

دانشگاه صنعتی امیر کبیر

دانشکده مهندسی شیمی

پایان نامه کارشناسی ارشد مهندسی شیمی گرایش مخازن هیدروکربوری

عنوان:

بررسی انواع روشهای فراآوری مصنوعی در چاههای نفتی
بنگستان میدان اهواز و انتخاب مناسبترین روش

تهیه و تنظیم:

هانیه رسولی سعدآباد

استاد راهنما:

دکتر فریبرز رشیدی

اسفند ۸۶



تاریخ :

شماره:

معاونت پژوهشی

فرم پروژه تحصیلات تکمیلی

فرم اطلاعات پایان نامه
کارشناسی ارشد و دکترا

۷

۱- مشخصات دانشجو :

نام و نام خانوادگی: هانیه رسولی سعدآباد دانشگاه آزاد بورسیه معاد
شماره دانشجویی : ۸۴۱۲۲۰۸۱ دانشکده : مهندسی شیمی رشته تحصیلی : مهندسی شیمی - مخازن هیدروکربوری

نام و نام خانوادگی استاد راهنما : دکتر فریبرز رشیدی

عنوان به فارسی: بررسی انواع روشهای فرازآوری مصنوعی در چاههای نفتی بنگستان میدان اهواز و انتخاب مناسبترین روش

Title: Investigation of Artificial Lift Methods in Bangestan Oil Wells and Selection the Appropriate Method

نوع پروژه:

کاربرد بنیاد توسعه نظر

تاریخ شروع : ۸۵/۲/۳۰ تاریخ خاتمه : ۸۶/۱۱/۳۰ تعداد واحد : ۹
سازمان تأمین کننده اعتبار :

واژه های کلید به فارسی :

فرازآوری مصنوعی، فرازآوری با گاز، پمپهای الکتریکی شناور، حساسیت سنجی، بهینه ترین روش

واژه های کلیدی به انگلیسی :

Artificial lift, Gas lift, ESP, Sensitivity analysis, Optimized method

نظرها و پیشنهادهای به منظور بهبود فعالیت های پژوهشی دانشگاه :

استاد راهنما : بودجه پژوهشی بسیار ناچیز می باشد.

دانشجو : حمایت مالی از پروژه های دانشجویی ، فراهم آوردن فضا و امکانات تحقیقاتی مناسب

امضاء استاد راهنما : تاریخ

نسخه ۱ : معاونت پژوهشی

نسخه ۲ : کتابخانه و به انضمام دو جلد پایان نامه به منظور تسویه حساب با کتابخانه و مرکز اسناد و مدارک علمی

چکیده

نیرویی که باعث راندن نفت از مخازن زیرزمینی نفت به سطح زمین می شود، بوسیله انبساط گاز و فشار آبی که معمولاً همراه نفت در مخازن می باشد، تامین می گردد. وقتی انرژی طبیعی که همراه نفت در مخازن می باشد، برای بالا آوردن آن به سطح زمین کافی نباشد و یا نتواند حجم کافی نفت را به سطح زمین بیاورد، باید این انرژی توسط یکی از روش های مصنوعی، تقویت شود. این روش های مصنوعی تقویت انرژی را فرازآوری مصنوعی گویند. در حقیقت فرازآوری مصنوعی روشی برای افزایش طول عمر تولیدی چاه می باشد.

تنها کمتر از یک چهارم چاههای نفت دنیا به طور طبیعی تولید می کنند. با توجه به این آمار نیاز به فرازآوری مصنوعی امری اجتناب ناپذیر به نظر می رسد. فراز آوری مصنوعی شامل روشهای متفاوتی است که همگی منجر به یک هدف مشابه می شوند که عبارت است از:

تولید از چاه هایی که تولید ندارند و یا نرخ تولیدشان در حد مطلوب نمی باشند

در این پایان نامه به بررسی فنی و اقتصادی انواع روشهای فرازآوری مصنوعی جهت انتخاب مناسب ترین روش برای چاه های نفتی بنگستان میدان اهواز پرداخته شده است. بدین ترتیب که ابتدا با استفاده از معیارهای موجود جهت مقایسه روشها و در نظر گرفتن شرایط چاههای بنگستان ازبین روشهای فرازآوری مصنوعی، دو روش فرازآوری با گاز و پمپ الکتریکی شناور انتخاب شدند. سپس توسط نرم افزار Wellflo به بررسی فنی این دو روش پرداخته و تاثیر پارامترهای مختلف از طریق آنالیز حساسیت، بر میزان دبی تولیدی چاه در حالت جریان طبیعی و همچنین در حالت های فرازآوری با گاز و پمپ الکتریکی شناور مورد بررسی قرار گرفته است.

از آنجایی که اقتصادی بودن هر پروژه ای در تصمیم گیری نهایی اجرا یا عدم اجرای آن نقش به سزایی دارد، بنابراین دو روش انتخابی مذکور از نظر اقتصادی نیز مورد بررسی قرار گرفته و در نهایت اقتصادی ترین روش برای چاه های نفتی بنگستان میدان اهواز معرفی شده است.

