

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



دانشکده صنایع غذایی

پایان نامه جهت اخذ درجه کارشناسی ارشد (M.Sc.) در رشته
علوم و صنایع غذایی - تکنولوژی مواد غذایی

ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی و حسی دسر لبنی حاوی آرد مالت جو بدون پوشینه

پژوهش و نگارش:

سعیده میانی سریزدی

اساتید راهنمای:

دکتر مهران اعلمی

دکتر مهرناز امینی فر

اساتید مشاور:

دکتر یحیی مقصودلو

مهندس فرناز دستمالچی

زمستان ۱۳۹۳

تعهدنامه پژوهشی

نظر به اینکه انجام فعالیت‌های پایان‌نامه‌های تحصیلی با بهره‌گیری از حمایت‌های علمی، مالی و پشتیبانی دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان صورت می‌پذیرد، به منظور رعایت حقوق

دانشگاه، نسبت به رعایت موارد زیر متعهد می‌شوم:

۱. این گزارش حاصل فعالیت‌های علمی- پژوهشی و دانش و آگاهی نگارنده است
مگر آنکه در متن به نویسنده یا پدیدآورنده اثر ارجاع داده شده باشد.
۲. چاپ هر تعداد نسخه از پایان‌نامه با کسب اجازه کتبی از مدیریت تحصیلات
تمکیلی دانشگاه خواهد بود.
۳. انتشار نتایج پایان‌نامه به هر شکل (از قبیل کتاب، مقاله و همایش) با اطلاع و کسب
اجازه کتبی از استاد راهنما خواهد بود. نام کامل دانشگاه:
به فارسی: دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان
و به انگلیسی: Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources
در بخش آدرس‌دهی درج خواهد شد.
۴. در انتشار نتایج پایان‌نامه در قالب اختراع، اکتشاف و موارد مشابه، نام کامل دانشگاه
علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان به عنوان عضو حقوقی در انتهای فهرست
اسامی درج گردد.
۵. تعیین ترتیب اسامی نویسنده‌گان در انتشار نتایج مستخرج از پایان‌نامه و هر گونه
تفاوت احتمالی در آن با فهرست مصوب اسامی هیات راهبری پایان‌نامه با تایید
استاد راهنمای اول خواهد بود.

اینجانب سعیده میانی سریزدی دانشجوی رشته مهندسی کشاورزی (علوم و صنایع غذایی)-
تکنولوژی مواد غذایی مقطع کارشناسی ارشد تعهدات فوق و ضمانت اجرایی آن را قبول
کرده و به آن ملتزم می‌شوم.

نام و نام خانوادگی و امضاء سعیده میانی سریزدی

تّعَدِيمَه

حاصل آموخته نایم را تّعَدِيم می کنم به آنان که مرآ عانی شان آرام بخش آلام زینی ام است

به استوار ترین تکیه گاهم، دستان پر مهر پدرم

به سبز ترین لخاچ زندگیم، چشان سبز مادرم

که هرچه آموختم در مکتب عشق شما آموختم و هرچه بکوشم قدره ای از دیابی بی کران مهر بیان را پاس تو انگه بکویم. امروز هستی

ام به امید شماست و فرد اکلیدیان ب هشتم رضای شما. ره آوردی کران گشک ترا زین ارزان نداشتیم تا به حاکم پیان نثار

کنم، باشد که حاصل تلاش نیم کونه غبار حسکیان را بزداید. بوسه بر دستان پر مهر تان

و تّعَدِيم به همسرم بپاس قدر دانی از قلبی اگنده از عشق و معرفت که محظی سرشار از سلامت و امنیت و آرامش و آسایش

برای من فرام آورده است.

ود آخر این پیان نامه را تّعَدِيم می کنم به برادر و خواهر مهر بانم و تمام کسانی که در این پژوهش از چاک به من دین نکردند.

مشکر و قدردانی

پاس خدای را که بخوان، در تودن او باند و شارندگان، شمردن نعمت‌های او می‌اند و کوشندگان، حق او را کزار دن توانند.

بدون شک جایگاه و منزرت معلم، اجل از آن است که در مقام قدردانی از زحمات بی‌شایسته ای او، با بذل فاقد و دست ناتوان، چیزی بگاریم. اما از آنجایی که تجلیل از معلم، پاس از انسانی است که هدف و غایت آفرینش را تامین می‌کند و سلامت امانت های را که به دستش سپرده اند، تضمین؛ بر حسب وظیفه از استادی با کمالات و شایسته؛ جناب آقای دکتر مردان علمی و سرکار خانم دکتر مرناز ایمنی فرکه دکمال سعد صدر، با حسن خلق و فروتنی، از پیچگی داین عرصه بر من دینه تنمودند و زحمت راهنمایی این رساله را برعهده گرفتند؛ از استادی صبور و با تقوی، جناب آقای دکتر بحیری مقصود لو و سرکار خانم مهندس فرناز دستاچی که بی‌شک برهه‌مندی از مشاوره و مصاجت علمی با شافعی معتبر بود که موجب ارتقاءی دانش و کارم شد و بهچنین از استادی فرزانه و دلوز؛ جناب آقای دکتر امان محمد ضیائی فرو جناب آقای دکتر سید محمدی جهیزی که زحمت داوری این رساله را مستقبل شدند؛ کمال مشکر و قدردانی را دارم. از آقایان صاحبی، امیری و خانم ها کرایلی، اسلامی و محمدی که در مراحل انجام کار یاریم کردند، بسیار سپاسگزارم. همواره روزهایی سرشار از موفقیت و سرپلندی را برایشان آرزومندم.

