

اللَّهُ الرَّحْمَنُ الرَّحِيمُ

وزارت اطلاعات و آمار علمی ایران  
توسعه و انتشار آمار



دانشگاه صنعتی اصفهان

۱۳۸۱ / ۴ / ۲۶

دانشکده نساجی

## مطالعه روی تاثیرات عملیات دباغی بر خواص الیاف پشم و خامه قالی

پایان نامه کارشناسی ارشد

جعفر حسن پور

استاد راهنما

دکتر علی اکبر قره آغاچی

۱۳۸۰

۴۱۵۱۴

۱۳۸۱ / ۴ / ۲۶



دانشگاه صنعتی اصفهان

دانشکده نساجی

وزارتخانه های آرایشی و بهداشتی  
توسعه و تحقیقات

پایان نامه کارشناسی ارشد رشته شیمی نساجی و علوم الیاف جعفر حسن پور

تحت عنوان

### مطالعه روی تاثیرات عملیات دباغی بر خواص الیاف پشم و خامه قالی

در تاریخ ۸۰/۸/۱۳ توسط کمیته تخصصی زیر مورد بررسی و تصویب نهائی قرار گرفت.

دکتر علی اکبر قره آغاچ

۱- استاد راهنمای پایان نامه

دکتر سید مجید مرتضوی

۲- استاد مشاور پایان نامه

دکتر سید محمد عترتی

۴- استاد داور

دکتر محمد مرشد

۵- استاد داور

دکتر علی اکبر قره آغاچ

سرپرست تحصیلات تکمیلی دانشکده

### تقدیر و تشکر

در اینجا لازم میدانم از جناب آقای دکتر قره آغاجی که برای انجام این پایان نامه زحمات فراوانی کشیده اند تشکر کنم همچنین از جناب آقای دکتر مرتضوی و دکتر امیر شاهی دکتر عترتی ، دکتر مرشد، سرکار خانم مهندس برهانی ،علی حسینی،خلیلی و دیگر پرسنل محترم دانشکده نساجی تقدیر و تشکر نمایم.

از دوستانم مهندس قدبنان ،مهندس الیاسی،مهندس گلمکانی،مهندس کریمی ،مهندس انور حسینی ،مهندس رجبی،خانم مهندس نصیری و دیگر عزیزان که در طی انجام این پایان نامه مدد رسان من بودند تقدیر و تشکر میکنم

کلیه حقوق مادی مترتب بر نتایج مطالعات ،  
ابتکارات و نو آوریهای ناشی از تحقیق موضوع  
این پایان نامه (رساله) متعلق به دانشگاه صنعتی  
اصفهان است.

تقدیم به :

پدر و مادر مهربانم

## فهرست مطالب

صفحه	عنوان
هشت	فهرست مطالب .....
۱	چکیده .....
<b>فصل اول: مرور منابع</b>	
۲	۱-۱- مقدمه .....
۴	۱-۲: ساختمان پروتئینها .....
۵	۱-۲-۱: ساختمان نوع اول پروتئینها .....
۶	۱-۲-۲: دومین نوع ساختمان پروتئینها .....
۷	۱-۲-۳: سومین نوع ساختمان پروتئینها .....
۷	۱-۲-۴: چهارمین نوع ساختمان پروتئینها .....
۷	۱-۳-۱: ساختمان پشم .....
۱۳	۱-۳-۱-۱: انواع پروتئین موجود در الیاف پشم .....
۱۳	۱-۳-۱-۲: ساختمان مورفولوژیک لیف پشم .....
۲۱	۱-۴: خواص مکانیکی الیاف .....
۲۲	۱-۴-۱-۱: منحنی نیرو-ازدیاد طول .....
۲۳	۱-۴-۱-۲: موج و فر .....
۲۳	۱-۴-۱-۳: ساختمان فیزیکی پشم .....
۲۷	۱-۵-۱: واکنشهای شیمیایی الیاف پشم .....
۲۷	۱-۵-۱-۱: واکنش الیاف پشم با اسیدها .....
۲۸	۱-۵-۱-۲: واکنش الیاف پشم با قلیا .....
۳۲	۱-۵-۱-۳: واکنش الیاف پشم با اکسیدکنندهها .....
۳۳	۱-۵-۱-۴: واکنش الیاف پشم با احیاءکنندهها .....
۳۵	۱-۶: تأثیر عوامل شیمیایی بر خواص مکانیکی الیاف پشم .....
۳۹	۱-۷: بررسی ساختار شیمیایی الیاف پشم با تکنیکهای IR و FT-IR .....
۴۱	۱-۸-۱: عملیات دباغی .....
۴۱	۱-۸-۱-۱: روش سوئیت .....
۴۱	۱-۸-۱-۲: روش پینت .....
۴۲	۱-۹-۱: رنگرزی الیاف پشم .....
۴۴	۱-۹-۱-۱: رنگرزی الیاف آسیب دیده .....
۴۵	۱-۱۰-۱: ریسندگی نخ قالی (نخ پشمی) .....

