



١٠٢



دانشکده آموزش‌های الکترونیکی

پایان‌نامه کارشناسی ارشد در رشته مهندسی فناوری اطلاعات (تجارت الکترونیک)

نقش فناوری RFID در مدیریت زنجیره تامین

توسط:

محمد سعید بروزگر صدیق



استاد راهنما:

جناب آقای دکتر تارخ

۱۳۸۷ / ۹ / ۲۳

مهر ۸۷

۱۰۸۲۷۸

بنام خدا

نقش فناوری RFID در مدیریت زنجیره تامین

به وسیله‌ی:

محمد سعید برزگر صدیق

پایان نامه

ارائه شده به تحصیلات تکمیلی دانشگاه بعنوان بخشی از فعالیتهای تحصیلی لازم برای
اخذ درجه کارشناسی ارشد

در رشته‌ی:

مهندسی فناوری اطلاعات (تجارت الکترونیک)

از دانشگاه شیراز

شیراز

جمهوری اسلامی ایران

ارزیابی شده توسط کمیته پایان نامه با درجه: عالی

دکتر محمد جعفر تارخ، دانشیار گروه فناوری اطلاعات دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی (رئیس کمیته)

دکتر زرین تاج برنائی، استادیار سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران،

دکتر منیژه کشتگری، استادیار دانشکده مهندسی کامپیووتر و فناوری اطلاعات دانشگاه صنعتی شیراز،

مهر ۱۳۸۷

تقدیم به مادر عزیزم

تقدیم به پدر بزرگوارم

سپاسگزاری:

در آغاز لازم می دانم که از زحمات بی دریغ، تلاش های بی وقفه و راهنمایی های ارزشمند استاد گرامی جناب آقای دکتر تارخ در راستای انجام این پروژه در طول یک سال گذشته تشکر و قدردانی نماید.

هم چنین از زحمات استاد محترم سرکار خانم دکتر برنائی که با راهنمایی های خود مرا در هر چه بهتر انجام دادن این پایان نامه یاری نمودند، کمال سپاسگزاری را دارم.

از استاد بزرگوار جناب آقای خانم دکتر کشتگری نیز که زحمت مشاوره این پایان نامه را بر عهده گرفتند، سپاسگزارم.

و در آخر از کمک های بی دریغ دانشجویان ارجمند دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی و به خصوص دوست ارجمند جناب آقای مهندس دبیری که با راهنمایی های خود راهگشای اینجانب بوده اند کمال تشکر و سپاسگزاری را دارم.

چکیده

نقش فناوری RFID در مدیریت زنجیره تامین

به وسیله‌ی :

محمد سعید بروزگر صدیق

در سالهای اخیر سیستم **RFID** با پیشرفت‌های گوناگون در توانمندیهای فناوری اطلاعات، چهره صنعت را نسبت به دهه گذشته به سرعت متحول ساخته است. اتخاذ و اجرای فناوری اطلاعات یکی از روش‌هایی است که شخصیت رقابتی متمایزی به شرکت‌ها و زنجیره تامین اعمال می‌نماید. پذیرش فناوری اطلاعات و اجرای کارآمد آن می‌تواند همکاری بین اعضا زنجیره تامین را از طریق انتقال و توزیع سریع اطلاعات دقیق و بکارگیری سیستم‌های اطلاعاتی بهبود بخشد و باعث افزایش کارآیی زنجیره تامین گردد. **RFID** مورد توجه شدید فناوری‌های پیشرفته با نگرش بالای حفاظتی و همچنین سیستم‌های انتقال اتوماتیک کارخانجات تولیدی با تأکید بر کنترل بر روی هزینه‌های آنها قرار گرفته است. سیستم شناسایی **RFID** جایگزین بسیار قابل اعتماد و کارآمد برای سیستم‌های بارکد که امروزه استفاده آن فراگیر است می‌باشد. این محصول برای سازمانهایی که قصد دارند از تکنولوژی جدید **RFID** در زنجیره تامین بهره ببرند، کاهش هزینه‌ها در تبادل داده‌های ارزشمند زنجیره را به ارمغان می‌آورد. همچنین به تولیدکنندگان اجازه می‌دهد که همه اطلاعات خرد فروشان را در دسترس داشته باشند. شرکای تجاری و گروههای صنعتی که سیستم **RFID** را انتخاب کرده‌اند، می‌توانند با استفاده از استاندارد جدید، اثربخشی تجارت و مزیت رقابتی خود را ارتقا دهند.

هدف اصلی در این تحقیق، بررسی اثرات و کاربردهای تکنولوژی **RFID** در مدیریت زنجیره تامین و نیز ارائه عوامل موثر در پذیرش فناوری اطلاعات می‌باشد. به علاوه برای درک بهتر موضوع، نگاهی نیز به اهمیت و نقش اطلاعات در زنجیره تامین و ویژگی‌های زنجیره تامین با رویکرد جریان اطلاعات اندخته شده است. مطالعات انجام شده بیانگر تاثیر تکنولوژی **RFID** بر بهبود پاسخگویی، توزیع و انتقال اطلاعات، کارآیی زنجیره و ارتقاء همکاری در دو بعد داخلی و خارجی، کاهش اثر شلاقی و توسعه کانالهای فروش می‌باشد. همچنین کاربردهای **RFID** در مدیریت زنجیره تامین با دو رویکرد تکنولوژی و سیستم‌های اطلاعاتی بسیار حائز اهمیت است. در این بحث مدل‌های پیشنهادی ارایه شده و با استفاده از نرم افزار **ARENA** شبیه‌سازی و این مدل‌ها اثبات شده‌اند تا کارایی آن نسبت به روش‌های قدیمی تر مورد مقایسه قرار گیرد. نتایج محاسباتی بیانگر عملکرد بهتر تکنولوژی **RFID** در تمامی مدل‌های نمونه است.

