

الله
بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ



دانشکده شیمی

پایان نامه برای دریافت درجه کارشناسی ارشد
گرایش شیمی تجزیه

سنتر پلیمر قالب یونی جیوه و کاربرد آن برای اندازه گیری مقادیر جزئی جیوه II در نمونه های حقیقی

اساتید راهنما :

آقای دکتر سید محمد رضا میلانی حسینی
آقای دکتر یعقوب اسدی قشلاق

استاد مشاور:

آقای دکتر طاهر علیزاده

دانشجو:

رضا بابائی

آذرماه ۸۴

با سپاس و قدردانی از:

استاد گرامی جناب آقای دکتر سید محمد رضا
میلانی حسینی

استاد گرامی جناب آقای دکتر یعقوب اسدی
قلاق

استاد گرامی جناب آقای دکتر طاهر علیزاده

و

پدر و مادر عزیزم که همواره پشتیبان من در تمام مراحل زندگی بوده اند.

و دوست عزیز و مهربانم سرکار خانم فهیمه بهرامی.

چکیده

معرفی بسپارهای قالب یونی در آنالیز مقادیر بسیار ناچیز کاتیون ها گام بسیار بزرگی در شیمی جداسازی و تغليظ بود. تکنیک قالب گیری یونی روشی را به وجود آورد که فلزات با ارزش را از ترکیبات معدنی و محلولهای رقیق جداسازی کند. همچنین آلودگی های فلزات سنگین نظیر کادمیوم ، جیوه ، نیکل و دیسپرسیوم را از ضایعات صنعتی بر طرف نماید.

در این کار بسپار قالب یونی جیوه II از همبسپارش ۴- وینیل پیریدین به عنوان تکپار عاملی ، اتیلن گلیکول دی متاکریلات به عنوان شبکه ساز ، ۲-۲ آزوبیس ۲- متیل پروپیونیتریل به عنوان آغازگر و کاتیون جیوه II به عنوان آنالیت هدف تشکیل شد. یون جیوه II با شستشو توسط محلول اسید نیتریک ۲۵٪ از بسپار حذف شده و حفره ای متناسب با شکل و اندازه جیوه بر جای گذاشت که به طور گزینش پذیر جیوه را از محلول های بسیار رقیق و همچنین آب دریا و آب رودخانه به عنوان نمونه های حقیقی تغليظ کرد. شناسایی با دستگاه اسپکتروسکوپی جفت شده القایی انجام شد. بهینه سازی بر روی شرایط pH، حجم محلول تماسی ، زمان تماس و دما صورت گرفت . همچنین این بسپار ضریب توزیع بالایی نسبت به بسپار کنترلی از خود نشان داد. گزینش پذیری نسبت به سایر کاتیون ها نظیر کادمیوم ، سرب ، روی و مس برای جیوه بسیار بالا بود. حد تشخیص ۱/۳ppb و راندمان بالای ۹۷٪ به دست آمد و انحراف استاندارد نسبی ۱/۴ شد.

فهرست فصول

عنوان	صفحه
فصل اول - مقدمه ای بر تکنیک قالب زدن و فرایند بسپارش قالب مولکولی	۱
۱- مقدمه	۱
۲- بسپار	۱
۳- انواع بسپارها و واکنش های بسپارش	۱
۴- مکانیسم بسپارش	۱
۵- بسپارهای قالب مولکولی	۱
۶- تکنیک قالب زدن مولکولی	۱
۷- تاریخچه	۱
۸- کاربرد	۱
۹- چگونه بسپار قالب مولکولی تهیه کنیم؟	۱
۱۰- انتخاب آنالیت هدف	۱
۱۱- تکیار عاملی	۱
۱۲- شبکه ساز	۱
۱۳- حلآل	۱
۱۴- آغازگر	۱
۱۵- روش های مختلف سنتر MIP	۱
۱۶- بسپارش توده ای	۱
۱۷- سیستم های متفرقه	۱
۱۸- تک لایه های خود مجموعی (SAM)	۱

