

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



پایان نامه‌ی کارشناسی ارشد رشته‌ی مهندسی آب گرایش سازه‌های آبی

عنوان پایان نامه

بررسی آستانه‌ی حرکت رسوبات غیرچسبنده‌ی حاوی مواد ریزدانه

استادان راهنما:

دکتر حسین صمدی بروجنی

دکتر روح الله فتاحی نافچی

استاد مشاور:

دکتر مهدی اسدی

پژوهشگر:

افسون منصوری اسکی

اسفند ماه ۱۳۹۲



دانشگاه شهر

دانشکده کشاورزی

گروه مهندسی آب

پایان نامه خانم افسون منصوری اسکی جهت اخذ درجه کارشناسی ارشد رشته مهندسی آب گرایش سازه‌های آبی با عنوان : بررسی آستانهی حرکت رسوبات غیرچسبندهی حاوی مواد ریزدانه در تاریخ ۱۳۹۲/۱۲/۱۴ با حضور هیأت داوران زیر بررسی و با نمره ۱۹/۱۸ مورد تصویب نهایی قرار گرفت.

۱. استادان راهنمای پایان نامه

دکتر حسین صمدی بروجنی (دانشیار)

دکتر روح الله فتاحی نافچی (استادیار)

۲. استاد مشاور پایان نامه

دکتر مهدی اسدی (استادیار)

۳. استادان داور پایان نامه

دکتر بهزاد قربانی (دانشیار)

دکتر افشین هنربخش (استادیار)

دکتر سید حسن طباطبائی

معاون پژوهشی و تحصیلات تكمیلی

دانشکده کشاورزی

کلیه حقوق مادی مترتب بر نتایج مطالعات، ابتكارات و نوآوری های ناشی از تحقیق موضوع این پایان نامه متعلق به دانشگاه شهرکرد است.

تعدیم به

م در و م ا د ر م ب ر ب ا ن خ م
پ

و خانواده می عزیزم

چکیده

تهنیشنی رسوب در سازه‌های انتقال آب باعث کاهش سطح مقطع جریان و ظرفیت تخلیه دبی عبوری از مgra می‌شود؛ تعیین آستانه حرکت رسوب در طراحی کانال‌های آبیاری و انتقال رسوب در رودخانه‌های طبیعی ضروری می‌باشد، روش‌ها و قوانین زیادی برای تخمین آستانه حرکت رسوبات غیرچسبنده ارائه شده است؛ برای رسوبات غیرچسبنده حاوی رسوبات ریزدانه روش‌های مذبور برای تعیین آستانه حرکت مناسب نمی‌باشند. در این تحقیق آستانه حرکت رسوبات غیرچسبنده حاوی رسوبات ریزدانه در فلوم مستطیلی با طول ۱۲ متر و عرض و عمق ۴۰ سانتی‌متر واقع در آزمایشگاه هیدرولیک دانشگاه شهرکرد اندازه‌گیری گردید. بدین منظور چهار نمونه رسوب برای انجام آزمایش آستانه حرکت در سه دبی ۱۰، ۲۰ و ۳۰ لیتر بر ثانیه تهیه شد، یکی از آنها رسوب غیرچسبنده است که در این آزمایشات به عنوان نمونه شاهد در نظر گرفته شد، و سه نوع دیگر ترکیبی از ۱۰٪، ۲۵٪ و ۵۰٪ رسوبات چسبنده همراه با رسوبات غیر چسبنده است. و در هر دبی، شیب فلوم به منظور ایجاد جریان یکنواخت و برقراری شرایط آستانه حرکت تغییر داده شد و داده‌ها توسط سرعت سنج ADV در سه مقطع در طول کanal جمع‌آوری گردید؛ در این آزمایش‌ها روش‌های مختلف برای ارزیابی تنش برشی به کار گرفته شد، نتایج نشان داد که با نادیده گرفتن چسبنده‌گی در روش‌های قبل مانند شیلدز، گسلر و ... در درصدهای بالای رسوب ریزدانه، تنش برشی بحرانی حدود ۷۰٪ کمتر تخمین زده شد.

لذا بر اساس این نتایج پیشنهاد می‌شود روش‌ها و نمودارهای مرسوم برای تعیین آستانه حرکت در شرایط اختلاط رسوبات غیرچسبنده و چسبنده مورد بازنگری قرار گیرد.

