

اللَّهُمَّ صَلِّ عَلَى مُحَمَّدٍ

تاییدیه اعضای هیات داوران حاضر در جلسه دفاع از رساله دکتری

آقای امیرحسین سعیدی دهاقانی رساله ۲۴ واحدی خود را با عنوان بررسی آزمایشگاهی و مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین در مخازن نفتی با استفاده از معادله حالت تجمعی جدید در تزریق گاز CO<sub>2</sub> در تاریخ ۱۳۹۱/۴/۱۸ ارائه کردند. اعضای هیات داوران نسخه نهایی این رساله را از نظر فرم و محتوا تایید کرده، پذیرش آنرا برای اخذ درجه دکتری مهندسی شیمی پیشنهاد می کنند.

امضا	رتبه علمی	نام و نام خانوادگی	عضو هیات داوران
	استاد	دکتر محسن وفایی سفقی	استاد راهنما
	استاد	دکتر مهرداد منطقیان	استاد ناظر
	دانشیار	دکتر عبدالصمد زرین قلم مقدم	استاد ناظر
	دانشیار	دکتر ولی احمد سجادیان	استاد ناظر
	استاد	دکتر حمید مدرس	استاد ناظر
	دانشیار	دکتر عبدالصمد زرین قلم مقدم	مدیر گروه (یا نماینده گروه تخصصی)

## آیین نامه چاپ پایان نامه (رساله) های دانشجویان دانشگاه تربیت مدرس

نظر به اینکه چاپ و انتشار پایان نامه (رساله) های تحصیلی دانشجویان دانشگاه تربیت مدرس، مبین بخشی از فعالیتهای علمی - پژوهشی دانشگاه است بنابراین به منظور آگاهی و رعایت حقوق دانشگاه، دانش آموختگان این دانشگاه نسبت به رعایت موارد ذیل متعهد می شوند:

ماده ۱: در صورت اقدام به چاپ پایان نامه (رساله) ی خود، مراتب را قبلاً به طور کتبی به «دفتر نشر آثار علمی» دانشگاه اطلاع دهد.

ماده ۲: در صفحه سوم کتاب (پس از برگ شناسنامه) عبارت ذیل را چاپ کند:

«کتاب حاضر، حاصل رساله دکتری نگارنده در رشته **مهندسی شیمی** است که در سال ۱۳۹۱ در دانشکده **مهندسی شیمی** دانشگاه تربیت مدرس به راهنمایی جناب آقای **دکتر محسن وفایی سفتی** از آن دفاع شده است.»

ماده ۳: به منظور جبران بخشی از هزینه های انتشارات دانشگاه، تعداد یک درصد شمارگان کتاب (در هر نوبت چاپ) را به «دفتر نشر آثار علمی» دانشگاه اهدا کند. دانشگاه می تواند مازاد نیاز خود را به نفع مرکز نشر در معرض فروش قرار دهد.

ماده ۴: در صورت عدم رعایت ماده ۳، ۵۰٪ بهای شمارگان چاپ شده رابه عنوان خسارت به دانشگاه تربیت مدرس، تأدیه کند.

ماده ۵: دانشجو تعهد و قبول می کند در صورت خودداری از پرداخت بهای خسارت، دانشگاه می تواند خسارت مذکور را از طریق مراجع قضایی مطالبه و وصول کند؛ به علاوه به دانشگاه حق می دهد به منظور استیفای حقوق خود، از طریق دادگاه، معادل وجه مذکور در ماده ۴ را از محل توقیف کتابهای عرضه شده نگارنده برای فروش، تامین نماید.

ماده ۶: اینجانب **امیر حسین سعیدی دهاقانی** دانشجوی رشته **مهندسی شیمی** مقطع **دکتری** تعهد فوق و ضمانت اجرایی آن را قبول کرده، به آن ملتزم می شوم.

