



دانشگاه علم و صنعت ایران

دانشکده عمران

طرح بهینه برجهای انتقال نیرو

غلامرضا عبداللهزاده

پایان نامه برای دریافت درجه کارشناسی ارشد

رشته عمران - سازه
۱۰۴۵

استاد راهنمای: دکتر رضا عباس نیا

با تقدیر و تشکر از زمینات

پژوهی و حافظه ایران

و تقدیر ب

همفیض هنر اسلام

چکیده

گسترش روز افزون خطوط انتقال نیرو که دربرگیرنده حجم بالائی از برجهای انتقال می باشد، اهمیت تحقیق و بررسی پیرامون برجهای انتقال را مشخص می نماید. به جهت هزینه بالای استفاده از برجهای فولادی در خطوط انتقال نیرو، در این پروژه سعی شده است تا با جایگزینی بتن مسلح به جای فولاد در برجهای انتقال، از میزان هزینه اجرای خطوط انتقال کاسته شود. لذا در این پروژه و جهت رسیدن به این هدف، به جای دو نوع برج انتقال فولادی خط ۶۳ کیلوولت، که شامل برج متسلکله از نبشی برای دهانه طراحی ۳۰۰ متر و برج تلسکوپی برای دهانه طراحی ۱۵۰ متر می باشد، از برجهای بتُنی به شکل استوانه‌های ناقص تو خالی که برای دو دهانه فوق الذکر در نظر گرفته شده‌اند، استفاده شده است. این برجهای بتُنی پس از بررسی پایداری آنها تحت اثر نیروی وزن و سایر نیروهای وارد بر آنها، بر اساس آئین نامه ACI^(۱) طراحی شده‌اند.

پس از ارائه طرح اتصال قطعات پیش ساخته بتُنی، این برجها بر اساس فهرست بهاء پایه سال ۷۷ برآورده شده و با برجهای فولادی موجود مقایسه شده‌اند که در مورد برج بتُنی طرح شده برای دهانه حاکم ۱۵۰ متر، هزینه برآورده شده حدود نصف هزینه تمام شده برج تلسکوپی موجود محاسبه شده است.

تقدیر و تشکر:

ضمن سپاس بیکران خداوند، برخود لازم می داشم از استاد محترم جناب آقای دکتر رضا عباس نیا که با ارائه راهنمایی های مدبرانه و دلسوزانه خود، نظارت و سرپرستی این پروژه را به عهده داشته اند،
صمیمانه تشکر و قدردانی نمایم. همچنین از اعضای هیئت داوران به خاطر حضور در جلسه دفاعیه و
فراهر نمودن امکان ارائه پر بار آن، صمیمانه تشکر نموده و سپاس خود را به حضورشان تقدیم می دارم.
در پایان از کلیه عزیزان مرکز تحقیقات نیرو (متن) و مهندسین مشاور نیرو که درجهت هر چه
پر بارتر شدن این پروژه خالصانه همکاری نموده اند، کمال امتنان و تشکر را دارم.

