

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشکده علوم پایه

گروه شیمی

پایان نامه کارشناسی ارشد شیمی معدنی

عنوان :

بررسی پارامترهای مؤثر در سنتز پلی سیلیکسانهای نامحلول

استاد راهنما : دکتر وحید محمدی

استاد مشاور : دکتر مسعود رجبی

ارائه دهنده : عزت الله پرکلاه

۸۸ مهر

بسمه تعالى



دانشگاه بین المللی امام خمینی (ره)
معاونت آموزشی دانشگاه - مدیریت تحصیلات تکمیلی
(فرم شماره ۲۶)

تعهد نامه اصالت پایان نامه

اینجانب عزیست، آنجله دانشجوی رشته لیسانس مدین ... مقطع تحصیلی کارشناسی ارشد ...
بدین وسیله اصالت کلیه مطالب موجود در مباحث مطروحه در پایان نامه / قرآن تحصیلی خود، با
عنوان پژوهی پارامترهای موثر بر پیشرفت هر سلسله ای اسلامی را تایید
کرده، اعلام می نمایم که تمامی محتوی آن حاصل مطالعه، پژوهش و تدوین خودم بوده و به
هیچ وجه رونویسی از پایان نامه و یا هیچ اثر یا منبع دیگری، اعم از داخلی، خارجی و یا بین
المللی، نبوده و تعهد می نمایم در صورت اثبات عدم اصالت آن و یا احراز عدم صحت مفاد و یا
لوازم این تمهد نامه در هر مرحله از مراحل منتهی به فارغ التحصیلی و یا پس از آن و یا تحصیل
در مقاطع دیگر و یا اشتغال و ... دانشگاه حق دارد ضمن رد پایان نامه نسبت به لغو و ابطال
مدرک تحصیلی مربوطه اقدام نماید. مضافاً اینکه کلیه مسئولیت ها و پیامدهای قانونی و یا
خسارت واردہ از هر حیث متوجه اینجانب می باشد.

نام و نام خانوادگی دانشجو

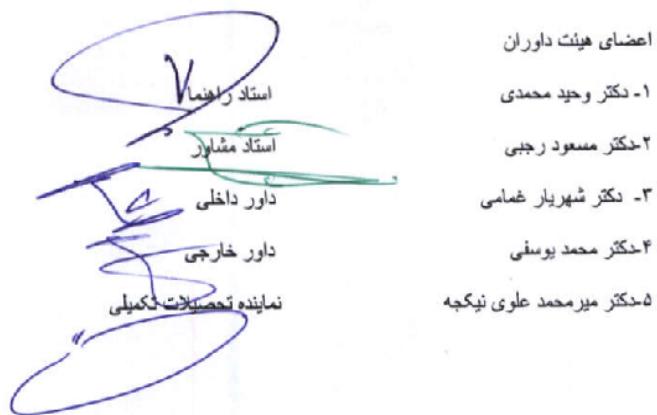
امضاء و تاریخ

فروردین ۱۳۸۷

به نام خدا

صورت جلسه‌ی دفاعیه از پایان نامه‌ی کارشناسی ارشد رشته‌ی شیمی معدنی

جلسه‌ی دفاعیه‌ی آقای عزت الله پر کلاه در تاریخ ۱۴/۷/۸۸ با عنوان پارامترهای موثر در سنتز پلی سیلوکسانهای نامحلول در سالن آمفی تئاتر دانشکده‌ی علوم پایه برگزار شد و مورد تایید هیئت داوران قرار گرفت.



