



دانشگاه صنعتی شاهرود

دانشکده مهندسی معدن، نفت و ژئوفیزیک

گروه مهندسی نفت و ژئوفیزیک

عنوان:

## **بررسی تاثیر پارامترهای حفاری بر نرخ نفوذ مته در روش حفاری با هوا در یکی از میادین نفتی ایران**

دانشجو:

**بهروز باغبانی**

اساتید راهنما:

**دکتر علی مرادزاده**

**دکتر علی نخعی**

استاد مشاور:

**دکتر رضا روکی**

پایان نامه کارشناسی ارشد جهت اخذ مدرک کارشناسی ارشد

شهریور ۹۲



مدیریت تحصیلات تکمیلی  
فرم شماره (۶)

باسمه تعالی

شماره:  
تاریخ:  
ویرایش:

فرم صورت جلسه دفاع از پایان نامه تحصیلی دوره کارشناسی ارشد

با تأییدات خداوند متعال و با استعانت از حضرت ولی عصر (عج) نتیجه ارزیابی جلسه دفاع از پایان نامه کارشناسی ارشد آقای بهروز باغبانی رشته مهندسی نفت گرایش حفاری و بهره‌برداری تحت عنوان بررسی تاثیر پارامترهای حفاری بر نرخ نفوذ مته در روش حفاری با هوا در یکی از میادین نفتی ایران که در تاریخ ۱۳۹۲/۶/۲۷ با حضور هیأت محترم داوران در دانشگاه صنعتی شاهرود برگزار گردید به شرح ذیل اعلام می‌گردد:

قبول (با درجه: ۱۸-۷۵) امتیاز نسبتی ( )  
 مردود  دفاع مجدد  امتیاز نسبتی ( )

۱- عالی (۲۰-۱۹) ۲- بسیار خوب (۹۹-۱۸)

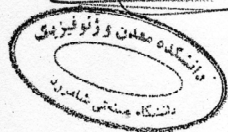
۳- خوب (۹۹-۱۷) ۴- قابل قبول (۹۹-۱۵-۱۴)

۵- نمره کمتر از ۱۴ غیر قابل قبول

امضاء	مرتبه علمی	نام و نام خانوادگی	عضو هیأت داوران
	استاد	دکتر علی مرادزاده	۱- استاد راهنما
	استادیار	دکتر علی نخعی	۲- استاد راهنما
	دانشیار	دکتر ابوالقاسم کامکار	۳- نماینده شورای تحصیلات تکمیلی
	استادیار	دکتر مهرداد سلیمانی	۴- استاد ممتحن
	استادیار	دکتر محمود نوروزی	۵- استاد ممتحن

رئیس دانشکده: دکتر رضا قوامی ریایی

امضاء



**این پایان نامه با حمایت و پشتیبانی پژوهش و توسعه  
شرکت نفت مناطق مرکزی ایران اجرا شده است**

تقدیم

# به پدر فداکار و مادر دلسوزم

به پاس تعبیر عظیم و انسانی‌شان از کلمه ایثار و از خود گذشتگی  
به پاس عاطفه سرشار و گرمای امیدبخش وجودشان که در این سردترین  
روزگاران بهترین پشتیبان است  
به پاس قلب‌های بزرگشان که فریاد رس است و سرگردانی و ترس در  
پناهمان به شجاعت می‌گراید  
و به پاس محبت‌های بی‌دریغشان که هرگز فروکش نمی‌کند

## قدردانی

سپاس پروردگار متعال را که در سایه‌ی رحمت بی‌کرانش فرصت تحصیل و دانش‌اندوزی نصیبم شد. در ابتدا وظیفه خود می‌دانم از زحمات بی‌دریغ و خالصانه‌ی اساتید راهنمای فرهیخته و بزرگوارم، جناب استاد علی مرادزاده و دکتر علی نخعی و مشاور محترم جناب آقای دکتر رضا روکی که مرا از راهنمایی‌های ارزشمند خود بهره‌مند ساختند، صمیمانه تشکر نمایم. از خانواده عزیزم که همیشه پشتوانه و تکیه‌گاه من بودند و با تحمل سختی‌ها راه را بر من هموار نمودند سپاسگزارم.