شهریور ماه ۱۳۷۷

فصل اول

۱	مقدمه
۱	

فصل دوم

۵	اصطلاحات، مشخصات و بارگذاری خطوط انتقال
۵	
۶	۱ - اصطلاحات خطوط انتقال
۶	
۶	۲ - برج آویزی
۶	
۶	۳ - برج زاویه
۶	
۶	۴ - برج کششی
۶	
۶	۵ - گوشواره (کراس آرم)
۶	
۶	۶ - مدار
۶	
۶	۷ - حداکثر شکم (فلش)
۷	
۷	۸ - دهانه (اسپن) باد
۷	
۷	۹ - دهانه (اسپن) وزن
۸	
۸	۱۰ - دهانه طراحی (دهانه حاکم)
۸	
۸	۱۱ - دهانه معادل
۹	
۹	۱۲ - مشخصات خطوط انتقال
۹	
۱۰	۱۳ - ۱ - ولتاژ خطوط
۱۰	
۱۰	۱۴ - ۲ - ۲ - هادی خطوط
۱۰	
۱۰	۱۵ - ۳ - حداقل فاصله مجاز هادیها از زمین و سایر رساناهای
۱۰	
۱۲	۱۶ - ۴ - مقره (ایزولاتور)
۱۴	
۱۴	۱۷ - ۵ - ۲ - ۲ - سیم زمین (سیم محافظ)
۱۶	
۱۶	۱۸ - ۶ - معادله منحنی هادی
۱۶	
۱۷	۱۹ - ۷ - ۲ - ۲ - معادله کشش هادی
۱۷	
۱۷	۲۰ - ۸ - ۲ - ۲ - معادله تغییر وضعیت
۱۸	
۱۸	۲۱ - ۹ - ۲ - ۲ - انحراف زنجیره مقره
۲۰	
۲۱	۲۲ - ۳ - ۲ - ۲ - بارگذاری خطوط انتقال
۲۱	
۲۱	۲۳ - ۱ - ۳ - ۲ - مؤلفه‌های بارگذاری
۲۱	
۲۲	۲۴ - ۱ - ۳ - ۲ - بارهای قائم
۲۲	
۲۲	۲۵ - ۱ - ۳ - ۲ - بارهای جانبی

فهرست

صفحه	
۲۲	۳ - ۱ - ۳ - ۲ - بارهای طولی
۲۳	۲ - ۳ - شرایط آب و هوایی و حالات بارگذاری
۲۳	۳ - ۳ - ترکیبات بارگذاری

فصل سوم

۲۷	پایداری برجهای بتنی
۲۷	۱ - مقدمه
۲۸	۲ - مشخصات برجها
۲۹	۳ - ۳ - بار بحرانی
۳۱	۳ - ۳ - ۱ - بار بحرانی برج تحت اثر نیروی گسترده وزن
۳۳	۳ - ۳ - ۲ - بار بحرانی برج تحت اثر نیروهای متمرکز
۳۶	۳ - ۳ - ۳ - بار بحرانی برج بتنی تحت اثر توأم بارهای گسترده و متمرکز
۳۸	۳ - ۴ - بار بحرانی برج بلند بتنی
۳۹	۳ - ۵ - بار بحرانی برج کوتاه بتنی

فصل چهارم

۴۷	طراحی برجهای بتنی
۴۷	۱ - مقدمه
۴۸	۲ - طرح برجها و گوشواره‌ها
۴۸	۲ - ۱ - نیروی زلزله
۵۰	۲ - ۲ - ترکیب بارگذاری و طرح آرماتورهای طولی و عرضی
۵۴	۲ - ۳ - طراحی برجهای بلند
۵۸	۲ - ۳ - ۱ - برج بلند نوع یک
۶۰	۲ - ۳ - ۲ - برج بلند نوع دو
۶۳	۲ - ۳ - ۳ - برج بلند نوع سه
۶۶	۲ - ۳ - ۴ - برج بلند نوع چهار
۶۶	۲ - ۴ - ۲ - طراحی برجهای کوتاه
۶۸	۴ - ۲ - ۱ - برج کوتاه نوع یک
۶۸	۴ - ۲ - ۲ - برج کوتاه نوع دو
۷۲	۴ - ۲ - ۳ - برج کوتاه نوع سه
۷۲	۴ - ۴ - ۴ - برج کوتاه نوع چهار
۷۴	۴ - ۵ - برج کوتاه نوع پنج

فهرست

صفحه	
۷۴	۶ - ۲ - ۴ - ۶ - برج کوتاه نوع شش
۸۰	۴ - ۲ - ۵ - طراحی گوشواره‌ها
۸۲	۴ - ۳ - اتصالات
۸۶	۴ - ۳ - ۱ - لهیدگی در لچکی
۸۸	۴ - ۳ - ۲ - ضخامت ورق کف
۹۰	۴ - ۳ - ۳ - ارتفاع لچکی
۹۲	۴ - ۳ - ۴ - پیچ‌های اتصال
۹۳	۴ - ۳ - ۵ - طول مهاریها
۹۳	۴ - ۳ - ۶ - اتصال برج بلند نوع دو
۹۴	۴ - ۳ - ۷ - اتصالات برج کوتاه نوع یک
۹۴	۴ - ۳ - ۸ - اتصال گوشواره‌ها به بدنه برج
۹۶	فصل پنجم
۹۶	مقایسه اقتصادی برجها
۹۷	۵ - ۱ - مبنای مقایسه
۹۸	۵ - ۲ - مقایسه گوشواره‌های بتونی و فولادی
۹۸	۵ - ۳ - مقایسه برجهای بلند بتونی و فولادی
۱۰۲	۵ - ۴ - مقایسه برجهای کوتاه بتونی و فولادی
۱۰۶	فصل ششم
۱۰۶	نتایج و تحقیقات آتی
۱۰۷	۶ - ۱ - نتایج:
۱۰۸	۶ - ۲ - تحقیقات آتی
۱۱۰	پیوست الف
۱۱۰	آنالیز کامپیوتری برج بتونی
۱۱۵	فهرست مراجع