چکیده

جو دانه‌ای از غلات با قدمت طولانی است که در خوراک دام، مالت و غذای انسان کاربرد دارد. امروزه علاقه مردم به غذاهای حاوی جو به علت ارزش تغذیه‌ای آن در جهان افزایش پیدا کرده است. مالت‌سازی یک فرآیند بیوتکنولوژیکی پیچیده است که شامل مراحل خیساندن، جوانه‌زنی و خشک‌کردن تحت شرایط کنترل شده می‌باشد. برشه کردن یک روش فرآوری سریع است که از گرما طی زمان کوتاه استفاده می‌شود. اولین هدف این پژوهش بررسی تغییرات جو طی مالت‌سازی و برشه کردن بود. طی مالت‌سازی رطوبت، پروتئین، چربی و pH کاهش یافت درحالی که قند احیا افزایش یافت. طی فرآیند برشه کردن رطوبت، قند احیا و pH کاهش یافت و چربی افزایش یافت. بر طبق نتایج آزمون رنگ‌سنگی طی فرآیند مالت‌سازی و برشه کردن فاکتور a و b افزایش و فاکتور L کاهش یافت. دومین هدف این پژوهش بررسی توانایی آرد مالت جو بدون پوشینه و ژلاتین برای استفاده در دسر لبni بود. نمونه‌های دسر برای ویژگی‌های فیزیکوشیمیابی، رنگ، ظرفیت نگهداری آب، pH، بافت و حسی مورد ارزیابی قرار گرفتند. نتایج نشان داد که دسرهای حاوی مالت بیشتر پروتئین، خاکستر و چربی بیشتر و دسرهای حاوی ژلاتین پروتئین، خاکستر و ماده خشک بیشتری داشتند. در اندازه‌گیری رنگ، افزودن مالت منجر به کاهش در فاکتور L و افزایش فاکتور a و b شد. نمونه‌های دسر حاوی غلظت بالای ژلاتین ظرفیت نگهداری آب بالاتری داشتند. در تمام نمونه‌ها طی ۳ هفته نگهداری pH افزایش یافت. همچنین pH با افزایش درصدهای مالت و ژلاتین، کاهش یافت. آنالیز پروفایل بافت نشان داد که با افزودن ژلاتین تمامی فاکتورهای بافتی (سفتی، چسبندگی، قوام، الاستیسیته و...) افزایش می‌یابد.

واژه‌های کلیدی: جو بدون پوشینه- مالت- برشه کردن- ژلاتین- دسر لبni

فهرست مطالب

عنوان	صفحه
فصل اول / مقدمه و کلیات	
۱-۱- مقدمه	۲
۲-۱- گیاهشناسی جو	۳
۳-۱- طبقه‌بندی جو	۴
۴-۱- جو بدون پوشینه	۴
۵-۱- ترکیب شیمیایی جو	۶
۶-۱- کاربردهای جو	۶
۷-۱- کاربرد جو به عنوان علوفه	۷
۷-۲-۶-۱- مصرف غذایی جو	۷
۸-۳-۶-۱- کاربرد مالتی جو	۸
۹-۱-۳-۶-۱- مراحل تولید مالت	۹
۱۱-۲-۳-۶-۱- تغییرات طی مالت‌سازی	۱۱
۱۱-۳-۳-۶-۱- انواع مالت	۱۱
۱۳-۷-۱- دسر شیری	۱۳
۱۵-۱-۷-۱- انواع دسرهای شیری از نظر بافت	۱۵
۱۶-۲-۷-۱- انواع دسرهای شیری از نظر طعم	۱۶
۱۶-۳-۷-۱- ویژگی‌های دسرهای شیری	۱۶
۱۶-۴-۷-۱- ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی انواع دسرهای شیری	۱۶
۱۷-۸-۱- پایدارکننده‌ها	۱۷
۱۸-۹-۱- فرضیات	۱۸
۱۰-۱- اهداف تحقیق	۱۸