در پایان مراتب سپاس خود را نسبت به

جناب آقای مهندس حمیدرضا عباسی مشاور صنعتی پروژه،

و همگی مهندسين بزرگوار در شرکت نفت مناطق مرکزی به ویژه جناب آقای مهندس رفعتی،

مهندس طاهری دهلری و خانم مهندس ایروانیان که بدون همکاری آنها انجام این تحقیق میسر نبود، ابراز

می‌نمایم.

## تعهد نامه

اینجانب **بهروز باغبانی** دانشجوی دوره کارشناسی ارشد رشته مهندسی نفت- حفاری و بهره‌برداری دانشکده معدن، نفت و ژئوفیزیک دانشگاه صنعتی شاهرود نویسنده پایان نامه " بررسی تاثیر پارامترهای حفاری بر نرخ نفوذ مته در روش حفاری با هوا در یکی از میادین نفتی ایران" تحت راهنمایی دکتر علی مرادزاده و دکتر علی نخعی متعهد می‌شوم .

- تحقیقات در این پایان نامه توسط اینجانب انجام شده است و از صحت و اصالت برخوردار است .
- در استفاده از نتایج پژوهشهای محققان دیگر به مرجع مورد استفاده استناد شده است .
- مطالب مندرج در پایان نامه تاکنون توسط خود یا فرد دیگری برای دریافت هیچ نوع مدرک یا امتیازی در هیچ جا ارائه نشده است .
- کلیه حقوق معنوی این اثر متعلق به دانشگاه صنعتی شاهرود می باشد و مقالات مستخرج با نام « دانشگاه صنعتی شاهرود » و یا « Shahrood University of Technology » به چاپ خواهد رسید .
- حقوق معنوی تمام افرادی که در به دست آمدن نتایج اصلی پایان نامه تأثیرگذار بوده اند در مقالات مستخرج از پایان نامه رعایت می‌گردد.
- در کلیه مراحل انجام این پایان نامه، در مواردی که از موجود زنده ( یا بافتهای آنها ) استفاده شده است ضوابط و اصول اخلاقی رعایت شده است .
- در کلیه مراحل انجام این پایان نامه، در مواردی که به حوزه اطلاعات شخصی افراد دسترسی یافته یا استفاده شده است اصل رازداری ، ضوابط و اصول اخلاق انسانی رعایت شده است .

تاریخ

امضای دانشجو

### مالکیت نتایج و حق نشر

- کلیه حقوق معنوی این اثر و محصولات آن (مقالات مستخرج ، کتاب ، برنامه های رایانه ای ، نرم افزارها و تجهیزات ساخته شده است ) متعلق به دانشگاه صنعتی شاهرود می باشد . این مطلب باید به نحو مقتضی در تولیدات علمی مربوطه ذکر شود .
- استفاده از اطلاعات و نتایج موجود در پایان نامه بدون ذکر مرجع مجاز نمی باشد.

## چکیده

هدف هر عملیات حفاری، حفاری کردن در زمان کوتاه و یا هزینه کمتر همراه با ایمنی در عملیات است. مفهوم زمان برای هر عملیات حفاری را می‌توان با نرخ نفوذ مته (ROP) بیان کرد. پارامترهای زیادی بر روی سرعت حفاری تأثیر دارند که در صورت یافتن ارتباط بین این پارامترها و سرعت حفاری می‌توان به مدلی جهت بهینه‌سازی عملیات حفاری دست پیدا کرد.