۲۴	۱-۴-۲-۲- سل - ژل ها.....
۲۴	۱-۳- حفره های قالب گیری شده درون حامل های معدنی و بیرون آن.....
۲۵	۱-۵- قالب گیری در بسپار های زیستی.....
۲۵	۱-۱- پروتئین ها.....
۲۶	۱-۲- کربوهیدرات ها.....
۲۶	۱-۳- بسپارهای قالب یونی.....
۲۷	۱-۴- ساخت کمپلکس از کاتیون های فلزی.....
۲۷	۱-۵- روش های تشخیص ساختار و مشخصات بسپار ایجاد شده.....
۲۹	۱-۶- آزمایشات جذب حلال.....
۲۹	۱-۷-۱- تعیین حفرات با جذب نیتروژن.....
۲۹	۱-۷-۲- تعیین حفرات با داخل کردن جیوه.....
۳۰	۱-۷-۳- تکنیک ISEC.....
۳۰	۱-۷-۴- تکنیک میکرو آنالیز عنصری.....
۳۱	۱-۷-۵- تکنیک FTIR.....
۳۱	۱-۷-۶- تکنیک NMR حالت جامد.....
۳۱	۱-۷-۷- میکروسکوپی SEM.....
۳۲	۱-۷-۸- منابع فصل اول.....
۳۴	۲- فصل دوم - بسپارهای قالب یونی.....
۳۵	۲-۱- بسپارهای قالب یونی.....
۳۸	۲-۲- انواع بسپار های قالب یونی.....
۳۸	۲-۳- ۱- لانتانیدها.....

۳۹	۲-۲-۲- اکتینید ها
۴۳	۲-۲-۳- فلزات نجیب
۴۴	۲-۲-۴- فلزات سنگین و فلزات انتقالی
۴۷	۲-۲-۵- دیگر فلزات
۴۸	۲-۳- بسپار قالب یونی - استخراج با فاز جامد (<i>IIP - SPE</i>)
۴۹	منابع فصل دوم
۵۲	فصل سوم - تکنیک های اندازه گیری جیوه و منابع مهم آلدوده به جیوه
۵۳	۳-۱- مشخصات عمومی جیوه
۵۵	۳-۲- تکنیک های اندازه گیری جیوه
۵۶	۳-۲-۱- تکنیک های اندازه گیری جیوه با بخارسرد
۵۷	۳-۲-۲- اندازه گیری جیوه با تکنیک میکرو
۵۸	۳-۲-۳- اندازه گیری الکتروشیمیایی جیوه و الکترودهای اصلاح شده شیمیایی برای آن
۶۰	۳-۴- اهمیت شناسایی آلدودگی های جیوه در منابع مختلف
۶۰	۳-۴-۱- جیوه در منابع نفتی
۶۱	۳-۴-۲- جیوه در رنگسازهای غذایی
۶۲	۳-۴-۳- جیوه در خاک و رسوبات
۶۳	۳-۴-۴- جیوه در مواد غذایی
۶۴	۳-۴-۵- جیوه در آب های طبیعی
۶۵	۳-۴-۶- جیوه در ماهی
۶۵	۳-۴-۷- جیوه در بنزین
۶۶	منابع فصل سوم

فصل چهارم - سنتز بسپار قالب یونی جیوه و کاربرد آن در پیش تغليظ و اندازه گيري	
جیوه II در نمونه های حقیقی.....	74
۱-۴- مقدمه.....	75
۴-۲- مواد مصرفی مورد نیاز.....	76
۴-۳- تجهیزات مورد نیاز.....	77
۴-۴- دستگاه شناسایی و اندازه گیری کمی جیوه II.....	78
۴-۴-۱- طول موج های نشر جیوه II در ICP.....	78
۴-۴-۵- سنتز بسپار قالب یونی جیوه II.....	79
۴-۶- شیستشوی بسپار به منظور خروج جیوه و تشکیل بسپار قالب یونی برای جیوه	80
۴-۷- انتخاب حلال.....	82
۴-۸- سنتز بسپار کنترلی.....	83
۴-۹- آزمایشات اولیه عمل پیش تغليظ با بسپار قالب یونی.....	83
۴-۹-۱- نتایج پیش تغليظ با بسپار قالب یونی در طول موج نشری ۱۹۴/۲۲۷ nm.....	84
۴-۹-۲- نتایج عمل پیش تغليظ با بسپار قالب یونی در طول موج نشری ۲۵۳/۶۵۲ nm.....	85
۴-۹-۳- انجام محاسبه برای داده جدول (۲-۴).....	86
۴-۱۰-۱- عمل پیش تغليظ با بسپار کنترلی	87
۴-۱۰-۲- نتایج پیش تغليظ با بسپار کنترلی در طول موج نشری ۱۹۴/۲۲۷ nm	88
۴-۱۰-۳- نتایج عمل پیش تغлиظ با بسپار کنترلی در طول موج نشری ۲۵۳/۶۵۲ nm	88
۴-۱۰-۴- انجام محاسبه برای داده جدول (۶-۴).....	90
۴-۱۱-۱- بهینه سازی شرایط تغليظ.....	91
۴-۱۱-۲- بهینه سازی اول - بهینه سازی روی فاکتورهای موثر در جذب جیوه توسط بسپار.....	91