کلمات کلیدی: آستانه حرکت، تنش برشی بحرانی، پارامتر شیلدز، رسوبات غیرچسبنده، رسوبات چسبنده

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۸	فصل اول فصل اول
۸	۱- مقدمه مقدمه
۹	۲- اهداف مطالعه ۱- اهداف مطالعه
۹	۳- فرضیات تحقیق ۲- فرضیات تحقیق
۹	۴- روش انجام تحقیق ۳- روش انجام تحقیق
۹	۵- ساختار پایان نامه ۴- ساختار پایان نامه
۱۰	فصل دوم فصل دوم
۱۰	۶- تئوری مسئله و بررسی منابع ۵- تئوری مسئله و بررسی منابع
۱۰	۷- ۱- مقدمه ۶- ۱- مقدمه
۱۰	۸- ۲- رسوبات غیرچسبنده و چسبنده ۷- ۲- رسوبات غیرچسبنده و چسبنده
۱۲	۹- ۳- مطالعات انجام شده روی آستانه حرکت رسوبات غیرچسبنده ۸- ۳- مطالعات انجام شده روی آستانه حرکت رسوبات غیرچسبنده
۱۲	۱۰- آستانه حرکت و نمودار شیلدز ۹- آستانه حرکت و نمودار شیلدز
۱۴	۱۱- ۱- اصلاحات نمودار شیلدز ۱۰- ۱- اصلاحات نمودار شیلدز
۲۰	۱۲- ۲- محاسبه آستانه حرکت با استفاده از تنش برشی بحرانی ۱۱- ۲- محاسبه آستانه حرکت با استفاده از تنش برشی بحرانی
۲۴	۱۳- ۳- بررسی مطالعات موردی روی آستانه حرکت رسوبات غیرچسبنده ۱۲- ۳- بررسی مطالعات موردی روی آستانه حرکت رسوبات غیرچسبنده
۲۷	۱۴- ۴- روابط آستانه حرکت بر مبنای سرعت بحرانی ۱۳- ۴- روابط آستانه حرکت بر مبنای سرعت بحرانی
۳۳	۱۵- ۴- مطالعات انجام شده روی آستانه حرکت رسوبات چسبنده ۱۴- ۴- مطالعات انجام شده روی آستانه حرکت رسوبات چسبنده
۳۷	۱۶- ۵- مطالعات انجام شده روی آستانه حرکت رسوبات مخلوط ۱۵- ۵- مطالعات انجام شده روی آستانه حرکت رسوبات مخلوط
۳۸	۱۷- فصل سوم فصل سوم
۳۸	۱۸- مواد و روش ها مواد و روش ها
۳۸	۱۹- ۱- محل و زمان اجرای طرح ۱۸- ۱- محل و زمان اجرای طرح
۳۹	۲۰- ۲- رسوبات مورد استفاده در آزمایشات ۱۹- ۲- رسوبات مورد استفاده در آزمایشات

۳۹	۳-۳-۳- تجهیزات آزمایشگاهی مورد استفاده
۳۹	۱-۳-۳- فلوم مستطیلی
۴۱	۲-۳-۳- ابزار اندازه گیری دبی
۴۲	۳-۳-۳- دستگاه سرعت سنج (Acoustic Doppler Velocimeter) ADV
۴۵	۴-۳-۳- ترازوی آزمایشگاهی
۴۵	۵-۳-۳- خشک کن برقی (آون)
۴۵	۴-۳- روش انجام آزمایشات
۴۵	۱-۴-۳- دانه بندی رسوبات مورد استفاده در آزمایش
۵۰	۲-۴-۳- تعیین جرم مخصوص خشک خاک در محیط طبیعی
۵۰	۳-۴-۳- آماده سازی بستر و نحوه داده برداری
۵۱	۴-۴-۳- نحوه برداشت نیمrix های سرعت
۵۲	۵-۳- برنامه آزمایشات
۵۴	فصل چهارم
۵۴	نتایج و بحث
۵۴	۱- پارامترهای هیدرولیکی
۵۴	۴- ۱-۱- تنش برشی
۵۵	۴- ۱-۱-۱- محاسبه تنش برشی بستر از روش توزیع سرعت
۵۵	۴- ۱-۱-۲- محاسبه تنش برشی بستر با استفاده از داده های ADV
۵۶	۴- ۱-۱-۳- نتایج بدست آمده تنش برشی بحرانی از داده های ADV
۵۸	۴- ۲-۱-۱- نتایج آزمایشگاهی مربوط به رسوبات غیر چسبنده (نمونه شاهد)
۶۲	۴- ۳-۱-۱- نتایج آزمایشگاهی رسوبات غیر چسبنده حاوی مواد ریزدانه چسبنده
۶۲	۴- ۳-۱-۲- بررسی و مقایسه نتایج تأثیر رسوبات ریزدانه بر تنش برشی آستانه حرکت

۶۵	۲-۳-۱-۴- نسبت افزایش پارامتر بحرانی شیلدز
۶۸	۳-۱-۴- بررسی تنش برشی بحرانی آستانه حرکت.....
۷۰	۴-۳-۱-۴- بررسی دقت معیارهای آستانه حرکت....
۷۳	۴-۳-۱-۴- استخراج رابطه برای محاسبه تنش برشی بحرانی
۷۳	۴-۱-۴- بررسی سرعت جریان.....
۷۵	فصل پنجم
۷۵	نتیجه گیری و پیشنهادات
۷۵	۱-۱-۵- نتیجه گیری
۷۶	۲-۵- پیشنهادات.....
۷۷	منابع

