



دانشگاه گجرات  
دانشکده عمران

پایان نامه کارشناسی ارشد مهندسی عمران-آب-گرایش هیدرولیک

موضوع پایان نامه

بررسی اثرات غیرماندگاری ضریب افت انرژی در  
روش‌های نشتیابی خطوط لوله

استاد راهنما:

دکتر حمید شاملو

دانشجو:

سیده مریم موسوی فرد

شماره دانشجویی:

۸۶۰۲۴۸۴

خرداد ۸۹

صلاة الاضحية

به پاس تعبیر عظیم و انسانی شان از کلمه ایثار و از خودگذشتگان؛

به پاس عاطفه سرشار و گرمای امید بخش وجودشان که در این سردترین روز کاران بهترین پشتیبان است؛

به پاس قلب های بزرگشان که فریاد رس است و سرکردانی و ترس در پناهمان به شجاعت می گراید؛

و به پاس محبت های بی دریغشان که هرگز فروکش نمی کند؛

این مجموعه را به پدر و مادر عزیزم تقدیم می کنم.

استاد ارجمندم؛

به من درس اخلاق و احترام به دستاوردهای دیگران آموختی.

با توجه بی نظیرت به من کجاک کردی تا احساس کنم کارم در نظرت مهم است، زمانی که صدها مشغولیت دیگر داشتی.

از صمیم قلب برای زمانی که با مهربانی در طول این دو سال به من اختصاص دادی و راهنمایی هایت که راه گشای من بوده است سپاسگزارم.

می دانم مهارتی در بیان بزرگی لطفت ندارم. تنها می توانم بگویم برای همه چیز تشکر کنم.

همچنین بر خود لازم می دانم از کلیه کسانی که بدون کجاک آن ها نمی توانستم این مجموعه را به پایان برسانم، تقدیر و تشکر کنم، بخصوص جناب آقای

دکتر تحقیقی که به راستی بدون راهنمایی های ایشان راه به جایی نمی بردم.

## چکیده

نشت‌ها در خطوط لوله به دلایل مختلفی از جمله کیفیت پایین مصالح لوله، خطا در بهره‌برداری و حفاظت، فرسایش، فشارهای بالا در درون یا خارج لوله‌ها رخ می‌دهند که منجر به کاهش در تولید، آسیب به محیط زیست، افزایش استفاده از انرژی و نیاز به افزایش ظرفیت پمپ می‌شوند. روشن است که به تلاش‌های بیشتری در زمینه کاهش افت‌ها و افزایش کارایی انرژی نیاز می‌باشد.

روش‌های نشت‌یابی مختلفی تاکنون معرفی شده‌اند لیکن در این تحقیق تنها به بررسی دو روش نشت‌یابی بر پایه جریان گذرا پرداخته شده است.

این تحقیق به طور عمده شامل سه قسمت زیر می‌باشد:

۱- افزودن مدل اصطکاک ناماندگار به مدل جریان گذرا

۲- بررسی اثرات ضریب اصطکاک ناماندگار و مدت زمان بستن شیر در رینولدزهای مختلف به منظور

تعیین شرایط مناسب نشت‌یابی با استفاده از روابط انرژی

۳- تایید نتایج بدست آمده با استفاده از روش نشت‌یابی معکوس

به منظور واسنجی موفق نشت، لازم است شبیه‌سازی صحیحی از جریان گذرا انجام شود. یکی از عدم قطعیت‌هایی که در این زمینه وجود دارد، شبیه‌سازی ضریب اصطکاک می‌باشد. سابقاً اصطکاک در حین جریان گذرا با استفاده از اصطکاک تقریبی ماندگار، مانند معادله داریسی- ویسباخ مدل می‌شد، ولی محققین (*Daily* (1956)) به این نتیجه رسیدند که تقریب اصطکاک ماندگار استهلاک کمتری در مقایسه با واقعیت ایجاد می‌کند. از این رو مدل‌های بسیاری به منظور تعریف این کمبود استهلاک معرفی شدند.

