



١٤٩٦٤٨



دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی کرگان

دانشگاه بجنوردی و فناوری حیوب

پایان نامه

جهت دیافت درجه کارشناسی ارشد در رشته صنایع غیر و کاغذ

عنوان

مرکب زوایی آنزیمی کاغذ روزنامه باطله

پژوهش و تکارش

ایمان اکبر پور

استاد راهنمای

دکتر حسین رسالتی

استاد مشاور

دکتر احمد رضا سرایان

۱۳۸۸ / ۴ / ۲۱

دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی کرگان
دانشگاه بجنوردی و فناوری حیوب

زمستان ۸۷



دانشگاه شهروردی
موزه اسلامی و اسلامی

بسم الله الرحمن الرحيم

"فرم شماره ۴ آئین نامه کارشناسی ارشد"

(معاون آموزشی و تحصیلات
تمکیلی)

مدیر محترم گروه آموزشی

بدینوسیله اعلام می دارد جلسه دفاعیه پایان نامه کارشناسی ارشد آقای ایمان اکبرپور شکتایی

به شماره دانشجویی ۸۵۲۳۱۲۳۵۰۱ رشته صنایع خمیر و کاغذ با عنوان "مركب زدایی آنزیمی کاغذ روزنامه باطله" با حضور اعضای هیأت داوران در تاریخ ۸۷/۱۲/۲۰ ساعت ۱۱ الی ۱۲:۳۰ در محل سالن خاوری دانشکده به شرح ذیل با نمره ۱۹/۷۰
با حروف **نورده و هفتاد و هفتم** پذیرفته شد.

امضاء

نام و نام خانوادگی:

اعضای هیأت داوران:

۱- استاد راهنمای

دکتر حسین رسالتی

۲- استاد مشاور

دکتر احمد رضا سرائیان

۳- عضو هیأت داوران

دکتر محمدرضا دهقانی فیروزآبادی

۴- عضو هیأت داوران

دکتر علی قاسمیان

نام: خیابان شهید بهشتی

دوق پستی: ۳۸۶

ن: ۲۲۲۹۹۰۱

ر: ۲۲۵۱۷۰۳

E.m

Guasnr@gau.ac

تلفن: ۰۲۲۴۸۲۷

۰۲۲۰۳۲

۵- نماینده تحصیلات تکمیلی دانشگاه دکتر شعبان شتابی جوباری

این پایان نامه با استفاده از اقتدار است بروزی و اشکار

علوم کشاورزی و مهندسی طبیعی کرگان انجام شده است.

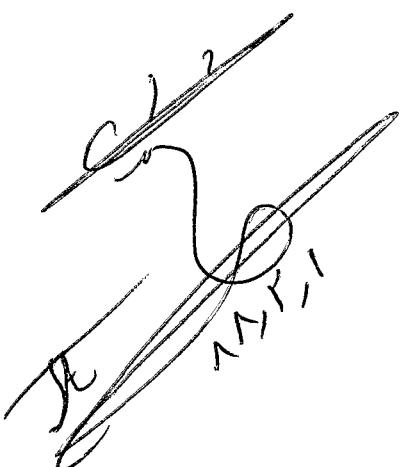
نظریه اینکه چاپ و انتشار پایان نامه (رساله) های تحصیلی دانشجویان علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان مبنی بخشی از فعالیت های علمی-پژوهشی بوده و همچنین با استفاده از اعتبارات دانشگاه انجام می شود، بنابراین به مثُور آگاهی و رعایت حقوق دانشگاه، داش آموختگان این دانشگاه نسبت به رعایت موارد دلیل متعدد می شوند:

۱- قفل از چاپ پایان نامه (رساله) خود مراتب را قبل از طور کتبی به مدیریت تحصیلات تکمیلی دانشگاه اطلاع و کسب اجازه نمایند.

۲- در انتشار نتایج پایان نامه (رساله) در قالب معاله، همایش، اختراع، اکتشاف و سایر موارده ذکر نام دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان الزامی است.

۳- انتشار نتایج پایان نامه (رساله) باید با اصلاح و کسب اجازه از استاد راهنمای صورت گیرد.