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
	فصل دوم / مروری بر منابع
۲۰	۱-۱-۲- پژوهش‌های انجام شده در زمینه مراحل مالت‌سازی
۲۱	۱-۲- مروری بر منابع تغییرات طی مالت‌سازی
۲۲	۱-۳- مروری بر منابع دسرهای لبنی
	فصل سوم / مواد و روش‌ها
۲۸	۱-۱-۱- مواد اولیه و دستگاه‌ها
۲۸	۱-۱-۲- مواد اولیه
۲۹	۱-۱-۳- مواد شیمیایی
۳۰	۱-۲-۱- دستگاه‌ها
۳۱	۱-۲-۲- روش‌ها
۳۱	۱-۲-۳- تهیه مالت
۳۱	۱-۲-۴- آنالیزهای مقدماتی روی دانه جو اولیه
۳۲	۱-۲-۵- تعیین ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی و رنگ دانه جو، مالت روشن و برشهشده
۳۲	۱-۲-۶- آماده‌سازی دسر لبنی
۳۳	۱-۲-۷- آزمون‌های فیزیکوشیمیایی دسر
۳۳	۱-۲-۸- اندازه‌گیری رطوبت
۳۴	۱-۲-۹- اندازه‌گیری پروتئین
۳۴	۱-۳-۱- اندازه‌گیری چربی
۳۵	۱-۳-۲- اندازه‌گیری خاکستر
۳۵	۱-۳-۳- اندازه‌گیری کربوهیدرات
۳۵	۱-۴-۱- اندازه‌گیری pH و تغییرات آن طی ۱۵ روز نگهداری
۳۵	۱-۴-۲- اندازه‌گیری اسیدیته و تغییرات آن طی ۱۵ روز نگهداری
۳۵	۱-۴-۳- اندازه‌گیری رنگ دسر لبنی
۳۶	۱-۴-۴- اندازه‌گیری ظرفیت نگهداری آب دسر لبنی

فهرست مطالب

عنوان		صفحه
۱۰-۲-۳		- ارزیابی بافت دسر لبni
۳۶		
۱۱-۲-۳		- ارزیابی حسی دسر لبni
۳۷		
۱۲-۲-۳		- آنالیز آماری
۳۷		
فصل چهارم / نتایج و بحث		
۴	۴۰	- ارزیابی اولیه جو مصرفی جهت مالت‌سازی
۴-۱		
۴-۲	۴۱	- تغییرات مالت‌سازی و برآورده شدن بر روی ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی جو
۴-۳		
۴-۴	۴۲	- تغییرات مالت‌سازی و برآورده شدن بر روی ویژگی‌های رنگی جو
۴-۵		
۴-۶	۴۵	- ارزیابی ویژگی فیزیکوشیمیایی دسر لبni
۴-۷		
۴-۸	۴۸	- ارزیابی ویژگی‌های رنگی دسر لبni
۴-۹		
۴-۱۰	۵۰	- ارزیابی ظرفیت نگهداری آب دسر لبni
۴-۱۱		
۴-۱۲	۵۱	- تغییرات pH و اسیدیته دسر لبni
۴-۱۳		
۴-۱۴	۵۳	- ارزیابی پروفایل بافت دسر تولیدی
۴-۱۵		
۴-۱۶	۵۸	- ارزیابی پذیرش حسی دسر لبni
فصل پنجم / نتیجه‌گیری و پیشنهادات		
۱-۱	۶۴	- نتیجه‌گیری کلی
۱-۲		
۱-۳	۶۳	- پیشنهادات
۱-۴		
۱-۵	۶۳	- پیشنهادات پژوهشی
۱-۶		
۱-۷	۶۳	- پیشنهادات اجرایی
۱-۸		
منابع	۶۸	

فهرست جداول‌ها

عنوان		صفحه
جدول ۱-۱- ترکیب شیمیایی عمومی جو پوشینه‌دار و بدون پوشینه (درصد وزن خشک)، امان و نیomon (۱۹۸۶)	۶	جدول
جدول ۱-۲- مراحل تولید مالت	۹	جدول
جدول ۱-۳- طبقه‌بندی انواع مالت	۱۲	جدول
جدول ۱-۴- ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی انواع دسرهای شیری	۱۷	جدول
جدول ۲-۱- لیست مواد شیمیایی مورد استفاده	۲۹	جدول
جدول ۲-۲- لیست دستگاه‌های مورد استفاده	۳۰	جدول
جدول ۲-۳- ویژگی‌های رویشی و فیزیکی دانه جو	۴۰	جدول
جدول ۲-۴- تغییرات ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی دانه جو در اثر فرآیند مالت‌سازی و برشهشدن	۴۱	جدول
جدول ۳-۱- مقایسه میانگین ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی دسر لبنی	۴۷	جدول
جدول ۳-۲- مقایسه میانگین ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی دسر لبنی	۴۹	جدول
جدول ۴-۱- مقایسه میانگین چسبندگی دسر لبنی	۵۸	جدول
جدول ۴-۲- مقایسه میانگین ویژگی‌های رنگی دسر لبنی	۶۱	جدول