فهرست شکل‌ها

صفحه

عنوان

شکل ۲-۱- نمودار شیلدز برای تعیین تنش برشی بحرانی ۱۳	
شکل ۲-۲- نمودار اصلاح شده ی شیلدز توسط گسلر (۱۹۷۱) ۱۶	
شکل ۲-۳- نمودار اصلاح شده ی شیلدز (گاورز، ۱۹۸۷) ۱۷	
شکل ۲-۴- نمودار اصلاح شده شیلدز توسط میلر و همکاران (۱۹۷۷) ۱۸	
شکل ۲-۵- نسخه ی اصلاح شده ی نمودار شیلدز با جایگزینی کمیت سرعت برشی (U^*) و قطر ذرات (D) هم ارز شده در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد (میلر و همکاران، ۱۹۷۷) ۱۹	
شکل ۲-۶- نمودار اصلاح شده ی شیلدز توسط پارکر و همکاران (۲۰۰۳) ۲۰	
شکل ۲-۷- معیارهای فرسایش- ته نشینی برای ذرات یکتواخت (هیلستروم، ۱۹۳۵) ۲۱	
شکل ۲-۸- وضعیت ذره در آستانه حرکت بر مبنای تئوری وايت ۲۱	
شکل ۲-۹- نمودار قطر متوسط ذرات در مقابل تنش برشی بحرانی ۲۳	
شکل ۲-۱۰- نمودار پارامتر شیلدز به عنوان تابعی از شب برای اندازه های مختلف ذرات ۲۵	
شکل ۲-۱۱- تابع بحرانی حرکت در مقابل عدد رینولدز ذره برای مقادیر مختلف Rb/d_s ۲۶	
شکل ۲-۱۲- تأیید معیارهای آستانه حرکت یانگ ۲۷	
شکل ۲-۱۳- تابع حرکت ذرات در مقابل عدد رینولدز ذره (نواک و نالوری- ۱۹۷۵) ۲۹	
شکل ۲-۱۴- کمیت $d_s/(gd_s(s_s-1))^{0.5}$ در مقابل V_{CC}/R (نواک و نالوری- ۱۹۸۴) ۳۰	
شکل ۲-۱۵- نمودار Re^* در مقابل d_s/k و مقادیر ثابت (نواک و نالوری- ۱۹۸۴) ۳۱	
شکل ۲-۱۶- نمودار d_s/k در مقابل $(V_{CC})_r/(V_{CC})_s$ (نواک و نالوری- ۱۹۸۴) ۳۱	
شکل ۳-۱- نمایی کلی از فلوم مستطیلی ۴۰	
شکل ۳-۲- نمایی از ورودی فلوم ۴۰	
شکل ۳-۳- نمایی از مقطع مستطیلی و دریچه انتهایی فلوم ۴۱	
شکل ۳-۴: نمایی کلی از دستگاه Vectrino+ ۴۲	
شکل ۳-۵- نمایی از مبدل های (فرستنده و گیرنده های) دستگاه vectrino+ ۴۳	

شکل ۳-۶- محل قرارگیری S.V از فرستنده مرکزی (راهنمای سرعت سنج + VECTRINO). ۴۴	۲۰۰۴
شکل ۳-۷- دستگاه مختصات اندازه گیری سرعت درجهات مختلف نسبت به دستگاه ADV ۴۴	
شکل ۳-۸- نمودار دانه بندی رسوبات درشت دانه ۴۶	
شکل ۳-۹- نمایی از انجام آزمایش هیدرومتری ۴۷	
شکل ۳-۱۰- نمودار دانه بندی رسوبات حاوی ۱۰٪ ریزدانه ۴۸	
شکل ۳-۱۱- نمودار دانه بندی رسوبات حاوی ۲۵٪ ریزدانه ۴۸	
شکل ۳-۱۲- نمودار دانه بندی رسوبات حاوی ۵۰٪ ریزدانه ۴۹	
شکل ۳-۱۳- موقعیت مقاطع اندازه گیری در طول فلوم ۵۱	
شکل ۳-۱۴- موقعیت نقاط اندازه گیری سرعت در مقطع فلوم ۵۱	
شکل ۱-۴- داده های تنش برشی مقطع B3 آزمایش Q1C1 ۵۶	
شکل ۲-۴- مقایسه نتایج آزمایشگاهی ذرات غیر چسبنده با نمودار شیلدز ۵۹	
شکل ۳-۴- مقایسه نتایج آزمایشگاهی با نمودار شیلدز همراه با معیارهای متفاوت تعریف آستانه حرکت ۵۹	
شکل ۴-۴- مقایسه نتایج آزمایشگاهی ذرات غیر چسبنده با نمودار گسلر ۶۰	
شکل ۴-۵- مقایسه نتایج رسوبات غیر چسبنده با معیار یانگ ۶۱	
شکل ۴-۶- مقایسه نتایج آزمایشگاهی نمونه شاهد با نمودار آستانه حرکت پارکر ۶۱	
شکل ۴-۷- مقایسه کلی نتایج آزمایشگاهی با نمودار شیلدز ۶۲	
شکل ۴-۸- مقایسه کلی نتایج آزمایشگاهی با نمودار گسلر ۶۳	
شکل ۴-۹- مقایسه نتایج تحقیق حاضر با معیار یانگ ۶۳	
شکل ۴-۱۰- مقایسه نتایج این تحقیق با نمودار بیان شده جولین (۱۹۹۸) ۶۴	
شکل ۴-۱۱- مقایسه کلی نتایج آزمایشگاهی با نمودار پارکر ۶۵	
شکل ۴-۱۲- نمودار پارامتر شیلدز در مقابل درصد رس ۶۶	
شکل ۴-۱۳- نمودار قدرت جریان در برابر پارامتر شیلدز ۶۷	

