

صلى الله عليه وسلم



دانشکده کشاورزی

پایان نامه کارشناسی ارشد رشته مهندسی کشاورزی-آب

گرایش سازه های آبی

بررسی سرعت سقوط رسوبات چسبنده در دو مدل آزمایشگاهی استوانه

ته نشینی و فلوم دوار

استاد راهنما:

دکتر حسین صمدی بروجنی

استاد مشاور:

دکتر محمود شفاعی بجستان

پژوهشگر:

سیده آرزو نقشبندی

شهریورماه ۱۳۹۳

کلیه حقوق مادی مترتب بر نتایج مطالعات، ابتکارات

و نوآوری‌های ناشی از تحقیق موضوع این پایان‌نامه

متعلق به دانشگاه شهرکرد است.



دانشکده کشاورزی
گروه مهندسی - آب

پایان نامه خانم سیده آرزو نقشبندی جهت اخذ درجه کارشناسی ارشد رشته کشاورزی آب گرایش سازه‌های آبی با عنوان بررسی سرعت سقوط رسوبات چسبنده در دو مدل آزمایشگاهی استوانه ته‌نشینی و فلوم‌دوار در تاریخ ۱۳۹۳/۷/۷ با حضور هیأت داوران زیر بررسی و با نمره ۱۹/۲۵ مورد تصویب نهایی قرار گرفت.

۱. استاد راهنما پایان نامه :

امضاء دکتر حسین صمدی بروجنی با مرتبه علمی دانشیار

۲. استاد مشاور پایان نامه :

امضاء دکتر محمود شفاعی بجستان با مرتبه علمی استاد

۳. استادان داور پایان نامه :

امضاء دکتر افشین هنربخش با مرتبه علمی دانشیار

امضاء دکتر مهدی اسدی آغبلاغی با مرتبه علمی استادیار

دکتر محمد حسن صالحی
معاون پژوهشی و تحصیلات تکمیلی
دانشکده کشاورزی

تقدیم بہ

پدر، مادر و ہم سہرم

تقدیر و تشکر

گویند آنچه از دل برآید بر دل نشیند...

اینک که در پرتو لطف بیکران پروردگارتن نجارش و تدوین این پایان نامه به اتمام رسیده، بر خود لازم میدانم از صمیم قلمم از کلیه عزیزانی که مراد این مسیر سخت و دشوار و پراز تجربه یاور و راهنما و همراه بودند کمال سپاسگذاری و تشکر را عرض نمایم.

از پدر و مادرم که هر لحظه از وجودم را با چشمه سار پر از عشق چشمانشان سیراب میکنند.

بمهرم که در تمام طول مسیر ساخت مدل و نجارش پایان نامه یاور مهربان و صبورم بود و مرا تشویق به ادامه راه می کرد و تکیه گاه امن و پرتو آراش من بوده و هست.

برادم که در کلیه محظرات ناامیدی روغشگر چراغ امید در قلمم بود.

استاد دکتر احمد دکتر حسین صدیقی بروجنی که در تمام مراحل ساخت مدل و نجارش پایان نامه سلببهبانی با کمک های بی دریغشان، مراراً و مکرراً و مکرراً بودند.

استادان دکتر احمد آقایان دکتر روح الله فاجی، دکتر علی آرمان و دکتر محمد رضا نورانی امام زاده ای که در طول راه مراراً و مکرراً بودند.

آقایان محمود اسکینی، مهدی نادری بلداجی و پدر بهمهرم که در طول این راه تجربه هایشان را بی دریغ در اختیارم گذاشتند.

کارشناس آزمایشگاه هیدرولیک مهندس تقیانی، کارشناس آزمایشگاه آبیاری سرکار خانم عبدالهی که کمال همکاری را با اینجانب داشتند.

از کلیه اساتید برون مرزی دکتر کارل فردینچ، النو میکسون و کریگوری موریس که فارق از حصار مرزها سخاوت مندانه برایم اطلاعات لازم را ارسال کردند.

از نگهبانان دانشگاه سراسری شهر کرد که در ساعات غیر معمول اجازه ورود و کار در آزمایشگاه را به من دادند.

کمال سپاسگذاری و تشکر را دارم. و بی صبرانه در انتظار محظراتی هستم که بتوانم گامی کوچک برای یکایک این عزیزان در جهت سپاسگذاری بر

دارم.

تقدیم بہ

پدر، مادر و ہم سہرم

چکیده

در این تحقیق سرعت سقوط رسوبات چسبنده در دو مدل آزمایشگاهی استوانه ته‌نشینی با قطر داخلی ۱۹ و ارتفاع ۳۰۰ سانتیمتر و فلوم دوار با قطر داخلی ۱/۳ و ارتفاع ۴۷ سانتیمتر مورد بررسی قرار گرفته‌است. در مدل استوانه ته‌نشینی در ابتدا آزمایشات با ۵ غلظت اولیه ۳، ۵، ۱۰، ۱۵ و ۲۰ گرم برلیتر انجام گرفت. در هر آزمایش تغییرات غلظت رسوبات چسبنده ریزدانه در برابر گذشت زمان و در اعماق مختلف اندازه‌گیری و ثبت گردیده است. در استوانه ته‌نشینی برای محاسبه سرعت سقوط از معادله دیفرانسیلی مک لافلین استفاده شده است. نتایج نشان داده در بازه زمانی ابتدایی کلیه آزمایشات، سرعت سقوط رسوبات چسبنده روند افزایشی داشته و پس از آن روند کاهشی آغاز شده و نهایتاً با ته‌نشین شدن کلیه ذرات رسوبی به صفر می‌رسد. ماکزیمم سرعت سقوط برای کلیه آزمایشات در زمان ۱۳ الی ۱۵ دقیقه از شروع آزمایش رخ داده که این امر به فرآیند فلوکوله شدن رسوبات چسبنده برمی‌گردد. همچنین بررسی تغییرات سرعت سقوط رسوبات با تغییرات غلظت نشان داده بیشترین میزان سرعت سقوط در غلظت اولیه ۳ گرم برلیتر رخ می‌دهد و با افزایش غلظت اولیه تا ۲۰ گرم برلیتر این میزان کاهش می‌یابد.

