

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشگاه اصفهان

دانشکده علوم

گروه فیزیک

پایان نامه‌ی کارشناسی ارشد رشته‌ی فیزیک گرایش اتمی مولکولی

طراحی لیزر حالت جامد پیکو ثانیه‌ای با استفاده از آینه‌های نیم‌رسانای جاذب

اشباع‌پذیر

استادان راهنما:

دکتر محمود سلطان‌الکتابی

دکتر مرتضی حاجی‌محمودزاده

استاد مشاور:

مهندس مهدی دهقان باغی

پژوهشگر:

مرضیه عرفانی‌جزی

مهر ماه ۱۳۹۰

کلیه حقوق مادی مترتب بر نتایج مطالعات، ابتکارات
و نوآوری های ناشی از تحقیق موضوع این پایان نامه
متعلق به دانشگاه اصفهان است.



دانشگاه اصفهان

دانشکده علوم

گروه فیزیک

پایان نامه‌ی کارشناسی ارشد رشته‌ی فیزیک گرایش اتمی مولکولی

خانم مرضیه عرفانی جزی تحت عنوان

طراحی لیزر حالت جامد پیکو ثانیه‌ای با استفاده از آینه‌های نیم‌سانای جاذب

اشباع‌پذیر

در تاریخ..... توسط هیأت داوران زیر بررسی و با درجه به تصویب نهایی رسید.

- | | | | |
|------|-----------------|---------------------------|-----------------------------|
| امضا | با مرتبه‌ی علمی | دکتر محمود سلطان‌الکتابی | ۱- استاد راهنمای پایان نامه |
| امضا | با مرتبه‌ی علمی | دکتر مرتضی حاجی‌محمودزاده | ۲- استاد راهنمای پایان نامه |
| امضا | با مرتبه‌ی علمی | دکتر | ۳- استاد داور داخل گروه |
| امضا | با مرتبه‌ی علمی | دکتر | ۳- استاد داور خارج از گروه |

امضای مدیر گروه

از زحمات استادان گران قدرم، جناب آقای دکتر محمود سلطان الکتابی و آقای دکتر مرتضی حاجی محمودزاده و جناب

آقای مهندس مهدی دهقان از مرکز صنایع اپتیک و لیزر اصفهان و مسئولین محترم آن مرکز، کمال تشکر را دارم.

تقدیم به آنان که

عشق را برایم معنای کنند...

پدر و مادر نازنینم و همسر مهربانم

چکیده

هدف از این پایان نامه طراحی لیزر حالت جامد Nd:YAG با پهنای تپ پیکوثانیه با استفاده از آینه‌های نیمرسانای جاذب اشباع پذیر SESAM است. دو روش کلی برای قفل‌بندی مدهای طولی لیزری وجود دارد: ۱- قفل‌بندی مدی کنا که از مدوله ساز کنای دامنه، AM، و یا از مدوله ساز فازی، FM، استفاده می‌شود ۲- قفل‌بندی مدی ناکنا که از مدوله ساز خود دامنه SAM تپ کوتاه تشکیل می‌شود. استفاده از SESAM یکی از روش‌های SAM برای مدوله ساز اتلافی است. ساختارهای SESAM بخاطر قابلیت ایجاد تغییر در خواص اپتیکی خطی و غیر خطی آنها نظیر شار اشباع ϕ_{sat} ، زمان واهلش، τ_a ، عمق مدوله سازی، ΔR ، و اتلاف غیر اشباع‌پذیر، R_{ns} ، در سامانه‌های لیزری گوناگون و برای مقاصد مختلف پزشکی، صنعت، نظامی و مخابرات و ارتباطات، قابل طراحی است. در طراحی و انتخاب SESAM برای تولید قطار پیوسته تپی در لیزرهای حالت جامد همواره دو شرط خود شروع شدگی و جلوگیری از ناپایداری کلید زنی Q باید در نظر گرفته شود. در انجام این پایان نامه با در نظر گرفتن دو شرط مذکور و همچنین شرایط پایداری تشکیل تپ و حد آستانه تخریب SESAM مورد نظر، یک نمونه SESAM مناسب با مشخصات $\Delta R = 0.6\%$ ، $R_{ns} = 0.4\%$ ، $\phi_{sat} = 70 \frac{\mu J}{cm^2}$ ، $\tau_a = 10 ps$ ، $a_0 = 1\%$ و حد آستانه تخریب $1 \frac{GW}{cm^2}$ برای قفل‌بندی مدی پیوسته لیزر Nd:YAG دم‌ش از پهلوی طراحی شده است. در ادامه با استفاده از برنامه‌ی Film Wizard با تغییر هر یک از عوامل ساختاری SESAM یک الگوی آرمانی برای طول موج لیزری حدود $1 \mu m$ معرفی شده است. در طراحی بازآواگر لیزری قفل‌شده مدی عوامل مختلفی از جمله راه نوری، شعاع آینه کروی، توان دم‌ش لیزر دیوده‌ها، و محل مناسب روزنه بر شرایط پایداری و ایجاد تپ موثر است. از این رو در این پایان نامه اثر هر یک از عوامل یاد شده بر خروجی و پایداری لیزر و همچنین اثرات حرارتی القایی بازآواگر از دیدگاه نظری با برنامه‌ی نوشته شده در محیط MATLAB و در آزمایشگاه از نظر تجربی مورد بررسی قرار گرفته است. این بررسی‌ها در آخر منجر به طراحی بازآواگر V شکل تشکیل یافته از دو آینه تخت جلویی و عقبی و شعاع آینه کروی $r_c = 3000 mm$ راه نوری $131.83 cm$ ، نرخ تکرار $113 MHz$ ، و توان دم‌ش در محدوده‌ی 260-270W شده است. بهترین مکان قرارگیری روزنه برای ایجاد تک مد عرضی لیزری در بازوی V شکل در نظر گرفته شد. در آخر با مطالعات و بررسی‌های انجام گرفته، یک نمونه بازآواگر آرمانی و SESAM مناسب به‌عنوان مدوله‌ساز اتلافی برای قفل‌بندی مدی طولی لیزر Nd:YAG دم‌ش از پهلوی معرفی شده است.