شکل ۱۴-۴ - نمودار قطرمتوسط ذرات در مقابل سرعت برشی بحرانی ۶۷
شکل ۱۵-۴ - نمودار اصلاح شده شیلدز توسط میلر و همکاران (۱۹۷۷) ۶۸
شکل ۱۶-۴ - نمودار درصد رس در مقابل تنش برشی بحرانی ۶۹
شکل ۱۷-۴ - نمودار دبی در مقابل تنش برشی بحرانی ۶۹
شکل ۱۸-۴ - مقایسه پروفیل عرضی سرعت رسوبات با درصدهای متفاوت ریزدانه ۷۴

فهرست جداول

صفحه

عنوان

جدول ۱-۲ - حدود اندازه ذرات برای دسته بندی ترکیبات خاک(طااحونی، ۱۳۷۶) ۱۱	
جدول ۲-۲ - مقادیر ثابت a و m در معادله (۴۳-۲) ۳۲	
جدول ۱-۳ - محدوده ای ابعاد ذرات رسوبات غیرچسبنده ۳۹	
جدول ۲-۳ - خصوصیات فیزیکی و شیمیایی سری خاک رسوبات چسبنده ۳۹	
جدول ۳-۳ - جدول بافت سری خاک رسوبات چسبنده ۳۹	
جدول ۳-۴ - مشخصات ترازوی مورد استفاده در آزمایش ها ۴۵	
جدول ۳-۵ - مشخصات هندسی رسوبات به کار رفته در آزمایش ۴۹	
جدول ۳-۶ - پارامترهای هندسی طبقه بندی کیفیت خاک ۴۹	
جدول ۳-۷ - نتایج تعیین جرم مخصوص طبیعی خاک ۵۰	
جدول ۳-۸ - مشخصات کلی آزمایشات مورد نظر در تحقیق حاضر ۵۳	
جدول ۴-۱ - نتایج سنجش تنفس برشی برای رسوبات حاوی ۲۵٪ ریزدانه و دبی ۰/۰۱ مترمکعب بر ثانیه برای آزمایش Q1C2 ۵۷	
جدول ۴-۲ - نتایج عدد رینولدز برشی و پارامتر شیلدز بحرانی برای نمونه شاهد ۵۷	
جدول ۴-۳ - نتایج عدد رینولدز برشی و پارامتر شیلدز بحرانی برای نمونه رسوبات حاوی ۱۰٪ ریزدانه ۵۸	
جدول ۴-۴ - نتایج عدد رینولدز برشی و پارامتر شیلدز بحرانی برای نمونه رسوبات حاوی ۲۵٪ ریزدانه ۵۸	
جدول ۴-۵ - نتایج عدد رینولدز برشی و پارامتر شیلدز بحرانی برای نمونه رسوبات حاوی ۵٪ ریزدانه ۵۸	
جدول ۴-۶ - بررسی دقیق معیارهای آستانه حرکت شیلدز و گسلر ۷۰	
جدول ۴-۷ - بررسی دقیق معیار آستانه حرکت پارکر ۷۱	
جدول ۴-۸ - بررسی دقیق معیار یانگ ۷۲	
جدول ۴-۹ - محاسبه ضرائب ثابت معادله (۱۳-۴) برای دبی های مختلف ۷۳	

مقدمه

فصل اول

مفهوم آستانه‌ی حرکت یکی از مهمترین و پیچیده‌ترین موضوعات انتقال رسوبات در تئوری و عمل می‌باشد، در طراحی کانال‌های خاکی یکی از مهمترین مسائل، پیشگیری از فرسایش بستر و جداره‌های کانال می‌باشد. در رودخانه‌ها نیز تغییرات مورفولوژی رودخانه به فرسایش بستر و کناره وابسته است، بنابراین مطالعات در این زمینه بدون تعیین آستانه‌ی حرکت امکان‌پذیر نیست. یکی از مشکلات اساسی انتقال رسوب پیش‌بینی قدرت جریانی است که رسوب در آن شروع به حرکت می‌کند، این شرایط برای آستانه حرکت با عنایون تنش برشی بحرانی یا تنش برشی آستانه بیان می‌شود و با $20c$ نشان داده می‌شود، و به دو صورت مختلف یعنی تعیین کمترین تنش برشی مورد نیاز برای حرکت ذرات رسوب و یا تعیین بزرگترین قطر ذره که می‌تواند توسط تنش برشی اعمال شده به حرکت درآید مورد بررسی قرار می‌گیرد، برای تعیین شرایط هیدرولیکی آستانه‌ی حرکت رسوبات درشت‌دانه، روابط تجربی مختلفی توسط محققین ارائه شده است که نمودار شیلدز معروف‌ترین آنها می‌باشد، علی‌رغم اینکه محققان دیگر بعد از شیلدز برخی از کاستی‌های موجود در این نمودار را گزارش کردند (یالین و کاراهان، ۱۹۷۹) هنوز هم به طور گسترده‌ای در پیش‌بینی آستانه حرکت مورد استفاده قرار می‌گیرند و پس از نزدیک به هشت

