

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

دانشکده جنگلداری و فناوری چوب

پایان نامه جهت دریافت درجه کارشناسی ارشد (M.Sc.)
در رشته مهندسی علوم و صنایع چوب و کاغذ (گرایش حفاظت و اصلاح چوب)

بررسی مقاومت به هوازدگی چوب صنوبر دلتوئیدس پروپیونیله شده

پژوهش و نگارش:

مراد محمود کیا

استاد راهنما:

دکتر محمدرضا ماستری فراهانی

اساتید مشاور:

دکتر ابوالقاسم خزاعیان

دکتر حسین رسالتی

۱۳۸۹

تعهدنامه پژوهشی

نظر به اینکه چاپ و انتشار پایان‌نامه (رساله)‌های تحصیلی دانشجویان دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان مبین بخشی از فعالیت‌های علمی - پژوهشی بوده و همچنین با استفاده از اعتبارات دانشگاه انجام می‌شود، بنابراین به منظور آگاهی و رعایت حقوق دانشگاه، دانش‌آموختگان این دانشگاه نسبت به رعایت موارد ذیل متعهد می‌شوند:

۱. قبل از چاپ پایان‌نامه (رساله) خود، مراتب را قبلاً به طور کتبی به مدیریت تحصیلات تکمیلی دانشگاه اطلاع و کسب اجازه نمایند.

۲. در انتشار نتایج پایان‌نامه (رساله) در قالب مقاله، همایش، اختراع و اکتشاف و سایر موارد، ذکر نام دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان الزامی است.

۳. انتشار نتایج پایان‌نامه (رساله) باید با اطلاع و کسب اجازه از استاد راهنما صورت گیرد. اینجانب مراد محمود کیا دانشجوی رشته مهندسی مهندسی علوم و صنایع چوب و کاغذ (گرایش حفاظت و اصلاح چوب) مقطع کارشناسی ارشد تعهدات فوق و ضمانت اجرایی آن را قبول کرده و به آن ملتزم می‌شوم.

تقدیم به:

پدر و مادر عزیزم

که توفیق خود را نتیجه راهنمایی‌ها، زحمات، فداکاریها و دعای خیر ایشان می‌دانم

تقدیر و تشکر

الکون که با استعانت از درگاه پروردگار منان، گامی دیگر از زندگی ام را پشت سر نهادم، باخضوع تمام بر خود لازم می‌دانم که مراتب سپاس و قدردانی صمیمی خویش را تقدیم همه کسانی کنم که در طی این مدت مرایای نمودند.

از زحمات استاد راهنمای بزرگوارم جناب آقای دکتر محمد رضا مستری به خاطر تمام راهنمایی‌ها و زحمات بی‌دریغ ایشان که به‌خواره هدایت‌گر من در مراحل انجام پایان‌نامه بودند نهایت تشکر و امتنان را دارم. از اساتید مشاور جناب آقای دکتر ابوالقاسم خزاعیان و جناب آقای دکتر حسین رسالتی که نکات بسیار ارزنده‌ای را در مراحل انجام این پایان‌نامه به من آموختند، کمال تشکر و سپاسگزاری را دارم. از داوران ارجمند این پایان‌نامه جناب آقای دکتر اصغر امیدوار و سرکار خانم دکتر مریم قربانی و همچنین از نماینده محترم تحضیلات تکمیلی، جناب آقای دکتر داوود آزادفر که موجبات به‌بود این پایان‌نامه را فراهم نمودند، بسیار تشکر می‌کنم. از جناب آقای دکتر قاسم اسدپور و جناب آقای حسین فروزهی از کارخانه چوب و کاغذ نازندران و جناب آقای مرتضی رخشانفر و خانم عاطفه راد و زیلا منصورهی از شرکت سازه گستر سیاسا کمال تشکر را دارم. از مسئولین و کارکنان محترم آزمایشگاه و کارگاه صنایع چوب و کاغذ دانشگاه کرگان و تمامی دوستان عزیزمی که مراد طی انجام مراحل پایان‌نامه یاری رساندند، کمال تشکر را دارم.