کلید واژه‌ها:

قفل‌بندی مدی ناکنا، جاذب اشباع‌پذیر، آینه‌های نیمرسانای جاذب اشباع‌پذیر، لیزر Nd:YAG دم‌ش دیودی پیوسته.

فهرست مطالب

صفحه

عنوان

فصل اول: قفل‌بندی مدی

مقدمه.....	۱
۱-۱-۱ مد عرضی و طولی در بازآواگر لیزری.....	۲
۲-۱ مقدمه قفل‌بندی مدی.....	۴
۳-۱ قفل‌بندی مدی.....	۶
۴-۱ انواع قفل‌بندی مدی.....	۹
۱-۴-۱-۱ مدوله‌سازی دامنه.....	۱۱
۲-۴-۱-۱ مدوله‌سازی فاز.....	۱۲
۵-۱ معادلات اولیه.....	۱۳
۶-۱ پهنای زمانی و پهنای طیفی.....	۱۶
۷-۱ پاشندگی.....	۱۸
۷-۱-۱-۱ تپ گاوسی.....	۱۹

فصل دوم: مشخصه‌های قفل‌بندی مدی و انواع آن

۲-۱-۲ تاریخچه تولید تپ‌های بسیار کوتاه پایدار در لیزرهای حالت جامد.....	۲۰
۲-۲ قفل‌بندی مدی با بازآواگر جفت شده (CML) و پیدایش SESAM's.....	۲۳
۳-۲ قفل‌بندی مدی با روش KLM.....	۲۵
۳-۲-۱ اثر غیرخطی کر.....	۲۶
۴-۲ عوامل موثر در شکل‌گیری تپ.....	۲۹
۵-۲ معادله اصلی قفل‌بندی مدی.....	۳۴
۶-۲ جاذب اشباع‌پذیر.....	۳۴
۶-۲-۱ قفل‌بندی مدی با جاذب اشباع‌پذیر سریع.....	۳۵
۶-۲-۲ قفل‌بندی مدی با جاذب اشباع‌پذیر کند همراه با اشباع محیط بهره.....	۳۸
۶-۲-۳ مد پیوسته و مد تپی در جاذب اشباع‌پذیر سریع.....	۴۱
۷-۲ روش‌های قفل‌بندی مدی ناکنا با جاذب اشباع‌پذیر.....	۴۲

۲-۸	الگوهای قفل‌بندی مدی ناکنا در لیزرهای حالت جامد.....	۴۲
۲-۹	قفل شدگی مدی ناکنا در لیزر تپی.....	۴۶
۲-۱۰	قفل شدگی مدی ناکنا در لیزر پیوسته.....	۴۶