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۱	فصل اول - مقدمه، تعریف مساله و اهمیت موضوع
۲	مقدمه
۴	۱-۱. چهارچوب نظری
۵	۱-۲-۱. اهمیت و ضرورت موضوع تحقیق
۶	۱-۳-۱. روش پژوهش
۷	فصل دوم - مروری بر تحقیقات انجام شده و ادبیات موضوع
۸	بخش ۱: مروری بر منابع علمی، تحقیقات و مطالعات انجام شده
۱۸	بخش ۲: مدیریت زنجیره تامین
۱۹	۲-۱. زنجیره تامین
۱۹	۲-۲. مدیریت زنجیره تامین
۲۰	۲-۳. فرآیندهای اصلی مدیریت زنجیره تامین
۲۲	۲-۴. مشکلات زنجیره تامین
۲۴	۲-۵. راه حل های مشکلات زنجیره تامین
۲۷	بخش ۳: فناوری RFID
۲۷	۳-۱. آشنایی با سیستم RFID
۲۸	۳-۲. اجزای اصلی سیستم RFID
۳۵	۳-۳. کدهای الکترونیکی محصولات
۳۶	۳-۴. فرکانس های عملیاتی
۳۷	بخش ۴: فناوری RFID در مدیریت زنجیره تامین
۳۸	۴-۱. اهمیت فناوری RFID
۳۸	۴-۲. کاربرد RFID در یکپارچگی مدیریت زنجیره تامین
۴۴	۴-۳. بدست آوردن ROI در یک پروژه RFID
۴۸	۴-۴. مشکلات پیاده سازی RFID در زنجیره تامین

فصل سوم – مدل پیشنهادی

۵۱	مقدمه مدل پیشنهادی
۵۲	۱-۳. تعریف مساله
۵۲	۲-۳. مدل فعلی زنجیره تامین کارخانه
۵۳	۳-۳. نحوه ارائه مدل پیشنهادی
۵۴	۴-۳. مدل پیشنهادی
۵۵	۵-۳. مفروضات مدل
۵۸	۶-۳. شرح اجرای مدل پیشنهادی
۶۰	۷-۳. سخت افزارهای مدل پیشنهادی
۶۲	۸-۳. نرم افزارهای مدل پیشنهادی
۶۳	۹-۳. به دست آوردن بازگشت سرمایه
۶۸	۱۰-۳. شبیه سازی مدل ها
۷۱	فصل چهارم – نتیجه گیری
۱۰۴	

۱۰۵	جمع بندی
۱۰۶	۱-۴. نتیجه گیری
۱۰۷	۲-۴. بحث نهایی
۱۰۸	۳-۴. پیشنهادات برای تحقیقات آتی