### فصل دوم: آزمایشات و تجربیات

صفحه	عنوان
۴۸	۱-۲-مقدمه
۴۹	۲-۲- مواد مورد استفاده
۴۹	۳-۲- وسایل و تجهیزات مورد استفاده
۵۰	۴-۲- روش نمونه برداری برای پشم چیده
۵۲	۵-۲- عملیات دباغی
۵۳	۶-۲- بررسی استحکام الیاف چیده و دباغی شده
۵۳	۷-۲- بررسی تاثیر دباغی بر خواص استحکامی الیاف در ۱/۳ پائینی الیاف
۵۶	۸-۲- بررسی تورم ایجاد شده در الیاف بر اثر دباغی
۵۶	۹-۲- بررسی حلالیت پشم دباغی و چیده در اسید کلریدریک
۵۷	۱۰-۲- بررسی جذب رطوبت پشم دباغی و چیده
۵۸	۱۱-۲- بررسی پشم دباغی و چیده توسط FT-IR
۶۲	۱۲-۲- تصویر برداری توسط میکروسکوپ الکترونی
۷۳	۱۳-۲- رنگرزی الیاف دباغی و چیده
۷۴	۱۴-۲- ریسندگی خامه قالی
۷۶	۱۵-۲- بررسی استحکام خامه های تولید شده
۷۶	۱۶-۲- بررسی نایکنواختی در نخها توسط اوستر
۷۶	۱۷-۲- بررسی موثنتگی خامه ها

#### فصل سوم: بحث پیرامون نتایج

۷۸	۱-۳- مقدمه
۷۹	۲-۳- بررسی خواص استحکامی الیاف چیده و دباغی
۸۳	۳-۳- استحکام الیاف پشم در ۱/۳ پائین طولی الیاف
۸۵	۴-۳- تورم در الیاف پشم بر اثر دباغی
۸۶	۵-۳- حلالیت پشم دباغی و چیده در اسید کلریدریک
۸۶	۶-۳- جذب رطوبت الیاف چیده و دباغی
۸۷	۷-۳- بررسی پشم دباغی و چیده توسط طیف گیری FT-IR
۸۹	۸-۳- تصویر برداری توسط میکروسکوپ الکترونی (SEM) از سطح الیاف
۹۱	۹-۳- رنگرزی الیاف پشم
۹۴	۱۰-۳- مطالعه خواص خامه قالی
۹۵	۱۱-۳- خواص استحکامی خامه های تولید شده
۹۶	۲-۳- بررسی یکنواختی نخها (U%)



صفحه	عنوان
	<b>فصل چهارم: نتیجه گیری و پیشنهادات</b>
۹۷	۴-۱-آزمایشات انجام شده روی الیاف پشم .....
۹۷	۴-۱-۱-آزمایشات انجام شده برای بررسی خواص مکانیکی الیاف .....
۹۸	۴-۱-۲- خواص رنگرزی الیاف پشم دباغی و چیده .....
۹۸	۴-۲- مطالعه روی خواص ریسندگی خامه قالی از الیاف پشم چیده و دباغی .....
۹۹	۴-۳- پیشنهادات .....
۱۰۰	منابع .....
۱۰۳	پیوستها .....