در حوضه زاگرس جنوبی سازندها تا عمق ۳۰۰۰ متری دارای شکستگی و تخلخل فراوان هستند و به علت هرزروی فراوان گل، حفاری با هوا و کف انجام می‌گیرد. در این مطالعه هدف اصلی بر این است تا رابطه بین پارامترهای مکانیکی (وزن روی مته، سرعت دوران مته)، پارامترهای هیدرولیکی (دبی هوای تزریقی و سیال تزریقی به همراه مواد کف‌زا) و پارامترهای محیطی (سختی سازند و عمق) در حفاری با کف برای پیش‌بینی و رسیدن به بیشترین سرعت حفاری بدست آید. جهت رسیدن به هدف از داده‌های ۲ حلقه چاه (شماره ۶ و ۱۰) میدان شانول واقع در حوضه زاگرس جنوبی استفاده شده است. نرخ بهینه هوای تزریقی برای حفاری با کف و هوا جهت کاهش مشکلات با استفاده از نرم‌افزار هیدرولیک حفاری با هوا محاسبه شد که در این راستا میزان بهینه حجم تزریقی هوا برای حفاری با کف بین ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ CFM بدست آمد. در ادامه از توانمندیهای شبکه عصبی برای ایجاد مدلی جهت پیش‌بینی سرعت حفاری با داشتن پارامترهای مختلف استفاده شد و مشاهده گردید که مدل ارائه شده دارای دقت و برازش قابل قبول بر داده‌ها است. سپس از این مدل در طراحی آزمایشات جهت پیش‌بینی سرعت حفاری برای حالت‌های گوناگون طراحی شده در نرم‌افزار MiniTab و ایجاد رابطه ساده‌تر بین پارامترهای تأثیرگذار با نرخ نفوذ مته استفاده شد. در نهایت تأثیر پارامترهای حفاری با کف بر روی سرعت حفاری در حفره‌های ۲۶، ۱۷/۵ و ۱۲/۲۵ اینچی در دو چاه مورد مطالعه بررسی و مشخص شد که سرعت چرخش مته و عمق بیشترین و کمترین تأثیر را بر سرعت حفاری دارند. همچنین بهترین ترکیب پارامترهای قابل کنترل برای بهینه‌سازی سرعت حفاری تعیین گردید و با توجه به ترکیب حالات مختلف مشاهده شد که با افزایش عمق چنانچه از وزن روی مته و سرعت چرخش مته کمتری استفاده گردد با افزایش پارامترهای هیدرولیکی می‌توان به بیشترین سرعت حفاری دست یافت.

**کلید واژه:** سرعت حفاری، پارامترهای حفاری، حفاری با کف و هوا، طراحی آزمایشات، شبکه عصبی



## فهرست مقالات مستخرج از پایان نامه

۱- بررسی تاثیر پارامترهای حفاری با کف بر نرخ نفوذ مته با استفاده از آنالیز فاکتوریال، کنفرانس و

نمایشگاه تخصصی نفت، شماره ۹۳۹۵، ۲۴-۲۶ اردیبهشت ۹۲

۲- تخمین سرعت حفاری با سیال کف با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی رگرسیون عمومی،

همایش مهندسی مخازن هیدروکربوری و صنایع بالا دستی، ۱۹ اردیبهشت، ۱۳۹۲

## فهرست مطالب

فصل اول : کلیات	۱
۱-۱ مقدمه	۲
۲-۱ تشریح مسئله	۳
۳-۱ فرضیه‌ها و سوالات تحقیق	۴
۴-۱ هدف مطالعه و روش تحقیق	۵
۵-۱ ساختار پایان‌نامه	۶
فصل دوم : انواع سیالات حفاری و بررسی سوابق حفاری با هوا	۷
۱-۲ مقدمه	۸
۲-۲ طبقه بندی سیالات حفاری	۸
۱-۲-۲ سیالات پایه نفتی	۹
۲-۲-۲ سیالات پایه آبی	۱۰
۳-۲-۲ سیالات پایه گازی	۱۰
۳-۲ مجموعه‌های حفاری با هوا	۱۲
۱-۳-۲ حفاری با هوای خشک	۱۳
۲-۳-۲ حفاری با هوای مرطوب	۱۳
۳-۳-۲ حفاری با کف	۱۴
۴-۳-۲ حفاری با گل هوازده	۱۵
۴-۲ مقایسه بین گل حفاری و سیالات پایه گازی	۱۶
۵-۲ کف	۱۹
۱-۵-۲ کیفیت کف	۲۱
۲-۵-۲ رئولوژی کف	۲۲
۶-۲ انتقال خرده‌ها	۲۳
۷-۲ عوامل موثر بر سرعت حفاری	۲۴
۱-۷-۲ خصوصیات سازند/ سنگ	۲۵