اینجانب ایمان اکبریور دانشجوی رشته صنایع نمیر و کاغذ مقطع کارشناسی ارشد تعهدات فوق وضاحت اجرایی آن را قبول کرده و به آن ملتزم می شوم.



تقدیم به:

پدرم کوه محکم و استوار

مادرم دیایی صبر و ایثار

کشورم ایران سر بلند و پیار

و

تمامی جویندگان علم مادرگاز

تقدیر و پاسکزاری

حد و پاس خداوند یکتا و بی همتار اگر کمال مطلق است، خدایی که قلم را میداشت امیدشها و باقی ماندن نتایج حاصل از زحمت انسان قرار داده و به من هم این فرصت را ارزانی داشت که با تحصیل در راه علم، آینده‌گان را از اندوخته آن برهمند گردانم. شاکرم خداوند تجذبه را به خاطر اطاف و نهمات فراوانش که بمواره در تمام مراحل زندگیم به رحمت بیکرانش امید بسته و با توکل به او از هیچ مشکلی نگریخته و با صبر و تدبیر که از عنایت اوست، بر مشکلات چیزی کشته‌ام. از دگاه ذات اقدس الهی مسلکت دارم که بیشنه ما را در سایه لطف و رحمت خویش قرار دهد.

بسیار مشام که بعد از شکر از خانواده عزیزم به عنوان مشوقین اصلی بنده در تمامی عرصه‌های بیویژه عرصه علمی، مراتب اشنان خود را از همه سرو ران گرامی که به نخوی بنده را در تهیه و تکمیل این پایان نامه بیاری فرمودند اطمینان نایم:

نخست از عنایات استاد راهنمای ارجمند جناب دکتر حسین رسالتی که اینجانب را در تمامی مراحل این تحقیق یاری فرمودند و با قبول مسئولیت و راهنمایی این پایان نامه با نظرات کارشناسانه و خودمندانه خویش بر من منت‌نماده و زحات زیادی را در ارائه، تدوین و تکارش بهترین پایان نامه متصیل شده‌ام، پاسکزاری می‌نمایم.

از زحات بی شایب و راهنمایی‌هایی صمیمانه جناب دکتر احمد رضا سراییان که در پیش‌رفت اهداف تحقیق راه‌کشای مشکلاتم بوده اند و در طول انجام تحقیق، بمواره از مساعدت‌هایشان برهه فراوان جسته‌ام، صادقانه شکر و قدردانی می‌نمایم.

از زحات بی دینه جناب دکتر علی قاسمیان که با راهنمایی‌های خودمندانه خود گاک زیادی به بنده بجهت ارائه بهترین پایان نامه نموده اند، صادقانه شکر و قدردانی می‌نمایم.

از زحات و مساعدت صمیمانه پر شل محترم آزمایشگاه صنایع چوب و کاغذ گران بنخش خمیر و کاغذ جناب مهندس رضائی تراو، سرکار خانم مهندس حسین خانی، جناب آقای دیلی، جناب آقای ملک شاهی، جناب آقای زاهمی، جناب آقای مقدس زاده و جناب آقای مقدم که همواره از مشاور تهمای صادقانه آنها بهره مند بودم نهایت مشکر و قدردانی را می نایم.

از همکاری خالصانه و صمیمانه دوستان عزیز مهندس حسین ثوب چاری، مهندس مرتضی عبدالله بیک مرندی، مهندس نادی آریانی متفرد، سرکار خانم مهندس لسان، سرکار خانم مهندس نیک اختر و سرکار خانم مهندس ایمانی و تامی همکلاسی های زحمت کش بند و تامی عزیزانی که سهوا نامشان از قلم افقاء است، مشکر و پاسگزاری می نایم.

در پایان مشکر ویژه خود را از دوست عزیز و کریم خود جناب مهندس علی سلیمانی کارشناس محترم کنترل کیفیت صنایع چوب و کاغذ مازندران که همواره لطفشان شامل حال بند بوده و در تکمیل این پایان نامه زحات فراوانی برای ایجاد نسبت کشیده اند، اطمینان می نایم به این موقیت این عزیز در تامی عرصه ها.