به منظور یکسان سازی شرایط آزمایش در حالت وجود تنش برشی و حالت سکون از معادلات تورن، نیکلاس-اوکانر و کرون برای هر دو شرایط سکون و وجود تنش برشی و غلظت‌های اولیه ۵، ۱۰ و ۲۰ گرم برلیتر در محاسبه سرعت سقوط استفاده شده است. نتایج نشان داده که در حالت وجود تنش متوسط سرعت سقوط بیشتر از حالت سکون می‌باشد و تاثیر تنش و سرعت چرخش فلوم و رینگ در روند رشد فلوکها و افزایش سرعت سقوط مثبت است و در هر غلظت اولیه با افزایش تنش برشی در بستر مقدار غلظت تعادلی و غلظت هیندرشدن نیز افزایش می‌یابد.

واژگان کلیدی: رسوبات چسبنده، سرعت سقوط، استوانه ته‌نشینی، فلوم دوار

فصل اول	۸
۱-۱ مقدمه.....	۸
۲-۱ اهمیت پژوهش حاضر.....	۱۰
۳-۱ اهداف مطالعه.....	۱۲
۴-۱ فرضیات تحقیق.....	۱۲
۵-۱ ساختار گزارش.....	۱۲
فصل دوم	۱۴
۱-۲ مقدمه:.....	۱۴
۲-۲ ساختار ترکیبی کابلهای رس.....	۱۵
۱-۲-۲ سربلکا تتراهدرون.....	۱۵
۲-۲-۲ آلومینا اکتاهدرون:.....	۱۶
۳-۲ فلوکولاسیون رسوبات چسبنده:.....	۱۹
۴-۲ سرعت سقوط.....	۲۴
۵-۲ وسایلی و روشهای اندازهگیری سرعت سقوط رسوبات چسبنده.....	۴۷
۱-۵-۲ روشهای اندازهگیری در محل (اندازهگیری درجا در مکان مشخص موردنظر).....	۴۷
۲-۵-۲ روشهای اندازهگیری در آزمایشگاه.....	۵۳
فصل سوم	۵۸
۱-۳ مواد.....	۵۸
۱-۱-۳ رسوبات ریذانه مورد استفاده در آزمایشگاه.....	۵۸
۲-۳ تجهیزات آزمایشگاهی.....	۶۱
۱-۲-۳ استوانه تهنشویی.....	۶۱
۲-۲-۳ لوازم سنجش غلظت.....	۶۶
۳-۲-۳ فلومدوار.....	۶۹
۴-۲-۳ دماسنج.....	۷۱
۳-۳ شرح آزمایشات.....	۷۱
۱-۳-۳ مدل فیزیکی استوانه تهنشویی.....	۷۱
۲-۳-۳ مدل فیزیکی فلومدوار.....	۷۱
۴-۳ نتایج محاسبه غلظت در استوانه تهنشویی.....	۷۲
فصل چهارم	۷۵
۱-۴ مقدمه.....	۷۵
۲-۴ روش محاسبه سرعتسقوط در آزمایشهای استوانه تهنشویی.....	۷۶
۳-۴ تغییرات غلظت در برابر عمق.....	۷۶

فهرست مطالب

شماره صفحه

عنوان

۷۹	تغییرات غلظت در برابر زمان	۴-۴
۸۲	محاسبه سرعت سقوط در استوانه ته‌نشینی	۴-۵
۸۹	محاسبه سرعت سقوط با روش‌های سای محققان	۴-۶
۹۰	تغییرات سرعت سقوط نسبت به زمان در فلوم‌دوار	۴-۷
۹۹	تغییرات سرعت سقوط نسبت به زمان در استوانه ته‌نشینی	۴-۸
۱۰۲	فصل پنجم	
۱۰۲	مقدمه	۵-۱
۱۰۳	نتایج و بحث	۵-۲
۱۰۵	پیشنهادها	۵-۳
۱۰۶	۶ منابع :	