۱۱۰	فهرست منابع
-----	-------------

فهرست جداول

صفحه	عنوان و شماره جدول
۳۱	جدول (۱-۲): مقایسه تگ‌های فعال و غیرفعال
۳۲	جدول (۲-۲): مقایسه تگ‌ها از نظر اندازه، دامنه
۳۹	جدول (۳-۲): منفعت‌ها و هزینه‌های استقرار اولیه سیستم RFID در یک زنجیره تامین
۵۰	جدول (۴-۲): چالش‌ها پیش روی توسعه RFID و راهکارهای مقابله با آن
۶۹	جدول (۱-۳): برآورد هزینه‌های تجهیزات مورد نیاز مدل پیشنهادی
۶۹	جدول (۲-۳): تعداد کارتون‌هایی که در یک روز توسط هر کامیون حمل می‌شود
۷۰	جدول (۳-۳): تعداد مورد نیاز هر یک از سخت افزارها
۷۰	جدول (۴-۳): برآورد بسته نرم افزاری تخمین زده برای مدل پیشنهادی
۷۱	جدول (۵-۳): مواد اولیه مورد نیاز برای تولید صابون و مایع ظرف شویی برای یک سال
۷۲	جدول (۶-۳): مواد اولیه مورد نیاز برای تولید پودر برای یک سال
۷۲	جدول (۷-۳): محصولات کارخانه در یک سال
۷۳	جدول (۸-۳): محصولات ارسالی کارخانه برای شهر تهران
۷۴	جدول (۹-۳): تعداد کارتون‌هایی که روزانه توسط کامیونها برای پخش کنندگان حمل می‌شود
۷۴	جدول (۱۰-۳): محصولات ارسالی کارخانه برای شهر تهران (بر اساس کارتون)
۷۵	جدول (۱۱-۳): تعداد خاورهای هر پخش کننده
۷۵	جدول (۱۲-۳): محصولات ارسالی برای خردۀ فروش‌ها در یک روز
۷۶	جدول (۱۳-۳): محصولات ارسالی برای خردۀ فروش‌ها در یک سال (کارتون)
۸۲	جدول (۱۴-۳): تعداد کارتون‌هایی که روزانه توسط هر خاور حمل می‌شود در مدل شماره ۱
۹۰	جدول (۱۵-۳): حجم تقاضا در هر یک از ماه‌های شهریور، بهمن و اسفند در مدل شماره ۴
۹۲	جدول (۱۶-۳): تعداد کارتون‌هایی که روزانه توسط هر کامیون در مدل شماره ۴ حمل می‌شود
۹۵	جدول (۱۷-۳): لیست سرویس‌دهی خاورها در مدل شماره ۵
۹۶	جدول (۱۸-۳): سخت افزار مخصوص مدل شماره ۵
۹۹	جدول (۱۹-۳): جدول شبیه سازی برای مدل شماره ۱، بدون استفاده از نرم افزار سفارش گیری
۱۰۰	جدول (۲۰-۳): جدول شبیه سازی برای مدل شماره ۱، بدون استفاده از نرم افزار سفارش گیری
۱۰۱	جدول (۲۱-۳): جدول شبیه سازی برای مدل شماره ۴، با استفاده از نرم افزار سفارش گیری
۱۰۲	جدول (۲۲-۳): مقایسه مدل فعلی، مدل پیشنهادی شماره ۱ و مدل پیشنهادی شماره ۲
۱۰۳	جدول (۲۳-۳): مقایسه مدل فعلی، مدل پیشنهادی شماره ۱ و مدل پیشنهادی شماره ۳
۱۰۴	جدول (۲۴-۳): مقایسه مدل فعلی، مدل پیشنهادی شماره ۴ و مدل پیشنهادی شماره ۵

فهرست شکل ها، تصاویر و نمودارها

صفحة	عنوان
۲۰	شکل (۱-۲): مدل زنجیره تامین
۳۶	شکل (۲-۳): نمایی از یک زنجیره تامین و زنجیره ارزش درونی
۳۸	نمودار (۱-۲): نقطه نظرات مدیران در خصوص تأثیر RFID بر قیمت محصول و رضایت مشتری
۵۰	نمودار (۲-۲): موانع به کارگیری فناوری RFID
۵۴	شکل (۱-۳): تقسیم بندی نواحی مختلف زنجیرخ تامین کارخانه پاک
۵۷	شکل (۲-۳): شمای مدل پیاده سازی سیستم Cross Docking در پخش کنندگان
۵۹	شکل (۳-۳): نحوی ارتباط کارخانه و پخش کنندگان با پایگاه داده
۵۹	شکل (۴-۳): ساختار ارتباطی یک زنجیره تامین بر مبنای فناوری RFID
۶۰	شکل (۵-۳): نحوه قرائت تگ خوان ها
۶۱	شکل (۶-۳): قرائت کارتنهای توسط تگ خوان های ثابت هنگام بارگیری
۶۲	شکل (۷-۳): نحوه قرائت کارتنهای انبارهای پخش کنندگان
۶۴	شکل (۸-۳): نحوه ارتباط تگ خوان ها از طریق شبکه اینترنت با سرور مرکزی
۷۸	شکل (۹-۳): شبیه سازی مدل فعلی زنجیره تامین کارخانه
۸۰	شکل (۱۰-۳): شبیه سازی مدل پیشنهادی شماره ۱
۹۱	شکل (۱۱-۳): شبیه سازی مدل پیشنهادی شماره ۴
۹۴	شکل (۱۲-۳): کامیون در حال حمل که به تگ خوان مجهز است در مدل شماره ۵
۹۵	شکل (۱۳-۳): بارگیری کامیون ها در کارخانه
۹۸	نمودار (۱-۳): بررسی اثر شلاقی در مدل فعلی
۹۹	نمودار (۲-۳): نمودار شبیه سازی برای مدل شماره ۱، بدون استفاده از نرم افزار سفارش گیری
۱۰۰	نمودار (۳-۳): نمودار شبیه سازی برای مدل شماره ۱، با استفاده از نرم افزار سفارش گیری
۱۰۱	نمودار (۴-۳): نمودار شبیه سازی برای مدل شماره ۴، با استفاده از نرم افزار سفارش گیری

فصل اول:

**مقدمه، تعریف مساله
و اهمیت موضوع**

مقدمه

زنجیره تأمین سیستمی است که اعضاء بالا دستی شامل تأمین کننده های مواد خام و تولید کننده ها از طریق جریان مواد و اطلاعات با اعضای پایین دستی زنجیره عرضه یعنی توزیع کننده ها و عوامل خرده فروشی و در نهایت مصرف کننده نهایی ارتباط برقرار می کند.