فصل سوم: آینه‌های نیم‌رسانای جاذب اشباع پذیر

مقدمه.....	۴۸
۳-۱ آینه‌های نیم‌رسانای جاذب اشباع‌پذیر (SESAM'S).....	۴۹
۳-۱-۱ ساختار آینه‌های نیم‌رسانای جاذب اشباع‌پذیر.....	۵۰
۳-۲ پرشدگی نواری غیر خطی.....	۵۳
۳-۳ خواص ماکروسکوپی SESAM'S.....	۵۶
۳-۳-۱ عمق مدوله‌سازی ΔR و اتلاف غیراشباع پذیر ΔR_{ns}	۵۷
۳-۳-۲ شار اشباع $F_{Sat,a}$ و شدت اشباع $I_{Sat,a}$	۵۸
۳-۳-۳ تعیین ΔR_{ns} , ΔR , $F_{Sat,a}$ به روش آزمایشگاهی.....	۵۸
۳-۳-۴ زمان واهلش جاذب اشباع‌پذیر.....	۵۹
۳-۴ روش‌های رشد SESAM'S.....	۶۱
۳-۵ شار اشباع جاذب $F_{Sat,a}$ و شروع چندین تپ لیزری کوتاه.....	۶۱
۳-۶ زمان تولید تپ‌های قفل شده (MBT).....	۶۲
۳-۶-۱ شرط خود شروع شدگی قفل شدگی مدی پیوسته.....	۶۲
۳-۷ عوامل موثر بر آستانه‌ی تخریب SESAM'S.....	۶۴
۳-۸ مرز بین کلیدزنی Q، قفل بندی مدی کلیدزنی Q و قفل بندی مدی پیوسته در لیزرهای حالت جامد.....	۶۵
۳-۸-۱ شرایط مرزی برای کلیدزنی Q پیوسته (CW-QS).....	۶۶
۳-۸-۲ شرایط مرزی برای لیزر قفل شده مدی کلیدزنی Q.....	۶۷
۳-۹ سطح مقطع مد روی محیط بهره و جاذب.....	۷۰
۳-۱۰ نتایج شبیه‌سازی یک نمونه ساختار SESAM مناسب در گستره‌ی طول موجی حدود $1\mu m$	۷۰

فصل چهارم: طراحی سامانه‌ی قفل‌شده‌ی پیوسته مدی لیزر Nd:YAG

مقدمه	۷۳
۱-۴ ایجاد گرما در اثر دمش نوری محیط فعال	۷۴
۲-۴ اثر نوری-کشسانی	۷۵
۳-۴ عدسی گرمایی	۷۷
۴-۴ اثر دوشکستی	۷۹
۵-۴ جبران اعوجاج‌های نوری	۸۰
۶-۴ آستیگمات	۸۱
۷-۴ نتایج شبیه‌سازی	۸۳
۱-۷-۴ تغییر طول راه نوری بازآواگر	۸۴
۲-۷-۴ بررسی تاثیر طول راه نوری بازآواگر بدون حضور تیغه‌ی بروستر	۸۶
۳-۷-۴ بررسی اثر شعاع انحنای آینه‌ی کروی	۸۷
۴-۷-۴ توان، شار، و انرژی داخلی	۸۹
۸-۴ انتخاب آینه نیم‌رسانای جاذب اشباع پذیرمناسب	۹۰

فصل پنجم: آماده سازی بازآواگر لیزری برای قفل‌بندی مدی پیوسته

مقدمه	۹۲
۱-۵ سامانه‌ی خطی	۹۳
۲-۵ اندازه‌گیری فاصله کانونی عدسی گرمایی بلور Nd:YAG	۹۴
۳-۵ برپایی بازآواگر V شکل	۹۵
۱-۳-۵ بدست آوردن مد پایه‌ی TEM_{00}	۹۶
۲-۳-۵ محاسبه قطر لکه بر آینه عقبی، توان، و شار انرژی داخل بازآواگر لیزری	۹۸
۴-۵ بهینه سازی و پایدار سازی بازآواگر ۷ شکل	۹۹
۱-۴-۵ بهینه مقدار طول بازآواگر	۱۰۰
۲-۴-۵ بهترین مکان برای قرار دادن روزنه و بهینه مقدار شعاع آینه کروی	۱۰۲