۲۵.....	۲-۷-۲ عوامل مکانیکی
۲۵.....	۱-۲-۷-۲ وزن روی مته
۲۷.....	۲-۲-۷-۲ سرعت دوران مته
۲۷.....	۳-۲-۷-۲ نوع مته
۲۹.....	۳-۷-۲ خصوصیات سیال حفاری
۲۹.....	۴-۷-۲ عوامل هیدرولیکی
۳۰.....	۸-۲ مروری بر مطالعات گذشته
۳۰.....	۱-۸-۲ مطالعات گذشته حفاری با هوا
۳۲.....	۲-۸-۲ مطالعات گذشته حفاری با کف
۳۴.....	۳-۸-۲ مطالعات گذشته مدل حفاری
۳۹.....	۹-۲ معرفی میدان مورد مطالعه
۴۵.....	<b>فصل سوم: معرفی روشهای طراحی آزمایشات مورد استفاده</b>
۴۶.....	۱-۳ مقدمه
۴۶.....	۲-۳ طراحی آزمایشات
۴۷.....	۳-۳ دلایل استفاده از طراحی آزمایشات
۴۸.....	۴-۳ مراحل طراحی یک آزمایش
۵۰.....	۱-۴-۳ درک و بیان مسئله
۵۰.....	۲-۴-۳ تعیین متغیر پاسخ
۵۰.....	۳-۴-۳ انتخاب عاملها و سطوح
۵۱.....	۴-۴-۳ انتخاب نوع آزمایش طراحی شده
۵۱.....	۵-۴-۳ انجام آزمایش
۵۱.....	۶-۴-۳ تجزیه و تحلیل دادهها
۵۱.....	۷-۴-۳ تعیین اعتبار نتایج
۵۲.....	۵-۳ انواع روش طراحی آزمایشات
۵۲.....	۱-۵-۳ طراحی فاکتوریال
۵۲.....	۱-۱-۵-۳ طراحی کامل فاکتوریال

۵۴.....	۲-۵-۳ طراحی سطح پاسخ
۵۷.....	<b>فصل چهارم : هیدرولیک حفاری با هوا و انجام محاسبات لازم</b>
۵۸.....	۱-۴ مقدمه
۵۸.....	۲-۴ سیال و هیدرولیک حفاری
۶۱.....	۳-۴ مبانی نظری نرم افزار هیدرولیک حفاری با هوا
۶۳.....	۱-۳-۴ ساختار کلی فرمولی سیالات تراکم پذیر
۶۵.....	۴-۴ شرح بکارگیری نرم افزار هیدرولیک حفاری با هوا
۷۶.....	<b>فصل پنجم : پیش بینی سرعت حفاری به کمک شبکه عصبی مصنوعی رگرسیون شعاعی</b>
۷۷.....	۱-۵ مقدمه
۷۷.....	۲-۵ جمع آوری داده و ایجاد بانک اطلاعاتی
۷۸.....	۱-۲-۵ پارامترهای ورودی
۷۹.....	۲-۲-۵ پارامتر خروجی یا پاسخ شبکه
۷۹.....	۳-۵ پیش بینی سرعت حفاری با شبکه عصبی
۸۶.....	<b>فصل ششم : مدل سازی نرخ نفوذ مته در حفاری با کف بکمک روش طراحی آزمایشات</b>
۸۷.....	۱-۶ مقدمه
۸۷.....	۲-۶ طراحی سطح پاسخ (باکس - بنکن)
۹۶.....	۳-۶ تفسیر آنالیز واریانس
۹۸.....	۴-۶ تعیین اعتبار نتایج طراحی آزمایش
۹۸.....	۱-۴-۶ آنالیز باقی مانده ها
۱۰۳.....	۵-۶ طراحی فاکتوریل
۱۰۴.....	۶-۶ بررسی تأثیر پارامترهای حفاری با کف بر نرخ نفوذ مته
۱۰۴.....	۱-۶-۶ اثرات منفرد (اصلی)
۱۰۹.....	۲-۶-۶ اثرات متقابل پارامترها
۱۱۷.....	۷-۶ بهینه سازی سرعت حفاری
۱۲۵.....	<b>فصل هفتم : نتیجه گیری و پیشنهادها</b>