در این ساختار وظیفه مدیریت زنجیره تأمین مدیریت تمام شبکه از تأمین کننده ها گرفته تا مشتری نهایی برای دستیابی به بهترین خروجی برای کل سیستم می باشد. هدف مدیریت زنجیره عرضه برقراری ارتباط دو طرفه محصول (مواد و یا سرویس) و اطلاعات بین اعضای مختلف زنجیره تأمین بوسیله انجام فعالیتهای مدیریتی و عملیاتی است. بنابراین مدیریت زنجیره تأمین این قابلیت را دارد است تا در جهت افزایش هماهنگی و یکپارچگی های داخلی و فرا سازمانی، سازمانها یی مستقل را به صورت مجموعه یکپارچه مدیریت کند. از این رو برقراری ارتباط داخل و خارج سازمان از مهمترین ضروریات آن به حساب می آید. مدیریت زنجیره تأمین در مقایسه با مدیریت سنتی که به مدیریت تک تک اعضا می پردازد بر مدیریت روابط تمرکز می کند و به دنبال راه حل هایی برای کاهش هر چه بیشتر سیکل تامین، تولید و توزیع محصول و افزایش انعطاف پذیری و مسؤولیت پذیری جهت اصلاح فرایند های موجود و تولید محصول جدید که بتواند به نیاز مشتریان که دائما در حال تغییر است پاسخ دهد. برای این کار سازمانها باید با اتخاذ و اجرای فناوری های زنجیره تأمین و سیستمهای اطلاعاتی سعی در کاهش سیکل زنجیره تأمین و یکپارچگی فرآیندهای خود نمایند (عباسی رائی، نخعی کمال آبادی، ۱۳۸۵). یکی از راه های این کار استفاده از فناوری شناسایی با امواج رادیویی (RFID) می باشد. در حالیکه این فناوری در چند دهه قابل دسترسی بوده اما در قرن ۲۱ یک عصر و دوره جدیدی در گسترش استفاده از RFID بوجود آمده است. به طوری که یک شرکت تولید کننده تجهیزات این فناوری به تنها یی در سال ۲۰۰۶ نزدیک ۱/۳ میلیارد بر چسب RFID فروخته است (الهیاری سوینی، ۱۳۸۶).

شناخت به کمک امواج رادیویی یا RFID به مفهوم تعیین موقعیت یک شخص یا یک شیء میباشد. شناسایی به کمک فرکانس رادیویی فناوری نو ظهوری است که در سالهای اخیر به صورت فر اینده ای در لجستیک و مدیریت زنجیره تأمین به کار گرفته شده است. این فناوری قادر است جریان کالا و اطلاعات موجود در یک زنجیره تأمین را شناسایی، دسته بندی و مدیریت نماید. به طور کلی ایجاد و توسعه یک سیستم RFID برای بسیاری از سازمانها موضوع

نسبتاً جدیدی محسوب میگردد. با این وجود سازمانهای زیادی علاقه مند به کاربردهای این فناوری بوده که این امر باعث می شود ابزار RFID نقش بسیار مهمی در پشتیبانی از لجستیک و زنجیره های تأمین به خود اختصاص دهنده بطوریکه قابلیت بررسی، تحقیق، پیمایش، برنامه ریزی و مدیریت لحظه ای در سراسر زنجیره تأمین را فراهم مینمایند.

همچنین با افزایش اهمیت لجستیک در اقتصاد کشورها پرداختن به موضوعات مربوط به تطبیق پذیری فناوری RFID از طریق شرکتهای لجستیک محلی از اهمیت حیاتی برخوردار خواهد بود. اینگونه شرکت ها می بایست به صورت پیش فعالانه سطح آگاهی های خود را از خدمات، کاربردها و مزیت های راهبردی و همچنین وضعیت رقبایشان در استفاده از این فناوری مخرب افزایش دهنده. هر چند اینگونه برچسب ها مدت هاست که در کاربردهای گران قیمتی نظیر سیستمهای پرداخت خودکار عوارضی و علامت های شناسایی کننده امنیتی به کار گرفته شده اند، لکن نوآوری های جدید باعث شده است تا قیمت بر چسب ها کاهش یافته و کارایی آنها بهبود یابد. انتظار زیادی نیز می رود که تا سال ۲۰۰۹ میلادی هزینه هر بر چسب به کمتر از چند سنت برسد. چشم انداز هزینه ای چنین برچسبهای ارزانی و همچنین افزایش کارایی و اثر بخشی آنها باعث امید واری تأمین کنندگان، تولید کنندگان، توزیع کنندگان، خرده فروشان و حق مصرف کنندگان در سراسر زنجیره تأمین صنایع مختلف شده است (الهیاری سوینی، ۱۳۸۶).

در دنیای امروز تجارت که زنجیره های تأمین کالا کوچکتر و سریعتر شده اند، در بسیاری از موارد راه حلهای مبتنی بر RFID پارامترهای لازم جهت افزایش بهره وری یعنی کاهش هزینه، افزایش دقت، افزایش کارایی و اثر بخشی منابع انسانی، ساده و کارآمد کردن روند تجارت و بهبود قدرت اجزای سیستم را دارا میباشد. عنوان مثال فناوری RFID می تواند به منظور تعیین موقعیت کالاهای دارایی ها، منابع انسانی و.... مورد استفاده قرار گیرد. در نهایت نیز برچسب ها و قرائت گرها می توانند جایگزین بارکدها و بازرسان گردند. فناوری RFID دارای برتری هایی است که سایر فناوری های شناسایی موجود مانند بار کد فاقد آن هستند.