تقدیم به پدر و مادر عزیزم:

ای دو سرمايه گرانبهای زندگيم که تمام هستي وجودم
حاصل تلاش ، ایثار ، محبت ، صداقت و استواری
شمامست ، هرچه دارم و هرآنچه را که بدهست خواهم
آورد مديون زحمات ، الطاف بي درينغ، راهنمائيها ،
نصائح ارزنده ، دعای خير و نگاههای اميد بخش و با
صفا يitan هستم . بر جبين پر نور tan بوسه ميزنم و
بهترین هديه آسماني ، سلامتى را برای tan آرزو ميكنم

تقدیم به همسر مهربان و دو قلوهای عزیزم:

**که صفاتی دل و تشویق شما عزیزان بیترین
یاری رسان من در این راه بود .**

با سپاسگذاری و قدردانی از :

استاد بزرگوار و گرامی ، جناب آقای دکتر وحید محمدی که همواره در طول انجام ، تهیه ،

تدوین و به ثمر رسیدن این پایان نامه از راهنمائی های سودمند تان بھرمند شدم .

جناب آقای دکتر مسعود رجبی ، استاد محترم مشاور بخاطر راهنمائی ها و نقطه نظرات

ارزنده ای که در کلیه مراحل اجرای این پروژه ارائه فرمودند .

از جناب آقای دکتر شهریار غمامی و جناب آقای دکتر محمد یوسفی که زحمت بازخوانی

این پایان نامه را تقبل نمودند و بعنوان داوران داخلی و خارجی با شرکت در جلسه دفاعیه

بر دیده منت نهادند کمال تشکر و قدردانی را دارم .

و با تشکر از جناب آقای دکتر علوی نماینده محترم تحصیلات تکمیلی .

از کلیه اساتید گروه شیمی و دانشجویان ورودی ۸۵ صمیمانه تشکر میکنم .

و در پایان از تمامی همکارانم در صنایع مهام پارچین قدردانی می نمایم .

چکیده :

در این تحقیق ترکیبات پلی سیلوکسانی از واکنش تتراتوکسی سیلان(TEOS) یا تترامتوکسی سیلان(TMOS) با ۳-آمینو پروپیل تری متوكسی سیلان (APTMS) یا ۳-کلروپروپیل تری متوكسی سیلان(CPTMS) سنتز شد. این پلی سیلوکسانها با نسبت‌های مولی ۱/۱، ۱/۵، ۱/۱۰، ۱/۲، ۲/۱، ۱/۵ و ۱/۱۰ از تتراتوکسی سیلان یا تترامتوکسی سیلان به هر کدام از سیلانهای APTMS, CPTMS با استفاده از طیف سنجی جذب اتمی و تیتراسیون کمپلوكسومتری انجام شد. جذب کاتیون در Cu^{2+} زمانهای مختلف و در pH های مختلف اندازه گیری شد، بیشترین جذب فلز در pH=5,6 صورت گرفت. و همچنین جذب فلز در غلظتهای مختلف محلول فلزی اندازه گیری شد و غلظت بهینه ۰/۱ مولار انتخاب شد.

همچنین در این تحقیق برخی از پارامترهای مؤثر در سنتز (مقدار آب ، نوع کاتالیست ، همزدن ، تغییر ترتیب افزایش مواد اولیه و ۰۰۰) مورد بررسی قرار گرفت که هر کدام از موارد ذکر شده تأثیر متفاوتی در زمان ژلاسیون داشتند.