۱۱-۲- بهینه سازی دوم - بهینه سازی روی فاکتورهای موثر در جذب جیوه توسط بسپار.....	۱۰۰
۱۲-۴- ظرفیت بسپار.....	۱۰۴
۱۳-۴- گزینش پذیری.....	۱۰۴
۱۴-۴- مزاحمت.....	۱۰۶
۱۵-۴- منحنی کالیبراسیون.....	۱۰۷
۱۶-۴- حد تشخیص.....	۱۰۹
۱۷-۴- نمونه حقیقی.....	۱۱۰
۱۸-۴- بحث و نتیجه گیری.....	۱۱۱
منابع فصل چهارم.....	۱۱۳

فهرست جداول

جدول ۱-۲- مقایسه نتایج ICP-MS با نتایج IIP-SPE-MAS در آنالیز اورانیل خاک و رسوبات.....	۴۱
جدول ۲-۲- تاثیر حلال های متفاوت بر نسبت های توزیع و ثابت گزینش پذیری اورانیوم و توریوم و ظرفیت بازداری بسپار شناسایی یونی (IIP) و بسپار قالب یونی (IRP).....	۴۲
جدول ۲-۳- جدول درصد استخراج ، نسبت توزیع و ثابت های گزینش پذیری Pd نسبت به دیگر کاتیون ها.....	۴۳
جدول ۲-۴- مقایسه ظرفیت بازداری بسپارهای قالب یونی تهیه شده برای انواع فلزات با تکنیک های مختلف.....	۴۷
جدول ۴-۱- نتایج دو بار تکرار عمل پیش تغلیظ با بسپار قالب یونی در طول موج نشری ۱۹۴/۲۲۷ nm.....	۸۴
جدول ۴-۲- میانگین نتایج دو بار تکرار عمل پیش تغلیظ با بسپار قالب یونی در طول موج نشری ۱۹۴/۲۲۷ nm.....	۸۵
جدول ۴-۳- نتایج دو بار تکرار عمل پیش تغلیظ با بسپار قالب یونی در طول موج نشری ۲۵۳/۶۵۲ nm.....	۸۵
جدول ۴-۴- میانگین نتایج دو بار تکرار عمل پیش تغلیظ با بسپار قالب یونی در طول موج نشری ۶۵۲/۲۵۳ nm.....	۸۶
جدول ۴-۵- نتایج دو بار تکرار عمل پیش تغلیظ با بسپار کنترلی در طول موج نشری ۱۹۴/۲۲۷ nm با دو بار تکرار.....	۸۸
جدول ۴-۶- میانگین نتایج دو بار تکرار عمل پیش تغلیظ با بسپار کنترلی در طول موج نشری ۱۹۴/۲۲۷ nm.....	۸۸

جدول ۷-۴- نتایج دو بار تکرار عمل پیش تغليظ با بسپارکنترلی در طول موج نشري nm ۲۵۳/۶۵۲ با دو بار تکرار.....	۸۸
جدول ۸-۴- میانگین نتایج دو بار تکرار عمل پیش تغليظ با بسپارکنترلی در طول موج نشري nm ۲۵۳/۶۵۲.....	۸۹
جدول ۹-۴- نماد پارامترها در بهینه سازی.....	۹۲
جدول ۱۰-۴- جدول نمادین بهینه سازی.....	۹۳
جدول ۱۱-۴- نتایج بهینه سازی.....	۹۴
جدول ۱۲-۴- میانگین دوبار تکرارتایج بهینه سازی روی فاکتورهای موثر در جذب جیوه توسط Hg - IIP	۹۶
جدول ۱۳-۴- نتایج بهینه سازی در pH اسیدی در بافرسیترات سدیم.....	۱۰۱
جدول ۱۴-۴- جدول نمایش گزینش پذیری.....	۱۰۵
جدول ۱۵-۴- جدول داده های نشر برای محاسبه حد تشخیص.....	۱۰۹
جدول ۱۶-۴- نتایج تغليظ جیوه موجود در آب رودخانه و آب دریا با بسپار قالب یونی جیوه.....	۱۱۱