فهرست جدول‌ها

شماره صفحه

عنوان

۱۵	جدول (۱-۲): دانه‌بندی سنگها و نام‌گذاری بر مبنای اندازه آنها (به نقل از آرمان ۱۳۸۶).....	
۳۳	جدول (۲-۲): خصوصیات خطوط شکل (۲-۱۷).....	
۳۸	جدول (۳-۲): افزایش قطر متوسط ذرات معلق با افزایش تنش برشی بستر.....	
۴۶	جدول (۴-۲): نام برخی از محققان و فرمول ارائه شده توسط آنها برای محاسبه سرعت سقوط رسوبات چسبیده.....	
۵۰	جدول (۵-۲): خصوصیات استوانه‌های تهنشینی برای اندازه‌گیری‌های در محل (الساندرا منتاونری و همکاران ۲۰۰۶).....	
۵۵	جدول (۶-۲): برخی تحقیقات انجام شده بر روی استوانه‌های تهنشینی و تحکیم و نام محققان آنها (به نقل از صمدی بروجری، ۲۰۰۴).....	
۵۷	جدول (۷-۲): بررسی تنش برشی برای تهنشینی رسوبات فلوکله شده در فلوم‌دوار توسط محققان مختلف (چاو، ۲۰۰۳).....	
۵۷	جدول (۸-۲): مشخصات برخی فلوم‌های دوار مورد استفاده محققان مختلف (به نقل از صمدی، ۲۰۰۴).....	
۶۰	جدول (۱-۳): پاره‌ای از خصوصیات رسوبات مورد استفاده در آزمایش.....	
۶۱	جدول (۲-۳): مشخصات استوانه تهنشینی دانشگاه شهرکرد.....	
۶۴	جدول (۳-۳): مشخصات فری همزن مورد استفاده.....	
۶۸	جدول (۴-۳): وسایل مورد نیاز جهت سنجش غلظت نمونه‌های گرفته شده.....	
۷۲	جدول (۵-۳): نمونه ای از محاسبات سنجش غلظت.....	
۷۲	جدول (۶-۳): داده‌ها و محاسبات مربوط به غلظت ۳ گرم برلتر در زمان ۵ دقیقه.....	
۷۳	جدول (۷-۳): داده‌ها و محاسبات مربوط به غلظت ۳ گرم برلتر در زمان ۱۵ دقیقه.....	
۷۳	جدول (۸-۳): داده‌ها و محاسبات مربوط به غلظت ۳ گرم برلتر در زمان ۳۰ دقیقه.....	
۷۳	جدول (۹-۳): داده‌ها و محاسبات مربوط به غلظت ۳ گرم برلتر در زمان ۶۰ دقیقه.....	
۷۳	جدول (۱۰-۳): داده‌ها و محاسبات مربوط به غلظت ۳ گرم برلتر در زمان ۱۲۰ دقیقه.....	
۷۴	جدول (۱۱-۳): داده‌ها و محاسبات مربوط به غلظت ۳ گرم برلتر در زمان ۲۴۰ دقیقه.....	
۷۴	جدول (۱۲-۳): داده‌ها و محاسبات مربوط به غلظت ۳ گرم برلتر در زمان ۴۸۰ دقیقه.....	
۸۲	جدول (۱-۴): سطح زی منحری غلظت-عمق برای غلظت اوله ۳ گرم برلتر.....	
۸۲	جدول (۲-۴): سطح زی منحری غلظت-عمق برای غلظت اوله ۵ گرم برلتر.....	
۸۳	جدول (۳-۴): سطح زی منحری غلظت-عمق برای غلظت اوله ۱۰ گرم برلتر.....	
۸۳	جدول (۴-۴): سطح زی منحری غلظت-عمق برای غلظت اوله ۱۵ گرم برلتر.....	
۸۳	جدول (۵-۴): سطح زی منحری غلظت-عمق برای غلظت اوله ۲۰ گرم برلتر.....	
۸۴	جدول (۶-۴): سرعت سقوط متوسط برای غلظت اوله ۳ گرم برلتر.....	
۸۴	جدول (۷-۴): سرعت سقوط متوسط برای غلظت اوله ۵ گرم برلتر.....	
۸۴	جدول (۸-۴): سرعت سقوط متوسط برای غلظت اوله ۱۰ گرم برلتر.....	
۸۵	جدول (۹-۴): سرعت سقوط متوسط برای غلظت اوله ۱۵ گرم برلتر.....	

فهرست جدول‌ها

عنوان

شماره صفحه

-
- جدول (۴-۱۰): سرعت سقوط متوسط برای غلظت اولیه ۲۰ گرم بر لیتر ۸۵
- جدول (۴-۱۱): سرعت‌های مختلف چرخش فلوم دوار ناشی از اختلاف سرعت خطی ریگ و فلوم (نادری، ۱۳۸۹)..... ۸۹
- جدول (۴-۱۲): متوسط غلظت رسوبات در اعماق مختلف در فلوم‌دوار (نادری، ۱۳۸۹) ۹۰
- جدول (۴-۱۳): آزمایش‌های به تعادل رسیده در فلوم‌دوار و میزان غلظت در حال تعادل (نادری، ۱۳۸۹) ۹۰
- جدول (۴-۱۴): سرعت سقوط محاسبه شده در فلوم‌دوار با غلظت متوسط و فرمول کرون (میله‌تر بر ثانیه) ۹۱
- جدول (۴-۱۵): سرعت سقوط محاسبه شده در فلوم‌دوار با غلظت متوسط و فرمول تورن (میله‌تر بر ثانیه) ۹۲
- جدول (۴-۱۶): سرعت سقوط محاسبه شده در فلوم‌دوار با غلظت متوسط و فرمول ری‌کلاس و اوکانر ۹۲
- جدول (۴-۱۷): محاسبه سرعت سقوط در آزمایش‌های به تعادل رسیده در فلوم‌دوار (میله‌تر بر ثانیه) (نادری، ۱۳۸۹)..... ۹۹
- جدول (۴-۱۸): سرعت سقوط محاسبه شده در استوانه ته‌نشینی (میله‌تر بر ثانیه) ۱۰۰