فهرست

عنوان	صفحه
فصل اول : مقدمه	
۱) فرآیند سل-ژل	۱
۱-۱) تاریخچه	۱
۲-۱) پیش ماده های آلکوکسید فلزی	۳
۳-۱) کاربرد فرآیند سل - ژل	۶
۴-۱) فرآیند سل - ژل مواد سیلیکاتی	۷
۴-۱-۱) واکنشهای هیدرولیز و تراکم آلکوکسی سیلان ها در محیط بازی واسیدی	۷
۴-۱-۵) فرآیند سل - ژل در پلیمریزاسیون	۹
۴-۱-۵-۱) کنترل تراکم	۱۲
۴-۲) انواع ترکیب های اصلی سیلیسیم:	۱۷
۴-۲-۱) سیلان ها Si-H _n	۱۷
۴-۲-۲) کلروسیلانها Si-C	۱۷
۴-۲-۳) سیلانول ها Si-OH	۱۹
۴-۲-۴) سایلن ها R ₂ Si=CR ₂	۲۰
۴-۳) سیلوکسانها Si-O-Si	۲۱
۴-۳-۱) تهییه سیلوکسان بوسیله تراکم گروه هیدرولکسیل متصل به سیلیسیم	۲۱
۴-۳-۲) تهییه سیلوکسان بوسیله سیلیسیم کلراید و سیلیسیم استر	۲۱
۴-۳-۳) اکسیداسیون گروه آلی متصل به سیلیسیم	۲۲
۴-۳-۴) تهییه پلیمرهای حلقوی	۲۲
۴-۳-۵) تهییه پلیمرهای خطی	۲۳
۴-۴) عاملیت (Functionality)	۲۴
۴-۴-۱) گروه های تک عاملی (mono functional groups)	۲۵
۴-۴-۲) گروه های دو عاملی (bifunctional groups)	۲۵
۴-۴-۳) گروه های سه عاملی (trifunctional groups)	۲۷
۴-۵) واکنش سیلوکسانها	۲۸
۴-۵-۱) شکستن پیوند بر اثر حرارت	۲۸
۴-۵-۲) واکنش با قلیا	۲۹
۴-۵-۳) واکنش با اسید	۲۹
۴-۶) تتراتوکسی سیلان (TEOS)	۳۰
۴-۷) سنتز پلی سیلوکسانها	۳۰

۳۲	۱-۷) واکنش گروه های قابل هیدرولیز روی سیلیسیم.....
۳۲	۱-۱-۱) آکولیز.....
۳۳	۱-۱-۲) هیدرولیز و تراکم.....
۳۵	۸) انواع جاذبهای.....
۳۵	۱-۱) جاذبهای کلاسیک.....
۳۶	۲-۸) فازهای ساکن پلیمری.....
۳۶	۳-۸) جاذبهای فازپیوندی.....
۳۷	۹) کاربرد سیلوکسانهای در جداسازی وجذب فلزات سنگین.....
۴۳	۱-۹) بررسی برخی از عوامل موثر در جذب فلزات بروی پلی سیلوکسان ها.....
۴۳	۱-۱-۹) نوع لیگاند.....
۴۴	۱-۱-۹) نوع کاتیون.....
۴۵	۱-۱-۹) تاثیر pH.....
۴۶	۱-۱-۹) نوع حلال.....
۴۷	۱۰) کاربرد پلی سیلوکسانها در پیش تنقیص مقادیر اندک فلزات.....
۴۷	۱-۱) واکنش سایلیل دار کردن.....
۵۰	۱-۱۰) ظرفیت جذب.....
۵۱	۱-۱۰) سرعت جذب.....
۵۳	۱۱) فلزمس (Cu) واکنشات جانبی آن.....

فصل دوم: تجربی

۵۴	۱-۲) دستگاههای مورد استفاده.....
۵۶	۲-۲) مواد شیمیایی مورد نیاز.....
۵۷	۲-۳) سنتز پلی سیلوکسان (A) از ۳-آمینو پروپیل تری متوكسی سیلان.....
۵۸	۲-۴) سنتز پلی سیلوکسان (B) از ۳-آمینو پروپیل تری متوكسی سیلان.....
۵۹	۲-۵) سنتز پلی سیلوکسان (C) از ۳ - کلروپروپیل تری متوكسی سیلان.....
۶۱	۲-۶) سنتز پلی سیلوکسان (D) از ۳ - کلروپروپیل تری متوكسی سیلان.....
۶۲	۲-۷) اندازه گیری جذب پروتون.....
۶۳	۲-۷-۱) اندازه گیری پروتون جذب شده در زمانهای مختلف برای سیلوکسانهای A و B.....
	۲-۷-۲) اندازه گیری پروتون جذب شده در غلظتهاهای مختلف اسید
۶۳	برای پلی سیلوکسانهای A و B.....
۶۳	۲-۸) اندازه گیری مقدار فلز جذب شده.....
	۱-۸-۲) اندازه گیری فلز جذب شده در غلظتهاهای مختلف محلول فلزی
۶۴	برای پلی سیلوکسانهای A و B.....
۶۴	۲-۹) اندازه گیری جذب فلز با استفاده از تیتراسیون کمپلکسومتری EDTA.....