دهه هنوز نتایج او اغلب مطرح بوده است، اما تحقیقات در این زمینه برای رسوبات ریزدانه‌ی چسبنده، به دلیل ماهیت شیمیایی ذرّات، بسیار محدود بوده است. همچنین تحقیقات در زمینه‌ی آستانه‌ی حرکت رسوبات غیرچسبنده‌ی حاوی مواد ریزدانه‌ی چسبنده نیز بسیار محدود انجام شده است. با توجه به اینکه در بسیاری از کانال‌ها و رودخانه‌ها، رسوبات غیرچسبنده با رسوبات ریزدانه چسبنده همراه هستند، انجام تحقیقات در زمینه‌ی آستانه‌ی حرکت این ترکیب از رسوبات ضروری است و موضوع اصلی این تحقیق می‌باشد.

۱-۱- اهداف مطالعه

هدف از تحقیق حاضر بررسی تنش برشی در بسترها پوشیده از رسوبات غیرچسبنده حاوی مواد ریزدانه و بررسی اثر آن بر آستانه‌ی حرکت و مقایسه‌ی آن با نمودار شیلدز و سایر روش‌های موجود می‌باشد.

۱-۲- فرضیات تحقیق

در این تحقیق فرض بر این است که با وجود رسوبات ریزدانه به همراه رسوبات غیرچسبنده در بستر، آستانه‌ی حرکت را می‌توان با روش‌ها و معادلات ارائه شده برای بسترها متشکل از رسوبات غیرچسبنده، تعیین کرد.

۱-۳- روش انجام تحقیق

در این تحقیق با انجام آزمایشات در فلوم مستطیلی با طول ۱۲ متر و عرض و عمق ۴۰ سانتیمتر مستقر در آزمایشگاه هیدرولیک دانشگاه شهرکرد، آستانه‌ی حرکت مخلوط رسوبات درشتدانه و ریزدانه مورد بررسی قرار گرفته و ضمن ارزیابی روش‌های مختلف موجود، بهترین روش ارائه و پیشنهاد گردیده است.

۱-۴- ساختار پایان نامه

این پایان نامه متشکل از چهار فصل است که پس از بیان یک مقدمه مختصر، در فصل دوم به بررسی منابع و معرفی کارهای انجام شده در زمینه آستانه حرکت رسوبات غیر چسبنده، رسوبات چسبنده و رسوبات مخلوط پرداخته شده است. فصل سوم حاوی مطالبی در توصیف مشخصات مدل آزمایشگاهی، نحوه کار با مدل، مواد آزمایش، شرح آزمایش‌ها، زمان انجام آن‌ها و چگونگی برداشت نتایج حاصل در طول آزمایش‌ها می‌باشد. در فصل چهارم با بحث بر روی نتایج تنش برشی بستر و سرعت جریان اندازه گیری شده، آستانه حرکت رسوبات غیر چسبنده با مقادیر متفاوت رسوب ریز دانه (10% ، 25% و 50%) از طریق رسم نمودارها و بررسی جداول حاصله از این داده‌ها، به دست می‌آید. بر اساس تحلیل‌های انجام شده در فصل چهارم، نتایج نهایی و تعدادی پیشنهاد مرتبط با موضوعات طرح شده در انتهای فصل ارائه شده است.

فصل دوم

تئوری مسئله و بررسی منابع

۱-۱- مقدمه

اندازه‌ی دانه‌های تشکیل دهنده‌ی خاک در دامنه‌ی وسیعی متغیر است، بر حسب اندازه‌ی دانه‌ها، خاک‌ها معمولاً شن، ماسه، لای، رس و یا ترکیبی از آنها نامیده می‌شوند، بنابراین رسوبات غیرچسبنده و چسبنده توسط اندازه‌ی میانگین ذرات‌شان مشخص می‌شوند، برای تشریح خاک‌ها، سازمان‌های مختلف حدود جداکننده‌ی اندازه‌ی دانه‌های خاک را پیشنهاد می‌کنند.