صفحه

عنوان

۱۰۶.....	۳-۴-۵ بهینه سازی توان دمش سامانه
۱۰۸.....	۵-۵ جمع بندی و نتیجه گیری.....
۱۱۰.....	منابع و مأخذ

فهرست شکل‌ها

صفحه	عنوان
۲.....	شکل ۱-۱ طرح ساده لیزر قفل شده مدی و قطار تپی خروجی.....
۳.....	شکل ۲-۱ طیف اتلاف و بهره‌ی لیزری، مکان مدهای طولی، و خروجی لیزر چندین مدی.....
۴.....	شکل ۳-۱ مدهای عرضی در بازآواگر لیزری.....
۵.....	شکل ۴-۱ نمایه‌ی شدت در فضای بسامد و زمان، نمایه‌ی فاز در فضای بسامد و زمان در یک لیزر بدون قفل شدگی مدی.....
۶.....	شکل ۵-۱ نمایه‌ی شدت در فضای بسامد و زمان و نمایه‌ی فاز در فضای بسامد و زمان در یک لیزر با قفل شدگی مدی.....
۸.....	شکل ۶-۱ حاصل جمع چهار موج سینوسی با دامنه مساوی E_0 و فاصله جدایی بسامدی $\delta\omega$
۸.....	شکل ۷-۱ تاثیر تعداد مد قفل شده بر پهنای تپ، توان قله، و توان متوسط.....
۱۲.....	شکل ۸-۱ مدوله ساز اتلافی داخل بازآواگر به گونه‌ای عمل می‌کند که شدت لیزری را به صورت یک تپ کوتاه خارج کند.....
۱۴.....	شکل ۹-۱ میدان الکتریکی مربوط به دو تپ لیزری.....
۱۵.....	شکل ۱۰-۱ میدان الکتریکی، وابستگی بسامد به زمان، دامنه طیفی، و فاز طیفی تپ چیرپ افزایشی.....
۱۶.....	شکل ۱۱-۱ نمایه‌ی طیف بسامدی و نمایه‌ی زمانی شدت تپ متناظر برای تپ‌های استاندارد.....
۲۰.....	شکل ۱-۲ خروجی اولین لیزر تپی.....
۲۱.....	شکل ۲-۲ پهنای تپی قفل شده برای محیط‌های لیزری مختلف.....
۲۲.....	شکل ۳-۲ وابستگی زمانی توان لیزری.....
۲۳.....	شکل ۴-۲ کاواک اصلی و کاواک کمکی در الگوی بازآواگر جفت شده.....
۲۴.....	شکل ۵-۲ بازآواگر جفت شده و نحوه‌ی تاثیر محیط بهره در کاواک اصلی و محیط غیر خطی به همراه مدوله ساز اتلافی در کاواک کمکی بر کوتاه شدن تپ لیزری.....
۲۶.....	شکل ۶-۲ اثر خودکانونی پرتو در جاذب اشباع‌پذیر مصنوعی سریع KLM.....
۲۷.....	شکل ۷-۲ کوتاه شدن پهنای تپ تحت تاثیر روزنه نرم (هم‌پوشانی در محیط بهره) و یا روزنه‌ی سخت (وارد کردن روزنه قابل تنظیم).....
۲۹.....	شکل ۸-۲ سیر تکاملی تولید تپ‌های بسیار کوتاه لیزری در لیزرهای حالت جامد.....