فهرست اشکال

..... ۴	شكل ۱-۱- مفهوم قالب زدن مولکولی
..... ۷ شکل ۱-۲- مفهوم قفل و کلید فیشر در کمپلکس ساپستریت- آنژیم
..... ۸ شکل ۱-۳- جهت یابی های ممکن آنتی بادی در رویارویی با نقاط فعال آنژیم طبق تئوری پائولینگ
..... ۱۴ شکل ۱-۴- تعدادی از تکپار های عاملی که بیشترین استفاده را در روش غیر کووالانسی دارند
..... ۱۶ شکل ۱-۵- تعدادی از شبکه ساز ها که بیشترین استفاده را دارند
..... ۲۰ شکل ۱-۶- آغازگر های مورد استفاده
..... ۲۳ شکل ۱-۷- الف : میکروگراف SEM بسپار حاصله از روش بسپارش توده ای
..... ۲۳ شکل ۱-۸- ب : مراحل سنتز روش بسپارش توده ای
..... ۳۵ شکل ۱-۲- نمای شماتیک فرایнд قالب گیری
..... ۳۷ شکل ۲-۲- نمودار مقالات گزارش شده درمورد IIP – SPE
..... ۳۸ شکل ۲-۳- شکل شماتیک تحقیقات IIP – SPE – فلزات
..... ۵۴ شکل ۳-۱- شکل جیوه فلزی مایع
..... ۷۵ شکل ۴-۱- نمای شماتیک فرایнд قالب گیری
..... ۷۸ شکل ۲-۴- دستگاه اسپکتروسکوپی پلاسمای جفت شده القائی (ICP – AES)
..... ۷۸ شکل ۳-۴- طول موج های نشر جیوه در ICP
..... ۸۰ شکل ۴-۴- بسپار سنتزی قبل از شستشو به منظور بیرون راندن جیوه II و تشکیل بسپار قالب یونی برای جیوه II
..... ۸۲ شکل ۴-۵- بسپار قالب یونی جیوه II
..... ۸۹ شکل ۴-۶- مقایسه راندمان تغليظ بسپار قالب یونی (1.00) و بسپارکنترلی (2.00) با نمودار ستونی در طول موج نشری ۱۹۴/۲۲۷ nm

- شکل ۴-۷- نمایش ستونی بهینه سازی بر روی فاکتورهای موثر در جذب جیوه توسط
۹۵.....*Hg - IIP* در بار اول.
- شکل ۴-۸- نمایش ستونی بهینه سازی بر روی فاکتورهای موثر در جذب جیوه توسط
۹۵.....*Hg - IIP* در بار دوم
- شکل ۴-۹- نمایش ستونی میانگین دوبار تکرار نتایج بهینه سازی.....
۹۷.....
- شکل ۴-۱۰- نمایش تاثیرگذاری فاکتورهای موثر در بهینه سازی اول با نگاره پاریتو.....
۹۷.....
- شکل ۴-۱۱- نمایش تاثیرگذاری فاکتورهای موثر در بهینه سازی اول با
۹۹.....Normal Probability Plot
- شکل ۴-۱۲- نمایش تاثیرگذاری فاکتورهای موثر در بهینه سازی دوم با نگاره پاریتو.....
۱۰۲.....
- شکل ۴-۱۳- نمایش تاثیرگذاری فاکتورهای موثر در بهینه سازی دوم با
۱۰۳.....Normal Probability Plot
- شکل ۴-۱۴- منحنی کالیبراسیون میانگین سه بار تکرار $\log \text{Int.} / \log C$
۱۰۸.....
- شکل ۴-۱۵- منحنی کالیبراسیون میانگین سه بار تکرار $C / \text{Int.}$
۱۰۸.....