نام و نام خانوادگی:  
**امیر حسین سعیدی دهاقانی**  
تاریخ و امضا: ۱۳۹۱/۴/۱۸

## دستورالعمل حق مالکیت مادی و معنوی در مورد نتایج پژوهشهای علمی دانشگاه تربیت مدرس

**مقدمه:** با عنایت به سیاست‌های پژوهشی دانشگاه در راستای تحقق عدالت و کرامت انسانها که لازمه شکوفایی علمی و فنی است و رعایت حقوق مادی و معنوی دانشگاه و پژوهشگران، لازم است اعضای هیات علمی، دانشجویان، دانش آموختگان و دیگر همکاران طرح، در مورد نتایج پژوهشهای علمی که تحت عناوین پایان‌نامه، رساله و طرحهای تحقیقاتی که با هماهنگی دانشگاه انجام شده است، موارد ذیل را رعایت نمایند:

**ماده ۱-** حقوق مادی و معنوی پایان‌نامه‌ها / رساله‌های مصوب دانشگاه متعلق به دانشگاه است و هرگونه بهره‌برداری از آن باید با ذکر نام دانشگاه و رعایت آیین‌نامه‌ها و دستورالعمل‌های مصوب دانشگاه باشد.

**ماده ۲-** انتشار مقاله یا مقالات مستخرج از پایان‌نامه/ رساله به صورت چاپ در نشریات علمی و یا ارائه در مجامع علمی باید به نام دانشگاه بوده و استاد راهنما مسئول مکاتبات مقاله باشد.

تبصره: در مقالاتی که پس از دانش آموختگی بصورت ترکیبی از اطلاعات جدید و نتایج حاصل از پایان‌نامه/ رساله نیز منتشر می‌شود نیز باید نام دانشگاه درج شود.

**ماده ۳-** انتشار کتاب حاصل از نتایج پایان‌نامه / رساله و تمامی طرحهای تحقیقاتی دانشگاه باید با مجوز کتبی صادره از طریق حوزه پژوهشی دانشگاه و بر اساس آئین‌نامه‌های مصوب انجام می‌شود.

**ماده ۴-** ثبت اختراع و تدوین دانش فنی و یا ارائه در جشنواره‌های ملی، منطقه‌ای و بین‌المللی که حاصل نتایج مستخرج از پایان‌نامه/ رساله و تمامی طرحهای تحقیقاتی دانشگاه باید با هماهنگی استاد راهنما یا مجری طرح از طریق حوزه پژوهشی دانشگاه انجام گیرد.

**ماده ۵-** این دستورالعمل در ۵ ماده و یک تبصره در تاریخ ۱۳۸۴/۴/۲۵ در شورای پژوهشی دانشگاه به تصویب رسیده و از تاریخ تصویب لازم‌الاجرا است و هرگونه تخلف از مفاد این دستورالعمل، از طریق مراجع قانونی قابل پیگیری می‌شود.

نام و نام خانوادگی:  
**امیر حسین سعیدی دهقانی**  
تاریخ و امضا: ۱۳۹۱/۴/۱۸



دانشگاه تربیت مدرس

دانشکده مهندسی شیمی

گروه مهندسی شیمی

رساله دکتری مهندسی شیمی

بررسی آزمایشگاهی و مدلسازی رسوب آسفالتین و  
رزین در مخازن نفتی با استفاده از معادله حالت  
تجمعی جدید در تزریق گاز  $\text{CO}_2$

امیر حسین سعیدی دهاقانی

استاد راهنما:

دکتر محسن وفایی سفتی

تیرماه ۱۳۹۱

صبحگاهان ایستادم به تماشای افق  
مرغکانی همه با بال سفید، می نوشتند بر آن لوح کبود  
که قلم های شما ای هنرآموختگان ساقه های پرماست

پرافتاده ما باعث پرواز شماست

... و این لحظه، لحظه ای است که عمری انتظارها را به دنبال خود کشیده، انتظاری که از شور و شغف گریه های  
نوزادی آغاز گشته، درخنده های معصومانه و نشاط رویایی کودکی رشد نموده، از خون دل و سوز درون بالنده شده  
و اکنون یکی از میوه های برشاخه های فراوان زندگی به ثمر نشسته است. پدر و مادر عزیزم این لحظه را دیدن شما  
هستم.

تقدیم به ارزشمندترین گوهر کیتی، پدر عزیزم، و سبزترین روح کیتی، مادر مهربانم

که وجودشان روشنی بخش حیاتم، کلامشان رهگشای طریقم و مهرشان تسلا می وجودم است. آنان که عشق و  
امید را در حاصل سال ها زحمت بی پایان معنی کردند. آموزگارانی که جلوه زیبای مهر محبت و مفهوم بی  
نظیر عشق و دوستی هستند. خداوند به من فرصت و توانایی آن ده که ذره ای از زحمات ایشان را جبران کنم.

