۷

- شکل ۱-۱: اپوکسیداسیون آلکن ها در حضور نانوکامپوزیت های مغناطیسیس ۱۷
- شکل ۱-۲: اپوکسیداسیون آلکن ها در حضور نانوکامپوزیت های مغناطیسیس ۱۸
- شکل ۱-۳: N-فرمیل دار کردن آمین ها در حضور نانوسولفوفوریک اسید مغناطیسیس ۱۸
- شکل ۱-۴: انجام واکنش ریتر در حضور پرکلریک اسید ساپورت شده بر روی نانو ذرات مغناطیسیس ۱۸
- شکل ۱-۵: تهیه پروپارژیل آمین ها در حضور نانوذرات اکسید آهن ۱۸
- شکل ۱-۶: ساختار کاتالیزور سولفامیک اسید با هسته مغناطیسیس (SA-MNPs) ۱۹
- شکل ۱-۷: تهیه آلفا آمینو نیتریل ها در حضور سولفامیک اسید با هسته مغناطیسیس ۱۹
- شکل ۱-۸: تهیه ترکیبات آلکیل آمینو متیل نفتول ها ۱۹
- شکل ۱-۹: ساختمان آمیدوآلکیل نفتول ها (۱) و کرباماتو آلکیل نفتول ها (۲) ۲۰
- شکل ۱-۱۰: چگونگی تشکیل حدواسط ارتو کینو متید ۲۰
- شکل ۱-۱۱: ساختمان کاتالیزور بازی APTES-MNPs ۲۲
- شکل ۱-۱۲: ساختمان سولفامیک اسید با هسته مغناطیسیس (SA-MNPs) ۲۲
- شکل ۱-۱۳: تهیه آلکیل-۲-نفتول ها با استفاده از کاتالیزور اسیدی SA-MNPs ۲۲
- شکل ۱-۱۴: تهیه بنزو کرومین ها با استفاده از کاتالیزور بازی APTES-MNPs ۲۲
- شکل ۱-۱۵: تهیه نانوذرات اکسید آهن در محیط قلیابی ۲۴
- شکل ۱-۱۶: تهیه نانوذرات اکسید آهن پوشیده شده توسط ۳-آمینوپروپیل تری اتوکسی سیلان (APTES) ۲۵
- شکل ۱-۱۷: تهیه سولفامیک اسید ساپورت شده بر روی نانو ذرات مغناطیسیس آمینی (AS-MNPs) ۲۵
- شکل ۱-۱۸: تهیه پرکلریک اسید با هسته ای نانو مغناطیسیس ۳۱
- شکل ۱-۱۹: محافظت کردن گروه های هیدروکسیل با استفاده از پرکلریک اسید با هسته ای نانو مغناطیسیس ۳۱
- شکل ۱-۲۰: تهیه دی بنزو زانتین ها در حضور پرکلریک اسید با هسته ای نانو مغناطیسیس ۳۱
- شکل ۱-۲۱: ساخت نانو ذرات APTES-MNPs و SA-MNPs ۳۴
- شکل ۱-۲۲: طیف FT-IR حاصل از نانو ذرات Fe_3O_4 ۳۴
- شکل ۱-۲۳: طیف FT-IR حاصل از نانو ذرات APTES-MNPs ۳۵

- شکل ۴-۳: طیف FT-IR حاصل از نانو ذرات SA-MNPs ۳۵
- شکل ۵-۳: TEM حاصل از (a): ذرات اکسید آهن و (b): ذرات Fe₃O₄ ۳۶
- شکل ۶-۳: جهت گیری نانو ذرات مغناطیس پخش شده در آب به سمت آهنربای خارجی ۳۶
- شکل ۷-۳: واکنش بهینه سازی مقدار کاتالیزور در تهیه آلکیل-۲-نفتول ها ۳۷
- شکل ۸-۳: واکنش ۲-پیریدین کربالدھید ۳۸
- شکل ۹-۳: مکانیسم پیشنهادی تشکیل آلکیل-۲-نفتول ها ۳۹
- شکل ۱۰-۳: تأثیر گروههای الکترون کشنده و الکترون دهنده موجود بر روی حلقه بنزآلدهید ۳۹