در این تحقیق سعی شده است، با در نظر گرفتن مفاهیم اطلاعات و یکپارچه سازی زنجیره تأمین، مدل شبیه سازی ارائه گردد. هدف از ارایه این مدل بهبود کنترل موجودی در زنجیره تأمین و افزایش سود سیستم است. این بحث را با بیان سوال تحقیق به پایان می رسانیم.

سوال تحقیق: آیا استفاده از فناوری RFID کارایی مدیریت زنجیره تامین را بهبود می بخشد؟

با توجه به مطالب گفته شده در همین قسمت فرضیه تحقیق را ارائه می دهیم:
فرضیه تحقیق: استفاده از فناوری RFID در زنجیره تامین باعث افزایش کارایی مدیریت زنجیره تامین می شود.

۱-۱. چهارچوب نظری

شناسایی خودکار و جمعآوری اطلاعات یکی از سیستم‌های بسیار پرطرفدار حال حاضر در زمینه بکارگیری فناوری اطلاعات و ارتباطات در زنجیره تامین است. جمعآوری اطلاعات و استراتژی یکپارچه‌سازی یک فاکتور حیاتی برای مدیریت منابع موسسه به اندازه سیستم‌های مدیریت انبارداری مهم است. اجرای این امر یک نوآوری برای پیشرفت شرکت‌ها و بازاریابی کالاهایشان به عنوان یک عنصر کلیدی رقابت سودمند در شرکت‌های کوچک و بزرگ است. بنابراین از AIDC می‌توانیم به عنوان یک تکنیک برای ایجاد افزایش سوددهی استفاده کنیم. سیستم‌های شناسایی خودکار و جمعآوری اطلاعات، به سیستم‌هایی می‌گویند که نقش نیروی انسانی در آن کمتر شده، از کامپیوتر و ابزارهایی برای شناسایی اطلاعات مربوط به اقلام و جمعآوری این اطلاعات استفاده می‌کنند. مدیریت، احتیاج به نظارت در زمینه‌هایی را دارد که همگی آنها به کیفیت و کمیت داده‌های جمعآوری شده بستگی دارند، همچون هزینه، زمانبندی، مکان انبارهای عمدۀ و کارخانجات، سطح موجودی، قیمت‌گذاری، ارسال و فاکتورهای متعدد دیگر. اطلاعات تاریخ گذشته در واقع به یک هفته‌الی یک سال قبل مربوط می‌شوند که عموماً توسط یک اپراتور به صورت دستی وارد سیستم شده‌اند و معمولاً اطلاعات در بعد از مرحله شکل‌گیری به ساختمان داده‌ها و بانک اطلاعاتی ارسال شده و گزارشات نیز در فواصل زمانی تعیین شده‌ای ارسال می‌شوند. سرانجام پس از طی مراحل زیادی، تصمیم‌گیری در مورد محصولات و فرایندها انجام می‌گیرد و در صورت نیاز، تصحیح صورت گرفته و فعالیت‌ها به مرحله اجرا می‌رسند. اما متأسفانه در این زمان اطلاعات مربوطه از اعتبار خود خارج شده‌اند. مطمئناً زمان تاثیر عمدۀ‌ای بر کیفیت اطلاعات که به دست مدیریت می‌رسد، می‌گذارد. تصمیم‌گیری درست برای مدیران احتیاج به اطمینان از کیفیت اطلاعات رسیده به دست او را دارد، پس همانطور که روشن است برای دستیابی به این سطح اطمینان از اطلاعات، داده‌ها باید دقیق، منطبق با زمان و قبل اطمینان باشند. مدیریت به اطلاعات کنترل کیفیت، هزینه، برنامه‌ریزی، موقعیت انبارها و سطح موجودی احتیاج دارد که تقریباً باسته به حجم و کیفیت اطلاعات و جمعآوری آنها است. لذا برای حذف نیروی انسانی در خواندن اطلاعات باید از بعضی سیستم‌های شناسایی خودکار و جمعآوری اطلاعات استفاده کنیم تا در نتیجه دقت و سرعت داده‌ها را افزایش دهیم (اکبری جوکار و همکاران، ۱۳۸۶).

۱-۲. اهمیت و ضرورت موضوع تحقیق

امروزه در سطوح بالای مدیریتی بدست آوردن اطلاعات دقیق و به موقع نقش بسزایی در رقابتی تر نمودن شرکت ها بازی می کند. مدیران امروز به دلیل پیچیده بودن بازار های هدف، در همه سطوح احتیاج به اطلاعات دقیق و سریع را احساس می کنند.

فناوری RFID از جدید ترین جلوه های فناوری اطلاعات و ارتباطات است که انقلابی در این عرصه به پا کرده، چهره مکانهای بسیاری را تغییر داده و خواهد داد.

به گونه ای که در مدت زمان کوتاهی کاربرد و نفوذی چشم گیر در صنایع داشته است و شرکت های بزرگ جهان به منظور حفظ برتری خویش و ارتقای بهره وری به استفاده از آن همت گمارده اند.