۱۲۶..... ۱-۷ نتیجه گیری

۱۲۷..... ۲-۷ پیشنهادات

۱۲۸..... منابع

۱۳۲..... پیوست الف

## فهرست اشکال

- شکل ۲-۱ تقسیم بندی سیالات حفاری ..... ۹
- شکل ۲-۲ تجهیزات عملیاتی مورد نیاز حفاری با هوا و کف ..... ۱۱
- شکل ۲-۳ تفاوت ساختاری کف و هوای مرطوب ..... ۱۵
- شکل ۲-۴ مقایسه انواع سیال حفاری و تأثیر آن بر سرعت حفاری ..... ۱۶
- شکل ۲-۵ مقایسه انواع سیال حفاری در پتانسیل جلوگیری از آسیب سازند ..... ۱۷
- شکل ۲-۶ مقایسه انواع سیال حفاری در قابلیت جلوگیری از هرزروی ..... ۱۷
- شکل ۲-۷ مقایسه انواع سیال حفاری در کنترل فشار منفذی ..... ۱۸
- شکل ۲-۸ مقایسه انواع سیال حفاری در کنترل آب سازندی ..... ۱۸
- شکل ۲-۹ توانایی انتقال خرده‌های بزرگ توسط کف در مقایسه با هوای مرطوب ..... ۲۳
- شکل ۲-۱۰ تأثیر وزن روی مته بر سرعت حفاری ..... ۲۶
- شکل ۲-۱۱ طبقه بندی انواع مته ..... ۲۸
- شکل ۲-۱۲ چینه‌شناسی و سازندهای میدان شانول ..... ۴۰
- شکل ۳-۱ فرایند مطالعه طراحی آزمایشات ..... ۴۷
- شکل ۳-۲ فلوجارت روش طراحی آزمایش‌ها ..... ۴۹
- شکل ۳-۳ طراحی باکس- بنکن سه عامل در سه سطح ..... ۵۵
- شکل ۴-۱ مقایسه سرعت سیال حفاری و دانسیته انرژی جنبشی در فضای حلقوی در عملیات های حفاری با گل و هوا ..... ۶۱
- شکل ۴-۲ مقایسه نمودار دانسیته سیال حفاری در فضای حلقوی و داخل رشته حفاری بین عملیات های حفاری با گل و هوا ..... ۶۳
- شکل ۴-۳ شماتیک گردش مستقیم گل ..... ۶۴
- شکل ۴-۴ شماتیک حفرات چاه شماره ۶ شانول ..... ۶۶
- شکل ۴-۵ نمودار انرژی جنبشی در دالیز ۱۷/۵ اینچ با حجم هوای تزریقی CFM ۵۹۰۰ ..... ۶۷
- شکل ۴-۶ نمودار انرژی جنبشی در دالیز ۱۷/۵ اینچ با حجم هوای تزریقی CFM ۶۹۰۰ ..... ۶۹