فهرست شکل‌ها

شماره صفحه

عنوان

۱۶	شکل (۱-۲): نمای شماتیک واحد برکاری سوله‌کا تترا هدرن	
۱۶	شکل (۲-۲): نمای شماتیک واحد برکاری آلومینا اکتا هدرن	
۱۷	شکل (۳-۲): ساختمان اتمی کائولریت	
۱۷	شکل (۴-۲): ساختمان اتمی ایلریت	
۱۸	شکل (۵-۲): ساختمان اتمی مونتموریتریت	
۱۹	شکل (۶-۲): نمای شماتیک رسهای کائولریت، ایلریت و مونتموریتریت	
۲۰	شکل (۷-۲): نمایی از شکل فلوکها	
۲۲	شکل (۸-۲): ساختار ژئومتری کاری کائولریت	
۲۲	شکل (۹-۲): اندازه ذرات منفرد رس و فلوکها و گروه فلوکها (مکدوئل و اوکانر ۱۹۸۶)	
۲۳	شکل (۱۰-۲): رابطه بین مدل اندازه فلوکها، غلظت و تنش برشی جرطن (دای، ۱۹۹۶)	
۲۳	شکل (۱۱-۲): سریکل تهنشویی و تعلق دوباره فلوکها با شکست دوباره آنها	
۲۶	شکل (۱۲-۲): دیاگرام غلظت رسوبات در یک لوله استوانه تهنشویی (McLaughlin)	
۲۷	شکل (۱۳-۲): نمودار تغییرات \overline{W} در مقابل زمان	
۲۷	شکل (۱۴-۲): دیاگرام پروفیل غلظت رس بنتونیت و زاج سفید در آب	
۲۹	شکل (۱۵-۲): ارتباط سرعت سقوط با میزان غلظت	
۳۱	شکل (۱۶-۲): مقایسه نتایج چگالی موثر فلوکها توسط محققان مختلف	
۳۳	شکل (۱۷-۲): رابطه بین غلظت و سرعت سقوط	
۳۵	شکل (۱۸-۲): حجم کنترل مخلوط آب و رسوب	
۳۶	شکل (۱۹-۲): سرعت سقوط کائولریت در آب مقطر نسبت اندازه رسوبات، سرعت گردش فلوم برابر ۷ رادکن بر ثانیه	
۳۷	شکل (۲۰-۲): غلظت کائولریت در آب مقطر نسبت به اندازه رسوبات، سرعت گردش فلوم برابر ۷ رادکن بر ثانیه	
۳۷	شکل (۲۱-۲): منحنی تغییرات سرعت سقوط نسبت به زمان، مخلوط کائولریت در آب مقطر، سرعت گردش فلوم	
۳۸	شکل (۲۲-۲): تغییرات منحنی دانه‌بندی در طی فرآیند تهنشویی، مخلوط کائولریت در آب مقطر، سرعت گردش فلوم دوار ۷ رادکن در هر دقیقه	
۴۰	شکل (۲۳-۲): سرعت سقوط در مقابل قطر فلوکها	
۴۰	شکل (۲۴-۲): تهنشویی فلوکها در مقابل غلظت	
۴۱	شکل (۲۵-۲): تصوی شماتیک از لای لوتوکلائی و لای CBS	
۴۳	شکل (۲۶-۲): رابطه بین غلظت و سرعت سقوط متوسط ذرات در رومئودای (مورتن بجراب و الو مایکلسون ۲۰۰۹)	
۴۴	شکل (۲۷-۲): تاثیر تنش برشی بر روی فرآیند فلوکلاسیفیکیشن و سرعت سقوط	
۴۵	شکل (۲۸-۲): تغییرات سرعت سقوط نسبت به غلظت و گرادکن برشی در رومئودای	
۴۷	شکل (۲۹-۲): کاربرد دورین وینویی در اندازه‌گیری‌های درجای سرعت سقوط در زی‌آب	
۴۸	شکل (۳۰-۲): شکل شماتیک دورین لیزری برای اندازه‌گیری قطر ذرات و سرعت آنها	
۴۸	شکل (۳۱-۲): دستگاه لیزر برای اندازه‌گیری سرعت سقوط و غلظت	
۴۹	شکل (۳۲-۲): وسایل اندازه‌گیری سرعت سقوط درجا	

فهرست شکل‌ها

شماره صفحه

عنوان

- شکل (۲-۳۳): منحری جرم تجمعی نمونه‌های گرفته‌شده از کف استوانه تهنشویی ۵۲
- شکل (۲-۳۴): تهنشویات مورد رگلاز برای یک استوانه تهنشویی (U.S.Army, 1987). ۵۴
- شکل (۲-۳۵): استوانه تهنشویی و تحکیم (صمدی ۲۰۰۴) ۵۴
- شکل (۲-۳۶): نمایی شماتیک از فلوم‌دوار، درپوش و موتور محرکه بالا و پایین ۵۶
- شکل (۳-۱): تصوی ماهواره‌ای سد پی بلوط ۵۹
- شکل (۳-۲): وضعیت سد در هنگام برداشت رسوبات مورد رگلاز آزمایش ۶۰
- شکل (۳-۳): دانه‌بندی رسوبات ۶۱
- شکل (۳-۴): نمایی از استوانه تهنشویی و اجزای آن ۶۲
- شکل (۳-۵): نمایی از مخزن تخلیه استوانه تهنشویی ۶۲
- شکل (۳-۶): نمایی از مخزن استوانه تهنشویی و اجزای آن ۶۳
- شکل (۳-۷): پمپ کفکش یک اینچ ی موجود در آزمایشگاه هیدرولیک دانشگاه شهرکرد ۶۴
- شکل (۳-۸): نمایی از شری‌های نمونه‌گیری استوانه تهنشویی ۶۵
- شکل (۳-۹): نمایی از استوانه تهنشویی حاوی مخلوط آب و رسوب ۶۵
- شکل (۳-۱۰): نمایی ترازوهای مورد استفاده در آزمایش ۶۶
- شکل (۳-۱۱): نحوه صحیح قرائت حجم مایع در مزور ۶۶
- شکل (۳-۱۲): نمایی از مزور و نمونه‌های گرفته‌شده ۶۷
- شکل (۳-۱۳): قوطی‌های فلزی جهت سنجش غلظت نمونه‌ها ۶۷
- شکل (۳-۱۴): آون‌های موجود در آزمایشگاه جهت سنجش غلظت ۶۸
- شکل (۳-۱۵): آبپاش جهت شست‌وشوی مزور ۶۸
- شکل (۳-۱۶): نمایی شماتیک فلوم‌دوار دانشگاه شهرکرد ۶۹
- شکل (۳-۱۷): اجزای فلوم‌دوار مستقر در آزمایشگاه هیدرولیک دانشگاه شهرکرد ۷۰
- شکل (۳-۱۸): داماسنج ج‌ه‌های موجود در آزمایشگاه ۷۱
- شکل (۴-۱): پروفی غلظت برای غلظت اولزه ۳ گرم بر لیتتر ۷۶
- شکل (۴-۲): پروفی غلظت برای غلظت اولزه ۵ گرم بر لیتتر ۷۷
- شکل (۴-۳): پروفی غلظت برای غلظت اولزه ۱۰ گرم بر لیتتر ۷۷
- شکل (۴-۴): پروفی غلظت برای غلظت اولزه ۱۵ گرم بر لیتتر ۷۸
- شکل (۴-۵): پروفی غلظت برای غلظت اولزه ۲۰ گرم بر لیتتر ۷۸
- شکل (۴-۶): تغییرات غلظت در برابر زمان برای غلظت اولزه ۳ گرم بر لیتتر در اعماق مختلف ۷۹
- شکل (۴-۷): تغییرات غلظت در برابر زمان برای غلظت اولزه ۵ گرم بر لیتتر در اعماق مختلف ۸۰
- شکل (۴-۸): تغییرات غلظت در برابر زمان برای غلظت اولزه ۱۰ گرم بر لیتتر در اعماق مختلف ۸۰
- شکل (۴-۹): تغییرات غلظت در برابر زمان برای غلظت اولزه ۱۵ گرم بر لیتتر در اعماق مختلف ۸۱
- شکل (۴-۱۰): تغییرات غلظت در برابر زمان برای غلظت اولزه ۲۰ گرم بر لیتتر در اعماق مختلف ۸۱
- شکل (۴-۱۱): سرعت سقوط متوسط در برابر زمان، برای غلظت اولزه ۳ گرم بر لیتتر در اعماق مختلف ۸۶