در حال حاضر در بسیاری از صنایع از فناوری RFID در کاربردهای مختلفی بهره می برد. در اغلب موارد، حلقه های مختلف زنجیره تامین مانند تولید کننده، توزیع کننده، فروشنده و اجزای دیگر، از موجودی انبارهای خود اطلاع دقیقی ندارند؛ حال آنکه در اختیار داشتن این اطلاعات می تواند منجر به صرفه جویی زیاد و بهره وری بالاتر شود. راه حل های فعلی برای این مساله، مبتنی بر ورود دستی داده ها یا استفاده از بارکد ها می باشد. راه حل های پیشرفته تر مانند اسکن کردن خود کار بارکدها یا استفاده از سیستم های ماشین بینایی، اغلب گران، پیچیده و شامل وضع محدودیت هایی متعدد بر روی اشیاء و محیط آنها می باشد. ورود دستی اطلاعات نیز زمانبُر، نادقيق و هزینه بر است. سیستم های RFID یک راه حل بالقوه هستند. بر چسب های RFID اکثرا قابلیت بارها نوشتن اطلاعات را دارند. همچنین عدم نیاز به دید خط مستقیم، مزیت بسیار بزرگی برای RFID است که می تواند بدون دخالت اپراتور، تعداد زیادی برچسب را به صورت خود کار شناسایی کند (ابراهیمیان، عادل برخوردار، احمدی، ۱۳۸۵).

RFID عنوان یک تکنولوژی رو به رشد، با توجه به مزایای قابل توجه آن، بسرعت در حال پیدا کردن جایگاه خود در سازمانهای مختلف کشورمان می باشد. این فناوری می تواند عنوان ابزاری موثر در رדיابی اقلام و محصولات در زنجیره تامین قطعات، نقش مهمی در پیاده سازی استراتژیهای سازمانها داشته باشد. اما با توجه به هزینه های پیاده سازی و بکارگیری ملزمات مربوطه، فرآیند تجزیه و تحلیل، انتخاب و پیاده سازی سیستمهای مبتنی بر این تکنولوژی، فرآیندی دقیق و حائز اهمیت می باشد که می بایست در آن با سنجش دقیق جوانب امر، بهترین آلترياتیوها انتخاب شده و با انتخاب و طراحی مناسب اجزای مربوطه با توجه به فرآیندهای کاری جاری، سازمان را در جهت دستیابی به بالاترین سطح کارآیی و اثربخشی در بکارگیری این فناوری هدایت نمود (کراری، روھینا، نجاری، افضلی، ۱۳۸۶).

۱-۳. روش پژوهش

در این تحقیق سعی بر این شده که دریچه تازه نسبت به موضوع گشوده گردد. ابتدا به بررسی مدیریت زنجیره تامین و مشکلات و راه حل‌های آن، اطلاعات و منابع موجود در حوزه اشتراک گذاری اطلاعات و یکپارچه سازی زنجیره تامین مورد بررسی قرار گرفته است. سپس به بررسی فناوری اطلاعات و اثرات آن بر زنجیره تامین از دیدگاه‌های مختلف و نیز کاربردهای متنوع فناوری اطلاعات در زنجیره تامین ارائه می‌گردد. در بخش بعدی به تکنولوژی شناسایی توسط امواج رادیویی بعنوان یکی از تکنولوژی‌های نسبتاً جدید و معرفی اجزاء و گستره کاربردهای بسیار وسیع فناوری RFID و کاربردهای آن مطالعه و ارایه شده است. و در گام بعدی به بررسی اثرات شناسایی توسط امواج رادیویی بر مدیریت زنجیره تامین و چگونگی یکپارچه سازی و رفع مشکلات زنجیره تامین بر اساس فناوری RFID و امنیت مورد بحث واقع شده.

البته با توجه به اینکه در حال حاضر هزینه‌های استقرار RFID بالاست، جهت انتخاب این روش می‌باشد امکان‌سنجی اقتصادی، فنی و مالی طرح را مد نظر قرار داد و پس از داشتن توجیهات لازم فرآیند سرمایه‌گذاری صورت گیرد. در حوزه کاری مورد بحث به نظر می‌رسد فن‌آوری RFID با استقبال و کاربرد روز افزونی در مدیریت زنجیره تامین گروه‌های مختلف زیرساخت، صنایع و خدمات در لایه‌های مختلف سطوح تصمیم‌گیری ساختاری، سیستمی و عملیاتی مواجه شده و خواهد شد. این راه حل در حالی که مکمل مقوله مدیریت زنجیره تامین است، کمک می‌کند در هر زمان و در هر کجا با هر چیزی ارتباط برقرار نموده و به اطلاعات محیطی و وضعیت آن دست یافت.

همانگونه که در بخش کاربری‌های محصول عنوان شد، پیش‌بینی تقاضا برای این محصول در حوزه‌های معرفی شده بسیار بالا می‌باشد. با توجه به موارد متعدد معرفی شده بازار بالقوه طرح بسیار جذاب می‌باشد.

در نهایت مدل ارایه شده و شبیه سازی بر اساس آن با استفاده از نرم افزار ARENA می‌باشد که می‌تواند بستر اطلاعاتی مناسبی جهت ذخیره داده‌های کالا و شناسایی آن در هر مرحله از زنجیره تامین فراهم نماید.