فهرست مطالب

۱- مقدمه.....	۱
۱-۱- لزوم استفاده از روش فراز آوری مصنوعی.....	۱
۲-۱- روش های فراز آوری مصنوعی.....	۳
1-3- وضعیت امروز نقش فراز آوری مصنوعی در توسعه میدان های نفتی.....	۴
۴-۱- معیارهای انتخاب روش فراز آوری.....	۷
۱-۴-۱- ویژگی های چاه و مخزن.....	۹
۲-۴-۱- محل واقع شدن میدان.....	۱۰
۳-۴-۱- مشکلات عملیاتی.....	۱۰
۴-۴-۱- شرایط اقتصادی.....	۱۱
۵-۴-۱- پیاده سازی روش های انتخاب فراز آوری مصنوعی.....	۱۲
۲- مقدمه.....	۱۴
۱-۲- فراز آوری با گاز.....	۱۴
۱-۱-۲- بررسی اثر نرخ تزریق گاز بر میزان سیال تولیدی.....	۱۶
۲-۱-۲- تجهیزات مورد نیاز فراز آوری با گاز.....	۱۷
۳-۱-۲- انواع روشهای فراز آوری با گاز.....	۲۰
۴-۱-۲- مزایا و معایب و شرایط کاربرد فراز آوری با گاز.....	۲۳
۲-۲- پمپ های میلهای.....	۲۴
۱-۲-۲- اجزای پمپ میله ای.....	۲۵
۲-۲-۲- مزایا و معایب و شرایط کاربرد پمپهای میله ای.....	۲۸

۲۹	۳-۲- پمپ الکتریکی شناور.....
۲۹	۱-۳-۲- تجهیزات پمپ الکتریکی شناور.....
۳۷	۲-۳-۲- عملکرد پمپ الکتریکی شناور.....
۳۸	۳-۳-۲- طراحی پمپ الکتریکی شناور.....
۴۰	۴-۳-۲- کاربرد پمپ الکتریکی شناور در چاههای افقی.....
۴۰	۵-۳-۲- مزایا و معایب و شرایط کاربرد پمپ های الکتریکی شناور.....
۴۱	۴-۲- پمپ خلأ پیشرو.....
۴۲	۱-۴-۲- اساس پمپ PCP.....
۴۴	۲-۴-۲- منبع تغذیه پمپ های PCP.....
۴۵	۳-۴-۲- پارامترهای اصلی برای تحصیل حداکثر بازدهی.....
۴۵	۴-۴-۲- مزایا و معایب و شرایط کاربرد پمپ های خلأ پیشرو.....
۴۶	۵-۲- پمپ های هیدرولیکی.....
۴۷	۱-۵-۲- مزایا و معایب و شرایط کاربرد پمپ های هیدرولیکی.....
۵۱	۳- مقدمه.....
	۱-۳- مقایسه روشهای فراآوری مصنوعی با استفاده از جداول ارائه شده توسط J.D. Clegg و
۵۱	S.M. Bucaram
	3-2- مقایسه روشهای فراآوری مصنوعی با استفاده از جداول و نمودار ارائه شده توسط شرکت
۵۲	Weatherford
۷۲	۴- مقدمه.....
۷۲	۱-۴- شاخص بهره دهی.....
۷۳	۲-۴- منحنی عملکرد جریان:.....
۷۴	۱-۲-۴- خواص IPR خطی.....
۷۴	۲-۲-۴- چه موقع می توان رابطه IPR خطی را به کار برد؟.....

-
- ۷۴ ۳-۲-۴- چه موقع نمی‌توان از رابطه IPR خطی استفاده کرد؟
- ۷۴ ۴-۲-۴- انحراف IPR از حالت خطی:
- ۷۸ ۳-۴- رسم منحنی‌های IPR با استفاده از روش Vogel
- ۸۰ ۴-۴- توسعه روش Vogel
- ۸۰ ۱-۴-۴- روش Standing
- ۸۱ ۵-۴- رسم منحنی‌های IPR با استفاده از روش Fetkovich
- ۸۳ ۶-۴- عملکرد لوله مغزی
- ۸۴ 4-7- جریان طبیعی
- ۸۵ ۱-۷-۴- اثر فشار سر چاه بر جریان طبیعی
- ۸۵ ۲-۷-۴- اثر GLR بر روی جریان طبیعی
- ۸۶ ۳-۷-۴- اثر قطر لوله مغزی بر جریان طبیعی
- ۸۶ ۴-۷-۴- اثر تغییر منحنی IPR بر روی جریان طبیعی
- ۸۷ ۸-۴- افت فشار سیالات دوفازی

فهرست جداول

جدول ۱-۲- قوانین سرانگشتی برای انتخاب CGL و یا IGL.....	۲۳
جدول ۱-۳- ملاحظات طراحی فرازآوری مصنوعی و مقایسه کلی.....	۵۳
جدول ۱-۳-۱- ادامه.....	۵۴
جدول ۱-۳-۱- ادامه.....	۵۵
جدول ۱-۳-۱- ادامه.....	۵۶
جدول ۱-۳-۱- ادامه.....	۵۷
جدول ۱-۳-۱- ادامه.....	۵۸
جدول ۱-۳-۱- ادامه.....	۵۹
جدول ۱-۳-۱- ادامه.....	۵۹
جدول ۲-۳- ملاحظات عملیاتی معمول.....	۶۰
جدول ۲-۳-۱- ادامه.....	۶۱
جدول ۲-۳-۱- ادامه.....	۶۲
جدول ۲-۳-۱- ادامه.....	۶۳
جدول ۳-۳- ملاحظات فرازآوری مصنوعی.....	۶۴