در این تحقیق تنها به مدل اصطکاک ناماندگار *Brunone* و همکاران (1991)، بر پایه شتاب لحظه‌ای سیال پرداخته می‌شود و دو روش تقریبی ۱ و روش تقریبی ۲ برای افزودن رابطه اصطکاک ناماندگار به شبکه خطوط مشخصه پیشنهاد می‌شود.

پس از آن اثرات ضریب اصطکاک ناماندگار با معرفی یک مثال در شرایط مختلف و اندازه‌های مختلف شدت جریان نشت، یکبار با استفاده از روابط انرژی و بار دیگر با استفاده از روش‌های نشت‌یابی، بررسی می‌شود و به دنبال آن نوآوری‌هایی ارائه می‌شود.

واژگان کلیدی

جریان گذرا، نشت یابی، اصطکاک ناماندگار

## فهرست مطالب

### فصل اول : مقدمه

۲	۱-۱-مقدمه.....
۲	۱-۱-۱- تعریف تلفات آب.....
۲	۱-۱-۲-انواع تلفات.....
۳	۱-۱-۳- عوامل مؤثر در تلفات آب در شبکه‌های توزیع.....
۴	۱-۱-۴-روش‌های مطالعه و بهبود تلفات.....
۵	۲-۱-هدف.....
۵	۳-۱-معرفی فصل‌های پروژه.....

### فصل دوم : پیشینه تحقیق

۸	۱-۲-مقدمه.....
۸	۲-۲-روش‌های نشت‌یابی.....
۸	۱-۲-۲-مدل‌های عددی.....
۱۱	۲-۲-۲-مدل‌های آزمایشگاهی.....
۱۱	۳-۲-مدل‌های اصطکاک ناماندگار.....
۱۲	۱-۳-۲-مدل‌های عددی.....
۱۴	۲-۳-۲-مدل‌های آزمایشگاهی.....

### فصل سوم : هیدرولیک جریان گذرا و روش‌های نشت‌یابی

۱۷	۱-۳-مقدمه.....
۱۸	۲-۳-جریان گذرا.....
۱۸	۳-۳-هیدرولیک جریان گذرا.....
۱۸	۱-۳-۳-مطالب کلی در مورد معادلات مونتگم و پیوستگی.....
۲۱	۲-۳-۳-معادلات تفاضل محدود.....
۲۳	۳-۳-۳-مدل‌سازی نشت در لوله.....
۲۴	۴-۳-۳-شرایط مرزی در گره‌های نشتی.....
۲۵	۱-۴-۳-۳-روش نیوتن-رفسون.....
۲۶	۵-۳-۳-شرایط پایه در مرزها.....
۲۷	۱-۵-۳-۳-مدل‌سازی شیر.....

- ۲۷-۳-۳-۶- افت اصطکاک ناماندگار در جریان‌های گذرا.....
- ۳۲-۳-۳-۱-۶- مدل *Brunone*.....
- ۳۳-۳-۳-۲-۶- روش تقریبی ۱.....
- ۳۵-۳-۳-۳-۶- شرط مرزی در گره متصل به شیر.....
- ۳۷-۳-۳-۴-۶- خطای روش تقریبی ۱.....
- ۳۹-۳-۳-۳-۶- روش تقریبی ۲.....
- ۴۰-۳-۳-۱-۳-۶- خطای روش تقریبی ۲.....
- ۴۰-۳-۳-۱-۱-۳-۶- همگرایی و پایداری.....
- ۴۱-۳-۳-۲-۱-۳-۶- خطای گسسته‌سازی.....
- ۴۱-۳-۳-۱-۳-۶- خطای برش.....
- ۴۱-۳-۳-۷- اصطکاک شبه ماندگار.....
- ۴۲-۳-۴- روش‌های نشت‌یابی.....
- ۴۳-۳-۴-۱- ساختار کلی.....
- ۴۳-۳-۱-۴- روش بهینه‌سازی.....
- ۴۴-۳-۲-۴- تحلیل معکوس جریان گذرا.....
- ۴۵-۳-۴-۳- تحلیل عقب‌گرد جریان گذرا.....
- ۴۶-۳-۴-۴- اصطکاک ناماندگار در مدل‌های نشت‌یابی.....
- ۴۶-۳-۴-۴-۱- مدل‌سازی اصطکاک ناماندگار *Brunone* در مدل معکوس.....
- ۴۶-۳-۴-۴-۲- مدل‌سازی اصطکاک ناماندگار *Brunone* در مدل تحلیل عقب‌گرد.....
- ۴۷-۳-۵- روش انرژی.....
- ۴۹-۳-۶- منابع خطا.....
- ۵۰-۳-۷- نتیجه‌گیری.....