### چکیده:

قالی بافی و صنعت فرش دستباف از دیر باز معرف هنر و صنعت ایران در سطح جهان بوده و به عنوان یکی از صادرات بزرگ غیر نفتی ایران مطرح بوده است. در سالهای اخیر صادرات فرش دستباف ایران به شدت کاهش یافته است که یکی از دلایل آن را می توان افت کیفیت قالی ایران دانست و در این میان الیاف پشم نقش تعیین کننده ای در کیفیت فرش دستباف دارند. الیاف پشم به طور سنتی به دو طریق چیدن از گوسفند زنده و دباغی از پوست بدست می آیند. با توجه به حجم نسبتاً بالای مصرف الیاف دباغی در صنعت فرش دستباف ایران بررسی تاثیر دباغی بر کیفیت الیاف پشم و بررسی تاثیر حضور این الیاف بر خامه قالی و فرش دستباف ضروری می باشد.

در این تحقیق امکان آسیب دیدگی الیاف بر اثر عملیات دباغی بر الیاف پشم و نیز تاثیر حضور این الیاف بر خواص خامه قالی مورد بررسی قرار گرفت بدین منظور ابتدا استحکام و ازدیاد طول واحد پارگی الیاف پشم چیده و دباغی اندازه گیری شد و با توجه به نتایج بدست آمده مطالعات تکمیلی از طریق بررسی امکان ایجاد تورم در الیاف بر اثر دباغی، اندازه گیری حلالیت در اسید و جذب رطوبت الیاف دباغی و چیده انجام گردید. در ادامه این بررسی ها ساختار داخلی الیاف از طریق روش طیف سنجی FTIR استفاده و همچنین خواص رنگ پذیری الیاف دباغی و چیده به عنوان یک خاصیت دیگر الیاف پشم در این تحقیق مورد بررسی قرار گرفت. پس از بررسی خواص مختلف الیاف برای مشخص شدن تاثیر الیاف آسیب دیده بر خواص قالی خامه هایی از الیاف ۱۰۰٪ چیده و مخلوط الیاف چیده و دباغی ( با نسبتهای ۱۵٪، ۲۰٪، ۲۵٪، ۳۰٪ از الیاف دباغی ) تولید گردید و خواص استحکام و ازدیاد طول تا حد پارگی نمونه های خامه و نیز یکنواختی و موثنتگی آنها مورد بررسی قرار گرفت.

مقایسه آماری بین میانگین نتایج حاصل از رفتار استحکام و ازدیاد طول الیاف نشان از کاهش استحکام و ازدیاد طول واحد پارگی الیاف بر اثر دباغی در ۱/۳ میانی طول الیاف دارد. استحکام و ازدیاد طول واحد پارگی الیاف در ۱/۳ پایینی طول الیاف بر اثر دباغی به مقدار بسیار بیشتری کاهش یافته اند. بررسی قطر الیاف دباغی و چیده نشان از تورم در قطر پشم بر اثر دباغی دارد و طیف های FTIR نشان دهنده کاهش تعداد پیوندهای پپتیدی در الیاف پشم در اثر دباغی میباشند. تصاویر میکروسکوپ الکترونی نشان دهنده آسیب ایجاد شده در سطح و ساختمان داخلی الیاف بر اثر دباغی می باشند همچنین نتایج بدست آمده از بررسی خواص رنگ پذیری الیاف دباغی و چیده شده نشان از کاهش جذب رنگ الیاف پشم دباغی در رنگرزی با رنگهای لولینگ دارد. مطالعه روی خواص استحکام و ازدیاد طول واحد پارگی خامه های قالی تولید شده از درصد های مختلف الیاف دباغی نشانگر کاهش استحکام آنها در اثر حضور الیاف پشم دباغی شده نسبت به خامه تولید شده از الیاف پشم ۱۰۰٪ چیده می باشد. که مقایسه آماری بین میانگین استحکام و ازدیاد طول تا حد پارگی این نمونه ها آنرا تایید می نماید. همچنین این مطالعات نشان میدهد که با افزایش درصد الیاف پشم دباغی کاهش استحکام شدت بیشتری دارد و حضور این الیاف باعث افزایش نایکنواختی خامه قالی و افزایش موثنتگی آنها میگردد.