The University of Sistan & Baluchestan
Graduate School

The Dissertation of Ph.D. in Organic Chemistry

Title:

**New Applications of Nanomagnetic
Catalysts for the Preparation of Alkyl-
2-Naphthols and Benzochromenes**

Supervisor:
Dr. Hamid Reza Shaterian

Advisor:
Dr. Ebrahim Mollashahi

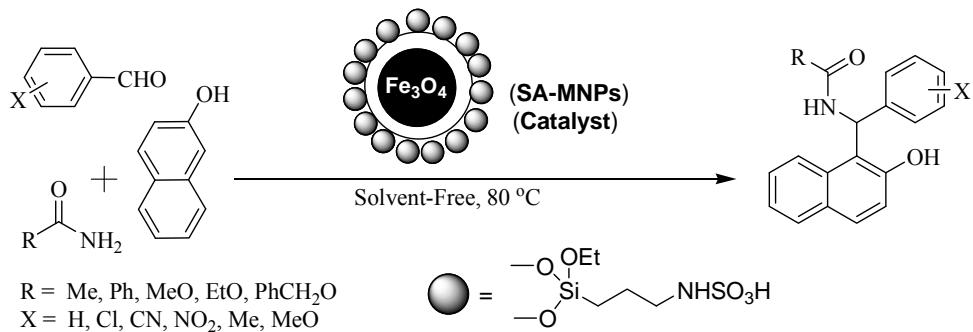
Research by:
Hossein Yarahmadi

Jan. 2012

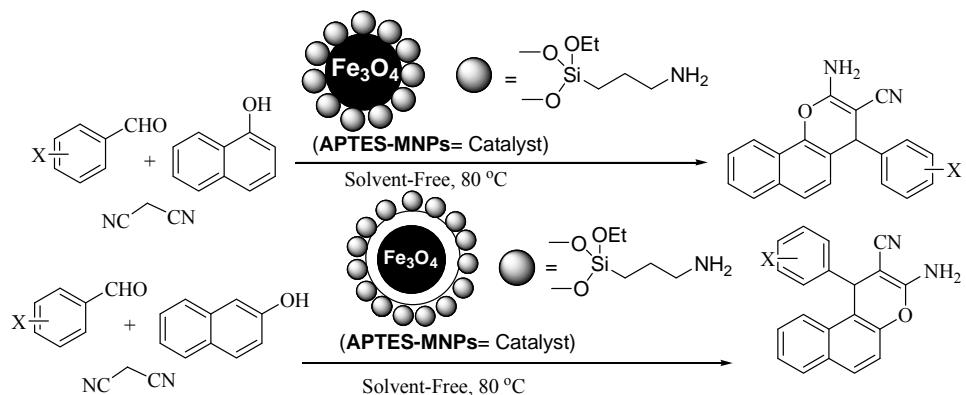
ABSTRACT

One of the tools used to combine economic aspects of new reactions with Green Chemistry and environmental aspects is the multi-component reaction (MCR) strategy. The second issue to be noted in the context of durable development and Green Chemistry is heterogeneous catalysis.

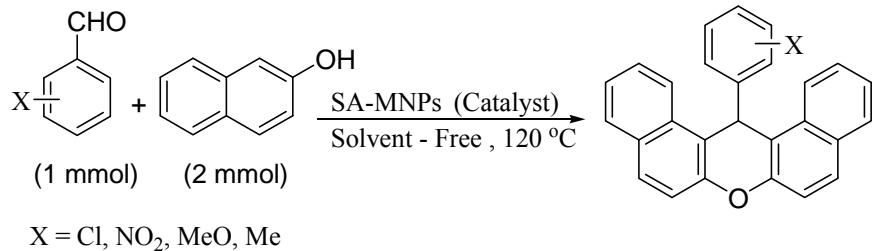
Sulfamic acid-functionalized magnetic nanoparticles (SA-MNPs) are synthesized and used as efficient heterogeneous solid acid catalyst for the condensation of aromatic aldehydes with 2-naphthol and amides (or carbamates) via three-component reactions under solvent-free conditions at 80 °C. Recovery of the catalyst was easily achieved by magnetic decantation.