- شکل ۲-۹ مدهای اصلی لیزری و مدهای جدید ناشی از اثر خود قفل بندی در محیط غیر خطی ۳۱
- شکل ۲-۱۰ بازآواگر تپی لیزری شامل بهره ومدوله ساز اتلافی ۳۲
- شکل ۲-۱۱ منحنی تغییرات اتلاف، بهره، و شدت تپ تشکیل شده بر حسب زمان در قفل بندی مدی کنا ۳۲
- شکل ۲-۱۲ منحنی تغییرات اتلاف، بهره، و شدت تپ تشکیل شده بر حسب زمان در قفل بندی مدی ناکنا ۳۳
- شکل ۲-۱۳ منحنی تغییرات اتلاف، بهره، و توان تپ تشکیل شده بر حسب زمان در قفل بندی مدی با جاذب اشباع پذیر سریع ۳۶
- شکل ۲-۱۴ الگوی جاذب اشباع پذیر سریع خطی ایده‌ال در مقابل الگوی غیر خطی جاذب ۳۸
- شکل ۲-۱۵ سه الگوی قفل بندی مدی ناکنا در لیزرهای حالت جامد ۴۳
- شکل ۲-۱۶ منحنی تغییرات اتلاف، بهره، و توان تپ تشکیل شده بر حسب زمان در قفل بندی مدی با جاذب اشباع پذیر کند وتشکیل سالیتون ۴۴
- شکل ۲-۱۷ تشکیل سالیتون ۴۵
- شکل ۲-۱۸ مراحل رشد نوفه‌های اولیه در لیزر پیوسته تا تشکیل تک تپ قفل شده ۴۶
- شکل ۳-۱ استفاده از آینه‌های در برگرفته‌ی جاذب نیم‌رسانای اشباع‌پذیر در لیزر قفل بندی شده حالت جامد ۴۹
- شکل ۳-۲ ساختار یک نمونه SESAM ۵۱
- شکل ۳-۳ طراحی‌های مختلف برای SESAM ۵۲
- شکل ۳-۴ نحوه‌ی تغییر بازتاب و تاخیر سرعت گروه بر حسب تابع موج در مد پادبازآواگری ۵۲
- شکل ۳-۵ بازتاب جاذب بر حسب شار تپ فرودی و منطق کردن نتایج تجربی و استخراج ΔR_{ns} و F_{Sat} ۵۷
- شکل ۳-۶ مقادیر اندازه‌گیری شده برای ΔR_{ns} , ΔR $F_{Sat,a}$ ۵۹
- شکل ۳-۷ نمودار جذب جاذب نیم‌رسانا بر حسب زمان و مشخص کردن انواع روش‌های واهلش ۶۰
- شکل ۳-۸ شرایط پایداری برای CW-QS به ازای مقادیر مختلف $2q_0T_g$ ۶۷
- شکل ۳-۹ نمودار ضریب بازتاب (٪) بر حسب طول موج (nm) ۷۱

- شکل ۴-۱ ترازهای انرژی یک ماده لیزری چهار ترازی..... ۷۵
- شکل ۴-۲ (a) جهت گیری رشد بلوری برای میله Nd:YAG. (b) جهت گیری مشخصه کرنش گرمایی در صفحه‌ی عمود بر محور میله..... ۷۶
- شکل ۴-۳ توزیع حرارتی ناشی از دمش میله‌ی لیزری و سردسازی سطح خارجی، نمایه‌ی سهمی شکل برای توریع دما ایجاد کرده است..... ۷۸
- شکل ۴-۴ جهت گیری مشخصه‌ی مربوط به میله‌ی تحت تاثیر کرنش - گرمایی..... ۸۰
- شکل ۴-۵ اختلاف راه نوری بر حسب شعاع میله تحت تابع توان دمش..... ۸۰
- شکل ۴-۶ استفاده از چرخنده‌ی فارادی برای جبران اثر دوشکستی در بازآواگر لیزری..... ۸۱
- شکل ۴-۷ استفاده از مولفه‌ی اپتیکی نامتقارن در بازآواگر لیزری و ایجاد اثر آستیگمات..... ۸۲
- شکل ۴-۸ استفاده از آینه‌ی کروی برای جبران آستیگمات ناشی از نحوه‌ی قرارگیری میله‌ی لیزری..... ۸۳
- شکل ۴-۹ بازآواگر V شکل حاوی تیغه‌ی بروستر..... ۸۳
- شکل ۴-۱۰ شعاع پرتو در طول بازآواگر لیزری V شکل با حضور تیغه‌ی بروستر..... ۸۵
- شکل ۴-۱۱ بازآواگر لیزری V شکل بدون حضور تیغه‌ی بروستر..... ۸۶
- شکل ۴-۱۲ شعاع پرتو در طول بازآواگر لیزری V شکل بدون حضور تیغه‌ی بروستر..... ۸۷
- شکل ۴-۱۳ شعاع لکه بر آینه‌ی عقبی در راستای محور y در فاصله‌ی L_3 ۸۸
- شکل ۴-۱۴ پهنای باند بازتابندگی نمونه SESAM سفارشی..... ۹۱
- شکل ۵-۱ طرح ساده لیزر با برپایی خطی..... ۹۳
- شکل ۵-۲ برپایی سامانه برای اندازه‌گیری فاصله کانونی عدسی گرمایی بلور Nd:YAG از روش همگرایی پرتوی He-Ne..... ۹۴
- شکل ۵-۳ برپایی بازآواگر V شکل لیزر پیوسته‌ی دمش از پهلوی..... ۹۵
- شکل ۵-۴ برپایی بازآواگر V شکل و قرار دادن روزنه در فاصله‌ی d_1 از میله‌ی لیزری..... ۹۶
- شکل ۵-۵ نمایه خروجی لیزر با توان ورودی 290 W..... ۹۷
- شکل ۵-۶ برپایی بازآواگر V شکل و قرار دادن روزنه در فاصله‌ی d_2 از آینه‌ی عقبی..... ۹۷
- شکل ۵-۷ نمایه خروجی لیزر با توان ورودی 290 W و قرار دادن روزنه در فاصله‌ی d_2 از آینه‌ی عقبی..... ۹۸
- شکل ۵-۸ نمایه خروجی لیزر مربوط به داده‌های جدول (۵-۷) سطر ۱..... ۱۰۱
- شکل ۵-۹ نمایه خروجی لیزر مربوط به داده‌های جدول (۵-۷) سطر ۳..... ۱۰۱

