



۱۵۷۹۹۲



دانشکده فنی
گروه مهندسی مکانیک

عنوان پایان نامه کارشناسی ارشد

بررسی انتقال گرما در بوبین بشقابی ترانسفورماتور

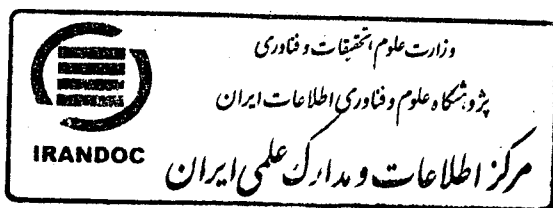
دانشجوی کارشناسی ارشد:

سحر صمصامی

استاد راهنما:

دکتر شهرام خلیل آریا

اسفند ماه ۱۳۸۶



۱۵۷۶۶۲

۱۳۹۰/۳/۱

۲

پایاننامه خانم سر محمد صالحی در تاریخ ۸۶/۱۲/۲۰

شماره بارتبه عالی و نمره ۱۹ نژاد ۲۰۲۰

مورد پذیرش هیئت محترم داوران قرار گرفت.

۱- استاد راهنمای اول و رئیس هیئت داوران دکتر شرام خدین اریا

۲- داور خارجی دکتر امیر میرزائی

۳- داور داخلی دکتر سعید حسینی

۴- نماینده تحصیلات تکمیلی دکتر بهروز طوسی

لر

نور

حق طبع و نشر محتوای پایاننامه برای دانشگاه ارومیه محفوظ است.

به پاس تعبیر عظیم و انسانی اش
از کلمه دوستی-

به پاس عاطفه سرشارش
که در این برهوت بدگمانی و شک
چون شبچراغی می درخشد و روح را از تنهایی و نومیدی رهایی می دهد
و گرمای امید بخشش اش
که در این سرد ترین روزگاران
ناباوری را تخطئه می کند-

به پاس قلب بزرگی که فریادرس است
و سرگردانی و ترس
در پناه اش به شجاعت می گراید-

به پاس محبت بی دریغی که فروکش نمی کند
و انسانیتهی که در نبرد با ظلمت از پا در نمی آید،

این مجموعه را به
مادر فداکار و همسر مهربانم
تقدیم می کنم.

تقدیر و تشکر:

از استاد ارجمند جناب آقای دکتر شهرام خلیل آریا، جناب آقای دکتر پسته
جناب آقای دکتر میرزایی و دوست و استاد عزیز جناب آقای دکتر پیام
شریفی، همکاران محترم شرکت ایران ترانسفو، آقای مهندس حسامی، آقای
مهندس آبلو، آقای مهندس براتی، آقای مهندس منوچهری، آقای دکتر
حسینی و آقای دکتر رحیم پور که با وجود مشغله بسیار در تمامی مراحل
انجام پروژه مرا از راهنماییها و حمایتهای علمی خود بهره مند ساختند کمال
تشکر و سپاسگزاری را دارم.