چکیده

در این تحقیق تأثیر پروپیونیلآسیون بر مقاومت به هوازدگی چوب صنوبر دلتوئیدس مورد بررسی قرار گرفت. نمونه‌های آزمایشی در شرایط مختلف دمایی و زمانی پروپیونیل شده شدند و به مدت ۱۸۰ روز در معرض هوازدگی طبیعی قرار داده شدند. رنگ چوب پروپیونیل شده قبل و پس از ۴۰، ۸۰ و ۱۸۰ روز هوازدگی مورد اندازه‌گیری قرار گرفت. زبری سطح نمونه‌ها قبل و بعد از ۱۸۰ روز هوازدگی، اندازه‌گیری شد. تجزیه و تحلیل آماری در سطح اعتماد ۹۵٪ با استفاده از آزمون کراسکال والیس نشان داد که با تیمار چوب صنوبر با انیدرید پروپیونیک تغییر رنگ در اثر هوازدگی بطور معنی‌داری کاهش یافت. با افزایش درصد افزایش وزن از ۷/۳ به ۱۶/۴، میزان تغییر رنگ بطور معنی‌داری کاهش یافت. در پایان دوره هوازدگی، زبری سطح نمونه‌های تیمار شده با درصد افزایش وزن ۱۶/۴ درصد، کمتر از نمونه‌های شاهد بود اما این تفاوت معنی‌دار نبود.

واژه‌های کلیدی: هوازدگی، پروپیونیلآسیون، تغییر رنگ، زبری سطح، درصد افزایش وزن

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
	فصل اول - مقدمه
۲	۱-۱- مقدمه
۳	۱-۱-۱- اهداف تحقیق
۳	۱-۱-۲- فرضیات تحقیق
۴	۲-۱- کلیات
۴	۱-۲-۱- ترکیبات شیمیایی چوب
۵	۱-۲-۱-۱- سلولز
۵	۱-۲-۱-۲- همی سلولز
۶	۱-۲-۱-۳- لیگنین
۶	۱-۲-۱-۴- مواد استخراجی
۷	۲-۲-۱- هوازدگی چوب
۷	۱-۲-۲-۱- تفاوت پدیده هوازدگی با تغییر رنگ در محیط‌های داخلی
۸	۲-۲-۲-۱- تفاوت بین پوسیدگی و پدیده هوازدگی
۱۰	۳-۲-۲-۱- جنبه‌های شیمیایی تخریب چوب توسط پدیده هوازدگی
۱۴	۴-۲-۲-۱- جنبه‌های فیزیکی تخریب
۱۴	۱-۴-۲-۲-۱- تأثیرات میکروسکوپی پدیده هوازدگی به روی چوب
۱۵	۲-۴-۲-۲-۱- تأثیرات ماکروسکوپی پدیده هوازدگی به روی چوب
۱۵	۱-۲-۴-۲-۲-۱- افت الیاف
۱۵	۲-۲-۴-۲-۲-۱- جهت الیاف
۱۵	۳-۲-۴-۲-۲-۱- آبریزی
۱۵	۴-۲-۴-۲-۲-۱- ترک‌ها و برجستگی بافت چوب