ایمان اکبر پور

اسفند ۱۳۸۷

چکیده

در این تحقیق مرکب زدایی کاغذ روزنامه باطله به دو روش متداول شیمیایی و آنزیمی مورد بررسی قرار گرفت. مرکب زدایی شیمیایی در زمان های خمیرسازی ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه همراه با فرآیندهای مختلف شستشو، شناورسازی و ترکیب شستشو و شناورسازی و مرکب زدایی آنزیمی با استفاده از آنزیم سلولاز در درصدهای مختلف ۰/۰۲۵، ۰/۰۵، ۰/۱، ۰/۰۵ و ۰/۲ درصد(براساس وزن خشک کاغذ باطله)، زمان های خمیرسازی ۱۰، ۱۵، ۲۰ دقیقه، محدوده pH ۵-۵/۵ همراه با فرآیندهای مختلف شستشو، شناورسازی و ترکیب شستشو و شناورسازی انجام شده است. تیمارهای بهینه به لحاظ خواص نوری مطلوب از مرکب زدایی شیمیایی و آنزیمی انتخاب شدند. نتایج حاصل از مقایسه ویژگی های نوری، ظاهري و فیزیکي کاغذهای ساخته شده از تیمارهای بهینه شیمیایی و آنزیمی نشان داد که تیمارهای شیمیایی دارای روشی بیشتر، تعداد و سطح کمتری از ذرات مرکب می باشند. این در حالی است که تیمارهای آنزیمی ضخامت کمتر و درجه روانی و دانسته بیشتری را نشان دادند. نتایج حاصل از مقایسه ویژگی های مکانیکی نشان داد که تیمار آنزیمی E₂ (مقدار آنزیم ۰/۱٪، زمان خمیرسازی ۱۵ دقیقه همراه با یک مرحله شستشو) شاخص مقاومت کششی و طول پاره شدن بیشتری را نشان داده است. این در حالی است که تیمار شیمیایی C₁ (زمان خمیرسازی ۲۰ دقیقه همراه با یک مرحله شستشو) شاخص مقاومت به پاره شدن و ترکیدگی بیشتری را نشان داد. در نهایت معادلات نرمال سازی نشان داد که تیمار آنزیمی E₂ و تیمار شیمیایی C₁ به ترتیب به عنوان بهترین ترکیب جهت تولید کاغذ روزنامه می باشند.

واژگان کلیدی: مرکب زدایی آنزیمی، مرکب زدایی شیمیایی، کاغذ روزنامه باطله، سلولاز، معادلات نرمال سازی