فهرست شکلها

- شکل ۱-۱-الف - چاه به طور طبیعی قادر به تولید نمی باشد [۱]..... ۲
- شکل ۱-۱-ب - پمپ یک افت کوچک ایجاد می کند و سیال را به جریان می اندازد. [۱]..... ۲
- شکل ۲-۱ - متداولترین روشهای فراآوری مصنوعی [۱]..... ۳
- شکل ۳-۱ - فراوانی نسبی روشهای مختلف فراآوری مصنوعی در دنیا [۳]..... ۴
- شکل ۴-۱ - فراوانی نسبی روش های مختلف فراآوری مصنوعی در آمریکا سال ۱۹۹۴ [۲]..... ۴
- شکل ۵-۱ - نمودار فراوانی تولید از چاه هایی که با فراآوری مصنوعی در یک شرکت نفتی در آمریکا تولید می کنند [۱]..... ۵
- شکل ۶-۱ - روند استفاده از فراآوری مصنوعی در دنیا [۳]..... ۵
- شکل (۷-۱) - منحنی تولید چاهی در میدان نفتی TRESTAKK [۱]..... ۸
- شکل ۸-۱ - مقایسه مصرف انرژی در روش های اصلی فراآوری مصنوعی [۲]..... ۱۱
- شکل ۱-۲ - پروسه فراز آوری با گاز..... ۱۴
- شکل ۲-۲ - رشته تکمیلی چاه جهت فرازآوری با گاز [۱]..... ۱۵
- شکل ۳-۲ - اثر نرخ تزریق گاز بر دبی تولید [۱]..... ۱۷
- شکل ۴-۲ - سیستم فراز آوری گاز به همراه تجهیزات مربوطه [۳]..... ۱۸
- شکل ۵-۲ - نمونه ای از شیرهای فراز آوری با گاز و نحوه عملکرد آن [۳]..... ۱۸
- شکل ۶-۲ - اجزای اصلی یک سیستم فرازآوری با گاز [۱۰]..... ۱۹
- شکل ۷-۲ - فرازآوری با گاز به صورت پیوسته [۳]..... ۲۰
- شکل ۸-۲ - فرازآوری با گاز به صورت ناپیوسته [۱۳]..... ۲۱
- شکل ۹-۲ - پمپ میل لنگی و تجهیزات مورد نیاز [۳]..... ۲۵
- شکل ۱۰-۲ - میله های مکنده [۱]..... ۲۶

-
- شکل ۲-۱۱- نحوه عملکرد پمپ‌های میله‌ای [۱]..... ۲۷
- شکل ۲-۱۲- پمپ شناور الکتریکی و تجهیزات مورد نیاز [۳]..... ۳۰
- شکل ۲-۱۵- جدا کننده گاز از سیال داخل چاه [۳]..... ۳۳
- شکل ۲-۱۶- یک نمونه از سنسور [۳]..... ۳۵
- شکل ۲-۱۷- یک نمونه از کابل برق تخت [۳]..... ۳۶
- شکل ۲-۱۸- تجهیزات سر چاهی مورد استفاده در پمپ‌های شناور [۳]..... ۳۷
- شکل ۲-۱۹- منحنی مشخصه پمپ [۱]..... ۳۸
- شکل ۲-۲۰- یک چاه تکمیل شده توسط فراآوری مصنوعی با استفاده از پمپ PCP [۳]..... ۴۱
- شکل ۲-۲۱- مقطعی از پمپ PCP و اجزای اصلی آن [۱]..... ۴۲
- شکل ۲-۲۲- دورنمایی از عملکرد پمپ خلا پیشرو [۱]..... ۴۳
- شکل ۲-۲۳- مراحل عملکرد پمپ خلا پیشرو [۱]..... ۴۴
- شکل ۲-۲۴- اجزای پمپ هیدرولیکی [۳]..... ۴۶
- شکل ۲-۲۵- نحوه عمل پمپ هیدرولیکی جابجایی مثبت [۱]..... ۴۸
- شکل ۳-۱- نمودار مربوط به روشهای فراآوری مصنوعی بر اساس محدوده عملیاتی..... ۷۱
- شکل ۴-۱- تعیین شاخص بهره‌دهی از طریق اندازه‌گیری پتانسیل تولید چاه..... ۷۳
- شکل ۴-۲- منحنی IPR خطی..... ۷۳
- شکل ۴-۳- اثر تغییر فشار بر روی پارامترهای μ و B_o ۷۵
- شکل ۴-۴- تغییر K_{RO}/M_oB_o با فشار..... ۷۶
- شکل ۴-۵- مقایسه منحنی IPR در دو حالت ایده‌ال و واقعی..... ۷۷
- شکل ۴-۶- منحنی IPR با استفاده از روش VOGEL..... ۷۹
-

-
- شکل ۷-۴- منحنی IPR برای چاههای نفتی زیر اشباع با فشار جریانیه ته چاه زیر فشار نقطه حباب..... ۷۹
- شکل ۸-۴- منحنیهای STANDING برای FEهای مختلف..... ۸۱
- شکل ۹-۴- بدست آوردن نقطه عملکرد..... ۸۴
- شکل ۱۰-۴- شرایط جریان طبیعی..... ۸۴
- شکل ۱۱-۴- اثر فشار سر چاهی بر روی جریان طبیعی..... ۸۵
- شکل ۱۲-۴- اثر GLR بر روی جریان طبیعی..... ۸۵
- شکل ۱۳-۴- اثر قطر لوله مغزی بر جریان طبیعی..... ۸۶
- شکل ۱۴-۴- اثر تغییر منحنی IPR بر روی جریان طبیعی..... ۸۶