## فصل اول مرور منابع

### ۱-۱- مقدمه:

تولید و صادرات جهانی فرش دستباف در سالهای اخیر دچار تغییر و تحولات بسیاری شده است. و به نظر می‌رسد که این دگرگونی‌ها صنعت فرش دستباف در ایران را که از دیرباز جزء مهمترین تولیدات و صادرات بوده است، تحت تأثیر خود قرار داده است.

قالیبافی در ایران حوزه فعالیت و ارتزاق گروه عظیمی از مردم ایران بخصوص روستاییان است و به طور کلی ۸٪ از اشتغال در ایران مربوط به صنعت فرش است [۱].

صنعت فرش علاوه بر اشتغال زایی از گذشته دور یکی از منابع مهم درآمدهای ارزی ایران بوده است. به طوری که در سالهای اخیر فرش دستباف بزرگترین صادرات غیرنفتی ایران بوده است و به طور کلی کمتر کالایی مثل فرش در میان صادرات غیرنفتی ایران قادر به رقابت نسبی و یا مطلق در بازارهای جهانی است. با توجه به این مسئله که صنعت قالی‌بافی عمدتاً با اقشار مستضعف و روستایی که غالباً با کمبود درآمدهای کشاورزی و بیکاریهای فصلی مواجه هستند، پیوند دارد تغییرات حاصله در این صنعت علاوه بر اثرات گسترده اقتصادی دارای اثرات اجتماعی مثل مهاجرت نیز می‌باشد.

با نگاهی به تاریخ فرش معلوم می‌شود که احتمال زیاد قالی‌بافی بعد از فنونی نظیر سبدهبافی، پارچه‌بافی به وجود آمده و تکامل یافته است. انسانهای اولیه ابتدا از پوست درختان و حیوانات و حصیر به عنوان فرش استفاده می‌کرده‌اند. که قدمت آنرا به ۲۵ تا ۳۰ هزار سال پیش نسبت داده‌اند [۲].

پس از اهلی شدن گوسفندان از پشم آنها برای بافت فرشهای پرزدار استفاده شد. این فرشها

علاوه بر زیرانداز به عنوان روانداز، روپوش حیوانات، کیسه‌های حمل مواد و ... استفاده می‌شده‌اند.

بدرستی معلوم نیست که اولین قالی در جهان از آن ایرانیان، چینی‌ها و یا دیگر ملت‌ها بوده است. ولی از

قدیمی‌ترین فرشهای بدست آمده می‌توان به قالیچهٔ پازیریک<sup>۱</sup> اشاره کرد این قالیچه اکنون در موزه آرمیتاژ روسیه نگهداری می‌شود و به مادها یا هخامنشیان نسبت داده می‌شود [۲].

این کشف نشان از قدمتی بیش از ۲۵۰۰ سال برای صنعت فرش ایران دارد. با گذشت زمان صنعت

فرش ایران شکوفاتر شده و در قرون ۶ و ۷ میلادی (دورهٔ ساسانیان) به اهمیت و شهرت بالایی رسید. چنانچه

سالنامهٔ سوئی سو<sup>۲</sup> از فرش ایران بعنوان کالائی وارداتی به چین نام می‌برد. فرش بهارستان یکی از معروفترین فرشهای باستانی ایران بوده است [۲].