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۱۶	۱-۲-۲-۵-عواملی که سبب تفاوت اثر هوازدگی در درون گونه‌های چوبی می‌گردند.....
۱۶	۱-۲-۲-۶-عواملی که سبب تفاوت اثر هوازدگی بین گونه‌های چوبی می‌گردند.....
۱۶	۱-۲-۲-۶-۱-جرم ویژه.....
۱۶	۱-۲-۲-۶-۲-بافت چوب.....
۱۷	۱-۲-۲-۶-۳-چوب درون / چوب برون.....
۱۷	۱-۲-۲-۶-۴-چوب آغاز/چوب پایان.....
۱۸	۱-۲-۲-۶-۵-جوان چوب.....
۱۹	۱-۲-۲-۶-۶-چوب فشاری.....
۱۹	۱-۲-۳-اصلاح چوب.....
۲۱	۱-۲-۳-۱-استریفیکاسیون با انیدریدهای خطی.....
۲۲	۱-۲-۳-۲-استریفیکاسیون با انیدریدهای حلقوی.....
۲۳	۱-۲-۳-۳-استریفیکاسیون با کتن‌ها.....
۲۳	۱-۲-۴-زبری سطح چوب.....
۲۴	۱-۲-۴-۱-ویژگی‌هایی که بر زبری سطح تأثیر می‌گذارند.....
۲۴	۱-۲-۴-۱-۱-آناتومی چوب.....
۲۴	۱-۲-۴-۱-۲-دانسیته چوب/تخلخل چوب.....
۲۴	۱-۲-۴-۱-۳-رطوبت.....
۲۴	۱-۲-۴-۱-۴-فرایند برش.....
۲۵	۱-۲-۴-۱-۵-دیگر فاکتورها.....
۲۵	۱-۲-۴-۲-اثر هوازدگی بر زبری سطح چوب.....
۲۵	۱-۲-۴-۳-پارامترهای زبری سطح.....

فهرست مطالب

عنوان	صفحه
۱-۲-۵- اثر پدیده هوازدگی بر تغییر رنگ چوب.....	۲۸
۱-۲-۵-۱- اندازه‌گیری رنگ با استفاده از تکنیک‌های نوری.....	۲۹
فصل دوم- سابقه تحقیق	
۱-۲- بررسی مقاومت به هوازدگی چوب در اثر تیمارهای مختلف.....	۳۲
فصل سوم- مواد و روش‌ها	
۱-۳- محل نمونه‌برداری.....	۴۲
۲-۳- نمونه‌برداری.....	۴۲
۳-۳- ماده شیمیایی مورد استفاده.....	۴۲
۴-۳- فرایند تیمار.....	۴۳
۱-۴-۳- استخراج اولیه.....	۴۳
۲-۴-۳- اندازه‌گیری وزن خشک نمونه‌ها قبل از اشباع (وزن اولیه).....	۴۳
۳-۴-۳- مرحله اشباع.....	۴۳
۴-۴-۳- انجام واکنش‌ها.....	۴۴
۵-۴-۳- استخراج ثانویه.....	۴۴
۵-۳- آزمون هوازدگی.....	۴۵
۶-۳- متعادل‌سازی.....	۴۷
۷-۳- اندازه‌گیری‌ها.....	۴۷
۱-۷-۳- اندازه‌گیری رنگ.....	۴۷
۲-۷-۳- اندازه‌گیری زبری سطح.....	۴۸
۸-۳- مطالعه زبری سطح چوب با استفاده از استریو میکروسکوپ.....	۵۰
۹-۳- روش تجزیه و تحلیل.....	۵۰

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
	فصل چهارم - نتایج و بحث
۵۲	۱-۴- واکنش انیدرید پروپیونیک با چوب
۵۲	۲-۴- تغییر رنگ در اثر اصلاح
۵۴	۳-۴- تغییر رنگ در اثر هوازگی
۵۸	۴-۴- تغییر زبری سطح در اثر هوازگی
	فصل پنجم - نتیجه گیری و پیشنهادات
۶۶	۱-۵- نتیجه گیری کلی
۶۷	۲-۵- پیشنهادات
۶۹	منابع