فهرست شکل‌ها

شماره صفحه

عنوان

-
- شکل (۴-۱۲): تغییرات سرعت سقوط در برابر زمان، برای غلظت اولیه ۵ گرم برلتر در اعماق مختلف ۸۶
- شکل (۴-۱۳): سرعت سقوط در برابر زمان، برای غلظت اولیه ۱۰ گرم برلتر در اعماق مختلف ۸۷
- شکل (۴-۱۴): تغییرات سرعت سقوط در برابر زمان، برای غلظت اولیه ۱۵ گرم برلتر در اعماق مختلف ۸۸
- شکل (۴-۱۵): تغییرات سرعت سقوط در برابر زمان، برای غلظت اولیه ۲۰ گرم برلتر در اعماق مختلف ۸۸
- شکل (۴-۱۶): تغییرات سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت ۹۳
- شکل (۴-۱۷): تغییرات سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت، فرمول کرون ۹۳
- شکل (۴-۱۸): تغییرات سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت، فرمول تورن ۹۴
- شکل (۴-۱۹): تغییرات سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت، فرمول ریکلاس - اوکانر ۹۴
- شکل (۴-۲۰): تغییرات سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت، فرمول کرون ۹۵
- شکل (۴-۲۱): سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت، فرمول تورن ۹۶
- شکل (۴-۲۲): سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت، فرمول ریکلاس - اوکانر ۹۶
- شکل (۴-۲۳): سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت، فرمول کرون ۹۷
- شکل (۴-۲۴): سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت، فرمول تورن ۹۷
- شکل (۴-۲۵): سرعت سقوط با افزایش زمان و غلظت، فرمول ریکلاس و اوکانر ۹۸
- شکل (۴-۲۶): تغییرات غلظت تعادلی با اختلاف سرعت خطی ریچگ و فلووم در غلظت‌های اولیه مختلف ۹۸
- شکل (۴-۲۷): تغییرات سرعت سقوط غلظت اولیه ۵ گرم برلتر در استوانه ته‌نشینی ۱۰۱
- شکل (۴-۲۸): تغییرات سرعت سقوط غلظت اولیه ۱۰ گرم برلتر در استوانه ته‌نشینی ۱۰۱
- شکل (۴-۲۹): تغییرات سرعت سقوط غلظت اولیه ۲۰ گرم برلتر در استوانه ته‌نشینی ۱۰۱

فصل اول

کلیات

۱-۱ مقدمه:

رسوب نتیجه اثر و عملکرد همزمان مجموعه عواملی است که ابتدا موجب فرسایش خاک در سطح حوضه و در مسیر جریان آب از دورترین نقطه حوضه تا خروجی آن شده، سپس منجر به تولید رسوب می شود. رسوب تولیدی که قسمتی یا تمامی خاک تخریب شده و فرسایش یافته است در مسیر انتقال خود ممکن است در سطح حوضه و یا در بستر آبراهه ها و رودخانه های منتقل کننده خود بویژه مخازن سدها و دیگر سازه هایی که در مسیر رودخانه ساخته می شوند، بجا گذاشته شده و یا در دشتهای سیلابی ته نشین شود. متلاشی شدن تدریجی پوسته جامد کره زمین، تحت تاثیر عوامل مختلف و انتقال مواد حاصل از آن توسط جریانهای سطحی و باد، فرسایش بستر رودخانه ها، فرسایش بستر کانال و انتقال مواد خارجی موجود در اطراف کانال به داخل آنها، عمده ترین منابع تشکیل رسوب در کانالهای آبیاری می باشند. رسوبات ته نشین شده در این کانالها دو نوعند، رسوبات درشت دانه یا غیرچسبنده که شامل ماسه و ذرات درشت تر از آن می شوند و نوع دوم شامل رسوبات ریزدانه می باشد. این رسوبات که اصطلاحاً رسوبات چسبنده نامیده می شوند، رسوباتی هستند که بین ذرات آنها پیوند و چسبندگی وجود داشته باشد (نادری، ۱۳۸۹).