در دوران صفویه صنعت فرش ایران به شکوفایی و رشد بالایی رسید و در این سالها (۱۶ تا ۱۸

میلادی) چندین مرکز قالیبافی در تبریز، اصفهان و دیگر شهرهای ایران ایجاد شد. در کارگاههای منتسب به

دربار فرشهای مخصوص دربار و نیز صادرات بافته میشد و مأموران حکومت نیز موظف بودند با بازرسی

اصالت و کیفیت فرشها را حفظ کنند. در این سالها تجارت فرش به صورت امری عادی درآمد و صدور قالی

از اصفهان و تبریز به ترکیه و از آنجا به اروپا و از طریق خلیج فارس توسط پرتغالی‌ها به اروپا آغاز شد در

قرن شانزدهم میلادی قالی ایران در اروپا کالایی پرشکوه و اعجاب‌آور بوده است. با تمرکز تدریجی ثروت

در اروپا تقاضای فرش بالا رفت به طور مثال می‌توان به سفارش دربار لهستان به کارگاههای کاشان و اصفهان

نام برد، که به علت ناشناخته بودن فرش ایران در اروپا این فرشها به نام فرشهای لهستانی معروف گردید [۲].

در دورهٔ معاصر نیز ایران همواره به عنوان بزرگترین تولیدکنندهٔ فرش مطرح بوده به طوری که در

سال ۱۹۷۰ میلادی ایران نیمی از بازار جهانی فرش را در اختیار داشت [۲]. در طی سالهای بعد صادرات

فرش در نوسان بود و در سالهای ۷۴-۷۲ هجری به اوج خود رسید و پس از آن شروع به کاهش کرد. در

سالهای ۷۲ و ۷۳ ارزش صادرات ایران به ترتیب ۱/۶۴ و ۱/۶ میلیارد دلار بود [۳].

با توجه به مطالب بالا بررسی دلایل این کاهش از اهمیت بالایی برخوردار است. می‌توان افت کیفیت

فرش را به عنوان یکی از مهمترین دلایل دانست.

الیاف پشم مادهٔ اولیهٔ فرش می‌باشد و تأثیر مستقیم بر کیفیت فرش دارد. عواملی نظیر نژاد، تغذیه و ...

به کیفیت الیاف پشم تأثیر دارند.

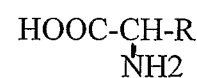
وزارتخانهٔ صنایع دستی و فرش ایران  
معاونت توسعهٔ بازاریابی و فروش  
معاونت بازرسی و کنترل کیفیت

الیاف پشم به دو صورت عمده بدست می آید. اولین روش، چیدن پشم از گوسفند زنده می باشد. روش دیگر بدست آوردن آن از پوست گوسفند ذبح شده می باشد که به آن پشم دباغی می گویند. طی سالهای ۱۳۷۶ و ۱۳۷۷ به ترتیب ۱۲۱۸۰۰۰۰ و ۱۱۲۴۶۰۰۰ رأس گوسفند در ایران ذبح شده است [۴]. با توجه به قیمت بالاتر گوشت نسبت به پشم، پشم این گوسفندان قبلاً چیده نشده و توسط دباغی از پوست جدا می شوند و تقریباً تمامی این الیاف وارد صنعت فرش می شوند.

دباغی به طور سنتی به دو روش سوئیت<sup>۱</sup> و پینت<sup>۲</sup> انجام می گیرد. در روش سوئیت پوست خیس در محیط مرطوب نگهداری می شود تا پشم از پوست جدا شود. این روش زمان بر بوده و به پوست آسیب می رساند. از طرفی روش پینت سریعتر بوده و به پوست آسیب نمی رساند در حالی که به الیاف پشم آسیب می رساند [۵]. در ایران دباغی به روش پینت انجام می گیرد. مواد مصرفی در تولید پینت، سولفور سدیم و آهک می باشند که به ترتیب احیاء کننده قوی و قلبایی قوی هستند این عوامل در تماس مستقیم با پشم باعث تخریب کامل پشم می شوند ولی در دباغی بین الیاف پشم و ماده دباغی تماس مستقیم وجود ندارد [۶]. همانطور که در بالا ذکر شد مقدار پشم دباغی بسیار زیادی در صنعت قالی و فرش استفاده می شود که ضرورت بررسی دقیق تأثیرات عملیات دباغی برالیاف پشم و تأثیر حضور این الباف بر خواص خامه قالی را روشن می کنند وهدف این تحقیق، بررسی این اثرات می باشد.