### فصل چهارم : بهینه‌سازی

- ۵۲-۴-۱- مقدمه.....
- ۵۳-۴-۲- الگوریتم‌های بهینه‌سازی.....
- ۵۳-۴-۳- روابط ریاضی.....
- ۵۴-۴-۴- بهینه‌سازی محلی و سراسری.....
- ۵۵-۴-۵- روش برنامه‌ریزی متوالی درجه دو.....



۵۵	.....SQP-۱-۵-۴
۵۵	.....QP-۲-۵-۴ زیرمساله
۵۶	.....SQP-۶-۴ اجرای
۵۷	.....۱-۶-۴ حل برنامه‌ریزی درجه دو
۵۸	.....۱-۱-۶-۴ جستجوی خطی و تابع ارزش
۵۸	.....۷-۴ نرم افزار MATLAB
۵۹	.....۸-۴ نتیجه‌گیری

### فصل پنجم : نتایج

۶۱	.....۱-۵ مقدمه
۶۱	.....۲-۵ شرح دستگاه آزمایش
۶۲	.....۱-۲-۵ شرایط مرزی بالادست
۶۲	.....۲-۲-۵ شرط مرزی در گره متصل به شیر
۶۳	.....۳-۲-۵ مقایسه نتایج آزمایشگاهی با نتایج حاصل از مدل‌سازی اصطکاک ناماندگار Brunone به دو روش تقریبی ۱ و تقریبی ۲
۶۴	.....۳-۵ تعیین محدوده مناسب برای فرآیند نشت‌یابی با استفاده از روابط انرژی
۶۷	.....۱-۳-۵ بررسی روابط انرژی در دو حالت خط لوله به طول ۵۰ متر و خط لوله به طول ۵۰۰ متر
۶۷	.....۱-۱-۳-۵ خط لوله ۵۰ متری
۶۸	.....۱-۱-۳-۵ اثر مدت زمان بسته شدن شیر بر انرژی مستهلک شده از نشت در رینولدزهای مختلف در خط لوله ۵۰ متری
۶۸	.....۲-۱-۳-۵ اثر مدت زمان بستن شیر بر انرژی مستهلک شده ناشی از اصطکاک ناماندگار به ازای افزایش شدت جریان نشت در اعداد رینولدز مورد بررسی در خط لوله ۵۰ متری
۷۳	.....۳-۱-۳-۵ اثر مکان نشت بر انرژی مستهلک شده ناشی از اصطکاک ناماندگار در رینولدزهای مختلف در خط لوله ۵۰ متری
۷۶	.....۲-۱-۳-۵ خط لوله ۵۰۰ متری
۷۶	.....۱-۲-۳-۵ اثر مدت زمان بسته شدن شیر بر انرژی مستهلک شده از نشت در رینولدزهای مختلف در خط لوله ۵۰۰ متری
۷۸	.....۲-۲-۳-۵ اثر مدت زمان بستن شیر بر انرژی مستهلک شده ناشی از اصطکاک ناماندگار به ازای افزایش شدت جریان نشت در اعداد رینولدز مورد بررسی در خط لوله ۵۰۰ متری