فهرست شکل‌ها

عنوان		صفحه
شکل ۱-۱- ساختمان دانه جو	۳
شکل ۱-۴- ارزیابی پارامترهای رنگی سه نمونه آرد	۴۴
شکل ۲-۴- ظرفیت نگهداری آب دسر لبنی	۵۱
شکل ۳-۴- تغییرات اسیدیته دسر لبنی با افزایش مالت، ژلاتین و زمان	۵۳
شکل ۴-۴- تغییرات pH دسر لبنی با افزایش مالت، ژلاتین و زمان	۵۳
شکل ۴-۵- آنالیز پروفایل بافت دسر لبنی (سختی، قوام و الاستیسیته)	۵۶
شکل ۴-۶- آنالیز پروفایل بافت دسر لبنی (پیوستگی، خاصیت آدامسی و خاصیت صمغی)	۵۷
شکل ۴-۷- نمودار پروفایل بافت نمونه حاوی ۱۰۰ درصد مالت و ۱/۵ درصد ژلاتین	۵۹

فصل اول

مقدمہ

۱-۱ - مقدمه

جو با نام علمی هوردئوم وولگار^۱ از جمله محصولات زراعی استراتژیک و مورد حمایت سیاست‌های نوین کشاورزی و جزو نباتات علوفه‌ای کشور می‌باشد. محققین و مراکز تحقیقات بین‌المللی علاوه بر کیفیت علوفه‌ای به کیفیت مالت تولیدی از ارقام جو نیز توجه خاصی دارند (فیضی‌پور و حسینی قابوس، ۱۳۸۹).

همچنین جو یک غله ارزنده با قدمت طولانی در فرآوری بخصوص در صنایع غذایی و دامی می‌باشد و از غلات عمده‌ای است که در سراسر دنیا و در شرایط مختلف آب و هوایی قادر به رشد بوده است (فیضی‌پور و حسینی قابوس، ۱۳۸۹). علاقه به مصرف جو در رژیم غذایی به علت ارزانی، آسانی دسترسی و سالم‌بودن در حال افزایش است (موسوی، ۱۳۹۲).

جو در جهان پنجمین غله تولیدی از نظر تولید بعد از ذرت، گندم، برنج و سویا قرار دارد. خاستگاه واقعی جو هنوز ناشناخته است، اما بسیاری از محققین خاستگاه این گیاه را کوههای زاگرس در غرب ایران، آناتولی جنوبی و فلسطین می‌دانند. در جهان جو با سطح زیر کشت ۵۶ میلیون هکتار و تولید سالیانه ۱۵۴ میلیون تن از جمله محصولات زراعی مهم به شمار می‌رود. سطح زیر کشت آن در ایران ۱/۳ میلیون هکتار با عملکرد ۱/۵۴ تن در هکتار و تولید سالیانه ۲ میلیون تن می‌باشد (USDA، ۲۰۱۰).

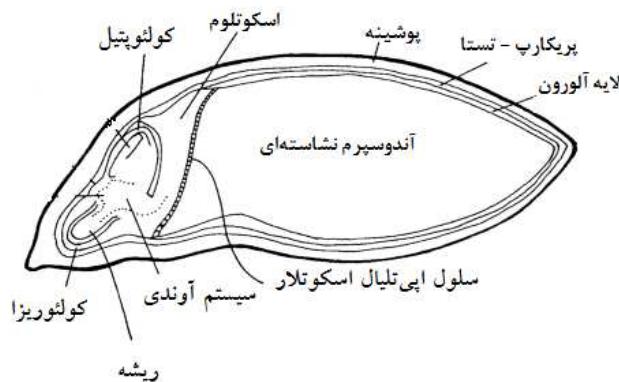
دانه جو یک منبع مهم فیبرهای رژیمی محلول و غیر محلول و دیگر ترکیبات زیست فعال مثل ویتامین E و ب-کمپلکس، مواد معدنی و ترکیبات فنولی است. بتاگلوکان مهم‌ترین فیبر موجود در دانه جو می-باشد (کابالر و همکاران، ۲۰۰۵؛ ژورک و همکاران، ۲۰۰۰). در سال‌های اخیر جو به عنوان جزئی از غذا جذابیت زیادی پیدا کرده است که این به دلیل محتوای بالای فیبر رژیمی محلول و بتاگلوکان آن در مقایسه با سایر غلات است (نیومن، ۲۰۰۸). تحقیقات نشان داده است که بتاگلوکان غلات از جمله جو باعث کاهش کلسترول بد خون شده و در کنترل میزان قند خون و پاسخ انسولین موثر است که همین امر باعث کاهش بیماری‌های قلبی-عروقی و دیابت نوع دوم می‌شود (امیری، ۱۳۹۱). در همین راستا سازمان غذا و داروی امریکا اجازه داد به فرآورده‌های حاوی جو و یولاف، کاهنده خطر ابتلا به بیماری‌های قلبی-عروقی اطلاق شود (برنان و کلیری، ۲۰۰۵). بتاگلوکان به عنوان مقلد چربی در تولید

1- *Hordeum Vulgare L.*

فرآورده‌های کم‌چرب استفاده می‌شود. از لحاظ تکنولوژیکی هم دارای خواص بسیاری می‌باشد. در نان باعث افزایش حجم نان، ویسکوزیته و افزایش نگهداری آب می‌شود. در پاستا و نودل باعث افزایش خواص حسی و کیفیت پخت می‌گردد (برنان و کلیری، ۲۰۰۵).