فهرست جداول

جدول ۲ - ۱ - مشخصات سیم‌های هادی و زمین لینکس	۱۱
جدول ۲ - ۲ - مشخصات سیم‌های هادی و زمین هاوک	۱۱
جدول ۲ - ۳ - مشخصات سیم‌های هادی و زمین کاناری	۱۱
جدول ۲ - ۴ - مشخصات سیم‌های هادی و زمین کرلو	۱۲
جدول ۲ - ۵ - حداقل فاصله مجاز هادی از زمین به متر	۱۲
جدول ۲ - ۶ - حداقل فاصله مجاز هادی تا برج بر حسب متر	۱۲
جدول ۲ - ۷ - حداقل فاصله مجاز قائم بین هادیهای دو مدار مختلف بر روی یک برج بر حسب متر	۱۳
جدول ۲ - ۸ - حداقل فاصله مجاز افقی بین هادیهای دو مدار مختلف با یک ولتاژ واقع بر روی یک برج بر حسب متر	۱۳
جدول ۲ - ۹ - حداقل فاصله مجاز افقی بین هادیهای یک مدار بر روی یک برج بر حسب متر	۱۳
جدول ۲ - ۱۰ - فاصله مجاز مقره تا بدنه برج در برجهای آویزی	۲۰
جدول ۲ - ۱۱ - فاصله مجاز جامپر تا بدنه برج در برجهای زاویه‌ای (شکل ۹-۲)	۲۰
جدول ۲ - ۱۲ - حالات مختلف بارگذاری در شرایط مختلف آب و هوایی	۲۴
جدول ۲ - ۱۳ - دهانه‌های حالت عادی و پارگی سیم بر حسب متر برای خط ۶۳ کیلو ولت	۲۵
جدول ۲ - ۱۴ - مؤلفه‌های کشنش سیم و هادی بر حسب کیلوگرم برای خط ۶۳ کیلو ولت با دهانه طراحی ۳۰۰ متر تحت بارگذاری سنگین	۲۵
جدول ۲ - ۱۵ - مؤلفه‌های کشنش سیم و هادی بر حسب کیلوگرم برای خط ۶۳ کیلو ولت با دهانه طراحی ۱۵۰ متر تحت بارگذاری سنگین	۲۶
جدول ۳ - ۱ - تلاشهای انجام شده جهت تعیین برجهای پایدار بلند بتنی	۴۱
جدول ۳ - ۲ - برجهای پایدار بلند بتنی	۴۱
جدول ۳ - ۳ - تلاشهای انجام شده جهت تعیین برجهای پایدار کوتاه بتنی	۴۴
جدول ۳ - ۴ - برجهای پایدار کوتاه بتنی	۴۴
جدول ۳ - ۵ - تلاشهای انجام شده جهت تعیین گوشواره‌های پایدار	۴۶
جدول ۴ - ۱ - ضریب پریود ارتعاش برج (k)	۵۱
جدول ۴ - ۲ - نیروهای وارد بر مقاطع برج بلند نوع یک	۵۹
جدول ۴ - ۳ - طراحی مقطع K برج بلند نوع یک	۶۰
جدول ۴ - ۴ - نیروهای وارد بر مقاطع برج بلند نوع دو	۶۱
جدول ۴ - ۵ - طرح مقاطع برج بلند نوع دو	۶۲