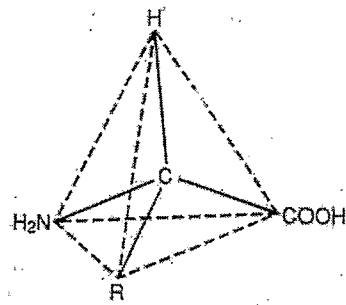
۱-۲: ساختمان پروتئینها

پروتئینها از اسید آمینه<sup>۳</sup> تشکیل شده اند و در طبیعت حدود ۲۲ اسید آمینه وجود دارد [۷]. این اسید آمینه ها،  $\alpha$ -آمینو اسید می باشند که فرمول عمومی اسید آمینه های  $\alpha$  به صورت زیر است.

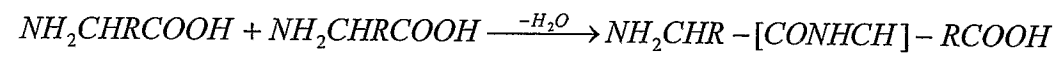


به علت اینکه چهار گروه متفاوت به کربن  $\alpha$  متصل هستند، این کربن فعالیت نوری دارد. به طور کلی یک اسید آمینه از نظر فضایی چون شکل ۱-۱-۱ می باشد [۱۰].

اسیدهای آمینه خاصیت آمفوتریک دارند و در نقطه ایزوالکتریکیشان از نظر بار الکتریکی خنثی بوده. در PH بالاتر دارای بار منفی بوده و در pH کمتر از نقطه ایزوالکتریکشان دارای بار مثبت می باشند. برای پشم این نقطه  $\text{pH} = 4/5$  می باشد. اسیدهای آمینه با هم ترکیب شده و زنجیرهای پلی پپتیدی (پروتئینها) را تشکیل می دهند [۸].



شکل ۱-۱- شکل فضایی اسید آمینه  $\alpha$  - [A]



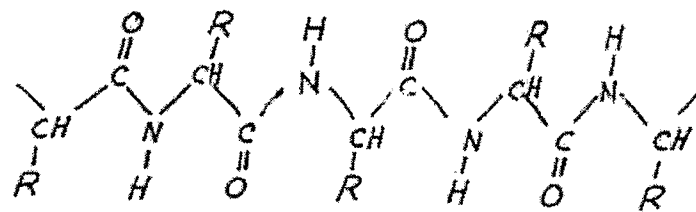
پلیمریزاسیون پلی کنداسه



وزن ملکولی پروتئینها بین ۵۰۰۰ تا ۲۰۰۰۰۰۰۰ دالتون می باشد. امکان تغییرات و ترکیبات حاصله از مجموع این ۲۲ اسید آمینه که در ساختمان پروتئینها شرکت دارند بسیار گسترده بوده در نتیجه انواع پروتئینهای بدست آمده بسیار متنوع و گوناگون خواهند بود. تنوع حالات ممکن به علت وجود وظایف مختلف برای پروتئینها می باشد. در مقایسه با سایر پلیمرهای طبیعی، پروتئینها از وظایف گسترده ای مثل، آنزیم، هرمون، آنتی بادی، حمل کننده، ملکولهای ذخیره کننده، واحدهای ساختمانی و دیگر وظایف مهم برخوردارند. اختلاف بین پروتئینها را نباید تنها ناشی از طرز قرار گرفتن واحدهای اسید آمینه (که ساختمان نوع اول پروتئین می باشد) در زنجیر پلیمر دانست، بلکه نکات دیگری مثل ساختمان سه بعدی پلیمر نیز در این مورد تأثیر دارد [V].