فصل دوم:

**مروی بر تحقیقات انجام شده
و ادبیات موضوع**

بخش ۱: مروری بر منابع علمی، تحقیقات و مطالعات انجام شده

بر اساس (Simchi-Levi et al., 2003) اهداف فناوری اطلاعات در زنجیره تامین عبارتند از فراهم آوری موجودیت و وضوح اطلاعات، قدرت تصمیم گیری بر اساس اطلاعات کلی زنجیره و فراهم آوردن همکاری بین شرکای زنجیره تامین.

(Levary, 2000) اعلام نمود که پذیرش فناوری اطلاعات در زنجیره تامین باعث کاهش cycle time، اثر شلاقی و نیز بهبود کانال های توزیع می گردد.

(Kolluru & Meredith, 2001) در مورد یکی از مهمترین مسائل در مدیریت زنجیره تامین یکپارچه یعنی امنیت و دسترسی به اطلاعات مشترک و روشهای اعمال آن مطالب مفیدی ارائه داده است و همچنین به بررسی و ارائه معماری مناسب برای امنیت اطلاعات در زنجیره پرداخته است. به دنبال توسعه تکنیکی در ارتباطات رادیوئی و سیستم های رادار در خلال جنگ جهانی دوم، مفهوم "شناسائی از طریق امواج رادیوئی"^۱ برای اولین بار در اوخر دهه ۱۹۴۰ مطرح گردید و دهه های بعد به توسعه تکنیکی آن گذشت. در دهه ۱۹۷۰ اولین کاربردهای تجاری RFID مطرح گردید و در دهه ۱۹۸۰ این کاربردها گسترش یافت. فناوری RFID یکی از انواع فناوری های شناسائی خودکار^۲ است که برای شناسائی افراد و اشیاء از امواج رادیوئی استفاده می کند (Hodges, McFarlane, 2005).

در سالهای اخیر استفاده از این فناوری RFID در مدیریت زنجیره تامین و مدیریت موجودی گسترش یافته است. به کار گیری فناوری RFID تاثیرات زیادی بر زیر سیستم های زنجیره تامین و سازمان از جمله مدیریت موجودی ها دارد. در اینجا به تعدادی از مهمترین کارهای صورت گرفته در این زمینه اشاره می شود (رضائی، ۱۳۸۶).

فناوری RFID با توجه به بهبود سرعت، دقیق، کارایی و امنیت انتقال داده ها نقش وسیعی در مدیریت زنجیره تامین پیدا کرده است (Jones et all, 2004). با استفاده از توانمندی RFID می توان هزینه موجودی، حمل و نقل و توزیع را کاهش داد و از طریق کاهش درخواستهایی که با کمبود مواجه می شوند فروش را افزایش داد (Kakkainen, 2003). از طرفی با ایجاد یک سیستم موجودی کارا و کاهش موجودی ذخیره اطمینان می توان جریان نقدینگی را بهبود بخشید. فناوری RFID می تواند برای ردیابی کتابخانه ها و یا

¹ -Radio Frequency Identification (RFID) technology

2- Auto-Identification (ID) technologies

ردیابی سایر مستندات و نیز دارو ها (Collins, 2004) و ردیابی و مدیریت تجهیزات بیمارستانی (McGee, 2004) مورد استفاده قرار گیرد. در واقع به خاطر این گونه مزايا فروشگاه های زنجیره ای مانند Wal-Mart و سازمان دفاع امریکا از مهمترین حامیان اجرای RFID بوده اند. از ژوئن ۲۰۰۳ تا ژانویه ۲۰۰۵، ۱۰۰ شرکت تامین کننده برتر Wal-Mart فرصت داشته اند که جعبه ها و پالتها را ارسالی خود به مرکز توزیع Wal-Mart را به برچسب های RFID مجهز کنند. این تعداد تا ژانویه ۲۰۰۶ باید به ۳۰۰ شرکت می رسیده و سایر تامین کنندگان تا پایان سال ۲۰۰۶ فرصت دارند تا این کار را انجام دهند. (O'Connor, 2005) از دیگر سازمانهای خرده فروشی حامی اجرای RFID می توان به موارد Woolworth's, Prada, Benetton, Marks & Spence اشاره کرد (Wilding and Delgado, 2004).

سازمان دفاع امریکا از ۴۳۰۰۰ تامین کننده خود خواست تا از برچسبهای RFID بر روی جعبه ها و پالتها و حتی هر محصول ارسالی به این سازمان تا اول ژانویه ۲۰۰۵ استفاده کنند (Collins, 2004).

(Chappell, 2003) به بررسی تاثیر به کارگیری فناوری RFID بر کلیه عملیات انبار از جمله دریافت، بازرگانی سفارشات دریافتی، مرجع کردن کالاهای وارانتی پرداختند و به این نتیجه رسیدند که به کارگیری فناوری مذکور موجب افزایش فروش، کاهش سرمایه گذاری در موجودیها، تسهیل کارا و اثربخش فرایند مرجع کردن کالاهای کاهش موجودی ها، کاهش زمان انتظار مشتری، کاهش نیازمندی های دریافت و ذخیره سازی می گردد.