پدر و مادر مهربانم، از ابتدای راه مشوقم بودید و دیربمودن مسیر یاریم رسانید و سختی ها را به دوش کشید تا  
از رنج من بکاهید. زحماتتان را ارج می نهم و سپاس می گویم که صورانه موفقیت مرا به انتظار نشستید. تقدیم به  
خواهرهای عزیزم و برادر کوچک و مهربانم محمد حسین که از نعمت شنوایی محروم است و به جای امیر حسین  
یاور پدر گشته و جور برادر می کشد.

## تقدیر و شکر

حمد و سپاس خدای را که به انسان جان بخشید و بازیمنت عشق جان رامزین نمود. اکنون که مدد لطف جمیلش به بار نشسته است و همای سعادت بواسطه موبهتش بر سرم بال و پر گسترانیده است، دست به قلم نیایش بردم و به شکرانه لطفش چنین به باده شکر می سایم و از لطف پر کراتش سپاسگذاری می کنم.

لازم میدانم که از محبت و بذل بی سائبه استاد ارجمندم، جناب آقای دکتر محسن وفایی سفی که در تمامی مراحل انجام این رساله راهنمایی اینان را بر عهده گرفتند و در سایه راهنمایی ها و حمایت های ایشان، تلاش هایم به بار نشست، کمال شکر و قدردانی نموده و برای ایشان و خانواده محترمشان آرزوی توفیق روز افزون و سلامت، از خداوند منان می نمایم.

از تمامی دوستان خوبم که در این مدت از راهنمایی های سودمندانه خویش دریغ نکردند و با اینان همکاری داشتند شکر و قدردانی می نمایم.

امیدوارم آنچه در قالب رساله حاضر ارائه می شود، در راه گسترش علم موثر بوده و راهگشای ادامه تحقیقات و بررسی های بیشتر در مسیر رفع مشکلات و کاستی های موجود در صنعت نفت کشور باشد.

## چکیده

رسوب اجزای نفتی سنگین، بویژه آسفالتین و رزین در مخازن نفتی، یکی از مشکل های بسیار مهم در تولید از مخازن است. تغییر خیس شونده گی سنگ، انسداد در محیط متخلخل سازند نفتی، دهانه چاه و سامانه های فرآورشی از مشکل های جدی تولید نفت های آسفالتینی است. از این رو بررسی رفتار فازی رسوب و مشخص نمودن این امر که آسفالتین و رزین تحت چه شرایط و در هر شرایط چه مقدار رسوب می کند از اهمیت خاصی برخوردار است. تزریق گاز به عنوان یکی از متداولترین و مناسبترین روش های ازدیاد برداشت در صنعت نفت محسوب می شود. از رایج ترین گاز های تزریقی می توان به گازهای دی اکسید کربن، نیتروژن و متان اشاره کرد. گاز دی اکسید کربن به دلیل تأثیر مطلوب تر بر بازیافت نفت، به طور گسترده ای در صنعت نفت مورد استفاده قرار گرفته است. یکی از مسایل مهم در تزریق امتزاجی دی اکسید کربن، رسوب آسفالتین و رزین و اثر آن بر روی تولید است. عدم انحلال آسفالتین و رزین در مایع های پارافینی سبک و بقیه سیال های ناسازگار مثل دی اکسید کربن منبع ایجاد مشکل هایی در عملیات تولید بعضی از انواع نفت خام است. مقدار رزین نفت خام و قدرت بازدارنده های رزینی نیز پارامتر تاثیرگذار بر جلوگیری از رسوب آسفالتین است. برای کمی کردن همه این عوامل باید مدل پیش بینی کننده ای ارایه شود که همه این اثرها را دخالت دهد.

در این کار با طراحی، نصب و راه اندازی سامانه آزمایشگاهی عوامل موثر بر رسوب، در شرایط مخزن و تزریق گاز بصورت آزمایشگاهی شبیه سازی شدند. این سامانه توانایی کار در شرایط مخزن و شبیه سازی فرآیندهای تزریقی را دارد. در بخش مدلسازی با ارایه مدل معادله حالت تجمعی جدید، میزان رسوب آسفالتین و رزین در فرآیند تزریق دی اکسید کربن مدلسازی شد. نتایج مدلسازی و داده های آزمایشگاهی تطابق خوب و قابل قبولی دارند.