۱-۲-۱: ساختمان نوع اول پروتئینها:

ساختمان نوع اول به ترتیب قرار گرفتن اسیدهای آمینه در زنجیر پروتئین گفته می شود. اسیدهای آمینه توسط پیوند کووالانسی پپتیدی که از طریق کندانسیون ایجاد شده اند بیکدیگر مرتبط گشته و پلی پپتیدها را بوجود می آورند.



شکل ۱-۲- فرمول گسترده یک زنجیر پروتئین [V]

تفاوت در R باعث بوجود آمدن ساختمانهای مختلف می شود [V].

### ۱-۲-۲: دومین نوع ساختمان پروتئینها:

ساختمان نوع دوم پروتئینها به تمامی حالتها و شکلهای فضایی گفته می‌شود که پلی پپتیدها می‌توانند به خود بگیرند. شکل یک پروتئین نتیجه تمامی قسمت‌های متصل به هم و اثرات حاصله از نیروهای متقابل ملکولی به یکدیگر می‌باشد. بر اثر این نیروهای متقابل انواع تابها بوجود می‌آیند [۷]. این تابها عبارتند از:

تاب  $\alpha^1$

صفحات  $\beta^2$

تاب سه لایه، حلقه و یا تاب مختلط.

مهمترین حالت تابی شکل در پروتئینها تاب یا پیچ  $\alpha$  - می‌باشد. الگوی این تاب نتیجه تجارب و اطلاعات زیادی است که از طریق اشعه X بدست آمده است. در این ساختمان ۱۸ اسید آمینه در پنج گردش یا  $\frac{3}{6}$  اسید آمینه در هر تاب زنجیر پروتئین وجود دارد. این تابها پایداری خود را توسط پیوندهای هیدروژنی حاصل از گروههای ایمینی و کربونیل، پیوندهای نمکی مابین گروههای جنبی یونی بازی و اسید و اسید آمینه قتل دار و نیروهای واندروالس بدست می‌آورند. شکل ۱-۳ نیروهای الکترواستاتیک و نیروهای واندروالس را نشان می‌دهد [۷].

صفحات  $\beta$  را می‌توان به شکل حاصل از قرار گرفتن ورقه‌های موازی زنجیرهای پلی پپتیدی تشبیه نمود. نیروهای نگهدارنده و پایدار کننده این ساختمان حاصل از ارتباطی است که بین دو زنجیر و یا داخل یک زنجیر بوجود خواهد آمد.

فرم  $\alpha$  و  $\beta$  قابل تبدیل به هم هستند، با کشش مارپیچ‌های  $\alpha$  -، این ساختمان تبدیل به صفحات موازی  $\beta$  می‌شوند و در فرم  $\beta$  نیز به تدریج پروتئینها بدور یکدیگر چرخیده و پیچ  $\alpha$  - را بوجود می‌آورند و در این حالت در ساختمان موجودات زنده شرکت و فعالیت می‌کنند [۷].

برای ساختمان با تاب سه لایه می‌توان کلاژن<sup>۳</sup> را مثال زد. ساختمان کلاژن از به هم تابیده شدن سه زنجیر پلی پپتیدی بوجود آمده که هر زنجیر نیز برخوردار از پیچ  $\alpha$  - می‌باشد. این ساختمان پایداری خود را از طریق پیوندهای هیدروژنی بوجود آمده بین زنجیرهای مختلف در کلاژن بدست می‌آورد [۷].

ساختمان مختلط متعلق به نوعی از زنجیرهای پلی پپتیدی می‌باشد که بتوان آنها را با کشیدن به نهایت درجه از هم باز و گسترده نمود. البته چنین ساختمانی بندرت در طبیعت یافت می‌شود. اسید آمینه‌های موجود در زنجیر آماده تغییر شکل و گسترده شدن رشته پلیمر بوده و در حقیقت پروتئینهایی از این خاصیت برخوردارند که اسیدهای آمینه آنها از زنجیرهای جانبی کوچکی برخوردار باشند و هیچگونه ممانعت فضایی