۶۴(۱) اندازه گیری جذب Cu^{+2}
۶۵(۲) اندازه گیری جذب فلز به روش اسپکتروسکوپی جذب اتمی
۶۵(۳) روش درست کردن استاندارد
۶۶(۴) بررسی برخی پارامترهای مؤثر در سنتز پلی سیلوکسانها
۶۶(۵) مقدار آب (نسبت مولی آلكوكسی به آب)
۶۶(۶) همزدن
۶۶(۷) حلال
۶۶(۸) کاتالیست
۶۶(۹) دما
۶۷(۱۰) نوع آلكوكسیدفلزی
۶۷(۱۱) نوع سیلان
۶۷(۱۲) تغییر ترتیب افزایش مواد واکنش

فصل سوم : بحث و نتایج

۶۸(۱) سنتز پلی سیلوکسان (A) از ۳-امینو پروپیل تری متوكسی سیلان
۶۸(۲) سنتز پلی سیلوکسان (B) از ۳-امینو پروپیل تری متوكسی سیلان
۷۳(۳) سنتز پلی سیلوکسان (C) از ۳ - کلروپروپیل تری متوكسی سیلان
۷۵(۴) سنتز پلی سیلوکسان (D) از ۳ - کلروپروپیل تری متوكسی سیلان
۷۵(۵) اندازه گیری جذب پروتون
۷۵(۶) اندازه گیری جذب پروتون در غلظتها م مختلف اسیدی
۷۶(۷) اندازه گیری جذب پروتون در مدت زمانهای مختلف
۷۸(۸) ظرفیت
۸۰(۹) جذب فلز توسط پلی سیلوکسان A
۸۰(۱۰) جذب فلز در مدت زمانهای مختلف
۸۱(۱۱) جذب فلز در غلظتها م مختلف محلول فلزی
۸۲(۱۲) روشهای مختلف اندازه گیری جذب فلز
۸۳(۱۳) جذب فلز در pH های مختلف
۸۵(۱۴) بررسی برخی پارامترهای مؤثر در سنتز پلی سیلوکسانهای نامحلول
۸۵(۱۵) مقدار آب (نسبت مولی آلكوكسی به آب)
۸۷(۱۶) همزدن
۸۸(۱۷) حلال
۹۰(۱۸) کاتالیست
۹۲(۱۹) دما

۹۴	نوع آلکوکسید فلزی	۱۰-۳
۹۶	نوع سیلان	۱۰-۳
۹۷	تغییر ترتیب افزایش مواد اولیه	۱۰-۳
۱۰۰	طیف سنجی	۱۱-۳
۱۰۱	وزن سنجی حرارتی (TGA)	۱۲-۳
۱۰۳	نتیجه گیری	۱۳-۳
۱۰۴	پیشنهاد برای ادامه کار	۱۴-۳

فهرست شکلها

عنوان

صفحه	عنوان
۹	شكل ۱-۱) نمایی از واکنش سل ژل
۱۱	شكل ۱-۲) تأثیر pH بر تراکم و هیدرولیز
۱۳	شكل ۱-۳) اشتراک تیتانیوم در پلیمریزاسیون TEOS با الیگومرهاي عامل دارشده
۱۴	شكل ۱-۴) نمای SAXS برای سیستم TEOS-PDMS در غلظتهای مختلف از کاتالیست اسیدی
۱۶	شكل ۱-۵) واکنش الیگومرهاي دارای گروه های عاملی فعال
۱۸	شكل ۱-۶) واکنش تهیه کلرو سیلانها
۱۹	شكل ۱-۷) واکنش های جانشینی کلرو سیلانها
۲۰	شكل ۱-۸) تعدادی از واکنشهای افزایشی سایلنها
۲۹	شكل ۱-۹) پلی سیلوکسان P-IDA-TA سنتز شده توسط گروه النحال
۴۱	شكل ۱-۱۰) رزینهای سنتز شده توسط سوزوکی و همکارانش
۴۷	شكل ۱-۱۲) واکنش سیلیکا با ۳-(۲-آمینوتیل آمینو)پروپیل تری متوكسی سیلان