**کلمه های کلیدی:** آسفالتین، رزین، تزریق گاز، قدرت بازدارندگی، معادله حالت تجمعی، رسوب.



## فهرست مطالب

صفحه	عنوان
خ	فهرست جداول
ذ	فهرست اشکال
س	علائم و نشانه ها
۱	پیشگفتار
	<b>فصل اول</b>
۳	طبیعت آسفالتین و رزین و عوامل موثر بر رسوب
۴	مقدمه
۵	۱-۱ اجزای تشکیل دهنده نفت خام
۷	۲-۱ آسفالتین ها، پارامتر حلالیت، قطبیت و آروماتیسیته
۹	۳-۱ عناصر تشکیل دهنده آسفالتین ها
۱۰	۴-۱ آسفالتین و ساختار آن
۱۲	۵-۱ رزین و ساختار آن
۱۳	۶-۱ ارتباط آسفالتین و رزین
۱۴	۷-۱ جرم ملکولی و اندازه ذره ها
۱۷	۸-۱ روش های مختلف جداسازی آسفالتین ها و رزین ها
۱۷	۱-۸-۱ جداسازی آسفالتین ها
۱۸	۲-۸-۱ جداسازی رزین ها

۱۸	۱-۲-۸-۱ روش رسوب دادن
۱۸	۲-۲-۸-۱ جذب سطحی
۱۸	۳-۸-۱ جداسازی SARA
۱۹	۹-۱ رسوب آسفالتین و رزین
۲۳	۱۰-۱ ماهیت آسفالتین و رزین در نفت
۲۴	۱۱-۱ عوامل موثر در رسوب آسفالتین از نفت خام
۲۴	۱-۱۱-۱ اثر فشار بر روی رسوب
۲۵	۲-۱۱-۱ اثر دما بر رسوب
۲۷	۳-۱۱-۱ بررسی نقش ترکیب های نفتی بر رسوب
۲۷	۴-۱۱-۱ اثر میزان و نوع گاز تزریقی بر روی رسوب
۲۷	۱-۴-۱۱-۱ تزریق $CO_2$
۲۸	۲-۴-۱۱-۱ سیلاب زنی امتزاج پذیر
۲۹	۵-۱۱-۱ ارتقاء PH و اثر آن بر روی رسوب
۲۹	۶-۱۱-۱ اختلاط جریان های خام و اثر آن بر روی رسوب
۲۹	۷-۱۱-۱ مواد شیمیایی ناقص کننده و اثر آن بر روی رسوب
۲۹	۸-۱۱-۱ انگیزش چاه و اثر آن بر روی رسوب
۳۰	۹-۱۱-۱ تزریق آب و اثر آن بر روی رسوب
۳۲	۱۰-۱۱-۱ شرایط میدان برای رسوب
۳۳	۱۲-۱ روش های جلوگیری از رسوب آسفالتین
۳۳	۱-۱۲-۱ روش های شیمیایی

- ۳۳ ۱-۱۲-۱ استفاده از شوینده های آسفالتین
- ۳۳ ۲-۱۲-۱ کریستال های تعدیل کننده
- ۳۴ ۲-۱۲-۱ روش های مکانیکی
- ۳۴ ۳-۱۲-۱ روش های حرارتی
- ۳۴ ۱-۳-۱۲-۱ تزریق نفت داغ
- ۳۴ ۲-۳-۱۲-۱ استفاده از هیترهای ته چاهی
- ۳۴ ۳-۳-۱۲-۱ استفاده از مواد شیمیایی گرمازا
- ۳۴ ۴-۳-۱۲-۱ استفاده از بخار آب یا آب داغ
- ۳۴ ۴-۱۲-۱ استفاده از پدیده مافوق صوت
- ۳۵ ۱۴-۱ بازدارنده های رزینی و ممانعت از رسوب
- ۳۵ ۱۵-۱ رزین ها و شاخص ناپایداری کلوییدی
- ۳۶ ۱۶-۱ نقش بازدارنده های رزینی و دیگر مواد فعال سطحی در رسوب آسفالتین
- ۴۰ ۱۷-۱ نسبت رزین به آسفالتین در نفت خام
- ۴۱ ۱۸-۱ ویژگی های کلی بازدارنده های رزینی
- ۴۳ ۱۹-۱ مدل سازی رفتار بازدارنده ها