۱-۲-۱- گیاهشناسی جو

جو مانند گندم یکی از گیاهان مهم تیره غلات گرامینه (گندمیان) از جنس هوردئوم و گونه وولگار یا ساتیوم می‌باشد و دارای انواع زراعی و وحشی می‌باشد. شکل ۱-۱ قسمت‌های دانه جو را نشان می‌دهد. دانه کامل جو توسط دو محافظ پوشینه و پریکارپ پوشیده شده است. پوشش خارجی از لما و پالٹا تشکیل شده که محکم به دانه چسبیده‌اند. پوشش داخلی شامل پریکارپ (اپی کارپ، مزوکارپ و سلول‌های متقاطع) و تستا (کوتیکول داخلی و خارجی) است. تستا مانع موثر در برابر عبور مواد-شیمیایی بین بیرون و درون دانه و عامل رنگ دانه می‌باشد. جوانه شامل محور جنبی و اسکوتلوم است (موسوی، ۱۳۹۲). آندوسپرم هم قسمت اصلی دانه جو می‌باشد که ترکیب شیمیایی آن به طور مستقیم با کیفیت مالت در ارتباط است (فکس، ۲۰۱۰).



شکل ۱-۱ ساختمان دانه جو (جدھیو و همکاران، ۱۹۹۸)

۱-۳- طبقه‌بندی جو

از نظر طبقه‌بندی جو می‌توان گفت که مهم‌ترین شاخص طبقه‌بندی جو براساس شکل قرارگرفتن دانه‌های جو بر روی سنبله است که به دو دسته‌ی دو و شش ردیفه تقسیم می‌شود (مقصودلو و همکاران، ۱۳۸۹). جو دو ردیفه دارای پوسته نازک‌تر، تقارن بیشتر و یکنواخت است و به همین جهت، جوانه‌زدن آن‌ها طی مراحل تولید مالت یکنواخت‌تر می‌باشد و برای تولید مالت و عصاره مالت مناسب‌تر است. جو شش ردیفه دارای پوسته ضخیم بوده و دانه‌های آن غیریکنواخت است و به همین جهت بیشتر برای تغذیه دام مناسب است (فیضی‌پور و حسینی قابوس، ۱۳۸۹).

در طبقه‌بندی دیگر جو را به دو دسته‌ی پوشینه‌دار و بدون پوشینه تقسیم‌بندی می‌کنند (مقصودلو و همکاران، ۱۳۸۹). پوشینه یکی از فاکتورهای مهم کیفی دانه جو می‌باشد. ویژگی پوشینه‌دار و بدون پوشینه بودن در طول گسترش و رسیدگی دانه ایجاد و به‌وسیله یک ژن نهفته واحد کنترل می‌شود که چسبندگی یا عدم چسبندگی پوسته به معز دانه را کنترل می‌کند (باتی، ۱۹۹۹). پوشینه ۱۰-۱۳ درصد وزن خشک دانه را شامل می‌شود. پوشینه به‌آسانی می‌تواند به‌وسیله پوست‌گیری مکانیکی یا پوست‌گیر یولاف یا دستگاه پرک جو، جدا شود. این عمل می‌تواند به‌وسیله روش‌های شیمیایی و به‌وسیله جوشاندن دانه جو در اسید سولفوریک ۵۰ درصد یا سدیم هیپوکلریت قلیایی انجام شود. پوشینه جو حاوی سلولز، همی‌سلولز، لیگنین و مقدار کمی پروتئین است. همچنین عمدت‌ترین منبع فیبرخام موجود در جو می‌باشد (باتی، ۱۹۹۹).

۱-۴- جو بدون پوشینه

در جو پوشینه‌دار لما و پالتا در هنگام خرمن‌کوبی دانه به کاریوپسیس متصل باقی می‌ماند درحالی که در جو بدون پوشینه کاریوپسیس آزادانه خرمن‌کوبی می‌شود. در جو بدون پوشینه برخلاف پوشینه‌دار، پوشینه هنگام درو جدا می‌شود که اگر به طور کامل برداشته شود خسارات قابل ملاحظه‌ای به دانه وارد می‌شود و ممکن است دانه شکسته یا جوانه برداشته شود. توجه زیاد به جو بدون پوشینه برای غذا به علت محتوای بتاگلوكان بالای آن است. جو یک ماده عالی برای تولید غلات پرفیبر آمده به مصرف می‌باشد (جدھیو و همکاران، ۱۹۹۸).