- شکل ۵-۱ ساختار شبکه عصبی رگسیون عمومی ..... ۸۰
- شکل ۵-۲ نمای کلی از شبکه عصبی رگسیون عمومی و بخشی از لایه پنهان آن ..... ۸۲
- شکل ۵-۳ سرعت حفاری اندازه گیری شده (واقعی) در مقابل سرعت حفاری پیش بینی شده توسط شبکه عصبی برای داده های آموزش ..... ۸۳
- شکل ۵-۴ سرعت حفاری اندازه گیری شده (واقعی) در مقابل سرعت حفاری پیش بینی شده توسط شبکه عصبی برای داده های اعتبارسنجی ..... ۸۴
- شکل ۵-۵ سرعت حفاری اندازه گیری شده (واقعی) در مقابل سرعت حفاری پیش بینی شده توسط شبکه عصبی برای داده های تست (آزمایش) ..... ۸۴
- شکل ۶-۱ نمودار هیستوگرام مقادیر باقی مانده طراحی باکس-بنکن ..... ۹۹
- شکل ۶-۲ نمودار احتمال توزیع داده های باقی مانده طراحی باکس-بنکن ..... ۱۰۰
- شکل ۶-۳ نمودار باقی مانده در مقابل سرعت حفاری پیش بینی شده ..... ۱۰۱
- شکل ۶-۴ نمودار باقی مانده بر حسب ترتیب حالات مشاهده آزمایش شده ..... ۱۰۲
- شکل ۶-۵ تاثیر پارامتر عمق بر سرعت حفاری ..... ۱۰۵
- شکل ۶-۶ تاثیر پارامتر وزن روی مته بر سرعت حفاری ..... ۱۰۶
- شکل ۶-۷ تاثیر پارامتر سرعت چرخش مته بر سرعت حفاری ..... ۱۰۶
- شکل ۶-۸ تاثیر پارامتر دبی سیال تزریقی بر سرعت حفاری ..... ۱۰۷
- شکل ۶-۹ تاثیر پارامتر دبی هوای تزریقی بر سرعت حفاری ..... ۱۰۸
- شکل ۶-۱۰ تاثیر پارامتر فرسایش دندان مته بر سرعت حفاری ..... ۱۰۸
- شکل ۶-۱۱ تاثیر پارامتر سختی سازند بر سرعت حفاری ..... ۱۰۹
- شکل ۶-۱۲ تاثیر اثرات متقابل (الف) عمق و وزن روی مته، (ب) عمق و دبی تزریقی سیال، (ج) عمق و سختی سنگ، (د) وزن روی مته و دبی تزریقی سیال، (ه) وزن روی مته و سختی سنگ، (و) دبی تزریقی سیال و سختی سنگ بر سرعت حفاری ..... ۱۱۰
- شکل ۶-۱۳ تاثیر اثرات متقابل پارامترهای (الف) وزن روی مته و سرعت دوران، (ب) وزن روی مته و دبی تزریق هوا، (ج) وزن روی مته و فرسایش مته، (د) سرعت دوران مته و دبی تزریق هوا، (ه) سرعت دوران مته و فرسایش مته، (و) دبی تزریق هوا و فرسایش مته بر سرعت حفاری ..... ۱۱۲

- شکل ۶- ۱۴ تاثیر اثرات متقابل پارامترهای (الف) سرعت دوران و دبی تزریق سیال، (ب) سرعت دوران و سختی سنگ، (ج) دبی تزریق سیال و دبی تزریق هوا، (د) دبی تزریق سیال و فرسایش مته، (ه) دبی تزریق هوا و سختی سنگ، (و) فرسایش مته و سختی سنگ بر سرعت حفاری ..... ۱۱۴
- شکل ۶- ۱۵ چگونگی تاثیر پارامترهای اصلی بر سرعت حفاری ..... ۱۱۷
- شکل ۶- ۱۶ تغییرات سطوح پارامترهای قابل کنترل حالت اول (حالتی که سه پارامتر عمق، فرسایش مته و سختی سنگ در سطح پایین قرار گیرند) ..... ۱۱۸
- شکل ۶- ۱۷ تغییرات سطوح پارامترهای قابل کنترل در حالت دوم (حالتی که سه پارامتر عمق، فرسایش مته و سختی سازند در سطح متوسط (خطوط قائم قرمز) قرار گیرند) ..... ۱۲۰
- شکل ۶- ۱۸ تغییرات سطوح پارامترهای قابل کنترل در حالت سوم (حالتی که سه پارامتر عمق، فرسایش مته و سختی سازند در سطح بالا قرار گیرند) ..... ۱۲۱
- شکل ۶- ۱۹ تغییرات سطوح پارامترهای قابل کنترل در حالت چهارم (حالتی که سطح دو پارامتر عمق و سختی سازند بالا بوده ولی سطح فرسایش مته پائین است) ..... ۱۲۳
- شکل الف- ۱ مته‌ی تیغه ثابت ..... ۱۳۲
- شکل الف- ۲ نمونه‌ای از مته‌ی دکمه‌ای و دندان‌های (غلتکی) ..... ۱۳۲