## فصل دوم

۴۶

### مدل های پیش بینی رفتار فازی و نظریه معادله حالت تجمعی

۴۷

مقدمه

۴۷

۱-۲ توابع توزیع جرم ملکولی آسفالتین ها

۴۸

۲-۲ مدل های ترمودینامیکی و انواع توابع توزیع

۵۱	۳-۲ مدل های پیش بینی رفتار فازی
۵۱	۱-۳-۲ مدل حلالیت پلیمری
۵۴	۲-۳-۲ مدل کلوییدی
۵۷	۳-۳-۲ مدل معادله حالت
۵۷	۴-۳-۲ مدل <i>Micellization</i>
۵۸	۵-۳-۲ مدل های خوشه ای شدن فرکتال
۶۰	۴-۲ پیشینه استفاده از نظریه معادله حالت تجمعی ( <i>AEOS</i> ) در مدل سازی رسوب آسفالتین
۶۲	۵-۲ دلیل استفاده از نظریه معادله حالت تجمعی
۶۳	۶-۲ استفاده از معادله های حالت در حضور مولکول های تجمعی
۶۴	۷-۲ کارهای انجام شده بر روی نظریه <i>AEOS</i>
۶۷	۸-۲ مدل مکا - کمپتر ( <i>MK</i> )
۶۹	۹-۲ مدل کرتسمر - ویب ( <i>KW</i> )
۷۰	۱۰-۲ مدل منومر-دایمر ( <i>MD</i> )
۷۰	۱۱-۲ بسط معادله حالت تجمعی به مخلوط ها
۷۲	۱۲-۲ دیگر مدل های ارائه شده تجمعی

## فصل سوم

۷۶	به دست آوردن معادله حالت تجمعی برای مدل سازی رسوب آسفالتین - رزین
----	---

## مقدمه

۷۷	۱-۳ بدست آوردن ضریب تراکم پذیری شیمیایی برای چندین جزء تجمعی ( $Z^{ch}$ )
۷۸	۲-۳ مخلوط های حاوی بیش از یک جزء تجمعی

- ۸۵ ۳-۳ مدل‌سازی رسوب آسفالتین و رزین
- ۸۵ ۴-۳ الگوریتم انجام محاسبه ها
- ۸۵ ۱-۴-۳ الگوریتم محاسبه ( $P_{Bubble}$ )
- ۸۹ ۲-۴-۳ الگوریتم محاسبه های فازی مایع-مایع

## فصل چهارم

- ۹۴ ساخت دستگاه سیلاب زنی، نمونه های مورد استفاده و تحلیل نمونه ها
- ۹۵ مقدمه

- ۹۵ ۱-۴ آزمایش های مقدماتی
- ۹۶ ۱-۱-۴ ساخت دستگاه اندازه گیری *SARA*
- ۹۷ ۲-۱-۴ طریقه اندازه گیری *SARA*
- ۱۰۱ ۳-۱-۴ اندازه گیری گرانروی
- ۱۰۲ ۴-۱-۴ محاسبه های مربوط به فشار امتزاجی
- ۱۰۲ ۱-۴-۱-۴ تزریق غیر امتزاجی
- ۱۰۳ ۲-۴-۱-۴ تزریق امتزاجی تماس اولیه
- ۱۰۳ ۳-۴-۱-۴ تزریق امتزاجی چند تماسی
- ۱۰۴ ۲-۴ آزمایش های تزریق گاز دی اکسید کربن
- ۱۰۴ ۱-۲-۴ ساخت دستگاه سیلاب زنی
- ۱۰۹ ۴-۳ اندازه گیری آسفالتین و رزین خروجی از دستگاه تزریق گاز
- ۱۰۹ ۴-۴ تجزیه *SARA* نمونه های نفتی و داده های حاصل از تزریق گاز
- ۱۲۰ فصل پنجم

## نتایج آزمایشگاهی و مدلسازی

۱۲۱	<b>مقدمه</b>
۱۲۱	۱-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین نمونه نفتی اول
۱۲۶	۱-۱-۵ مدلسازی اثر بازدارنده ها بر روی توزیع اندازه ذره ها
۱۳۰	۲-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین برای نمونه دوم
۱۳۳	۳-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین برای نمونه سوم
۱۳۴	۴-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین برای نمونه چهارم
۱۳۶	۵-۵ پیش بینی رسوب آسفالتین و رزین برای نمونه پنجم
۱۳۸	۶-۵ نمودارهای فازی نمونه ها در هنگام تزریق گاز