- شکل ۱۰-۵ نمایه خروجی لیزر مربوط به داده‌های جدول (۷-۵) سطر ۴ ۱۰۲
- شکل ۱۱-۵ نمایه خروجی لیزر مربوط به داده‌های جدول (۸-۵) سطر ۱ ۱۰۳
- شکل ۱۲-۵ نمایه خروجی لیزر مربوط به داده‌های جدول (۸-۵) سطر ۲ ۱۰۴
- شکل ۱۳-۵ نمایه خروجی لیزر مربوط به داده‌های جدول (۸-۵) سطر ۳ ۱۰۴
- شکل ۱۴-۵ نمایه خروجی لیزر با توان دمش $260W$ ۱۰۵
- شکل ۱۵-۵ نمایه خروجی لیزر به ترتیب از راست مربوط به داده‌های جدول (۹-۵) ۱۰۶
- شکل ۱۶-۵ درصد انطباق نمایه بر منحنی گاوسی در راستای محور x ، به ترتیب از راست مربوط به داده‌های جدول (۹-۵) ۱۰۶
- شکل ۱۷-۵ درصد انطباق نمایه بر منحنی گاوسی در راستای محور y ، به ترتیب از راست مربوط به داده‌های جدول (۹-۵) ۱۰۷
- شکل ۱۸-۵ آماده سازی لیزر **Nd:YAG** دمش دیودی پیوسته برای قفل‌بندی مدی ۱۰۸

فهرست جدول‌ها

صفحه	عنوان
۱۱	جدول ۱-۱ ویژگی‌های چند نمونه از محیط‌های بهره‌ی لیزری
۱۷	جدول ۲-۱ مثال‌هایی از نمایه‌های تپ استاندارد و مشخصات آنها در فضای زمان و بسامد
۳۹	جدول ۱-۲ سطح مقطع گسیل القایی در لیزرهای حالت جامد، رنگینه‌ای، و نیم‌رسانا
۵۱	جدول ۱-۳ تاثیر کمیت‌های فیزیکی قابل مهندسی بر ویژگی‌های ماکروسکوپی قابل اندازه‌گیری
۵۳	جدول ۲-۳ ساختارهای مورد استفاده برای چند نمونه ماده فعال لیزری
۷۷	جدول ۱-۴ مشخصات بلور Nd:YAG
۸۴	جدول ۲-۴ بررسی اثر تغییر طول بازآواگر بر پایداری و شعاع پرتو روی آینه‌ی عقبی لیزر
۸۶	جدول ۳-۴ بررسی تغییر طول بازآواگر بر پایداری، نرخ تکرار، شعاع پرتو روی آینه‌ی عقبی لیزر انرژی و شار داخلی
۸۶	جدول ۴-۴ بررسی شعاع انحنای آینه‌ی کروی بر نرخ تکرار، شعاع پرتو روی آینه‌ی عقبی لیزر، انرژی و شار داخلی
۸۹	جدول ۵-۴ نحوه‌ی تغییرات توان، شار، و انرژی داخلی بر حسب طول راه نوری
۹۰	جدول ۶-۴ مشخصات SESAM سفارشی برای قفل‌بندی پیوسته مدی لیزر Nd:YAG
۹۳	جدول ۱-۵ تغییر توان خروجی لیزر بر حسب توان دمش بلور Nd:YAG
۹۴	جدول ۲-۵ تغییر توان خروجی لیزر بر حسب توان دمش بلور Nd:YAG بعد از وارد کردن صفحه‌ی قطبنده
۹۵	جدول ۳-۵ اندازه‌گیری فاصله کانونی عدسی گرمایی بلور Nd:YAG از روش همگرایی پرتوی He-Ne
۹۵	جدول ۴-۵ توان خروجی بازآواگر V شکل
۹۸	جدول ۵-۵ توان خروجی $P_{out} (W)$ به ازای توان دمش $P_{in} (W)$
۹۹	جدول ۶-۵ به ازای مقادیر مختلف توان ورودی، و L ، کمیت‌های مورد نظر محاسبه شده‌اند
۱۰۰	جدول ۷-۵ بررسی تغییر طول بازآواگر و مکان روزنه بر توان خروجی لیزر
۱۰۳	جدول ۸-۵ بررسی تغییر شعاع آینه‌ی کروی و مکان روزنه بر توان خروجی لیزر
۱۰۶	جدول ۹-۵ بررسی پایداری و توان خروجی لیزر با افزایش توان دمش سامانه
۱۰۷	جدول ۱۰-۵ به ازای مقادیر مختلف توان ورودی، بهینه مقدار L_1, L_2, L_3 حاصل شده است