فهرست جداول

صفحه

عنوان

جدول ۱-۱) الکترونگاتیویته X، بار جزئی δ ، شعاع یونی r ،	۵
وحداکثر عدد کئور دیناسیون N برای برخی آلکوکسیدهای فلزی	
جدول ۲-۱) جذب فلزات روی لیگاند P-IDDB، P-IAED در شرایط بهینه	۴۳
جدول ۳-۱) غلظت‌های یونهای فلزی قبل و بعد از جذب به وسیله پلی سیلوکسانهای مختلف	۴۴
جدول ۴-۱) ظرفیت جذب برخی مواد پلیمری برای کاتیونهای مس و روی	۵۰
جدول ۵-۱) مقایسه سرعت جذب گروههای اتیلن دی آمین و دی الکیل	۵۱
دی تیو کاربامات متصل به پایه سیلیکا برای یونهای جیوه، نقره، کروم، منگنز، و مس	
جدول ۲-۱) مقادیر مورد نیاز برای تهیه نسبتهاي مولی مختلف پلی سیلوکسان A (مقادیر بر حسب گرم)	۵۷
جدول ۲-۲) مقادیر مورد نیاز برای تهیه نسبتهاي مولی مختلف پلی سیلوکسان B (مقادیر بر حسب گرم)	۵۸
جدول ۲-۳) مقادیر مورد نیاز برای تهیه نسبتهاي مولی مختلف پلی سیلوکسان C (مقادیر بر حسب گرم)	۶۰
جدول ۲-۴) مقادیر مورد نیاز برای تهیه نسبتهاي مولی مختلف پلی سیلوکسان C (مقادیر بر حسب گرم)	۶۱
جدول ۳-۱) اندازه گیری جذب پروتون روی نسبتهاي مولی مختلف TEOS/APTMS	۶۸
جدول ۳-۲) مقدار جذب فلزوجذب پروتون را نشان می دهد	۷۲
جدول ۳-۳) اندازه گیری پروتون جذب شده توسط پلی سیلوکسانهای در زمانهای مختلف (۱۰/۱ و ۵/۱)	۷۶
جدول ۳-۴) آنالیز عنصری $N; H; C$ پلی سیلوکسان A	۷۸
جدول ۳-۵) آنالیز عنصری $N; H; C$ پلی سیلوکسان B	۷۹
جدول ۳-۶) آنالیز عنصری $N; H; C$ سیلوکسان C	۷۹
جدول ۳-۷) جذب یون Cu^{2+} در مدت زمانهای مختلف توسط سیلوکسانهای A و B	۸۰
جدول ۳-۸) روش‌های مختلف اندازه گیری جذب کاتیون (Cu^{2+})	۸۲
جدول ۳-۹) جذب کاتیون Cu^{2+} در pH های مختلف توسط سیلوکسانهای A و B	۸۳
جدول ۳-۱۰) نتیجه تست حلایت نسبتهاي سنتز شده پلی سیلوکسان	۸