- ۵-۳-۲- بررسی اثر تعداد نشت در خط لوله بر استهلاک انرژی ناشی از نشت و اصطکاک ناماندگار ..... ۸۱
- ۵-۳-۳- بررسی اثر رینولدزهای بسیار بالا بر استهلاک انرژی ناشی از نشت و اصطکاک ناماندگار ..... ۸۳
- ۵-۴-۴- روش معکوس ..... ۸۵
- ۵-۴-۱- خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۵
- ۵-۴-۱-۱- اثر نقاط شروع بهینه‌سازی بر نتایج مدل معکوس در رینولدزهای مختلف ..... ۸۵
- ۵-۴-۱-۲- اثر حذف اصطکاک ناماندگار بر نتایج مدل معکوس در رینولدزهای مختلف به ازای مدت زمان‌های مختلف بستن شیر در خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۹
- ۵-۴-۳- تاثیر مدت زمان برداشت اطلاعات از سیستم مورد بررسی بر نتایج مدل معکوس در رینولدزهای مختلف در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۷
- ۵-۴-۲- خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۹۸
- ۵-۵- نتیجه‌گیری ..... ۱۰۵

### فصل ششم : نتیجه‌گیری و پیشنهادات

- ۶-۱- مقدمه ..... ۱۰۹
- ۶-۲- نتیجه‌گیری ..... ۱۱۰
- ۶-۳- پیشنهادات ..... ۱۱۲
- مراجع ..... ۱۱۴

## فهرست اشکال

- شکل (۱-۳) - استهلاک ایجاد شده ناشی از حضور نشت ..... ۱۷
- شکل (۲-۳) - خطوط مشخصه در صفحه  $Xt$  ..... ۲۱
- شکل (۳-۳) - گره محاسباتی با وجود نشت ..... ۲۴
- شکل (۴-۳) - شبکه  $Xt$  برای حل مسائل لوله های منفرد ..... ۲۶
- شکل (۵-۳) - خطوط مشخصه در مرزها ..... ۲۷
- شکل (۶-۳) - نوسانات هد در محل شیر بعد از بستن ناگهانی شیردر کار آزمایشگاهی Holmboe (1967) ..... ۲۹
- شکل (۷-۳) - پروفیل سرعت در جریان گذرای آرام ..... ۳۱
- شکل (۸-۳) - شیب خطوط مشخصه در روش تقریبی ۱ ..... ۳۴
- شکل (۹-۳) - جزئیات خطوط مشخصه در این روش ..... ۳۶
- شکل (۱۰-۳) - نمادگذاری برای درون یابی ..... ۳۷
- شکل (۱۱-۳) - خطای درون یابی، صفحه  $X, t$  ..... ۳۹
- شکل (۱۲-۳) - نمایش تقریبات مشتقات جزئی در مدل مستقیم جریان گذرا ..... ۴۰
- شکل (۱۳-۳) - شبکه خطوط مشخصه روش تحلیل عقب گرد ..... ۴۶
- شکل (۱۴-۳) - نمایش تقریبات مشتقات جزئی در روش تحلیل عقب گرد ..... ۴۷
- شکل (۱-۵) - دستگاه آزمایش ..... ۶۱
- شکل (۲-۵) - تغییرات  $Kv$  بر حسب در صد بازشدگی شیر ..... ۶۲
- شکل (۳-۵) - مقایسه هد فشار در محل شیر در حالت  $V_0=0/1$  برای شرایط مدل تقریبی ۱ و تقریبی ۲ با نتایج تجربی ..... ۶۳
- شکل (۴-۵) - مقایسه هد فشار در محل شیر  $V_0=0/2$  برای شرایط مدل تقریبی ۱ و تقریبی ۲ با نتایج تجربی ..... ۶۴
- شکل (۵-۵) - مقایسه هد فشار در محل شیر  $V_0=0/3$  برای شرایط مدل تقریبی ۱ و تقریبی ۲ با نتایج تجربی ..... ۶۴
- شکل (۶-۵) - سیستم مورد بررسی ..... ۶۸
- شکل (۷-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از نشت در حالت  $Re=1270$  ..... ۷۱
- شکل (۸-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از نشت در حالت  $Re=3570$  ..... ۷۱
- شکل (۹-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از نشت در حالت  $Re=5600$  ..... ۷۱
- شکل (۱۰-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از نشت در حالت  $Re=10,700$  ..... ۷۲
- شکل (۱۱-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=1270$  ..... ۷۳
- شکل (۱۲-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=3570$  ..... ۷۴