کوتاه‌نوشت‌ها

A-FPSA:	Antiresonant Fabry-perot saturable Absorber
AOM :	Acousto-Optic Modulator
APM :	Additive Pulse Mode locking
CML :	Coupled - Cavity Mode Locking
CW :	Continuos Wave
CW-ML:	Continuos Wave Mode Locked
FSA :	Fast Saturable Absorber
FWHM:	Full Width at Half Maximum
GDD :	Group Delay Dispersion
KLM :	Kerr – Lens Mode Locking
MBE :	Molecular Beam Epitaxy
RPM :	Resonance Passive Mode Locking
QS-ML:	Q- Switched Mode Locked
SESAM's:	Semiconductor Saturable Absorber Mirror's
SSA :	Slow Saturable Absorber
SPM :	Self Phase Modulation
SAM :	Self Amplitude Modulation
SIM :	Self-Induced Modulation
USP :	Ultra Short Pulses

پیشگفتار

از سال ۱۹۹۰ پیشرفت گسترده‌ای در زمینه تولید تپ‌های بسیار کوتاه لیزری در حدود پیکو ثانیه و فمتو ثانیه با استفاده از روش قفل‌بندی مدی طولی در لیزرهای حالت جامد صورت گرفته است. امروزه اکثر لیزرهای تپی بسیار کوتاه از لیزرهای حالت جامد است که نسبت به محیط‌های بهره دیگر خصوصیات بهتری دارد.

تپ‌های خیلی کوتاه لیزری به دلیل چهار ویژگی عمده‌ای که دارا هستند، برای کاربردهای گوناگون در عرصه‌های مختلف علمی و پژوهشی استفاده می‌شوند: ۱- پهنای زمانی کوتاه: پهنای زمانی خیلی کوتاه لیزرهای قفل‌شده از حدود پیکو ثانیه (10^{12} ps) تا حدود آتوثانیه (10^{18} as) می‌تواند برای کند کردن حرکت اجسام سریع مانند مولکول‌ها و الکترون‌ها، به منظور اندازه‌گیری زمان واهلش حامل‌ها در نیمه‌هادی‌ها، مطالعه دینامیک برهم‌کنش شیمیایی و یا کنترل مدارهای الکترونیکی که سرعت بالایی دارند استفاده شود. ۲- نرخ تکرار بالای تپ لیزری: نرخ تکرار حدود چند گیگاهرتزی برای انتقال اطلاعات در صنعت مخابرات و ارتباطات پر سرعت کاربرد دارد. ۳- بالا بودن شدت توان: توان‌های در حد مگاوات در فیزیک غیرخطی از جمله تولید بسامدهای مراتب بالاتر تبدیل بسامدی و یا مصارف صنعتی مورد استفاده است. ۴- پهنای طیفی گسترده: پهنای باند گسترده‌ی این لیزرها در بیناب‌نمایی طیفی از جمله در علوم پزشکی جایگاه ویژه‌ای پیدا کرده است. همچنین از گستردگی پهنای بینابی به‌عنوان یک خاکش نوری برای سنجش بسامدهای ناشناخته می‌توان بهره گرفت.