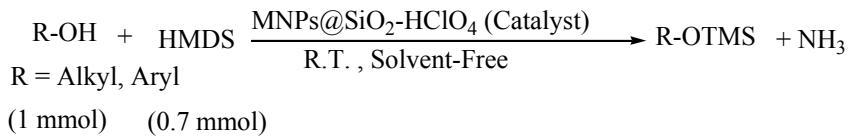
Aminosilane-functionalized spinel ferrite oxide (Fe_3O_4) magnetic nanoparticles are synthesized and used as efficient heterogeneous base catalyst for the condensation of aromatic aldehydes with malonitrile and α -naphthol or β -naphthol via three-component reaction under solvent-free conditions at 80 °C.



The synthesized sulfamic acid-functionalized magnetic nanoparticle (SA-MNPs) was used as an efficient heterogeneous catalyst for the synthesis of dibenzoxanthenes under solvent-free conditions at 120 °C.



HClO₄-functionalized silica-coated magnetic particles was synthesized and used as an efficient and recoverable catalyst for the protection of hydroxyl groups and synthesis of trimethylsilylethers at room temperature.



Keywords: Green Chemistry, Nanomagnetic, Catalyst, Alkyl-2-Naphthol, Benzochromene, Dibenzoxanthene, Trimethylsilylethers

فصل اول

مقدمه

از ابتدای ساخت اوره توسط وهلر^۱، واکنش‌های شیمی‌آلی، بسیار گستردگر شده و واکنش‌های زیادی در رابطه با تشکیل پیوندهای جدید در یک واکنش ارائه شده است؛ اما با پیشرفت علم شیمی و نیاز روزافرون مبنی بر تولید محصولات و داروهایی با پیچیدگی‌های بیشتر و با در نظر گرفتن بهینه مصرف انرژی، زمان و مواد شیمیایی، دانشمندان امروزه سعی می‌کنند که این ترکیبات را تا حد امکان با استفاده از واکنش‌های چندجزوئی^۲ تولید نمایند[۱]. امروزه واژه «واکنش‌های چندجزوئی» در مقالات علمی زیادی به کار گرفته شده است. در این دسته از واکنش‌ها، تعداد واکشنگرهای اولیه، سه ملکول یا بیشتر بوده و حداقل دو پیوند جدید در طول واکنش تشکیل می‌شود و همچنین قسمت عمده ساختار ملکولی واکشنگرهای اولیه در محصول قابل مشاهده است [۲و۱]. در طی این سری از واکنش‌ها، سه یا تعداد بیشتری از مواد اولیه در مدت زمان کوتاه (و یا بطور همزمان) با یکدیگر در یک ظرف وارد واکنش می‌شوند. استفاده از واکنش‌های چند جزوئی منجر به کاهش تعداد مراحل سنتز یک ملکول پیچیده شده و صرفه‌جویی قابل ملاحظه‌ای را از نظر اقتصادی برای محققین به دنبال خواهد داشت[۲].

واژه پرکاربرد دیگری که در مقالات اخیر محققین شیمی دارویی و آلی به چشم می‌خورد، واژه «تک ظرف»^۳ می‌باشد. در واقع، عبارت «تک ظرف» به آن دسته از واکنش‌هایی اطلاق می‌شود که تمامی واکشنگرهای بطور همزمان و یا در مدت زمان کوتاهی و بدون نیاز به خالص‌سازی مخلوط‌های قبلی، به درون ظرف واکنش اضافه می‌شوند [۲و۱]. واکنش‌های چند جزوئی تک ظرفی، منجر به کاهش تعداد مراحل خالص‌سازی شده و مقدار مواد مصرفی را تا حد زیادی کاهش داده و بدلیل کمبودن مراحل خالص‌سازی مورد نیاز، بازده محصول انتهایی، به مراتب بهتر خواهد بود. از طرفی دیگر، تفاوت میزان حلال مصرفی در واکنش‌های تک ظرف در مقایسه با سنتزهای چند مرحله‌ای، بطور قابل ملاحظه کم است [۱].

¹ Wohler

² Multicomponent Reactions (MCRs)

³ One-Pot