بررسی چگونگی حرکت و ته‌نشینی رسوب‌چسبنده، به علت دخالت ماهیت شیمیایی و الکترومغناطیسی ذرات، تحقیقات در این زمینه را اندکی مشکل نموده‌است. این مسئله در رودخانه‌هایی که وجود این ذرات در بار رسوبی آنها قابل ملاحظه‌است، باعث تأثیر جدی در برآورد بار رسوب معلق می‌گردد. مضافاً اینکه این ذرات از محل‌های آبرگیری وارد کانال‌های آبیاری شده و با ته‌نشین شدن در کانال‌ها مشکلات فراوانی را ایجاد می‌کنند.

ته‌نشینی رسوبات چسبنده در مخازن سدها، رودخانه‌ها، کانال‌های آبیاری و نیز در معابر کشتیرانی از مهمترین مشکلاتی است که همواره در زمین بهره‌برداری و مطالعه منابع آب مطرح می‌باشد. برای بدست آوردن روابط حاکم بر رسوبات چسبنده، نیاز به شناسایی خصوصیات فیزیکی و رفتاری این رسوبات می‌باشد. سرعت سقوط رسوبات چسبنده به شدت تحت تأثیر خصوصیات فیزیکی و شیمیایی آب و رسوب بوده و خاصیت فلوکله شدن رسوبات چسبنده باعث تغییرات زیادی در این پارامتر می‌گردد (آرمان، ۱۳۸۶). ارزیابی و بررسی روند ته‌نشینی و تحکیم رسوبات چسبنده در مخازن سدها و سواحل یکی از موضوعات و مسایل مهم است که در طرح‌های مختلف رسوب زدایی و کنترل رسوب، از جمله پروژه های لایروبی و عملیات رسوب شویی هیدرولیکی سدها نقش موثری دارد. متأسفانه تاکنون معیارهای طراحی نیز نتوانسته‌اند بطورکامل با این پدیده مقابله کنند و رسوبات ریزدانه چسبنده حتی در کانال‌هایی ته‌نشین می‌شوند که معیارهای استاندارد موجود در طراحی آن‌ها رعایت شده‌است. در مخازن سدها نیز رسوبات ریزدانه چسبنده ته‌نشین شده و راندمان تل‌اندازی را به ۱۰۰ درصد نزدیک کرده‌اند. این مسأله علاوه بر کاهش عمر مفید مخازن باعث شده زلالی آب رها شده از مخازن آب موجود، اکولوژی و مورفولوژی رودخانه پایین دست را تغییر دهد. در سواحل و بنادر ته‌نشینی رسوبات چسبنده موجب افزایش هزینه لایروبی شده‌است و در بسیاری از موارد عملاً مبارزه با این پدیده غیر-ممکن است (صمدی، ۲۰۰۴). وجود رسوبات چسبنده در بسیاری از آبراه‌ها به صورت یک معضل بوده و به شکلی جدی با کیفیت آب مرتبط می‌باشد. بسیاری از آلودگی‌ها مانند فلزات سنگین، آفت‌کشها و کودهای شیمیایی در مرحله اول جذب سطح رسوبات چسبنده می‌شوند. رسوبات چسبنده برای مواد سمی نقش حامل دارند و به شکلی جدی کیفیت آب به حمل این رسوبات وابسته‌است. سموم می‌توانند هم به صورت سطحی جذب رسوبات شوند و هم به صورت محلول در آب باشند. سموم جذب شده بعد از ته‌نشینی رسوبات چسبنده در بستر رودخانه، می‌توانند از ستون آب حذف شوند اما ممکن است بر اثر فرسایش رسوبات بستر دوباره به ستون آب بازگشته و در آب محلول شوند (هوانگ و همکاران، ۲۰۰۶). علاوه بر آلودگی‌های جذب شده به این رسوبات، خود رسوبات بسیاری از مواقع برای کیفیت آب، معضلی جدی هستند. کدر بودن آب به علت وجود ذرات رسوب می‌تواند عبور نور خورشید را محدودتر کرده و دسترسی به مواد غذایی را کاهش دهد، بنابراین می‌تواند بر زندگی آبزیان تأثیر منفی بگذارد. همچنین کدر بودن آب، هزینه‌های تصفیه آب را نیز افزایش خواهد داد (هوانگ و همکاران، ۲۰۰۶).

رفتار مکانیکی رسوبات چسبنده تحت تأثیر چسبندگی بین ذرات است که در اثر نیروهای سطحی و الکترو-شیمیایی بین ذرات که به علت وجود رسوب می‌باشد، ایجاد می‌گردد. این نیروها موجب تحت تأثیر قرار دادن پدیده‌های مهم مانند فولکوله شدن، شدت رسوبگذاری، تحکیم، زاویه ایستایی و مقاومت در برابر فرسایش می‌گردند و همین مساله سبب پیچیدگی در بررسی پدیده های هیدرولیکی مربوط به رسوبات چسبنده شده‌است. سرعت سقوط ذرات رسوبی از جمله متغیرهای مهم در برآورد میزان رسوب بار معلق و بار مواد بستر می‌باشد. این پارامتر در طراحی و مدلسازی فیزیکی جوضچه های ترسیب نقش بسزایی دارد و عدم برآورد دقیق آن

می‌تواند خطاهای زیادی در برآورد بار رسوب و یا طراحی ابعاد حوضچه ته‌نشینی ایجاد نماید. در حال حاضر تعیین این پارامتر با استفاده از روابط یا نمودارهای تجربی و یا رابطه استوکس انجام می‌پذیرد که عمدتاً در شرایط آب زلال استخراج شده اند (آرمان، ۱۳۸۶). در اکثر معادلات و روابط موجود برای تعیین سرعت سقوط ذرات رسوبی از قطر ذرات یا فلوکها بعنوان یکی از پارامترها استفاده شده‌است، بدون توجه به این نکته که در فرآیند ته‌نشینی رسوبات چسبنده در اعماق مختلف و در زمانهای مختلف قطر مواد رسوبی متغیر است. برای برطرف نمودن این نقص در این تحقیق از پارامتر غلظت که پارامتری بسیار مهم در فرآیند ته‌نشینی رسوبات-چسبنده است، برای محاسبه سرعت سقوط استفاده شده‌است.