هدف ما از این پژوهش، مطالعه‌ی روش‌های قفل‌بندی مدی ناکنا به روش جاذب اشباع‌پذیر در لیزرهای حالت جامد به‌خصوص با استفاده از ساختار آینه‌های نیم‌رسانای جاذب اشباع‌پذیر (SESAM'S) و بررسی کمیت‌های ساختاری این نوع آینه‌ها در خروجی لیزر مورد نظر است. در تولید تپ‌های بسیار کوتاه، بیشترین توجه به تولید تپ‌های پیوسته و منظم قفل‌شده است که محیط بهره به‌طور پیوسته دمیده و تعداد زیادی از مدهای طولی لیزری با رابطه‌ی فازی مشخص قفل می‌شوند تا تپ کوتاه تولید شود.

در فصل نخست، مفاهیم و معادله‌های قفل‌بندی مدی، انواع روش‌های آن و خصوصیت هر یک از این روش‌ها توضیح داده می‌شود.

در فصل دوم، عوامل موثر بر شکل‌گیری تپ‌های بسیار کوتاه در لیزرهای حالت جامد به‌ویژه با جاذب اشباع‌پذیر بررسی شده و انواع آن مورد مطالعه قرار می‌گیرد. سپس، به ذکر جزئیات در مورد قفل‌بندی مدی ناکنا در لیزرهای حالت جامد، شرایط خودشروع‌شدگی و چگونگی تولید تپ‌های پیوسته‌ی قفل‌بندی شده می‌پردازیم.

در فصل سوم ساختار آینه‌های نیم‌رسانای جاذب اشباع‌پذیر را بررسی کرده و خواص ماکروسکوپی آن را که در سامانه‌ی لیزری مورد نظر مهم است برمی‌شماریم. در پایان این فصل، با بهره‌گیری از نرم‌افزار Film Wizard، نمونه‌ای از این آینه‌ها را برای قفل‌بندی مدی در طول موج لیزری حدود $1\mu m$ طراحی می‌کنیم.

در فصل چهارم، با استفاده از برنامه‌ی نوشته شده توسط نرم‌افزار MATLAB بازآواگر V شکل، مناسب و پایدار برای قفل‌بندی مدی لیزر Nd:YAG پیوسته‌ی دمش دیودی را طراحی نموده که در آن بهینه مقدار برای راه نوری باز آواگر، شعاع انحنای آینه‌ی کروی و توان دمش دیودها، معرفی می‌شود.

در فصل پنجم، با استفاده از نتایجی که در آزمایشگاه به دست آوردیم، عوامل تاثیرگذار بر شرایط پایداری بازآواگر V شکل را می‌آزماییم و سامانه‌ی لیزری پیوسته‌ی Nd:YAG را برای وارد کردن آینه‌ی نیم‌رسانای جاذب اشباع‌پذیر، آماده می‌کنیم. در نهایت، با استفاده از نتایج دو فصل پایانی، یک ساختار SESAM آرمانی و بازآواگر V شکل مناسب، برای قفل‌بندی پیکوثانیه‌ای با استفاده از آینه‌های نیم‌رسانای جاذب اشباع‌پذیر در لیزر Nd:YAG پیوسته ارائه می‌نماییم.

فصل اول

قفل بندی مدی

Mode Locking

مقدمه

یک لیزر معمولاً از یک جفت آینه که با فاصله L از یکدیگر قرار دارند و محیط بهره که توسط چشمه‌ای دمیده می‌شود تشکیل شده است. در لیزر پیوسته (CW)¹ و یا در لیزر تپی که مدت دوام تپ آن از دوره‌ی رفت و برگشت پرتو درون بازآواگر $T_r = \frac{2L}{c}$ ($L = nL_0$) طول راه نوری، L_0 جدایی هندسی آینه‌ها و n نماشکست درون بازآواگر است.) بزرگتر باشد، توزیع انرژی تابشی تقریباً به صورت یکنواخت بین دو آینه لیزری صورت می‌گیرد.

¹ Continues Wave