فهرست جداول

صفحه	
۶۴	جدول ۴ - ۶ - نیروهای وارد بر مقاطع برج بلند نوع سه
۶۵	جدول ۴ - ۷ - طرح مقاطع برج بلند نوع سه
۶۷	جدول ۴ - ۸ - نیروهای وارد بر مقاطع برج بلند نوع چهار
۶۸	جدول ۴ - ۹ - طرح مقطع K برج بلند نوع چهار
۶۹	جدول ۴ - ۱۰ - نیروهای وارد بر مقاطع برج کوتاه نوع یک
۷۰	جدول ۴ - ۱۱ - طرح مقاطع برج کوتاه نوع یک
۷۱	جدول ۴ - ۱۲ - نیروهای وارد بر مقاطع برج کوتاه نوع دو
۷۱	جدول ۴ - ۱۳ - طرح مقطع H برج کوتاه نوع دو
۷۳	جدول ۴ - ۱۴ - نیروهای وارد بر مقاطع برج کوتاه نوع سه
۷۳	جدول ۴ - ۱۵ - طرح مقطع H برج کوتاه نوع سه
۷۵	جدول ۴ - ۱۶ - نیروهای وارد بر مقاطع برج کوتاه نوع چهار
۷۶	جدول ۴ - ۱۷ - طرح مقاطع برج کوتاه نوع چهار
۷۷	جدول ۴ - ۱۸ - نیروهای وارد بر مقاطع برج کوتاه نوع پنج
۷۸	جدول ۴ - ۱۹ - طرح مقاطع برج کوتاه نوع پنج
۷۹	جدول ۴ - ۲۰ - نیروهای وارد بر مقاطع برج کوتاه نوع شش
۷۹	جدول ۴ - ۲۱ - طرح مقطع H برج کوتاه نوع شش
۸۱	جدول ۴ - ۲۲ - نیروهای وارد بر انواع گوشواره‌های پایدار
۸۱	جدول ۴ - ۲۳ - طرح انواع گوشواره‌های پایدار
۸۹	جدول ۴ - ۲۴ - ضریب مؤثر در کمانش موضعی
۹۴	جدول ۴ - ۲۵ - قطعات مختلف اتصالات برج بلند نوع دو
۹۴	جدول ۴ - ۲۶ - قطعات مختلف اتصالات برج کوتاه نوع یک
۹۵	جدول ۴ - ۲۷ - قطعات مختلف اتصال گوشواره به بدنه برج
۹۹	جدول ۵ - ۱ - آیتم‌های مورد نیاز در برآورده اقتصادی برجها
۱۰۰	جدول ۵ - ۲ - برآورده زینه ساخت گوشواره
۱۰۲	جدول ۵ - ۳ - برآورده زینه ساخت برجهای بلند بتی
۱۰۵	جدول ۵ - ۴ - برآورده زینه ساخت برجهای کوتاه بتی