فصل اول

مقدمه ای بر تکنیک قالب زدن و فرایند
بسپارش قالب مولکولی

۱- مقدمه

۱-۱- بسپار

بسپارها مولکول های بزرگی هستند که از اتصال تعداد معنابهی مولکول بسیار کوچکتر ساخته شده اند . مولکول های کوچکی که مولکول بسپار را بوجود می آورند تکپار نامیده می شوند. واکنشی که اتصال این مولکول ها صورت می گیرد، بسپارش است. در یک مولکول بسپار صد ها ، هزاران ، ده ها هزار و حتی تعداد بیشتری از مولکول ها را می توان یافت که به هم متصل شده اند. هنگامی از بسپارها گفتگو می شود مواردی مورد نظر است که وزن مولکولی ممکن است به میلیون ها برسد [۱].

۱-۲- انواع بسپارها و واکنش های بسپارش

به همراه توسعه علم بسپار ، استفاده از دو نوع طبقه بندی در ارتباط با این ترکیبات معمول شد. در یکی از آنها بسپارها به دو دسته افزایشی و تراکمی و در طبقه بندی دیگر به بسپارهای مرحله ای^۱ و زنجیری^۲ تقسیم می شوند. مبنای طبقه بندی تراکمی و افزایشی ، اساسا ترکیب بسپارها است ، در حالی که در نوع مرحله ای و زنجیری ، مکانیسم واکنش های بسپارش مورد نظر است [۱].

۱-۳- مکانیسم بسپارش

علاوه بر تفاوت ساختاری و ترکیب در بین بسپارها اختلاف عمدی ای در مکانیسم ساخت مولکول بسپار توسط فلوری عنوان شده است. بر مبنای مکانیسم بسپارش ، دو نوع بسپار مرحله ای و زنجیری خواهیم

^۱ - Step polymers
^۲ - Chain polymers

داشت. بدین ترتیب که بسپار مرحله ای طی یک بسپارش مرحله ای^۱ به دست می آید و حاصل بسپارش زنجیری^۲ یک بسپار زنجیری خواهد بود. ویژگی های این دو مکانیسم بسیار متفاوت است. تفاوت اساسی این دو روش مقیاس زمانی لازم در مقاطع مختلف واکنش است. به طور خاص تر مدت زمان لازم جهت رشد کامل اندازه مولکول های بسپار ، اساس تفاوت دو بسپارش مرحله ای و زنجیری خواهد بود .

بسپارش مرحله ای از طریق واکنش مرحله به مرحله گروه های عاملی واکنش دهنده ها پیشرفت می کند طوری که در یک چنین واکنش هایی اندازه مولکول های بسپار با سرعتی نسبتا کند افزایش می یابد . واکنش از تکپار شروع شده تا دو پار، سه پار، چهار پار، و غیره ادامه می یابد . خاتمه واکنش ، رسیدن به مولکول های بزرگ بسپار حاوی تعداد زیادی از مولکول های تکپار خواهد بود. در طول فرایند بسپارش احتمال واکنش هر دو نوع مولکول با یکدیگر وجود دارد که این وضعیت کاملاً متفاوت با بسپارش زنجیری است . در حالت اخیر، خیلی سریع پس از شروع واکنش ، مولکول های کامل و هم اندازه بسپار حاصل می شوند.

در بسپارش زنجیری از یک آغازگر استفاده می شود که تولید کننده گونه های آغازگر ، R^* یا مرکز فعال است . مرکز فعال می تواند رادیکال آزاد ، کاتیون و یا آنیون باشد . بسپارش از طریق رشد مرکز فعال ، توسط اضافه شدن متوالی تعداد زیادی از تکپارها ، طی یک واکنش زنجیری صورت می گیرد . این واکنش در حد ثانیه بوده ولی معمولا در زمان های بسیار کوتاهتر انجام می شود . در این حالت تکپار فقط با یک مرکز فعال در حال گسترش واکنش می دهد.