سابقه کشت جو بدون پوشینه در ایران به بیش از ۳۰ سال می‌رسد. میزان تولید جو بدون پوشینه در ایران در سال ۱۳۸۰ حدود ۱۴۸۲ تن و در سال ۱۳۸۱ حدود ۴۰۰۰ تن بوده است (ساری، ۱۳۹۰). کانادا بیشترین میزان تولید جو بدون پوشینه (۸۰۰ هزار تن در سال ۱۹۹۸) را به خود اختصاص داده است (باتی، ۱۹۹۹).

جو بدون پوشینه غله‌ای است که سرشار از پلی‌ساکاریدهای مفید تغذیه‌ای می‌باشد و در دنیا به عنوان منبع مناسبی از فیبر شناخته می‌شود (اسمیت، ۲۰۱۰). همچنین میزان اسیدوفیتیک که یک ماده ضد-تغذیه‌ای به شمار می‌رود، در این غله نسبت به گندم کمتر است. اختلاط جو بدون پوشینه با آرد گندم می‌تواند سهم بهسزایی در کاهش اسیدوفیتیک داشته باشد (اسکوربیک و همکاران، ۲۰۰۹). این جایگزینی علاوه بر کاهش چشمگیر اسیدوفیتیک و آهن باندشه با اسیدوفیتیک، باعث افزایش فیبر، آهن در دسترس، بتاگلوکان، قند کاهشی، پروتئین و کلا افزایش ارزش تغذیه‌ای نان‌های برابری شد و از نظر ویژگی‌های حسی نیز امتیاز بالاتری به خود اختصاص داد (فهیم ادیب اصل و همکاران، ۱۳۸۹).

یکی از مزیت‌های جو بدون پوشینه در مقایسه با نوع پوشینه‌دار عدم نیاز به پوست‌گیری آن است که باعث می‌شود قسمت خارجی آندوسپرم که حاوی آمینواسیدهای ضروری، ویتامین‌ها و سایر ترکیبات زیست‌فعال است، سالم بماند (باتی، ۱۹۹۹). همچنین تولید مالت از جو بدون پوشینه سریع‌تر از جو پوشینه‌دار است که این باعث کاهش مصرف انرژی و آب می‌شود (آگو و همکاران، ۲۰۰۹؛ باتی، ۱۹۹۶). گونه‌های بدون پوشینه دارای ارزش تغذیه‌ای بیشتری نسبت به پوشینه‌دار می‌باشند. بنابراین برای مصارف غذایی بخصوص در هند از جو بدون پوشینه استفاده می‌شود که شامل پروتئین، نشاسته و لیپید بیشتری است (اندرسون و همکاران، ۱۹۹۹). در کنار این مزایای تغذیه‌ای، جو بدون پوشینه باعث آلدگی بیشتر محیط زیست می‌شود. عملکرد جو بدون پوشینه نیز در مقایسه با جو پوشینه‌دار کم‌تر است ولی جهت مصارف غذایی دارای قابلیت هضم بیشتری در مقایسه با انواع پوشینه‌دار خواهد بود به همین علت مالت جو بدون پوشینه را مالت غذایی می‌نامند (ادنی و لانگرل، ۲۰۰۴).

۱-۵- ترکیب شیمیایی جو

ترکیب شیمیایی دانه جو به عوامل متعددی همچون رقم و نوع گیاه و شرایط محیطی بستگی دارد و به طور کلی شامل قند، پروتئین، چربی و خاکستر می‌باشد (شریفی‌جهان، ۱۳۸۵). اختلاف زیادی در ترکیب شیمیایی در انواع مختلف جو وجود دارد. مقایسه ترکیب شیمیایی جو پوشینه‌دار و بدون پوشینه در جدول ۱-۱ بیان شده است.

جدول ۱-۱- ترکیب شیمیایی عمومی جو پوشینه‌دار و بدون پوشینه (درصد وزن خشک)، امان و نیومن (۱۹۸۶)

خاکستر	پریمر	نیاسنه	قند	چربی	پروتئین
۲/۳-۳/۵	۱۲/۶-۱۵/۶	۶۰/۵-۶۵/۲	۲-۴/۲	۲/۷-۳/۹	۱۲/۵-۱۵/۴
خاکستر	پریمر	نیاسنه	قند	چربی	پروتئین
۲/۷	۱۸/۸-۲۲/۶	۶۳/۴	۲/۹	۳/۱	۵۸/۲
۲۰/۲	۱۲/۶-۱۵/۶	۱۳/۸	۲/۸-۳/۳	۱/۹-۲/۴	۳/۰
۲/۷	۱۲/۳-۱۵/۶	۲/۸	۲/۳-۳/۰	۱۲/۵-۱۵/۴	۱۳/۷

۱-۶- کاربردهای جو

در حدود دو سوم از محصولات جو برای خوراک دام، یک سوم در مالتسازی و در حدود دو درصد برای تهیه موادغذایی به طور مستقیم بکار می‌رود. با وجود این‌که جو در مقایسه با سایر غلات مانند گندم، یولاف و چاودار اهمیت کمی در رژیم غذایی امروز پیدا کرده است، ولی ویژگی‌های تغذیه‌ای بسیار خوب آن، باعث توجه بیشتر به غذاهای جدید حاوی این غله شده است (گراندو، ۲۰۰۲؛ اسکوربیک و همکاران، ۲۰۰۹).