## فصل ششم

۱۴۱	<b>نتیجه گیری و پیشنهادات</b>
۱۴۲	نتیجه گیری
۱۴۳	پیشنهادات
۱۴۴	<b>مراجع</b>
۱۵۳	<b>ضمیمه الف</b>
۱۵۸	<b>ضمیمه ب</b>
۱۵۹	<b>ضمیمه ج</b>
۱۶۰	<b>ضمیمه د</b>
۱۶۱	<b>ضمیمه ه</b>
۱۶۲	<b>ضمیمه و</b>

## فهرست جداول

صفحه	عنوان
۹	جدول ۱-۱ اجزای عناصر تشکیل دهنده آسفالتین میادین مختلف نفتی جهان
۱۰	جدول ۱-۲ فرمول های مولکولی ارایه شده برای آسفالتین
۱۷	جدول ۱-۳ جرم مولکولی متوسط آسفالتین از روش های گوناگون
۲۶	جدول ۱-۴ داده های نقطه شروع رسوب
۳۶	جدول ۱-۵ شاخص ناپایداری کلوییدی نفت
۷۴	جدول ۱-۲ پارامترهای مورد نیاز در معادله (۷۳-۲)
۱۱۰	جدول ۱-۴ تجزیه <i>SARA</i> و شاخص ناپایداری برای نمونه نفتی اول
۱۱۱	جدول ۲-۴ ترکیب بر حسب درصد مولی و وزن مولکولی اجزاء نمونه اول
۱۱۱	جدول ۳-۴ مشخصه های بحرانی اجزای نفت خام نمونه اول
۱۱۲	جدول ۴-۴ نتایج رسوب بر اساس گاز تزریق شده به نمونه اول در دمای (°f) ۱۷۰ و فشار (psia) ۲۴۵۲,۲
۱۱۲	جدول ۴-۵ نتایج رسوب بر اساس گاز تزریق شده به نمونه اول حاوی ۶,۸٪ بازدارنده رزینی (کوکونات دی اتانول آمید) در دمای (°f) ۱۷۲ و فشار (psia) ۲۴۶۵
۱۱۳	جدول ۴-۶ تجزیه <i>SARA</i> و شاخص ناپایداری برای نمونه نفتی دوم
۱۱۳	جدول ۴-۷ ترکیب بر حسب درصد مولی و وزن مولکولی اجزاء نمونه دوم
۱۱۴	جدول ۴-۸ نتایج رسوب بر اساس گاز تزریق شده به نمونه دوم در دمای (°f) ۱۹۰,۵ و فشار (psia) ۲۰۰۵
۱۱۴	جدول ۴-۹ نتایج رسوب بر اساس گاز تزریق شده به نمونه دوم حاوی ۵٪ بازدارنده رزینی (کوکونات دی اتانول آمید) در دمای (°f) ۱۸۵ و فشار (psia) ۲۰۵۵
۱۱۴	جدول ۴-۱۰ تجزیه <i>SARA</i> و شاخص ناپایداری برای نمونه نفتی اول
۱۱۵	جدول ۴-۱۱ ترکیب بر حسب درصد مولی و وزن مولکولی اجزاء نمونه دوم
۱۱۵	جدول ۴-۱۲ نتایج رسوب بر اساس گاز تزریق شده به نمونه دوم در دمای (°f) ۱۹۰,۵ و فشار (psia) ۲۰۰۵