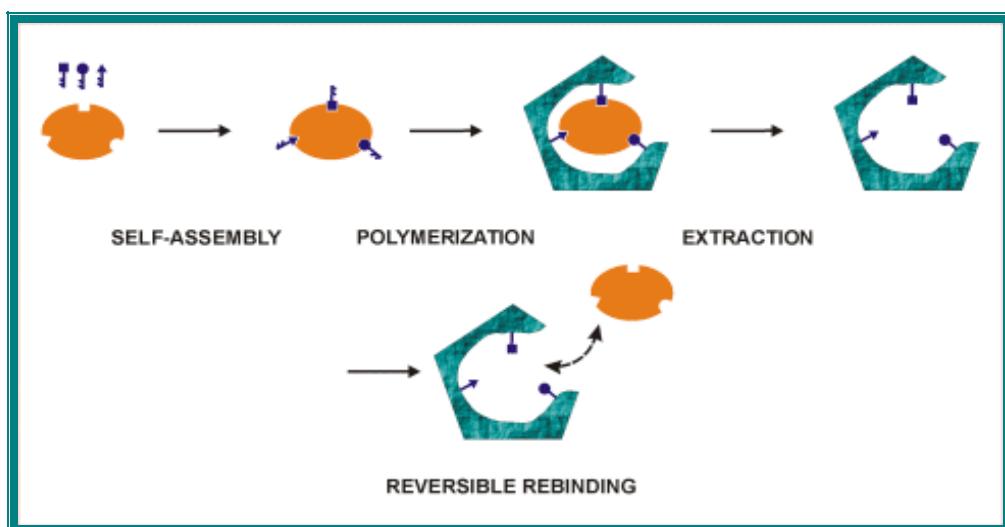
رشد زنجیر بسپار هنگامی متوقف می شود که مرکز فعال توسط یکی از چند واکنش احتمالی پایانی از بین برود.

^۱ - Step polymerization
^۲ - Chain polymerization

۱-۲- بسیارهای قالب مولکولی^۱

۱-۲-۱- تکنیک قالب زدن مولکولی^۲

فرایند قالب زدن مولکول (MI) ، فرآیندی است که تکپارهای عاملی و شبکه ساز^۳ در حضور آنالیت هدف^۴ همبسیار شده و به عنوان الگوی مولکولی عمل می کنند . در ابتدا تکپارهای عاملی با مولکولی که قالب می شود ، تشکیل کمپلکس داده و به دنبال آن بسیارش گروه های عاملی صورت می گیرد که توسط ساختار شبکه ساز در موضع یا مکان خاص قرار می گیرند . به این ترتیب در ساختار شبکه بسیار، مکان های اتصالی به وجود می آید که می تواند به طور دقیق قالب آنالیت هدف باشد لذا در صورت حذف گروه های جانشینی از مولکول نقش زده شده ، مکان های اتصال بجا مانده از لحاظ شکل و اندازه نسبت به آنالیت هدف مکمل است [۲].



شکل ۱-۱- مفهوم قالب زدن مولکولی [۳]

^۱- Molecularly Imprinted Polymer (MIP)

^۲ -Molecular Imprinting (MI)

^۳- Cross Linker

^۴-Template

MIP از دو طریق پیوند کووالانسی و غیر کووالانسی حاصل می شود که قالب های غیر کووالانسی با قالب یا نقش شدن پیوند های هیدروژنی تشکیل شده یا حتی ضعیف تر، با نقش شدن واندروالسی هستند. قالب گیری کووالانسی به وسیله برهمنکنش کووالانسی به دست می آید که به آسانی بین ترکیب تکپار عاملی بسپار و آنالیت هدف به وجود می آید.

کمپلکس حاصل به وسیله بسپارش در ماتریکس بسپار ثبیت می شود. بعد از بسپارش، پیوند کووالانسی باید هیدرولیز شود و آنالیت هدف به دنبال آن با شستشو خارج می شود. بنابراین نقاطی به دست می آید که تا حدی قابلیت انجام فرآیند های از قبل برنامه ریزی شده را دارد.

روش *MI* اثر زیادی بر بازیافت گستردگی از آنالیت هدف دارد. لایه های قالب گیری شده زمان پاسخ دهی سریعی دارند که مستقل از اثرات توده ای محلول است. *MI* یک تکنیک پیشرفته و دقیق برای تهییه بسپارهایی است که تمایل بالایی به آنالیت هدف دارند. اصول این تکنیک عبارتند از:

- قرار گرفتن مجموعه تکپارهای عاملی قابل بسپار اطراف آنالیت هدف در محلول حاوی مقادیر بالای شبکه ساز.
- بسپارش مخلوط.
- خارج نمودن آنالیت هدف از بسپار قالب شده.¹.

بسپارهای *MIP* حاصله، ماتریکس های ماکرو متخلخل اند که حاوی میکرو حفراتی با ساختار سه بعدی هستند. ساختار به وجود آمده گروه های عاملی با جهت یابی مشخص است که نسبت به آنالیت هدف مکمل می باشد. درجه بالای شبکه ساز سبب می شود میکرو حفرات شکل خود را بعد از خروج آنالیت هدف حفظ کنند.