فصل اول

لزوم استفاده از فرازآوری مصنوعی

۱- مقدمه

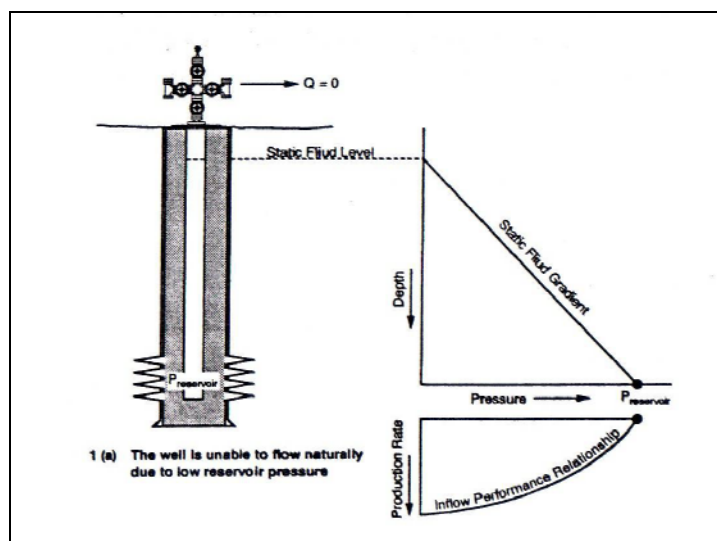
نیرویی که باعث راندن نفت از مخازن زیرزمینی نفت به سطح زمین می شود، بوسیله انبساط گاز و فشار آبی که معمولاً همراه نفت در مخازن می باشد، تامین می گردد. وقتی انرژی طبیعی که همراه نفت در مخازن می باشد، برای بالا آوردن آن به سطح زمین کافی نباشد و یا نتواند حجم کافی نفت را به سطح زمین بیاورد، باید این انرژی توسط یکی از روش های مصنوعی، تقویت شود. این روش های مصنوعی تقویت انرژی را فراآوری مصنوعی گویند. در حقیقت فراآوری مصنوعی روشی برای افزایش طول عمر تولیدی چاه می باشد. معمولاً وقتی از فراآوری مصنوعی استفاده می شود که انرژی موجود در سیال مخازن نفتی به اندازه ای باشد که بتواند خود را به دهانه چاه برساند و در صورتیکه انرژی فوق بقدری کم باشد که سیال نتواند خود را به دهانه چاه برساند، باید از یکی از روش های بازیافت ثانویه استفاده نمود.

تنها کمتر از یک چهارم چاههای نفت دنیا به طور طبیعی تولید می کنند. با توجه به این آمار نیاز به فراآوری مصنوعی امری اجتناب ناپذیر به نظر می رسد. فراآوری مصنوعی شامل روشهای متفاوتی است که همگی منجر به یک هدف مشابه می شوند که عبارت است از:

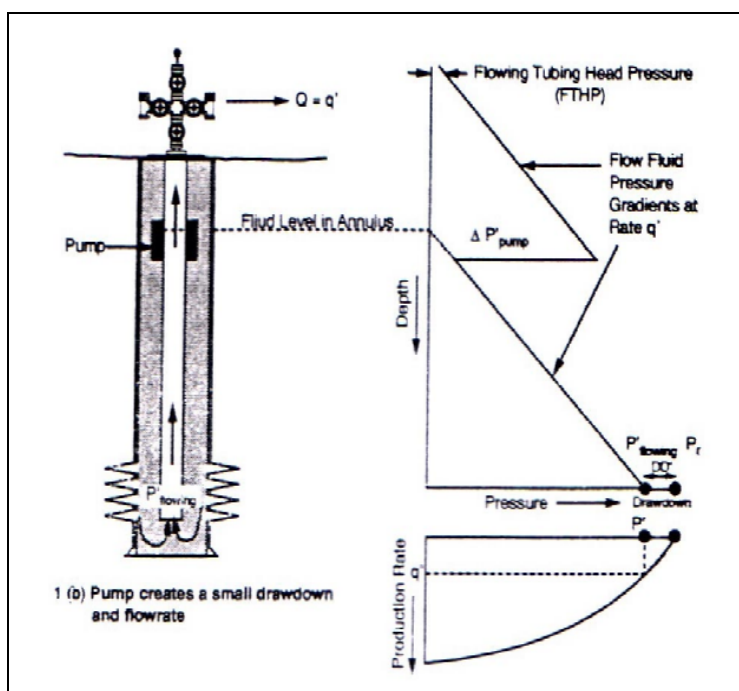
تولید از چاههایی که تولید ندارند و یا نرخ تولیدشان در حد مطلوب نمی باشند[۱].

۱-۱- لزوم استفاده از روش فراآوری مصنوعی

فراآوری مصنوعی زمانی استفاده می شود که نرخ تولید کمتر از حد اقتصادی می باشد یا این که چاه دیگر جریان نمی یابد. شکل ۱-۱- الف چنین وضعیتی را بیان می کند. فشار مخزن آن قدر کم است که سطح سیال استاتیک زیر **wellhead** است. شکل ۱-۱- ب نشان می دهد که چگونه نصب یک پمپ در فاصله کمی زیر سطح سیال استاتیک اجازه می دهد تا یک **Drawdown** محدود ایجاد شود. اکنون چاه با نرخ **q** شروع به تولید می کند[۲].



شکل ۱-۱-الف- چاه به طور طبیعی قادر به تولید نمی باشد.



شکل ۱-۱-ب- پمپ یک افت کوچک ایجاد می کند و سیال را به جریان می اندازد.