فهرست جداول

عنوان	صفحه
۱-۱- ترکیب شیمیایی سوزنی‌برگان و پهن‌برگان.....	۴
۲-۱- ترکیب شیمیایی دیواره ثانویه در سوزنی‌برگان (%).	۴
۱-۳- خواص ماده شیمیایی مورد استفاده.....	۴۲
۲-۳- شرایط واکنش.....	۴۴
۱-۴- ΔE^* ، Δb^* ، Δa^* ، ΔL^* به دست آمده برای WPG ۱۶/۴ و ۷/۳ درصدی.....	۵۲
۲-۴- L^* ، a^* ، b^* قبل و بعد از اصلاح برای WPG ۷/۳ درصد، براساس آزمون من ویتنی.....	۵۳
۳-۴- L^* ، a^* ، b^* قبل و بعد از اصلاح برای WPG ۱۶/۴ درصد، براساس آزمون من ویتنی.....	۵۳
۴-۴- نتایج تغییر رنگ بر اساس آزمون من ویتنی.....	۵۴
۵-۴- نتایج آماری تغییر رنگ (ΔE^*) پس از ۱۸۰ روز براساس آزمون کراسکال والیس.....	۵۶
۶-۴- ΔL^* ، Δa^* و Δb^* پس از ۱۸۰ روز هوازگی.....	۵۶
۷-۴- نتایج آماری پارامترهای تغییر رنگ پس از ۱۸۰ روز براساس آزمون کراسکال والیس.....	۵۷
۸-۴- زبری نسبی نمونه‌های تیمار شده و شاهد پس از ۱۸۰ روز هوازگی.....	۵۹
۹-۴- نتایج آماری پارامترهای زبری نسبی نمونه‌ها پس از ۱۸۰ روز هوازگی.....	۶۱
۱۰-۴- نتایج آماری پارامتر $R'pk$ نمونه‌ها پس از ۱۸۰ روز هوازگی.....	۶۲

فهرست اشکال

عنوان	صفحه
۱-۱- ساختار دیواره سلولی.....	۵
۲-۱- ترک‌ها و فرسایش سطحی در یک تیر در طی یک دوره هوازگی ۱۰۰ ساله.....	۹
۳-۱- ترک‌های ایجاد شده در چوب در اثر هوا زدگی.....	۱۰
۴-۱- مکانیسم کلی تخریب.....	۱۲
۵-۱- مقدار نسبی - الف) سلولز، ب) همی سلولز، ج) لیگنین در دو سلول چوبی.....	۱۴
۶-۱- الف- تخریب منافذ هاله‌ای و لایه میانی و جدا شدن سلول‌ها در اثر هوازگی.....	۱۴
۷-۱- ساختار آناتومی الف) سوزنی‌برگ ، ب) پهن‌برگ بخش روزنه‌ای، ج) پراکنده آوند.....	۱۷
۸-۱- تفاوت هوازگی بین چوب آغاز و پابان پس از ده سال قرار گرفتن در محیط بیرونی.....	۱۸
۹-۱- ترک‌های ایجاد شده در جوان چوب در اثر هوازگی.....	۱۹
۱۰-۱- اثر تیمارهای مختلف بر روی مکانیسم چوب.....	۲۰
۱۱-۱- واکنش انیدریدهای خطی با گروه‌های هیدروکسیل چوب.....	۲۲
۱۲-۱- واکنش انیدریدهای حلقوی با گروه‌های هیدروکسیل چوب.....	۲۲
۱۳-۱- واکنش کتن با گروه هیدروکسیل چوب.....	۲۳
۱۴-۱- زبری میانگین (Ra).....	۲۶
۱۵-۱- زبری ماکزیمم (Rmax).....	۲۶
۱۶-۱- پارامترهای زبری (Rp, Rv).....	۲۷
۱۷-۱- پارامتر زبری (Rz).....	۲۷
۱۸-۱- پارامترهای منحنی Abbott.....	۲۸
۱۹-۱- فضای رنگی CIELab.....	۲۹
۲۰-۱- محور *L در سیستم CIELab.....	۳۰
۲۱-۱- محور *a در سیستم CIELab.....	۳۰
۲۲-۱- محور *b در سیستم CIELab.....	۳۰
۱-۳- دسیکاتور حاوی نمونه‌ها و ماده شیمیایی تحت خلأ.....	۴۴