## فهرست جداول

- جدول ۲-۱ ترکیب کف فشرده ..... ۲۰
- جدول ۲-۲ ترکیب کف پایدار ..... ۲۱
- جدول ۲-۳ فاکتورهای مطرح شده موثر بر نرخ نفوذ مته ..... ۲۴
- جدول ۲-۴ پارامترها و نمونه داده چاه‌های ۶ و ۱۰ میدان شانول ..... ۴۴
- جدول ۴-۱ محاسبات پارامترهای خروجی نرم‌افزار برای دالیز ۱۷/۵ اینچ با حجم هوای تزریقی  
۵۹۰۰CFM ..... ۶۸
- جدول ۴-۲ محاسبات پارامترهای خروجی نرم‌افزار برای دالیز ۱۷/۵ اینچ با حجم هوای تزریقی  
۶۹۰۰CFM ..... ۷۰
- جدول ۴-۳ محاسبات پارامترهای خروجی نرم‌افزار برای دالیز ۲۶ اینچ با حجم هوای تزریقی  
۵۰۰۰CFM ..... ۷۲
- جدول ۴-۴ محاسبات پارامترهای خروجی نرم‌افزار برای دالیز ۲۶ اینچ با حجم هوای تزریقی CFM  
۱۶۰۰ ..... ۷۳
- جدول ۴-۵ محاسبات پارامترهای خروجی نرم‌افزار برای دالیز ۱۲/۲۵ اینچی با حجم هوای تزریقی  
۶۰۰۰CFM ..... ۷۴
- جدول ۴-۶ محاسبات پارامترهای خروجی نرم‌افزار برای دالیز ۱۲/۲۵ اینچی با حجم هوای تزریقی  
۱۲۰۰CFM ..... ۷۴
- جدول ۵-۱ میزان سختی معرفی شده برای سازندهای میدان شانول ..... ۷۹
- جدول ۵-۲ مقادیر ضرایب همبستگی (R) و جذر میانگین مربعات خطا (RMS) با فاکتورهای  
تعدیلی متفاوت در دو سری داده آموزش و آزمایش ..... ۸۱
- جدول ۶-۱ سطح تعیین شده پارامترها جهت طراحی به روش باکس-بنکن ..... ۸۷
- جدول ۶-۲ نمونه حالات طراحی شده به روش باکس-بنکن و سرعت حفاری پیش‌بینی شده از  
شبکه عصبی ..... ۸۸
- جدول ۶-۳ نوع مدل طراحی سطح پاسخ توسط نرم‌افزار مینی‌تب ..... ۸۹
- جدول ۶-۴ تخمین ضرایب رگرسیون در واحد نرم‌الایز شده طراحی باکس-بنکن ..... ۹۱