- جدول ۴-۱۳ تجزیه *SARA* و شاخص ناپایداری برای نمونه نفتی چهارم ۱۱۶
- جدول ۴-۱۴ ترکیب بر حسب درصد مولی و وزن مولکولی اجزاء نمونه چهارم ۱۱۶
- جدول ۴-۱۵ نتایج رسوب بر اساس گاز تزریق شده به نمونه دوم در دمای  $(f)$  ۱۸۱ و فشار  $(psia)$  ۲۶۵۰ ۱۱۷
- جدول ۴-۱۶ ترکیب بر حسب درصد مولی و وزن مولکولی اجزاء واکسی، رزین و آسفالتین نمونه پنجم ۱۱۷
- جدول ۴-۱۷ مشخصه های بحرانی اجزای نفت خام نمونه پنجم ۱۱۸
- جدول ۴-۱۸ درصد مولی های جدید بعد از تزریق گاز  $CO_2$  به نمونه پنجم ۱۱۹
- جدول ۴-۱۹ نتایج رسوب بر اساس گاز تزریق شده به نمونه پنجم در دمای  $(f)$  ۱۳۸/۲ و فشار  $(psia)$  ۲۳۲۱/۲۴ ۱۱۹
- جدول ۵-۱ پارامترهای بدست آمده معادله حالت تجمعی شماره یک برای نمونه اول ۱۳۶ ۱۲۲
- جدول ۵-۲ نقطه جذب موثر بازدارنده های مورد استفاده ۱۲۶
- جدول ۵-۳ مقادیر ثوابت  $C_1, C_2, C_3$  برای مخلوط نفت خام حاوی ۸,۶ درصد وزنی تولوئن و بازدارنده ۱۲۷
- جدول ۵-۴ پارامترهای بدست آمده معادله حالت تجمعی شماره یک برای نمونه دوم ۱۳۰
- جدول ۵-۵ پارامترهای بدست آمده معادله حالت تجمعی شماره یک برای نمونه سوم ۱۳۳
- جدول ۵-۶ پارامترهای بدست آمده معادله حالت تجمعی شماره یک برای نمونه چهارم ۱۳۵
- جدول ۵-۷ پارامترهای معادله حالت تجمعی بدست آمده برای نمونه پنجم ۱۳۶
- جدول ۵-۱ ضرایب تقابل دوتایی اجزای نفتی محاسبه شده، مربوط به معادله حالت تجمعی را نشان می دهد ۱۶۱
- جدول ۱-و ویژگی های بازدارنده های مورد مطالعه ۱۶۲
- جدول ۲-و ساختار شیمیایی بازدارنده های مورد مطالعه ۱۶۲



## فهرست اشکال

صفحه	عنوان
۶	شکل ۱-۱ ساختار یک نمونه هیدروکربن اشباع
۸	شکل ۱-۲ تجمع ملکول های آسفالتین و حل شدن آن ها در حلال های آروماتیکی
۸	شکل ۱-۳ ناحیه مربوط به آسفالتین بر حسب افزایش وزن ملکولی و قطبیت اجزای تشکیل دهنده نفت
۱۱	شکل ۱-۴ ساختمان ملکولی آسفالتین پیشنهاد شده برای نفت خام مکزیکی
۱۱	شکل ۱-۵ ساختمان ملکولی آسفالتین پیشنهاد شده برای نفت خام ونزوئلا
۱۱	شکل ۱-۶ ساختار فضایی آسفالتین پیشنهاد شده برای نفت خام ونزوئلا
۱۳	شکل ۱-۷ ساختار رزین
۱۴	شکل ۱-۸ آسفالتین و رزین مجزا شده از نفت خام
۱۶	شکل ۱-۹ توزیع وزن مولکولی رسوب آسفالتین با نرمال آلکان های مختلف
۲۱	شکل ۱-۱۰ اثر رقیق کننده های مختلف بر روی رسوب از قیردر دمای ۲۰ درجه سانتیگراد
۲۲	شکل ۱-۱۱ اندازه گیری دمای نقطه ابری شدن بر حسب فشار برای سه نوع نفت تانک ذخیره
۲۵	شکل ۱-۱۲ روند تغییرهای رسوب آسفالتین با فشار
۲۷	شکل ۱-۱۳ حد بالایی و پایینی فشار در دماهای مختلف
۲۸	شکل ۱-۱۴ تغییرهای رسوب آسفالتین با تزریق $CO_2$
۳۸	شکل ۱-۱۵ نمودار اثر سورفکتانت های مختلف روی نقطه شروع رسوب
۳۹	شکل ۱-۱۶ تغییر های رسوب با مقدار رزین
۴۰	شکل ۱-۱۷ غلظت بالای رزین مانع از تجمع آسفالتین ها می شود
۴۱	شکل ۱-۱۸ کمبود رزین در نفت خام باعث تجمع آسفالتین ها می شود
۴۴	شکل ۱-۱۹ سامانه نفت به همراه بازدارنده