چکیده

در طراحی یک ترانسفورماتور عمر مفید ترانس (که تابعی از میزان توانایی ترانس در دفع تلفات تولیدی با توجه به شرایط محیط می باشد): بسیار قابل توجه بوده و در ارتباط مستقیم با مواد مورد استفاده در ساختار ترانس است و انواع مواد با توجه به دمای سیم پیچ و روغن تعیین میشوند. تعیین توزیع دمایی سیم پیچ و روغن و حتی توزیع سرعت و فشار حرکت روغن و مهمتر از همه تعیین مقدار و محل (HOT SPOT) داغترین نقطه سیم پیچ ضروری به نظر میرسد. به این دلیل در کار حاضر یک مدل هیدرولیکی و گرمایی جهت تعیین توزیع دمای بشقابها و روغن خنک کننده در بوبین بشقابی (OD) ارائه شده است. در این پروژه بوبین بشقابی که جریان روغن داخل آنها جهت داده شده است با استفاده از روش شبکه ای جریان روغن مدل گردیده است. در این مدل ابتدا تلفات تولیدی محاسبه شده سپس با حل سه معادله بقاء جرم، بقاء انرژی و افت فشار (با در نظر گرفتن انتقال گرمای هدایت و جابجایی از بشقاب به کانالهای افقی و عمودی روغن) دمای بشقابها به دست آمده است. تلفات کل سیم پیچ شامل تلفات اهمی و فوکو می باشد. تلفات فوکو در دو راستای شعاعی و محوری از جمله تلفات تولیدی مؤثر بر میزان کلی تلفات بوده که می تواند میزان جهش دمایی بشقابها را تا چند درجه افزایش دهد که در کارهای قبلی تلفات فوکو در راستای شعاعی ملاحظه نشده است. در این تحقیق تلفات تولیدی (اهمی و فوکو) و مقاومت هیدرولیکی و توزیع دمایی روغن و بشقابها و نیز جهش دمایی بوبین نسبت به روغن و همچنین مقدار و محل دقیق داغترین نقطه سیم پیچ (HOT SPOT) (که در کارهای قبلی دمای متوسط گرمترین بشقاب، دمای (HOT SPOT) محسوب می شد) محاسبه شده است. همچنین تاثیر پارامترهایی چون مقدار تلفات فوکو تعداد و اشهرهای راهنما ارتفاع سیستم خنک کاری (رادیاتورها)، تعداد اسپیسرها و تیرکها و انتقال گرما از کانالهای عمودی بر جهش گرمای بشقابها مورد بررسی قرار گرفته است. در مدل حاضر خواص روغن مثل دانسیته و ویسکوزیته، مقاومت الکتریکی سیم پیچ، ضریب انتقال گرمای جابجایی و ضریب اصطکاک بصورت تابعی از دما تغییر می یابند.

مقایسه نتایج مدل با نتایج تجربی یک ترانسفورماتور نمونه تطابق خوبی را نشان می دهد.

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
	تقدیم
	تقدیر و تشکر
i	چکیده
ii	فهرست مطالب
vii	فهرست اشکال
xii	فهرست جداول
xiii	علائم و اختصارات
	فصل اول-مقدمه
۱	۱- مقدمه و هدف تحقیق
۲	۲-۱ ساختار تحقیق
	فصل دوم - معرفی ترانسفورماتور و سیستم خنک کاری آن
۵	۱-۲ مقدمه
۵	۲-۲ معرفی ترانسفورماتور و اجزا اصلی آن
۵	۱-۲-۲ تعریف ترانسفورماتور
۵	۲-۲-۲ انواع ترانسفورماتور
۵	۱-۲-۲-۲ تقسیم بندی بر اساس توان
۶	۲-۲-۲-۲ تقسیم بندی بر اساس نحوه خنک کاری
۸	۳-۲-۲ اجزاء ترانسفورماتورها

۸	۱-۳-۲-۲ جزء فعال
۹	۲-۳-۲-۲ مخزن ترانس
۱۰	۳-۳-۲-۲ تجهیزات ترانسفور ماتور
۱۱	۴-۳-۲-۲ سیم پیچها (بوینها)
۱۶	۵-۳-۲-۲ مبدل‌های گرمایی
۱۶	۶-۳-۲-۲ ماده خنک کننده
۱۸	۳-۲ سیستمهای خنک کاری
۱۸	۱-۳-۲ جریان روغن طبیعی (OIL NATURAL)
۱۹	۲-۳-۲ جریان واداشته (اجباری) روغن (OIL FORCED)
۲۰	۳-۳-۲ جریان واداشته جهت داده شده روغن (OIL DIRECTED)
۲۳	۴-۳-۲ خنک کاری روغن گرم شده

فصل سوم-مروری بر مطالعات انجام یافته

۲۵	۱-۳ مقدمه
۲۵	۲-۳ پژوهشهای انجام یافته
۲۵	۱-۲-۳ مطالعات الیور و وکیو
۲۷	۲-۲-۳ مطالعات پیورنک و همکاران
۳۰	۳-۲-۳ مطالعات چن و همکارانش
۳۱	۴-۲-۳ مطالعات ساروناک
۳۱	۵-۲-۳ مطالعات مفوتا و بالک
۳۳	۶-۲-۳ مطالعات آبلو و براتی
۳۵	۳-۳ جمع بندی