- شکل (۱۳-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=5600$  ..... ۷۴
- شکل (۱۴-۵) نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=10,700$  ..... ۷۴
- شکل (۱۵-۵) - نسبت  $\bar{E}_x$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۷۵
- شکل (۱۶-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از نشت در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۷۷
- شکل (۱۷-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از نشت در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۷۷
- شکل (۱۸-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از نشت در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۷۷
- شکل (۱۹-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از نشت در حالت  $Re=10,700$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۷۸
- شکل (۲۰-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۷۹
- شکل (۲۱-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۷۹
- شکل (۲۲-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۷۹
- شکل (۲۳-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=10,700$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۸۰
- شکل (۲۴-۵) - سیستم مورد بررسی ..... ۸۱
- شکل (۲۵-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از دو نشت در حالت  $Re=1270$  ..... ۸۱
- شکل (۲۶-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از دو نشت در حالت  $Re=3570$  ..... ۸۲
- شکل (۲۷-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=1270$  در شرایط دو نشت ..... ۸۲
- شکل (۲۸-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت  $Re=3570$  در شرایط دو نشت ..... ۸۲
- شکل (۲۹-۵) - سیستم مورد بررسی ..... ۸۳
- شکل (۳۰-۵) - نسبت استهلاک انرژی ناشی از نشت در حالت جریان ثقلی ..... ۸۳
- شکل (۳۱-۵) - نسبت  $\bar{E}_{fu}$  در حالت جریان ثقلی ..... ۸۴
- شکل (۳۲-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۷
- شکل (۳۳-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۷
- شکل (۳۴-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۷
- شکل (۳۵-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=10,700$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۸
- شکل (۳۶-۵) - سیستم مورد بررسی ..... ۸۹
- شکل (۳۷-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۱
- شکل (۳۸-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۱
- شکل (۳۹-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۲

- شکل (۴۰-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=10,700$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۲
- شکل (۴۱-۵) - نتایج مدل معکوس در شرایط حذف اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰ متری ... ۹۴
- شکل (۴۲-۵) - نتایج مدل معکوس در شرایط حذف اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۴
- شکل (۴۳-۵) - نتایج مدل معکوس در شرایط حذف اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۴
- شکل (۴۴-۵) - نتایج مدل معکوس در شرایط حذف اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=10,700$  در خط لوله ۵۰ متری ۹۵
- شکل (۴۵-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۰
- شکل (۴۶-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۰
- شکل (۴۷-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۰
- شکل (۴۸-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=10,700$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۱
- شکل (۴۹-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۲
- شکل (۵۰-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۳
- شکل (۵۱-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۳
- شکل (۵۲-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=10,700$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۳