۲-۲- رسوبات غیرچسبنده و چسبنده

در مقایسه با رسوبات چسبنده، در بین ذرات مجاور هم، در رسوبات غیر چسبنده نیروهای قابل توجهی وجود ندارد. این موضوع ذات آستانه‌ی حرکت رسوبات غیر چسبنده را معین می‌کند که شامل:

- ۱) چرخش، لغزش یا هر دو؛

جدول ۲-۱- حدود اندازه ذرات برای دسته‌بندی ترکیبات خاک(طاحونی، ۱۳۷۶)

نام سازمان (MIT)	شن	ماسه	لای	رس	اندازه‌ی دانه‌ها (mm)
انستیتو تکنولوژی ماساچوست (USDA)	> ۲	۰/۰۶ تا ۰/۰۶	< ۰/۰۰۲	< ۰/۰۰۲	
(AASHTO)	> ۲	۰/۰۵ تا ۰/۰۵	< ۰/۰۰۲	< ۰/۰۰۲	
(ISSS)	۰/۰۷۵ تا ۰/۰۷۵	۰/۰۷۵ تا ۰/۰۷۵	< ۰/۰۰۲	< ۰/۰۰۲	ریزدانه‌ها (رس و لای) < ۰/۰۷۵
	۴/۰۷۵ تا ۴/۰۷۵	۷۶/۲ تا ۷۶/۲	۰/۰۷۵ تا ۰/۰۷۵		
					انجمان ادارات راه و ترابری امریکا

۲) جهش یا برخواستن ذرات؛

۳) معلق شدن بر طبق اندازه‌ی ذرات رسوب و شرایط جریان می‌باشد (ون راین ، ۱۹۸۴).

در مورد رسوبات غیرچسبنده قوانین پذیرفته شده‌ی زیادی در مورد آستانه‌ی حرکت وجود دارد که مشهورترین آن توسط شیلدز ارائه شد که در این تئوری، نمودار شیلدز حالت اولیه‌ی حرکت رسوبات که ممکن است شامل چرخش، لغزش یا هر دو حالت باشد بیان می‌کند، برای حالت جهش ذرات نیازمند یافتن اطلاعات مفصلی از نیروهای وارد بر ذرات رسوب در همه‌ی لحظات جهش می‌باشیم.

رسوبات چسبنده رسوباتی هستند که بین ذرات آنها پیوند و چسبندگی وجود داشته باشد، چنانچه ۸۰ تا ۹۰ درصد رسوبات از ۰/۰۷۵ میلی‌متر (الک شماره ۲۰۰) کمتر باشند وجود ۵ تا ۱۰ درصد رس در نمونه کافی است تا به این رسوبات، چسبنده اطلاق شود؛ رسوبات چسبنده به طور طبیعی شامل سیلت و رس می‌باشند، این ذرات عموماً شکل صفحه‌ای تخت یا سوزنی دارند و سطح مخصوص ویژه‌ی بالایشان به عنوان شدت مساحت سطح به حجم تعريف می‌شوند (پارتنيادیس، ۲۰۰۷). این مشخصه سبب می‌شود برای جذب سطحی یون‌ها، پتانسیل بالایی داشته باشند که به دو صورت نیروهای سطحی جاذبه یا دافعه را به وجود می‌آورند. عموماً نیروهای سطحی بر ذرات پشت سر هم رسوبات چسبنده چیره شده و بر وزن مستغرق ذرات که ناچیز می‌باشد تأثیر می‌گذارند (رادکیوی، ۱۹۸۴).

به علت کوچکی اندازه‌ی ذرات، رسوبات چسبنده به راحتی درون آب معلق می‌شوند و با بعضی از فرآیندهای شیمیایی که درون آب رخ می‌دهد این ذرات معلق، فولکوله می‌شوند، ساختار چسبنده‌ی این فولکوله‌ها کاملاً با رسوبات غیرچسبنده متفاوت است. در انتهای ذرات منفرد غیرچسبنده، به دلیل عدم وجود نیروهای متقابل آرام می‌شوند در حالی که رسوبات چسبنده که اخیراً تهشیش شدند و تصور می‌شود که از هم جدا گردند به صورت لبه به لبه یا لبه به سطح پیوستگی به هم متصل می‌مانند. در تجمع رسوبات چسبنده، فولکوله‌ها به طور قوی‌تری از طریق پیوستگی صفحه به صفحه به هم متصل هستند که چسبندگی زیاد در نزدیکی مرز رسوبات را معنی‌می‌دهد (پارتنيادیس، ۲۰۰۷).

۲-۳- مطالعات انجام شده روی آستانه حرکت رسوبات غیرچسبنده

۲-۱- آستانه حرکت و نمودار شیلدز

در کانالی که بستر آن از مواد رسوبی تشکیل شده باشد، در جریان‌های کم، ذرات بستر هیچ گونه حرکتی نداشته و در محل خود ثابت می‌باشند با افزایش تدریجی شرایط جریان مثل افزایش تنفس برشی و یا سرعت جریان، ذرات بستر شروع به حرکت خواهند کرد که این حرکت ابتدا به صورت بالا و پایین آمدن ذره بدون انتقال می‌باشد؛ و با افزایش بیشتر شرایط جریان، ذرات به طرف پایین دست شروع به حرکت خواهند کرد. لحظه‌ای را که ذرات شروع به حرکت می‌کنند اصطلاحاً آستانه حرکت می‌نامند.