فهرست اشکال

عنوان	صفحه
۲-۳- قرار دادن نمونه‌ها با زاویه 45° در معرض هوازدگی	۴۶
۳-۳- دمای محیط در طول هوازدگی	۴۶
۴-۳- رطوبت نسبی محیط در طول هوازدگی	۴۷
۵-۳- دستگاه اندازه‌گیری رنگ elrepho 2000	۴۸
۶-۳- دستگاه اندازه‌گیری زبری perthometer pvc	۴۹
۷-۳- استریو میکروسکوپ Olympus	۵۰
۱-۴- واکنش انیدرید پروپیونیک با گروه هیدروکسیل چوب	۵۲
۲-۴- نمونه‌های آزمایشی پس از ۱۸۰ روز هوازدگی - الف - شاهد ب - $WPG = 16/4$	۵۵
۳-۴- تفاوت تغییر رنگ بین نمونه‌های شاهد و اصلاح شده در دوره‌های مختلف	۵۵
۴-۴- تغییر روشنایی (L^*) نمونه‌های شاهد و تیمار شده در دوره‌های زمانی مختلف	۵۵
۵-۴- تغییر خلوص رنگ (C) نمونه‌های شاهد و تیمار شده در دوره‌های زمانی مختلف	۵۸
۶-۴- پروفیل‌های زبری سطح نمونه شاهد - الف - قبل و بعد از هوازدگی	۵۹
۷-۴- پروفیل‌های زبری سطح نمونه اصلاح شده با $WPG = 16/4$ - الف - قبل و بعد از هوازدگی	۶۰
۸-۴- پروفیل‌های زبری سطح نمونه اصلاح شده با $WPG = 16/4$ - ب - قبل و بعد از هوازدگی	۶۰
۹-۴- تصاویر سطح چوب قبل از هوازدگی - ب - نمونه‌های شاهد پس از هوازدگی	۶۲
۱۰-۴- پاره شدن الیاف از سطح نمونه‌های الف) چوب پروپیونیل شده ب) شاهد (بزرگنمایی ۱۱/۵)	۶۳

فصل اول

مقدمه

۱-۱- مقدمه

چوب ماده‌ای است که بشر برای قرن‌های متوالی از آن برای خانه‌سازی استفاده می‌کند قسمت‌های بیرونی ساختمان و وسایل چوبی که در محیط بیرونی استفاده می‌شوند، همواره در معرض پدیده هوازگی قرار دارند. چوب محافظت نشده مستعد هوازگی است، هوازگی منجر به تغییرات نامطلوب از جمله تغییر رنگ، افزایش زبری، ایجاد ترک‌های سطحی و کاهش خواص فیزیکی و مکانیکی می‌گردد (دکا و همکاران، ۲۰۰۸؛ سودیانی و همکاران، ۱۹۹۹).

تلاش‌های زیادی در زمینه گسترش سیستم‌های حفاظتی چوب جهت جلوگیری از تخریب چوب در طی پدیده هوازگی در محیط بیرون صورت گرفته است. هر چند تیمار با بعضی مواد حفاظتی سمی نشان داده که در برابر هوازگی مؤثر است اما امروزه کاربرد مواد سمی در حفاظت چوب به دلیل مشکلات زیست محیطی کاهش یافته است. در این رابطه می‌توان به محدودیت و ممنوعیت استفاده از CCA در آمریکا و اروپا اشاره کرد. از ژانویه ۲۰۰۴ سازمان حفاظت محیط زیست آمریکا EPA به دلیل نگرانی از آلوده شدن محیط زیست، کاربرد CCA را در بسیاری از موارد از جمله در ساختمان سازی، سکوها، میزهای پینگ پنگ و قفس‌ها ممنوع کرده است، در سال ۲۰۰۷ نیز استفاده از CCA در اتحادیه اروپا بطور کامل ممنوع گردید. این کاهش مصرف در سایر کشورها نیز دیده می‌شود. این نگرانی‌ها باعث شده تا کارشناسان تحقیقات گسترده‌ای را برای جایگزینی این مواد سمی با مواد کارآمدتر و بی‌خطرتر برای محیط زیست آغاز کنند. یکی از روش‌هایی که در چند دهه اخیر گسترش یافته و می‌تواند جایگزین مناسبی برای مواد حفاظتی سمی باشد، اصلاح شیمیایی چوب می‌باشد.