فهرست اشکال

شکل ۲ - ۱ - حداکثر شکم در هادی خطوط انتقال (f)	۷
شکل ۲ - ۲ - دهانه باد برجهای انتقال ($\frac{a+b}{2}$)	۷
شکل ۲ - ۳ - دهانه وزن برجهای انتقال (c)	۷
شکل ۲ - ۴ - دهانه معادل برجهای انتقال	۸
شکل ۲ - ۵ - زاویه پوشش سیم زمین	۱۵
شکل ۲ - ۶ - معادله منحنی هادی	۱۶
شکل ۲ - ۷ - نیروهای وارد بر زنجیره مقره	۱۹
شکل ۲ - ۸ - نیروهای افقی وارد بر برج	۱۹
شکل ۲ - ۹ - فاصله مجاز جامپر تا بدنه برج	۲۰
شکل ۳ - ۱ - برج بتنی بلند خط ۶۳ کیلو ولت	۳۲
شکل ۳ - ۲ - برج بتنی کوتاه خط ۶۳ کیلو ولت	۳۲
شکل ۳ - ۳ - کمانش برج زیر اثر بارهای وارد	۳۵
شکل ۳ - ۴ - کمانش برج تحت اثر توأم بارهای متتمرکز و گسترده	۳۹
شکل ۴ - ۱ - برج بتنی به شکل استوانه ناقص توخالی	۵۰
شکل ۴ - ۲ - نمودار پلهای نیروی زلزله وارد بر برج بلند	۵۳
شکل ۴ - ۳ - نمودار پلهای نیروی زلزله وارد بر برج کوتاه	۵۳
شکل ۴ - ۴ - اتصال با جوش آرماتورهای طولی به ورقهای اتصال	۸۳
شکل ۴ - ۵ - تنشهای ایجاد شده در جوش اتصال آرماتور طولی به ورق اتصال	۸۴
شکل ۴ - ۶ - ورقهای لچکی اتصال	۸۵
شکل ۴ - ۷ - هندسه قرارگیری هر لچکی در ورق کف	۸۷
شکل ۴ - ۸ - قطعه ورق کف تحت فشار	۸۹
شکل ۴ - ۹ - جفت ورق کف و لچکی‌های مابین آنها	۹۰
شکل ۴ - ۱۰ - اتصال گوشواره به بدنه برج	۹۵
شکل ۵ - ۱ - برج تلسکوپی خط ۶۳ کیلوولت	۱۰۱
شکل ۵ - ۲ - برج مشبک متشکله از نبشی در خط ۶۳ کیلوولت	۱۰۴

فهرست نمودار

صفحه

نمودار	فهرست نمودار	صفحه
۳ - ۱	تغییرات $\frac{q_u}{q_{cr}}$ نسبت به قطر در برجهای بلند بتنی	۴۲
۳ - ۲	تغییرات $\frac{\bar{P}_U}{\bar{P}'_{cr}}$ نسبت به قطر در برجهای بلند بتنی	۴۲
۳ - ۳	تغییرات $\frac{q_u}{q_{cr}}$ نسبت به قطر در برجهای کوتاه بتنی	۴۵
۳ - ۴	تغییرات $\frac{\bar{P}_U}{\bar{P}'_{cr}}$ نسبت به قطر در برجهای کوتاه بتنی	۴۵
۴ - ۱	تعیین مساحت و ممان اینرسی بخشی از دایره	۵۶

فصل اول

مقدمہ

با گسترش روز افرون کاربرد وسائل الکتریکی که تمامی ابعاد زندگی انسان را در برگرفته‌اند، نیاز به انرژی الکتریکی به صورت امری حیاتی جلوه می‌کند. اگر چه در گذشته زندگی انسان به این انرژی وابسته نبوده است، ولی پس از آنکه در اواسط دهه هجدهم میلادی این انرژی به صورت جریان مستقیم و با ولتاژ ضعیف تولید شد، تا حدودی اهمیت و ویژگی‌های این انرژی مهم آشکار گردید. برای اولین بار در سال ۱۸۸۲ در اشتوتکارت نیروگاهی به وسیله آقای پی ریسنر^(۱) تأسیس شد که قادر بود تنها روشنایی چند خانه را تامین کند و از همین زمان بود که مسئله انتقال این انرژی به محله‌ای مصرف به عرصه صنعت پا نهاد. [۲] با وجود آنکه در ابتدا انتقال این انرژی با توجه به پائین بودن ولتاژ و شدت جریان و مسافت کوتاه ما بین مرکز تولید و مصرف از اهمیت ویژه‌ای برخوردار نبوده است، ولی امروزه با گسترش صنعت برق و تولید انرژی الکتریکی با ولتاژهای بسیار زیاد و با طولانی تر شدن مسافت ما بین مراکز تولید و مصرف، اهمیت این صنعت به روشنی آشکار می‌گردد.