- شکل ۱-۲ مقایسه مدل سیال تجمعی با نتایج تجربی برکه و همکاران ۶۱
- شکل ۱-۴ سامانه هیدرولیک طراحی شده ۱۰۴
- شکل ۲-۴ جک های هیدرولیک طراحی شده ۱۰۶
- شکل ۳-۴ حمام روغن برای تنظیم دمای سامانه ۱۰۷
- شکل ۴-۴ سامانه کنترل دما و فشار ۱۰۸
- شکل ۵-۴ طرح کلی آزمایش های تزریق گاز دی اکسید کربن ۱۰۸
- شکل ۶-۴ دستگاه تزریق گاز ساخته شده برای آزمایش ۱۰۹
- شکل ۱-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین بر حسب درصد مولی دی اکسید کربن تزریق شده (نمونه اول) ۱۲۳
- شکل ۲-۵ منحنی تغییرهای گرانی سینماتیک بر حسب غلظت بازدارنده های استفاده شده در نمونه اول ۱۲۴
- شکل ۳-۵ تغییرهای کسر حجمی موثر ذره های پراکنده با اضافه کردن بازدارنده به نمونه نفت ۱۲۸
- شکل ۴-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین بر حسب درصد مولی دی اکسید کربن تزریق شده (نمونه اول) ۱۲۹
- به همراه ۶,۸٪ وزنی بازدارنده کوکونات دی اتانول آمید
- شکل ۵-۵ مدلسازی رسوب کلی بر حسب درصد مولی دی اکسید کربن تزریق شده (نمونه اول) به همراه ۶,۸٪ وزنی بازدارنده کوکونات دی اتانول آمید ۱۲۹
- شکل ۶-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین بر حسب درصد مولی دی اکسید کربن تزریق شده (نمونه دوم) ۱۳۱
- شکل ۷-۵ توزیع اندازه ذره ها در غلظت های مشخص بازدارنده برای نفت دوم ۱۳۱
- شکل ۸-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین بر حسب درصد مولی دی اکسید کربن تزریق شده (نمونه دوم) ۱۳۲
- به همراه ۵٪ وزنی بازدارنده کوکونات دی اتانول آمید
- شکل ۹-۵ مقایسه میزان رسوب در حضور و عدم حضور بازدارنده را نشان می دهد ۱۳۳
- شکل ۱۰-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین بر حسب درصد مولی دی اکسید کربن تزریق شده (نمونه سوم) ۱۳۴
- شکل ۱۱-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین بر حسب درصد مولی دی اکسید کربن تزریق شده (نمونه چهارم) ۱۳۵
- شکل ۱۲-۵ مدلسازی رسوب آسفالتین و رزین بر حسب درصد مولی دی اکسید کربن تزریق شده (نمونه پنجم) ۱۳۷

- شکل ۵-۱۳ مدل‌سازی رسوب کل بر حسب درصد مولی دی‌اکسید کربن تزریق شده (نمونه پنجم) ۱۳۷
- شکل ۵-۱۴ نمودار فازی و تغییرهای نقطه بحرانی در هنگام تزریق گاز (نمونه نفت دوم) ۱۳۹
- شکل ۵-۱۵ نمودار فازی و تغییرهای نقطه بحرانی در هنگام تزریق گاز (نمونه نفت سوم) ۱۳۹
- شکل ۵-۱۶ نمودار فازی و تغییرهای نقطه بحرانی در هنگام تزریق گاز (نمونه نفت چهارم) ۱۴۰
- شکل الف-۱ مقایسه نمودار ترسیم شده ضریب تراکم پذیری در  $N_A = 5$  و مقدار تخمین زده شده برای ثابت  $C = 0.57$  در معادله تخمینی ۱۷۰ ۱۵۶
- شکل الف-۲ مقایسه نمودار ترسیم شده ضریب تراکم پذیری در  $N_A = 100$  و مقدار تخمین زده شده برای ثابت  $C = 0.46$  در معادله تخمینی ۱۵۶

## علايم و نشانه ها

فشار	$P$
حجم	$V$
دما	$T$
فشار بحرانی	$P_c$
حجم بحرانی	$V_c$
دمای بحرانی	$T_c$
ضریب بی مرکزی	$\omega$
ثابت گازها	$R$
تابع توزیع	$\Gamma$
معرف قانون رسوب	$\omega$
تعداد کاهیده ذره های موجود در شبکه	$\xi$
تعداد ذره ها	$s$
پارامترهای توابع توزیع	$\alpha, \beta$
جرم ملکولی زیر گروه $i$ ام آسفالتین	$M_{ai}$
ثابت نرمالیزاسیون	$C$
ثوابت تابع توزیع	$a, c$
جرم ملکولی متوسط آسفالتین ها	$\bar{M}_A$
جرم ملکولی مینیمم آسفالتین	$M_{A_0}$