۳۶	فصل چهارم - تعریف موضوع پروژه و ارائه یک مدل ریاضی
۳۶	۱-۴ مقدمه
۳۶	۲-۴ مدل ریاضی
۴۰	۳-۴ معادلات حاکم بر مسئله
۴۱	۱-۳-۴ معادله بقا جرم
۴۲	۲-۳-۴ معادله بقا انرژی
۴۵	۳-۳-۴ معادله افت فشار
۴۷	۴-۳-۴ معادله انتقال گرما
۴۷	۱-۴-۳-۴ انتقال گرمای هدایت
۴۸	۲-۴-۳-۴ انتقال گرمای جابجایی

۵۱ فصل پنجم - تلفات تولیدی در ترانسفورماتور و معادلات لازم

۵۱	۱-۵ مقدمه
۵۱	۲-۵ تلفات تولیدی در ترانسفورماتور
۵۱	۱-۲-۵ تلفات در مخزن، هسته و سایر قسمت‌های آهنی
۵۲	۲-۲-۵ تلفات در سیم پیچها
۵۲	۱-۲-۲-۵ تلفات اهمی
۵۳	۲-۲-۲-۵ تلفات فوکو
۵۳	۳-۲-۲-۵ تلفات بارداری
۶۱	۴-۲-۲-۵ سطوح خنک کاری و شار گرمایی بشقابها

۶۳	فصل ششم-مدل شبکه ی جریان و روش حل آن
۶۳	۶-۱-مقدمه
۶۳	۶-۲-مدل شبکه ای جریان
۶۳	۶-۲-۱-گره ها
۶۵	۶-۲-۲-شاخه ها
۶۵	۶-۳-مدل سازی گرمایی بوبینهای بشقابیی با جریان جهت داده شده روغن
۶۷	۶-۳-۱-معادله بقا جرم
۶۹	۶-۳-۲-معادله افت فشار
۷۴	۶-۳-۳-معادله بقا انرژی
۷۶	۶-۳-۴-محاسبه دمای بشقابها
۸۳	۶-۴-روش حل معادلات

۹۱	فصل هفتم-بحث و بررسی نتایج مدل
۹۱	۷-۱-مقدمه
۹۱	۷-۲-نتایج مدل
۹۱	۷-۲-۱-مقایسه نتایج مدل حاضر با یک نمونه تجربی و سایر مطالعات
۹۱	۷-۲-۱-۱-مقایسه مقادیر محاسبه شده با مقادیر آزمایشگاهی و نمونه تجربی
۹۳	۷-۲-۲-۱-مقایسه نتایج بدست آمده از مدل حاضر با نتایج اسپيرو و زانگ
۹۴	۷-۲-۳-۱-مقایسه نتایج بدست آمده از مدل حاضر با نتایج آبلو
۹۹	۷-۲-۲-بررسی انتقال گرما از بشقابها به روغن
۱۰۱	۷-۲-۳-۲-انمودار توزیع دمای بشقاب
۱۰۳	۷-۲-۴-۲-انمودار دمای متوسط بشقاب

۱۰۴	۵-۲-۷ نمودار دمای HOT SPOT در بشقابها
۱۰۴	۶-۲-۷ نمودار سرعت در کانالهای افقی
۱۰۶	۷-۲-۷ نمودار سرعت در کانالهای عمودی
۱۰۶	۸-۲-۷ نمودار Re در کانالهای افقی
۱۰۷	۹-۲-۷ نمودار Re در کانالهای عمودی
۱۰۷	۱۰-۲-۷ نمودار Nu در کانالهای افقی
۱۰۸	۱۱-۲-۷ نمودار Nu در کانالهای عمودی
۱۰۸	۱۲-۲-۷ نمودار دمای روغن در کانالهای افقی
۱۰۹	۱۳-۲-۷ نمودار دمای روغن در کانالهای عمودی
۱۰۹	۱۴-۲-۷ بررسی تاثیر تلفات فوکو و نحوه محاسبه آن

فصل هشتم- نتیجه گیری کلی و پیرای کارهای آتی

۱۱۱	۸-۱ مقدمه
۱۱۱	۸-۲ نتیجه گیری کلی
۱۱۱	۸-۲-۱ فرضیات حاکم بر مدل
۱۱۲	۸-۲-۲ نتایج مدل گرمایی بویین بشقابی
۱۱۳	۸-۳ پیشنهاد برای کارهای آتی