فهرست نمودارها

صفحه

عنوان

نمودار ۱-۱) اثر pH روی جذب کاتیون های فلزی توسط ترکیب P-IDA-TA ۴۵	صفحه
نمودار ۱-۲) وابستگی جذب کاتیونهای فلزی (Hg ²⁺), (Cu ²⁺) و (Mn ²⁺) در pH های مختلف ۴۹	عنوان
نمودار ۳-۱) اندازه گیری جذب پروتون در غلظتهای مختلف اسیدی توسط پلی سیلوکسانهای A ۷۵	صفحه
نمودار ۳-۲) اندازه گیری جذب پروتون در زمانهای مختلف توسط پلی سیلوکسانهای A و B ۷۷	عنوان
نمودار ۳-۳) روند تغییرات جذب کاتیون Cu ²⁺ در غلظتهای مختلف محلول فلزی ۸۱	صفحه
نمودار ۳-۴) روند تغییرات جذب کاتیون Cu ²⁺ در pH های مختلف برای پلی سیلوکسانهای A و B ۸۴	عنوان
نمودار ۳-۵) مقایسه الیگومرهای محلول در آب در نسبت ۱/۱ پلی سیلوکسان C (مقدار متغیر آب) ۸۶	صفحه
نمودار ۳-۶) تأثیر همزن در کاهش زمان ژلاسیون ۸۷	عنوان
نمودار ۳-۷) تأثیر حلال در زمان ژلاسیون ۸۸	صفحه
نمودار ۳-۸) کاهش وزن اولیه تا هنگام سنتز نسبت ۱/۱ پلی سیلوکسان C با دو حلال اتانول و متانول ۸۹	عنوان
نمودار ۳-۹) کاهش وزن اولیه تا هنگام سنتز نسبت ۱/۲ سیلوکسان C با دو حلال اتانول و متانول ۸۹	صفحه
نمودار ۳-۱۰) تأثیر نوع کاتالیست در زمان ژلاسیون ۹۰	عنوان
نمودار ۳-۱۱) مقایسه الیگومرهای محلول در آب نسبت ۱/۱ پلی سیلوکسان C (استفاده از دو نوع کاتالیست) ۹۱	صفحه
نمودار ۳-۱۲) مقایسه زمان ژلاسیون نسبت ۱/۱ پلی سیلوکسان C در دو حالت ۹۲	عنوان
نمودار ۳-۱۳) سرعت کاهش وزن طی زمان ژلاسیون را در دوشرايط رانشان می دهد ۹۳	صفحه
نمودار ۳-۱۴) تأثیر دما در کاهش زمان ژلاسیون ۹۳	عنوان
نمودار ۳-۱۵) تأثیر دماد افزایش مقدار پلیمر و کاهش الیگومر محلول در آب ۹۴	صفحه
نمودار ۳-۱۶) اختلاف زمان ژلاسیون سیلوکسانهای D و C رانشان میدهد ۹۵	عنوان
نمودار ۳-۱۷) سرعت کاهش وزن سیلوکسانهای D, C رانشان می دهد ۹۵	صفحه
نمودار ۳-۱۸) نشان دهنده زمان ژلاسیون دوسیلان است ۹۶	عنوان
نمودار ۳-۱۹) نشان دهنده زمان ژلاسیون دوسیلان نسبت ۵/۱ ۹۷	صفحه
نمودار ۳-۲۰) اندازه گیری جذب پروتون در زمانهای مختلف پلی سیلوکسان B ۹۸	عنوان
نمودار ۳-۲۱) اندازه گیری جذب پروتون در غلظنهای مختلف اسیدی (HCl) پلی سیلوکسان B ۹۹	صفحه
نمودار ۳-۲۲) مقایسه زمان ژلاسیون پلی سیلوکسان B (تغییر ترتیب افزایش مواد) ۹۹	عنوان

بخش اول:

مقدمه و تئوري

۱) فرآیند سل-ژل^۱

۱-۱) تاریخچه

در سال ۱۸۴۵ یک شیمیدان فرانسوی بنام ابلمن^۲ مشاهده کرد که ترکیب تتراتیل ارتوسیلیکات به آهستگی با رطوبت هوا وارد واکنش شده ویک ترکیب جامد شیشه ای تشکیل می دهد این واکنش در حقیقت اولین سنتز یک ترکیب معدنی (سیلیکا) از یک پیش ماده فلزی آلی بود. پس از مشاهده این پدیده در حدود بیش از یک قرن پیش روش سنتزی سل-ژل آغاز گردید و موجب پدید آمدن دستاوردهای صنعتی و آکادمیک مهمی شد واکنون سالیانه صدها مقاله در این باره به چاپ می رسد.