در امریکا و چین اغلب جو (بیش از ۷۰ درصد) برای تولید مالت استفاده می‌شود، در حالی‌که بیش از ۸۵ درصد جو در کانادا به عنوان خوراک دام استفاده می‌شود. کشورهای اروپایی مصرف کننده‌های اصلی جو هستند. بیش از یک سوم کل جو در کشورهای اروپایی مصرف می‌شود. روسیه دیگر

صرف کننده اصلی جو است که حدود ۲۰ درصد جو را مصرف می‌کند. مصرف کننده‌های عمده دیگر شامل کانادا، ترکیه، چین، امریکا، ایران، استرالیا و هند هستند (ژوو و همکاران، ۲۰۱۰). در بعضی کشورها از جو برای تولید گلوکر، شربت مالتز و بتا‌آمیلاز استفاده می‌شود. همچنین بتاگلوكان موجود در جو می‌تواند استخراج شود و به عنوان عامل غلیظ‌کننده در غذاها استفاده شود (باتی، ۱۹۹۳).

۱-۶-۱- کاربرد جو به عنوان علوفه

بزرگ‌ترین استفاده جو به عنوان خوراک دام می‌باشد. دانه ممکن است به عنوان یک منبع مهم انرژی، پروتئین و فیبر برای نشخوارکننده‌ها استفاده شود (ژوو و همکاران، ۲۰۱۰).

۱-۶-۲- مصرف غذایی جو

جو هنوز به عنوان یک غذای اصلی در بسیاری از نقاط جهان مثل آسیا در کشورهایی نظیر ایران، ژاپن، هند، چین و کره و در آفریقای شمالی در کشورهای موروکو و اتیوپی و همچنین در اروپای شمالی و شرقی در کشورهایی نظیر فنلاند، انگلستان، آلمان، دانمارک، روسیه و لهستان می‌باشد (نیومن، ۲۰۰۶). طبق آمار فائو^۱ در سال ۲۰۰۵ چین بزرگ‌ترین مصرف کننده جو به عنوان غذا (۴ میلیون تن) می‌باشد. در چین بیشتر جو در تبت وجود دارد که ۵۶ درصد تولید کل غذا است که ۲/۱ میلیون نفر جو را مصرف می‌کنند (ژوو و همکاران، ۲۰۱۰).

محصول اصلی جو بدون پوشینه یک آرد جو برشته شده به نام سانگپا^۲ است. جو همچنین در بسیاری کشورها در غذاهای سنتی مثل کاشا^۳ در روسیه و هلند، میزو^۴ در ژاپن، ساتو^۵ در هند استفاده می‌شود. در کره دومین محصول غذایی بعد از برنج، جو می‌باشد. در کشورهای غربی مقدار کمی از جو در

1- FAO

2- Tsongpa

3- Kasha

4- Miso

5- Sattu

غلات صبحانه، سوپ، فرنی، مخلوط‌های نانوایی و غذای کودک استفاده می‌شود (ژوو و همکاران، ۲۰۱۰).

۱-۶-۳- کاربرد مالتی جو

تاریخچه آشنایی بشر با مالت‌سازی و عصاره حاصل از آن به زمان آشنایی انسان با فن تخمیر باز می‌گردد. مصریان و یونانیان اولین کسانی بودند که با این صنعت آشنا شدند (موسی، ۱۳۹۲). مالت‌سازی از قدیمی‌ترین عملیات بیوتکنولوژی است و منظور از آن فرآیند جوانه‌زنی محدود و کنترل شده غلات است که پس از خشک‌کردن، محصولی دارای خواص تغذیه‌ای مناسب تولید می‌کند. مالت منبع مناسبی از کربوهیدرات‌ها، پروتئین‌های تجزیه‌شده، انواع ویتامین‌های گروه ب، املاح معدنی و همچنین مقدار قابل توجهی آنزیم‌های تجزیه‌کننده نشاسته است (موریس و برایس، ۲۰۰۰).

پودر مالت جو پودری است که از دانه‌های مالت بدست می‌آید. پودر مالت در اکثر کشورهای جهان که اهمیت زیادی برای مواد مغذی خود قائل هستند، به طور گسترده در صنایع غذایی مانند نوشابه‌سازی، محصولات نانوایی، غذای کودک، سرکه مالت، غلات صبحانه، عصاره مالت، بیسکوئیت‌سازی و همچنین به عنوان افزودنی (شیرین‌کننده، طعم‌دهنده، رنگ‌دهنده) مورد استفاده قرار می‌گیرد (بریج، ۱۹۹۸).