۱۱۴	منابع و مراجع
-----	---------------

فهرست اشکال

فصل اول

۱۴ شکل (۱-۲-الف) بوبین لایه ای

۱۴ شکل (۱-۲-ب) بوبین لایه ای

فصل دوم

۱۵ شکل (۲-۲) بوبین بشقابی

۱۹ شکل (۳-۲) نمای طرحواره جریان طبیعی روغن و هوای خنک کننده. مساحت ABCDA

با نیروی شناوری جریان روغن متناسب است

۲۰ شکل (۴-۲) نمای طرحواره جریان طبیعی روغن و جریان واداشته هوای

خنک کننده. در ترانسفورماتورهای *ONAF*

۲۱ شکل (۵-۲) نمای طرحواره جریان واداشته روغن و هوا در ترانسفورماتورهای *OFAF*

۲۱ شکل (۶-۲) نمای طرحواره جریان جهت داده شده روغن و جریان واداشته

هوا در ترانسفورماتورهای *ODAF*

۲۲ شکل (۷-۲) سطح مقطع برش خورده بوبین بشقابی در ترانسفورماتور *OD*

فصل سوم

۲۴ شکل (۱-۳) پروفیل سرعت در داخل کانالهای بوبین بشقابی

فصل چهارم

۳۷ شکل (۱-۴) نمای طرحواره بوبین بشقابی *OD*

۳۸ شکل (۲-۴-الف) سطح مقطع بوبین بشقابی *OD* (در راستای شعاعی)

- ۳۸ شکل (۴-۲-ب) سطح مقطع بوبین بشقابی OD (در راستای محوری)
- ۳۹ شکل (۴-۳) نمای طرحواره اکتیو پارت
- ۴۰ شکل (۴-۴) مدل شبکه ای جریان در بوبین OD

فصل پنجم

- ۵۴ شکل (۵-۱) تغییرات شار نشتی در بوبین
- ۶۰ شکل (۵-۲) مقطع بوبین در راستای محوری
- ۶۰ شکل (۵-۳) سطح مقطع هادی
- ۶۱ شکل (۵-۴) سطح مقطع بشقاب

فصل ششم

- ۶۵ شکل (۶-۱) مدل شبکه ای جریان
- ۶۷ شکل (۶-۲) پارامترهای مورد نیاز برای مدل‌سازی بشقابها
- ۷۰ شکل (۶-۳) طرحواره ای از کانال عبور روغن
- ۷۱ شکل (۶-۴) ضرایب kc, ke در داخل سطوح موازی
- ۷۲ شکل (۶-۵) ضرایب افت فشار در طول ورودی برای جریان آرام داخل کانالهای مستطیلی
- ۷۳ شکل (۶-۶) ضرایب اصطکاک برای جریان آرام توسعه یافته داخل کانالهای مستطیلی
- ۷۳ شکل (۶-۷) طرحواره ای از شاخه ها و گره ها برای استفاده در محاسبه افت فشار در انشعابها
- ۷۶ شکل (۶-۸) معرفی محورهای مختصات جهت مدل شبکه ای جریان
- ۸۰ شکل (۶-۹) مدار معادل گرمایی