ساختار پلیمری دیواره سلولی در کل شامل سلولز، همی سلولز و لیگنین می‌باشد. همه این ترکیبات دارای گروه‌های هیدروکسیل می‌باشند. این گروه‌ها فعال‌ترین قسمت‌های چوب می‌باشند و نقش کلیدی در تعیین ویژگی‌های چوب دارند. اگر ساختار پلیمری دیواره سلولی تغییر کند ویژگی‌های چوب نیز تغییر خواهند کرد. اصلاح شیمیایی چوب نوعی تیمار چوب است که در آن ساختار مولکولی دیواره سلولی تغییر می‌کند و عبارت است از واکنش شیمیایی بین تعدادی از اجزای فعال چوب با یک واکنشگر شیمیایی که به تشکیل پیوند کوالانسی بین آنها منجر می‌شود و شامل اشباع (نفوذ مونومر و سپس پلیمر کردن آن در محل، بدون اینکه با دیواره سلولی پیوندی ایجاد شود)، پوشش‌ها و اصلاح حرارتی نمی‌شود (رائول، ۲۰۰۷). هدف اصلاح شیمیایی، بهبود ویژگی‌های مطلوب

چوب به گونه‌ای است که به محیط زیست آسیبی وارد نشود. از جمله موادی که برای اصلاح شیمیایی مورد استفاده قرار می‌گیرند انیدریدهای خطی هستند. از میان انیدریدهای خطی، انیدرید استیک بصورت گسترده مورد توجه قرار گرفته است و اصلاح چوب با انیدرید استیک در سال ۲۰۰۷ بصورت تجاری درآمد. انیدرید پروپیونیک دومین انیدرید خطی است که به علت بزرگ بودن زنجیره تنها امکان اصلاح بعضی چوب‌ها بدون استفاده از کاتالیزور با آن وجود دارد. در این تحقیق انیدرید پروپیونیک بدین منظور انتخاب گردید که امکان اصلاح چوب صنوبر با انیدرید پروپیونیک بدون استفاده از کاتالیزور وجود دارد (فراهانی و حسینی، ۲۰۰۸).

۱-۱-۱- اهداف تحقیق

- ۱- بررسی مقاومت به هوازگی چوب صنوبر
- ۲- کاهش تغییر رنگ ناشی از هوازگی چوب صنوبر با استفاده از اصلاح شیمیایی چوب بوسیله انیدرید پروپیونیک
- ۳- کاهش زبری ناشی از هوازگی چوب صنوبر با استفاده از اصلاح شیمیایی چوب بوسیله انیدرید پروپیونیک

۱-۱-۲- فرضیات تحقیق

- ۱- اصلاح چوب صنوبر با انیدرید پروپیونیک مقاومت به هوازگی را بهبود می‌دهد.
- ۲- تغییر رنگ ناشی از هوازگی در چوب صنوبر اصلاح شده کمتر از چوب اصلاح نشده است.
- ۳- تغییر زبری ناشی از هوازگی در چوب صنوبر اصلاح شده کمتر از چوب اصلاح نشده است.