فهرست مطالب

چکیده

فصل اول

۱- کلیات

۱-۱- مقدمه

۱-۲- اهمیت کاغذ در زندگی بشر

۲-۴- کاغذهای باطله

۴-۵- اهمیت بازیافت کاغذهای باطله

۵-۷- ۱-۴- اهمیت بازیافت کاغذهای باطله در ایران

۷- ضرورت پژوهش در زمینه بازیافت کاغذهای باطله

۷-۹- ۱-۵- آلینده ها

۹- ۶- مرکب زدایی کاغذهای باطله

۱۰- ۷- سیستم های مرکب زدایی

۱۱-۱۲- ۱-۷- مرکب زدایی با روش شستشو

۱۲- ۲-۷- مرکب زدایی با شناورسازی، مکانیسم عوامل واکنش

۱۲- ۲-۱- کارآیی سیستم شناورسازی

۱۳-۱۴- ۸-۱- شیمی مرکب زدایی

۱۴- ۹-۱- قابلیت مرکب زدایی مرکبهای چاپ

۱۴-۱۵- ۱-۹-۱- تعریف قابلیت مرکب زدایی

۱۵-۱۷- ۱۰-۱- آنزیمهها

۱۷-۱۸- ۱۰-۱- مکانیسم اثر آنزیمهها

۱۸- ۲-۱۰-۱- عوامل موثر بر فعالیت آنزیمهها

۱۸-۱۹- ۳-۱۰-۱- آنزیمهها در صنایع چوب و کاغذ

شماره صفحه

۲۰-۲۱	۱۰-۱-۳-۱- فیبریله شدن بهتر الیاف و افزایش خواص مقاومتی
۲۱-۲۲	۱۰-۱-۲-۳- کتترل قیر
۲۲-۲۳	۱۰-۱-۳-۳- آنزیمهای اکسید کننده لیگنین
۲۳-۲۴	۱۰-۱-۴-۳- خیسانند
۲۴-۲۵	۱۰-۱-۵-۳- افزایش جدا سازی آلینده ها به روش آنزیمی
۲۵	۱۰-۱-۶-۳- قابلیت رنگ بری
۲۵	۱۱-۱- مرکب زدایی
۲۵-۲۶	۱۱-۱- مرکب زدایی شیمیایی
۲۶-۲۸	۱۱-۱-۲- مرکب زدایی آنزیمی
۲۸-۲۹	۱۱-۱-۲-۱- مکانیسم مرکب زدایی آنزیمی
۲۹	۱۲-۱- آنزیم های تشییت شده
۳۰	۱۳-۱- فرضیات تحقیق
۳۰	۱۴-۱- اهداف تحقیق

فصل دوم

۳۱	۲- سابقه تحقیق
----	----------------

فصل سوم

۳۹	۳- مواد و روشها
۳۹	۳-۱- تهییه مواد اولیه
۳۹	۳-۱-۱- جمع آوری کاغذ روزنامه باطله
۴۰	۳-۲- تعیین درصد رطوبت نمونه های آزمونی
۴۰-۴۱	۳-۳- خمیرسازی مجدد کاغذهای باطله
۴۱-۴۳	۳-۴- مرکب زدایی شیمیایی

۴۳	۵-۳- مرکب زدایی آنژیمی
۴۴-۴۵	۳-۶- اندازه گیری درجه روانی خمیر
۴۶-۴۵	۳-۷- تهیه کاغذ دست ساز
۴۸	۳-۸-۱- اندازه گیری ویژگی های فیزیکی، مکانیکی، نوری و ظاهری
۴۸	۳-۸-۱-۱- اندازه گیری ویژگی های فیزیکی کاغذ
۴۸	۳-۸-۱-۱- وزن پایه
۴۸-۴۹	۳-۸-۲- مقاومت در برابر عبور هوا
۴۹-۵۰	۳-۸-۳- ضخامت
۵۰	۳-۸-۴- بالک و دانسیته
۵۱	۳-۸-۲- اندازه گیری ویژگی های مکانیکی کاغذ
۵۱	۳-۸-۲-۱- مقاومت کششی
۵۱	۳-۸-۲-۲- طول پاره شدن
۵۲	۳-۸-۲-۳- مقاومت به پاره شدن
۵۳	۳-۸-۲-۴- مقاومت به ترکیدگی
۵۴	۳-۸-۳- اندازه گیری ویژگی های نوری کاغذ
۵۴	۳-۸-۳-۱- درجه روشني و زردی
۵۴-۵۵	۳-۸-۲-۳- ماتی
۵۵	۳-۹-۴- اندازه گیری ویژگی های ظاهری کاغذ
۵۵	۳-۹-۱- کارآیی مرکب زدایی
۵۵	۳-۹-۲- اندازه گیری تعداد و سطح ذرات مرکب
۵۵-۵۶	۳-۹-۲-۱- تعداد ذرات مرکب
۵۶	۳-۹-۲- سطح ذرات مرکب