فصل هفتم

- ۹۴ شکل (۷-۱) نمودار نسبت دبی حجمی روغن در کانال افقی به دبی حجمی متوسط

- شکل (۲-۷) نمودار دمای بشقاب (شامل ۸ قسمت که هر قسمت از ۱۳ بشقاب تشکیل شده است) ۹۶
- شکل (۳-۷) نمودار دمای بشقاب (آقای آبلو. شامل ۸ قسمت که هر قسمت از ۱۳ بشقاب تشکیل شده است) ۹۶
- شکل (۴-۷) نمودار سرعت روغن در کانالهای افقی (شامل ۸ قسمت که هر قسمت از ۱۳ بشقاب تشکیل شده است) ۹۷
- شکل (۵-۷) نمودار سرعت روغن در کانالهای افقی (آقای آبلو. شامل ۸ قسمت که هر قسمت از ۱۳ بشقاب تشکیل شده است) ۹۷
- شکل (۶-۷) نمودار عدد نوسلت در کانالهای افقی (شامل ۸ قسمت که هر قسمت از ۱۳ بشقاب تشکیل شده است) ۹۸
- شکل (۷-۷) نمودار عدد نوسلت در کانالهای افقی (آقای آبلو. شامل ۸ قسمت که هر قسمت از ۱۳ بشقاب تشکیل شده است) ۹۸
- شکل (۸-۷) میزان انتقال حرارت هدایت در بشقابهای بوبین OD ۹۹
- شکل (۹-۷) میزان انتقال حرارت از کانالهای عمودی نسبت به کل انتقال حرارت در بشقابهای بوبین OD ۱۰۰
- شکل (۱۰-۷) مقایسه تاثیر انواع انتقال گرما در دمای بشقابهای بوبین OD ۱۰۱
- شکل (۱۱-۷) شکل توزیع دمای بشقاب آخر در بوبین OD ۱۰۳
- شکل (۱۲-۷) نمودار دمای متوسط بشقابها در بوبین OD ۱۰۴
- شکل (۱۳-۷) نمودار دمای HOTSPOOT در بشقابهای بوبین OD ۱۰۴
- شکل (۱۴-۷) مدل شبکه ای جریان OD ۱۰۵
- شکل (۱۵-۷) نمودار سرعت در کانالهای افقی در بوبین OD ۱۰۵
- شکل (۱۶-۷) نمودار سرعت در کانالهای عمودی در بوبین OD ۱۰۶
- شکل (۱۷-۷) نمودار Re در کانالهای افقی در بوبین OD ۱۰۶
- شکل (۱۸-۷) نمودار Re در کانالهای عمودی در بوبین OD ۱۰۷
- شکل (۱۹-۷) نمودار Nu در کانالهای افقی در بوبین OD ۱۰۷

- شکل (۷-۲۰) نمودار Nu در کانالهای عمودی در بوبین OD ۱۰۸
- شکل (۷-۲۱) نمودار دمای روغن در کانالهای افقی در بوبین OD ۱۰۸
- شکل (۷-۲۲) نمودار دمای روغن در کانالهای عمودی در بوبین OD ۱۰۹
- شکل (۷-۲۳) نمودار تاثیر Z_{mit} در دمای بشقاب ۱۱۰

فهرست جداول

۲	جدول (۱-۱) انواع قطعات عایق در دماهای مختلف
۱۲	جدول (۱-۲) مشخصات فیزیکی مس و آلومینیوم
۲۳	جدول (۲-۲) حالت های مختلف سیال عامل و سیستم خنک کاری
۲۴	جدول (۳-۲) ترکیب های رایج سیال عامل و سیستم خنک کاری
۸۳	جدول (۱-۶) فرمول تقریبی ضرایب انتقال حرارت در روش های مختلف
۹۲	جدول (۱-۷) مشخصات هندسی ترانس ABB
۹۲	جدول (۲-۷) مشخصات فیزیکی روغن و ایزوله ABB
۹۳	جدول (۳-۷) مقایسه مقادیر محاسبه شده با مقادیر آزمایشگاهی ترانس ABB

علائم و اختصارات

Dg	عدد ثابت
θ_{hs}	بیشترین دمای بویین
m_i	دبی جرمی روغن در گره i ام
$A_{c,i,j}, A_{i,j}, A_c$	مساحت سطح مقطع کانال i, j
$u_{i,j}$	سرعت روغن در کانال i, j
$\rho_{i,j}$	چگالی روغن در کانال i, j
$a_{i,j}$	ماتریس اتصال بین دو گره i, j
p_i	فشار روغن در گره i ام
$\bar{k}_{i,j}, k'_{i,j}, k''_{i,j}, \xi_{i,j}, f_i$	ضرایب افت فشار در کانال i, j
$s_{i,j}$	هد پمپ در کانال i, j
h_i	ارتفاع گره i ام
c_p	ظرفیت گرمای ویژه روغن
tb_i, Tf_i	دمای روغن در گره i ام
$tw_{i,j}$	دمای دیواره مجاور کانال i, j بشقاب
Q_i	انرژی گرمایی تولیدی در گره i ام در واحد زمان
$q_{i,j}$	شار گرمایی تولیدی بشقاب
$A_{si,j}$	سطح انتقال گرما در بشقاب
$Nu_{i,j}$	ضریب انتقال گرما در کانال i, j
λ	ضریب هدایت گرمای روغن