در مالت‌سازی از غلات مختلفی مانند جو، گندم، سورگوم، ارزن و تریتیکاله استفاده می‌گردد ولی به دلیل وجود ترکیبات شیمیایی خاص، تغییرات مطلوب طی جوانه‌زنی و وجود پوسته که نقش حفاظت از جوانه طی حمل و نقل را دارد، جو از امتیاز بالاتری نسبت به سایر غلات برخوردار است (سلیوز و همکاران، ۲۰۰۶).

دلیل کاربرد جو در صنایع مالت‌سازی، تولید محصولی بهتر با کیفیت بالاتر است زیرا دانه‌های جو اغلب به صورت یکاندازه و یکنواخت بوده و جوانه‌زدن آنها تقریباً با هم انجام می‌شود. در ضمن در هنگام خیس‌شدن، دانه‌های جو کمتر از سایر غلات دچار نرمی می‌شود، جوانه جو در زیر پوست رشد می‌کند، بنابراین در زیر پوست محافظت می‌شود. همچنین قیمت جو غالباً از گندم ارزان‌تر است (فیضی‌پور و حسینی قابوس، ۱۳۸۹). از علل دیگر مناسب‌بودن جو برای مالت‌سازی وجود سلول‌های ضخیم لایه آلورون است که موجب فعالیت آمیلولیتیک بالای آن می‌گردد (لوئی و همکاران، ۲۰۰۴).

اهداف اصلی مالت‌سازی توسعه آنزیم‌های دانه برای تجزیه ترکیبات مولکولی سنگین وزن در دیواره سلولی و آندوسپرم و دستیابی به رنگ و عطر و طعم مطلوب و حذف ترکیبات آرومای نامطلوب (اس-متیل متیونین و دی متیل سولفوكسید) می‌باشد (موسوی، ۱۳۹۲). در گذشته از مالت در درمان امراض لوله گوارش، تسکین شکم درد و به عنوان ضد سوءهاضمه استفاده شده است. همچنین در درمان آسکوربیوت، تب‌های صفرایی، نقرس، سنگ مثانه، سینه درد و درد معده استفاده می‌شود. مالت غلات پایین آورنده قندخون، ضد امراض روده‌ای، تحریک‌کننده ترشح غدد شیری، ضد اسهال، رفع-کننده ورم ملتحمه چشم، تقویت‌کننده موی سر و جلوگیری کننده از سفیدشدن آن است (ختارپول و همکاران، ۲۰۰۵). استفاده‌های غذایی مالت بسیار زیاد می‌باشد و برای رنگ، طعم، شیرینی، ارزش تغذیه‌ای و آنزیم آن در بسیاری محصولات غذایی استفاده می‌شود (جدھیو و همکاران، ۱۹۹۸).

۱-۳-۶-۱- مراحل تولید مالت

مراحل تولید مالت در جدول ۱-۲ به صورت خلاصه آورده شده است.

جدول ۱-۲- مراحل تولید مالت

	مراحل تولید مالت	توضیحات
دریافت و انتخاب	پارامترهایی نظیر اندازه دانه، ژنتیک، رنگ، سالم بودن، درخشندگی، ظرفیت جوانه‌زنی بالای ۹۶	دانه جو
درصد، پروتئین کمتر از ۱۲ درصد و عدم خسارات ناشی از گرمای، حشرات و میکروب‌ها مهم می‌باشد (نیومن و همکاران، ۲۰۰۸).	مناسب ترین دما ۱۴-۱۶ درجه سانتی گراد و مدت زمان ۴۸-۵۲ ساعت است.	خیساندن
هدف از انجام آن افزایش رطوبت دانه تا ۴۶-۴۲ درصد، تحریک تنفس جوانه و آب‌گیری نشاسته موجود در آندوسپرم است (بریجز، ۱۹۹۸).	هدف از انجام آن افزایش رطوبت دانه تا ۴۶-۴۲ درصد، تحریک تنفس جوانه و آب‌گیری نشاسته موجود در آندوسپرم است (بریجز، ۱۹۹۸).	جوانه‌زنی
مهنمترین هدف: ستز آنزیم‌های هیدرولیتیک و تجزیه دیواره سلولی، پروتئین‌ها و نشاسته (سلیوس و همکاران، ۲۰۰۶)	شرایط بهینه: دمای پایین (۱۷-۱۶ درجه سانتی گراد) و هوای اشباع از رطوبت (بریجز، ۲۰۰۲).	خشک کردن
فعالیت آنزیمی و تشکیل عطر و طعم و ترکیبات رنگی (بریجز، ۱۹۹۸)	هدف: توقف رشد بیولوژیکی دانه، حذف آب جهت افزایش عمر انبارداری، حفظ و نگهداری در خشک کردن رطوبت دانه از ۴۸-۴۲ درصد به ۶-۲ درصد کاهش می‌باشد (موسوی، ۱۳۹۲).	