فصل چهارم

- ۵۷-۴- نتایج
- ۵۷-۱-۴- مرکب زدایی شیمیایی
- ۵۷-۱-۱-۴- تأثیر زمان خمیرسازی شیمیایی و شرایط مختلف مرکب زدایی بر خواص نوری
خمیرهای روزنامه بازیافته
- ۵۷-۵۸-۱-۱-۱-۴- درجه روشنی و زردی
- ۶۱-۶۲-۱-۱-۱-۴- ماتی
- ۶۵-۲-۴- مرکب زدایی آنزیمی
- ۶۵-۲-۴- تأثیر غلظت آنزیم بر خواص نوری خمیرهای روزنامه بازیافته
- ۶۵-۱-۲-۴- درجه روشنی و زردی
- ۶۷-۱-۲-۴- ماتی
- ۶۸-۲-۴- تأثیر زمان خمیرسازی آنزیمی بر خواص نوری خمیرهای روزنامه بازیافته
- ۶۸-۶۹-۱-۲-۲-۴- درجه روشنی و زردی
- ۷۱-۲-۲-۲-۴- ماتی
- ۷۲-۳-۲-۴- تأثیر شرایط مختلف مرکب زدایی بر خواص نوری خمیرهای روزنامه بازیافته
- ۷۲-۱-۳-۲-۴- درجه روشنی
- ۷۳-۷۴-۲-۳-۲-۴- زردی
- ۷۵-۳-۲-۴- ماتی
- ۷۹-۳-۴- مقایسه خواص کلی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده به دو روش متداول
شیمیایی و آنزیمی
- ۷۹-۱-۳-۴- ویژگی های فیزیکی
- ۷۹-۱-۳-۴- ضخامت
- ۸۰-۸۱-۲-۱-۳-۴- مقاومت به عبور هوا
- ۸۲-۳-۱-۳-۴- بالک و دانسیته

۸۴	۴-۳-۱-۴- درجه روانی
۸۶	۴-۳-۲- ویژگی های مکانیکی
۸۶	۴-۳-۲-۱- شاخص مقاومت کششی و طول پاره شدن
۸۸	۴-۳-۲-۲- شاخص مقاومت به پاره شدن
۸۹	۴-۳-۲-۳- شاخص مقاومت به ترکیدگی
۹۱	۴-۳-۲-۳- ویژگی های نوری
۹۱	۴-۳-۲-۱- درجه روشنی و زردی
۹۳	۴-۳-۲-۲- ماتی
۹۴	۴-۳-۲- ویژگی های ظاهری
۹۴-۹۵	۴-۳-۱- تعداد ذرات مرکب سمت توری و رویی کاغذ
۹۷	۴-۳-۲- سطح ذرات مرکب سمت توری و رویی کاغذ
۹۹-۱۰۰	۴-۳-۳- کارآیی مرکب زدایی
۱۰۲	۴-۴- معادلات نرمال سازی

فصل پنجم

۱۰۶	۵- نتیجه گیری و پیشنهادات
۱۰۶	۵-۱- ویژگی های فیزیکی
۱۰۶	۵-۱-۱- ضخامت
۱۰۶-۱۰۷	۵-۱-۲- مقاومت به عبور هوا
۱۰۷	۵-۱-۳- بالک و دانسیته
۱۰۷-۱۰۸	۵-۱-۴- درجه روانی
۱۰۸	۵-۲- ویژگی های مکانیکی

- ۱۰۸-۱- شاخص مقاومت کششی و طول پاره شدن
- ۱۰۹-۲- شاخص مقاومت به پاره شدن
- ۱۰۹-۱۱۰-۳- شاخص مقاومت به ترکیدگی
- ۱۱۰-۴- ویژگی های نوری
- ۱۱۰-۱۱۱-۵- درجه روشنی و زردی
- ۱۱۱-۱۱۲-۶- ماتی
- ۱۱۲-۷- ویژگی های ظاهری
- ۱۱۲-۸- تعداد ذرات مرکب در سمت توری و رویی کاغذ
- ۱۱۲-۱۱۳-۹- سطح ذرات مرکب در سمت توری و رویی کاغذ
- ۱۱۳-۱۰- کارآیی مرکب زدایی در سمت توری و رویی کاغذ
- ۱۱۳-۱۱۴-۱۱- نتایج نهایی معادلات نرمال سازی
- ۱۱۴-۱۱۵-۱۲- پیشنهادات
- ۱۱۶-۱۲۱-۱۳- منابع و مأخذ
- ۱۱۷-۱۲۲-۱۴- پیوست