اولین محصولات تجاری به روش سل-ژل در سال ۱۹۵۳ به بازار عرضه گردید. اینگونه تولیدات در مقایسه وسیع تر توسط شرکت شات گلاسورک^۳ در سال ۱۹۵۹ با آینه های اتوماتیک آغاز شد وبوسیله پوششها انعکاس متقابل در سال ۱۹۶۴ ادامه یافت [۱].

دامنه وسیعی از محصولات از قبیل الیاف، پودرهای با اندازه ریز ، جامدات تخلخلی و پوششها هم اکنون از طریق سل-ژل تولید می شود[۲]. مواد معدنی به صورت تبدیلی از طریق واکنشهای حالت جامد تهیه می شوند. پودرها را با یکدیگر مخلوط کرده و برای ساعتها ویا روزها در دمای بالا جهت بالا بردن قابلیت نفوذ یونها و کامل شدن ساختارشان در معرض حرارت قرار می دهند. این عمل چندین مرتبه تکرار می گردد تا یک محصول همگن بدست آید.

یک چنین فرایندهایی در حالت جامد، اغلب به عنوان روشها کامل کردن پخت ترکیب^۴ توصیف می شود.

۱- Sol-Gel

۲- Ebelmen

۳- Schott Gluswerke

۴- Shake and Bake

آسیاب کردن محصولات ذرات بسیار کوچکی را حاصل می کند که می توانند به صورت کامل مخلوط شده و دردهای بالاتر لزوماً "نفوذ سایر عناصر را تسهیل نمایند. و کاربرد نهائی این مواد تواماً" به ساختار و شکل آنها وابسته است. برای نمونه سیلیکا می تواند به عنوان شیشه برای کاربردهای مختلفی از قبیل شفافیت ، به صورت پودر برای پوشش‌های حرارتی به صورت فیلم های علیق در وسایل الکترونیکی و یا به عنوان یک کریستال پیزوالکتریک^۱ مورد استفاده قرار گیرد. شیشه ها و سرامیکها مواد معدنی هستند که هزاران سال از تولید اولیه آنها می گذرد در عهد باستان شیشه و سرامیک از مواد خام طبیعی از قبیل رس و ماسه تهیه می گردید . سرامیکها با افزودن آب به خاک رس شکل داده شده و سپس در کوره حرارت داده می شوند شیشه ها از ذوب کردن و شکل دادن این مواد به وسیله قالبها^۲ در حدود نقطه نرمی آنها بدست می آیند در هر دو حالت دماهای بالا مورد نیاز است.

در فرایند سل- ژل محلول شامل پیش ماده های مولکولی را توسط یک واکنش شیمیائی به یک حالت ژل و یا سل در آورده وسیله خشک شدن و تکلیس یک ماده جامد تهیه می کند. این فرایند به ما اجازه می دهد که مواد یک جزئی و یا چند جزئی با خلوص بالا و همچنین ترکیبات جدیدی را تولید نمائیم که از نظر شیمیائی بسیار همگن هستند فیلم ها یا الیاف می توانند مستقیماً از حالت سل یا ژل به وسیله تکنیکهای پوشش دهی توسط غوطه ورسازی^۳ ، چرخیدن یکنواخت^۴ ، پاشش^۵ و یا کشیدن^۶ بدست آیند.[2]

روش سل- ژل افق جدیدی را برای تهیه شیشه ها و سرامیکها مهیا می سازد.[3]

در ابتداء یک شبکه جامد از یک محلول طی واکنشهای پلیمریزاسیون معدنی شکل می گیرد.

۱-Pizoelectric

۲-Dip-Coating

۳-Spin-Coating

۴-Spraying

۵-Drawing

در حقیقت تکنیک شیمیایی سل - ژل می تواند به طور گستردۀ ای جهت تهیه اکسیدهای معدنی بوسیله روش‌های شیمیایی از قبیل رسوبگیری، هم رسوبی یا هیدرولیز در دماهای مختلف بکار گرفته می شود.