۱-۲-۱- کلیات

۱-۲-۱-۱- ترکیبات شیمیایی چوب

چوب یک ماده لیگنو سلولزی است که از ترکیبات شیمیایی پیچیده شامل ماکرومولکول‌های سلولزی، همی سلولز، لیگنین و مواد استخراجی که وزن مولکولی پایین دارند تشکیل شده است (مانو،

۲۰۰۲). چندین تفاوت بین ترکیب شیمیایی پهن برگان با سوزنی برگان وجود دارد که در جدول ۱-۱ نشان داده شده است.

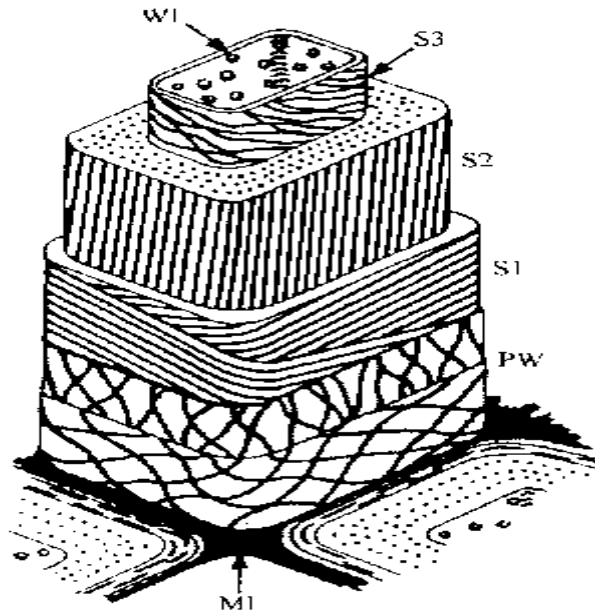
جدول ۱-۱- ترکیب شیمیایی سوزنی برگان و پهن برگان (سجوستروم، ۱۹۹۳)

نوع درخت	سلولز٪	همی سلولز٪	لیگنین٪
پهن برگ	۴۰-۴۴	۱۵-۳۵	۱۸-۲۵
سوزنی برگ	۴۰-۴۴	۲۰-۳۲	۲۵-۳۵

چوب از سلول‌های مختلفی ساخته شده است، دیواره این سلول‌ها از لایه‌های مختلف شامل لایه میانی (ML) دیواره اولیه (PW) و دیواره ثانویه تشکیل شده است. دیواره ثانویه خود از سه لایه شامل لایه بیرونی (S₁)، لایه میانی (S₂) و لایه درونی (S₃) تشکیل شده است (فنجل و وجنر، ۱۹۸۹) (شکل ۱-۱). از میان این لایه‌ها لایه S₂ ضخیم‌ترین لایه است و مسئول اصلی خواص فیزیکی و مکانیکی دیواره سلولی است (ساکا، ۲۰۰۱). لایه‌های دیواره ثانویه از نظر تعداد و جهت‌گیری میکروفیبریل‌ها و ترکیب شیمیایی با هم تفاوت دارند. ترکیب شیمیایی دیواره ثانویه در سوزنی برگان در جدول ۲-۱ نشان داده شده است. میکرو فیبریل‌های سلولزی در هر کدام از لایه‌ها دارای آرایش ویژه‌ای است که ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی سلول را تعیین می‌کند (پلومیون، ۲۰۰۱).

جدول ۲-۱- ترکیب شیمیایی دیواره ثانویه در سوزنی برگان (٪) (وینادی و رائول، ۲۰۰۵)

S ₃	S ₂	S ₁	
۰/۸	۳۲/۷	۶/۱	سلولز
۵/۲	۱۸/۴	۳/۷	همی سلولز
۰	۹/۱	۱۰/۵	لیگنین



شکل ۱-۱- ساختار دیواره سلولی (پلومیون، ۲۰۰۱)

۱-۱-۲-۱- سلولز

سلولز یک پلیمر خطی با وزن مولکولی بالا است که از واحدهای β (۱-۴) D گلوکو پیرانوز تشکیل شده است (بازا و فرر، ۲۰۰۱؛ سجوستروم، ۱۹۹۳). سلولز در حدود ۴۵-۵۰٪ وزن خشک دیواره سلولی را تشکیل می‌دهد و قسمت بیشتر آن در دیواره ثانویه قرار داد (میلر، ۱۹۹۹). قسمت اعظم سلولز بصورت کریستالینه است که توسط پیوندهای هیدروژنی به هم اتصال دارند (هیل، ۲۰۰۶؛ هوری، ۲۰۰۱).