۲-۱- روش های فراآوری مصنوعی

روش های فراآوری مصنوعی را می توان به دو گروه اصلی که شامل زیرگروه هایی هستند، تقسیم نمود:

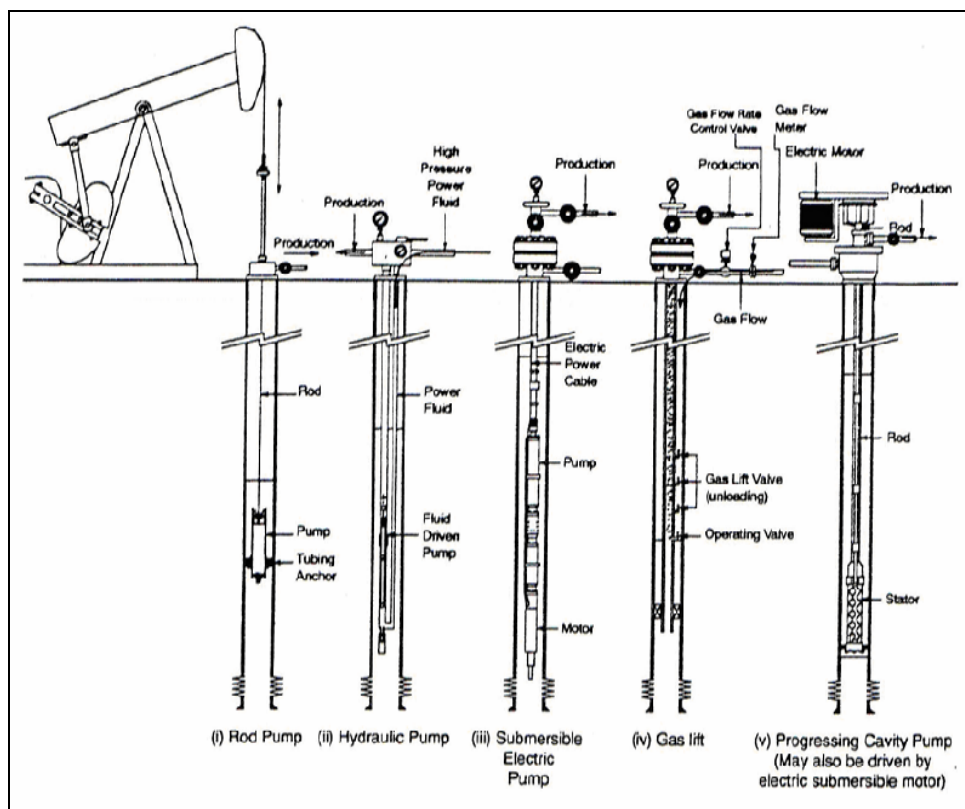
1) Gas Lift

- Continuous gas lift
- Intermittent gas lift
- Plunger lift

2) Pumps

- Electrical Submersible Pump
- Progressive Cavity Pump
- Sucker Rod Pump
- Hydraulic Pump

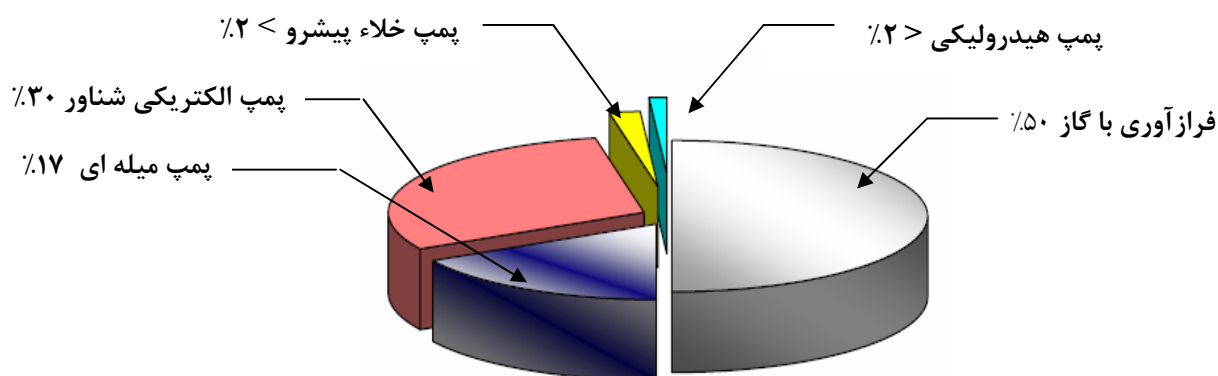
هر کدام از سیستم های فوق مناسب شرایط کاری خاص خود می باشد، با این حال هم پوشانی نیز مابین دامنه عملکردشان وجود دارد. در شکل (۲-۱) متداولترین اشکال فراآوری مصنوعی آورده شده- اند [۲،۳].