(Tellkamp, 2003) دریافتند که به کارگیری فناوری مذکور موجب افزایش کیفیت، به موقع در دسترس بودن و کامل بودن داده ها در یک زنجیره تامین و همچنین در دسترس بودن بهتر کالاهای می گردد. (Morán, 2003) و (Alexander, 2002) به بررسی تاثیر فناوری RFID بر افزایش آگاهی بر میزان کالاهای موجود در قفسه ها و انبارهای یک خرده فروش بزرگ در انگلستان پرداختند. (Fleisch, Tellkamp, 2003) به تاثیر به کارگیری فناوری RFID بر افزایش دقیقت در شمارش اقلام موجودی پرداختند.

(Alexander, 2002) به نقش فناوری مذکور بر کاهش اقلام منسوخ شده پرداختند. بر اساس مرور صورت گرفته در ادبیات موضوع، به نظر می رسد علی رغم کارهای وسیعی که در زمینه نقش به کارگیری فناوری RFID در زمینه زنجیره مدیریت تامین و مدیریت موجودی ها صورت گرفته است؛ مدل های کمی در این زمینه ارائه نشده است.

مطابق آماری که یکی از شرکت های مرتبط با این سیستم ارائه نموده در ارتباط با سیستم RFID در زمینه کاربرد و فناوری در سال ۲۰۰۱ مبلغ ۱/۶ میلیارد دلار هزینه شده و به ترتیب برای سال های بعد با رشدی برابر ۳۳٪ نهایتاً برآورد نموده است که در سال ۲۰۰۶ مبلغ ۳/۶ میلیارد دلار هزینه شد (الهیاری سوینی، ۱۳۸۶).

کارشناسان مرکز تحقیقاتی RFID در آخرین مطالعات خود به این نتیجه رسیده‌اند که اگر فناوری شناسایی هوتیت بر اساس امواج رادیویی با همین روند توسعه پیدا کند، می‌تواند در آینده نزدیک ارزش بازار جهانی خود را به چندین میلیارد دلار برساند. این مطالعات که در یک دوره زمانی پنج ماهه انجام شده، پس از گفت و گو با مقامات ارشد کشورهای مختلف جهان اطلاعات فراوانی را در مورد اقتصاد بین‌المللی، بهداشت جهانی و... مورد بررسی قرار داده و در نهایت معلوم شده که هم‌اکنون ارزش بازار RFID در تمام کشورهای دنیا به $\frac{9}{7}$ میلیارد دلار می‌رسد که احتمال می‌رود این رقم تا سال ۲۰۰۹ میلادی $14/8$ میلیارد دلار شود. مرکز IDC در این تحقیقات هشت استفاده مختلف از RFID را مورد مطالعه قرار داده بود که شامل موارد زیر می‌شوند: سیستم ردیابی و پی‌گیری افراد از روی نمونه‌های باقی‌مانده از آن‌ها، اطلاعات الکترونیکی بهداشتی و درمانی مربوط به هر یک از بیماران، سیستم‌های علمی و تحقیقاتی پیشرفت‌های مبتنی بر امواج رادیویی، سیستم مدیریت و پی‌گیری نمونه‌های زیست‌محیطی، سیستم الکترونیکی بررسی چرخه حیاتی، سیستم الکترونیکی دریافت مطالبات مردم در زمینه‌های مختلف پزشکی، سیستم مدیریت اموال و دارایی‌ها و سیستم مدیریت کارمندان و مشارکت بیشتر با آن‌ها در تصمیم‌گیری‌های شغلی. در این میان با توجه به فعالیت‌های ارزنده‌ای که انجمن ملی علوم آمریکا طی سال‌های اخیر در زمینه RFID انجام داده، دولت این کشور $1/1$ میلیون دلار به آن‌ها هدیه داده است. این امر که می‌تواند به عنوان مشوقی تاثیرگذار محسوب شود، دیگر مراکز علمی و تحقیقاتی را وادار به آغاز فعالیت‌هایی در این عرصه می‌کند. گردانندگان انجمن ملی علوم آمریکا در نظر دارند این پول را صرف خرید تجهیزات جدید و به کارگیری کارشناسان متبحر کنند تا بتوانند دامنه تحقیقات خود در بخش RFID توسعه بیشتری بخشدند (لطفی، ۱۳۸۵).

(Jone et all, 2004) به بررسی فرصتها و چالش‌های پیش روی اجرای فناوری RFID برای صنعت خرده فروشی در انگلستان پرداخته است. (Smaros and Holmstrom, 2000) به بررسی استفاده از RFID برای جمع آوری اطلاعات مشتری و ارائه مدل جدیدی برای خواروبار فروشی الکترونیکی و ارائه سرویس به مشتریان پرداخته است.

(Brewer and Sloan, 1999) RFID را به عنوان روشی برای ردیابی هوشمند در تولید و پشتیبانی از برنامه‌های لجستیکی و اجرای این برنامه‌ها معرفی کرده است.

(Jansen and Krabs, 1999) به استفاده از RFID برای کنترل کانتینرها و مدیریت آنها پرداخته است. (Kakkainen, 2003) در مورد پتانسیل RFID در افزایش کارایی زنجیره تامین شرکت خرده فروشی Sainsbury در انگلستان برای کالاهایی که دارای عمر مصرف کوتاهی هستند پرداخته است.

(Lapide, 2004) در مطالعات خود به مزایای RFID در دقت پیش‌بینی‌ها پرداخته است.