۱ ۴ اهمیت پژوهش حاضر:

- از شایع‌ترین معضلات وجود رسوبات چسبنده ورود آن‌ها به شبکه‌های آبیاری می‌باشد که از مهمترین عوارض آن میتوان به موارد زیر اشاره کرد.
- ۱) در نتیجه ته‌نشینی مواد رسوبی در کانال‌ها، ظرفیت جریان آب کانال کم می‌شود.
 - ۲) قطع آب برای لایروبی کانال‌ها باعث قطع جریان آب به طرف مزارع می‌شود.
 - ۳) هزینه لایروبی کانال‌ها بسیار گران تمام می‌شود.
 - ۴) در اثر ته‌نشینی رسوبات در مخزن سدها راندمان تله‌اندازی مخزن افزایش می‌یابد و سبب کاهش عمر مفید مخزن می‌شود.
 - ۵) رسوبات چسبنده نقش حامل مواد سمی را دارند و در کیفیت نهایی آب اثر گذارند.
 - ۶) سالانه حجم وسیعی از ظرفیت انتقال و ذخیره سازه‌های انتقال و نگهداری آب به علت رسوب گذاری کاسته می‌شود.
 - ۷) در استوانه ته‌نشینی به بررسی سرعت سقوط در حالت سکون پرداخته می‌شود که شرایط بررسی این پارامتر در مخزن سد را مدل سازی می‌کند.
 - ۸) در فلوم‌دوار به بررسی سرعت سقوط در اثر وجود تنش برشی تحت غلظت‌های مختلف پرداخته شده- است که شرایط بررسی این پارامتر در رودخانه‌ها را شبیه‌سازی می‌کند. با مقایسه هر دو روش تاثیر وجود تنش در بررسی سرعت سقوط تحت غلظت‌های مختلف را بررسی نموده و نتایج گزارش می‌شود.

کنترل رسوبات در ورودی آبرگیر شبکه‌های انتقال و توزیع آب از اهمیت زیادی برخوردار است. رسوب ورودی به آبرگیر در قسمت‌های مختلف آبراهه‌ها ته‌نشین شده و ظرفیت حمل جریان را کاهش می‌دهد که باعث افزایش هزینه‌های نگهداری و لایروبی سامانه می‌گردد.

در چند دهه اخیر هر چند سدسازی از نظر کمی روند افزایشی داشته، ولی معضل رسوب گذاری همواره به عنوان مهمترین عامل در کوتاه کردن عمر مفید سدها مطرح بوده‌است و سدهای مخزنی زیادی بدلیل پرشدن از رسوب متروکه شده‌اند. شدت پدیده رسوبگذاری در سدهای استان خوزستان به حدی است که سالانه حدود ۹۰ میلیون و ۵۰۰ هزار متر مکعب معادل مخزن یک سد بزرگ از ظرفیت مخازن سدهای خوزستان

کاسته می‌شود. این موضوع در آینده‌ای نزدیک، سبب رسیدن رسوبات تا دهانه ورودی نیروگاه‌های سدهایی که بیش از ۳۰ سال عمر دارند، شده و خروج آنها از سیکل تولید برق را به همراه خواهد داشت (نادری، ۱۳۸۹). در اثر رسوبگذاری هر ساله بطور متوسط ۰/۵ تا ۰/۷۵ درصد از حجم کل ذخیره سدها از بین می‌رود و برای جبران کاهش این ظرفیت، نیاز است سالانه بین ۳۰۰ تا ۴۰۰ سد بزرگ در جهان ساخته شود. برای مثال به طور معمول در هر سال هزینه های رسوب در منطقه خوزستان معادل ۱۳۹/۹۱ میلیون دلار تخمین زده می‌شود (آرمان، ۱۳۸۶).

رسوبگذاری در مخازن، نتیجه انتقال مواد فرسایش یافته خاکهای حوضه آبریز بالادست مخزن است. زمانی که سرعت جریان آب و در نتیجه تنش برشی حاصله در کف و سواحل رودخانه‌ها و آبراهه‌ها از یک حد آستانه-ای فراتر رود، فرسایش و آبشستگی اتفاق می‌افتد. بخشی از ذرات فرسایش یافته قبل از رسیدن به مخزن ممکن است در قسمت‌های مختلف رودخانه ته‌نشین شوند، اما بخش عمده‌ای از آن در مخازن ساخته شده در مسیر رودخانه ته‌نشین می‌شوند. ته‌نشینی رسوبات در مخازن آثار بسیار نامطلوبی را مانند کم‌شدن حجم مفید مخزن، کاهش پایداری سد، اختلال در عملکرد دریچه‌های تحتانی، عملکرد نامناسب آبیگرها و سرریز شدن آب مخزن بدنه و کاهش کیفیت آب مصرفی به وجود می‌آورد (آرمان، ۱۳۸۶).