شکل ۲-۱ - متداولترین روشهای فراآوری مصنوعی

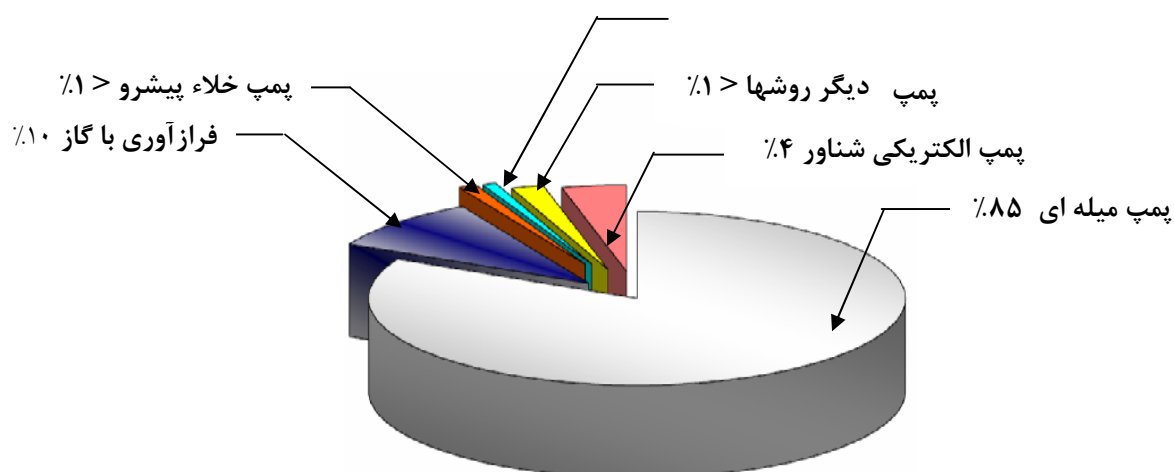
۳-۱- وضعیت امروز نقش فراآوری مصنوعی در توسعه میدان های نفتی

شکل زیر فراوانی روشهای مختلف فراآوری را در دنیا نشان می دهد. همان طور که دیده می شود، روش فراآوری با گاز ۵۰٪ بیشترین کاربرد را داشته و پمپ های الکتریکی شناور در رتبه بعدی قرار دارند [۲].



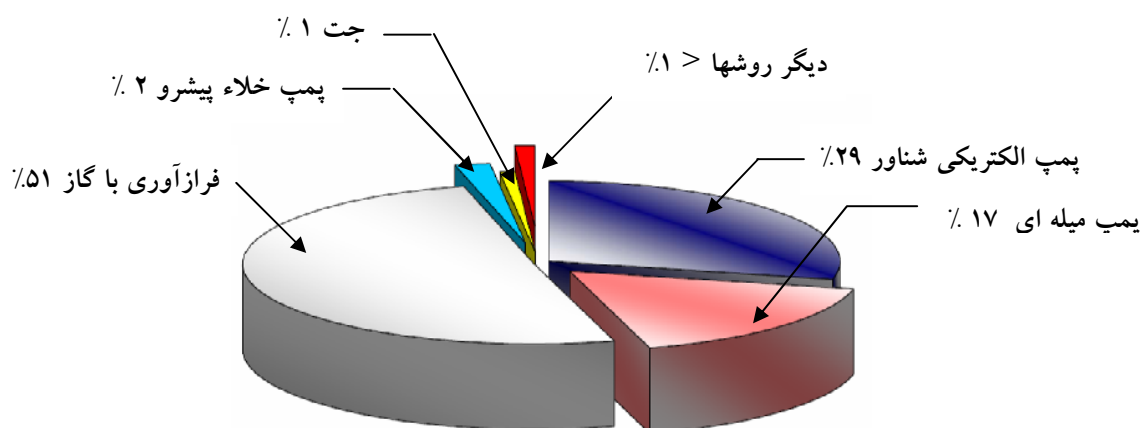
شکل ۳-۱- فراوانی نسبی روشهای مختلف فراآوری مصنوعی در دنیا

شکل زیر فراوانی روش های مختلف فراآوری مصنوعی نصب شده در آمریکا را در سال ۱۹۹۲ نشان می دهد. همان طور که دیده می شود، پمپ های میله ای بطور عمده ای بر سایر روش ها برتری دارند که البته این به دلیل عمق کم چاه ها در میداین خشکی می باشد [۴].



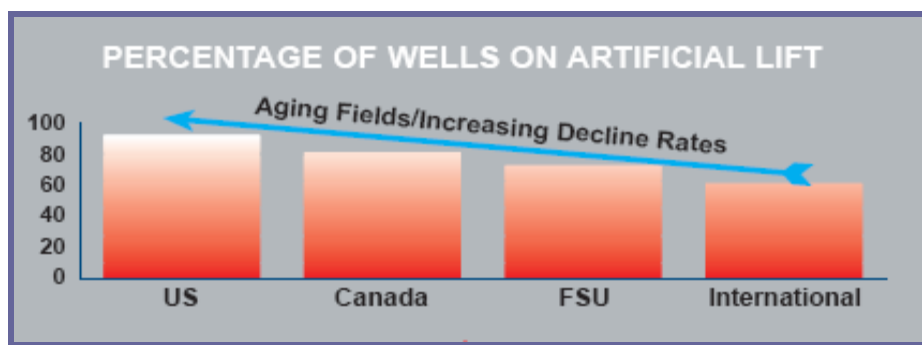
شکل ۴-۱- فراوانی نسبی روش های مختلف فراآوری مصنوعی در آمریکا سال ۱۹۹۴

شکل (۱-۵) مقدار نفت تولیدی توسط هر یک از روش های فراآوری را در یک شرکت عمده نفتی با ۲/۵ میلیون بشکه در روز تولید نشان می دهد. این شرکت از روش های فراآوری مصنوعی استفاده می کند که سهم روش های Gas lift و ESP را در مقایسه با دیگر روش ها نشان می دهد [۲].



شکل ۱-۵- نمودار فراوانی تولید از چاه هایی که با فراآوری مصنوعی در یک شرکت نفتی در آمریکا تولید می کنند.

در حال حاضر فراآوری مصنوعی نسبت به قبل به طور گسترده تری در توسعه میادین نفتی کاربرد دارد.



شکل ۱-۶- روند استفاده از فراآوری مصنوعی در دنیا [۵]

که این به دلیل:

(۱) **وضعیت توسعه میدان:** مناطق تولید کننده نفتی به بلوغ رسیده اند و کاهش در فشار جریان ته چاه (تخلیه)^۱ و افزایش برش آب^۲ در آنها وجود دارد.