برای آستانه حرکت ذرات رسوب سه تئوری مختلف وجود دارد: اولین تئوری به کار بردن آنالیز بی‌بعد در هنگام شروع حرکت ذره رسوب است که می‌توان به مطالعات شیلدز (۱۹۳۶) در این زمینه اشاره کرد، دومین تئوری بر اساس تحلیل مشتقات حاصل از تعادل نیروهای واردہ بر یک دانه‌ی رسوب روی سطح بستر می‌باشد که توسط براهام (به نقل از استلز (۱۹۸۱) بررسی گردید، سومین مورد استفاده از قطر معادل رسوب می‌باشد که توسط گوگس و دفنه (۲۰۰۵) ارائه شد. نظر به اینکه شروع حرکت ذرات شامل کمیت‌های قابل اندازه‌گیری و غیرقابل اندازه‌گیری است، آنالیز بی‌بعد یک روش مناسب برای تشریح روابط موجود بین این کمیت‌ها است و در این تحقیق مورد استفاده می‌باشد.

شرایط آستانه حرکت نیازمند داشتن مزهای محدود برای انتقال مواد بستر است؛ علی‌رغم اطلاعات زیادی که از تحقیقات روی آستانه حرکت رسوب بدست آمده، اما به دلیل عدم توافق صاحب‌نظران در مورد مفهوم آستانه حرکت، هنوز راه حل مشخصی برای تعیین دقیق آستانه حرکت ارائه نشده است. رادکی‌وی (۱۹۶۷) بیان داشت که اولین تحقیقات در مورد شرایط بحرانی حرکت رسوبات، توسط براهم در سال ۱۷۵۳ انجام شد و نتایج آن به صورت معادله (۱-۲) ارائه شد:

$$V = K \cdot W^{1/6}$$

۱-۲

که در آن W وزن ذره، K ثابت تجربی و V سرعت جریان سیال برای اینکه ذرات رسوب شروع به حرکت کنند. همچنین بوفینگتون (۱۹۹۹) اظهار داشت که شیلدز (۱۹۳۶) اولین شخصی است که به طور اصولی، تنفس برشی آستانه‌ی حرکت را توصیف کرد. او پس از انجام آزمایش‌های متعدد، متوجه شد که شروع حرکت ذرات رسوب به اندازه‌ی ذره، D_s ، لزجت مایع، μ ، وزن مخصوص مایع، ρ ، وزن مخصوص ذره، γ_s و تنفس برشی جریان در آستانه‌ی حرکت ذره، τ_c ، بستگی دارد. (شفاعی بجستان، ۱۳۷۳) به این ترتیب می‌توان نوشت:

$$F_1(\tau_c, \rho, \mu, D_s, \gamma_s, g) = 0$$

۲-۲

رابطه (۲-۲) با استفاده از آنالیز ابعادی و تئوری باکینگهام به رابطه بدون بعد (۳-۲) تبدیل می‌شود:

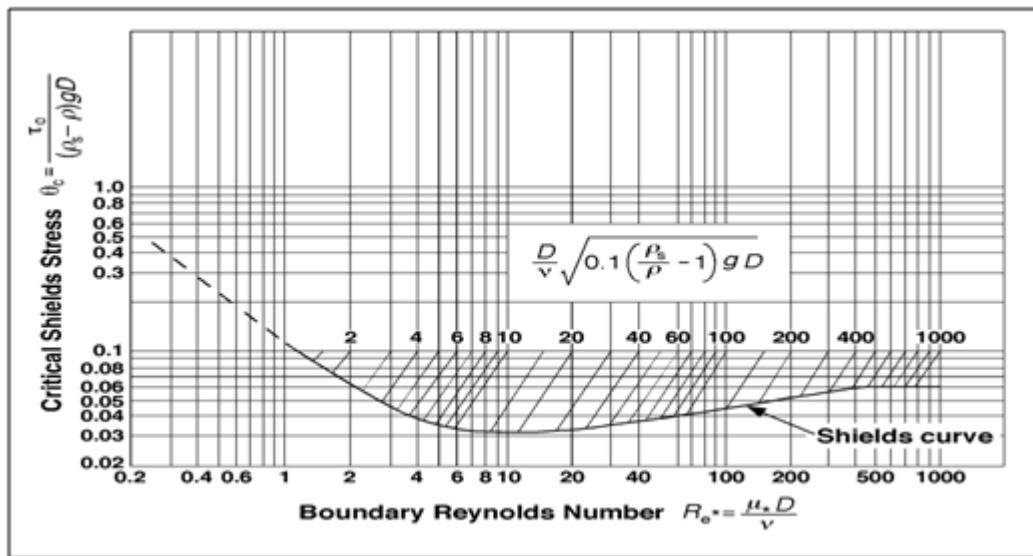
$$f_2 \left(\frac{\tau_c}{(\gamma_s - \gamma) D_s}, \frac{u_* D_s}{v} \right) = 0 \quad ۳-۲$$

و یا :

$$\frac{\tau_c}{(\gamma_s - \gamma) D_s} = f_3 \left(\frac{u_* D_s}{v} \right) \quad ۴-۲$$

پارامتر بی بعد $\frac{\tau_c}{(\gamma_s - \gamma) D_s}$ را معمولاً با θ_c نشان داده و آن را پارامتر بحرانی شیلدز (Parameter Critical) می‌نامند و $\frac{u_* D_s}{v}$ را عدد رینولدز مرزی (Boundary Reynolds Number) (Shields) می‌نامند، u_* سرعت برشی بحرانی است.