اصولاً دو روش کلی در این جهت وجود دارد: یکی استفاده از نمکهای فلزی در محیط آبی و دیگری استفاده از آلکوکسیدهای فلزی در حللهای آلی که در هر دو حالت پس از هیدرولیز ماده ها یا بوسیله تغییر در pH یک محلول آبی صورت پذیرد [4]. پس از این مرحله محلول به سمت تشکیل پیوندهای «فلز-اکسیژن-فلز» هدایت می گردد. در بیشتر مواقع در این حالت الیگومرها، اکسوپلیمرها، کلؤئیدها، ژلها یا رسوبات حاصل می گردند که در نهایت به تشکیل پودرگروه فعال M-OH حاصل می شود. این واکنش می تواند به سادگی با افزایش آب به پلی مرهان، فیلم ها، الیاف یا شیشه های یکپارچه منجر می شود. [5,6].

۲-۱) پیش ماده های آلکوکسید فلزی^۱

آلکوکسیدهای فلزی به صورت $M(OR)_Z$ هستند که R نشان دهنده یک گروه آکلیل مانند متیل، اتیل و غیره است. این ترکیبات به صورت گستردۀ ای که در کتابهایی که طی سالهای گذشته به چاپ رسیده توصیف گشته اند [7] برخی از آنها بصورت تجاری قابل دسترس هستند و در بعضی از فرآیندهای صنعتی کاربرد دارند (فلز M در آنها معمولاً Si, Ti, Zr, Al است). آلکوکسیدهای فلزات قلیایی و قلیایی خاکی می توانند مستقیماً از طریق واکنش الكل ها با فلزات آنها تهیه گردند.



($M = Na, Mg, Ba, \dots$)

آلکوکسید بعضی از فلزات رامیتوان از طریق واکنش‌های جانشینی نمکهای فلزی آنها از قبیل کلریدها با الكلها یا آلکوکسیدهای فلزات قلیایی بدست آورد:



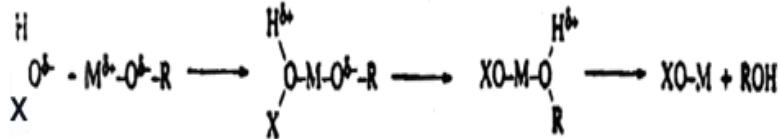
گروه های آلكوکسی لیگاندهای پای- دهنده قوی هستند و بالاترین عدد اکسیداسیون فلز را پایدار می سازند . آلكوکسیدهای عناصر اصلی و عناصر واسطه d با این روش تهیه شده اند در حالیکه در مورد سایر dn ها مطالعات کمتری صورت گرفته است . پایداری آلكوکسیدهای فلزی از چپ به راست جدول تناوبی کاهش می یابد.[8,9]

هیدرولیز فلزاتی که از نظر کئوردینا سیون به حالت اشباع رسیده اند به جانشینی نوکلئوفیلی لیگاندهای آلكوکسی بوسیله گونه های هیدروکسیله شده XOH وابسته است :



که X می تواند نماینده هیدروژن، یک فلز و یا حتی یک لیگاند آلی یا معدنی باشد . این واکنشها می توانند توسط یک مکانیسم (SN₂) به صورت شکل زیر توصیف گردند :

(4)



واکنش با افزایش نوکلئوفیلی گروه های OH که بار جزئی منفی دارند به اتمهای فلز M که بار جزئی مثبت دارند آغاز می شود و به افزایش عدد کئوردیناسیون اتم در حالت حد واسط منجر می گردد . سپس پروتون مثبت شده به یک گروه آلكوکسی منتقل شده و درنهایت گروه ROH آزاد می شود . فعالیت شیمیایی آلكوکسیدهای فلزی به شدت به بار مثبت اتم فلز و قابلیت فلز در افزایش عدد