(۲) **فقدان تثبیت فشار:** برنامه توسعه میادین بزرگ نفتی که بر اساس تزریق آب جهت تثبیت فشار مخزن در بالای نقطه حباب بوده است، تا کنون حجم قابل توجهی از ذخیره هیدروکربوری آنها تولید شده است. این بدین معنی است که چاه هایی که مقدار برش آب آنها زیاد است، همچنان با نرخ بالایی تولید می کنند. اکثر میادین کوچک و بزرگ را نمی توان با روش های تثبیت فشار توسعه داد که در نتیجه تنها روش موجود می تواند فراآوری مصنوعی باشد.

(۳) **چاه های زیر دریا یا Satellite:** این چاه ها فاصله ای قابل ملاحظه با سکو دارند. عمده افت فشار در طول مسیر طولانی خطوط لوله به وجود می آید که باید بر این مشکل توسط افزایش فشار غلبه کرد. برای این حالت می توان از پمپ های ESP یا پمپ های چند فازی در بستر دریا سود جست.

(۴) **عوامل تجاری - اقتصادی:** یک توسعه میدان سود بخش می بایست نرخ تولید توسط چاه را به حداکثر برساند که موجب سود بیشتر می شود. طراحی چاه می تواند نرخ تولید را افزایش دهد. نوآوری های اخیر در طراحی چاه شامل:

- طراحی چاه پیشرفته: حفاری افقی طولانی در سازند تولیدی
- لوله مغزی با قطر زیاد: برای کاهش افت های فشار اصطکاکی
- نصب تجهیزات فراآوری: جهت افزایش نرخ تولید

در چاه های میادین مرزی برنامه توسعه میدان می بایست با حداقل تعداد چاه یا عدم حفر چاه جدید و بر اساس تعمیر و تصحیح تجهیزات درون چاهی باشد. تجهیزات باید اعتمادپذیری بالا داشته باشد. پیشرفتهای تجهیزات الکترونیکی درون چاهی و حس گرها، بازبینی عملکرد تجهیزات فراآوری مصنوعی را بهبود بخشیده است.

¹ - Depletion

² - Water Cut

۵) **نوآوری های فنی:** نوآوری های فنی میدان عمل فراآوری مصنوعی را افزایش داده است.

یک مثال، پیشرفت های پمپ های چند فازی است که هم اکنون هم برای کاربردها در بستر

دریا و هم برای کاربردهای درون چاهی استفاده می شود. این نوآوری ها منجر به:

۱- توسعه فن آوری های ترکیبی مانند جدا سازی درون چاهی و افزایش فشار جهت تولید نفت و تزریق آب

۲- یک تغییر مرحله ای در قابلیت اعتماد فراآوری مصنوعی از طریق:

- طراحی مهندسی بهینه
- توانایی بازبینی شرایط درون چاهی از سطح زمین
- انتخاب بهتر مواد
- آموزش بهتر پرسنل محل چاه که در اجرا و نصب تجهیزات نقش دارند

شده است [۲].

۱-۴- معیارهای انتخاب روش فراآوری

انتخاب صحیح روش فراآوری مصنوعی برای سوددهی بلند مدت اغلب چاه های تولیدی خیلی مهم می باشد. در واقع انتخاب ضعیف می تواند باعث کاهش تولید و افزایش هزینه های عملیاتی شود.

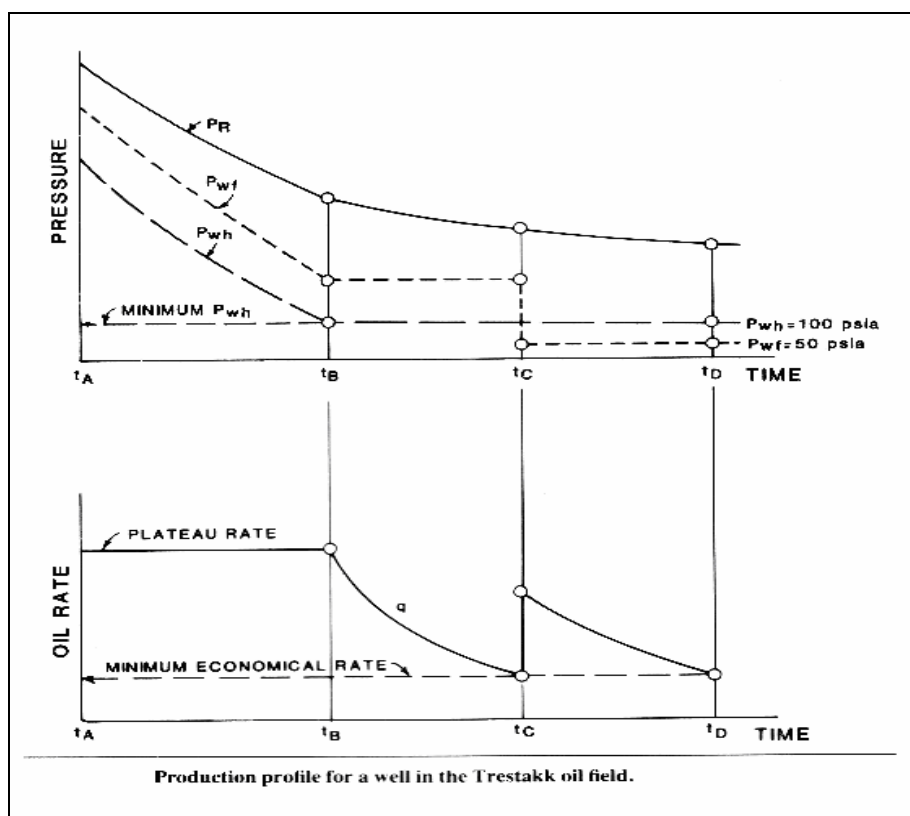
سه فاکتور اولیه ای که انتخاب روش فراآوری مصنوعی را کنترل می کنند عبارتند از:

- ۱- دبی تولید
 - ۲- فشار جریان ته چاه
 - ۳- نسبت گاز به مایع
- فاکتورهای ثانویه عبارتند از:

- ۱- ویسکوزیته و گراویتی نفت
- ۲- عمق، دبی و اندازه حفره چاه
- ۳- زاویه انحراف چاه
- ۴- تولید ماسه و جامدات
- ۵- رسوب پارافین
- ۶- میزان خوردگی نفت و گاز

۷- تکمیل از سکوی فراساحلی یا تکمیل زیر دریا

محدودیت اصلی برای کاربرد پذیری، فشار جریانی ته چاه می‌باشد. فراآوری با گاز به صورت پیوسته نمی‌تواند فشار جریانی ته چاه را به کمتر از حد معین، که از طریق فشار سر چاه و حداقل گرادیان جریانی در داخل لوله مغزی مشخص می‌شود، کاهش دهد. بنابراین فراآوری گاز فقط در چاه‌هایی که فشار جریانی ته چاه نسبتاً بالا دارند، به کار برده می‌شود. در شکل (۷-۱) این موضوع به روشنی دیده می‌شود. این شکل موردی را که احتیاج به فشار جریانی ته چاه کمتر از محدوده ممکن برای فراآوری با گاز دارد را نشان می‌دهد. با توجه به شکل تا زمان t_B ، زمانی که فشار سر چاه P_{wh} به کمترین مقدار خود می‌رسد، نفت با دبی ثابت تولید می‌شود. از t_B تا t_C میدان در فشار ثابت با دبی کاهشی تولید می‌کند. زمانی که دبی به کمترین حد اقتصادی رسید، یعنی زمان t_C ، فراآوری مصنوعی وارد کار می‌شود. فراآوری مصنوعی فشار جریانی ته چاه را به کمتر از فشار سر چاه کاهش می‌دهد که این فقط توسط پمپ درون چاهی انجام‌پذیر است [۳].



شکل ۷-۱- منحنی تولید چاهی در میدان نفتی Trestakk

در مورد دو فاکتور دیگر یعنی دبی تولیدی و نسبت گاز به مایع، از آنجا که بین محدوده‌های سیستم‌های مختلف فراآوری مصنوعی همپوشانی وجود دارد، بنابراین جهت انتخاب واقعی و صحیح باید سایر شرایط مانند موقعیت میدان، تجربیات عملیاتی، هزینه‌های عملیاتی و سرمایه‌ای و وضعیت مکانیکی چاه‌ها را در نظر گرفت. موقعیت میدان (فراساحلی یا ساحلی) و فاصله چاه‌ها از یکدیگر، اغلب معیار و ملاک برتر می‌باشد. به عنوان مثال پمپ‌های میله‌ای برای کاربردهای فراساحلی مناسب نمی‌باشند. میادینی که فاصله چاه‌هایشان از همدیگر زیاد می‌باشد، کاندیداهای مناسبی برای فراآوری گاز و یا پمپ هیدرولیکی نمی‌باشند. زیرا این روش‌ها احتیاج به سیستم کمپرس مرکزی و تاسیسات مربوط به پمپ کردن سیال محرک دارند.

تجربه عملیاتی فرد و یا گروه انتخاب کننده نیز بحث مهمی می‌باشد. در این گونه موارد فرد تمایل دارد که سیستمی را که با آن آشنایی بیشتری دارد، انتخاب کند. در بیشتر موارد، سیستم‌های بسیار مناسب، به راحتی و فقط به خاطر اینکه اپراتور هیچ تجربه‌ای در کار کردن با آن ندارد، رد می‌شوند [۳].

هزینه نیز یکی از مهمترین پارامترها می‌باشد. هزینه مربوط به فراآوری مصنوعی شامل هزینه‌های نصب اولیه و هزینه‌های عملیاتی می‌باشد. تهیه لیستی که هزینه‌های نصب و عملیاتی سیستم‌های مختلف فراآوری را رتبه‌بندی کند، سخت می‌باشد. هزینه‌ها را می‌توان برای یک میدان بخصوص، فقط بعد از تعیین اندازه تجهیزات و آماده ساختن طرح‌بندی و آرایش کل میدان تخمین زد. در حالت کلی هزینه‌های عملیات به شدت تحت تأثیر در دسترس بودن گاز کمپرس شده و هزینه مربوط به نیرو الکتریکی می‌باشد. شرایط مکانیکی چاه نیز از دیگر پارامترهای تأثیرگذار می‌باشد. شرایط مکانیکی اغلب محدودیت‌های طاقت فرسا تحمیل می‌کنند، مخصوصاً در چاه‌هایی که در زمان تکمیلشان نیاز به استفاده از فراآوری مصنوعی برای آنها پیش‌بینی شده است [۶].

همانطور که گفته شد، عوامل مختلفی در انتخاب یک روش از روش‌های فراآوری تأثیر دارد. در صورتی که بخواهیم این عوامل را طبقه بندی کنیم داریم:

۱-۴-۱ ویژگی‌های چاه و مخزن

- عمق چاه
- فشار مخزن
- خواص سیال تولیدی