۱-۲-۱-۲-۱- همی سلولز

همی سلولز در حدود ۲۰٪ چوب را تشکیل می‌دهد و غالباً در دیواره اولیه و ثانویه وجود دارد (بازا و فریر، ۲۰۰۱). اجزای اصلی همی سلولز در سوزنی برگان گلوکز، مانوز، گالاکتوز، زایلوز، آرابینوز و ۴-۰-متیل گلوکورونیک اسید و در پهن برگان زایلوز و ۴-۰-متیل گلوکورونیک اسید هستند (فوجی تا و اهارادا، ۲۰۰۱). همی سلولزهای اصلی سوزنی برگان ۰-استیل-۴-۰-متیل گالاکتو

گلوکو مانان و آرابینو-۴-۰-متیل گلوکو رونو زایلان بترتیب در حدود ۱۸٪ و ۱۰٪ چوب را تشکیل می‌دهند و همی سلولز اصلی پهن برگان ۰-۴-۰-استیل-۰-متیل گالاکتو گلوکورونو زایلان است و در حدود ۲۰ تا ۳۵٪ چوب را تشکیل می‌دهند (سرنک، ۲۰۰۱). همی سلولز بدلیل شکل آمورف آن از سلولز واکنش‌پذیرتر است.

۱-۲-۱-۳- لیگنین

لیگنین ۲۰ تا ۳۰٪ چوب را تشکیل می‌دهد و از واحدهای فنیل پروپان تشکیل شده است که بیشتر با پیوندهای ۰-۴-β به یکدیگر متصل شده‌اند (۵۰ تا ۶۰٪ پیوندهای لیگنین از نوع ۰-۴-β است). لیگنین دارای گروه‌های عاملی مختلف از جمله هیدروکسیل فنلی، متوکسیل، الکل‌های آلیفاتیک، الدئید، کتن و اتر می‌باشد. میزان و ساختار شیمیایی لیگنین پهن برگان با سوزنی برگان متفاوت است. لیگنین سوزنی برگان بیشتر از پهن برگان است، میزان آن در سوزنی برگان ۲۳ تا ۳۳٪ و در پهن برگان ۱۶ تا ۲۵٪ است (فنجل و ونجر، ۱۹۸۹؛ میلر، ۱۹۹۹). لیگنین پهن برگان، گواپاسیل-سیرینجیل است که از پیش ترکیب‌های کانیفریل الکل و سیناپیل الکل تشکیل شده است درحالی‌که لیگنین سوزنی برگان گواپاسیل است که اساساً از پیش ترکیب‌های کانیفریل الکل تشکیل شده است (بیش از ۹۵٪ پیش ترکیب‌های سازنده آن کانیفریل الکل و بقیه از نوع پی کوماریل الکل است) (دنس، ۱۹۹۲).

۱-۲-۱-۴- مواد استخراجی

مواد استخراجی ترکیباتی با وزن مولکولی پایین هستند که به راحتی با حلال‌ها از چوب خارج می‌شوند (بازا، ۲۰۰۱). این مواد شامل ترکیبات معدنی و آلی هستند. مواد استخراجی بر بعضی ویژگی‌های چوب از جمله رنگ، بو، مزه، مقاومت به پوسیدگی، دانسیته، آبگریزی و قابلیت شعله‌ور شدن چوب تأثیر می‌گذارند. میزان این مواد به گونه چوبی، شرایط رشد و زمانی از سال که درخت قطع می‌شود، بستگی دارد (میلر، ۱۹۹۹).