عنوان جدول

شماره صفحه

- جدول ۳-۱- مشخصات مواد شیمیایی مورد استفاده در مرکب زدایی کاغذهای روزنامه باطله ۳۹
- جدول ۳-۲- مقدار مصرف مواد شیمیایی در مرکب زدایی کاغذهای روزنامه باطله ۴۱
- جدول ۳-۳- شرایط و مواد بکارگرفته شده در فرآیند شناورسازی ۴۲
- جدول ۴-۱- آزمون تجزیه واریانس درجه روشنی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی ۵۸
- جدول ۴-۲- مقایسه میانگین درجه روشنی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی ۵۸-۵۹
- جدول ۴-۳- آزمون تجزیه واریانس زردی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی ۶۰
- جدول ۴-۴- مقایسه میانگین زردی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی ۶۰-۶۱
- جدول ۴-۵- آزمون تجزیه واریانس ماتی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی ۶۲
- جدول ۴-۶- مقایسه میانگین ماتی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی ۶۲-۶۳
- جدول ۴-۷- مقایسه میانگین خواص نوری کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی ۶۴
- جدول ۴-۸- آزمون تجزیه واریانس درجه روشنی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاز ۶۵
- جدول ۴-۹- مقایسه میانگین درجه روشنی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاز ۶۶
- جدول ۴-۱۰- آزمون تجزیه واریانس زردی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاز ۶۶
- جدول ۴-۱۱- مقایسه میانگین زردی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاز ۶۷
- جدول ۴-۱۲- آزمون تجزیه واریانس ماتی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاز ۶۸
- جدول ۴-۱۳- مقایسه میانگین ماتی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاز ۶۸
- جدول ۴-۱۴- آزمون تجزیه واریانس درجه روشنی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاز ۶۹
- جدول ۴-۱۵- مقایسه میانگین درجه روشنی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاز ۶۹

- جدول ۱۶-۴- آزمون تجزیه واریانس زردی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاژ ۷۰
- جدول ۱۷-۴- مقایسه میانگین زردی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاژ ۷۰
- جدول ۱۸-۴- آزمون تجزیه واریانس ماتی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاژ ۷۱
- جدول ۱۹-۴- مقایسه میانگین ماتی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاژ ۷۱
- جدول ۲۰-۴- آزمون تجزیه واریانس درجه روشنی کاغذهای روزنامه خمیرسازی شده با آنزیم سلولاژ تحت شرایط مختلف مرکب زدایی ۷۲
- جدول ۲۱-۴- مقایسه میانگین درجه روشنی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاژ تحت شرایط مختلف مرکب زدایی ۷۳
- جدول ۲۲-۴- آزمون تجزیه واریانس زردی کاغذهای روزنامه خمیرسازی شده با آنزیم سلولاژ تحت شرایط مختلف مرکب زدایی ۷۴
- جدول ۲۳-۴- مقایسه میانگین زردی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاژ تحت شرایط مختلف مرکب زدایی ۷۴
- جدول ۲۴-۴- آزمون تجزیه واریانس ماتی کاغذهای روزنامه خمیرسازی شده با آنزیم سلولاژ تحت شرایط مختلف مرکب زدایی ۷۶
- جدول ۲۵-۴- مقایسه میانگین ماتی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با آنزیم سلولاژ تحت شرایط مختلف مرکب زدایی ۷۶
- جدول ۲۶-۴- آزمون تجزیه واریانس درجه روشنی کلیه تیمارهای آنزیمی انجام شده با سلولاژ ۷۷
- جدول ۲۷-۴- آزمون تجزیه واریانس زردی کلیه تیمارهای آنزیمی انجام شده با سلولاژ ۷۷
- جدول ۲۸-۴- آزمون تجزیه واریانس ماتی کلیه تیمارهای آنزیمی انجام شده با سلولاژ ۷۷
- جدول ۲۹-۴- مقایسه میانگین خواص نوری کاغذهای روزنامه خمیرسازی شده با آنزیم سلولاژ ۷۷-۷۸
- جدول ۳۰-۴- معرفی علامت های اختصاری شرایط بهینه تیمارهای شیمیایی و آنزیمی ۷۹