¹– Imprinted polymer

بنابراین جهت یابی مناسب گروه های عاملی در یک ساختار معقول و بهینه شده مورد نظر برای شکستن اتصالات مولکول هدف ، عاملی برای تشخیص گیرنده^۱ های آنالیت حقیقی است .

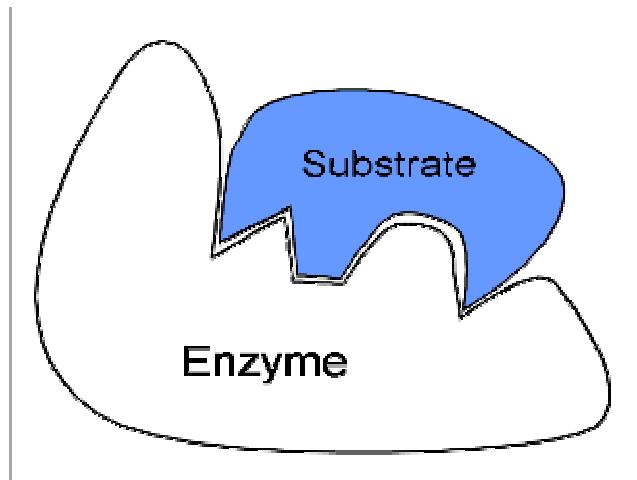
امروزه تحقیقات گسترده ای در طراحی روش های سنتز MIP صورت گرفته است . این روش ها تحت تاثیر تعدادی از متغیرهای آزمایشگاهی شامل ماهیت و ساختار آنالیت هدف ، تکپارهای عاملی ، شبکه ساز ، حلال و آغازگر قرار می گیرد [۲] .

واکنش بسپارش مخلوط مولکول هدف ، تکپار عاملی و شبکه ساز به همراه حجم مناسبی از حلال و رادیکال های آغازگر با یکی از روش های نورگرمایی یا نورشیمیایی آغاز شده و مقدار قابل توجهی از بسپار مشبک و در هم تافته را بر جای می گذارد . ترک آنالیت هدف به وسیله شستن یا استخراج ، حفرات سه بعدی به وجود می آورد که در شکل و گروه های عاملی نسبت به آنالیت هدف مکمل است .

۱-۲-۲- تاریخچه

مفهوم برهمکنش مولکولی قدمت بسیاری دارد . از اواخر قرن نوزدهم نظریات مختلفی در مورد برهمکنش اتم ها ، در حالت گازی موجود است . همچنین نظریه قفل و کلید فیشر در سال ۱۹۹۴ که قیاسی از برهمکنش ساپسترتیت با آنزیم است ، اشاره به این مطلب دارد . با توجه به شکل ۱-۲ آنزیم دارای ساختاری بزرگتر در مقایسه با ساختار ساپسترتیت (آنالیت) است و حاوی شکاف هایی است که در واکنش با ساپسترتیت تکمیل می شود و ساپسترتیت مانند کلیدی در مقابل قفل نقاط فعال آنزیم عمل می نماید.

^۱- Receptor



شکل ۲-۱- مفهوم قفل و کلید فیشر در کمپلکس ساپستربیت- آنزیم [۳]

در سیستم های بیولوژیکی ، کمپلکس های مولکولی اغلب به وسیله برهمکنش های غیر کووالانسی که در یک نقطه دارند ، مثل پیوندهای هیدروژنی و زوج یون تشکیل می شوند . اگر چه برهمکنش های شیمیایی در طبیعت در مقایسه با بر همکنش های کووالانسی ضعیف هستند اما ایجاد همزمان چندین پیوند ضعیف منتهی به تشکیل کمپلکس هایی با پایداری بالا می گردد .
مطالعه بر همکنش بین انواع گونه های مولکولی و سیستم های تشخیص مولکولی با توانایی تقلید اتصال طبیعی در مدت زمان طولانی مدنظر دانشمندان بوده است که زمینه تجزیه ای خوبی برای شیمی تقلید کننده های زیستی^۱ محسوب می شود . با توجه به اینکه ساختار و مکانیسم سیستم های زیست شیمیایی معلوم و مشخص است ، دانشمندان در تلاشند که این دانش را به راهکارهای سنتز وارد کنند . اهداف این سنتز کاهش درجه پیچیدگی های سیستم ها به سیستم های کوچکتر است .

۱- Bio mimetic
۲- Immunology