- جدول ۶-۵ آنالیز واریانس برای طراحی باکس - بنکن ..... ۹۴
- جدول ۶-۶ سطوح بدست آمده هر پارامتر قابل کنترل برای سرعت حفاری بهینه در حالت اول ۱۱۹
- جدول ۶-۷ مقادیر واقعی استفاده شده هر پارامتر برای حالت اول در چاه ۶ شانول ..... ۱۱۹
- جدول ۶-۸ سطوح بدست آمده هر پارامتر قابل کنترل برای سرعت حفاری بهینه در حالت دوم ۱۲۰
- جدول ۶-۹ مقادیر واقعی استفاده شده هر پارامتر برای حالت دوم در چاه ۶ شانول ..... ۱۲۱
- جدول ۶-۱۰ سطوح بدست آمده هر پارامتر قابل کنترل برای سرعت حفاری بهینه در حالت سوم ..... ۱۲۲
- جدول ۶-۱۱ مقادیر واقعی استفاده شده هر پارامتر برای حالت سوم در چاه ۶ شانول ..... ۱۲۴
- جدول ۶-۱۲ مقادیر واقعی استفاده شده هر پارامتر برای حالت سوم در چاه ۶ شانول ..... ۱۲۴

فصل اول

کلیات

---

## ۱-۱ مقدمه

در سال‌های اخیر به خاطر هزینه و مشکلات عملیاتی در میدان‌های نفتی و گازی، شرکت‌های عملیاتی بر کار کردن مؤثرتر و بکارگیری تکنیک‌های مختلف حفاری تاکید دارند. انتخاب تکنیک‌های مختلف حفاری یکی از راهکارهای افزایش دادن سرعت حفاری و کاهش هزینه‌های نهایی چاه‌های حفاری می‌باشد. استفاده از هوا و دیگر گازهای فشرده به عنوان سیال حفاری برای انتقال خرده‌های حفاری شده به سطح که به وسیله مته در ته چاه ایجاد شده‌اند، یکی از این روشها می‌باشد. هوا یا دیگر گازهای فشرده می‌توانند به تنهایی استفاده شوند یا می‌توان آنها را با یک سیال تراکم‌ناپذیر مثل آب همراه با افزودنی‌های مناسب به درون چاه تزریق کرد. سه نوع کاربرد عملیاتی برای این تکنولوژی وجود دارد: عملیات حفاری با هوا یا گاز (استفاده از هوا یا گاز فشرده شده به عنوان سیال حفاری)، عملیات حفاری گل‌هوازده<sup>۱</sup> (استفاده از هوا یا گاز فشرده شده مخلوط با یک سیال تراکم‌ناپذیر) و عملیات حفاری کف پایدار<sup>۲</sup> (استفاده از هوا و یا گاز با یک سیال تراکم‌ناپذیر برای ایجاد یک کف پیوسته سیال حفاری) (William, 2009). در فصل‌های بعدی به معرفی و کاربرد هر یک از این ترکیبات پرداخته می‌شود. در صورت استفاده از روش حفاری با هوا در سازندهای متخلخل و دارای شکستگی می‌توان سرعت حفاری را بیشتر و عمر مفید مته را طولانی‌تر ساخت، هرزروی گل را بهتر کنترل کرد، مغزه‌های تمیزتری گرفت و بر لایه‌های کم فشار مراقبت بیشتر و مؤثرتری اعمال نمود.

حفاری با هوا و گاز در اواخر دهه ۱۹۴۰ آغاز شد ولی به دلیل شکست‌های اولیه این روش جدید، رکودی نسبتاً طولانی در به کارگیری آن به وجود آمد. در اواخر دهه ۱۹۶۰ دوباره کاربرد آن گسترش یافت زیرا در لایه‌هایی که پایداری آن‌ها کم است و با جذب آب ریزش می‌کنند، حفاری با هوا نه تنها نتیجه‌ای عالی دارد بلکه با این روش می‌توان سریع‌تر حفاری کرده و تعداد مته‌ی کمتری هم استفاده کرد. سرعت حفاری در سازندهای شیلی با این روش تا ۹۰ فوت در دقیقه هم گزارش شده است (آریان‌پور، ۱۳۶۸). روش حفاری با هوا در ایران از سال ۱۹۷۰ و بوسیله شرکت‌های خارجی در منطقه کنگان مورد استفاده قرار گرفته شد (آریان‌پور، ۱۳۶۸). روش حفاری با هوا و کف از سال ۱۳۷۴ با حفر

1- Aerated Drilling Operation

2- Stable Foam Drilling Operation