در بخش انتقال این نیرو، برجها که وظیفه حمل و هدایت هادیهای جریان از محل تولید به محلهای مصرف را بر عهده دارند، همانند سایر اجزاء این بخش از اهمیت خاصی برخوردارند. این برجها با ایجاد فاصله مجاز ما بین هادیهای خطوط انتقال و همچنین ما بین این هادیها و زمین، امکان انتقال جریان با ولتاژهای مختلف در هادیها را فراهم می‌کنند. جهت انجام این وظیفه و تعیین شکل و ابعاد مناسب این برجها، عوامل و پارامترهای مختلفی وجود دارند که بخشی از آنها عبارتست از:

الف - عوامل مکانیکی:

- ۱- شرایط اقلیمی محیط که تعیین کننده نوع و مقدار بارگذاری وارد برج بوده و به سه دسته شرایط آب و هوایی سبک، متوسط و سنگین تقسیم بندی می‌شوند که با سخت‌تر شدن شرایط آب و هوایی و بارگذاری وارد برج طبیعتاً نیاز به برج مستحکم‌تری می‌باشد.
- ۲- دهانه طراحی، که با افزایش آن نه تنها ارتفاع برج افزایش می‌یابد بلکه به دلیل افزایش طول دهانه بارگذاری، بر نیروهای وارد برج افزوده شده و نیاز به برج با استحکام بیشتری می‌باشد.
- ۳- شرایط توپوگرافی منطقه که بر ارتفاع و طول دهانه طراحی تأثیرگذاشته و در نتیجه ابعاد برج از آن تأثیر می‌پذیرد.

ب - عوامل الکتریکی:

- ۱- ولتاژ اسمی خط که تعیین کننده نوع هادی و فاصله مابین هادیهاست که این امر به نوبه خود به ترتیب در میزان بارگذاری وارد بر برج و ارتفاع آن مؤثر است.
- ۲- تعداد مدارات گذرنده از هر برج که بر روی ارتفاع برج به طور مستقیم و بر روی بارگذاری وارد بر برج و در نتیجه استحکام برج به صورت غیر مستقیم موثر می باشد.
- فولاد و گاهای بن مسلح تنها مصالحی هستند که برجهای انتقال نیرو را شکل می دهند. از میان برجها و پایه های خطوط انتقال تنها در خطوط توزیع نیرو با ولتاژ KV ۲۰ است که معمولاً از بتن مسلح استفاده شده و تقریباً ما بقی برجهای خطوط انتقال از اقسام مختلف پروفیلهای فولادی و به شکل برج استاندارد متشکله از نبیشی، برجهای تلسکوپی و در موارد نادر از برجهای میلگردی استفاده شده است. این برجها که از ماده پر ارزش فولاد شکل گرفته اند هزینه بسیار زیادی را بر خطوط انتقال نیرو تحمل می نمایند. لذا جهت یافتن جایگزین مناسب و بهینه به جای فولاد، در این پروژه بتن مسلح مورد تحقیق و بررسی قرار خواهد گرفت. اگر چه برج بتی مسلح در مقایسه با برج فولادی دارای معایبی همچون هزینه اضافی قالب بندی، عدم انعطاف پذیری در جدا کردن و یا افزودن قطعه ای به یک برج بتی سخت شده و وزن زیاد را داراست، ولی مزایائی نیز به همراه دارد که ذیلاً بر شمرده می شود:
- ۱- ضریب رسانایی الکتریکی آن در مقایسه با فولاد کمتر بوده و در نتیجه در انتخاب فواصل هوایی می توان به این نکته توجه داشت و فاصله مجاز تا بدنه برج را کمتر و کوتاه تر در نظر گرفت.
- ۲- در مقابل آتش سوزی و حرارت زیاد مقاومت نسبتاً خوبی از خود نشان داده و سریعاً ذوب نشده و تخریب نمی گردد.
- ۳- تولید میلگردهای مصرفی در بتن مسلح در مقایسه با سایر پروفیلهای تشکیل دهنده برجها آسانتر و سهولت بوده و در واحد وزن از قیمت کمتری برخوردار می باشند.
- ۴- اگر چه هزینه قالب بندی بخش مهمی از هزینه های تولید برجهای بتی و سایر سازه های بتی را تشکیل می دهد، ولی با بکار بردن قالبهای فلزی که به طور مکرر می توان از آنها استفاده کرد، این هزینه نیز تا حد زیادی کاهش می یابد.
- ۵- جهت کاهش زمان ساخت و نصب برجهای بتی، این برجها به صورت قطعات پیش ساخته در کارخانه ساخته شده و در کارگاه در زمان نسبتاً کوتاهی بر روی یکدیگر نصب خواهند شد.