## فهرست جداول

- جدول (۵-۱) - انرژی ناشی از نشت به ازای افزایش مدت زمان بستن شیردر حالت  $Re=1270$  ..... ۶۹
- جدول (۵-۲) - انرژی ناشی از نشت به ازای افزایش مدت زمان بستن شیردر حالت  $Re=3570$  ..... ۶۹
- جدول (۵-۳) - انرژی ناشی از نشت به ازای افزایش مدت زمان بستن شیردر حالت  $Re=5600$  ..... ۷۰
- جدول (۵-۴) - انرژی ناشی از نشت به ازای افزایش مدت زمان بستن شیر در حالت  $Re=10700$  ..... ۷۰
- جدول (۵-۵) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۵
- جدول (۵-۶) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۶
- جدول (۵-۷) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۶
- جدول (۵-۸) - نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=10700$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۸۶
- جدول (۵-۹) - واریانس نتایج مدل معکوس نسبت به درصدی از شدت جریان میانگین ..... ۸۹
- جدول (۵-۱۰) - نتایج مدل معکوس با اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۰
- جدول (۵-۱۱) - نتایج مدل معکوس با اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۰
- جدول (۵-۱۲) - نتایج مدل معکوس با اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۰
- جدول (۵-۱۳) - نتایج مدل معکوس با اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=10700$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۱
- جدول (۵-۱۴) - نتایج مدل معکوس بدون اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۲
- جدول (۵-۱۵) - نتایج مدل معکوس بدون اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۳
- جدول (۵-۱۶) - نتایج مدل معکوس بدون اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۳
- جدول (۵-۱۷) - نتایج مدل معکوس بدون اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=10700$  در خط لوله ۵۰ متری ..... ۹۳
- جدول (۵-۱۸) - محاسبه خطا در حالت  $Re=1270$  ..... ۹۵
- جدول (۵-۱۹) - محاسبه خطا در حالت  $Re=3570$  ..... ۹۶
- جدول (۵-۲۰) - محاسبه خطا در حالت  $Re=5600$  ..... ۹۶
- جدول (۵-۲۱) - محاسبه خطا در حالت  $Re=10700$  ..... ۹۶
- جدول (۵-۲۲) - نتایج حاصل از تغییر مدت زمان برداشت اطلاعات از سیستم بر نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=1270$  ..... ۹۷
- جدول (۵-۲۳) - نتایج حاصل از تغییر مدت زمان برداشت اطلاعات از سیستم بر نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=3570$  ..... ۹۷
- جدول (۵-۲۴) - نتایج حاصل از تغییر مدت زمان برداشت اطلاعات از سیستم بر نتایج مدل معکوس در حالت  $Re=5600$  ..... ۹۷

جدول (۵-۲۵) - نتایج حاصل از تغییر مدت زمان برداشت اطلاعات از سیستم بر نتایج مدل معکوس در حالت

- ۹۸ .....  $Re=10700$
- جدول (۵-۲۶) - نتایج مدل معکوس با وجود اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۹۹
- جدول (۵-۲۷) - نتایج مدل معکوس با وجود اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۹۹
- جدول (۵-۲۸) - نتایج مدل معکوس با وجود اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۹۹
- جدول (۵-۲۹) - نتایج مدل معکوس با وجود اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=10700$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۹۹
- جدول (۵-۳۰) - نتایج مدل معکوس بدون اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=1270$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۱
- جدول (۵-۳۱) - نتایج مدل معکوس بدون اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=3570$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۱
- جدول (۵-۳۲) - نتایج مدل معکوس بدون اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=5600$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۲
- جدول (۵-۳۳) - نتایج مدل معکوس بدون اصطکاک ناماندگار در حالت  $Re=10700$  در خط لوله ۵۰۰ متری ..... ۱۰۲
- جدول (۵-۳۴) - محاسبه خطا در حالت  $Re=1270$  ..... ۱۰۴
- جدول (۵-۳۵) - محاسبه خطا در حالت  $Re=3570$  ..... ۱۰۴
- جدول (۵-۳۶) - محاسبه خطا در حالت  $Re=5600$  ..... ۱۰۴
- جدول (۵-۳۷) - محاسبه خطا در حالت  $Re=10700$  ..... ۱۰۴

## فهرست علائم و اختصارات

 $a$  سرعت موج $D$  قطر لوله $d$  قطر نشت $g$  شتاب جاذبه $H$  هد فشار $H_0$  هد فشار در شرایط جریان ماندگار $Q$  شدت جریان $L$  طول لوله