$D_{i,j}$	قطر هیدرولیکی کانال z_i
μ_w	ویسکوزیته سینماتیکی بشقاب
μ_b	ویسکوزیته سینماتیکی روغن
Re	عدد رینولدز
Pr	عدد پراتل
D	قطر هیدرولیکی کانال
L	طول کانال
ν	ویسکوزیته دینامیکی روغن
t	دمای روغن
H_z	افت هد
A_p	محیط خیس شده سطح مقطع کانال
g	شتاب ثقل
M	دبی روغن
Gr	عدد گرافش
Z, Z_{mit}	نسبت تلفات ادی به تلفات اهمی
R_o	مقاومت الکتریکی هادی در دمای مرجع
I	جریان الکتریسیته
N_R	تعداد دور سیم پیچ
α	ضریب گرمایی مقاومت الکتریکی هادی
β	ضریب انبساط حجمی
$\Gamma_{i,j}$	مقاومت معادل گرمایی در کانال z_i
$\Gamma'_{i,j}$	ضریب انتقال گرمای کلی در کانال z_i
$T_{C,i}$	دمای بشقاب، آم

$\Gamma'_{f,ig}$

ضریب انتقال گرمای روغن در کانال z_i

$\Gamma'_{c,ij}$

ضریب انتقال گرمای لایه مرزی در کانال z_i

h_{ij}

ضریب انتقال گرمای جابجایی روغن

λ_{ins}

ضریب هدایت گرمای عایق

$P_k(i)$

مفاتی تولیدی در بشقاب Δm

T_o

مای مرجع

λ_c

ضریب هدایت گرمای هادی

فصل اول - مقدمه

۱-۱ مقدمه و هدف تحقیق

همانطوریکه نمیتوان زندگی امروزی را بدون انرژی الکتریسته تصور نمود، تصور یک شبکه برق، بدون عنصری بنام ترانسفورماتور نیز غیرممکن می باشد. ترانسفورماتورها در انواع توزیع و قدرت وظیفه تبدیل انرژی الکتریکی از یک سطح ولتاژ به سطح ولتاژ دیگر را بعهده دارند تا انتقال انرژی الکتریکی در مسافتهای طولانی میسر گردد.

ترانسفورماتورها از آن جهت که با تعداد زیاد و با قدرتهای بالا در شبکه برق حضور دارند و علاوه بر اینکه خودشان پرهزینه اند، در مسیر انتقال انرژی پرهزینه ای نیز قرار دارند. از نظر مهندسی دارای اهمیت فوق العاده ای می باشند.

خارج از مدار قرار گرفتن آنها حتی برای چندین ثانیه ممکن است، خسارات جبران ناپذیری را بر شبکه برق، تحمیل نماید. از این رو همواره این عنصر مهم شبکه برق، مورد علاقه و توجه محققین برق، مکانیک، مواد و ... قرار گرفته تا از نظر عیوب فنی، مسائل طراحی، بهینه سازی اقتصادی، افزایش قدرت خروجی و ... مطالعه و بررسی شود.

از جمله مهمترین فاکتورهای طراحی ترانس، عمر مفید ترانس می باشد که خود تابعی از توانایی ترانس در میزان دفع تلفات تولیدی با توجه به شرایط محیط است که وابسته به نوع مواد مورد استفاده در ترانس و مقاومت این مواد در مقابل دمای داخل ترانس در گذر زمان است. لذا محاسبه توزیع دمای روغن و اجزاء مهم تولید کننده تلفات گرمایی، جهت انتخاب صحیح مواد مورد استفاده در ترانس ضروری بنظر می رسد.

جزء اصلی ترانسفورماتور که تولید گرما می کند، قسمت فعال میباشد. قسمت فعال خود شامل دو جزء، هسته و سیم پیچ (بوبین) است. بوبینها منبع اصلی تولید گرما در ترانسفورماتور محسوب می شوند. لذا مواد سازنده بوبینها بیشتر از سایر مواد داخل ترانس، در معرض خطر خرابی ناشی از دماهای بالا می باشند. مواد عایق اطراف بوبینها از جمله این