شکل ۱-۲ پارامتر شیلدز در مقابل رینولدز مرزی را نشان می‌دهد، این نمودار به نمودار شیلدز معروف است. در حقیقت خط رسم شده از نقاط آزمایش نشان دهنده شرایط هیدرولیکی جریان در لحظه شروع حرکت ذره می‌باشد، اگر شرایط طوری باشد که محل تلاقی $\frac{u_* D_s}{v}$ و $\frac{\tau_c}{(\gamma_s - \gamma) D_s}$ بالای خط قرار گیرد یعنی ذرات بستر در حرکت هستند و چنانچه محل تلاقی پایین خط باشد بیان‌گر این است که ذرات حرکتی ندارند.



شکل ۲-۱- نمودار شیلدز برای تعیین تنش برشی بحرانی

با توجه به شکل جریان را به سه قسمت می‌توان تقسیم نمود: منطقه جریان با بستر صاف یعنی وقتی $R_* < 5$ باشد، در این صورت پارامتر شیلدز تابعی از عدد رینولدز مرزی است.

منطقه بینابین، موقعی که $5 < R_* < 250$

منطقه جریان با بستر زبر که $R_* > 250$ که در این منطقه نیروی لزجت تأثیری روی حرکت ذرات ندارد و پارامتر شیلدز عدد ثابتی به شرح معادله (۵-۲) است :

$$\frac{\tau_c}{(\gamma_s - \gamma) D_s} = 0.056$$

۵-۲

در رودخانه‌ها و کانال‌های طبیعی معمولاً عدد رینولدز مرزی به حدی می‌باشد که بیانگر شرایط بستر زبر است و در نتیجه مطابق نمودار شیلدز، تحت این شرایط پارامتر شیلدز بحرانی، θ_c ، برابر عدد ثابتی می‌باشد، این عدد ثابت توسط شیلدز برابر 0.056 محاسبه گردید، هر چند دانشمندان پس از شیلدز، صحبت مطالعات وی را تأیید کرده‌اند ولی همه آن‌ها در رابطه با عدد ثابت 0.056 اتفاق نظر ندارند. تعدادی از دانشمندان از جمله میر-پیتر و مولر (Meyer-Peter and Muller) و گسلر (Gessler) عدد 0.047 را به دست آورده‌اند. یکی از دلایل این اختلاف، تعریف آستانه حرکت ذرات رسوب می‌باشد که در بین همه محققان یکسان نبوده است، البته تأثیر شرایط جریان به دلیل وجود تلاطم و همچنین شرایط آزمایش نیز می‌تواند تأثیر مستقیمی بر این تعریف داشته باشد (به نقل از شفاعی بجستان، ۱۳۷۳).

برای تعیین تنش برشی در آستانه حرکت ذرات رسوب می‌باشد، از این رو معادلاتی بر این نمودارها برآش داده شد که به شرح زیر است:

چنانچه عدد ذره به صورت $D_* = \left[\frac{g(G_s-1)}{\rho_s - \rho} \right]^{\frac{1}{3}} D_{50}$ و عبارت شیلدز به صورت $\theta_c = \frac{\tau_c}{(\rho_s - \rho) g D_{50}}$ تعریف شود، نمودار شیلدز را می‌توان به معادلات (۶-۲) تا (۱۰-۲) تبدیل کرد: (شفاعی بجستان، ۱۳۷۳)

$$1 < D_* \leq 4$$

$$\theta_c = 0.24 D_*^{-1}$$

۶-۲

$$1 < D_* \leq 10$$

$$\theta_c = 0.14 D_*^{+0.64}$$

۷-۲

$$10 < D_* \leq 20$$

$$\theta_c = 0.04 D_*^{-0.1}$$

۸-۲

$$20 < D_* \leq 250$$

$$\theta_c = 0.013 D_*^{+0.29}$$

۹-۲

$$D_* > 250$$

$$\theta_c = 0.056$$

۱۰-۲

۱-۱-۳-۲-اصلاحات نمودار شیلدز

از آنجا که از نمودار شیلدز نمی‌توان به طور مستقیم مقدار تنش بحرانی را یافت، مقدار این تنش با استفاده از پارامتر ذره D_* به طور غیر مستقیم از معادله (۱۱-۲) محاسبه می‌گردد.