Re عدد رینولدز

 $t$  زمان $V$  سرعت متوسط در هر مقطع $V_0$  سرعت متوسط در هر مقطع در شرایط جریان ماندگار $f$  مجموع اصطکاک شبه ماندگار و ناماندگار $f_q$  اصطکاک شبه ماندگار $f_u$  اصطکاک ناماندگار $t_c$  مدت زمان بستن شیر $t_s$  زمان شروع بستن شیر $\tau_w$  تنش برشی دیواره $\tau_s$  تنش برشی دیواره در شرایط جریان ماندگار $\tau_{us}$  تنش برشی دیواره در شرایط جریان ناماندگار $k$  ضریب اصطکاک Brunone $C^*$  ضریب کاهش برش Vardy



$H_i^m$   $i$  امین هد اندازه گیری شده

$H_i$   $i$  امین هد محاسباتی از مدل نشت یابی

$\bar{E}_L$  نسبت انرژی مستهلک شده ناشی از نشت با شدت جریان های مختلف در مدت زمان های بستن شیر

بر انرژی مستهلک شده ناشی از نشت ها در مدت زمان  $32L/a$

$\bar{E}_{fu}$  نسبت انرژی مستهلک شده ناشی از اصطکاک ناماندار در هر مدت زمان بستن شیر بر انرژی

مستهلک شده ناشی از اصطکاک ناماندار در مدت زمان  $32L/a$

فصل اول

مقدمه



## ۱-۱-۳- عوامل مؤثر در تلفات آب در شبکه‌های توزیع

## ۱- فشار بالا

مقدار جریان آب در لوله متناسب با فشار آن است. فشارهای بالا مقدار جریان را افزایش داده و لذا تلفات آب ناشی از نشت زیاد می‌شود. افزایش فشار از  $1/8$  تا  $3/3$  کیلوگرم بر سانتیمتر مربع مقدار جریان و تلفات ناشی از نشت را تقریباً ۳۰ درصد زیادتر می‌کند. طبق بررسی‌های انجام شده، بر اثر اتلاف یک قطره آب در ثانیه ۳۶ لیتر آب در طی یک هفته از دست می‌رود.

## ۲- خاک‌های خورنده

لوله‌های فلزی در مقابل عوامل خوردگی حساس هستند و لوله‌های چدنی نیز از این قاعده مستثنی نیستند. سوراخ‌هایی که بر اثر خوردگی در لوله‌ها ایجاد می‌شود، مسبب اتلاف آب می‌باشند.

## ۳- آب‌های خورنده

آب‌های خورنده باعث خوردگی و ضعیف شدن لوله می‌شوند که به همراه سایر عوامل باعث نشت‌های بزرگ در لوله می‌شوند. خوردگی با به وجود آمدن سوراخ ریز در لوله شروع و توسعه می‌یابد.

## ۴- اتصالات نامرغوب / لوله‌کشی غیر استاندارد

تلفات آب به خاطر استفاده از اتصالات نامرغوب و یا لوله‌کشی غیراستاندارد معمولاً زیاد است و کنترل این گونه موارد موجب جلوگیری از هدررفتن قابل ملاحظه آب می‌شود.

## ۵- جابه‌جایی خاک

خاک رس بسته به میزان رطوبت خود منقبض یا منبسط می‌شود. حرکات ناشی از انقباض و انبساط خاک به ویژه انقباض ممکن است باعث شل شدن اتصالات و ایجاد ترک‌های محیطی در لوله‌ها شود. نشست‌های غیر یکنواخت خاک نیز به لوله‌ها صدمه وارد می‌کند. دلایل نشست‌های غیر یکنواخت می‌تواند جابجایی طبیعی زمین، زمین لرزه‌ها یا ساختمان‌سازی‌های سنگین و پر کردن غلط ترانشه‌ها، مرطوب نکردن و متراکم نکردن خاک ترانشه به قدر کافی در موقع پر کردن آن باشد.