بحث رسوب یکی از مسایل اساسی در آبیگری از رودخانه‌ها است که مهندسين و طراحان تاسیسات آبی با آن مواجه هستند. در آبیگری از رودخانه و طراحی یک سازه انحراف باید میزان رسوبات ورودی به کانال آبیگر به حداقل مقدار ممکن برسد و در صورت نیاز جداسازی رسوبات در کانال آبیگر نیز انجام شود. در آبیگری به روش پمپاژ، بار رسوبی صدمات زیادی به بخش‌هایی از تجهیزات مربوط می‌رساند. قطعاتی از این تجهیزات که در تماس با رسوبات می‌باشند در مدت زمان کوتاهی ممکن است صدمه دیده، کارایی آنها پایین آمده و تعمیر آنها هزینه زیادی را به همراه خواهد داشت. در این حالت رسوبات باید قبل از ورود به سامانه پمپ‌ها از جریان جدا شوند.

یکی از مشکلات اساسی که امروزه فراروی تاسیسات ذخیره‌سازی، آبیگری، توزیع و انتقال آب‌های سطحی قرار دارد، مسئله انتقال رسوب، رسوب‌گذاری و خسارات ناشی از آن است. با احداث سدهای مخزنی بر روی رودخانه‌ها رژیم هیدرولوژیکی طبیعی و نیز خصوصیات هیدرولیکی تغییر می‌نماید و به علت کاهش سرعت آب ورودی به مخزن، بخش عمده‌ای از رسوبات در حال حمل ته‌نشین می‌شوند. رسوب‌گذاری انجام شده باعث کم‌شدن حجم ذخیره مخازن و نیز کاهش عمر مفید سدها می‌گردد. تخلیه رسوب از مخازن سدها نیز مشکلات مورفولوژیکی و زیست‌محیطی متنوعی را برای بازه‌های پایین دست به وجود می‌آورد.

بر اساس آمار ارائه شده سدهای کارده و جیرفت به ترتیب با ۹۴/۳ و ۷۲ درصد بیشترین کاهش حجم سالیانه مخزن در اثر رسوب‌گذاری و سدهای لار و کرج به ترتیب با ۲۲ و ۲۶ درصد کمترین کاهش سالیانه حجم مخزن را به خود اختصاص داده‌اند. متوسط کاهش حجم سالیانه‌ی مخازن کشور را ۱۵/۱ درصد و متوسط حجم رسوب‌گذاری سالیانه‌ی مخازن را معادل ۳۱/۱۱۱ میلیون مترمکعب است (حبیبی و خوجینی، ۱۳۸۶).

زیانهای اقتصادی و اجتماعی رسوب عبارتند از:

۱) زیان ناشی از پر شدن سدهای کشور

۲) خسارت ناشی از وارد شدن رسوب در کانالها و انهار : هر ساله مقدار زیادی رسوب در انهار و کانالهای آبیاری ته نشین می گردد که به منظور انجام کارکرد پیش بینی شده آنها لازمست لایروبی شوند و میلیونها تومان هزینه صرف لایروبی آنها شود.

۳) زینهای ناشی از رسوب در کفه های کویری و بیابانی و یا سواحل دریا : نظر به اینکه بخشی از رواناب فصلی و دائمی در کفه های داخلی و نقاط پست بیابانی ریخته می شود. بر جای ماندن رسوب در اراضی، نه تنها بخشی از اراضی حاشیه ای را از دسترس خارج می کند، بلکه پس از تبخیر آب در تابستان ذرات رسوب توسط بادهای شدید فصلی جابه جاشده و در مسیر خود موجب ازدیاد سائیدگی سطح راههای آسفالتی می شوند.

بررسی سرعت سقوط ذرات رسوبی از جمله متغیرهای مهم در برآورد میزان رسوب بار معلق و بار مواد بستر می باشد. این پارامتر در طراحی و مدلسازی فیزیکی حوضچه های ترسیب نقش بسزایی دارد و عدم برآورد دقیق آن می تواند خطاهای زیادی در برآورد بار رسوب و یا طراحی ابعاد حوضچه ته نشینی ایجاد نماید.

۱ ۴ اهداف مطالعه:

در این مطالعه سعی بر آن است به اهداف زیر پرداخته شود:

- ۱- بررسی سرعت سقوط رسوبات چسبنده در مدل آزمایشگاهی استوانه ته نشینی تحت شرایط غلظت های اولیه متفاوت و بررسی صحت معادله مک لافلین در محاسبه سرعت سقوط در شرایط سکون.
 - ۲- بررسی سرعت سقوط رسوبات چسبنده در فلوم دوار تحت شرایط سرعت، تنش های برشی و غلظت های اولیه متفاوت.
 - ۳- مقایسه سرعت سقوط رسوبات چسبنده در دو مدل استوانه ته نشینی و فلوم دوار تحت شرایط غلظت های اولیه متفاوت.
- فلوم دوار در آزمایشگاه هیدرولیک دانشگاه شهرکرد موجود و استوانه ته نشینی همزمان با تحقیق فوق ساخته شده است.

۱ ۴ فرضیات تحقیق:

- ۱- سرعت سقوط بدست آمده در مدل فیزیکی استوانه ته نشینی و فلوم دوار تحت شرایط جریان تفاوت معنی دار ندارند.
- ۲- نتایج بدست آمده با نتایج موجود ارائه شده توسط سایر محققان تفاوت معنی دار ندارند.

۱ ۵ ساختار گزارش:

این تحقیق متشکل از پنج فصل است که پس از بیان یک مقدمه مختصر و بیان اهمیت موضوع، در فصل دوم به بررسی منابع و خصوصیات رسوبات چسبنده و مطالعه کارهای انجام شده در زمینه محاسبه سرعت- سقوط و پیشینه استفاده از مدل های فیزیکی فلوم دوار و استوانه ته نشینی پرداخته شده است. در فصل سوم به توصیف مشخصات مدل های آزمایشگاهی، نحوه کار با مدل، مواد آزمایش، شرح آزمایشها، زمان انجام آنها و چگونگی برداشت نتایج حاصل در طول آزمایشها پرداخته شده است. در فصل چهارم با بحث بر روی نتایج