- جدول ۴-۳۱- آزمون تجزیه واریانس ضخامت کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۰
- جدول ۴-۳۲- مقایسه میانگین ضخامت کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۰
- جدول ۴-۳۳- آزمون تجزیه واریانس مقاومت به عبور هوا در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۱
- جدول ۴-۳۴- مقایسه میانگین مقاومت به عبور هوا در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۱
- جدول ۴-۳۵- آزمون تجزیه واریانس بالک کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۲
- جدول ۴-۳۶- مقایسه میانگین بالک کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۳
- جدول ۴-۳۷- آزمون تجزیه واریانس دانسته کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۳
- جدول ۴-۳۸- مقایسه میانگین دانسته کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۴
- جدول ۴-۳۹- آزمون تجزیه واریانس درجه روانی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۵
- جدول ۴-۴۰- مقایسه میانگین درجه روانی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۵
- جدول ۴-۴۱- آزمون تجزیه واریانس شاخص مقاومت کششی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۶
- جدول ۴-۴۲- مقایسه میانگین شاخص مقاومت کششی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز ۸۶

۸۷	<p>جدول ۴-۴۳- آزمون تجزیه واریانس طول پاره شدن کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۸۷	<p>جدول ۴-۴۴- مقایسه میانگین طول پاره شدن کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۸۸	<p>جدول ۴-۴۵- آزمون تجزیه واریانس شاخص مقاومت به پاره شدن کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۸۹	<p>جدول ۴-۴۶- مقایسه میانگین شاخص مقاومت به پاره شدن کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۹۰	<p>جدول ۴-۴۷- آزمون تجزیه واریانس شاخص مقاومت به ترکیدگی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۹۰	<p>جدول ۴-۴۸- مقایسه میانگین شاخص مقاومت به ترکیدگی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۹۱	<p>جدول ۴-۴۹- آزمون تجزیه واریانس درجه روشنی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۹۱	<p>جدول ۴-۵۰- مقایسه میانگین درجه روشنی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۹۲	<p>جدول ۴-۵۱- آزمون تجزیه واریانس زردی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۹۲	<p>جدول ۴-۵۲- مقایسه میانگین زردی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۹۳	<p>جدول ۴-۵۳- آزمون تجزیه واریانس ماتی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>
۹۴	<p>جدول ۴-۵۴- مقایسه میانگین ماتی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاژ</p>

- ۹۵ جدول ۴-۵۵- آزمون تجزیه واریانس تعداد ذرات مرکب سمت توری در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۹۵ جدول ۴-۵۶- مقایسه میانگین تعداد ذرات مرکب سمت توری در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۹۶ جدول ۴-۵۷- آزمون تجزیه واریانس تعداد ذرات مرکب سمت رویی در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۹۶ جدول ۴-۵۸- مقایسه میانگین تعداد ذرات مرکب سمت رویی در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۹۷ جدول ۴-۵۹- آزمون تجزیه واریانس سطح ذرات مرکب سمت توری در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۹۸ جدول ۴-۶۰- مقایسه میانگین سطح ذرات مرکب سمت توری در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۹۸ جدول ۴-۶۱- آزمون تجزیه واریانس سطح ذرات مرکب سمت رویی در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۹۹ جدول ۴-۶۲- مقایسه میانگین سطح ذرات مرکب سمت رویی در کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم
- ۱۰۰ جدول ۴-۶۳- آزمون تجزیه واریانس کارآیی مرکب زدایی در سمت توری کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۱۰۰ جدول ۴-۶۴- مقایسه میانگین کارآیی مرکب زدایی در سمت توری کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۱۰۱ جدول ۴-۶۵- آزمون تجزیه واریانس کارآیی مرکب زدایی در سمت رویی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز
- ۱۰۱ جدول ۴-۶۶- مقایسه میانگین کارآیی مرکب زدایی در سمت رویی کاغذهای روزنامه مرکب زدایی شده با مواد شیمیایی و آنزیم سلولاز